ГОССТРОЙ СССР

ВРЕМЕННЫЕ МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ПО ПОДГОТОВКЕ ПАСПОРТОВ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИХ ДОСТИЖЕНИЙ

(Утверждены Госстроем СССР)

Москва - 1977

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель Председателя
Госстроя СССР

М.Чентемиров

25 февраля 1977 г.

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ
(временные)

по подготовке паспортов научно-технических достижений, рекомендуемых к внедрению в строительство

1. Общие положения.

1.1. Паспорта научно-технических достижений (в дальнейшем изложении - паспорта) представляют собой информационный документ в виде листов-вкладышей с краткими основными сведениями о новых технических решениях: типах зданий и сооружений, видах конструкций, изделий, материалов, инженерного и технологического оборудования, технологических процессах, системах и методах организации и управления, которые могут использоваться в строительстве строительно-монтажными и другими организациями (по специальным работам, механизации, автотранспорта), промышленными предприятиями, проектно-изыскательскими и научно-исследовательскими организациями, а также министерствами, ведомствами и другими организациями.

1.2. Паспорта составляются ведущими организациями-разработчиками.

1.3. Паспорта составляются только на технические решения, прошедшие производственную проверку и имеющие разработанную техническую или технологическую документацию.

2. Составление паспорта.

2.1. Паспорта составляются по единой форме на стандартном бланке международного формата (204 х 294 мм).

2.2. В заглавной части паспорта указывается:

- наименование научно-технического достижения, раскрывающее его техническую сущность, а также номера авторских свидетельств на изобретения по нему (если они имеются);

- учетная единица измерения - единицы длины, площади, объема, веса, количества и т.д., в которых целесообразно учитывать объем конечной продукции (работ), произведенной (выполненных) с использованием данного научно-технического достижения;

- наименование ведущей организации-разработчика научно-технических достижений и министерства (ведомства), в систему которого она входит;

- номер паспорта и его шифр по УДК (заполняется при подготовке к изданию);

- год приемки - год приемки технического решения и передачи для освоения в производстве в установленном порядке (заполняется организацией, составляющей паспорт).

2.3. В разделе 1 "Эскиз и краткое описание достижения" приводятся графические с указанием основных размеров и фотографические изображения и краткие описания основных свойств и особенностей технических решений, в том числе, например:

- по зданиям и сооружениям: общий вид или характерные фасады, планы, разрезы и описание объемно-планировочных и конструктивных решений;

- по конструкциям и изделиям: характерные виды и разрезы и необходимые пояснения;

- по материалам: изображение материала (если он имеет собственную форму) и описание его основных свойств (агрегатное состояние, стойкость к различным воздействиям, цвет и т.д.);

- по инженерному оборудованию: общий вид или характерные схематические разрезы и описание конструкции и процесса функционирования;

- по технологическим процессам: схема и описание процесса;

- по технологическому оборудованию: общий вид или характерные проекции и описание основных агрегатов или узлов и процесса функционирования;

- по системам (методам) организации: схема организационной структуры (как элемента системы организации на любом уровне от министерства до рабочего звена), ее описание, описание метода организации;

- по системам (методам) управления и их элементам: схема системы (подсистемы, комплексы задач, задачи) управления и ее описание.

2.4. В разделе 2 "Назначение и область использования" приводятся, например:

- по зданиям и сооружениям: вид населенных пунктов, общественных и производственных комплексов, производств, объектов транспорта и связи и т.д., где рекомендуется использование достижения, и районы строительства (по снеговым нагрузкам, по скоростным напорам ветра, по расчетным температурам воздуха, по сейсмичности, по виду грунтов оснований: просадочные, подрабатываемые, вечномерзлые и т.п.);

- по конструкциям и изделиям: вид зданий и сооружений или их частей, где рекомендуется использование конструкций и изделий, условия их работы (использования), ограничения по применению и т.д.;

- по материалам: виды конструкций, изделий и работ, где рекомендуется использование материалов; способы и условия применения рекомендуемых материалов;

- по инженерному оборудованию: назначение и способы использования инженерного оборудования в зданиях, сооружениях различного назначения, условия его эксплуатации в составе инженерных систем и коммуникаций и др.;

- по технологическим процессам: виды и характеристики производств с использованием рекомендуемых технологических процессов, требуемое инженерное и материально-техническое обеспечение функционирования процессов и т.д.;

- по технологическому оборудованию: виды технологических про-

цессов, где рекомендуется использование оборудования, условия его эффективной эксплуатации и т.д.;

- по системам (методам) организации: области применения рекомендуемых организационных структур в зависимости от характера, условий, вида, объемов и других показателей производства, требуемые системы управления и обеспечения производственными процессами и т.д.;

- по системам (методам) управления и их элементам: для управления какой функцией система предназначена, в какой отрасли, подотрасли, в каком звене управления.

2.5. В разделе 3 "Техническая характеристика" приводятся расчетно-технические данные по рекомендуемому достижению, в том числе, например:

- по зданиям и сооружениям: строительный объем, полезная площадь, производственная мощность, основные размеры, вид основных конструктивных элементов и инженерногооборудования и др.;

- по конструкциям и изделиям: марки конструкции, их основные размеры (сечения), используемые материалы и их марки, вес, расчетные условия работы и др.;

- по инженерному оборудованию: типы и марки оборудования, его эксплуатационные характеристики, габариты, вес, источники питания, потребляемая мощность и др.;

- по технологическим процессам (методам расчета): показатели согласно ГОСТу 3.1109-73, в том числе:

частью какого производственного процесса является, состав технологических операций, вид процесса (единичный, типовой, стандартный, временный, перспективный, маршрутный, операционный и т.д.), необходимые технологическое оборудование и оснастка, цикл технологических операций, такт и ритм выпуска и др.;

- по материалам: удельный вес, теплопроводность, расчетные сопротивления, температура воспламенения и др.;

- по технологическому оборудованию: марка, мощность, габаритные размеры, вес, производительность, скорость (процесса, передвижения, подъема), давление, напряжение и др.;

- по системам (методам) организации: характеристика организационной структуры и обеспечивающих средств, объемы и виды производственных процессов, охватываемые схемой, и др.;

- по системам (методам) управления (автоматизированным): количество подсистем, комплексов задач, задач, объем информационного обеспечения, трудоемкость и время подготовки исходных данных, их количество, общий объем, длина программ, язык программирования, транслятор, время трансляции, тип ЭВМ, время счета, устройства передачи и приема информации, количество и форма выходных документов и др.

