МКС 65.060.20

к ГОСТ 6939-93 Плуги болотные и кустарниково-болотные. Общие технические условия [см. переиздание (март 2011 г.)]

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Предисловие. Пункт 3. Второй абзац	–	Постановлением Белстандарта от 30 декабря 1995 г. № 13 дата введения перенесена на 1 июля 1996 г.
С. 1. Дата введения	Дата введения 1996-01-01	Дата введения 1996-07-01

(ИУ ТНПА № 9-2013)

gost.e-ecolog.ru

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ГОСТ 6939-93

ПЛУГИ БОЛОТНЫЕ И КУСТАРНИКОВО-БОЛОТНЫЕ

Общие технические условия

ПЛУГІ БАЛОТНЫЯ І КУСТОВА-БАЛОТНЫЯ

Агульныя тэхнічныя ўмовы

Издание официальное

БЗ 11-2010



Госстандарт
Минск

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН НПО «НИИФерммаш», ГСКБ «Почвомаш»

ВНЕСЕН Государственным комитетом Украины по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации 17.02.93

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Азербайджан	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Белстандарта от 30 декабря 1994 г. № 15 непосредственно в качестве государственного стандарта Республики Беларусь с 1 января 1996 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 6939-85

5 ПЕРЕИЗДАНИЕ (март 2011 г.)

© Госстандарт, 2011

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Республики Беларусь без разрешения Госстандарта Республики Беларусь

УДК 631.312.6:006.354(083.74)(476)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПЛУГИ БОЛОТНЫЕ И КУСТАРНИКОВО-БОЛОТНЫЕ
Общие технические условия

ПЛУГІ БАЛОТНЫЯ І КУСТОВА-БАЛОТНЫЯ
Агульныя тэхнічныя ўмовы

Boe and brush-and-bog ploughs
General specifications

ГОСТ 6939-93

МКС 65.060.20
ОКП 47 3221
ОКП РБ 29.32.11

Дата введения 1996-01-01

Настоящий стандарт распространяется на болотные плуги, предназначенные для вспашки торфяных и минеральных почв, и кустарниково-болотные плуги, предназначенные для первичной вспашки торфяных и минеральных почв после удаления крупного кустарника и мелколесья корчевателями и кусторезами.

1 Основные параметры

1.1 Основные параметры плугов должны соответствовать указанным в таблице.

Наименование параметра	Норма для плугов		
	болотных		кустарниково-болотных
	трехкорпусных	шестикорпусных	однокорпусных
1 Работая ширина захвата, см	150	300	75; 100
2 Производительность за 1 ч основного времени, га/ч	0,92 – 1,12	2,04 – 2,59	0,50 – 1,02; 0,44 – 0,66
3 Рабочая скорость движения на основных операциях, км/ч	5,0 – 7,8	7,1 – 9,0	4,65 – 9,5; 4 – 6
4 Глубина пахоты, см, не более	35		35; 45
5 Расстояние от опорной плоскости до рамы, см, не менее	69	70	78; 81
6 Дорожный просвет, мм, не менее	300		
7 Удельная конструкционная масса (без дополнительных приспособлений), кг/м	566	700	950
8 Срок службы, лет	7		

Примечания

1 Нормы для болотных плугов установлены при положительной температуре почвы, свободной от скрытой древесины, кустарника, пней, камней диаметром более 0,20 м, кочек высотой более 0,30 м.

2 Нормы дли кустарниково-болотных плугов установлены при положительной температуре почвы, свободной от мелкой кустарниковой поросли высотой более 2,0 м и диаметром более 0,02 м, кустарника и мелколесья высотой более 4,0 м и диаметром более 0,08 м, мелких пней, слаборазложившейся древесины диаметром более 0,20 м. Допускается наличие мерзлой корки толщиной до 0,05 м.

3 Торфяные почвы должны иметь относительную влажность до 70 % и несущую способность не менее 135 кПа; минеральные почвы – абсолютную влажность до 23 %. Рельеф поля должен быть ровным, допускается уклон не более 8°.

4 Удельная масса кустарниково-болотных плугов указана с учетом черенкового ножа.

Издание официальное

2 Технические требования

2.1 Болотные и кустарниково-болотные плуги должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2 Лемехи должны изготовляться из лемешной стали марки Л53 по техническим нормативным правовым актам в области технического нормирования и стандартизации (далее – ТНПА). Допускается использование других профилей и марок стали, не уступающих по износостойкости и прочности стали указанной марки.

