2241-03

ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

704-2-034.87

ВРЕМЕННЫЙ СКЛАД НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 150 $м^3$ ДЛЯ ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНЫХ МАСТЕРСКИХ УЧАСТКОВ ПРИ ВАХТОВОМ СПОСОБЕ ЛЕСОЗАГОТОВОК

А Л Ь Б О М Ш

ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

gost.e-ecolog.ru

2241-03

ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

704-2-034.87

ВРЕМЕННЫЙ СКЛАД НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 150 $м^3$ ДЛЯ ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНЫХ МАСТЕРСКИХ УЧАСТКОВ ПРИ ВАХТОВОМ СПОСОБЕ ЛЕСОЗАГОТОВОК

Альбом III

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I – Пояснительная записка. Технологическая, строительная и электротехническая части, сигнализация. Чертежи

Альбом II – Спецификации оборудования

Альбом III – Ведомости потребности в материалах

Альбом IУ– С м е т ы

РАЗРАБОТАНО

проектным институтом
Гипролестранс

Утверждено Минлесбумпромом СССР протокол № 221 от 23 декабря 1986 г.

Введено в действие Минлесбумпромом СССР указание от 05.01.87 № 4-45-105

Главный инженер института — В.К.Сербский

Главный инженер проекта — К.Л.Садовой

© Казахский филиал ЦИТП Госстроя СССР. 1989

Заказ № 3258 Тираж 130 экз. Цена 0-19 чП 404-2-034.87 а3 Сдано в печать 9/IX

ПЕРЕЧЕНЬ ВЕДОМОСТЕЙ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

Наименование или шифр	Количество листов
I. ТХ.ВМ	I
2. КЖ.ВМ	2
3. ЭС.ВМ	2
4. СПО.ВМ	I

2241-03

Альбом №

Типовое проектное решение

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь толстолистовая рядовых					
2	марок (от 4 мм), т	097100	168	0,062	-	0,062
3	Изделия крепежные					
4	(машиностроительные), т	128000	168	0,010	-	0,010
5	Итого стали в натуральной					
6	массе, т		168	0,072	-	0,072
7	Итого стали, приведенной к					
8	стали класса С 38/23, т		168	0,081	-	0,081
9	Трубы стальные сварные					
10	диаметром до 114 мм, м	137000	006	125	-	125
11	т		168	0,935	-	0,935
12	Паронит маслобензостойкий,					
13	$м^2$	257520	055	2,5	-	2,5
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Взам. инв.№

Подпись и дата

Инв.№ подл.

Привязан

Инв.№

ГИП	Садовой	
Нач.отд.	Митрофанов	
Н.контр.	Коротких	
Рук.гр.	Туманов	
Составил	Цветков	
Проверил	Кондратенко	

704-2-034.87 ТХ.ВМ

Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам основного комплекта марки ТХ

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОЛЕСТРАНС
Ленинград

Копировал

Формат А4

Зак 379 Тираж 500 18 07 85 Гипролестранс

Альбом №

Типовое проектное решение

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества	093000				
3	Сталь арматурная класса AI, т	093009	168	0,32		0,32
4	Сталь мелкосортная, т	093300	168	0,18		
5	диам.10, т	⌀ 10	168	0,18		
6	Катанка, т	093400	168	0,14		
7	диам.6, т	⌀ 6	168	0,14		
8	Сталь арматурная класса AIII, т	093004	168	0,84		0,84
9	Сталь мелкосортная, т	093300	168	0,84		
10	диам.10 т	⌀ 10	168	0,84		
11	Итого сортового проката					
12	обыкновенного качества, т		168	1,16		1,16
13	Сталь сортовая конструкци-					
14	онная, т	095100	168		0,28	0,28
15		092500	168		1,18	1,18
16	Прокат листовой рядовой, т	097100	168		0,04	0,04
17	Прокат алюминия техничес-					
18	кого, т	181100	168		0,04	0,04
19	Итого стали в натуральной					
20	массе, т		168	1,16	1,54	2,7

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."- индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Взам. инв.№

Подпись и дата

Инв.№ подл.

