ОТРАСЛЕВОЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

13112тм

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ НА 4-5 КОМПРЕССОРОВ ВШВ-23/230 В КОНСТРУКЦИЯХ БМЗ

АЛЬБОМ 5

АСИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

gost.e-ecolog.ru

ОТРАСЛЕВОЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

13112тм

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ НА 4-5 КОМПРЕССОРОВ ВШВ-23/230 В КОНСТРУКЦИЯХ БМЗ

АЛЬБОМ 5

АСИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

УТВЕРЖДЕН ПРОТОКОЛОМ НТС ИНСТИТУТА „ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ" №29-003/ОТ 25.10.89г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПРОТОКОЛОМ МИНЭНЕРГО СССР N 29 ОТ 04.04.90г.

РАЗРАБОТАН СЕВЕРО-ЗАПАДНЫМ ОТДЕЛЕНИЕМ ИНСТИТУТА „ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛЕНИЯ Е.И. БАРАНОВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА Ю.И. КОВАЛЕВ

Альбом 5

Обозначение	Наименование	Стр.
13112тм-АС.У	Содержание альбома	2
13112тм-АС.У-ТТ	Технические требования	3
-001	Марка МО-1... МО-5	4
-002	Деталь крепежная	
	МК-2... МК-6	5
-003	Изделие закладное МК-7... МК-9;	
	М-3; М-4	6
-004	Изделие закладное МП-1; МП-2; МП-4;	
	МП-7; МП-8	7
-005	Щит Щ-1... Щ-8	8
-006	Изделие крепежное МН 2	
-007	Рама УСМ-1	9
-008	Рама УСМ-2	10
-009	Рама УСМ-3	11
-010	Рама УСМ-4	12
-011	Труба МН-3... МН-5	13
-012	Крышка К-1	14

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан

Инв.№

Нач.отд.	Роменский		VI.19
Н.контр.	Сачюк		VI.19
ГИП	Ковалев		VI.19
Рук.гр.	Шленова		VI.19
Инженер	Воробьева		VI.19

13112тм-АС.У

Содержание альбома

Стадия	Лист	Листов
РП		1

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Формат А3

Альбом 5

1. Материал стальных изделий ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71** или ТУ 14-1-3023-80.
2. Детали должны изготавливаться из выправленного проката.
3. Правка стали в холодном состоянии должна производиться на вальцах и прессах.

   Поверхность стали после правки не должна иметь вмятин, забоин и других повреждений.
4. Разметка деталей должна производиться любым методом, обеспечивающим требуемую точность работ и экономное расходование стали.
5. Кромки деталей после кислородной резки должны быть очищены от грата, шлака, брызг и наплывов металла и не иметь неровностей и шероховатостей, превышающих:

   при машинной резке - 0,3мм

   при ручной газовой резке - 1мм
6. Кромки деталей после резки на ножницах не должны иметь зауселиц и завалов, превышающих 0,3мм, а также трещин.
7. Отверстия под болты должны образовываться сверлением или прокалыванием на меньший диаметр с последующей рассверловкой до проектного диаметра.
8. Подготовка под сварку, сварка и контроль качества сварки должны соответствовать требованиям ГОСТ 5264-80, ГОСТ 6996-86, ГОСТ 14098-85 и СНиП III-18-75.
9. Электроды для сварных швов применять типа Э42, ГОСТ 9467-75.*
10. Антикоррозийная защита изделий назначается по СНиП 2.03.11-85 в зависимости от степени агрессивного воздействия среды конкретного района строительства.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан

Инв.№

Нач.отд	Роменский		VI 90
Н.контр	Сачюк		VI 90
ГИП	Ковалев		VI 90
Рук.гр.	Шленова		VI 90
Инженер	Воробьева		VI 90

