ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

СТБ ИСО 2860-2001

Машины землеройные

МИНИМАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ СМОТРОВЫХ ОТВЕРСТИЙ

Машыны землярыйныя

МІНІМАЛЬНЫЯ РАЗМЕРЫ НАЗІРАЛЬНЫХ АДТУЛІН

Издание официальное



Госстандарт
Минск

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.878.25(083.74) МКС 53.100 (КГС Г45)
Ключевые слова: машины землеройные, отверстия смотровые
ОКП 48 1000
ОКП РБ 29.52.2

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН научно-производственным республиканским унитарным предприятием "Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации (БелГИСС)"
ВНЕСЕН Управлением стандартизации Госстандарта Республики Беларусь

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Госстандарта Республики Беларусь от 21 ноября 2001 г. № 46

3 Настоящий стандарт представляет собой аутентичный текст международного стандарта ISO 2860:1992 "Машины землеройные. Минимальные размеры смотровых отверстий"

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ (с отменой в Республике Беларусь ГОСТ 27921-88 (ИСО 2860-83)

Настоящий стандарт не может быть тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта Республики Беларусь

Издан на русском языке

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Машины землеройные
МИНИМАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ СМОТРОВЫХ ОТВЕРСТИЙ

Машыны землярыйныя
МІНІМАЛЬНЫЯ РАЗМЕРЫ НАЗІРАЛЬНЫХ АДТУЛІН

Earth-moving machinery
MINIMUM ACCESS DIMENSIONS

Дата введения 2002-04-01

1 Область применения

1.1 Настоящий стандарт устанавливает минимальные размеры смотровых отверстий на землеройных машинах по СТБ ИСО 6165 для прохождения:

– кисти руки,
– головы,
– туловища,
– вытянутой руки,
– вытянутых рук.

Настоящий стандарт применяется разработчиками землеройных машин для определений размеров смотровых отверстий машин для выполнения оператором работ по осмотру, регулировке и ремонту машин на месте ее эксплуатации или в мастерской.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

СТБ ИСО 6165-2001 Машины землеройные. Классификация. Термины и определения

ГОСТ 27250-97 (ИСО 3411-1995) Машины землеройные. Антропометрические данные операторов и минимальное рабочее пространство вокруг оператора

3 Минимальные размеры смотровых отверстий

Рекомендуемые минимальные размеры смотровых отверстий для выполнения ограниченных операций, проводимых через данные отверстия, приведены в 3.1 – 3.4. В зависимости от характера работы, размера и массы деталей могут устанавливаться смотровые отверстия большего размера.

Установление размеров смотровых отверстий, превышающих приведенные в настоящем стандарте, является более целесообразным и эффективным.

На землеройных машинах, предназначенных для эксплуатации в условиях холодного климата, устанавливают бóльшие размеры смотровых отверстий для доступа в арктической одежде.

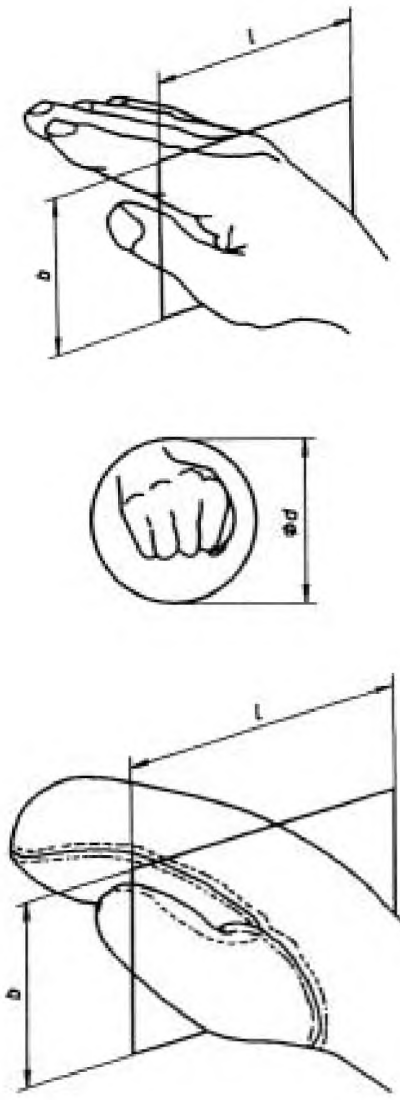
На рисунках 1 – 5 приведены минимальные рекомендуемые размеры смотровых отверстий, соответствующие антропометрическим данным операторов 95 %-ной группы по ГОСТ 27250.

Во всех случаях по 3.1 – 3.4 возможно скругление всех углов с радиусом не более 25 мм.

Издание официальное

3.1 Отверстия для прохождения кисти руки

Отверстия для прохождения кисти руки должны соответствовать рисунку 1.



