ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-1-75.89

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС № 2 АВТОНОМНОГО АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 200 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ С ЧАСТИЧНО ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ

АЛЬБОМ 5

КНИГА СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СТР. 2 - 45

gost.e-ecolog.ru

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630006, г. Новосибирск, ул. Лазарева 33/1

Выдано в печать "11" 01 1990 г.
Заказ Г-51 Тираж 100

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-1-75.89

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС № 2 АВТОНОМНОГО АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 200 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ С ЧАСТИЧНО ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ

АЛЬБОМ 5

КНИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СТР. 2 – 45

РАЗРАБОТАН
Новосибирским филиалом
института „Гипроавтотранс"
Главный инженер филиала Я.И. Вильбергер
Главный инженер проекта В.С. Корнявина

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
Минавтотрансом РСФСР
Протокол от 27.02.89 №2

Альбом 5

Обозначение документа	Наименование	Стр.
503-1-75.89 -КЖС.И.	Содержание альбома	2
-КЖС.И.ТТ	Техническое требование	3
-КЖС.И. К60-1-а, К60-9-а	Колонна К60-1-а, К-60-9-а	4
-КЖС.И.6КФ73-1-Н-а	6КФ73-1-Н-а	5
-КЖС.И.К1, К2	К1, К2	6
-КЖС.И.К3, К4	К3, К4	7
-КЖС.И.К5... К8	К5... К8	8
-КЖС.И.К9...К12	К9... К12	9
-КЖС.И.К1...К12	Выборка дополнительных закладных	10
	изделий колонн	
-КЖС.И.К1...К12	Ведомость расхода стали на дополни-	11
	тельные закладные изделия колонн	
-КЖС.И.К14...К18	К14... К18	12
-КЖС.И.К22	К22	13
-КЖС.И.П2...П6	Плита П2... П6	14
-КЖС.И.П7...П10	П7... П10	15
-КЖС.И.П11...П14	П11... П14	16
-КЖС.И.П15...П18	П15... П18	17
-КЖС.И.П19...П23	П19... П23	18
-КЖС.И.П24...П27	П24... П27	19
-КЖС.И.П2...П27	Выборка закладных изделий плит	20
	покрытия	
-КЖС.И.П2...П27	Ведомость расхода стали на допол-	21...23
	нительные закладные изделия плит	
	покрытия	
КЖС.И.П38	Плита П38	24
-КЖС.И.Б3, Б4	Балка Б3, Б4	25
-КЖС.И.ПС4...ПС6	Панель ПС4... ПС6	26
-КЖС.И.ПС7, ПС8, ПС13	ПС7, ПС8, ПС13	27
-КЖС.И.ПС9...ПС11	ПС9... ПС11	28

Обозначение документа	Наименование	стр.
503-1-75.89 -КЖС.И.ПС12, ПС14, ПС23	Панель ПС12, ПС14, ПС23	29
-КЖС.И.ПС15...ПС19	ПС15... ПС19	30
-КЖС.И.ПС21, ПС22, ПС24	ПС21, ПС22, П24	31
-КЖС.И. ПС25...ПС30, ПС33, ПС39, ПС40	ПС25...ПС30, ПС33, ПС39, ПС40	32
КЖС.И. ПС31, ПС32, ПС35...ПС38	ПС31, ПС32, ПС35... ПС38	33
-КЖС.И.ПС4...ПС40	Выборка дополнительных закладных	34
	изделий панелей	
-КЖС.И.ПС4...ПС40	Ведомость расхода стали на допол-	35
	нительные закладные изделия	
	панелей	
-КЖС.И.КП1, КП2	Каркас КП1, КП2	36
-КЖС.И.КП3	КП3	37
-КЖС.И.КР1, КР2	КР1, КР2	38
-КЖС.И.КР3, КР4	КР3, КР4	38
-КЖС.И.С5	Сетка С5	39
-КЖС.И.КР5, КР6	Каркас КР5, КР6	39
-КЖС.И.С1, С2	Сетка С1, С2	40
-КЖС.И.С3, С4	С3, С4	40
-КЖС.И.МН1, МН2	Изделие закладное МН1, МН2	41
-КЖС.И.МН3	МН3	42
-КЖС.КМ1	Крышка КМ1	42
-КЖС.И.РШ1, РШ2	Решетка РШ1, РШ2	43
-КЖС.И.Щ1	Щит Щ1	44
-КЖС.И.Щ2	Щ2	45
-КЖС.И.Щ3	Щ3	(45)

ГИП	Корабейник		503-1-75.89	КЖС.И.
Рук.бр.	Боярщинов			
Гл.спец.	Строехин		Содержание альбома	Стадия Лист Листов: РП 44
Рук.гр.	Шайхатов			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал
Вед.инж.	Кирьянова			
Инж.	Голубцова			
Н.контр.	Строехин			

Копировал

Альб. № 5

1. Настоящий альбом содержит рабочие чертежи конструкций: плит, перекрытий, колонн, стеновых панелей, ригелей с дополнительными закладными изделиями, изделия закладные, сетки, каркасы.

2. Сборные конструкции, арматурные и закладные изделия должны изготовляться в соответствии с требованиями следующих документов:

СНиП III-16-80 „Бетонные и железобетонные конструкции сборные", СНиП III-4-80 „Техника безопасности в строительстве."

ГОСТ 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."

ГОСТ 14098-85 „Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы".

СН 393-78 „Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций."

ГОСТ 19222.-84 „Соединения сварных элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы."

3. Соединение элементов закладных изделий производить в соответствии с чертежами электродуговой сваркой электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.

Качество их должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75.

4. Приварку стержней к прокатной стали производить в тавр под слоем флюса.

5. Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Пережог металла не допускается. Все наплывы и набрызги на лицевой стороне изделий должны быть удалены.

6. Транспортировка и хранение изделий должны быть организованы таким образом, чтобы оградить их от механических повреждений и загрязнения.

7. Все металлические изделия должны поставляться заводом изготовителем с обязательным указанием марок изделий.

ГИП	Коржавин		
Рук.бр.	Бояршинов		
Гл.спец.	Стрехнин		
Рук.гр.	Шайхратов		

503-1-75.89 К.Ж.Ц.ТТ

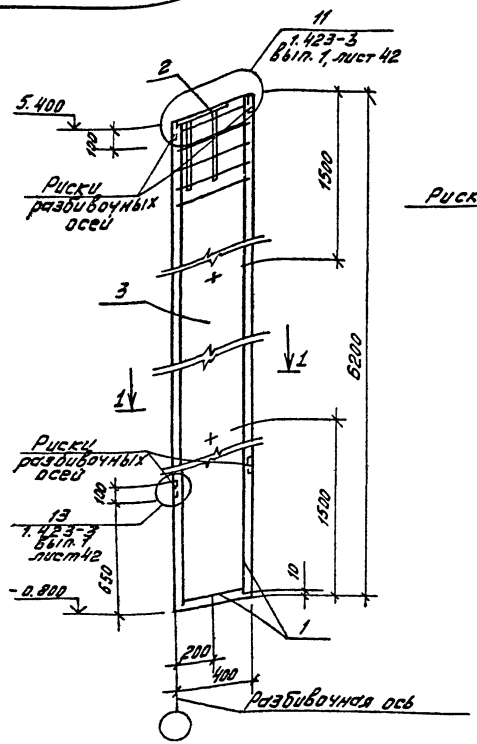
Техническое требование

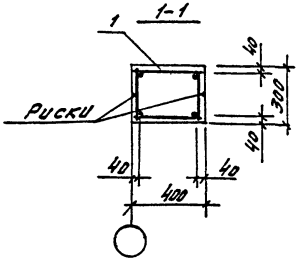
Стадия	Лист	Листов
РП		

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал





Марка колонны	поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа	Масса колонны, кг
К60-1-а	1	Каркас КП1	1	503-1-75.89 кж.и.КП1,КП2	1860
	2	Изделие закладное М2-14	1	1.423-3 вып2. лист 133	
	3	Бетон класса В15 $м^3$	0,74		
К60-9-а	1	Каркас КП2	1	503-1-75.89 кж.и.КП1,КП2	1850
		Поз. 2,3 по К60-1-а			

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса							Всего	Арматура класса			Прокат марки			Всего	
	А-I, Ст3сп3				А-III, 35ГС				А-III, 35ГС			ВСт3пс6				
	ГОСТ 5781-82*								ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74				
	Ф6	Ф8		Итого	Ф16	Ф25	Итого		Ф16		Итого	-290×10		Итого		
К60-1-а	5,5	5,2		10,7	38,9		38,9	49,6	2,5		2,5	6,6		6,6	9,1	58,7
К60-9-а	4,5	5,2		9,7		94,8	94,8	104,5	2,5		2,5	6,6		6,6	9,1	113,6

Технические требования ст. 1.423.-3.01Пз, 1.423-3,1Пз.
Колонна К60-1-а, К60-9-а выполняется в опалубке колонны К60-1, К60-9 серии 1.423-3 вып.1. с укорочением длины на 600мм сверху.

ГИП	Коржавина	
Рук.бр.	Бояршинов	
Гл.спец.	Стрехнин	
Рук.гр.	Шайхратова	
Вед.инж.	Кирьянова	
Ст.инж.	Михайлова	

Привязан

Инв. №

503-1-75.89 кж.и. К60-1-а, К60-9-а

Колонна К60-1-а, К60-9-а

Стадия	Масса	Масштаб
РП	1850	
Лист	Листов	

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

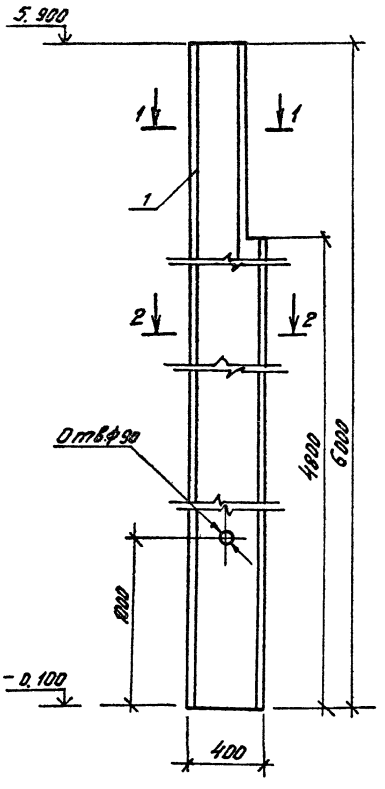
Альбом 5

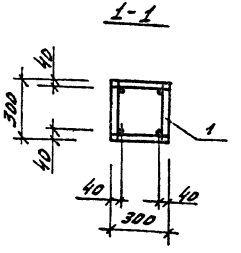
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

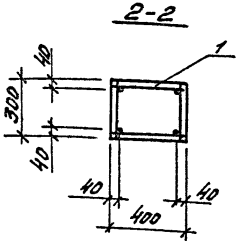
Копировал

Формат А3

Альбом 5







поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа
1	Каркас КП3	1	503-1-75.89 - Кж. И. КП3
2	Бетон класса В15, м³	0,68	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Общий расход
	Арматура класса									Всего	
	ВрI			АI, Ст3СП3			А-III, 35 ГС				
	ГОСТ6727-80*			ГОСТ5781-82*							
	Ф4		Итого	Ф6		Итого	Ф14		Итого		
6КФ73-1-Н-а	3,5		3,5	2,4		2,4	29,9		29,9	35,8	35,8

Технические требования ст. 1.427.1-3.ОП3, 1.427.1-3, 1/87.1 ТУ.
Колонна 6КФ73-1-Н-а выполняется в опалубке колонны 6КФ73-1-Н, серии 1.427.1-3 выпуск 1/87 с укорочением длины на 1300 мм сверху.

ГИП	Коржавина	
Рук. гр.	Бояршинов	
Гл. спец.	Стрехнин	
Рук. гр.	Шайхратова	
Вед. инж.	Кирьянова	
Ст. инж.	Михайлова	

Привязан

Инв. N

503-1-75.89 Кж. И. 6КФ73-1-Н-а

Колонна 6КФ73-1-Н-а

Стадия	Масса	Масштаб
РП	1690	

Лист | Листов

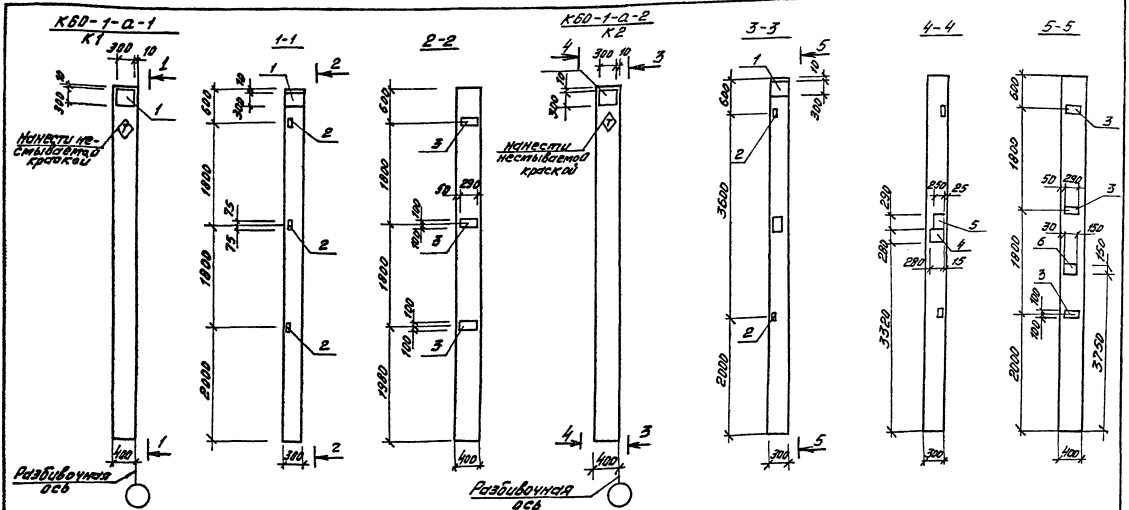
ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Копировал

Формат А3

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Альбом 5



Колонна К1, К2 отличается от колонны К60-1-а наличием дополнительных закладных изделий
В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка принятая на схеме расположения колонн.
Опалубочный чертеж колонны К1, К2 см. лист. - Кж.И.К60-1-а
Узлы установки закладных изделий для крепления стеновых панелей см. серию 1.42 3-3 вып. 1 лист 71.
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. -Кж.И.К1... К12 лист 2,3

ГИП	Коржавина		
Рук. бр.	Бояршинов		
Гл. спец.	Стрекнин		
Рук. гр.	Шейхратова		
Вед. инж.	Кирьянова		
Инж.	Михайлова		