13112тм-АС.У-ТТ

Технические требования

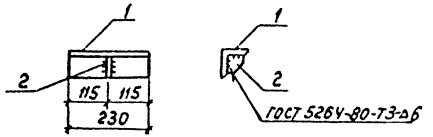
Стадия	Лист	Листов
РП		

Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение Ленинград

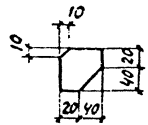
Формат А3

Альбом 5

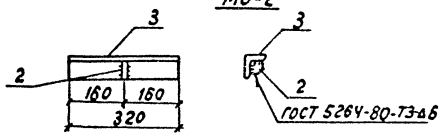
МО-1



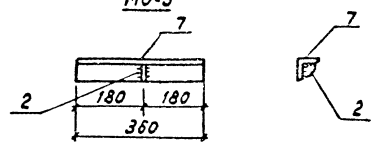
Поз. 2



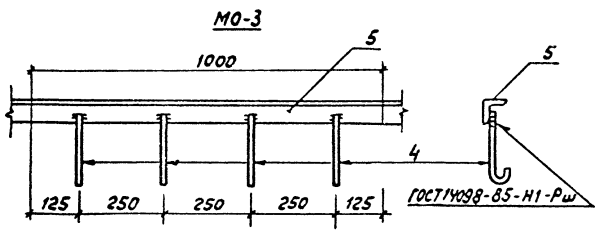
МО-2



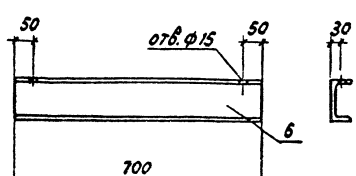
МО-5



МО-3



МО-4



Наименование	Масса, кг
МО-1	1.8
МО-2	2,4
МО-3	4.0
МО-4	7,3
МО-5	2,7

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
	МО-1		
1	Уголок 75×75×6 ГОСТ 8509-86		
	ℓ = 230 1,58 кг	1	
2	Полоса 6 × 60 ГОСТ 103-76*		
	ℓ = 60 0,2 кг	1	
	МО-2		
3	Уголок 75×75×6 ГОСТ 8509-86		
	ℓ = 320 2,20 кг	1	
2	Полоса 6×60-ГОСТ 103-76*		
	ℓ = 60 0,2 кг	1	
	МО-3		
4	А-I-6-ГОСТ 5781-82*		
	ℓ = 250 0,06 кг	4	
5	Уголок 50×50×5 ГОСТ 8509-72*		
	ℓ = 1000 3,77 кг	1	
	МО-4		
6	Швеллер 12-ГОСТ 8240-72*		
	ℓ = 700 7,3 кг	1	
	МО-5		
7	Уголок 75×75×6 ГОСТ 8509-86		
	ℓ = 360 2,5 кг	1	
2	Полоса 6×60-ГОСТ 103-76*		
	ℓ = 60 0,2 кг	1	

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Нач. отд.	Роменский		11.88
Н. контр.	Сачук		11.88
ГИП	Ковалев		11.88
Рук. гр.	Шленова		11.88
Техник	Сахарова		11.88