Твердость лемеха в закаленной зоне должна быть 41,5 – 53,5 $HRC_э$.

2.3 Отвалы плугов должны изготовляться из трехслойной стали по ГОСТ 6765. Твердость на груди отвала должна быть 48,5 – 60 $HRC_э$ и не менее 42 $HRC_э$ в верхней трети рабочей поверхности и на крыле отвала. Допускается изготовление отвалов составными.

2.4 Полевая доска и планка резца должны изготовляться из стали марки не ниже стали 45 по ГОСТ 1050.

2.5 Резец черенкового ножа должен изготовляться из стали марки не ниже стали 45 по ГОСТ 1050. Допускается изготовление резцов из лемешной стали марки Л53 по ТНПА.

2.6 Твердость полевой доски на заднем (по направлению движения плуга) конце длиной не менее 600 мм для кустарниково-болотных плугов и не менее 200 мм для болотных плугов должна быть 48,5 – 60 $HRC_э$.

Твердость черенкового ножа на длине не менее 500 мм (от нижней части) и по ширине 80 мм от лезвия должна быть 40,5 – 50,0 $HRC_э$.

2.7 В собранном корпусе местные зазоры в стыке лемеха с отвалом со стороны рабочей поверхности не должны быть более 2 мм.

Превышение лемеха над отвалом более 2 мм не допускается.

Превышение отвала над лемехом не допускается.

2.8 Передний конец каждого лемеха не должен быть выше уровней задних концов и полевой доски. Возвышение задних концов лемехов относительно передних более 25 мм для кустарниково-болотных и более 15 мм для болотных плугов не допускается.

2.9 Отклонение номинального размера (по направлению движения плуга) между носками лемехов не должно быть более 40 мм.

2.10 Со стороны полевого обреза корпуса отвал не должен выступать за пределы лемеха. Выступание лемеха за отвал более чем на 5 мм не допускается. Стойка не должна выступать за полевой обрез отвала, лемеха.

2.11 В сборочных единицах корпусов и ножей головки потайных болтов не должны выступать над рабочими поверхностями соответствующих деталей. Допускается утопание болтов не более чем на 1 мм.

2.12 Класс прочности болтов для крепления корпусов к рамам плугов должен быть 6.6 по ГОСТ 1759.4.

2.13 Перевод плуга из транспортного положения в рабочее и обратно осуществляют при помощи гидронавесной системы трактора.

2.14 Окраска плугов – по ГОСТ 6572.

Цвет – красно-оранжевый; заменяющий – ярко-зеленый, светло-дымчатый и красно-коричневый.

2.15 Номенклатура и количество запасных частей должны быть установлены в технических условиях на плуг конкретной марки.

2.16 К каждому плугу должна быть приложена эксплуатационная документация по ГОСТ 27388.

2.17 На раме каждого плуга должна быть табличка по ГОСТ 12971, содержащая:

– наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

– марку плуга;

– год выпуска и порядковый номер по системе нумерации;

– предприятия-изготовителя;

– обозначение технических условий.

2.18 Способ нанесения маркировки и материал табличек должны обеспечивать четкость и сохранность маркировки в течение всего срока службы плуга.

2.19 Плуги транспортируют в собранном виде. Допускается транспортирование плугов в разобранном виде.

2.20 Запасные части, мелкие детали плугов и эксплуатационную документацию на них следует упаковывать в дощатые ящики по ГОСТ 15841.

2.21 Маркировка тары и всех грузовых мест – по ГОСТ 14192.

3 Требования безопасности

3.1 Плуги в части техники безопасности должны удовлетворять требованиям ГОСТ 12.2.111 и настоящего стандарта.

3.2 Конструкция плуга должна обеспечивать безопасность обслуживающего персонала при монтаже, демонтаже, эксплуатации и ремонте.

3.3 Конструкция навесного устройства плуга должна быть оборудована быстросоединяющим устройством и обеспечивать безопасность проведения операций по навешиванию на трактор плуга одним оператором.

3.4 Операции по подготовке плугов к работе и транспортному положению, требующие приложения физических усилий более 200 Н, а также трудоемкие операции по техническому обслуживанию должны быть механизированы.

3.5 При навешенном на трактор плуге должна сохраняться необходимая обзорность рабочей зоны и рабочих органов, обеспечивающая безопасность выполнения технологических и транспортных операций при сохранении удобной рабочей позы.