Данные по вариантам достижений оформляются в табличном виде.

2.6. В разделе 4 "Технико-экономическая эффективность по сравнению..." приводятся данные в стоимостном или натуральном выражении на единицу измерения по новому и используемому техническому решению (аналогу). При этом:

- аналогом является действующее прогрессивное техническое решение, заменяемое предлагаемым техническим решением;

- единицей измерения принимается наиболее удобная для сравнения единица длины, площади, объема, веса, количества и т.д. или кратные ей величины;

- годовая экономическая эффективность определяется в соответствии с Инструкцией по определению экономической эффективности капитальных вложений в строительстве (СН 423-71), Методикой определения экономической эффективности автоматизированных систем управления предприятиями и производственными объединениями, утвержденной ГКНТ и Президиумом АН СССР 17 июля 1975 г., и Временной методикой определения экономической эффективности при разработке проектов автоматизированных систем управления строительными организациями, утвержденной Госстроем СССР 4 марта 1975 г. (по научно-техническим достижениям, не охваченным пере-

численными методиками, расчет экономической эффективности от внедрения производится по индивидуальной методике);

- капитальные вложения (удельные, приведенные) определяются при необходимости создания новых или реконструкции действующих производственных мощностей (создания нового или модернизации технологического оборудования), необходимых для внедрения рекомендуемого научно-технического достижения;

- сметная стоимость (зданий и сооружений) определяется в соответствии с действующими инструкциями по разработке проектов и смет, а оптовая цена (на остальные виды технических решений) - на основании прейскурантов и временных цен;

- затраты времени определяются на основании действующих нормативов или измерений продолжительности процессов;

- производительность определяется для технологических процессов и оборудования на основании их технических характеристик;

- трудозатраты определяются на основании действующих нормативов или измерения трудоемкости процесса осуществления технического решения;

- расход основных материалов определяется на основании рабочих чертежей и действующих нормативов (с приведением к сопоставимым маркам);

- расход энергии и топлива определяется на основании технических характеристик, с учетом условий эксплуатации;

- масса определяется на основании технических характеристик.

2.7. В разделе 5 "Сведения о документации, материалах, оборудовании" приводятся следующие данные:

- наименование технической или технологической документации, наименование и почтовый адрес организаций или предприятий, распространяющих эту документацию;

- потребность в основных материалах для внедрения единицы научно-технического достижения. Приводится их объем, марки и основные сечения, а по отдельным материалам также предприятия-изготовители;

- основное технологическое оборудование, необходимое для использования научно-технического достижения: его наименования, типы или марки, мощности, наименование и адреса предприятий-изготовителей.

2.8. В разделе 6 "Впервые использовано" указывается в каком году, какой научно-исследовательской, проектно-изыскательской, строительно-монтажной организацией (предприятием), при разработке или строительстве каких объектов применено рекомендуемое научно-техническое достижение, адреса этих организаций (предприятий) и объектов.

3. Оформление и представление паспорта.

3.1. Заполнение бланка паспорта производится на пишущей машинке четким и ясным шрифтом на двух страницах без оборота и каких-либо исправлений. Приводимые в разделе 1 схемы и рисунки выполняются черной тушью (с четкими надписями от руки чертежным шрифтом) или способом фотографии.

3.2. Паспорта представляются в оригиналах, пригодных для последующего полиграфического тиражирования.

Представление копий и нечетко выполненных оригиналов исключается.

3.3. Заполненные бланки паспортов научно-технических достижений должны быть подписаны руководителем ведущей организации (предприятия) - разработчика, представляющей научно-техническое достижение и несущей ответственность за обоснованность данных паспорта.

3.4. Рекомендуемые научно-технические достижения и паспорта на них рассматриваются на научно-технических(технико-экономических советах министерств и ведомств, в систему которых входят ведущие организации-разработчики, и с их решениями представляются в Госстрой СССР для рассмотрения, отбора, тиражирования и рассылки заинтересованным министерствам, ведомствам, организациям и предприятиям.

НТД	Научно-техническое достижение (наименование)	Паспорт
	Учетная единица измерения	УДК
Часть	Ведущая организация-разработчик	Год приемки

1. Эскиз и краткое описание достижения

2. Назначение и область использования

3. Техническая характеристика

4. Технико-экономическая эффективность по сравнению с (на

Наименование показателя	Единица измерения	Научно-технич. достижение	Аналог
Годовая экономическая эффективность	руб.		
Капитальные вложения	руб.		
Сметная стоимость (оптовая цена)	руб.		
Затраты времени			
Производительность			
Трудозатраты	чел-дн.		
Расход основных материалов:			
сталь	кг		
цемент	кг		
древесина	$м^3$		
Расход энергии:			
электрическая	кВт·ч		
тепловая	Мкал		
Расход топлива (условного)	кг		
Масса			

5. Сведения о документации, материалах, оборудовании

Наименование документации, материалов, оборудования	Организации и предприятия, их адрес
Документация (проектно-сметная, техническая, технологическая, организационная)	
Основные материалы на	
Основное технологическое оборудование	

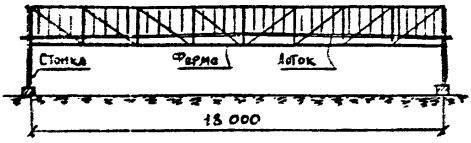
6. Впервые использовано (когда, на каком объекте, предприятии, организации, их местонахождение, кем)

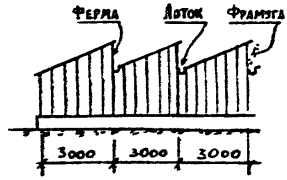
Руководитель ведущей организации-разработчика

"_____" _____ 197 г.