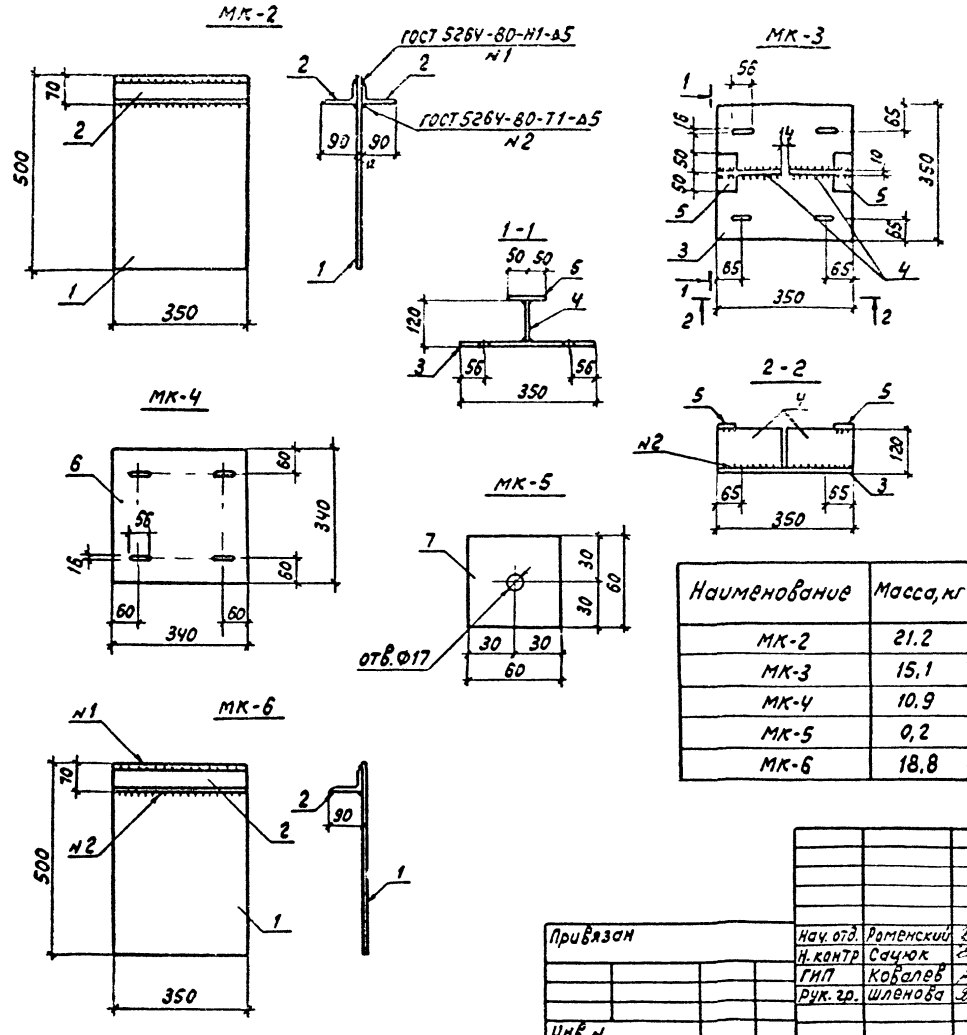
13112тм-АСИ-001

Марка МО-1 ... МО-5

Стадия	Масса	Масштаб
РП	см. табл.	
Лист	Листов 1	

Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинградс

Формат А3



Наименование	Масса, кг
МК-2	21.2
МК-3	15,1
МК-4	10.9
МК-5	0,2
МК-6	18.8

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
	МК-2		
1	Лист 12-ГОСТ 19903-74*		
	S=350×500 16,5кг	1	
2	Уголок 90×56×6 ГОСТ 8510-86		
	ℓ=350 2,34кг	2	
	МК-3		
3	Лист 12-ГОСТ 19903-74*		
	S=350×350 11,54кг	1	
4	Лист 10-ГОСТ 19903-74*		
	S=108×168 1,4кг	2	
5	Лист 10-ГОСТ 19903-74*		
	S=50×100 0,4кг	2	
	МК-4		
6	Лист 12-ГОСТ 19903-74*		
	S=340×340 10,9кг	1	
	МК-5		
7	Лист 6-ГОСТ 19903-74*		
	S=60×60 0,2кг	1	
	МК-6		
1	Лист 12-ГОСТ 19903-74*		
	S=350×500 16,5кг	1	
2	Уголок 90×56×6 ГОСТ 8510-86	1	
	ℓ=35 2,34кг		

Привязан

Инв. №

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Нач. отд.	Роменский		11.86
Н. контр	Сачук		11.86
ГИП	Ковалев		11.86
Рук. гр.	Шленова		11.86

13112тм-АСИ-002

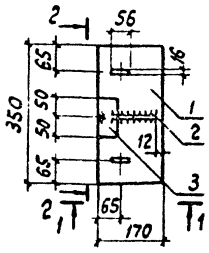
Деталь крепежная МК-2 ... МК-6

Стадия	Масса	Масштаб
РП	см. табл.	
Лист	Листов 1	

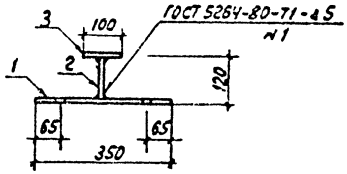
Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

Формат А3

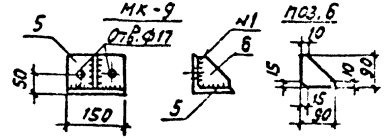
МК-7



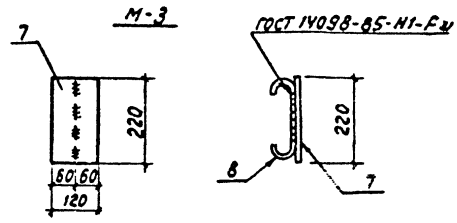
2-2 (повернуто)



