ВРЕМЕННЫЕ УКАЗАНИЯ

ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ РЕЛЬСОВЫХ УЗКОКОЛЕЙНЫХ ПУТЕЙ КОЛЕИ 900 мм И 600 мм НА ПРОМПЛОЩАДКАХ УГОЛЬНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ХАРЬКОВ 1980

gost.e-ecolog.ru

Министерство угольной промышленности СССР
СОЮЗШАХТОПРОЕКТ
Государственный
ордена Трудового Красного Знамени проектный институт
ЮЖГИПРОШАХТ

Утверждаю:
Главный инженер В.А.Максименя

ВРЕМЕННЫЕ УКАЗАНИЯ

по проектированию рельсовых узкоколейных путей колеи 900 мм и 600 мм на промплощадках угольных предприятий

Введены с 15 декабря 1930 года

Начальник отдела
генпланов и транспорта В.Ф.Семыкин

Харьков 1930

ОГЛАВЛЕНИЕ

Разделы	Наименование	№ страниц
I	2	3
I	Общие положения	4
2	Нормы проектирования	4
3	Приложения	I3
	Приложение 3.I Типовое решение. Укладка рельсовых узкоколейных путей на площадках с асфальтированным покрытием	I4
	Приложение 3.2. Типовое решение. Укладка рельсовых узкоколейных путей на площадках без асфальтобетонного покрытия	I5
	Приложение 3.3. Типовое решение. Укладка рельсовых узкоколейных путей с открытым балластным слоем	I6
	Приложение 3.4. Типовое решение. Укладка рельсовых узкоколейных путей в полах зданий на грунте	I7
	Приложение 3.5. Типовое решение. Укладка рельсовых узкоколейных путей в полах зданий на перекрытии	I8
	Приложение 3.6. Количество укладочных материалов на I км пути	I9
	Приложение 3.7 Рельсы	2I
	Приложение 3.8. Рельсовые скрепления	22
	Приложение 3.9 Шпалы деревянные	24
	Приложение 3.I0. Шпалы железобетонные	25

I 2 3

Приложение 3.II.
Характеристика стрелочных переводов
и съездов для колеи 900 мм и 600 мм 30

Приложение 3.I2.
Характеристика подвижного состава
рельсовых узкоколейных путей 33

Временные указания, разработанные для внутреннего пользования, являются обобщением имеющегося опыта проектирования рельсовых узкоколейных путей.

Настоящими временными указаниями систематизированы сведения, содержащиеся в различных действующих нормативных документах, "Правилах безопасности в угольных и сланцевых шахтах", "Основных направлениях и нормах технологического проектирования угольных шахт, разрезов и обогатительных фабрик", "Правилах технической эксплуатации угольных и сланцевых шахт" и др.

В разработке временных указаний принимали участие: т.Семикин В.Ф. - нач. ОГТ, т.Мотенко А.Д. - зам.нач.ОГТ; т.Чумаченко П.И. - рук.группы; т.Резуненко А.П.-ст.инженер.

I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

I.I. Настоящие временные указания должны соблюдаться при проектировании рельсовых узкоколейных путей колеи 900 и 600 мм на поверхности новых и реконструируемых действующих угольных шахт при вскрытии и подготовке новых горизонтов, на площадках обогатительных фабрик, а также при проектировании отдельных объектов угольных предприятий.

I.2. Настоящие временные указания распространяются на проектирование постоянных и временных рельсовых узкоколейных путей, укладываемых на балласте или на строительном сооружении.

I.3. Ширина колеи рельсовых узкоколейных путей на поверхности шахты должна соответствовать принятой в горных выработках. Ширина рельсовой колеи на новых и реконструируемых шахтах должна быть 900 мм; на действующих допускается - 600 мм.

I.4. Проектирование рельсовых узкоколейных путей должно производиться с соблюдением требований "Правил безопасности в угольных и сланцевых шахтах" в соответствии с "Основными направлениями и нормами технологического проектирования угольных шахт, разрезов и обогатительных фабрик", а также "Правилами технической эксплуатации угольных и сланцевых шахт".

I.5. Настоящие временные указания не распространяются на проектирование рельсовых узкоколейных путей колеи 750 мм, монорельсовых путей, путей специального назначения /под передвижные конвейеры, перестановочные платформы и т.д./, а также путей комплекса обмена вагонеток.

2. НОРМЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

2.I. Схема путевого развития рельсовых узкоколейных путей должна предусматривать движение грузов по кратчайшему пути, возможность связи с другими видами транспорта, полностью обеспечивая технологический процесс, а именно, транспортировку грузов и оборудования со складов, из мастерских к вспомогательному стволу и кроме того, транспортировку угля и породы к технологическому комплексу или погрузочному пункту, а также другие перевозки аналогичного характера.

2.2. Путевое развитие рельсовых узкоколейных путей на промплощадках должно проектироваться в увязке с генеральным планом угольного предприятия с учетом вертикальной планировки промплощадки и в соответствии со схемой грузопотоков.

2.3. Путевое развитие должно иметь минимальную длину с учетом требований промышленной эстетики, при этом, как правило, не допускается пересечение рельсовыми узкоколейными путями основных автопроездов на площадке и тротуаров.

2.4. В случае пересечения рельсовых узкоколейных путей с второстепенными автомобильными проездами, а также, как исключение, в особо трудных условиях, с главными, и тротуарами, место пересечения должно быть оборудовано указателями и, при этом, обеспечена видимость переезда как для машиниста локомотива, так и для водителя автотранспорта на расстоянии не менее 20м, для пешеходов - 10м.

2.5. Рельсовые узкоколейные пути разделяются на:
- главные
- отстоя подвижного состава
- ремонта подвижного состава
- обгонные
- соединительные
- погрузочно-выгрузочные

2.6. Минимальные расстояния между осями смежных путей на прямых участках должны соответствовать указанным в табл. 2.6.-I.