Привязан

Инв. №

503-1-75.89 КЖ.И.К1, К2

Колонна К1, К2

Стадия	Масса	Масштаб
РП		

Лист 1 Листов

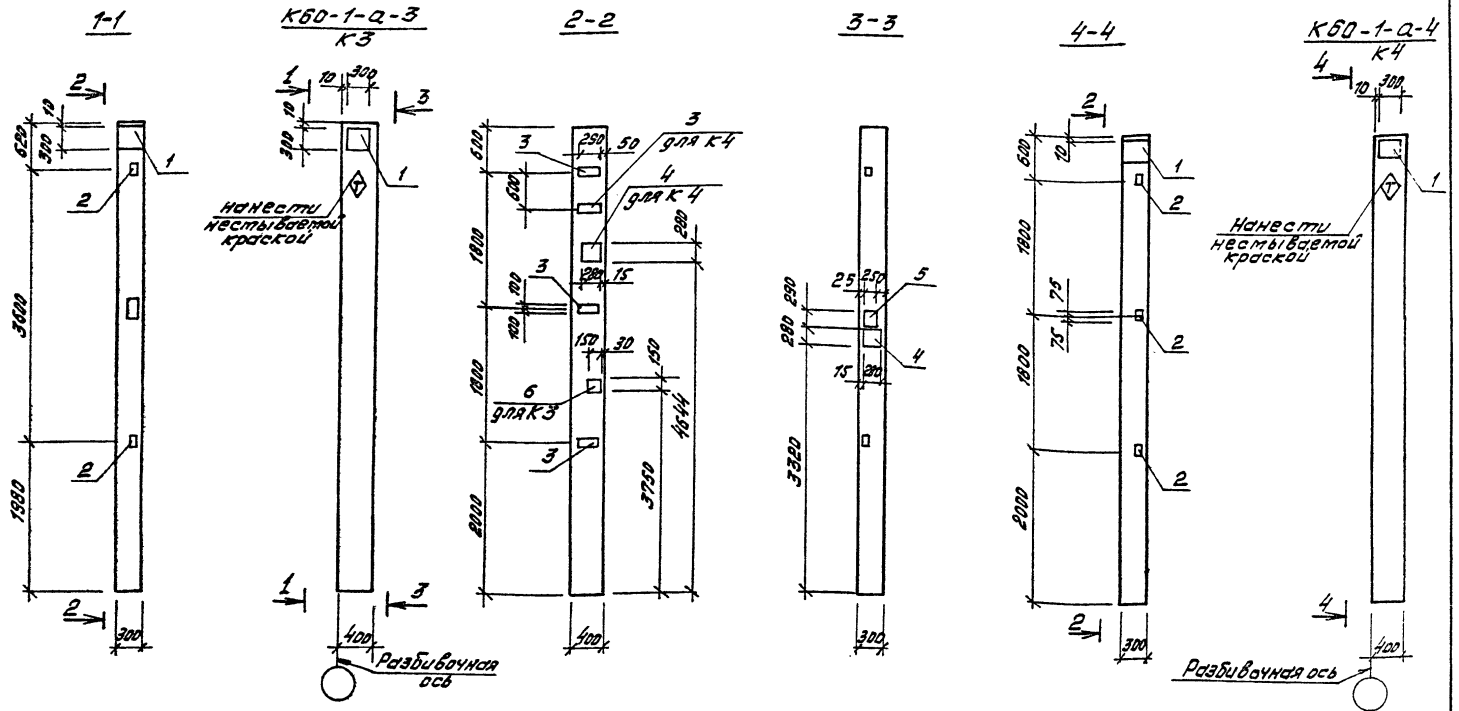
ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал

Формат А3

Альбом 5



Колонна К3, К4 отличается от колонны К60-1-а наличием дополнительных закладных изделий.

В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка принятая на схеме расположения колонн

Опалубочный чертеж колонны К3, К4 см. лист- КЖ.И. К60-1-а.

Узлы установки закладных изделий для крепления стеновых панелей см. серию 1.423-3 вып. 1 лис. 71

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. -КЖ.И.К1... К12 лист 2, 3

ГИП	Корсавина	
Рук. бр.	Боярщинов	
Гл. спец.	Стрехнин	
Рук. гр.	Шайхратова	
Вед. инж.	Кирьянова	
Ст. инж.	Михайлова	

Привязан

Инв. №

503-1-75.89 КЖ.И. К3, К4

Колонна К3, К4

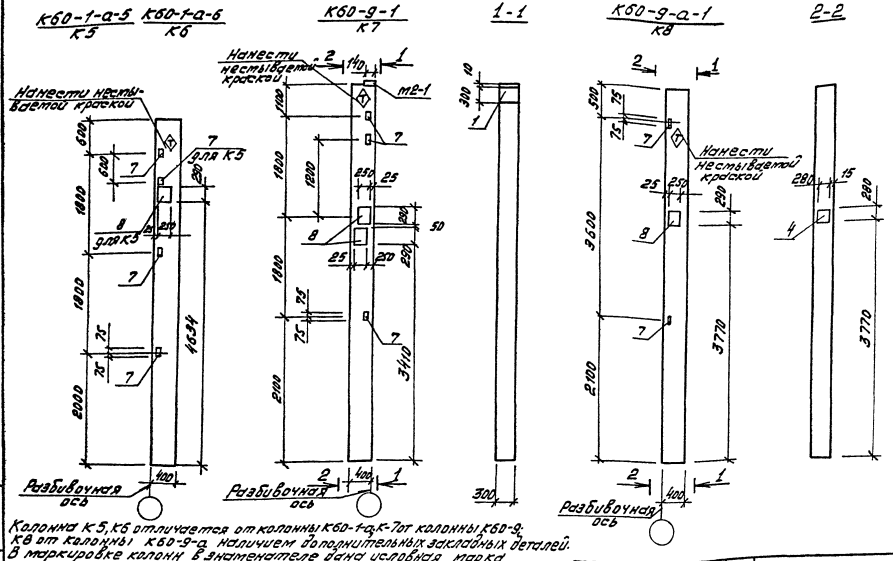
Стадия	Масса	Масштаб
РП		

Лист 1 Листов

ГИПРОАВТОТРАН...
Новосибирский филиал

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 5



Колонна К5, К6 отличается от колонны К60-1-а, К-7 от колонны К60-9; К8 от колонны К60-9-а наличием дополнительных закладных деталей.
В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка принятая на схеме расположения колонн.
Опалубочный чертеж колонны К5, К6 см. лист КЖ.И.-К60-1-а; К-7 серию 1.423-3 вып. 1; К8 - лист КЖ.И. К60-9-а.
Узлы установки закладных изделий для крепления стеновых панелей см. серию 1.423-3 вып. 1 лист 71.
Изменить привязку закладного изделия М2-1. в колонне К7 по данному чертежу.
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КЖ.И. К1...К12 лист 2, 3.

ГИП	Коржавина	
Рук. бр.	Боярщинов	
Гл. спец.	Стрехнин	
Рук. гр.	Шайхатов	
Вед. инж.	Кирьянова	
Ст. инж.	Михайлова	

Привязан

Инв. №

503-1-75.89 -КЖ.И.К5...К8

Колонна К5...К8

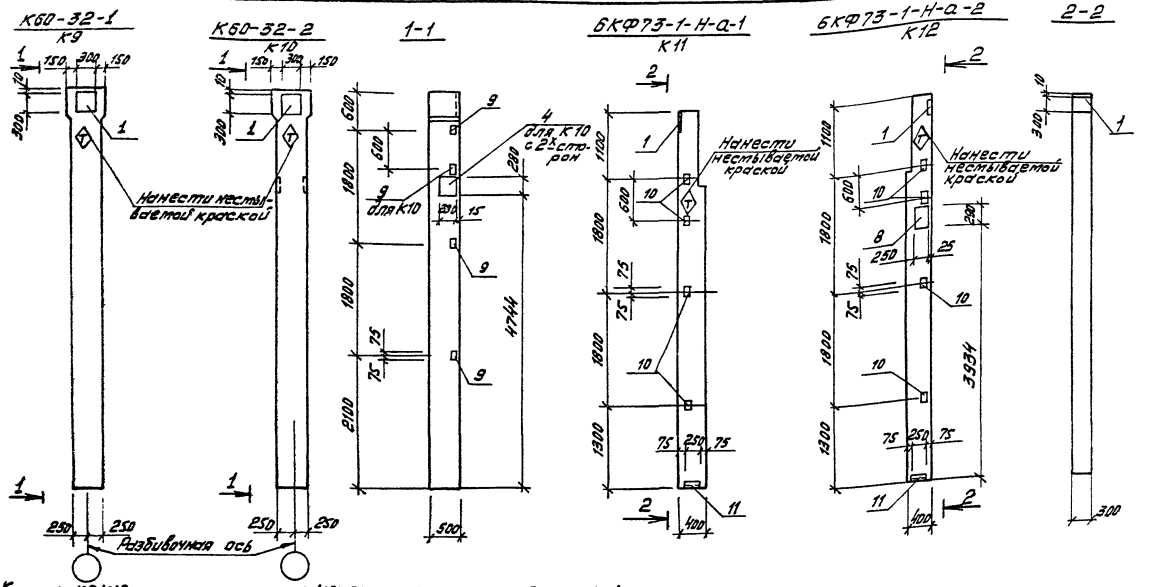
Стадия	Масса	Масштаб
РП		
Лист 1	Листов	

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Формат А3

Подпись и дата взам. инв.

Альбом 5



Колонна К9, К10 отличается от колонны К60-32, К11, К12 от колонны 6КФ73-1-Н наличием дополнительных закладных изделий
В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка принятая на схеме расположения колонн.
Опалубочный чертеж колонны К9, К10 см. серию 1.423-3 вып.1, К11, К12 лист — КЖ.И.6КФ73-1-Н-а.
Узлы установки закладных изделий для крепления стеновых панелей см. серию 1.423-3 вып.1 лист 71, 1.427.1-3, 1/87-0.01, 0.05, 0.08.
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. — КЖ.И.К1...К12 лист 2, 3

ГИП	Коржавина		
Рук.бр.	Бояршинов		
Гл.спец.	Стрехнин		
Рук.гр.	Шайхратова		
Вед.инж.	Кирьянова		
Инж.	Михайлова		

503-1-75.89 — КЖ.И.К9...К12

Колонна К9... К12

Стадия	Масса	Масштаб
РП		

Лист 1 Листов

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

копировал Лилой

Поз.	Наименование	Кол. на колонну К-														Обозначение документа
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12			
	Изделия закладные															
1	МН1	2	2	2	2			1		1	1	1	1			1.427.1-3 вып.2/87
2	М1-14	3	2	2	3											1.423-3-вып.2
3	М1-12	3	3	3	4											1.423.-3 вып.2
4	МН-31		1	1	1			1			2					1.020-1/83 вып.2-15
5	МН-18		1	1												1.020-1/83 вып.2-15
6	МН-40		1	1												1.020-1/83 вып.2-15
7	М1-13					4	3	3	2							1.423-3 вып.2
8	МН-17					1		2	1				1			1.020-1/83 вып.2-15
9	М1-15									3	4					1.423-3 вып.2
10	МН-28											4	4			1.427.1-3 вып.2/87
11	МН-7											1	1			1.427.1-3 вып.2/87

Альбом 5

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ГИП	Коржавина	
Рук. бр.	Бояршинов	
Гл. спец.	Стрехнин	
Рук. гр.	Шайхратова	
Вед. инж.	Корьянова	

503-1-75.89 КЖ.И. К1...К12

Выборка дополнительных закладных изделий колонн

Стадия	Лист	Листов
РП	2	

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Копировал

Формат А3

Альбом 5

Марка элемента	Изделия закладные																						Общий расход
	Арматура класса А-III, 35ГС ГОСТ 5781-82*									Прокат марки ВСт3пс6 ГОСТ 8509-86				ГОСТ 82-70*							Всего		
	ф10	ф12	ф14	ф16	ф18	ф22			Итого	L63x5	L90x6			Итого	8x300	10x200	12x280	12x250	8x150			Итого		
К1	4,08	5,19							9,27	4,32				4,32	11,4	13,8						25,2	38,79	38,8
К2	4,08	6,68		3,66	4,8				19,22	2,88				2,88	11,4	13,8	7,38	13,66	1,41			47,65	69,75	69,8
К3	4,08	6,68		3,66	4,8				19,22	2,88				2,88	11,4	13,8	7,38	13,66	1,41			47,65	69,75	69,8
К4	4,08	6,77			4,8				15,65	4,32				4,32	11,4	18,4	7,38					37,18	57,15	57,2
К5		1,48		2,7					4,18	5,76				5,76				13,66				13,66	23,62	23,6
К6		0,72								4,32				4,32									5,04	5,0
К7	2,04	1,94		5,4	4,8				14,18	4,32				4,32	5,7		7,38	27,32				40,4	58,92	58,9
К8		1,0		2,7					3,7	2,88				2,88				13,66				13,66	20,24	20,2
К9	2,04	1,26							3,3	4,32				4,32	5,7							5,7	13,32	13,3
К10	2,04	2,04			9,6				13,68	5,76				5,76	5,7		14,76					20,46	39,94	39,9
К11	3,14	0,96							4,10	5,76	4,2			9,96	5,7							5,7	19,76	19,8
К12	3,14	1,48		2,7					7,32	5,76	4,2			9,96	5,7			13,66				19,36	36,64	36,6

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан

Инв.№

ГИП	Корзовина		
Рук.гр.	Боряшинов		
Гл.спец.	Стрехнин		
Рук.гр.	Ибатуллова		
Вед.инж.	Кирьянова		
Стажер	Михайлова		

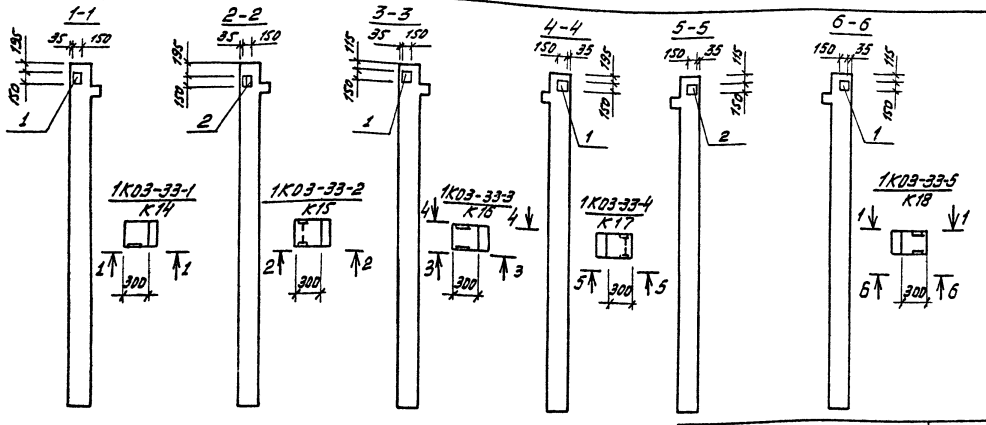
503-1-75.89 КЖС.И.К1...К12

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия колонн

Стадия	Лист	Листов
РП	3	

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Альбом 5



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элементов, кг

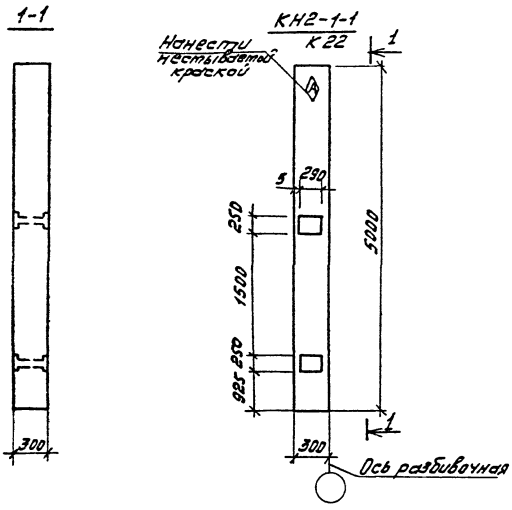
Марка элемента	Изделия арматурные							Всего	Общий расход
	Арматурная сталь AIII ГОСТ 5781-82*			Прокат марки Вст3 кп2 ГОСТ 103-76*					
	ф12		Итого	-8х150			Итого		
К14	1.12		1.12	1.41			1.41	2.53	2.53
К15	1.04		1.04	2.82			2.82	3.86	3.86
К16	2.24		2.24	2.82			2.82	5.06	5.06
К17	1.04		1.04	2.82			2.82	3.86	3.86
К18	2.24		2.24	2.82			2.82	5.06	5.06

Поз.	Наименование	Кол. на колонну К-					Обозначение документа
		14	15	16	17	18	
1	МН-40	1		2		2	1.020-1/83 В.2-15
2	МН-41		1		1		1.020-1/83 В.2-15

Технические требования см. 1.020-1/83.2-1-ООТО
Опалубочный чертеж см. 1.020-1/83 вып. 2-1.
В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка принятая на схеме расположения колонн
Колонны отличаются от серийной наличием дополнительных закладных изделий.