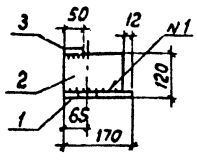
МК-9



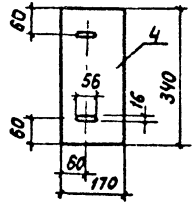
М-3



1-1

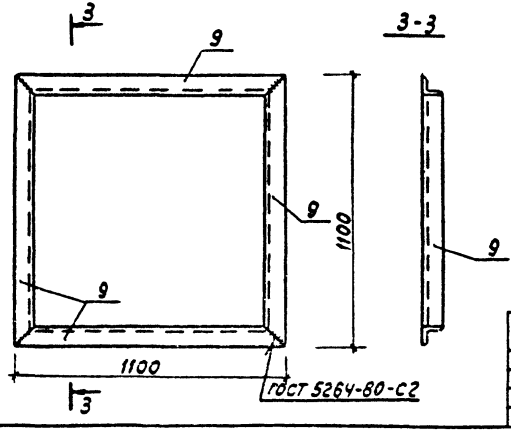


МК-8



Наименование	Масса, кг
МК-7	7.35
МК-8	5,44
МК-9	2,0
М-3	1,32
М-4	16.6

М-4



Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа
	МК-7		
1	Лист 12- ГОСТ 19903-74*		
	S=170×350 5,6кг	1	
2	Лист 10 - ГОСТ 19903-74*		
	S=108×158 1,36кг	1	
3	Лист 10-ГОСТ 19903-74*		
	S=50×100 0,39кг	1	
	МК-8		
4	Лист 12-ГОСТ 19903-74*		
	S=170×340 5,44кг	1	
	МК-9		
5	Уголок 100×100×7 ГОСТ 8509-86		
	ℓ=150 1,62кг	1	
6	Лист 6-ГОСТ 19903-74*		
	S=90×90 0,39кг	1	
	М-3		
7	Лист 6 ГОСТ 19903-74*		
	S=120×220 1,24кг	1	
8	А-I-6-ГОСТ 5781-82**		
	ℓ=350 0,08кг	1	
	М-4		
9	Уголок 50×50×5 ГОСТ 8509-86		
	ℓ=1100 4,15кг	4	

Привязан

Инв. №

Нач.отд.	Доменский		
Н.контр.	Сачок		
ГИП	Ковалев		
Рук.гр.	Шленова		
Инжен.	Воробьева		

13112тм-АСШ-003

Изделие закладное МК-7... МК-9; М-3; М-4

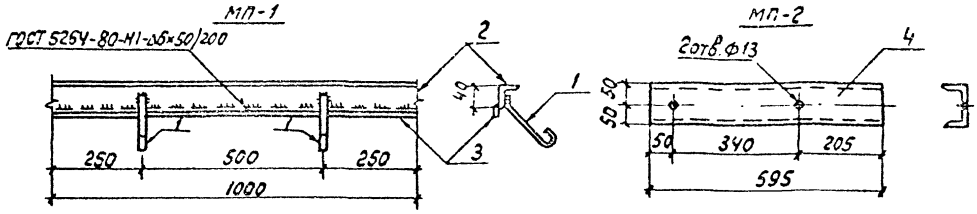
Стадия	Масса	Масштаб
РП	см. табл.	
Лист	Листов 1	

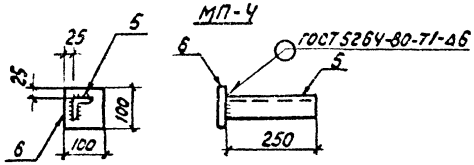
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Формат А3

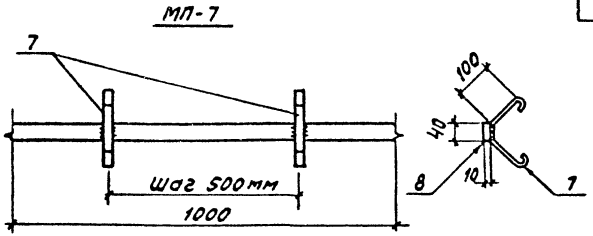
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

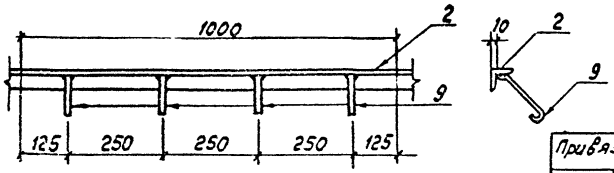
Альбом 5





Наименование	Масса, кг
МП-1	4.9
МП-2	5,1
МП-4	1.4
МП-7	1,5
МП-8	4.0





Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
	МП-1		
1	А-I-8 ГОСТ 5781-82*		
	ℓ = 280; 0,1кг	2	
2	Уголок 50×50×5 ГОСТ 8509-72*		
	ℓ = 1000 3,77	1	
3	Полоса 6×20-ГОСТ 103-76*		
	ℓ = 1000 0,94	1	
	МП-2		
4	Швеллер 10-ГОСТ 8240-72*		
	ℓ = 595 5,1кг	1	
	МП-4		
5	Уголок 50×50×5 ГОСТ 8509-72*		
	ℓ = 250 0,94кг	1	
6	Полоса 6×100 ГОСТ 103-76*		
	ℓ = 100 0,47кг	1	
	МП-7		
7	А-I-8-ГОСТ 5781-82*		
	ℓ = 350 0,14кг	2	
8	Полоса 4×40 ГОСТ 103-75*		
	ℓ = 1000 1,26кг		
	МП-8		
9	А-I-8-ГОСТ 5781-82*		
	ℓ = 250 0,06кг	4	
	Уголок 50×50×5 ГОСТ 8509-72*		
	ℓ = 1000 3,77кг	1	

