СТБ 750-2000

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ТАРА МЯГКАЯ УПАКОВОЧНАЯ

Общие технические условия

ТАРА МЯККАЯ ЎПАКОВАЧНАЯ

Агульныя тэхнічныя ўмовы

Издание официальное

Госстандарт
Минск

gost.e-ecolog.ru

УДК 658.788.4:621.798.158 (083.74) МКС 55.080 (КГС Д95)
Ключевые слова: тара мягкая, типы и размеры, ширина, применяемые материалы, детали изделий, раскрой деталей, маркировка, упаковка, правила приемки
ОКП 859000
ОКП РБ 17.40.21

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Государственным предприятием «Центр научных исследований легкой промышленности» (ГП «ЦНИлегпром»)
ВНЕСЕН Концерном «Беллегпром»

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Госстандарта Республики Беларусь от 27 декабря 2000 г. № 32

3 ВЗАМЕН РСТ БССР 750-79

Настоящий стандарт не может быть тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта Республики Беларусь

Издан на русском языке

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Определения 2
4 Типы и размеры 2
5 Общие технические требования 2
6 Требования безопасности 4
7 Правила приемки 4
8 Методы контроля 5
9 Транспортирование и хранение 5
10 Гарантии изготовителя 5
Приложение А Библиография 6

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ТАРА МЯГКАЯ УПАКОВОЧНАЯ
Общие технические условия

ТАРА МЯККАЯ ЎПАКОВАЧНАЯ
Агульныя тэхнічныя ўмовы

GONTAINER SOFT PACKING
General specifications

Дата введения 2001-07-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на мягкую упаковочную тару (далее – тару), предназначенную для упаковки различных изделий и использования в быту.

Обязательные требования к качеству продукции, в том числе обеспечивающие ее безопасность для жизни и здоровья людей, изложены в 4.3, 5.1, 5.2, 5.4 – 5.7, 5.10, 5.12, 5.13, 5.16 – 5.18, 5.20 –5.23, разделах 6, 8.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы (НД):

ГОСТ 332-91 Ткани хлопчатобумажные и смешанные суровые фильтровальные. Технические условия

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 4514-78 Ленты для электропромышленности. Технические условия

ГОСТ 6309-93 Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия

ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 7933-89 Картон для потребительской тары. Общие технические условия

ГОСТ 8273-75 Бумага оберточная. Технические условия

ГОСТ 12807-88 (ИСО 4915-81, ИСО 4916-82) Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 17308-88 Шпагаты. Технические условия

ГОСТ 17527-86 Упаковка. Термины и определения

ГОСТ 30090-93 Мешки и мешочные ткани. Общие технические условия

СанПиН №9-29-95 (РФ 2.1. 8. 042-96) Санитарные нормы допустимых уровней физических факторов при применении товаров народного потребления в бытовых условиях

СанПиН № 9-29. 7-95 Санитарные нормы допустимых уровней физических факторов при применении товаров народного потребления в бытовых условиях. Методика измерения напряженности электростатического поля

СанПиН № 11-09-94 Санитарные правила организации технологических процессов и гигиенические требования к производственному оборудованию

СанПиН № 11-19-94 Перечень (список) регламентированных в воздухе рабочей зоны вредных веществ

Издание официальное

3 Определения

В настоящем стандарте применяются следующие термины с соответствующими определениями:

Тара – основной элемент упаковки, представляющий собой изделие для размещения продукции (ГОСТ 17527).

Мягкая тара – тара, форма и размеры которой меняются при ее наполнении (ГОСТ 17527).

Чехол – тара из ткани, кожи, сделанная по форме предмета и защищающая его от влаги, грязи и т. п.

4 Типы и размеры

4.1 Тара в зависимости от назначения подразделяется на типы:

I – для упаковки бобин, пряжи, обуви, перчаток, рукавиц, перо-пуховых изделий, мелких технических деталей, почвенных проб и др.;

II – для использования в бытовых условиях;

III – чехлы для защиты никелевого электролита.

4.2 Размеры тары устанавливаются в соответствии с требованиями, указанными в таблице 1.

Таблица 1

В сантиметрах

Обозначение типа	Длина	Ширина
I	10 – 160	10 – 140
II	30 – 50	25 – 30
III	50 – 100	15 – 25

Примечания

1 По согласованию с потребителем допускается изготовление тары других размеров.