ГИП	Корхавина		503-1-75.89 -КЖ.И.К14...К18
Рук. бр.	Завершинск		
Гл. спец.	Стрехнин		
Рук. гр.	Шайхатова		Колонны К14... К18
Вед. инж.	Кирьянова		Стадия Р.П. Масса Масштаб
Инженер	Баева		Лист Листов
			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Копировал Лист Формат А3



поз.	Наименование	Кол. на К22	Обозначение документа
1	Изделие закладное МН17	2	1.020-1/83 вып.2-15

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Всего	Общий расход
	Арматура класса				Прокат марки					
	А III, 35ГС				ВСт3пс6					
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 103-76*					
	Ф12	Ф16		Итого	-12х290			Итого		
К22	1,04	5,4		6,44	27,32			27,32	33,76	33,8

Технические требования ст.1.423-3.0-1-ПЗ.
Опалубочный чертеж ст.1.423-3 вып.1
В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка, принятая на схеме расположения колонн. Колонна отличается от серийной наличием дополнительных закладных изделий.

ГИП	Коржавина		
Рук.бр.	Бояршинов		
Гл.спец.	Стрехнин		
Рук.гр.	Шайхратова		
Вед.инж.	Кирьянова		
Инж.	Пехенько		

Привязан

Инв. №

503-1-75.89 КЖ.И. К22

Колонна К22

Стадия	Масса	Масштаб
РП		

Лист | Листов

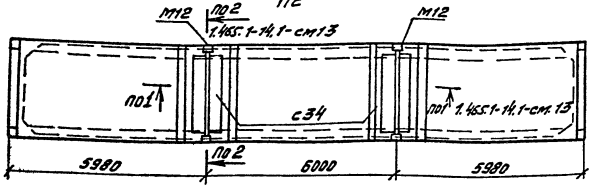
ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Альбом 5

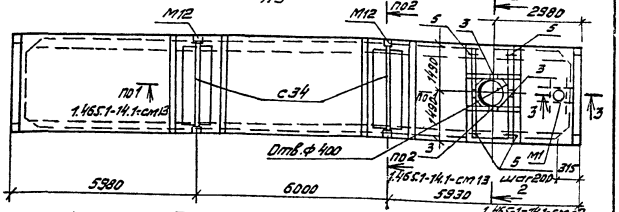
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 5

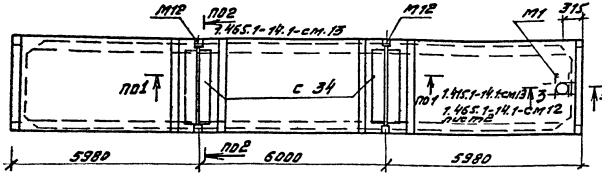
1КЖС18Г-7АV-Н-1; 1КЖС18Г-9АV-Н-1
П2



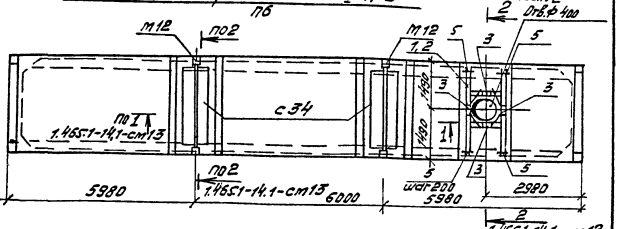
1КЖС18В4-7АV-Н-2; 1КЖС18В4-9АV-Н-2
П5



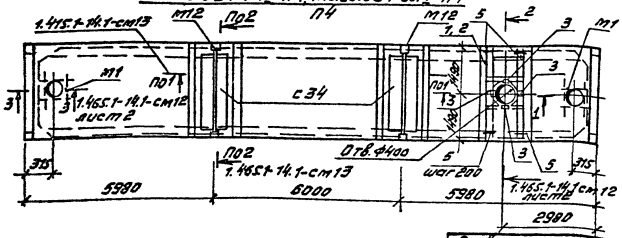
1КЖС18В-7АV-Н-1; 1КЖС18В-9АV-Н-1
П3



1КЖС18В4-7АV-Н-3; 1КЖС18В4-9АV-Н-3
П6



1КЖС18В4-7АV-Н-1, 1КЖС18В4-9АV-Н-1
П4



Технический требования см. 1.465.1-14.1-ТО.
Опалубочный чертеж см. 1.465.1-14 вып.3.
В маркировке плит в знаменателе дана условная марка принятая на схеме расположения плит покрытия.
Плиты отличаются от серийных наличием отверстий и закладных изделий.
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КЖ.И. П2...П27 лист 2,3

ГИП	Коржавина		503-1-75.89 КЖ.И П2...П6
Рук.др.	Бояршинов		
Гл.спец.	Стрехнин		Плита П2...П6
Рук.гр.	Шайхратова		Стадия: РП; Масса; Масштаб
Вед.инж.	Кирьянова		Лист 1; Листов
Инж.	Мерзлякова		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

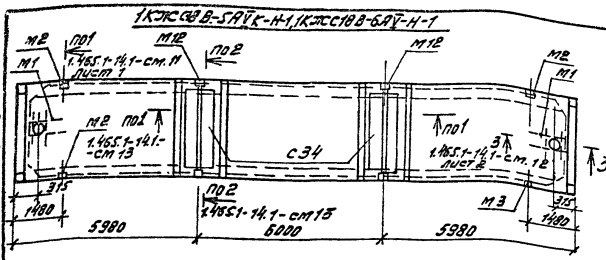
Привязан

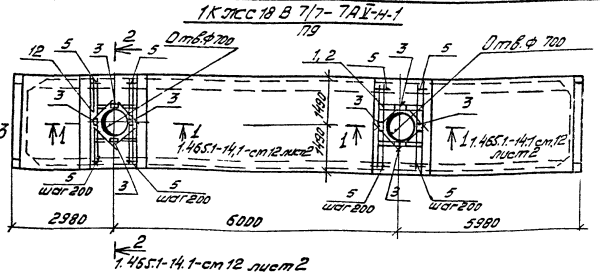
Инв. №

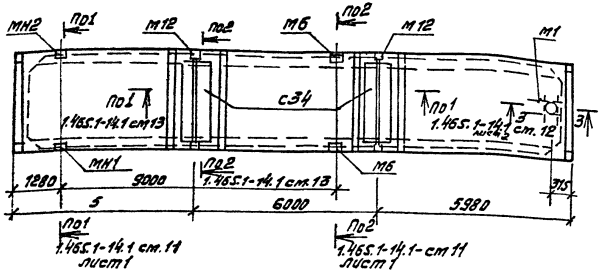
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв.

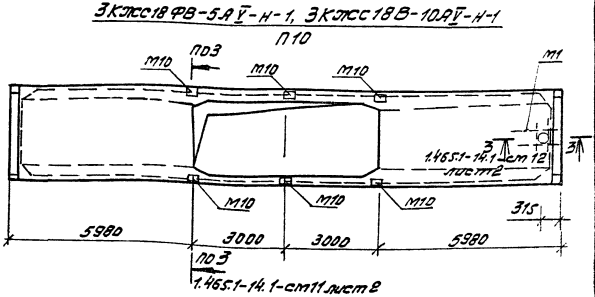
копировал Лукин

Формат А3









Технические требования ст. 1.465.1-14.1-ТО.
Опалубочный чертеж ст. 1.465.1-14 вып. 3, 4.
В маркировке плит в знаменателе дана условная марка, принятая на схеме расположения плит покрытия.
Плиты отличаются от серийных наличием дополнительных отверстий и закладных изделий.
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КЖ.И.П2... П27 лист 2, 3.

ГИП	Коржавина		503-1-75.89 -КЖ.И.П7... П10
Рук.бр.	Бояршинов		
Гл.спец.	Стрехнин		Плита П7... П10
Рук.гр.	Шайхратова		
Вед.инж.	Кирьянова		
Инж.	Мерзлякова		

Стадия	Масса	Масштаб
РП		
Лист 1	Листов	

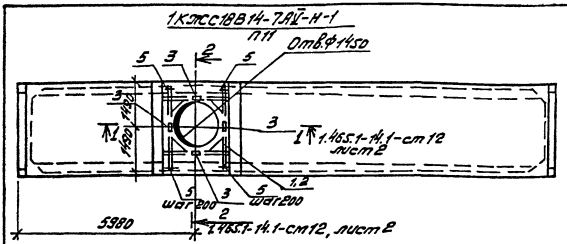
ГНОРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

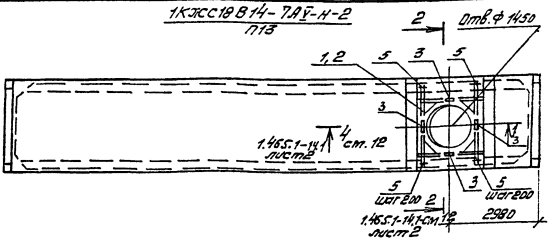
Привязан

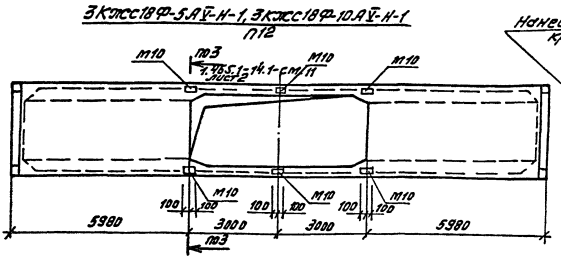
Инв. №

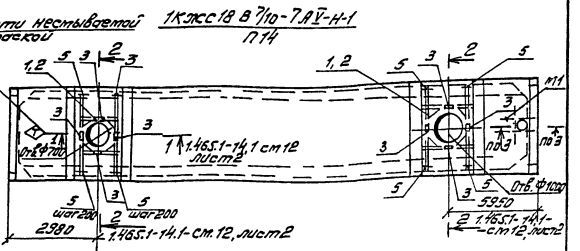
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 5









Технические требования ст. 1.465.1-14.1-ТО.
Опалубочный чертеж ст. 1.465.1-14 вып. 3,4
В маркировке плит в знаменателе дана условная марка принятая на схеме расположения плит покрытия.
Плиты отличаются от серийных наличием дополнительных отверстий и закладных изделий
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия ст. -КЖ.И.П2...П27 лист 2, 4

ГИП	Коржавина		
Рук.бр.	Бояршинов		
Гл.спец.	Стрехнина		
Рук.гр.	Шайхратова		
Вед.инж.	Кисьянова		
Инж.	Мерзлякова		

Привязан

Инв. №

503-1-75.89 -КЖ.И.П11...П14

Плита П11...П14

Стадия	Масса	Масштаб
РП		

Лист 1 Листов

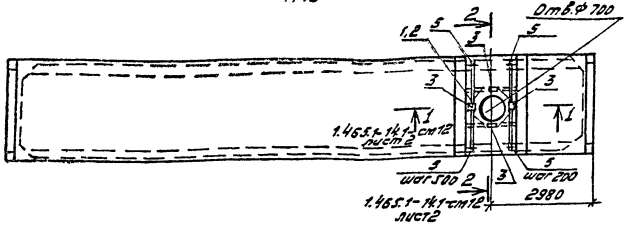
ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Формат А3

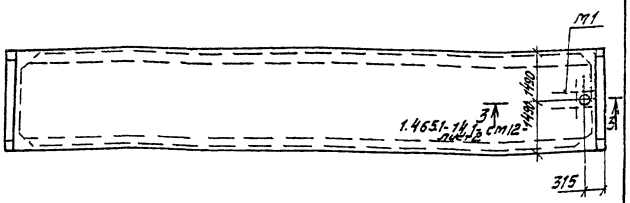
копировал Мурт

Альбом 5

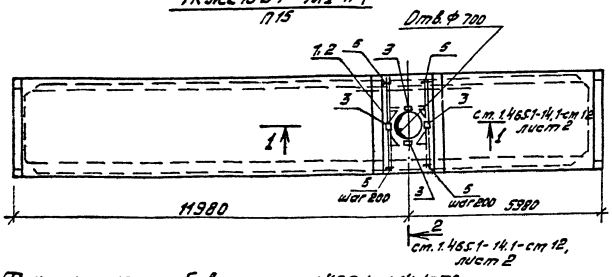
1 Кжс 18 В 7 - 7 А V - Н - 2
П 18



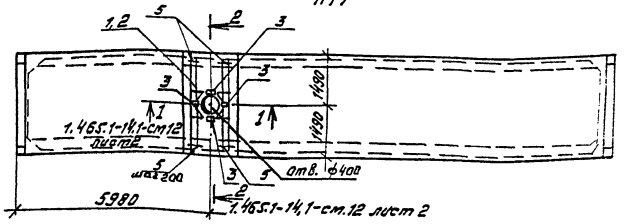
1 Кжс 18. В - 7 А V - Н - 1
П 16



1 Кжс 18 В 7 - 7 А V - Н - 1
П 15



1 Кжс 18 В 4 - 7 А V - Н - 4
П 17



Технические требования ст. 1.465.1-1.14.1-ТО.
Опалубочный чертеж ст. 1.465.1-1-14 вып. 3.
В маркировке плит в знаменателе дана условная марка принятая на схеме расположения плит покрытия.
Плиты отличаются от серийных наличием дополнительных отверстий.
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. Кж.И.П2...П27 лист 2, 3, 4.