Привязан

Инв. №

Нач. отд.	Роменский		11.10.89
Н. контр	Сацюк		11.10.89
ГИП	Ковалев		11.10.89
Рук. гр.	Шленова		11.10.89
Техник	Сахарова		11.10.89

13112 ТМ-АСИ-004

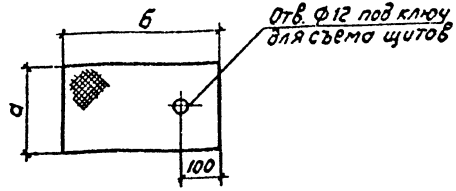
Изделие закладное МП-1; МП-2; МП-4; МП-7; МП-8

Стадия	Масса	Масштаб
РП	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Формат А3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Марка	а	б	Масса, кг
Щ-1	580	1400	34.3
Щ-2	580	950	23.3
Щ-3	300	1100	14.0
Щ-4	380	1100	17.7
Щ-5	280	900	10.7
Щ-6	680	1400	40.3
Щ-7	680	1600	28.8
Щ-8	680	700	20.1

Привязан

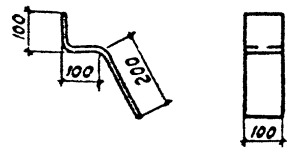
Инв. №

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

13112тм-АСИ-005

Нач. отд	Роменский			Щит Щ-1...Щ-8	Стадия: РП; Масса: см. табл.; Масштаб: 1:10
Н. контр.	Саунюк				Лист; Листов 1
ГИП	Ковалев			Рифл. ромб 5-ГОСТ 8568-77* / Ст 3 ГОСТ 380-71*	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
Рук. гр.	Шленова				
Техник	Сахарова				

Формат А4



Длина заготовки ℓ=400

Привязан

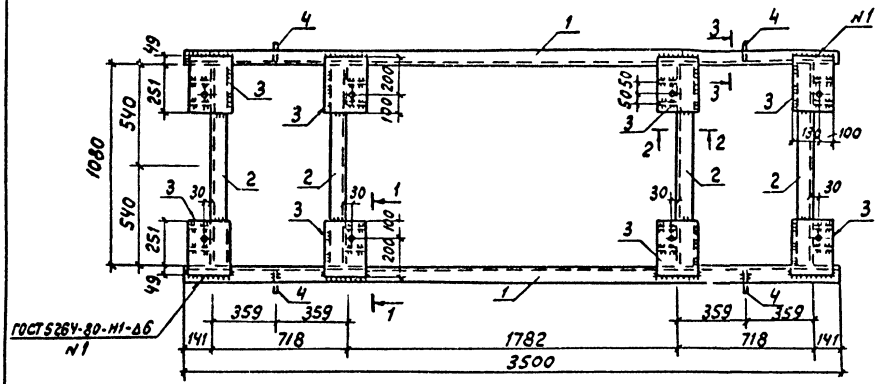
Инв. №

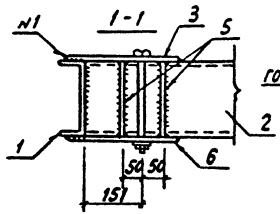
Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

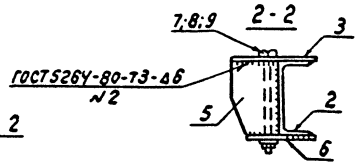
13112тм-АСИ-006

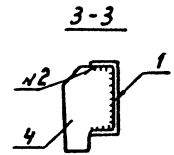
Нач. отд	Роменский			Изделие крепежное МН-2	Стадия: РП; Масса: 2,5; Масштаб: 1:10
Н. контр	Саунюк				Лист; Листов 1
ГИП	Ковалев			Полоса 8х100 ГОСТ 103-76* / Ст 3 ГОСТ 535-79*	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
Рук. гр.	Шленова				
Техник	Сахарова				

Формат А4



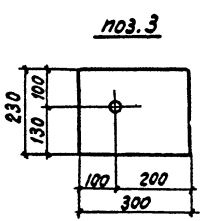


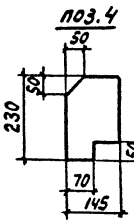


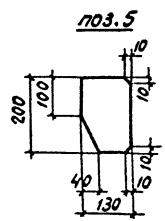


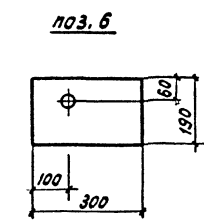
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Швеллер 20-ГОСТ 8240-72*		
	ℓ = 3500 64.4кг	2	
2	Швеллер 20 ГОСТ 8240-72*		
	ℓ = 1078 19,84	4	
3	Лист 8-ГОСТ 19903-74*		
	S= 230×300 4.33кг	8	
4	Лист 8-ГОСТ 19903-74*		
	S= 145×230 2,1кг	4	
5	Лист 8-ГОСТ 19903-74*		
	S= 130×200 1,63кг	16	
6	Лист 8-ГОСТ 19903-74*		
	S= 190×300 3,6кг	8	
7	Болт М20×210 ГОСТ 7798-70*	8	
8	Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	8	
9	Шайба 20 ГОСТ 11371-78*	16	