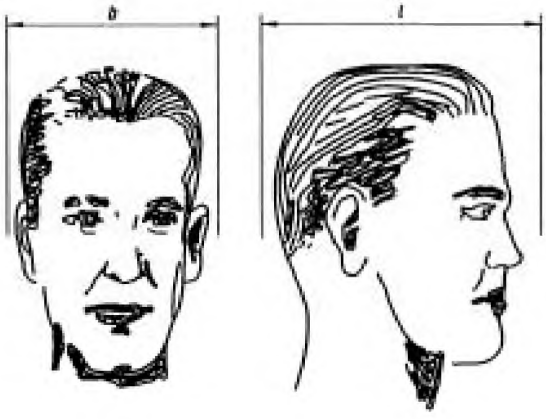
В миллиметрах

Минимальные размеры отверстия	Круглое	Прямоугольное	
	d	*b*	*l*
Для прохождения кисти:			
обнаженной	110	65	110
в арктической рукавице	150	100	150

Рисунок 1 – **Минимальные размеры отверстий для прохождения кисти руки (для операторов 95 %-ной группы)**

3.2 Отверстия для прохождения головы

Отверстия для прохождения головы должны соответствовать рисунку 2.



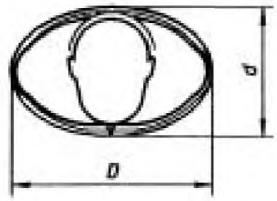
В миллиметрах

Минимальные размеры отверстия	Круглое	Прямоугольное	
	d	*b*	*l*
Без головного убора	230	210	230
В арктической одежде*	300	280	300
В каске, шлеме	330	290	330
* В арктическую одежду входит шлем и капюшон.			

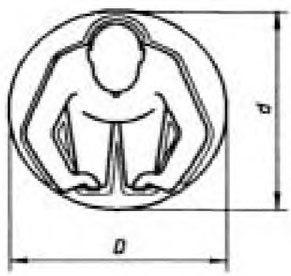
Рисунок 2 – **Минимальные размеры отверстий для прохождения головы (для операторов 95 %-ной группы).**

3.3 Отверстия для прохождения туловища

Отверстия для прохождения туловища должны соответствовать рисунку 3.



а) Доступ вверх и вниз



б) Доступ к боковым сторонам

В миллиметрах

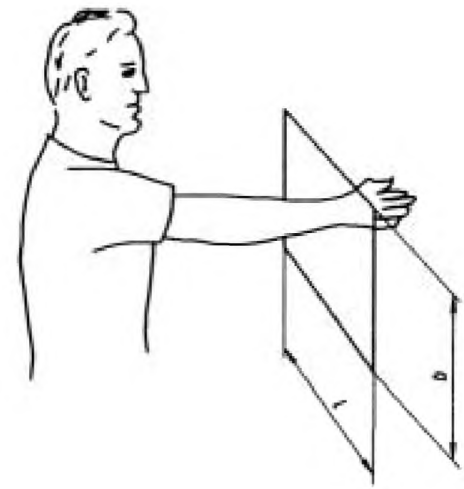
Минимальные размеры отверстия	Эллипсное	
	d	*D*
Доступ вверх и вниз: в обычной одежде в арктической одежде	 330 470	 580 690
Доступ к боковым сторонам: в обычной одежде в арктической одежде	 660 740	 760 870

Рисунок 3 – **Минимальные размеры отверстий для прохождения туловища (для операторов 95 %-ной группы)**

3.4 Отверстия для прохождения рук

3.4.1 Отверстия для прохождения вытянутой руки

Отверстия для прохождения вытянутой руки должны соответствовать рисунку 4.



В миллиметрах

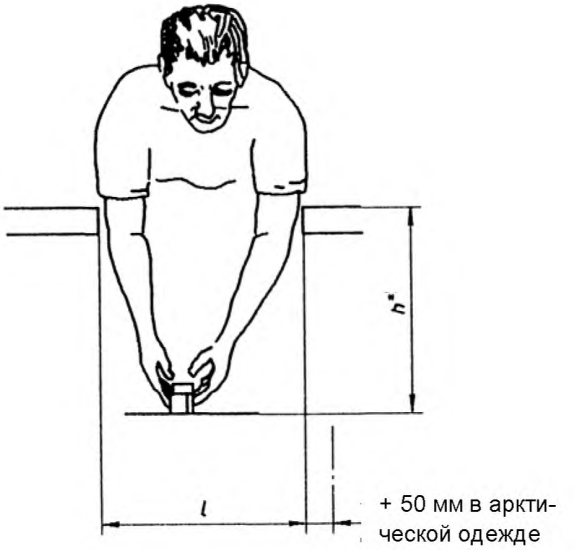
Минимальные размеры отверстия	Круглое	Прямоугольное	
	d	*b*	*l*
Для прохождения вытянутой руки: обнаженной в арктической одежде	 200 250	 150 200	 200 250

Рисунок 4 – **Минимальные размеры отверстий для прохождения вытянутой руки (для операторов 95 %-ной группы)**

3.4.2 Отверстия для прохождения вытянутых рук

Отверстия для прохождения вытянутых рук должны соответствовать рисунку 5.





* *h* – требуемая досягаемость

Размеры в миллиметрах

Минимальные размеры отверстия	Прямоугольное	
	*b**	*l*
Для прохождения вытянутых рук:		
обнаженных	150	$¾\ h + l_1$ $(200 \le h \le 560)$
в арктической одежде	200	$¾\ h + 50 + l_1$ $(250 \le h \le 650)$
* *b* – ширина отверстия		

Рисунок 5 – **Минимальные размеры отверстий для прохождения вытянутых рук (для операторов 95 %-ной группы)**

gost.e-ecolog.ru