	Научно-техническое достижение (наименование) Теплица с ограждением из профильного стекла (сетка колонн I8x3 м).	Паспорт УДК 631.234:691. 615.2:628[illegible] 5362 УДК
	Учетная единица измерения – блок	
Часть	Ведущая организация-разработчик Научно-исследовательский институт строительной физики	Год приемки

I. Эскиз и краткое описание достижения





На стойки, расположенные с шагом 3 м, установлена плоская ферма пролётом I8 метров. У нижнего пояса фермы крепится с одной стороны водоотводный лоток 75х220 мм. Стойки и фермы соединены связями, создавая шедообразный каркас теплицы. Кровельное ограждение образовано путём укладки швеллерного профильного стекла на верхний пояс фермы и лоток. Стеновое ограждение образовано путём установки профильного стекла в обрамление на всю высоту стенки. К лотку прикреплена откидная фрамуга.

Разработка на уровне изобретения. Заявка № 2 3I7 309/I5 от 22.0I.76г.

2. Назначение и область использования

Теплица предназначена для круглогодичного промышленного выращивания овощей, ягодных культур, цветов. Использоваться теплица может во всех климатических районах СССР, включая Крайний Север.

3. Техническая характеристика

I. Ширина пролёта I8 метров, шаг стоек 3 метра.
2. Расстояние от земли до профильного стекла 2,7÷4,2 метра.
3. Коэффициент естественной освещённости 66÷70%.
4. Уровень прямой радиации на 36% ниже, чем при листовом остеклении.
5. Коэффициент теплопередачи на 6% ниже, чем при листовом стекле.
6. Летние теплопоступления в теплицу на I5% ниже, чем при листовом остеклении.

4. Технико-экономическая эффективность по сравнению с теплицей ангарного типа по типовому проекту № 810-24 (на 1 га)

Наименование показателя	Единица измерения	Научно-технич. достижение	Аналог
Годовая экономическая эффективность	руб.	20400	-
Капитальные вложения	руб.	-	-
Сметная стоимость (оптовая цена)	руб.	399000	467000
Затраты труда на строительство	чел-дн	2800	3500
Производительность (огурцы)	тн	252	240
Трудозатраты на производство	%	95	100
Расход основных материалов:			
сталь	кг	10,5	24,2
цемент	кг		
железобетон	м³	40	60
Расход энергии:			
электрическая	кВт·ч	-	-
тепловая	Мкал	-	-
Расход топлива (условного)	кг	-	-
Масса конструкций (сталь, ж-бетон, стекло)	тн	365	430

3. Сведения о документации, материалах, оборудовании

Наименование документации, материалов, оборудования	Организация и предприятие, их адрес
Документация (проектно-сметная, техническая, технологическая, организационная) Технические решения: "Теплица с ограждением из профильного стекла", выпуск I, шифр: 35-4500-23	НИИОМ Госстроя СССР, Москва, Локомотивный пр.,21.
Основные материалы на изготовление а) стальной оцинкованный гнутый профиль б) профильное стекло г) железобетон фундамента	З-д металлоконструкций г.Антрацит, Стекольные заводы
Основное технологическое оборудование по типовому проекту № 810-73.	

9. Опытное использование (когда, на каком объекте, предприятии, организации, их местонахождение, кем)

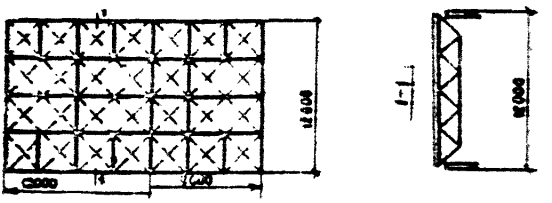
Филиалом треста Мособлоргтехстрой ведётся экспериментальное строительство фрагмента теплицы в посёлке им.Ф.Э.Дзержинского Люберецкого р-на г.Москвы.

Руководитель научной организации-разработчика

23 апреля 1976г.

НТД	Научно-техническое достижение (наименование) Структурные конструкции из прокатных профилей размером I8xI2 м и 24xI2 м	Паспорт I
	Учетная единица измерения I КВ.М.	УДК
Часть	Ведущая организация-разработчик ЦНИИСК им.Кучеренко	Год приемки

I. Эскиз и краткое описание достижения



Конструкция выполняется в виде пространственных стержневых блоков размерами I8xI2 м и 24xI2 м, собираемых на строительной площадке из отдельных элементов. Верхние пояса выполняются из двутавров по ГОСТ 8239-72, нижние пояса и раскосы - из одиночных уголков по ГОСТ 8509-57. Заводские соединения - на сварке, монтажные - на болтах нормальной точности одного диаметра (М20 по ГОСТ 7798-70). Непосредственно по верхним поясам, выполняющим роль прогонов, укладывается стальной профилированный настил, который обеспечивает устойчивость сжатопзогнутых двутавров в плоскости наименьшей жесткости. При выполнении последнего условия другими средствами допускается применение асбестоцементных плит, деревянных и т.д.

2. Назначение и область использования

Покрытия одно- и многопролетных производственных гражданских зданий различного назначения с сеткой колонн I8xI2 м и 24xI2 м при расчетной нагрузке на покрытие до 630 кг/м^2 для пролетов I8 м и до 445 кг/м^2 для пролетов 24 м, возводимых в I-IУ ветровых и I-5 снеговых районах с расчетной температурой наружного воздуха выше минус 40°С, а также в районах с сейсмичностью до 9 баллов включительно, отдаленных и труднодоступных районах. В зданиях допускается применение мостовых кранов грузоподъемностью до 30 тс и подвесных грузоподъемностью 3,2 тс, светоаэрационных фонарей и крышных вентиляторов.