Таблица 2.6-I

№ пп	Наименование путей	Минимальное расстояние в мм			
		для колеи 900 мм		для колеи 600 мм	
		в нормальных условиях	в стесненных условиях	в нормальных условиях	в стесненных условиях
I	Главные соединительные, обгонные	I850	I650	I550	I250
2	Пути отстоя и ремонта подвижного состава, погрузочно-выгрузочные	2I00	I850	I800	I550

Примечания: I. При расположении в междупутьи сооружений и устройств расстояние между осями смежных путей следует назначать с учетом требований п. 2.7.

2. На кривых участках пути расстояние между осями путей, указанные в таблице необходимо устанавливать в соответствии с пунктом 2.10 настоящий указаний.

2.7. Наименьшее расстояние в мм от оси пути до выступающих частей зданий и сооружений должно приниматься в соответствии с табл. 2.7-I.

Таблица 2.7-I

при длине выступающей части	для колеи 900мм.	для колеи 600мм
до 1000мм	1375	1225
Более 1000мм	1675	1525

Расстояние по высоте от головки рельса до низа конструкций зданий и сооружений должно быть не менее 2500 мм.

2.8. Расстояние от оси рельсового узкоколейного пути до края проезжей части автодороги на промплощадках должно быть не менее 3,0м до оси ж.д. пути нормальной колеи 4,0 м.

2.9. При расположении на кривых, минимальные радиусы главных и соединительных путей должно быть: для колеи 900мм - 20м, для колеи 600 мм - 12м. Для остальных путей минимальные радиусы закруглений должны назначаться в зависимости от наибольшей жесткой базы обращающегося подвижного состава, скорости движения и приниматься в соответствии с таблицей 2.9-I.

Таблица 2.9-I

№ п.п.	Жесткая база /мм/	Наименьший радиус кривой /м/	
		При скорости движения до 1,5 м/сек	При скорости движения более 1,5м/сек, а также при угле поворота более 90°
I	2	3	4
I	550	4,0	5,5
2	650	5,0	6,5
3	800	6,0	8,0
4	900	6,5	9,0
5	950	7,0	10,0
6	1100	8,0	11,0
7	1200	8,5	12,0
8	1250	9,0	12,5
9	1300	9,0	13,0

I	2	3	4
I0	I500	II,5	I5,0
II	I650	I2,0	I6,5
I2	I700	I2,0	I7,0
I3	I800	I3,0	I8,0

Примечание: В особо трудных условиях допускаются закругления радиусами не менее 4-х кратной наибольшей жесткой базы. Скорость движения при этом не должна превышать I,5 м/сек.

2.I0. На криволинейных участках пути расстояния между осями смежных путей, а также от оси пути до выступающих частей зданий и сооружений должны быть увеличены в обе стороны на величину выступающих частей подвижного состава при повороте на кривой в соответствии с таблице 2.I0-I.

2.II. Для рельсовых узкоколейных путей колеи 900 и 600мм длину элементов продольного профиля необходимо принимать как правило кратной длине рельсового звена но не менее 20м; в трудных условиях - не менее I0 м.

2.I2. Все рельсовые узкоколейные пути, кроме соединительных, должны располагаться на горизонтальной площадке, а при соответствующем обосновании - на уклонах не круче I,5‰. В трудных условиях допускается увеличение уклона до 2,5‰. Соединительные пути необходимо проектировать с уклонами, соответствующими весу состава обращающегося по этим путям, но не более 20‰.

2.I3. Вытяжные пути следует располагать как правило на спуске не круче 2,5‰. в сторону обслуживаемых ими путей или на горизонтальной площадке. В трудных условиях допускается располагать вытяжные пути на подъеме не круче 2‰ в сторону обслуживаемых путей.

2.I4. Алгебраическая разность сопрягаемых уклонов не должна превышать 20‰., при этом, смягчение переломов профиля вертикальными кривыми не предусматривается.

Таблица 2.10-1

№№ пп	Жесткая база /мм/ подвижного состава	Длина подвижного состава /мм/	Увеличение расстояния /мм/ при R кривой (м)							
			до 8,5 м		9 + 13,0		14 + 30		31 - 50	
			внешн. сторона	внутрен. сторона	внешн. сторона	внутрен. сторона	внешн. сторона	внутрен. сторона	внешн. сторона	внутрен. сторона
1	500-650	1300-2400	100	20	70	60	40	20	20	20
2	800	2700-2880	160	20	110	90	70	20	30	20
3	900-950	2950-3500	250	20	160	20	100	20	50	20
4	1000-1100	2950-3600	-	-	160	20	110	20	50	20
5	1200	3390-4550	-	-	250	20	180	20	80	20
6	1200	5200	-	-	320	20	230	20	110	20
7	1250	3950	-	-	180	20	130	20	60	20
8	1500	4500-4900	-	-	280	30	200	20	90	20
9	1650-1700	4500-5865	-	-	-	-	260	30	130	20

2.I5. Смежные кривые, направленные в одну сторону, должны сопрягаться с прямой вставкой длиной, как правило, равной длине рельсового звена, но не менее наибольшей жесткой базы подвижного состава; в трудных условиях допускается сопряжение кривых без прямой вставки. Сопряжение смежных кривых направленных в разные стороны без прямой вставки не допускается.

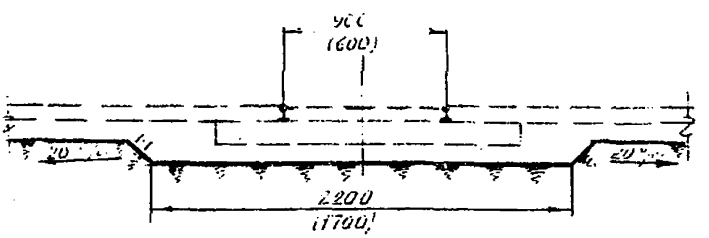
2.I6. Земляное полотно вне зданий, как правило, следует проектировать с учетом укладки путей с заглубленным балластным слоем и обеспечения требований благоустройства и застройки промплощадки.