ГИП	Корфовина		503-1-75.89
Рук. бр.	Бояршинов		-Кж.И.П15... П18
Гл. спец.	Стрехнин		Плита П15... П18
Рук. гр.	Шайхратова		Стадия / Масса / Масштаб
Вед. инж.	Кирьянова		РП
Инж.	Мерзляков		Лист 1 / Листов
			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Привязан

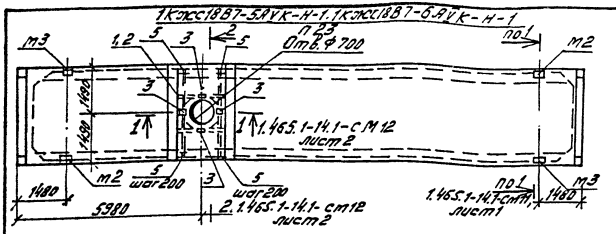
Инв. №

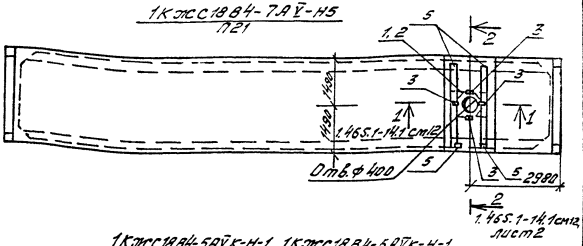
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

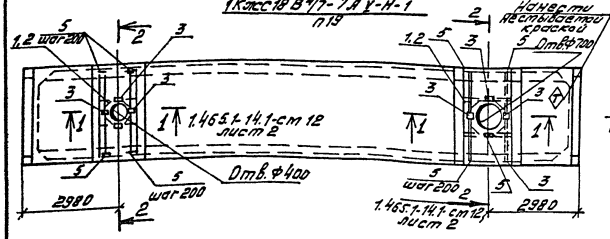
Копировал

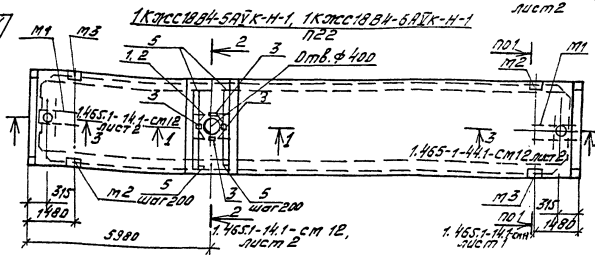
Формат А3

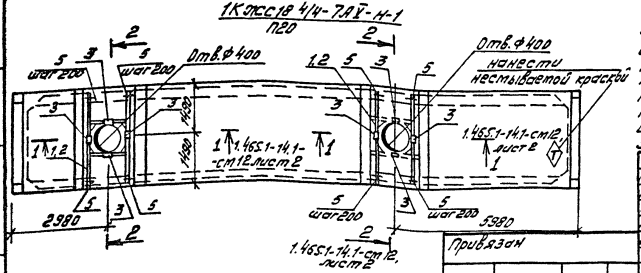
Альбом 5











Технические требования см. 1.465.1-14.1-ТО.
Опалубочный чертеж см. 1.465.1-14 вып. 3.
В маркировке плит в знаменателе дана условная марка принятая на схеме расположения плит покрытия.
Плиты отличаются от серийных наличием дополнительных отверстий и закладных изделий.
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. - КЖ.И.П2...П27 лист 2,4,5.

ГИП	Коржавина		503-1-75.89 -КЖ.И.П19...П23
Рук.бр.	Боярщинов		
Гл.спец.	Стрехнин		
Рук.гр.	Шацкратова		Плита П19...П23
Вед.инж.	Кирьянова		
Инж.	Терзлякова		

Стадия	Масса	Масштаб
РП		
Лист 1	Листов	

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Привязан

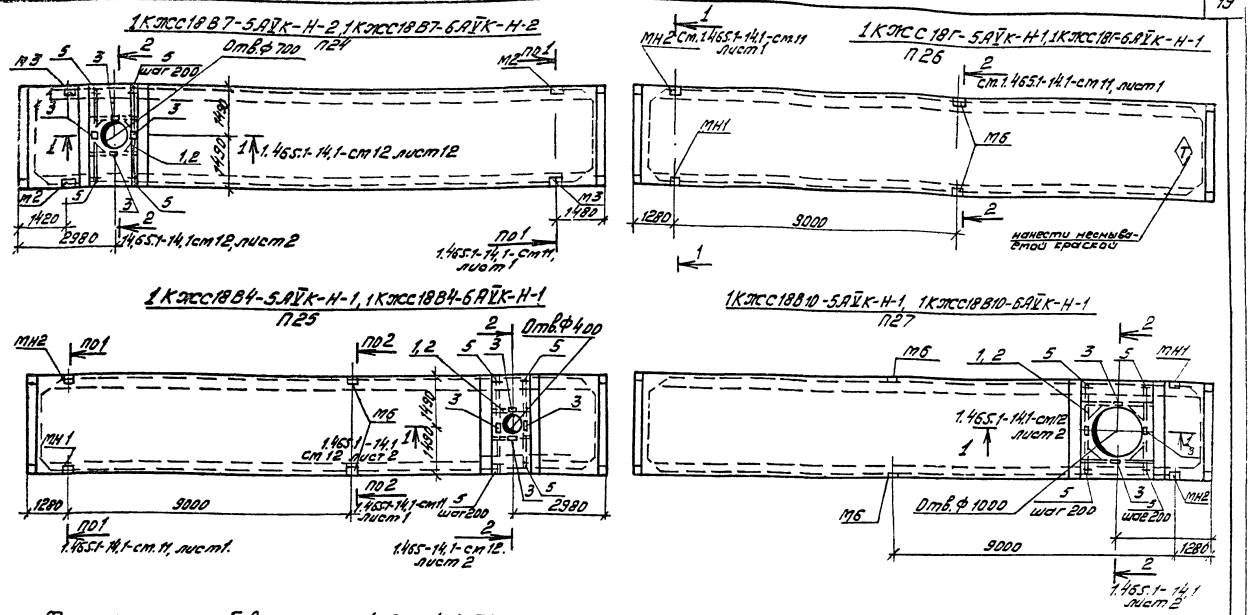
Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв.

Копировал

Формат А3

Альбом 5



Технические требования см. 1.465.1-14, 1-ТО.
Опалубочный чертеж см. 1.465.1-14 вып. 3.
В маркировке плит в знаменателе дана условная марка принятая на схеме расположения плит покрытия.
Плиты отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий и отверстий.
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. - КЖ.И. П2...П27 лист 2,5

ГИП	Коржавина		503-1-75.89 -КЖ.И. П24...П27
Рук.бр.	Бояршинов		
Гл.спец.	Стрехнин		Плита П24...П27
Рук.гр.	Шайхратова		Стадия: РП; Масса; Масштаб
Вед.инж.	Кирьянова		Лист 1 / Листов
Привязан			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал
Инв. №			

Формат А3

поз.	Наименование	кол. на плиту П-																								Обозначение документа
		2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	
	Изделие закладное М1		1	2	1		2	1		1				1		1						2						1.465.1-14.5-0.103
	М2						2															2	2	2				-0.110
	М3						2															2	2	2				-01
	М6							2																	2	2	2	-04
	М10									6		6																-0120
3	М11			4	4	4			4					8	4		4	4	8	8	4	4	4	4	8		4		-0130
	М12	2	2	2	2	2	2	2																				-0140
	МН1							1																	1	1	1	КЖ.И.МН1, МН2
	МН2							1																	1	1	1	КЖ.И.МН1, МН2
	Сетки С27			1	1	1											1		1	2	1	1			1			1.465.1-14.5-0070-01
1	С29								1					1	1			1	1				1	1	1			-03
	С31													1													1	-0080-01
	С33										1		1															-03
	С26			1	1	1											1		1	2	1	1			1			-0070-
	С28								1					1	1			1	1				1	1	1			-02
2	С30													1													1	-0080
	С32										1		1															-02
	С34	2	2	2	2	2	2	2																				-0.090
5	Стержень арматурный ст45			28	28	28			28					28	28		28	28	56	56	28	28	28	28	56		28		-003-44
	ст46										28		28	28														-45

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ГИП	Корнеевина	
Рук. бр.	Барашков	
Гл. спец.	Строхмин	
Рук. гр.	Шайхатова	
Вед. инж.	Кирьянова	

503-1-75.89 -КЖ.И.П2...П27

Выборка закладных изделий плит покрытия

Стадия	Лист	Листов
РП	2	

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Копировал Лидер

Формат А3

Альбом 5

Марка элемента	Изделия арматурные																Изделия закладные											
	Арматура класса															Всего	Арматура класса					Прокат марки						
	ВрI			АI, ст3сп3				АIII, 35ГС									АIII, 35ГС					ВСт3пс6						
	ГОСТ6727-80*			ГОСТ5781-82*													ГОСТ5781-82*					ГОСТ8509-86			ГОСТ8510-86			
	Ф4		Итого	Ф6			Итого	Ф6	Ф10	Ф14	Ф16	Ф18			Итого		Ф10	Ф14	Ф16		Итого	L100×8		Итого	L140×90×10		Итого	
П2	4.4		4.4													4.4	0,8	4.0	16.4		21.2	9,6		9,6				
П3	4.4		4.4													4.4	2,6	4.0	16.4		23.0	9,6		9,6				
П4	4.4		4.4	2,8			2,8	0,4	9,6	19,2					29.2	36.4	6,0	4.0	16.4		26.4	9,6		9,6				
П5	4.4		4.4	2,8			2,8	0,4	9,6	19,2					29,2	36.4	4.2	4.0	16.4		24,6	9,6		9,6				
П6	4.4		4,4	2,8			2,8	0,4	9,6	19,2					29.2	36,4	2,4	4.0	16.4		22,8	9,6		9,6				
П7	4.4		4,4												4.4	4,4	5,6	4.0	20.8		30,4	9,6		9,6	14.0		14.0	
П8	4.4		4,4												4.4	4,4	4.0	4.0	24.6		32,6	9,6		9,6	14.0		14.0	
П9, П18				2,8			2,8	0,8	10,8		12.0				23,6	26.4	1,6				1,6							
П10																	4,2				4,2	14.4		14.4				

Изделия закладные										Общий расход, кг
Прокат марки									Всего	
ВСт3пс6										
ГОСТ19903-74*						ГОСТ8732-78*				
-8×40	-8×120	-8×150	-8×200		Итого	труба 40×50		Итого		
			3,6		3,6				34.4	38.8
			3,6		3,6	5,6		5,6	41.8	46.2
1,6	3,6		3,6		8,8	11,2		11,2	56.0	92,4
1,6	3,6		3,6		8,8	5,6		5,6	48,6	85,0
1,6	3,6		3,6		8,8				41.2	77,6
		7,6	3,6		11.2	11,2		11,2	76,4	80.8
		7,6	3,6		11.2	5,6		5,6	73,0	77,4
1,6	3,6				5,2				6,8	33,2
1,2					1,2	5,6		5,6		25,4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ГИП	Коржавина	
Рук. бр.	Бояршинов	
Гл. спец.	Стрехнин	
Рук. гр.	Шайхратов	
Вед. инж.	Кирьянов	
Инж.	Голубцова	

503-1-75.89 -КЖ.И.П2...П27

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия плит покрытия

Стадия	Лист	Листов
РП	3	

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Альбом 5

Марка элемента	Изделия арматурные																Изделия закладные										
	Арматура класса															Всего	Арматура класса					Прокат марки					
	Вр I			А I ст3сп3				А III, 35ГС									А III, 35ГС					ВСт3пс6					
	ГОСТ6727-80*			ГОСТ5781-82*													ГОСТ5781-82*					ГОСТ8509-86			ГОСТ8510-86		
	Ф4		Итого	Ф6			Итого	Ф6	Ф10	Ф14	Ф16	Ф18			Итого		Ф10	Ф14	Ф16		Итого	L100×8		Итого	L140×90×10		Итого
П11, П13				5,6			5,6	0,6	16,0		9,0	17,2			42,8	48,4											
П12																	2,4				2,4	14.4		14.4			
П14				8,4			8,4	1,4	26,8		21.0	17,2			66,4	74,8	5,0				5,0						
П15				2,8			2,8	0,8	10,8		12.0				23,6	26,4	1,6				1,6						
П16																	1,8				1,8						
П17				2,8			2,8	0,4	9,6	19,2					29,2	32,0	1,6				1,6						
П19				5,6			5,6	1,2	20,4	19,2	12,0				52,8	58,4	3,2				3,2						

Изделия закладные									Общий расход, кг
Прокат марки								Всего	
ВСт3пс6						ГОСТ8732-78*			
-8×40	-8×120	-8×150	-8×200		Итого	Труба ВН5208		Итого	
									48,4
1,2					1,2				18.0
3,2	7,2				10,4	5,6		5,6	21.0
1,6	3,6				5,2				6,8
						5,6		5,5	7,4
1,6	3,6				5,2				6,8
3,2	3,2				10,4				13,6

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия плит покрытия 503-1-75.89

Лист 4

Копировал [illegible]

Формат А3

Альбом 5

Марка элемента	Изделия арматурные															Всего	Изделия закладные										
	Арматура класса																Арматура класса					Прокат марки					
	Вр I			А I, Ст3сп3				А III, 35ГС									А III 35ГС					Вст3 пс6					
	ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*													ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 8509-86			ГОСТ 8510-86		
	Ф4		Итого	Ф6		Итого	Итого	Ф6	Ф10	Ф14	Ф16	Ф18			Итого		Ф10	Ф14	Ф16		Итого	L100×8		Итого	L140×90×10		Итого
П20				5,6			5,6	0,8	19,2	38,4					58,4	64,0	3,2				3,2						
П21				2,8			2,8	0,4	9,6	19,2					29,2	32,0	1,6				1,6						
П22				2,8			2,8	0,4	9,6	19,2					29,2	32,0	6,4		4,4		10,8				14,0		14,0
П23, П24				2,8			2,8	0,8	10,8		12,0				23,6	26,4	2,8		4,4		7,2				14,0		14,0
П25				5,6			5,6	1,2	20,4	19,2	12,0				52,8	58,4	4,6		8,2		12,8				14,0		14,0
П26																	1,4		8,2		9,6				14,0		14,0
П27				5,6			5,6	0,6	16,0	-	9,0	17,2			42,8	48,4	3,0		8,2		11,2				14,0		14,0

Изделия закладные										Общий расход, кг.
Прокат марки									Всего	
Вст. 3 пс 6										
ГОСТ 19903-74*						ГОСТ 8732-78*				
-8×40	-8×120	-8×150			Итого	труба [illegible]		Итого		
3,2	7,2				10,4				13,6	77,6
1,6	3,6				5,2				6,8	38,8
1,6	3,6	7,6			12,8	11,2		11,2	48,8	80,8
1,6	3,6	7,6			12,8				34,0	60,4
3,2	7,2	7,6			18,0				44,8	103,2
		7,6			7,6				31,2	31,2
1,6	3,6	7,6			12,8				38,0	86,4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

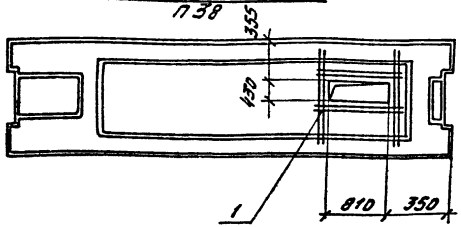
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия плит покрытия 503-1-75.89

Лист 5

Формат А3

Альбом 5

ПРС56.15-10.АтVт-1
П38



Поз.	Наименование	кол. на плиту		Обозначение документа
		38		
1	Сетка С5			-КЖС.И С5

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса AIII ГОСТ 5781-82*			Всего	
	ф12		Итого		
П38	9.0		9.0	9.0	9.0

Технические требования см. 1.041.1-2.6-ТО
Опалубочный чертеж см. 1.041.1-2 вып. 6
Плита отличается от серийной наличием отверстия.