3. Техническая характеристика

Шаг колонн, м	Пролет, м	Расчетная нагрузка, кгс/м^2	Масса блока, кг	Расход металла, кг/м^2	Пролет, м	Расчетная нагрузка, кгс/м^2	Масса блока, кг	Расход металла, кг/м^2
I2	I8	240	4630	2I,4	24	I75	6I0I	2I,2
		3I5	49I2	22,7		220	6309	2I,9
		380	5308	24,6		270	7006	24,4
		4I5	5559	25,7		300	7272	25,2
		465	6008	27,8		330	770I	26,7
		520	6572	30,I		370	805I	27,9
		630	7I56	33,I		445	9I27	3I,6

4. Технико-экономическая эффективность по сравнению с типовыми блоками по серии I.460-3 для пролетов 24м под нагрузкой 220 кгс/м² (на I кв.м.)

Наименование показателя	Единица измерения	Научно-технич. достижение	Аналог
Годовая экономическая эффективность	руб.	5,25	I0,57
Капитальные вложения	руб.	-	-
Сметная стоимость (оптовая цена)	руб.	220	220
Затраты времени		-	-
Производительность		-	-
Трудозатраты	чел-дн.	0,88	2,I3
Расход основных материалов:			
сталь	кг	23,89	40,5I
цемент	т	-	-
древесина	м³	-	-
Расход энергии:			
электрическая	кВт·ч	-	-
тепловая	Мкал		
Расход топлива (условного)	кг	-	-
Масса блока	кг	6900	II667

5. Сведения о документации, материалах, оборудовании

Наименование документации, материалов, оборудования	Организации и предприятия, их адрес
Документация (проектно-сметная, техническая, технологическая, организационная) а)Чертежи КМ"Структурные конструкции покрытий одноэтажных производственных зданий пролетом I8 и 24 м из прокатных профилей типа ЦНИИСК серия I.460-6". б)Чертежи КМД "Структурные блоки размером I2xI8 и I2x24 м". Серия СКП вып.2.	ЦИТП Госстроя СССР Москва,А-445,Смольная ул,22. ЦКБ Укрстальконструкция Днепропетровск,Центральная площадь,2/4.
Основные материалы на двутавры № I2,I4,I6,I8,20, 22,24 (ст.I4,I2,ВСт.3пс6) ГОСТ 8239-72; уголки 63x5, 70x5, 75x6, 80x6 (ГОСТ 8509-57) (ВСт 3пс6) и 90x7,I00x8,I25x8,I40x9,I60xI0, I80xII (Ст.I4Г2,I0Г2СI);шайбы Б60-782-I,0 ТУ 34-583I-7I;болты М20 по ГОСТ 7798-70 (класс -5.8. ГОСТ I759-7I²)	Изготовители структур: Орский ЗНМК;Орск.462401 Строителей,30. Житомирский ДОК,Житомир Баранова,57 Красноярский ОРМЗ,Красноярск-2, Промбаза
Основное технологическое оборудование Стандартное оборудование заводов металлоконструкций	

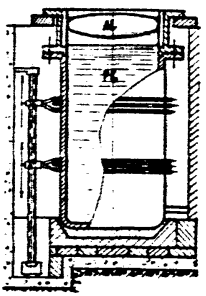
6. Впервые использовано (когда, на каком объекте, предприятии, организации, их местонахождение, кем)

База Мосинструментснабсбыт в г.Москве; Центральная экспериментальная база Госгражданстроя СССР в пос.Красная Поляна Московской области.
Изготовитель конструкций: Орский завод металлоконструкций Минмонтажспецстроя СССР.

Руководитель ведущей организации-разработчика /А.Ф.Смирнов/ 20 января 1976г.

НТД	Научно-техническое достижение (наименование) Способ алитирования стальных конструкций	Паспорт
	Учетная единица измерения $1м^2$ покрываемой поверхности	УДК
Часть	Ведущая организация-разработчик ЦНИИпроектстальконструкция Госстроя СССР	Год приемки 1974

1. Эскиз и краткое описание достижения



Разработан способ алитирования стальных конструкций, заключающийся в погружении покрываемой детали в вертикальную ванну, заполняемую в своей нижней части свинцом (высота уровня которого равна высоте детали) и верхней части алюминием (высота уровня 0,5÷+I,0м). Температура в обеих зонах -700÷+730°С. В нижней зоне деталь, защищенная от окисления, прогревается свинцом до рабочей температуры, а при извлечении наружу она проходит через верхнюю зону и покрывается алюминием.

Данный способ позволяет резко сократить расход алюминия продлить срок службы основного оборудования и увеличить производительность труда

2. Назначение и область использования

Технологический процесс алитирования предназначен для нанесения беспористого алюминиевого покрытия высокой коррозионной стойкости на детали металлоконструкций и сортовой прокат, включая трубы и закладные детали железобетона. На заводах металлоконструкций Минмонтажспецстроя СССР, Минэнерго СССР и других министерств

3. Техническая характеристика

Скорость загрузки и выгрузки деталей (м/мин) - 0,6-I,5; максимальный вес обрабатываемых деталей (т) - I,0; габарит обрабатываемой детали, конструкций (мм) - I000х300х300. Расплавленный алюминий не обладает токсичностью, в отличие от расплавленного цинка

4. Технико-экономическая эффективность по сравнению с горячим цинкованием (при одинаковой толщине покрытия)

Наименование показателя	Единица измерения	Научно-технич. достижение	Аналог
Годовая экономическая эффективность	руб.		
Капитальные вложения	руб.		
Сметная стоимость алюминирования 1м2 конструкций	руб.	I,I	I,3
Затраты времени			
Производительность	I00м^2/год	300-600	I50-300
Трудозатраты	чел.дн.	0,I3	0,I6
Расход основных материалов:			
алюминия	кг	0,I	
цинка	кг		0,2-0,3
древесина	м^3		
Расход энергии:			
электрическая	кВт·ч	2,0	I,67
тепловая	Мкал		
Расход топлива (условного)	кг		
Масса			
Продолжительность процесса x)	мин.	3-5	5-I0

x) данная величина рассчитана для покрытия 1т конструкций (с условной площадью покрытия 30 м^2)