В случае необходимости устройства рельсовых узкоколейных путей с открытым балластным слоем их укладка производится на спланированную территорию с обеспечением отвода атмосферных вод из-под балластной призмы.

2.I6.I. Размеры и очертания земляного полотна необходимо принимать в соответствии с типовыми поперечными профилями:

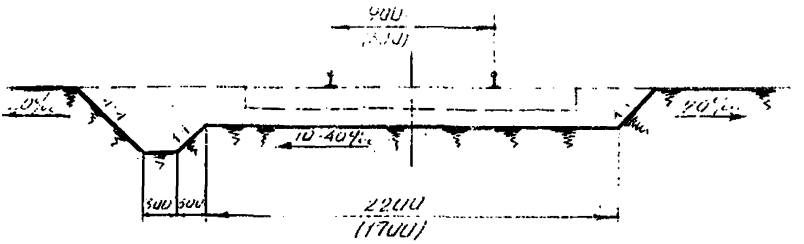
ТИП I

ПРИ УКЛАДКЕ РЕЛЬСОВЫХ УЗКОКОЛЕЙНЫХ ПУТЕЙ НА ПЛОЩАДКАХ С АСФАЛЬТОБЕТОННЫМ ПОКРЫТИЕМ



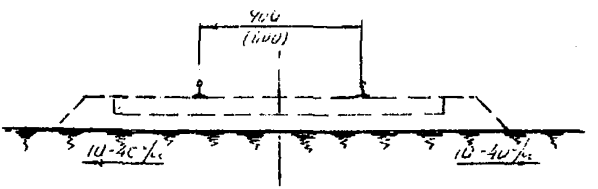
ТИП II

ПРИ УКЛАДКЕ РЕЛЬСОВЫХ УЗКОКОЛЕЙНЫХ ПУТЕЙ НА ПЛОЩАДКАХ БЕЗ АСФАЛЬТОБЕТОННОГО ПОКРЫТИЯ



ТИП III

ПРИ УКЛАДКЕ РЕЛЬСОВЫХ УЗКОКОЛЕЙНЫХ ПУТЕЙ С ОТКРЫТЫМ БАЛЛАСТНЫМ СЛОЕМ



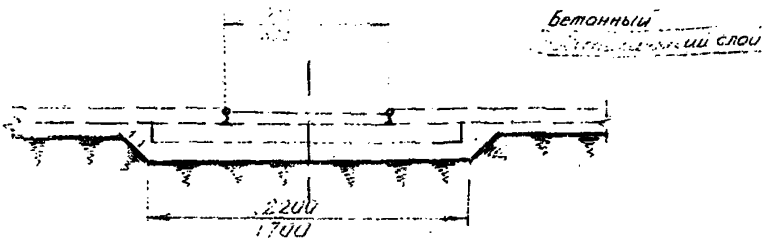
2.17. Земляное полотно рельсовых узкоколейных путей на промплощадках угольных предприятий следует проектировать с учетом возможного его переувлажнения и при необходимости предусматривать меры по его защите.

2.18. При проектировании земляного полотна рельсовых узкоколейных путей с заглубленным балластным слоем в просадочных грунтах вдоль зданий и сооружений необходимо предусматривать изоляцию корыта и надежный отвод воды из него для предотвращения инфильтрации воды из корыта к фундаментам зданий и сооружений.

2.19. Размещение подстилающего слоя при укладке узкоколейных путей в зданиях необходимо предусматривать в соответствии с типовыми поперечными профилями.

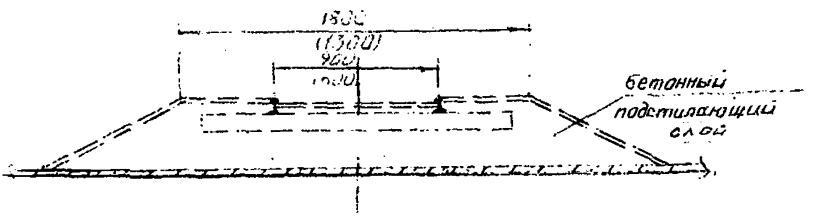
ТИП IУ

ПРИ УКЛАДКЕ РЕЛЬСОВЫХ УЗКОКОЛЕЙНЫХ ПУТЕЙ В ПОЛАХ НА ГРУНТЕ



ТИП У

ПРИ УКЛАДКЕ РЕЛЬСОВЫХ УЗКОКОЛЕЙНЫХ ПУТЕЙ В ПОЛАХ НА ПЕРЕКРЫТИИ



2.20. Мощность верхнего строения пути должна устанавливаться в соответствии с табл.2.20-I.

Таблица 2.20-I

№ пп	Ёмкость вагонеток /м3/	Тип рельсов	Число шпал на I км	Толщина балластного слоя под шпалой/см/	Примечание
	до 2-х	Р-I8 Р-24	I500	I0	
	Более 2-х	Р-33	I520	I5	

Примечание: При увлажнении грунта корыта земляного полотна коэффициент фильтрации которого меньше 0,5 м/сут. толщина балластного слоя под шпалой должна быть увеличена на 5 см.

2.21. В качестве балласта необходимо применять материалы, удовлетворяющие техническим условиям на балласт: щебень горных пород, металлургические шлаки, сортированный и карьерный гравий, ракушечник, крупно- и среднезернистый песок и др.

2.22. Для укладки узкоколейных путей необходимо применять как деревянные, так и железобетонные шпалы.

Деревянные шпалы должны быть пропитаны антисептиками. При ограниченном сроке эксплуатации допускается применение неантисептированных шпал.