Привязан

Инв.№

ГИП	Садовой	
Нач.отд.	Зотова	
Н.контр.	Слепова	
Рук.гр.	Сумарокова	
Составил	Знукова	
Проверил	Сумарокова	

704-2-034.87 - КЖ.ВМ

Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ

на изготовление сборных и монолитных железобетонных конструкций

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ГИПРОЛЕСТРАНС
Ленинград

Зак. 373 Тираж 500 85.05 Гипролестранс

Альбом III

Типовое проектное решение

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	В том числе по укрупненному					
2	сортаменту:					
3	швеллеры, т	092500	I68		I,I8	
4	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	I,02		
5	Катанка, т	093400	I68	0,I4		
6	Сталь крупносортная, т	095I00	I68		0,28	
7	Сталь толстолистовая, т	097I00	I68		0,04	
8	Сталь тонколистовая, т	097300	I68		0,04	
9	Итого стали, приведенной к					
10	стали класса AI, т		I68			I,54
11	То же, к стали класса					
12	С 38/23, т		I68			I,60
13	Всего стали ,приведенной к					
14	классам AI, С 38/23, т		I68			3,I4
15	Портландцемент	573II0				
16	М 300, т	573I5I	I68			3,I
17	В том числе на изготовление					
18	монолитных бетонных кон-					
19	струкций, т		I68			0,5
20	Изготовление сборных желе-					
21	зобетонных конструкций, т		I68			2,6
22						
23						
24						
25						
26						

Взам. инв.№

Подпись и дата

Инв.№ подл.

Привязан

Инв.№

Зак 378 Тираж 500 18.06.85 Гипродортранс

Альбом III

Типовое проектное решение

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	I. Силовое электрооборудование					
2	Сталь сортовая	093000				
3	Сталь мелкосортная, т	093300	168		0,23	0,23
4	диам.12, т		168		0,05	
5	полоса 40х4, т		168		0,18	
6	Итого стали сортовой, т	093000	168		0,23	0,23
7	Итого стали в натуральной					
8	массе, т		168			0,23
9	Металлоизделия промышленного					
10	назначения					
11	Канат стальной диам.10, т	125000	168			0,01
12	Итого стали класса С 38/23, т		168			0,3
13	Трубы и муфты асбоцементные,					
14	м.усл.труб		006			8
15	Трубы и муфты асбестоцемент-					
16	ные безнапорные диам.10,					
17	м.усл.труб.		006		8	
18						
19						
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."- индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв.№

ГИП	Садовой	
Нач.отд.	Сидельникова	
Н.контр.	Толококнятков	
Рук гр.	Анфимов	
Составил	Вельдман	
Проверил	Лутикова	
	Немец.	

704-2-034.87- ЭС.ВМ

Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭС

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ГИПРОЛЕСТРАНС
Ленинград

Копировал

Формат А4

Зак. 375 Тираж 500 И 09,85 Гипролестранс

2241-03

Альбом III

Типовое проектное решение

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	П. Наружное электрическое					
2	освещение					
3						
4	Металлоизделия промышленного					
5	назначения (метизы), т	I20000	I68			0,I70
6	Продукция лесозаготовитель-	530000				
7	ной и лесопильно-деревообраба-					
8	тывающей промышленности					
9	Лесоматериалы круглые					
10	⌀ 220 мм, ⌀ I80 мм, $м^3$	53I400	II3			I2,58
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Взам. инв.№

Подпись и дата

Инв.№ подл.

Привязан

Инв.№

704-2-034.87- ЭС .ВМ

Лист 2

Копировал

Формат А4

Зак 378 Тираж 500 18.06.85 Гипролестрант

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Продукция лесозаготовительной					
2	и лесопильно-деревообрабаты-					
3	вающей промышленности, м³					
4						
5	Лесоматериалы круглые, исполь-					
6	зуемые без переработки, м³	5314900000	113		1,1	1,1
7	Итого лесоматериалов в услов-					
8	ном круглом лесе, м³	5599990099	113		1,1	1,1
9	Трубы и муфты асбестоцемент-					
10	ные безнапорные м.у.тр	5786300000		6,1		6,1
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." – индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Взам. инв.№

Подпись и дата

Инв.№ подл.

Привязан

Инв.№

ГИП	Садовой	
Нач.отд.	Гранников	
Н.контр.	Филимонович	
Рук.гр.	Филимонович	
Составил	Акимова	
Проверил	Филимонович	

704-2-034.87 СПО.ВМ

Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам основного комплекта марки СПО

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОЛЕСТРАНС
Ленинград

gost.e-ecolog.ru

Копировал

Формат А4

Зак 379 Тираж 500 18.07.85 Гипролестранс