5. Сведения о документации, материалах, оборудовании

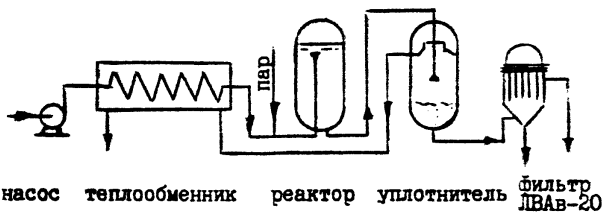
Наименование документации, материалов, оборудования	Организации и предприятия, их адрес
Документация (проектно-сметная, техническая, технологическая, организационная) Рекомендация по способу алюминирования стальных конструкций (отчет НИР № 7III8)	ЦНИИпроектстальконструкция, II7393, Москва, Новые Черемушки, квартал 28, корпус 2
Основные материалы на Алюминий А00 - 0,I кг Свинец С I - 0,003 кг	
Основное технологическое оборудование Ванна алюминирования: производ.т/год - I0-I0 тыс. потреб.мощн.кВт - 300 диаметр, м - I,5 занимаемая площадь, м2 - 25	

6. Впервые использовано (когда, на каком объекте, предприятии, организации, их местонахождение, кем) Произведено опробование на Южно-трубном заводе Минчермета УССР в цехе металлопокрытий в 1974 г. для алюминирования труб диаметром до 30 мм

Руководитель ведущей организации-разработчика _____ I0 мая 1976г.

НТД	Научно-техническое достижение (наименование) Установка для тепловой обработки органических осадков сточных вод.	Паспорт
	Учетная единица измерения 1 т сухого вещества	УДК
Часть	Ведущая организация-разработчик ВНИИ ВОДГЕО и Союзводоканалпроект ГОССТРОЯ СССР	Год приемки

1. Эскиз и краткое описание достижения



На установке производится стабилизация органической части, стерилизация, кондиционирование и механическое обезвоживание осадков сточных вод.

2. Назначение и область использования

Предназначена для обработки органических осадков сточных вод и может быть использована на очистных сооружениях городов и промышленных предприятий.

3. Техническая характеристика

Производительность установки	18 $м^3$/час.
Температура обработки	до 200°С.
Продолжительность обработки	6 час.
в том числе: в реакторе	2 час.
в уплотнителе	2 час.
Обезвоживающий аппарат	фильтр ЛВАв-20
Производительность фильтра	20 кг/$м^2$час.
Влажность обезвоженного осадка	70%

4. Технико-экономическая эффективность по сравнению с типовой установкой проекту 902-2-176 (на 1 т сухого в-ва)

Наименование показателя	Единица измерения	Научно-технич. достижение	Аналог
Годовая экономическая эффективность	руб.		
Капитальные вложения	руб.		
Сметная стоимость (оптовая цена)	руб.	24,15	32,25
Затраты времени	%	20	100
Производительность			
Трудозатраты	чел-дн.		
Расход основных материалов:			
сталь	кг		
цемент	кг		
древесина	$м^3$		
Расход энергии:			
электрическая	кВт·ч		
тепловая	Мкал	2400	-
Расход топлива (условного)	кг		
Масса			

5. Сведения о документации, материалах, оборудовании

Наименование документации, материалов, оборудования	Организация и предприятия, их адрес
Документация (проектно-сметная, техническая, технологическая, организационная)	
Рабочие чертежи установки для тепловой обработки органических осадков сточных вод	Союзводоканалпроект Москва,117331, просп. Вернадского, 29
Рабочие чертежи реактора и уплотнителей	ЛЕННИИХИММАШ Ленинград,193167, ул. А.Невского, д.9
Основные материалы на	
Основное технологическое оборудование Насос Р 25/25	Машиностр. з-д г.Лебедянь Липецкая обл.
Теплообменник ТТ 89/159-40/25	Заводы Минхиммаша
Реактор и уплотнитель	Промышленностью не выпускаются
Фильтр ЛВАв-20	З-д "Прогресс" г.Бердичев

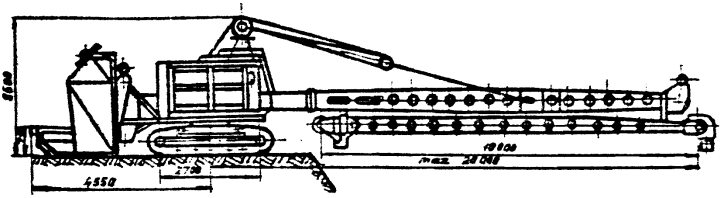
6. Впервые использовано (когда, на каком объекте, предприятии, организации, их местонахождение, кем). Союзводоканалпроектом в проекте очистных сооружений КАМАЗа в 1974 г.

Руководитель ведущей организации-разработчика

23 июня 1975 г.

	Научно-техническое достижение (наименование)	Паспорт
	Самоходный ленточный бетоноукладчик	
	Учетная единица измерения	УДК
Часть	Ведущая организация-разработчик ЦЭКЕстроймехавтоматика ЦНИИОМТП Госстроя СССР	Год приемки

1. Эскиз и краткое описание достижения



Самоходный бетоноукладчик выполнен на гусеничном ходу. Рама гусеничного хода соединяется с поворотной платформой, на которой установлены электростанция с электрошкафом, кабина машиниста, бункер с механизмом подъема, механизмы поворота платформы и подъема транспортеров.

2. Назначение и область использования

Бетоноукладчик ленточный предназначен для подачи бетонной смеси на расстояние до 20 метров в сооружения промышленных объектов с массивными бетонными и железобетонными конструкциями.