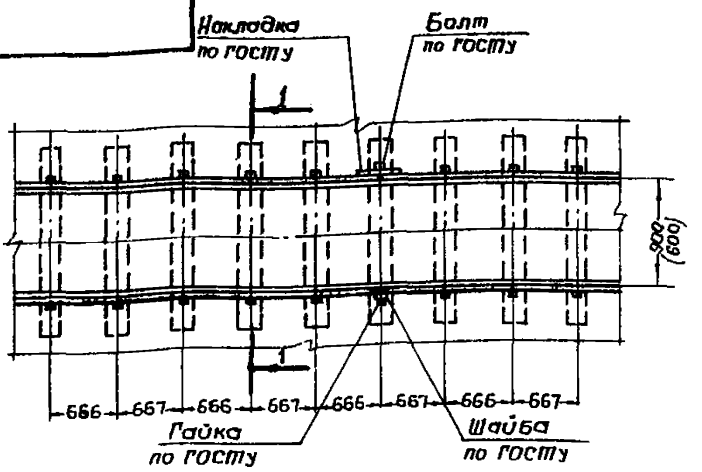
Расстояние между м осями шпал не должно превышать 0,7 м.

2.23. Стрелочные переводы должны соответствовать ГОСТу и типу укладываемых рельсов.

2.24. Конструкцию верхнего строения следует принимать в соответствии с типовыми решениями, приведенными в приложениях 3.1; 3.2; 3.3; 3.4 и 3.5.

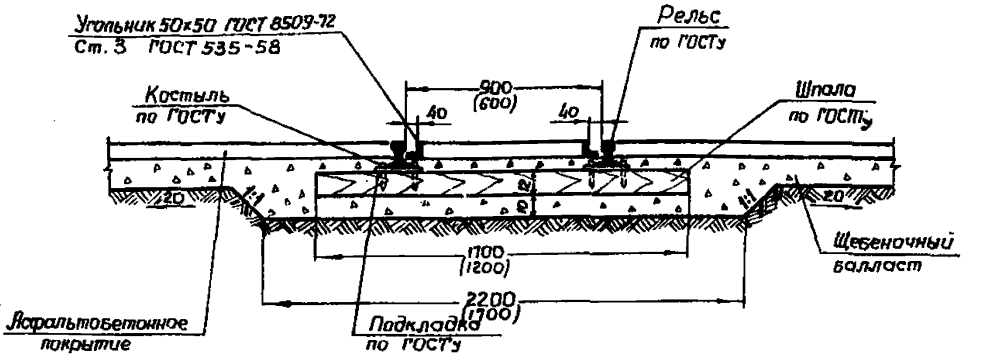
3. ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение 3.1



1-1

М-1:25



Подпись и дата | Инв.№ дубл. | Взамен инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Изм.	Лист	№документа	Подпись	Дата
Проектир.		Резуненко		09.01.89
Проверил		Харченко		
Рук. группы		Чумаченко		
Нач. отд.		Семикин		

Типовое решение

Укладка рельсовых узкоколейных путей на площадках с асфальтобетонным покрытием

Лит	Масса	Масштаб
		1:50
Лист	Листов	

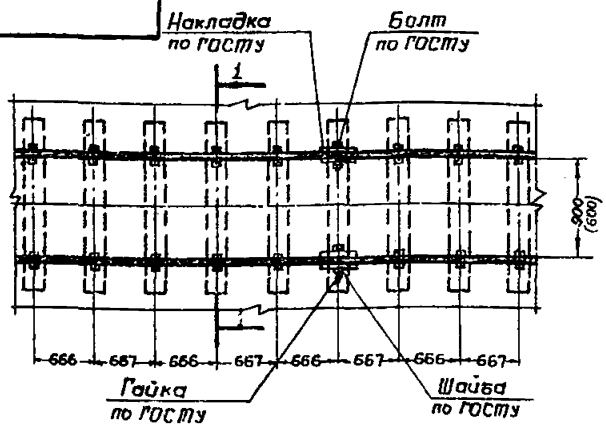
МУП СССР Союзшахтопроект ЖГИПРОШАХТ

0 г т

Формат 11

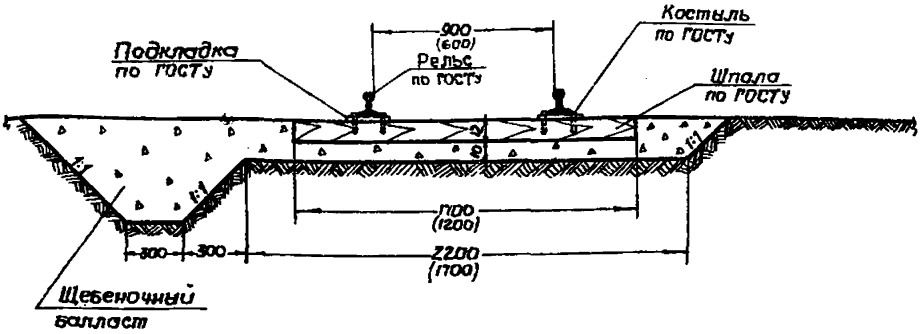
0.08

Приложение 3.2



1-1

М-1:25



Типовое решение

Изм.	Лист	№ документа	подпись	дата
Проектир.		Резуненко		09.01.91
Проверил		Харченко		
Руководил		Чуткаченко		
Нач. отд.		Семикин		

Укладка рельсовых узкоколейных путей на площадках без асфальтобетонного покрытия.

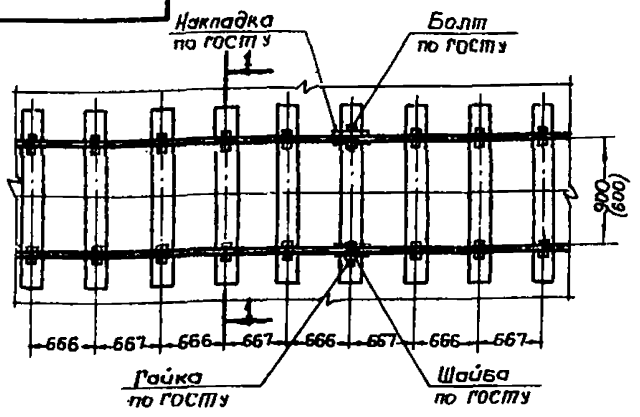
Лит	Масса	Масштаб
		1:50
Лист	Листов	

МУП СССР СОЮЗШАХТОПРОЕКТ ЖГИПРОШАХТ

Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл.