ГИП	Корзавина		503-1-75.89 -КЖС.И. П38
Рук.бр.	Бояршинов		
Гл.спец.	Строхмин		Плита П38
Рук.гр.	Шайхратова		
Вед.инж.	Курдянова		
Инжен.	Баева		

Стадия: РП | Масса | Масштаб
Лист | Листов

Привязан

Инв. №

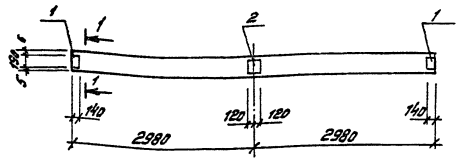
ГИПРОДАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Копировал Мурат

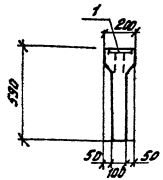
Формат А3

Альбом 5

1БСТ6-3АТIVСТ-1, 1БСТ6-7АТVТ-1
Б4 Б3



1-1



Поз.	Наименование	Кол. на балку Б			Обозначение документа
		3	4		
1	Изделие закладное м-5	2	2		1.462.1-10/80
2	м6	1	1		вып. 2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки			всего	
	А III, 35ГС			ВСТ3 ПС6				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 103-76*				
	Ф8		Итого	140х6	190х6	Итого		
Б3, Б4	0,48		0,48	2,5	2,15	4,65	5,13	5,1

Технические требования ст. 1.462.1-10/80. 1-Пз.
Опалубочный чертеж ст. 1.462.1-10/80 вып. 1
В маркировке балок в знаменателе дана условная марка принятая на схеме расположения балок.
Балки отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.

ГИП	Коржавина		
Рук. бр.	Бояршинов		
Гл. спец.	Стрехнин		
Рук. гр.	Шайхратова		
Вед. инж.	Кирьянова		
Инж.	Баева		

Привязан

Инв. №

503-1-75.89 КЖ.И. Б3, Б4

Балка Б3, Б4

Стадия	Масса	Масштаб
РП		
Лист	Листов	

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

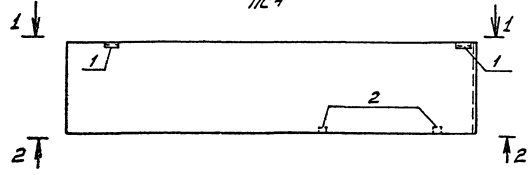
копировал Лурин

Формат А3

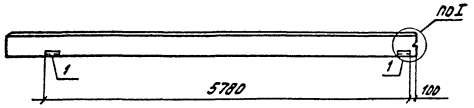
Альбом 5

ПС63.12.2,5-3.Л-1-1, ПС63.12.3,0-3.Л-1-1

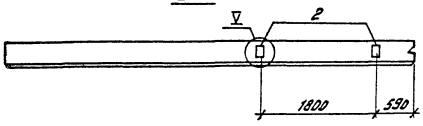
ПС4



1-1

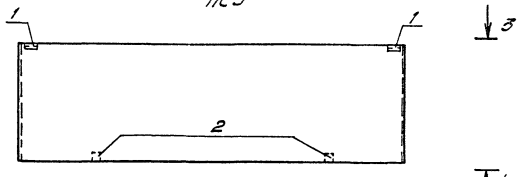


2-2

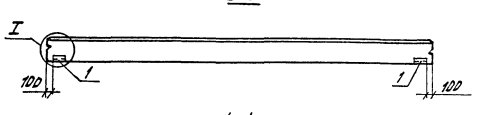


ПС60.18.2,5-2.Л-1, ПС60.18.3.0-2.Л-1

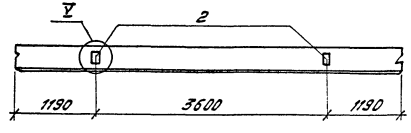
ПС5



3-3

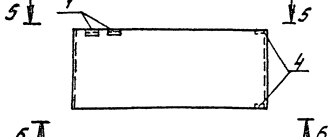


4-4

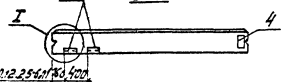


ПС30.12.2,5-6.Л-1, ПС30.12.3.0-6Л-1

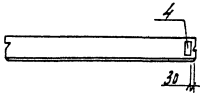
ПС6



5-5



6-6



Технические требования см. 1.030.1-1.0-3-0000ПЗ.

Опалубочный чертеж см. 1.030.1-1.1-1 часть I.

В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения стеновых панелей.

Узлы замаркированные на данном листе см. 1.030.1-1.8 вып. 0-3

Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КЖ.И. ПС4... ПС40 лист 3.

ГИП	Корнеевина		503-1-75.89	-КЖ.И.ПС4...ПС6
Рук.бр.	Боярщинов			
Гл.спец.	Стрехнин		Панель ПС4... ПС6	Стадия: РП; Масса; Масштаб
Рук.гр.	Шайхатова			
Ведущ.	Кирьянова			Лист 1; Листов
Инж.	Голубцова		Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Привязан

Инв. №

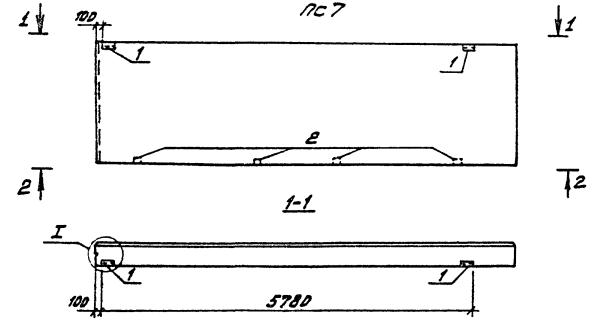
Копировал

Формат А3

Альбом 5

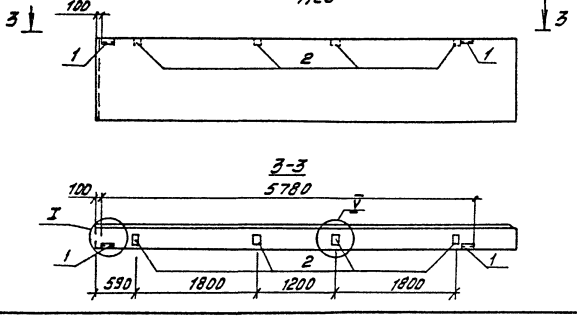
ПС63.18.2.5-2.Л-2-1; ПС63.5.18.3.0-2.Л-2-1

ПС7



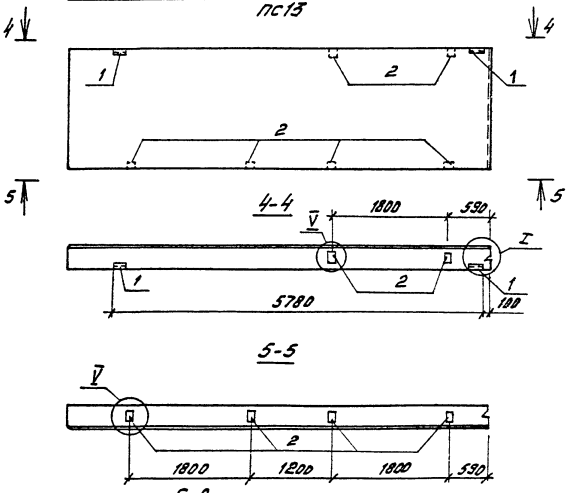
ПС63.12.2.5-3.Л-2-1, ПС63.5-12.3.0-3.Л-2-1

ПС8



ПС63.18.2.5-2.Л-1-1, ПС63.18.3.0-2.Л-1-1

ПС13



Технические требования см. 1.030.1-1.0-3-0000ПЗ.
Опалубочный чертеж см. 1.030.1-1.1-1, часть 1
В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения стеновых панелей. Узлы, замаркированные на данном листе, смотри серию 1.030.1-1 вып. 0-3.
Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. кж.и. пс4...пс10 лист 3

Привязан

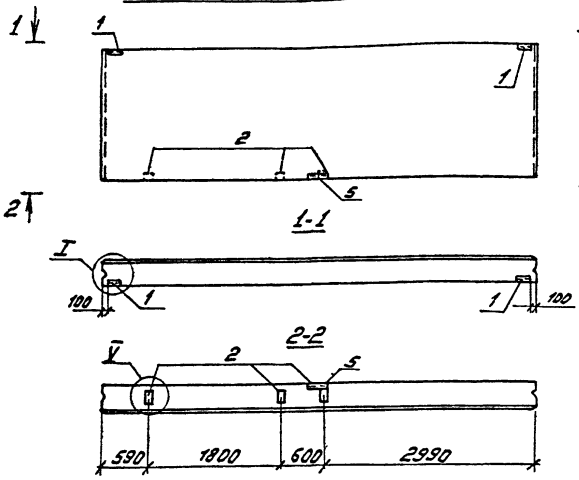
Инв. №

ГИП	Корсовина		503-1-75.89 — КЖ.И. ПС7, ПС8, ПС13
Рук.гр.	Барышников		
Гл.спец.	Стрехнин		Панель ПС7, ПС8, ПС13 — Стадия: РП; Масса; Масштаб
Рук.гр.	Шайхатова		
Ведущ.инж.	Кирьянова		Лист 1; Листов
Инженер	Голубцова		Железобетон — ГИПРОАВТОТРАНС, Новосибирский филиал

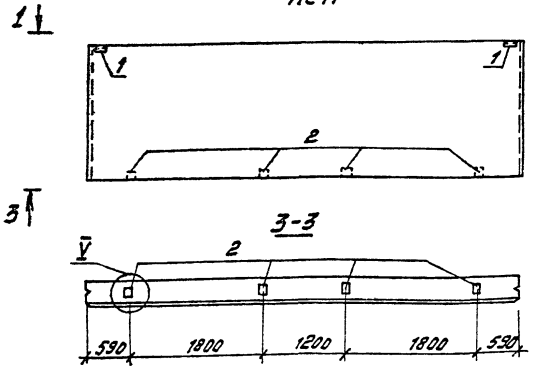
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 5

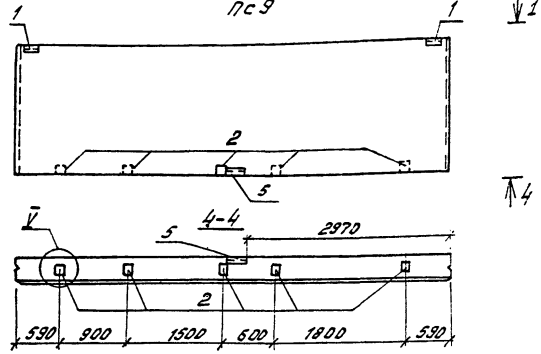
ПС60.18.2,5-2.л-3, ПС60.18.3.0-2.л-3



ПС60.18.2,5-2.л-4; ПС60.18.3.0-2.л-4
ПС11



ПС60.18.2,5-2.л-2, ПС60.18.3.0-2.л-2
ПС9



Технические требования см. 1.030.1-1.0-3-0000 ПЗ.

Опалубочный чертеж см. 1.030.1-1.1-1 часть 1.

В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения стеновых панелей.

Узлы заткированные на данном листе см. 1.030.1-1 вып. 0-3

Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. К-ж.и. ПС4... ПС40 лист 3

Привязан

Инв. №

ГИП	Кожевина		503-1-75.89 К-ж.и. ПС9... ПС11
Рук. гр.	Сафронов		Панель ПС9... ПС11
Гл. спец.	Строхин		Стадия: РП; Масса; Масштаб
Рук. гр.	Шайхатова		Лист 1; Листов
Вед. инж.	Кирьянова		Железобетон
Инж.	Голубцова		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Копировал

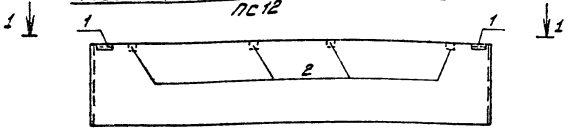
Формат А3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

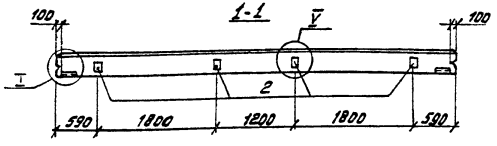
Альбом 5

ПС60.12.2,5-3.л-1, ПС60.12.3.0-3.л-1

ПС12

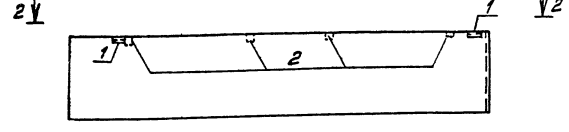


1-1

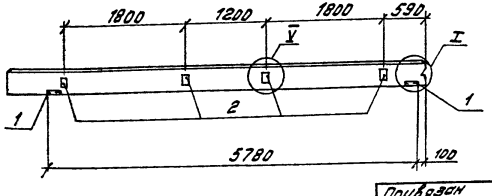


ПС63.12.2,5-3.л-1-2, ПС63.5.12.3.0-3.л-1-2

ПС14

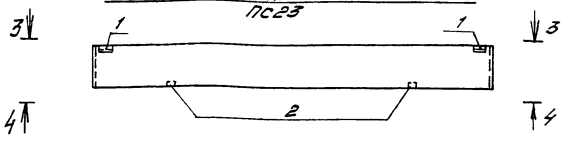


2-2

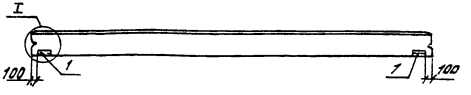


ПС60.6.2,5-6.л-1, ПС60.6.3.0-6.л-1

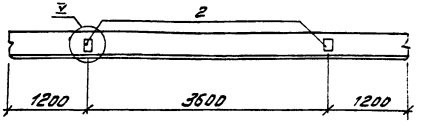
ПС23



3-3



4-4



Технические требования см. 1.030.1-1.0-3-0000 п.3.
Опалубочный чертеж см. 1.030.1-1. 1-1 часть 1
В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения стеновых панелей.
Узлы заторкированные на данном листе смотри серию 1.030-1-1 Вып 0-3.
Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КЖС. И. ПС4... ПС40 лист 3