3. Техническая характеристика

Техническая производительность, м3/час	25
Скорость передвижения, км/час: I скорость	I,0
II скорость	1,5
Скорость поворота платформы, об/мин	I,0
Угол поворота платформы, град	360
База гусеничного хода, мм	2700
Просвет под ходовой рамой, мм	300
Емкость бункера, м3	3
Время подъема бункера, сек	20
Угол наклона транспортеров, град: вверх	I8
вниз	I0
Тип установленной электростанции	АД-30-Т/400
Габаритные размеры (транспортные) длина, ширина, высота	I7400x3244x 2900

4. Технико-экономическая эффективность по сравнению с краном МКГ-25БР (на одну машину)

Наименование показателя	Единица измерения	Научно-технич. достижение	Аналог
Годовая экономическая эффективность	руб.	25691	
Удельные капитальные вложения на м3 бетона	руб.	0,667	I,533
Сметная стоимость (оптовая цена) машины	руб.	3I27I	35952
Затраты времени			
Производительность	м3/час	I5	7,6
Трудозатраты на м3 бетона	чел-час	0,276	0,I39
Расход основных материалов:			
сталь	кг		
цемент	т		
древесина	м3		
Расход энергии:			
электрическая на м3 бетона	кВт·ч	I,6	
тепловая	Мкал		
Расход топлива (условного)	кг		
Масса	т	22	4I,75

5. Сведения о документации, материалах, оборудовании

Наименование документации, материалов, оборудования	Организации и предприятия, их адрес
Документация (проектно-сметная, техническая, технологическая, организационная) Комплект рабочих чертежей. Шифр - I548.00.000	ПЭКБстройМехавтоматика ЦНИИОМТП, I27434, г.Москва, Дмитровское шоссе, 9
Основные материалы на Ст.3 пс5 - II,3 т Сталь 20 - 0,2 т Сталь 35 - 3,7 т Сталь 40 - 0,7 т	
Основное технологическое оборудование Универсальное оборудование машиностроительных заводов. Сварочное оборудование	

6. Впервые использовано (когда, на каком объекте, предприятии, организации, их местонахождение, кем) Завод "Пермстройдеталь" г.Пермь I967г.
Главзападуралстрой

Руководитель ведущей организации-разработчика ЦНИИОМТП И.ОНУФРИЕВ

"_____" _____ I97 г.

НД

Научно-техническое достижение (наименование)
МАШИНА ТОЧЕЧНАЯ МНОГОЭЛЕКТРОДНАЯ ТИПА МТМ-32У4

Паспорт

Учетная единица измерения

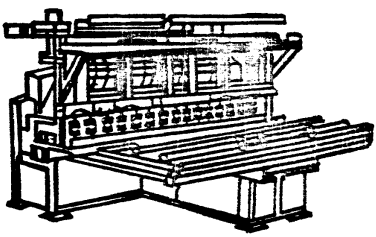
УДК

Часть

Ведущая организация-разработчик ВНИИЭСО Минэлектротехпрома и ЦНИИОМТП Госстроя СССР

Год приемки

1. Эскиз и краткое описание достижения



Машина состоит из сварной станины, на которой смонтировано 16 сварочных головок, 5 сварочных трансформаторов, токоведущие плиты, прерыватель ступеней и направляющее устройство для подачи в машину продольных стержней.

В правой части машины расположены также коммутирующее пневматическое и электрическое устройство и система охлаждения. В нижней части помещен пневмоцилиндр привода каретки перемещения сетки.

2. Назначение и область использования

Машина предназначена для контактной сварки арматурных сеток шириной до 3000 мм из продольных стержней диаметром от 12 до 32 мм и поперечных стержней диаметром от 8 до 14 мм.

3. Техническая характеристика

Первичное напряжение, в	380
Номинальный сварочный ток, кА	20
Номинальная мощность сварочного трансформатора, ква	200
Количество сварочных трансформаторов	5
Подвод сварочного тока -	двухсторонний
Наибольшая мощность, потребляемая машиной, ква	800 (по фазам 300, 300, 200)
Номинальное усилие сжатия, кгс	1000
Расход сжатого воздуха, м3/час	54
Расход воды для охлаждения, м3/час	2
Габаритные размеры, мм	2470х3580х1960

4. Технико-экономическая эффективность по сравнению с дуговой сваркой (на 1 машину)

Наименование показателя	Единица измерения	Научно-техн. достижения	Аналог
Годовая экономическая эффективность	Т. руб. план.	100	
Капитальные вложения	руб.	38000	-
Сметная стоимость (оптовая цена) 1т сетки арматуры	руб.	120,93	202,98
Затраты времени			
Производительность машины	сопр.год	10000	-
Трудозатраты на 1т арматурной сетки	чел.дн/т	4,0	6,5
Расход основных материалов:			
сталь	кг	5000	
цемент	кг	-	
древесина	м³	-	
Расход энергии: на 1т арматурной сетки			
электрическая	кВт·ч	15	75
тепловая	Мкал	-	-
Расход топлива (условного)	кг	-	-
Масса	кг	5000	-

5. Сведения о документации, материалах, оборудовании

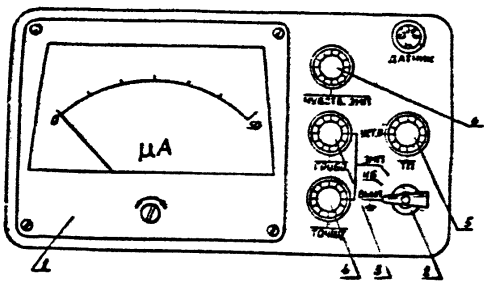
Наименование документации, материалов, оборудования	Организация и предприятие, их адрес
Документация (проектно-сметная, техническая, технологическая, организационная) Рабочие чертежи ОДЭ.468.449	ЦНИИОМТП Госстроя СССР Москва К-434, Дмитровское шоссе, 9 Псковский филиал ЦНИИОМТП и Псковский завод тяжелого электросварочного оборудования Минэлектротехпрома
Основные материалы на Сталь - 4800 кг Медь - 200 кг	
Основное технологическое оборудование Машина МТМ-32 комплектуется и изготавливается серийно на существующем оборудовании завода тяжелого электросварочного оборудования в г.Пскове	

6. Впервые использовано (когда, на каком объекте, предприятии, организации, их местонахождение, кем) Псковским заводом тяжелого электросварочного оборудования Минэлектротехпрома. Поставляется по заявкам организаций в Союзтяжэлектро Госснаба СССР с 1974г.

Руководитель ведущей организации-разработчика ЦНИИОМТП И.ОНУФРИЕВ "__" _____ 197 г.