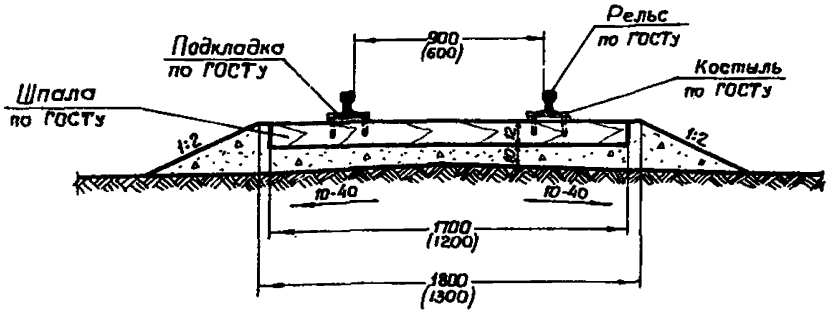
Формат А1

Приложение 3.3



1-1

М 1:25



Типовое решение

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Проектир.		Резуненко		09.01.91
Проверил		Харченко		
Руководил		Чумаченко		
Нач. отд.		Семикин		

Укладка рельсовых узкоколейных путей с открытым балластным слоем.

Лит.	Масса	Масштаб
		1:50
Лист	Листов	

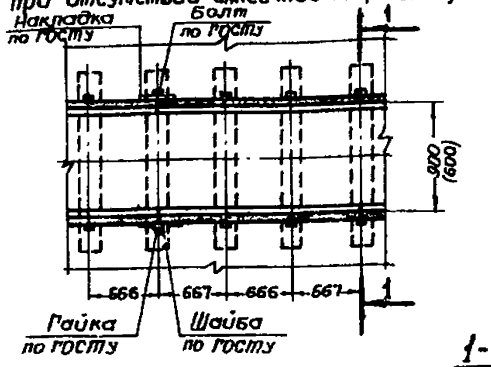
ИУП СССР
СОЮЗГИПРОВОДХОЗ
ЖГИПРОВОДХОЗ

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

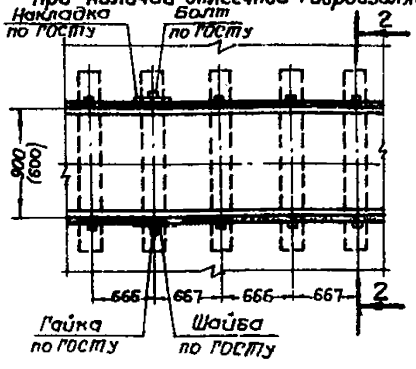
Формат А1

Приложение 3.4

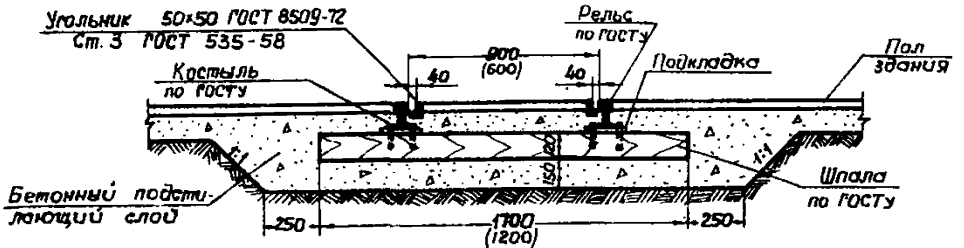
при отсутствии оклеечной гидроизоляции



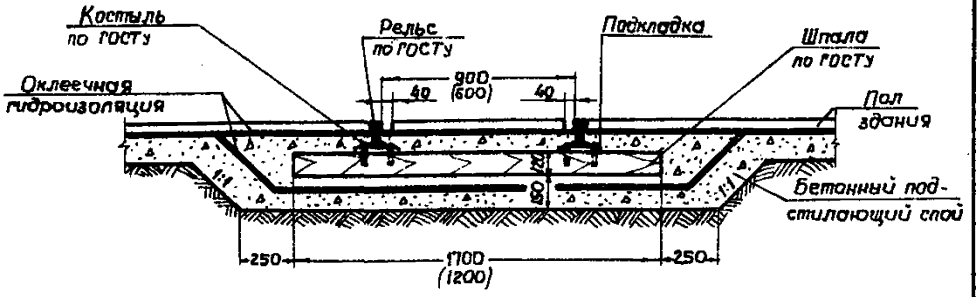
при наличии оклеечной гидроизоляции



1-1
М-1:25



2-2
М-1:25



Типовое решение

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Проектир		Резуменко		09.84
Проверил		Харченко		
Руководил		Чумаченко		
Нач. отд.		Семикин		

Укладка рельсовых узкоколейных путей в полах зданий на грунте.