2 Интервал между смежными размерами должен быть 5 см.

4.3 Допускаемые предельные отклонения по длине и ширине тары должны быть:

– от 10 до 25 см включительно ± 1,0 см;

– более 25 до 50 см включительно ± 1,5 см;

– более 50 до 75 см включительно ± 2,0 см;

– более 75 до 100 см включительно ± 2,5 см;

– более 100 до 160 см включительно ± 3,0 см.

Условное обозначение продукции при заказе должно содержать:

– наименование тары;

– длину и ширину в сантиметрах;

– наличие элемента затягивания тары;

– номер НД.

Пример условного обозначения продукции при заказе:

«Тара для упаковки бобин 10 × 20 см с тесьмой СТБ … ».

5 Общие технические требования

5.1 Тара должна соответствовать требованиям настоящего стандарта и образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

5.2 Для изготовления тары должны применяться ткани:

– хлопчатобумажные;

– вискозные;

– чистольняные;

– льняные;

– полульняные;
– шелковые;
– полушелковые;
– трикотажные полотна;
– винилискожа;
– упаковочные ткани.

5.3 Допускается применение отходов вышеуказанных материалов и чулочно-носочных изделий.

По согласованию с потребителем допускается применение других материалов.

5.4 Применяемые материалы должны соответствовать требованиям действующих НД.

5.5 Чехлы должны изготавливаться из бельтина хлопчатобумажного по ГОСТ 332, хлопчатобумажной фильтродиагонали по действующим НД.

5.6 Материалы, применяемые для изготовления тары типа II, должны быть из числа разрешенных к применению Минздравом Республики Беларусь.

5.7 Чехлы должны состоять не более чем из двух деталей, размером не менее 10 $см^2$.

5.8 Тара может состоять из нескольких деталей, размером не менее 10 $см^2$.

5.9 Раскрой деталей может производиться в продольном и поперечном направлениях.

Допускается производить раскрой деталей по косой нити для тары, предназначенной для упаковки бобин.

5.10 Для чехлов раскрой деталей должен производиться только в продольном направлении.

5.11 Детали тары могут быть одинаковыми или отличающимися по цвету и рисунку исходного материала.

5.12 Детали тары должны быть соединены швами: стачным с одновременным обметыванием обрезных краев или без обметывания, вподгибку с закрытым срезом, накладным с двумя закрытыми срезами, двойным, запошивочным или другими видами швов по ГОСТ 12807. Количество стежков в 1 см строчки – 3 – 4. Ширина шва – 0,8 – 1,5 см.

Чехлы должны быть прошиты стачным двойным швом шириной 0,5 – 0,7 см. Количество стежков в 1 см строчки – 4 – 5.

5.13 Для пошива тары должны применяться нитки швейные хлопчатобумажные по ГОСТ 6309.

5.14 Тара может изготавливаться с элементами, предусматривающими втягивание тесьмы, шнура в горловину или без него.

5.15 Горловина тары должна быть обработана швом вподгибку с открытым срезом с предварительным обметыванием среза или швом вподгибку с закрытым срезом шириной 1,0 – 1,5 см. При втягивании шнура или тесьмы ширина подгибки горловины тары должна быть не более 3,0 см. Для втягивания шнура или тесьмы оставляется отверстие длиной до 1,5 см или обметывается петля.

Обработка горловины не производится в том случае, если верхним срезом горловины является кромка материала.

Допускается наличие необработанной горловины в таре, изготовленной из неосыпающихся тканей.

По согласованию с потребителем допускается применение других способов обработки горловины тары.

5.16 В таре из трикотажных полотен соединительные швы и обработка горловины выполняются трехниточным краеобметочным швом по действующим НД.

5.17 Начало и конец строчки должны быть закреплены, концы ниток обрезаны.

5.18 Разрывная нагрузка швов тары должна быть не менее 147 Н.

5.19 Для стягивания горловины тары применяется хлопчатобумажная тесьма, капроновый шнур по действующим НД. Для чехлов – тесьма из основной ткани, лента хлопчатобумажная по ГОСТ 4514.

Допускается применение других вспомогательных материалов, не уступающих по качеству вышеуказанным.