НТД	Научно-техническое достижение (наименование) Электромагнитный измеритель напряжений ЭМИН-2	Паспорт
	Учетная единица измерения	УДК
Часть	Ведущая организация-разработчик Уральский Промстройниипроект Госстроя СССР	Год приемки 1974

1. Эскиз и краткое описание достижения Электромагнитный измеритель напряжения ЭМИН-2 работает по принципу измерения магнитной анизотропии, возникающей от упругих напряжений благодаря наличию в ферромагнитных элементах эффекта магнитоупругости. В комплект входит: вторичный измерительный прибор, первичный преобразователь со струбциной для его крепления и струбцина для создания добавочных напряжений (тензодобавок). На способ измерения напряжений с использованием этого эффекта и устройство для реализации этого способа получены авторские свидетельства №№ 372465 и 397834.



Лицевая панель вторичного прибора измерителя ЭМИН-2

1- микроамперметр,

2- переключатель режимов работы схемы;

3 и 4- регуляторы установки "нуля" ЭПИ;

5- то же, тензопреобразователя;

6- регулятор установки чувствительности ЭПИ

2. Назначение и область использования Предназначен для измерения одноосных напряжений в элементах стальных строительных конструкций методом добавочных напряжений (тензодобавок). Используется при исследовании действительной работы несущих элементов каркаса промзданий и сооружений в процессе реконструкции, ремонта и усиления каркаса (отделы реконструкции и обслуживания зданий и сооружений, отделы главного механика, лаборатории институтов, занимающихся изучением действительной работы металлоконструкций).

3. Техническая характеристика

Прибор переносной, одноточечный, с автономным питанием (2 элемента 333б)

Размеры, мм: вторичного измерительного прибора первичного преобразователя	 II4x204xII6 Ø 35x60
Масса, кг: вторичного измерительного прибора первичного преобразователя	 I,6 0,I
Диапазон измеряемых напряжений, МПа	± 200 (для стали3)
Приведенная погрешность, %	± I5
Время измерения на одной точке, мин	не более 3
Устойчивость к воздействию температур и влажности окружающего воздуха	II группа ГСП по ГОСТ I2997-67 (эксплуатируется при температуре от +I0 до +35° и относит. влажности до 80%)

4. Технико-экономическая эффективность по сравнению с методом определения напряжений сверлением изделий (на)

Наименование показателя	Единица измерения	Научно-технич. достижение	Аналог
Годовая экономическая эффективность	руб.		
Капитальные вложения	руб.		
Сметная стоимость (оптовая цена) I измерен.	руб.	0,II	I,95
Затраты времени			
Производительность			
Трудозатраты на измерение в I точке	чел-дн.	0,I5	I,4
Расход основных материалов:			
сталь	кг		
цемент	кг		
древесина	$м^3$		
Расход энергии:			
электрическая	кВт·ч		
тепловая	Мкал		
Расход топлива (условного)	кг		
Масса	кг	2,3	I5,6

5. Сведения о документации, материалах, оборудовании

Наименование документации, материалов, оборудования	Организации и предприятия, их адрес
Документация (проектно-сметная, техническая, технологическая, организационная) Руководство по применению электромагнитного метода контроля напряжений в металлических конструкциях промзданий Паспорт на электромагнитный измеритель напряжений ЭМИН-2	Уральский Промстройпроект Госстроя СССР г.Свердловск,ул.Блюхера, 26.
Основные материалы на	
Основное технологическое оборудование Электромагнитный измеритель напряжений ЭМИН-2	Экспериментальная база Уральского Промстройпроекта Госстроя СССР г.Свердловск,ул.Блюхера 28

6. Впервые использовано (когда, на каком объекте, предприятии, организации, местонахождение, кем) Уральским Промстройпроектом (г.Свердловск,ул. Блюхера,26; Гипротяжмашем (г.Свердловск,ул.Малышева,36) и МВТУ им.Баумана (г.Москва,2-ая Бауманская ул.5)

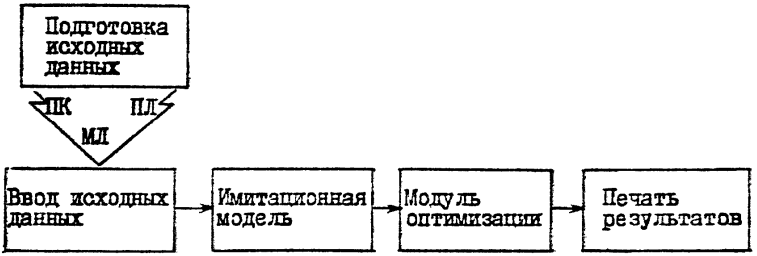
Руководитель ведущей организации-разработчика _____ 197 г.

АСУС. Подсистема "Оперативное управление"
Комплекс задач "Монтаж технологического оборудования. Задача "Методы статисти-

НТД	Научно-техническое достижение (наименование) ческого моделирования процессов монтажа тепломеханического оборудования на ТЭЦ"	Паспорт
	Учетная единица измерения Расчет	69.057.001.57 УДК
Часть	Ведущая организация-разработчик ЦНИПИАСС Госстроя СССР	Год приемки 1976г.

1. Эскиз и краткое описание достижения

С помощью ЭВМ определяются: рациональная интенсивность работ; выполняемых на сборочно-укрупнительной и монтажной площадках; минимально необходимые заделы на сборочно-укрупнительной площадке; графики прибытия ресурсов типа мощности



2. Назначение и область использования

Система предназначена для формирования решений по управлению процессом монтажа тепломеханического оборудования на объектах энергетического строительства. Может использоваться в строительных организациях Главтеплоэнергомонтажа.

3. Техническая характеристика

Тип центрального процессора - "Минск-32";
Минимальная емкость оперативной памяти - 120 листов;
Минимальная конфигурация вычислительного комплекса МЛ-2ЛПМ,ВК,АЦПУ;
Тип операционной системы, ее версия - ЛС;
Язык программирования и использованный транслятор - Фортран-IУ,ЯСК, ТФI,ТСКМЛ;
Максимальный объем информации на внешних носителях - МЛ - 2 бобины;
Тип и количество носителей для хранения информации - ПФК - 1000 шт;
Общее количество операторов задачи - 6540_8;
Требуемый максимальный объем оперативной памяти - 130 листов;
Продолжительность трансляции и сборки - 58 мин;
Продолжительность расчета на ЭВМ - от 20 мин. до 2 час;
Объем выходной информации - 46 листов АЦПУ.