Лит	Масса	Масштаб
		1:50
Лист	Листов	

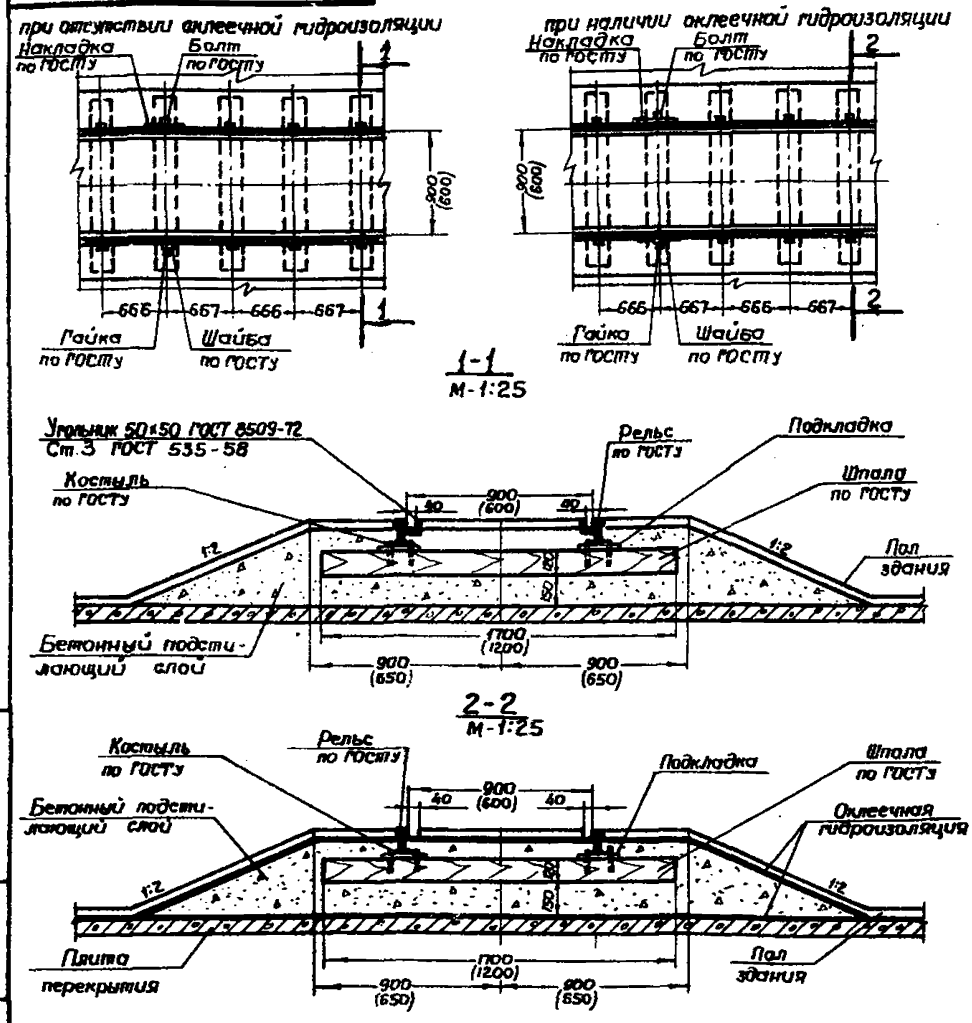
МУП СССР Союзшахтопроект ЖГИПРОШАХТ

О Г Т

Подпись и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Формат А4

Приложение 3.5



Изм.	Лист	№ документа	подпись	дата
Проектир.		Резуненко		
Проверил		Харченко		
Руководил		Чумаченко		
Нач. отд.		Семикин		

Типовое решение

Укладка рельсовых узкоколейных путей в полах зданий на перекрытии.

Лит	Масса	Масштаб
		1:50

Лист | Листов

МУП СССР СОЮЗШАХТПРОЕКТ ЖГИПРОШАХТ

ОГТ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Формат 11

0,08

Приложение 3.6

Количество укладочных материалов на I км. пути

№№ пп	Наименование материала	Количество штук	Масса единицы в кг	масса в тоннах на I км		
				Р-18	Р-24	Р-33
I	2	3	4	5	6	7
I	Рельсы при длине звена:					
	- 8м	250		36,12	5I,20	-
	- I2,5м	I60		-	-	66,96
2	Накладки 4-х дырные угловые при длине звена пути					
	- 8м	500	3,06	I,53	-	-
	- 8м	500	4,22	-	2,II	-
3	Подкладки клинчатые при числе шпал на Iкм пути:					
	- I500 шт	3000	2,03	6,09	6,09	-
4	Подкладки одноборчатые при числе шпал на Iкм пути:					
	- I520 шт	3040	3,02	-	-	9,I8
5	Болты к угловым накладкам /8 шт на звено пути/ $\angle$ =72мм	I000	0,I6	0,I6	-	-
	$\angle$ =88мм	I000	0,26	-	0,26I	-
6	Болты и гайки к двухголовчатым накладкам /I2 шт на звено пути/ $\angle$ =I35мм	960	0,60	-	-	0,58
7	Костыли /6 шт на I шпалу/ при I500 шт шпал	9000	0,2I	I,89	I,89	-
8	Костыли /6 шт на I шпалу/ при I520 шт шпал	9I20	0,378	-	-	3,45

I	2	3	4	5	6	7
9	Шайбы пружинные при длине звена: 8м	I000	0,024	0,024	0,024	-
I0	- I2,5м	960	0,064	-	-	0,06I

Приложение 3.7

Рельсы

№№ пп	Наименование показателей	Единицы измерения	Характеристика рельсов		
			Р-18	Р-24	Р-33
I	2	3	4	5	6
I	Масса I погонного метра рельса	кг	I8,06	25,6	33,48
2	Масса рельса длиной 8м	кг	I44,48	204,8	-
3	Масса рельса длиной I2,5м	кг	-	-	4I8,50
4	Высота рельса Н	мм	90	I07	I28,0
5	Ширина головки С	мм	40	5I	60
6	Ширина подошвы В	мм	80	92	II0
7	Толщина шейки Д	мм	I0	I0,5	I2
8	Площадь поперечного сечения	см2	23,07	32,7	42,8
9	Момент инерции	см4			
	относит.гориз.оси		240	468	968
	относит.верт.оси		47,I	80,6	I67
I0	Момент сопротивления	см3			
	по нижнему волокну		56,I	87,2	I55,9
	по верхнему волокну		5I	87,6	I46,9
II	Стандартная длина рельса	м	8	8	I2,5 25,0
I2	ГОСТ		6368-52	6368-52	ТУI4-2-I90--75 ТУI4-2-297--78

Приложение 3.8

Рельсовые скрепления

Накладки угловые ГОСТ 8I4I-56

Тип рельса	Масса накладки в кг	Номер накладки	Размеры в мм			Расстояние между осями болтовых отверстий а-в-б-в-а в мм
				Н	Т	
Р-I8	3,06	4	372	63,9	I4,5	36-I00-I00-I00-36
Р-24	4,22	5	364	74,I	I8,0	42-90-I000-90-42