ГИП	Корзевина		503-1-75.89	КЖС. И. ПС12, ПС14, ПС23
Рук. бр.	Барышников			
Гл. спец.	Стрехнин			
Рук. гр.	Шкиратова			
Вед. инж.	Кирьянова		Панель ПС12, ПС14, ПС23	Стадия: РП; Масса; Масштаб; Лист 1; Листов
Инж.	Голубцова		Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Привязан

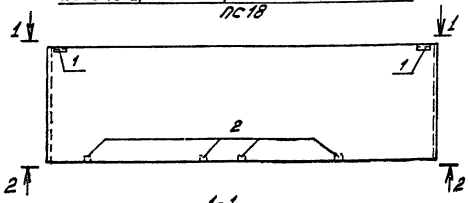
Инв. №

Копировал

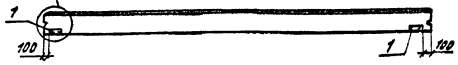
Формат А3

Альбом 5

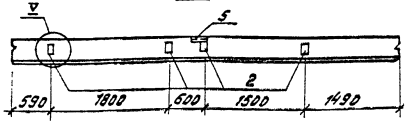
ПС60.18.2,5-2.л-5, ПС60.18.3,0-2л-5
ПС18



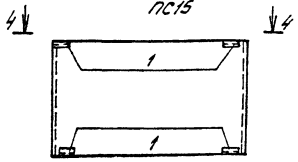
1-1



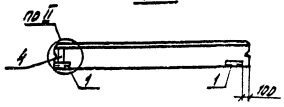
2-2



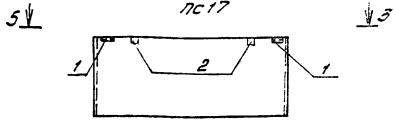
ПС30.18.2,5-5.л-1, ПС30.18.3,0-6.л-1
ПС15



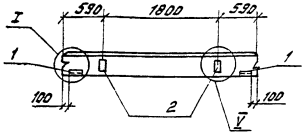
4-4



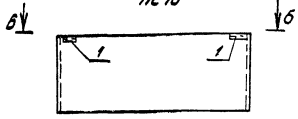
ПС30.12.2,5-6.л-3, ПС30.12.3.0-6.л-3
ПС17



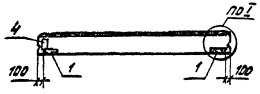
5-5



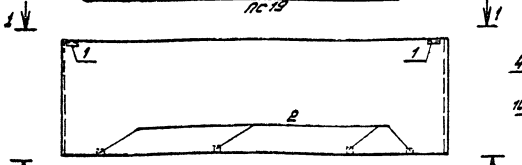
ПС30.12.2,5-6.л-2, ПС30.12.3.0-6.л-2
ПС16



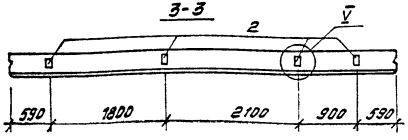
6-6



ПС60.18.2,5-2.л-6; ПС60.18.3,0-2.л-6
ПС19



3-3



Технические требования ст. 1.030.1-1. 0-3-0000П3.
Опалубочный чертеж ст. 1.030.1-1. 1-1, часть 1
В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка принятая по схеме расположения панелей
Узлы, замаркированные на данном листе см. серию 1.030.1-1 вып. 03.
Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия ст. -Кж.И.ПС4...ПС40 лист 3

Привязан.			
Инв. №			

ГИП	Коржавина		
Рук.бр.	Бояршинов		
Гл.спец.	Стрехнин		
Рук.гр.	Шайхратова		
Вед.инж.	Кирьянова		
Инж.	Голубцова		

503-1-75.89 -Кж.И.ПС15...ПС19

Панель ПС15... ПС19

Стадия	Масса	Масштаб
РП		
Лист 1	Листов	

Железобетон

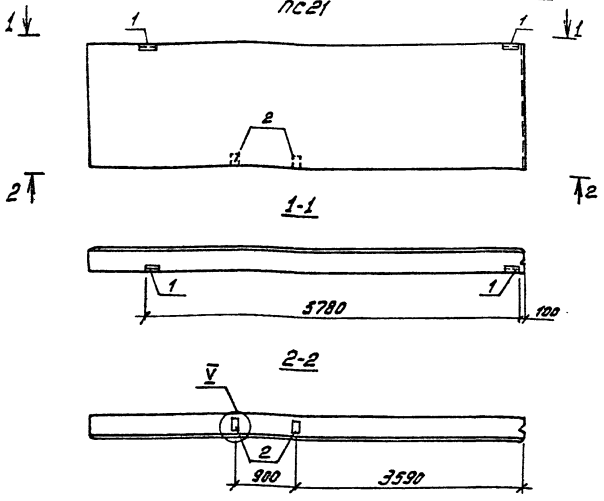
ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Копировал

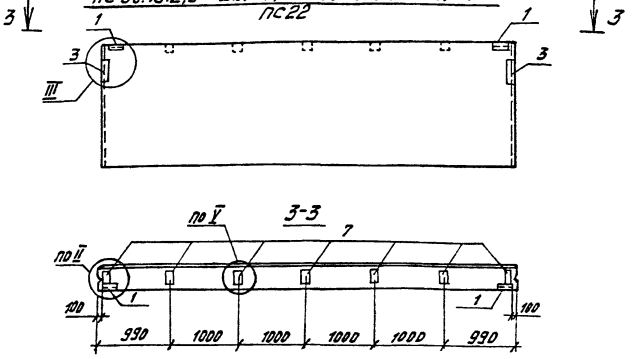
Формат А3

Альбом 5

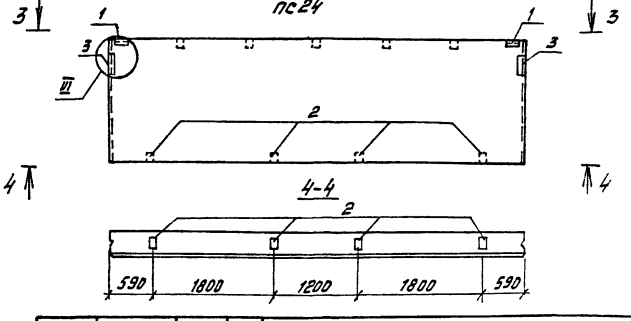
ПС63.18.2,5-2.л-1-2; ПС63,5.18.3,0-2.л-1-2
ПС21



ПС60.18.2,5-2.л-7, ПС60.18.3.0-2.л-7
ПС22



ПС60.18.2,5-2.л-8, ПС60.18.3,0-2.л-8
ПС24



Технические требования см. 1.030.1-1.0-3-0000 п3.
Опалубочный чертеж см. 1.030.1-1, 1-1, часть 1.
В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения стеновых панелей.
Узлы замаркированные на данном листе, смотри серию 1.030.1-1, вып. 0-3.
Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КЖ.И.ПС4...ПС40 лист 3.

ГИП	Коржавина		
Рук.бр.	Бояршинов		
Гл.спец.	Стрехнин		
Рук.гр.	Шайхратова		
Вед.инж.	Кирьянова		
Инж.	Голубцова		

Привязан

Инв. №

503-1-75.89 -КЖ.И.ПС21,ПС22,ПС24

Панель ПС21, ПС22, ПС24

Железобетон

Стадия	Масса	Масштаб
РП		

Лист 1 Листов

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

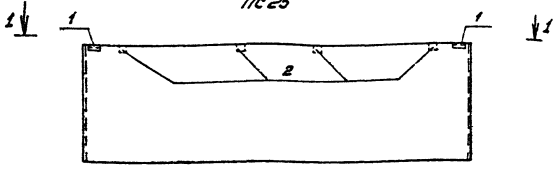
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал Лицкий

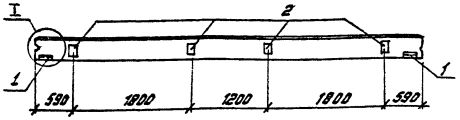
Формат А3

Альбом 5

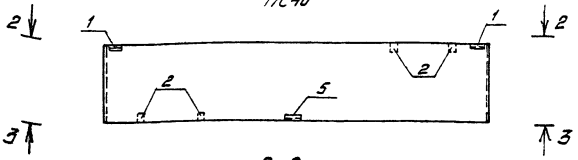
ПС60.18.2,5-2.Л-9, ПС60.18.3.0-2.Л-9
ПС25



1-1



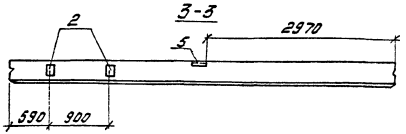
ПС60.12.2,5-3Л-2, ПС60.12.3.0-3.Л-2
ПС40



2-2



3-3



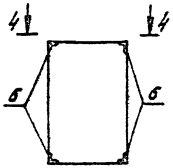
2ПС12.18.2,5-Л-1, 2ПС12.18.3,0-Л-1
ПС26

2ПС6.18.2,5-Л-2, 2ПС6.18.3,0-Л-2
ПС33

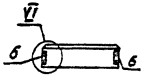
2ПС9.12.2,5-Л-3, 2ПС9,3.12.3,0-Л-3
ПС39

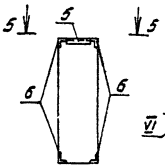
2ПС6.18.2,5-Л-1, 2ПС6.18.3.0-Л-1
ПС27

2ПС6.12.2,5-Л-1, 2ПС6.12.3.0-Л-1
ПС28

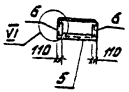


4-4



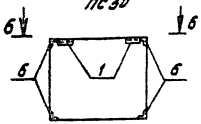


5-5

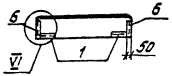


2ПС15.12.2,5-Л-1, 2ПС15.12.3.0-Л-1
ПС30

2ПС15.18.2,5-Л-1, 2ПС15.18.3.0-Л-1
ПС29



6-6



Технические требования ст.1.030.1-1.0-3-0000 ПЗ.
Опалубочный чертеж ст. 1.030.1-1. 1-1 часть I, II
В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения стеновых панелей
Узлы, замаркированные на данном листе, ст.1.030.1-1 вып.0-3
Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия ст. кж.и.ПС4...ПС40 лист 3.

ГИП	Коржавина		
Рук.бр.	Бояршинов		
Гл.спец.	Стрехнин		
Рук.гр.	Шайхратова		
Вед.инж.	Кирьянова		
Инж.	Голубцова		

503-1-75.89

ПС25...ПС30, -кж.и.ПС33, ПС39, ПС40

Панель ПС25...ПС30, ПС33, ПС39, ПС40

Стадия	Масса	Масштаб
РП		

Лист 1 | Листов

Железобетон

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Привязан

Инв. №

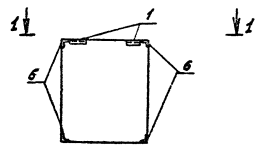
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал Мурат

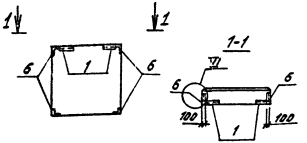
Формат А3

Альбом 5

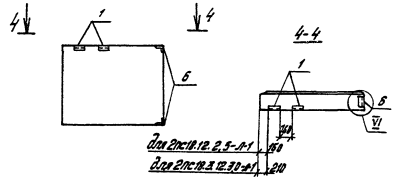
2ПС12.18.2,5-л-2, 2ПС18.12.3,0-л-2
ПС31



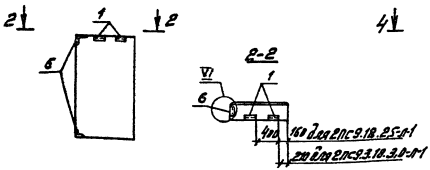
2ПС12.12.2,5-л-1, 2ПС12,12.3,0-л-1
ПС32



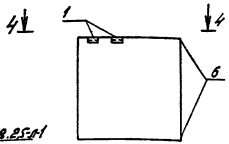
2ПС18.12.2,5-л-1, 2ПС18,3.12,-3.0-л-1
ПС38



2ПС9.18.2,5-л-1; 2ПС9.3.18.3,0-л-1
ПС35

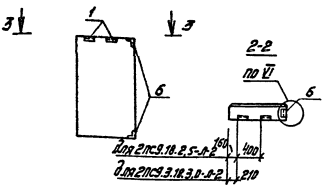


2ПС18.18.2,5-л-1, 2ПС18.18.3.3,0-л-1
ПС37



Технические требования см. 1.030.1-1.0-3-0000ПЗ
Опалубочный чертеж см. 1.030.1-1.1-1 часть I.
В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей
Узлы, затаркированные на данном листе, см. 1.030.1-1 вып. 0-3.
Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КЖ.И.ПС4... ПС40 лист3

2ПС9.18.2,5-л-2; 2ПС9.3.18.3,0-л-2
ПС36



ГИП	Коржавина		
Рук.бр.	Бояршинов		
Гл.спец.	Стрехнин		
Рук.гр.	Шайхратова		
Вед.инж.	Кирьянова		
Инж.	Голубцова		

Привязан

Инв. №

503-1-75.89 — КЖ.И. ПС31, ПС32, ПС35... ПС38

Панель ПС31, ПС32, ПС35... ПС38

Стадия	Масса	Масштаб
РП		

Лист 1 | Листов

Железобетон

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Альбом 5

Поз.	Наименование	Кол. на панель ПС																											Обозначение документа
		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	Изделие закладное М2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	4	2	2	2	2	2	2	2	2	2				2	2	2	1.030.1-1.1-3
2	М9	2	2		4	4	5	3	4	4	6	4			2	4	4	2		2	4	4							1.030.1-1.1-3
3	М14																		2		2								1.030.1-1.1-3
4	М6			2									1	1															1.030.1-1.1-3
5	М1						1	1								1								1	1				1.030.1-1.1-3
6	М11																						4	4	4	4	4	4	1.030.1-1.1-3
7	М4																		7		7								1.030.1-1.1-3

Поз.	Наименование	Кол. на панель ПС										Обозначение документа
		32	33	35	36	37	38	39	40			
1	Изделие закладное М2	2		2	2	2	2		2			1.030.1-1.1-3
2	М9								4			1.030.1-1.1-3
3	М14											1.030.1-1.1-3
4	М6											1.030.1-1.1-3
5	М1								1			1.030.1-1.1-3
6	М11	4	4	2	2	2	2	4				1.030.1-1.1-3
7	М4											1.030.1-1.1-3