Все отверстия Ф 23 мм









Привязан

Инв.№

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

13112тм-АСИ-007

Нач.отд.	Роменский		11.10.В
Н.контр.	Сацюк		11.10.В
ГИП	Ковалев		11.10.В
Рук.гр.	Шленова		11.10.В

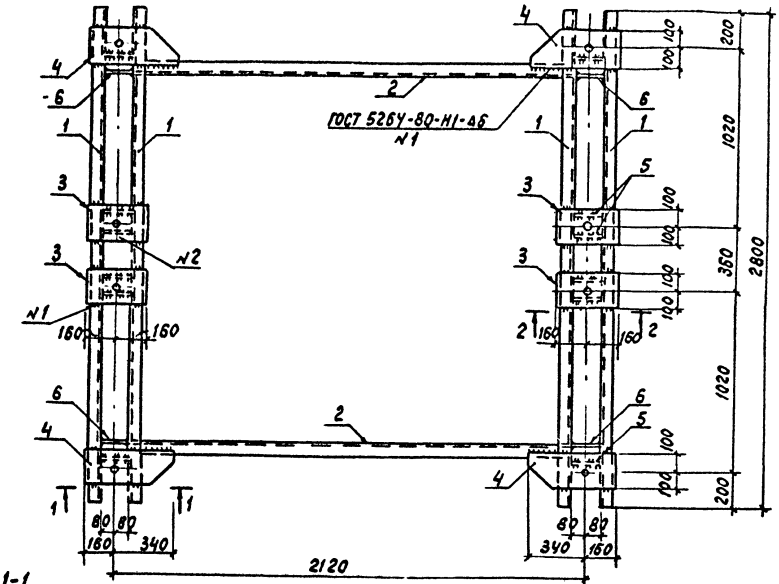
Рама УСМ-1

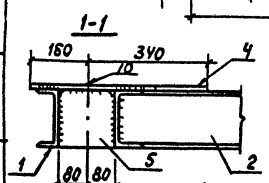
Стадия	Масса	Масштаб
РП	312	
Лист	Листов 1	

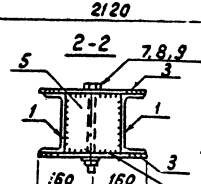
Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

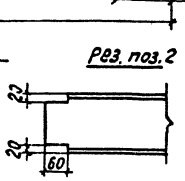
Формат А3

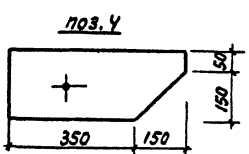
Альбом 5

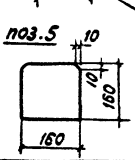












Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Швеллер 16-ГОСТ 8240-72*		
	ℓ = 2800 39,8 кг	4	
2	Швеллер 16-ГОСТ 8240-72*		
	ℓ = 2000 28,4 кг	2	
3	Лист 10-ГОСТ 19903-74*		
	S = 200×320 5,02 кг	8	
4	Лист 10-ГОСТ 19903-74*		
	S = 200×500 7,85 кг	4	
5	Лист 10-ГОСТ 19903-74*		
	S = 160×160 2,01 кг	12	
6	Лист 10-ГОСТ 19903-74*		
	S = 160×160 2,01 кг	4	
7	Болт М24×330 ГОСТ 7798-70*	4	
8	Гайка М24 ГОСТ 5915-70*	16	
9	Шайба М24 ГОСТ 11371-78*	4	
10	Болт М24×160 ГОСТ 7798-70	4	

Все отверстия ф 23 мм

Привязан

Инв. №

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

13112тм-АСИ-008

Нач. отд.	Роменский		11.10.84
Н. контр.	Саунюк		11.10.84
ГИП	Ковалев		11.10.84
Рук. гр.	Шленова		11.10.84