Подкладки

Тип рельса	Номер подкладок	Масса подкладки в кг	Размеры в мм		Толщина по оси рельса, мм	Число отверстий для костылей
			ширина	длина		
Подкладки клинчатые ГОСТ 8I42-56						
Р-I8 Р-24	4 5	2,03	I00	200	I5,0	3
Подкладки одноребордчатые ГОСТ 7637-55						
Р-33		3,02	I85	I50	I4,8	3

Болты путевые

Тип рельса	Масса болта с гайкой, кГ	Диаметр в мм	Длина в мм
ГОСТ 8I44-73			
Р-I8	0,I60	I6	72
Р-24	0,26I	I8	88
ГОСТ 11530-76 и 11532-76			
Р-33	0,602	22	I35

Продолжение приложения 3.8

Костыли

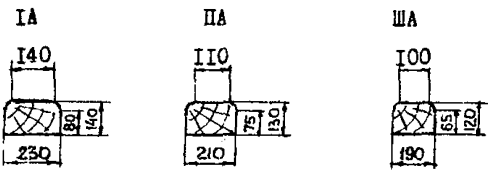
Тип рельса	Масса костыля в кг	Длина в мм	Сечение в мм
	ГОСТ 8I43-76		
Р-I8, Р-24	0,2I0	I30	I4xI4
	0,I35	II0	I2xI2
	ГОСТ 58I2-75		
Р-33	0,378	I65	I6xI6

Шайбы пружинные - ГОСТ I9II5-73.

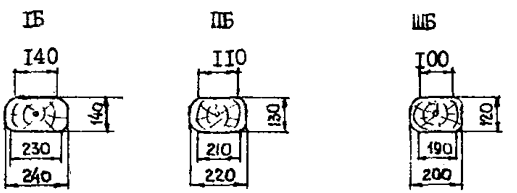
Приложение 3.9

Шпалы деревянные ГОСТ 8993-75

Обрезные –



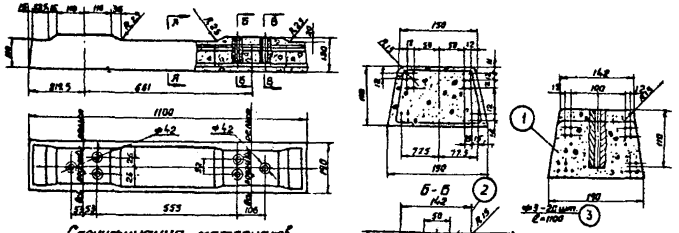
Необрезные –



Примечание: Длина деревянных шпал при ширине колеи 900 мм -I700мм, при ширине колеи 600 мм - I200 мм.

Приложение 3.10

Общий вид рудничной струнобетонной шпалы 2ШДН конструкции Дон УГИ. Колея 600мм. Рельсы типа Р24



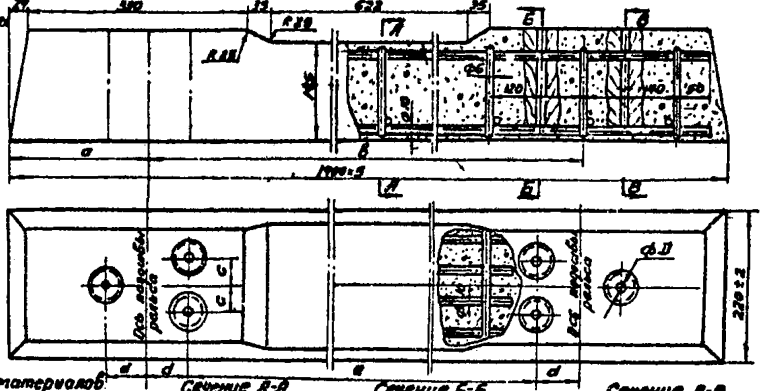
Спецификация материалов

Позиция	Наименование	Количество	Общий м³	Вес, кг	Материалы
1	Бетон		0.021	47.49	Бетон М300
2	Пробка	6	0.009	0.78	Дуб, бук
3	Каркас, проволока	2/8		1.53 / 0.90	ГОСТ 8480-63 / ГОСТ 6727-53
Предварительное напряжение струн 120 кг/мм²					
Вес шпалы 50 кг					

Общий вид рудничных железобетонных шпал Ш33 и Ш34. конструкции Донгипи. Колея 900 мм. Рельсы типа Р 24 и Р 33

Переменные величины

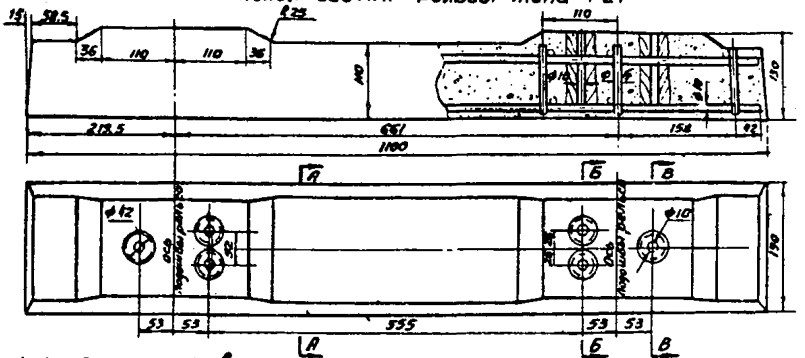
Обозначения	в мм для Ш33	Ш34
a	212,5	212,5
b	561 ±2	975 ±2
c	26	39
d	53	62,5
e	855	948 ±2
Д	И	12



Спецификация материалов

Позиция	Наименование	Количество	Объем м³	Вес кг	Материалы
1	Бетон		0,066	171,92	Бетон М 500
2	Пробка	6	0,0014	1,20	Дуб сухой
3	Каркас	1	–	6,88	Ст 3 ГОСТ 379-58
Вес шпалы 86 кг					