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ГИП	Коржавина	
Рук. бр.	Бояршинов	
Гл. спец.	Стрекнин	
Рук. гр.	Шайхратова	
Вед. инж.	Кирьянова	
Инж.	Голубцова	

503-1-75.89 Кж. и. пс4... пс40

Выборка дополнительных закладных изделий панелей

Стадия	Лист	Листов
РП	2	

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Копировал Лир

Формат А3

Альбом 5

Марка элемента	Изделия закладные: Арматура класса АIII, ГОСТ 5781-82* Ф10		Итого	Прокат марки ВСт3КП2 (ВСт3Пс6): ГОСТ 8509-86 L63x6		Итого	ГОСТ 19903-74* -60x6	-60x8	-100x8	Итого	Всего	Общий расход, кг
Пс4	1,16		1,16	2,74		2,74	1,12		2,0	3,12	7,02	7,0
Пс5	1,16		1,16	2,74		2,74	1,12		2,0	3,12	7,02	7,0
Пс6	1,4		1,4	2,74		2,74	1,12	1,28		2,4	6,54	6,5
Пс7	1,92		1,92	2,74		2,74	1,12		4,0	5,12	9,78	9,8
Пс8	1,92		1,92	2,74		2,74	1,12		4,0	5,12	9,78	9,8
Пс9	2,56		2,56	3,77		3,77	1,68		5,0	6,68	13,01	13,0
Пс10	1,8		1,8	3,77		3,77	1,68		3,0	4,68	10,25	10,2
Пс11	1,92		1,92	2,74		2,74	1,12		4,0	5,12	9,78	9,8
Пс12	1,92		1,92	2,74		2,74	1,12		4,0	5,12	9,78	9,8
Пс13	2,68		2,68	2,74		2,74	1,12		6,0	7,12	12,54	12,5
Пс14	1,92		1,92	2,74		2,74	1,12		4,0	5,12	9,78	9,8
Пс15	1,3		1,3	5,48		5,48	2,24	0,64		2,88	9,66	9,7
Пс16	0,9		0,9	2,74		2,74	1,12	0,64		1,76	5,4	5,4
Пс17	1,16		1,16	2,74		2,74	1,12		2,0	3,12	7,02	7,0
Пс18	2,18		2,18	3,77		3,77	1,68		4,0	5,68	11,63	11,6
Пс19	1,92		1,92	2,74		2,74	1,12		4,0	5,12	9,78	9,8
Пс21	1,16		1,16	2,74		2,74	1,12		2,0	3,12	7,02	7,0
Пс22	2,52		2,52	15,55		15,55	6,4		6,28	12,68	30,75	3,08
Пс23	1,16		1,16	2,74		2,74	1,12		2,0	3,12	7,02	7,0
Пс24	4,04		4,04	15,55		15,55	6,4		10,28	16,68	36,27	36,3
Пс25	1,92		1,92	2,74		2,74	1,12		4,0	5,12	9,78	9,8
Пс26	1,76		1,76	3,68		3,68					5,44	5,4
Пс27	2,02		2,02	4,71		4,71	0,56			0,56	7,29	7,3
Пс28	2,02		2,02	4,71		4,71	0,56			0,56	7,29	7,3
Пс29	2,16		2,16	6,42		6,42	1,12			1,12	9,7	9,7
Пс30	2,16		2,16	6,42		6,42	1,12			1,12	9,7	9,7
Пс31	2,16		2,16	6,42		6,42	1,12			1,12	9,7	9,7
Пс32	2,16		2,16	6,42		6,42	1,12			1,12	9,7	9,7

Марка элемента	Изделия закладные: Арматура класса АIII, ГОСТ 5781-82* Ф10		Итого	Прокат марки ВСт3КП2 (ВСт3Пс6): ГОСТ 8509-86 L63x6		Итого	ГОСТ 1990-74* -60x6	-60x8	-100x8	Итого	Всего	Общий расход, кг
Пс33	1,76		1,76	3,68		3,68					5,44	5,4
Пс35	1,28		1,28	4,58		4,58	1,12			1,12	6,98	7,0
Пс36	1,28		1,28	4,58		4,58	1,12			1,12	6,98	7,0
Пс37	1,28		1,28	4,58		4,58	1,12			1,12	6,98	7,0
Пс38	1,28		1,28	4,58		4,58	1,12			1,12	6,98	7,0
Пс39	1,76		1,76	3,68		3,68					5,44	5,4
Пс40	2,18		2,18	3,77		3,77	1,68		4,0	5,68	11,63	11,6

1. Марка стали в скобках дана для температуры – 40°С.

Привязан

Инв. №

ГИП	Коржавина	
Рук. бр.	Бояршинов	
Гл. спец.	Стрехнин	
Рук. гр.	Шаихратова	
Вед. инж.	Кирьянова	
Инж.	Голубцова	

503-1-75.89 -КЖ.И.Пс4...Пс40

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия панелей

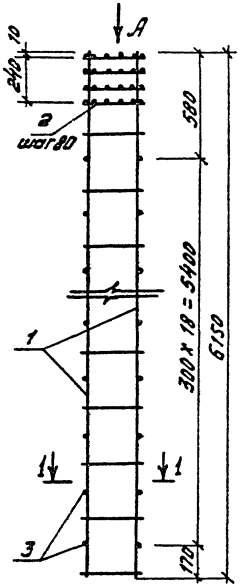
Стадия	Лист	Листов
РП	3	

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

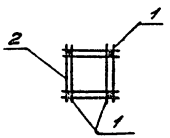
Формат А3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

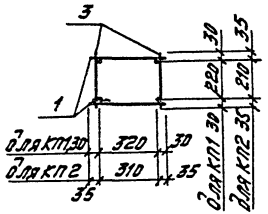
Альбом 5



Вид А



1-1



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КП1	1	Каркас КР1	2	503-1-75.89-КЖ.КР1,КР2	49,6
	2	Сетка С2	4	1.423-3 вып.2 лист 115	
	3	ФБА I ГОСТ 5781-82* l=280; 0,06кг	38	без черт.	
КП2	1	Каркас КР2	2	503-1-75.89-КЖ.КР1,КР2	104,5
		поз. 2; 3 по КП1			

Технические требования см. 1.423.-3.2 ПЗ
Арматура класса AI из стали марки Ст3сп3.

ГИП	Корсавина		503-1-75.89	КЖ.И.КП1, КП2	
Рук.бр.	Бодрашов				
Гл.спец.	Стрехнин		Каркас КП1, КП2	Стадия	Масса	Масштаб
Рук.гр.	Шайхратов			РП		
Вед.инж.	Кирьянова			Лист	Листов
Ст.инж.	Михайлова				
			Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

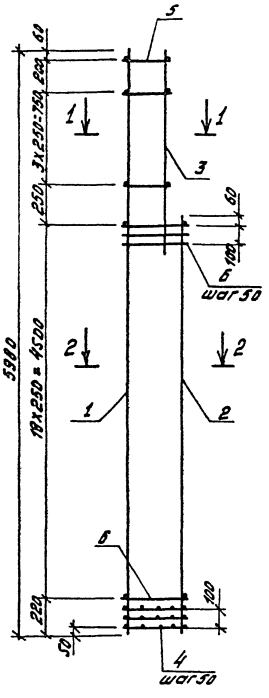
Привязан

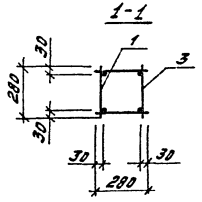
Инв. №

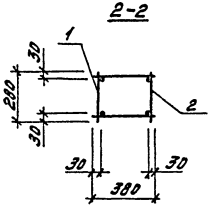
Копировал

Формат А3

Альбом 5







Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КП3	1	Каркас КР3	1	503-1-75.89 -КЖИ.КР3,КР4	35.8
	2	КР21	1	1.427.1-3.2/87-66	
	3	КР4	1	503-1-75.89 -КЖИ.КР3,КР4	
	4	Сетка С2	3	1.427.1-3.2/87-118	
	5	Ф4ВрI ГОСТ6727-80,*ℓ=280; 0,03кг	10	Без черт.	
	6	Ф4ВрI ГОСТ6727-80,*ℓ=380; 0,04кг	42	Без черт.	

Технические требования см. 1.427.1-3,2/87-1ТТ

ГИП	Коржавина		503-1-75.89	-КЖ.И.КП3	
Рук.бр.	Бояршинов				
Гл.спец.	Стрехнин		Каркас КП3	Стадия	Масса	Масштаб
Рук.гр.	Шайхратова			РП	35,8	
Вед.инж.	Кирьянова			Лист	Листов	
Ст.инж.	Михайлова					
			Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

Привязан

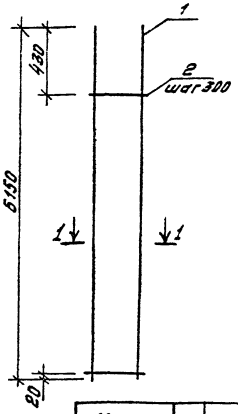
Инв. №

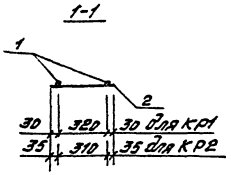
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв.

Копировал

Формат А3

Альбом 5





Марка каркаса	поз.	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Масса каркаса, кг
КР1	1	Ф16АIII ГОСТ 5781-82*, ℓ=6150	2	9,72	21,04
	2	Ф6АI ГОСТ 5781-82*, ℓ=380	20	0,08	
КР2	1	Ф25АIII ГОСТ 5781-82*, ℓ=6150	2	23,7	49,0
	2	Ф6АI ГОСТ 5781-82*, ℓ=380	20	0.08	

Технические требования см. 1.423-3, 2 Пз.
Арматура класса АI из стали марки СТ3сп3, АIII из стали марки 35 ГС.

Привязан

Инв. №

ГИП	Коржавина	
Рук.бр.	Бояршинов	
Гл.спец.	Стрехнин	
Рук.гр.	Шайхратова	
Вед.инж.	Кирьянова	
Ст.инж.	Михайлова	

503-1-75.89 КЖ.И.КР1, КР2

Каркас КР1, КР2

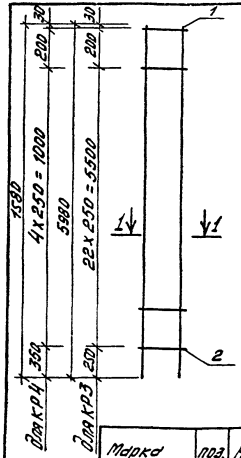
Стадия	Масса	Масштаб
РП	21.04 49.0	

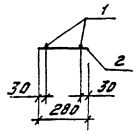
Лист Листов

Сталь

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №





Марка каркаса	поз.	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Масса каркаса, кг
КР3	1	Ф14АIII ГОСТ 5781-82*, ℓ=5980	2	7,24	15,2
	2	Ф4ВрI ГОСТ 6727-80*, ℓ=280	24	0,03	
КР4	1	Ф14АIII ГОСТ 5781-82*, ℓ=1580	2	1,91	4,0
	2	ФВрI ГОСТ 6727-80*, ℓ=280	6	0,03	

Технические требования см. 1.427.1-3.2/87-1ТТ.
Арматура класса АIII из стали марки 35 ГС

Привязан

Инв. №

ГИП	Коржавина	
Рук.бр.	Бояршинов	
Гл.спец.	Стрехнин	
Рук.гр.	Шайхратова	
Вед.инж.	Кирьянова	
Ст.инж.	Михайлова	

503-1-75.89 КЖ.И.КР3, КР4

Каркас КР3, КР4

Стадия	Масса	Масштаб
РП	15.2 4.0	

Лист Листов

Сталь

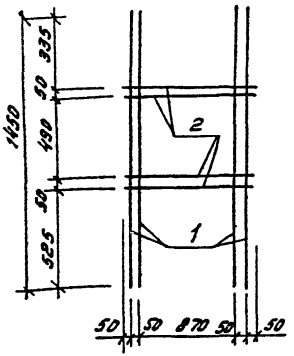
ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

копировал Мурин

Формат А4

Альбом 5



Марка сетки	поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса сетки кг
С5	1	Ф12 AIII ГОСТ 5781-82*, ℓ=1450	4	1,29	9.0
	2	Ф12 AIII ГОСТ 5781-82*, ℓ=1070	4	0,95	

Арматура класса AIII из стали марки 35ГС

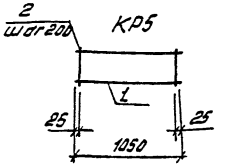
Привязан

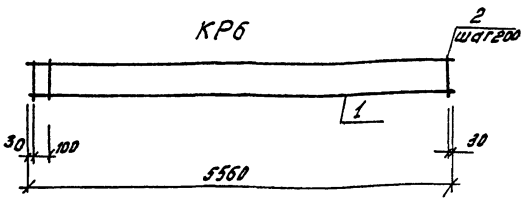
Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ГИП	Корзовина		503-1-75.89 КЖС.И.С5
Рук.гр.	Бояршинов		
Гл.спец.	Строехнин		Сетка С5
Рук.гр.	Шайхратова		Стадия: РП; Масса: 9.0; Масштаб:
Ведущ.	Кирьянова		Лист; Листов
Сконстр.	Михайлова		Сталь

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал





Марка каркаса	поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса каркаса кг
КР5	1	Ф12 AIII ГОСТ 5781-82*, ℓ=1050	2	0,93	2,9
	2	Ф12 AIII ГОСТ 5781-82*, ℓ=200	6	0,18	
КР6	1	Ф12 AIII ГОСТ 5781-82*, ℓ=5560	2	4,94	15,1
	2	Ф12 AIII ГОСТ 5781-82*, ℓ=200	29	0,18	

Арматура класса AIII из стали марки 35ГС

Привязан

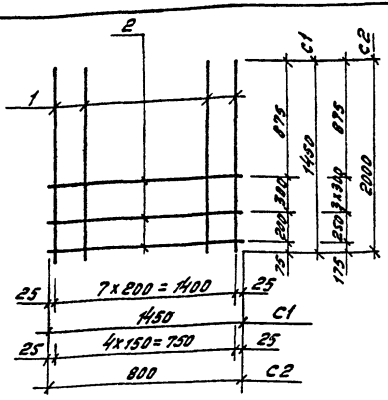
Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ГИП	Корзовина		503-1-75.89 КЖС.И.КР5,КР6
Рук.гр.	Бояршинов		
Гл.спец.	Строехнин		Каркас КР5, КР6
Рук.гр.	Шайхратова		Стадия: РП; Масса: 2.9, 15.1; Масштаб:
Ведущ.	Кирьянова		Лист; Листов
Сконстр.	Михайлова		Сталь

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Альбом 5



Марка сетки	поз.	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Масса сетки, кг
C1	1	Ф12АII ГОСТ5781-82,* ℓ=1450	8	1,29	12,0
	2	Ф8АI ГОСТ5781-82,* ℓ=1450	3	0,57	
C2	1	Ф12АII ГОСТ5781-82,* ℓ=2000	5	1,78	10,5
	2	Ф8АI ГОСТ5781-82,* ℓ=800	5	0,32	

Арматура класса АI из стали марки Ст3сп3, АII из стали марки ВСт5сп2.