4. Технико-экономическая эффективность по сравнению с неавтоматизированным расчетом (на 1 расчет)

Наименование показателя	Единица измерения	Научно-технич. достижение	Аналог
Годовая экономическая эффективность	тыс.руб.	125	-
Капитальные вложения	руб.		
Сметная стоимость (оптовая цена)	руб.	300	1500
Затраты времени	дн.	10	30
Производительность			
Трудозатраты	чел-дн.	30	150
Расход основных материалов:			
сталь	кг		
цемент	кг		
древесина	$м^3$		
Расход энергии:			
электрическая	кВт·ч		
тепловая	Мкал		
Расход топлива (условного)	кг		
Масса			

5. Сведения о документации, материалах, оборудовании

Наименование документации, материалов, оборудования	Организация и предприятия, их адрес
Документация (проектно-сметная, техническая, технологическая, организационная) Программа формирования решений по управлению специализированными процессами Шифр 41-12-76	ЦНИИАСС 117393, ГСП-1, В-393, Н.Черемушки, кварт.28, корп.3
Основные материалы на	
Основное технологическое оборудование ЭВМ Минск-32	220847, г.Минск, з-д электронных вычислительных машин им.С.Орджоникидзе

6. Впервые использовано (когда, на каком объекте, предприятии, организации, их местонахождение, кем)

В 1975 г. при монтаже тепломеханического оборудования на ТЭЦ-23, г.Москва, Трест Центроэнергомонтаж

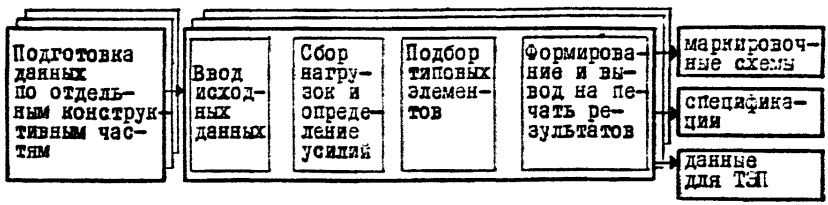
САПР-ОС. Подсистема "Промздание"

НД	Научно-техническое достижение (наименование) Комплекс задач автоматизированного проектирования конструктивной части многоэтажных промзданий из типовых железобетонных элементов Учетная единица измерения объект	Паспорт УДК 725.4.011: 681.322.06 УДК
Часть	Ведущая организация-разработчик ЦНИПИАСС Госстроя СССР	Год приемки 1975

1. Эскиз и краткое описание достижения

Комплекс программ состоит из набора программ, автоматизирующих проектирование отдельных частей здания: покрытия, перекрытий, каркаса, стен и перегородок, фундаментов.
Каждая комплексная программа включает в себя сбор нагрузок, определение усилий, подбор типовых конструкций, формирование и печать маркировочных схем, спецификаций, данных для получения технико-экономических показателей (ТЭП) объекта проектирования.

Режим работы комплекса - автоматизированный



2. Назначение и область использования

Комплекс программ предназначен для автоматизации выполнения работ при проектировании конструктивной части многоэтажных промзданий из типовых железобетонных элементов серии ИИ20/70 на стадии рабочих чертежей

3. Техническая характеристика

Тип ЭВМ	"Минск-22", "Минск-32"
Язык программирования	АЛГАМС
Объем информационного обеспечения	5 млн.слов
Объем математического обеспечения	350000 слов
Время подготовки исходных данных	15-20 ч.
Время работы ЭВМ	10-18 ч.
Форма результирующей информации	эскизы маркировочных схем, спецификации и таблицы

4. Технико-экономическая эффективность по сравнению с ручным выполнением проектных работ (на один объект)

Наименование показателя	Единица измерения	Научно-технич. достижение	Аналог
Годовая экономическая эффективность *	руб.	6000	
Капитальные вложения	руб.		
Сметная стоимость (оптовая цена)	руб.	1500	1500
Затраты времени	дн.	10,0	20,0
Производительность			
Трудозатраты	чел-дн.	60,0	125
Расход основных материалов:			
сталь	кг		
цемент	кг		
древесина	$м^3$		
Расход энергии:			
электрическая	кВт-ч		
тепловая	Мкал		
Расход топлива (условного)	кг		
Масса			

x) за счет улучшения качества проектного решения

5. Сведения о документации, материалах, оборудовании

Наименование документации, материалов, оборудования	Организации и предприятия, их адрес
Документация (проектно-сметная, техническая, технологическая, организационная) Техническая документация: Автоматизированное проектирование конструктивной части многоэтажных промышленных зданий из типовых железобетонных элементов – КОМПЛЕКС-МПЗ. ЦНИПИАСС. Шифр 5-49. 1975 г. Носители информации программного и информационного обеспечений – магнитные ленты	ЦНИПИАСС, 117393, ГСП-1, Москва, В-393, Н.Черемушки, кварт.28, корп.3
Основные материалы на	
Основное технологическое оборудование ЭВМ "Минск-22", "Минск-32"	220847, г.Минск, завод электронных вычислительных машин им. С.Орджоникидзе

6. Впервые использовано (когда, на каком объекте, предприятии, организации, их местонахождение, кем)

Отдельные программы использованы Харьковским Промстройниипроектом, Госхимпроектом и ПИ-3 (г.Одесса)

Руководитель ведущей организации-разработчика /А.А.Гусаков/ 26 [illegible] 1976г.

Подп. к печ. 15/VII - 1977г. Заказ №769 Тираж 1000 экз.
Формат 60x84 1/16 д.л. усл.печ.л. 1,62 уч.-изд.л. 1,62 Бесплатно
Производственно-экспериментальные мастерские
ЦИНИС Госстроя СССР
Москва, 121471, Можайское шоссе, дом 81

gost.e-ecolog.ru