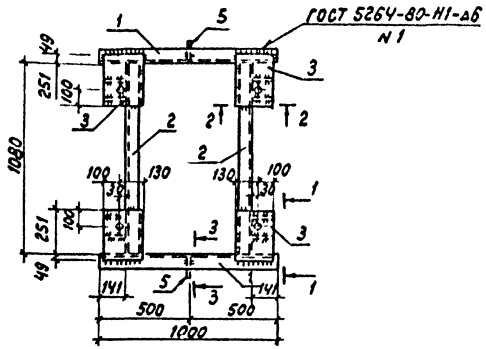
Рама УСМ-2

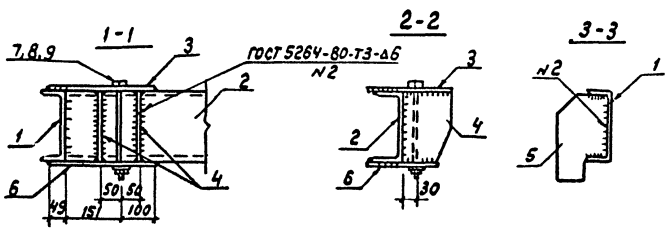
Стадия	Масса	Масштаб
РП	324,5	
Лист	Листов 1	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

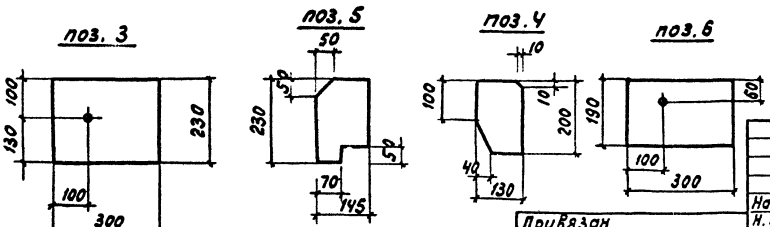
Формат А3

Альбом 5





Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Швеллер 20-ГОСТ 8240-72*		
	ℓ = 1000 18,4 кг	2	
2	Швеллер 20-ГОСТ 8240-72*		
	ℓ = 1078 19,84 кг	2	
3	Лист 8-ГОСТ 19903-74*		
	S = 230 × 300 4,33 кг	4	
4	Лист 8-ГОСТ 19903-74*		
	S = 130 × 200 1,63 кг	8	
5	Лист 8-ГОСТ 19903-74*		
	S = 145 × 230 2,1 кг	2	
6	Лист 8-ГОСТ 19903-74*		
	S = 190 × 300 3,6 кг	4	
7	Болт М20×260 ГОСТ 7798-70*	4	
8	Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	4	
9	Шайба 20-ГОСТ 11371-78*	8	



Все отверстия ф 23 мм

Взамен инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Привязан

Инв. N

Нач. отд.	Роменский		11.10.83
Н. контр.	Саунак		11.10.83
ГИП	Ковалев		11.10.83
Рук. гр.	Шленова		11.10.83

131127т-АСИ-009

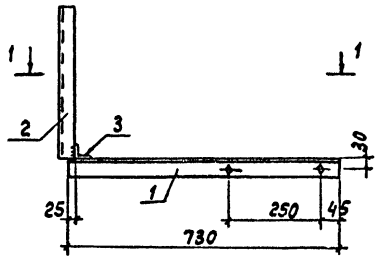
Рама УСМ-3

Стадия	Масса	Масштаб
РП	128,2	
Лист	Листов 1	

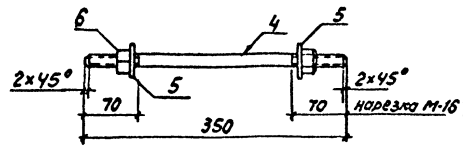
Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

Формат А3

Альбом 5

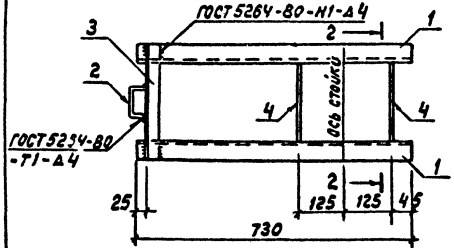


Стяжная шпилька

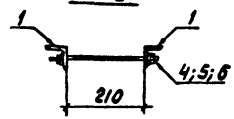


Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Уголок 50×50×5 ГОСТ 8509-86		
	ℓ = 730 2,75 кг	2	
2	Швеллер 8-ГОСТ 8240-72*		
	ℓ = 400 2,8 кг	1	
3	Уголок 36×36×4 ГОСТ 8509-86		
	ℓ = 310 0,67 кг	1	
4	Круг 16-ГОСТ 2590-88		
	ℓ = 350 0,55 кг	2	
5	Шайба 16 ГОСТ 11371-78*	4	
6	Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	4	