Привязан

Инв. №

ГИП	Коржавина	
Рук. бр.	Бояршинов	
Гл. спец.	Стрехнин	
Рук. гр.	Шайхратова	
Вед. инж.	Кирьянова	
Ст. инж.	Михайлова	

503-1-75.89 — КЖ.И. С1, С2

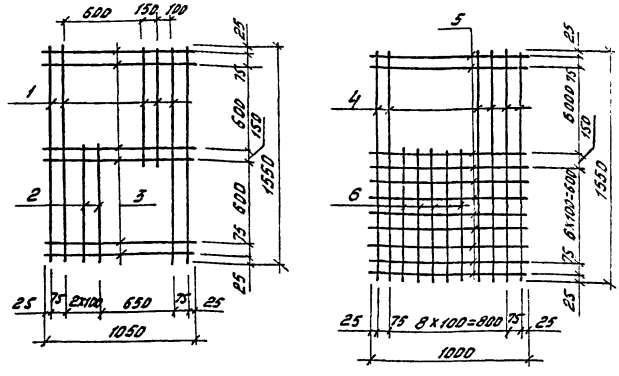
Сетка С1, С2

Стадия	Масса	Масштаб
РП	12.0 10.5	

Лист | Листов

Сталь

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал



Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса, ед. кг	Масса сетки, кг
C3	1	Ф8АI ГОСТ5781-82,* ℓ=1550	4	0,61	6,2
	2	Ф8АI ГОСТ5781-82,* ℓ=820	4	0,32	
	3	Ф8АI ГОСТ5781-82,* ℓ=1050	6	0,42	
C4	4	Ф8АI ГОСТ5781-82,* ℓ=1550	6	0,61	9,8
	5	Ф8АI ГОСТ5781-82,* ℓ=1000	11	0,40	
	6	Ф8АI ГОСТ5781-82,* ℓ=870	5	0,34	

Арматура класса АI из стали марки Ст3сп3

Привязан

Инв. №

ГИП	Коржавина	
Рук. бр.	Бояршинов	
Гл. спец.	Стрехнин	
Рук. гр.	Шайхратова	
Вед. инж.	Кирьянова	
Ст. инж.	Михайлова	

503-1-75.89 — КЖ.И. С3, С4

Сетка С3, С4

Стадия	Масса	Масштаб
РП	6.2 9.8	

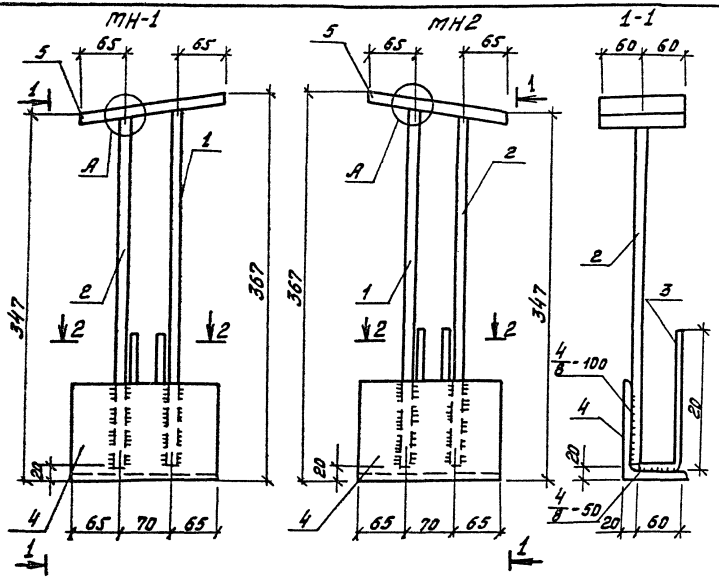
Лист | Листов

Сталь

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 5



Марка	поз.	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Масса кг
МН1 МН2	1	ф16 AIII ГОСТ 5781-82*, ℓ=347	1	0,55	6,8
	2	ф16 AIII ГОСТ 5781-82*, ℓ=327	1	0,52	
	3	ф10 AIII ГОСТ 5781-82*, ℓ=260	2	0,16	
	4	∠140×90×10 ГОСТ 8510-86, ℓ=200	1	3,5	
	5	-8×150 ГОСТ 19903-74*, ℓ=210	1	1,9	

Технические требования см. т. 465.1-14.5-ТУ.
Арматура класса AIII из стали марки 35ГС.
Прокат из стали марки Вст3пс6.

Привязан

Инв. №

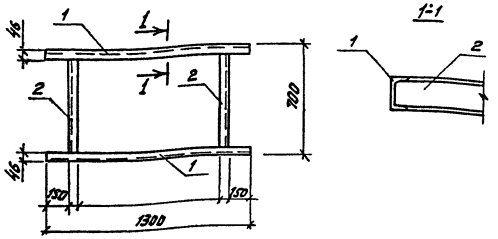
ГИП	Корлякова		503-1-75.89 - КЖС.И. МН1, МН2
Рук. гр.	Боршинов		
Гл. спец.	Стрекнин		Изделие закладное МН1, МН2
Рук. гр.	Шайхатова		Стадия: РП; Масса; Масштаб
Вед. инж.	Куриянова		Лист; Листов
Инж.	Баева		Сталь
			Гипроавтотранс Новосибирский филиал

Копировал Мурон

Формат А3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 5



Марка	поз	Наименование	кол.	Масса ед, кг	Масса
МН3	1	С10 ГОСТ 8240-72*, ℓ=1300	2	11,17	34.0
	2	С10 ГОСТ 8240-72*, ℓ=680	2	5,84	

Прокат из стали марки ВСт3КП2

Привязан

Инв. №

ГИП	Коржавина		
Рук. бр.	Боярщинов		
Гл. спец.	Стрехнин		
Рук. гр.	Шайхратова		
Вед. инж.	Кирьянова		
Инж.	Терзякова		

503-1-75.89 КЖ.И.МН3

Изделие закладное МН3

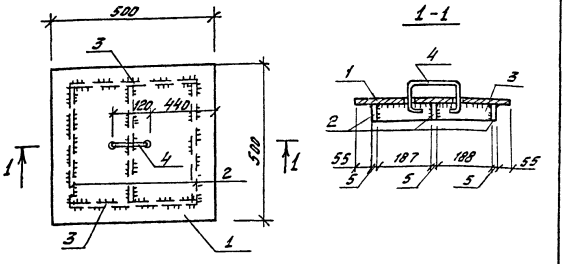
Стадия	Масса	Масштаб
РП	34.0	

Лист Листов

Сталь

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Марка	поз.	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Масса
КМ1	1	-5х500 ГОСТ 19903-74*, ℓ=500	1	9,83	13,66кг
	2	-5х50 ГОСТ 19903-74*, ℓ=380	3	2,24	
	3	-5х50 ГОСТ 19903-74*, ℓ=390	2	1,53	
	4	ф5ВI ГОСТ 6727-80*, ℓ=370	1	0,06	

Прокат из стали марки ВСт3КП2

Привязан

Инв. №

ГИП	Коржавина		
Рук. бр.	Боярщинов		
Гл. спец.	Стрехнин		
Рук. гр.	Шайхратова		
Вед. инж.	Кирьянова		
Инж.	Голубцова		

503-1-75.89 -КЖ.И.КМ1

Крышка КМ1

Стадия	Масса	Масштаб
РП	13,66	

Лист Листов

Сталь

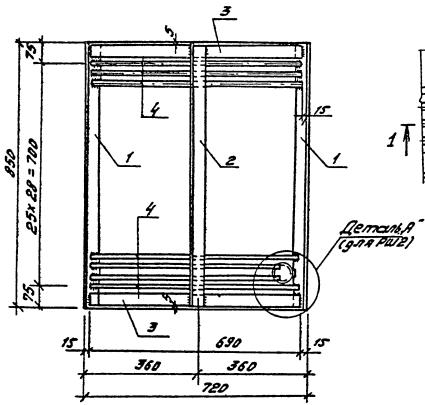
ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

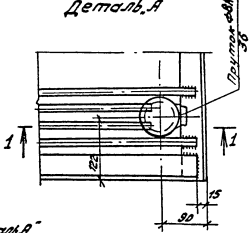
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

копировал

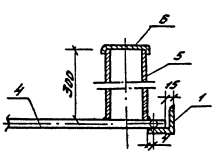
Формат А4

Альбом 5

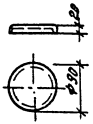




1-1



Поз.6



Марка решетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед. кг.	Масса решетки, кг
РШ1	1	L 50×5 ГОСТ8509-86, ℓ=850	2	3,2	21,8
	2	L 50×5 ГОСТ8509-86, ℓ=840	1	3,17	
	3	L 50×5 ГОСТ8509-86, ℓ=690	2	2,6	
	4	Ф8АI ГОСТ 5781-82*, ℓ=690	26	0,27	
РШ2	1	L 50×5 ГОСТ8509-86, ℓ=850	2	3,2	24,4
	2	L 50×5 ГОСТ8509-86, ℓ=840	1	3,17	
	3	L 50×5 ГОСТ8509-86, ℓ=690	2	2,6	
	4	Ф8АI ГОСТ 5781-82*, ℓ=690	26	0,27	
	5	Труба d80, ℓ=300	1	2,5	
	6	Крышка S=0,5 мм	1	0,07	

1. Решетка РШ1 отличается от РШ2 наличием трубы для шланга.
Арматура класса АI из стали марки Ст3сп3
Прокат из стали марки ВСт3кп2.

ГИП	Коржавина		
Рук.бр.	Бояршинов		
Гл.спец.	Стрехнин		
Рук.гр.	Шайхратова		
Вед.инж.	Кирьянова		
Ст.инж.	Михайлова		

Привязан

Инв. №

503-1-75.89 -КЖ.И.РШ1, РШ2

Решетка РШ1, РШ2

Стадия	Масса	Масштаб
РП		

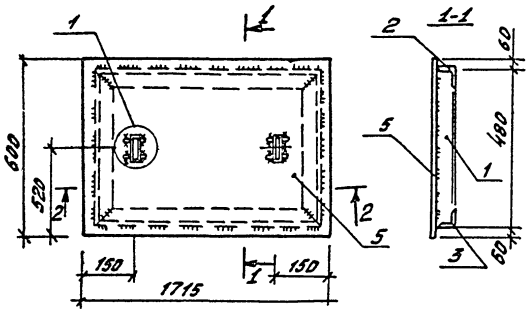
Лист | Листов

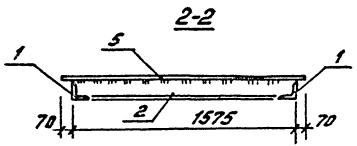
Сталь

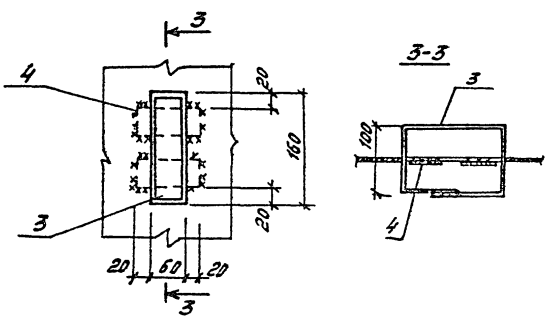
ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Копировал Лиц

Формат А3







Марка щита	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса щита, кг
Щ1	1	∠50×5 ГОСТ 8509-86, ℓ=480	2	1,81	69,8
	2	∠50×5 ГОСТ 8509-86, ℓ=1575	2	5,94	
	3	-40×6 ГОСТ 19903-74*, ℓ=520	2	0,98	
	4	-40×6 ГОСТ 19903-74*, ℓ=100	4	0,19	
	5	Сталь рифл. δ=6 мм	1,03 м²	50,1	

Прокат из стали марки Вст3кп2.

Привязан

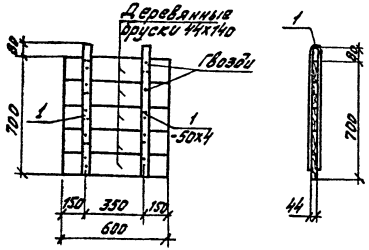
Инв. №

ГИП	Коржавина		503-1-75.89 КЖС. И. Щ1
Рук. бр.	Боярошинов		
Гл. спец.	Стрехнин		Щит Щ1
Рук. гр.	Шайхратова		
Ведущ. инж.	Курьянова		Стадия: РП; Масса: 69,8; Масштаб:
Ст. инж.	Михайлова		Лист; Листов
			Сталь
			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Копировал Лицо

Формат А3

Альбом 5



Поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа
1	Брусок деревянный		
	44х140 0,02 м³	5	
2	-50х4 ГОСТ 103-76, ℓ=1450, 2,3 кг	2	

Прокат из стали марки Вст3кп2

Привязан

Инв. №

ГИП	Коржовина		503-1-75.89
Рук.бр.	Бояршинов		
Гл.спец.	Стрехнин		
Рук.гр.	Шайхратова		
Вед.инж.	Кирьянова		
Инж.	Мерзлякова		

Кж.И. Щ2

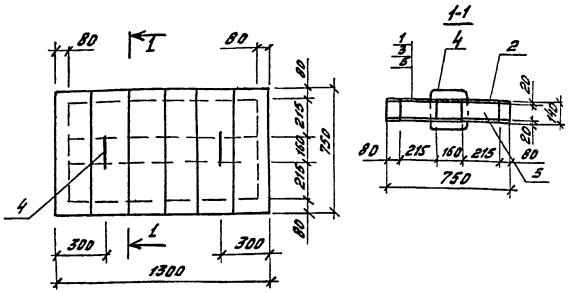
Щит Щ2

Стадия	Масса	Масштаб
РП		

Лист | Листов

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

gost.e-ecolog.ru



Поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа
1	Сталь кровельная		ОСТ 14-11-196-86
	δ=0,25 мм 6,8 кг		
2	Минеральная вата		ГОСТ 4640-84
	ρ=100 кг/м³ 0,2 м³		
3	Асб. картон δ=5 мм 2,0 м³		ГОСТ 3135-82
4	Ф20АI ГОСТ 5781-82, ℓ=1600, 7,9 кг	2	
5	Древесина 0,14 м³		ГОСТ 25032-81

Арматура класса АI из стали марки Ст3сп3

Привязан

Инв. №

ГИП	Коржовина		503-1-75.89
Рук.бр.	Бояршинов		
Гл.спец.	Стрехнин		
Рук.гр.	Шайхратова		
Вед.инж.	Кирьянова		
Инж.	Мерзлякова		

-Кж.И. Щ3

Щит Щ3

Стадия	Масса	Масштаб
РП		

Лист | Листов

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал Лицыт

Формат А4