5.20 Тара должна поставляться в комплекте с тесьмой, шнуром, если их наличие предусмотрено образцом-эталоном.

5.21 Тара выпускается без деления на сорта.

5.22 В готовой таре не допускаются пороки: разрывы, пропуски стежков, грязные и масляные пятна.

В чехлах, кроме указанных пороков, не допускаются:
– раздвижки;
– штопка.

5.23 Маркировка

5.23.1 К каждой единице тары прикрепляется ярлык из картона по ГОСТ 7933 или плотной бумаги по действующим НД с указанием:

– товарного знака предприятия-изготовителя;

– наименования и местонахождения (адреса) предприятия-изготовителя;

– условного обозначения тары;

– даты выпуска;

– номера контролера ОТК.

5.23.2 На ярлыках, прикрепленных к пачке тары, должны быть указаны реквизиты в соответствии с 5.22.1 со следующими дополнениями:

– количества изделий в пачке, шт;

– обозначения настоящего стандарта;

– номера упаковщика.

По согласованию изготовителя с потребителем реквизиты товарного ярлыка допускается дополнять.

5.23.3 Транспортная маркировка по ГОСТ 14192 с указанием манипуляционного знака «Беречь от влаги».

5.24 Упаковка

5.24.1 Тара одного размера и назначения комплектуется в пачки в количестве не более:

– I тип – 200 изделий;

– II тип – 30 изделий;

– III тип – 50 изделий.

5.24.2 Тара в зависимости от размера укладывается в пачки врасправку или складывается в один, два или три сгиба.

5.24.3 Пачки должны быть обернуты бумагой по ГОСТ 8273, крестообразно перевязаны шпагатом по ГОСТ 17308, тесьмой или шнуром по действующим НД.

6 Требования безопасности

6.1 При производстве тары должны соблюдаться требования СанПиН № 11-09.

6.2 Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны и периодичность контроля должны соответствовать требованиям СанПиН № 11-19.

6.3 Уровень напряженности электростатического поля на поверхности тары должен соответствовать требованиям СанПиН № 9-29.

7 Правила приемки

7.1 Тару предъявляют к приемке партиями. Партией считается любое количество тары одного типа и размера, оформленное одним документом и одновременно предъявленное к приемке.

7.2 Приемка тары по показателям: внешний вид, размеры, маркировка и упаковка производится сплошным контролем; по показателю «разрывная нагрузка шва» – выборочным контролем.

Для выборочного контроля отбирают 10 % тары от партии, но не менее 10 шт.

7.3 Определение уровня напряженности электростатического поля при получении удостоверения о государственной гигиенической регистрации и замене сырья производится по СанПиН № 9-29.7.

7.4 Если при проведении испытаний окажется, что более 10 % тары из отобранной от партии не соответствует требованиям настоящего стандарта, то производится повторная проверка удвоенного количества изделий, взятых из этой партии.

7.5 Результаты повторной проверки являются окончательными и распространяются на всю партию.

7.6 При получении неудовлетворительных результатов при повторном контроле партию бракуют.

8 Методы контроля

8.1 Проверка размеров тары должна производиться линейкой измерительной металлической по ГОСТ 427, рулеткой измерительной металлической по ГОСТ 7502.

8.2 Внешний вид тары, качество поверхности и швов, маркировка и упаковка должны проверяться визуально внешним осмотром и сравнением с образцом-эталоном.

8.3 Определение разрывной нагрузки шва – по ГОСТ 30090.

8.4 Определение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны производится по методикам, приведенным в [1].

9 Транспортирование и хранение

9.1 Тара транспортируется всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

9.2 Тара должна храниться в проветриваемых помещениях при температуре 16 – 22 °С и относительной влажности воздуха (65 ± 5) % на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

10 Гарантии изготовителя

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие тары требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

10.2 Гарантийный срок хранения – 2 года со дня изготовления.

Приложение А
(информационное)

Библиография

[1] Перечень методик выполнения измерений, применяемых в учреждениях санэпидемслужбы Республики Беларусь при осуществлении выборочного лабораторного контроля на объектах государственного санитарного надзора, утвержденный Минздравом Республики Беларусь 13.10.93 г.

gost.e-ecolog.ru