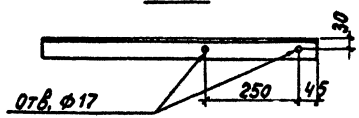
1-1



2-2



поз. 1



Нач. отд.	Роменский			11.10.88
Н. контр.	Сацюк			11.10.88
ГИП	Ковалев			11.10.88
Рук. гр.	Шленова			11.10.88

13112 тм-АСИ-010

Рама УСМ-4

Стадия	Масса	Масштаб
РП	10.1	
Лист	Листов 1	

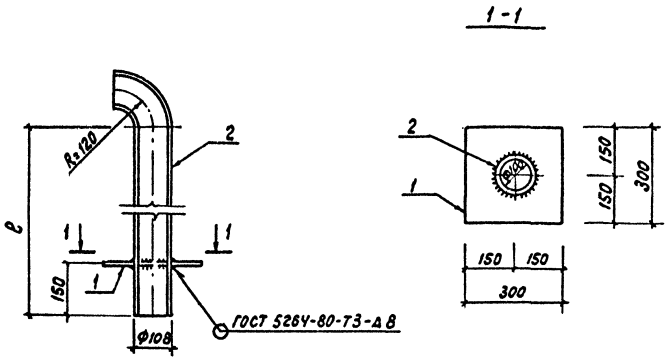
Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

13112 тм-ГС

Формат А3

Альбом 5



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
	МН-3		
1	Лист 8-ГОСТ 19903-74*		
	S=300×300 5,7кг	1	
2	Труба 108×4-ГОСТ 10704-76*		
	ℓ=2370 24,3кг	1	
	МН-4		
1	Лист 8-ГОСТ 19903-74*		
	S=300×300 5,7кг	1	
3	Труба 108×4 ГОСТ 10704-76*		
	ℓ=2670 27,4кг	1	
	МН-5		
1	Лист 8-ГОСТ 19903-74*		
	S=300×300 5,7кг	1	
4	Труба 108×4-ГОСТ 10704-76*		
	ℓ=2970 30,5кг	1	

Наименование	ℓ, мм	Масса, кг
МН-3	2180	30,0
МН-4	2480	33,1
МН-5	2780	36,2

Привязан

Инв. N

Нач.отд.	Роменский		11.10.85
Н.контр.	Сацюк		11.10.85
ГИП	Ковалев		11.10.85
Рук.гр.	Шпенова		11.10.85
Инжен.	Воробьева		11.10.85

13112 тм-АСИ-011

Труба МН-3... МН-5

Стадия	Масса	Масштаб
РП	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

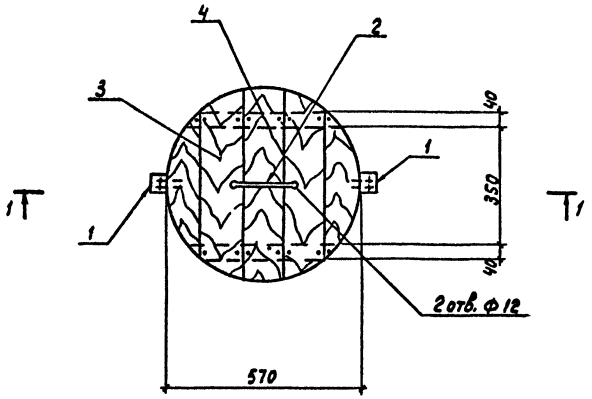
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

формат А3

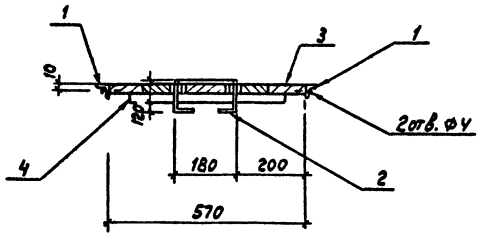
Инв.N подл.	Подпись и дата	Взам.инв.N
13112 тм-ГЭ		

Альбом 5

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
	К-1		
1	Уголок 40×40×4-ГОСТ 8509-86		
	ℓ=50 0,1 кг	2	
2	А-I-10-ГОСТ 5781-82*		
	ℓ=550 0,3 кг	1	
3	Доска 25×120	2,6	м
4	Брус 40×40	1.0	м



1 - 1



Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

13112тм-АСИ-012

Нач. отд.	Роменский		11.01.91
Н. контр.	Сацюк		11.01.91
ГИП	Ковалев		11.01.91
Рук. гр.	Шленова		11.01.91
Инжен.	Воробьева		11.01.91

Крышка К-1

Стадия	Масса	Масштаб
РП	7.7	1:10
Лист	Листов	

Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

Формат А3

gost.e-ecolog.ru