3.6 Габариты агрегата (трактор-плуг) в транспортном положении должны обеспечивать безопасный проезд под линиями электропередач, по дорогам и дорожным сооружениям в соответствии с правилами дорожного движения.

3.7 Предупреждающие надписи по технике безопасности должны быть указаны в ТУ на конкретные изделия и расположены на видном месте плуга.

3.8 На раме каждого плуга должны быть обозначены места для строповки по ГОСТ 14192 и места для установки домкратов по ГОСТ 10000 краской, отличной от общего цвета плуга.

4 Приемка

4.1 Для проверки плугов на соответствие требованиям настоящего стандарта предприятие-изготовитель проводит приемо-сдаточные и периодические испытания.

4.2 При приемо-сдаточных испытаниях плуги проверяют на соответствие требованиям 2.14, 3.2, 3.7, 3.8 – 100 % плугов; на соответствие требованиям 2.7, 2.11 – 1 % от партии. За партию принимают количество плугов, оформленных одним документом.

4.3 Результаты приемо-сдаточных испытаний считают положительными, если все отобранные для испытаний плуги соответствуют требованиям 2.7, 2.11.

4.4 При периодических испытаниях три плуга из числа прошедших приемо-сдаточные испытания проверяют один раз в год на соответствие требованиям 2.2 – 2.6, 2.8 – 2.10, 3.2 – 3.6 и 3.8.

Испытания на соответствие требованиям 1.1, 2.13 проводят в условиях эксплуатации.

5 Методы контроля

5.1 Проверку заданных линейных размеров (1.1, 2.7 – 2.11, 3.6) следует проводить с помощью стандартного универсального мерительного инструмента.

5.2 Правильность сборки (2.7 – 2.10) следует проверять на контрольной плите, обеспечивающей установку плугов в рабочее положение.

5.3 Проверка на твердость термически обработанных деталей плуга (2.2, 2.3, 2.6) – по ГОСТ 9013.

5.4 Контроль лакокрасочных покрытий плуга (2.14) осуществляется визуально путем сравнения с контрольными образцами.

5.5 Методы оценки безопасности – по ГОСТ 12.2.002 и ТУ на изделия конкретных марок.

6 Транспортирование и хранение

6.1 Плуги транспортируют транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида.

6.2 Консервация плугов – по ГОСТ 9.014.

6.3 Хранение плугов – по ГОСТ 7751.

7 Гарантии изготовителя

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие плугов требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования, эксплуатации и хранения.

7.2 Гарантийный срок эксплуатации плугов со дня ввода их в эксплуатацию – 24 мес при наработке, не превышающей для болотных плугов 200 га, для кустарниково-болотных плугов – 150 га. Гарантийная наработка лемехов, ножей и полевых досок – по ТНПА на них.

Информационные данные

ССЫЛОЧНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ НОРМАТИВНЫЕ ПРАВОВЫЕ АКТЫ

Обозначение ТНПА, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 9.014-78	6.2
ГОСТ 12.2.002-91	5.5
ГОСТ 12.2.111-85	3.1
ГОСТ 1050-88	2.4, 2.5
ГОСТ 1759.4-87 (ИСО 898-1-78)	2.12
ГОСТ 6572-91	2.14
ГОСТ 7751-2009	6.3
ГОСТ 9013-59 (ИСО 6508-86)	5.3
ГОСТ 10000-75	3.8
ГОСТ 12971-67	2.17
ГОСТ 14192-96	2.21, 3.8
ГОСТ 15841-88	2.20
ГОСТ 27388-87	2.16
ГОСТ 6765-75	2.3

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ТНПА по каталогу, составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году.

Если ссылочные ТНПА заменены (изменены), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененными (измененными) ТНПА. Если ссылочные ТНПА отменены без замены, то положение, в котором дана ссылка на них, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

Ответственный за выпуск *В. Л. Гуревич*

Сдано в набор 18.02.2011. Подписано в печать 22.03.2011. Формат бумаги 60×84/8. Бумага офсетная.
Гарнитура Arial. Печать ризографическая. Усл. печ. л. 0,93 Уч.- изд. л. 0,31 Тираж 20 экз. Заказ 515

Издатель и полиграфическое исполнение:
Научно-производственное республиканское унитарное предприятие
«Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации» (БелГИСС)
ЛИ № 02330/0552843 от 08.04.2009.
ул. Мележа, 3, комн. 406, 220113, Минск.

gost.e-ecolog.ru