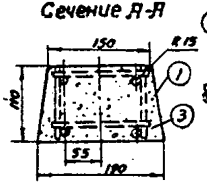
Общий вид рудничной железобетонной шпалы Ш32 конструкции ДонУГИ колея 600 мм. рельсы типа Р24



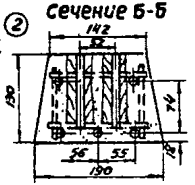
Спецификация материалов

Позиция	Наименование	Количество	Объем м³	Вес кг	Материал
1	Бетон		0,021	47,84	Бетон М 300
2	Пробка	6	0,0025	0,75	Дуб, сухой
3	Каркас	1		4,16	Ст3 ГОСТ 535-58
Вес шпалы		50 кг			

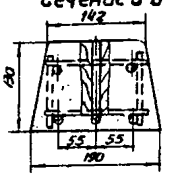
Сечение А-А



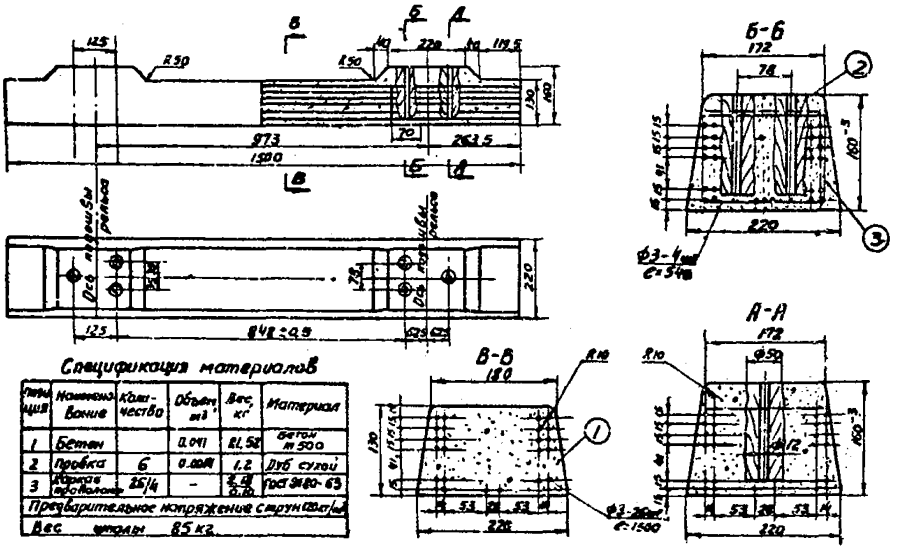
Сечение Б-Б



Сечение В-В



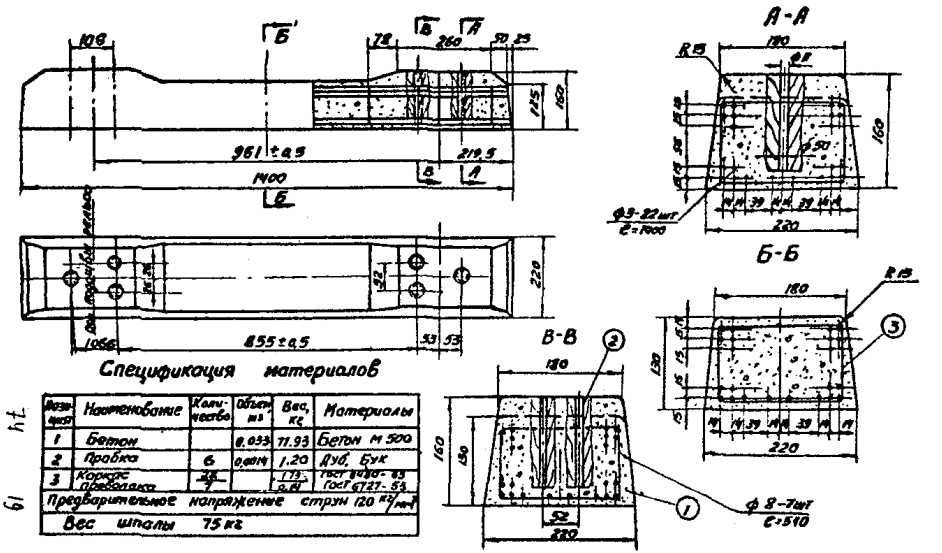
Общий вид рудничной струнобетонной шпалы ШДН7 конструкции ДонУГИ. Колея 900 мм; Рельсы типа Р33



Спецификация материалов

Позиция	Наименование	Количество	Объем, м³	Вес, кг	Материал
1	Бетон		0.041	21.52	бетон М 500
2	Пробка	6	0.004	1.2	Дуб сухой
3	Каркас продольный	26/4	–	2.18 / 0.10	ГОСТ 9180-63
Предварительное напряжение струн 120 кг/м²					
Вес шпалы 85 кг					

Общий вид рудничной струнобетонной шпалы 3ШДН конструкции ДонУГИ. Колея 900 мм. Рельсы типа Р24



Спецификация материалов

Позиция	Наименование	Количество	Объем м³	Вес, кг	Материалы
1	Бетон		0,033	71,93	Бетон М 500
2	Пробка	6	0,0014	1,20	Дуб, Бук
3	Каркас преволока	26/7		1,73/0,81	ГОСТ 8480-63 ГОСТ 6727-53
Предварительное напряжение струн 120 кг/мм²					
Вес шпалы 75 кг					

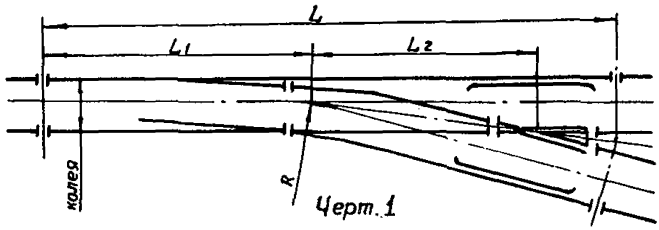
Приложение 3.II

Характеристика
стрелочных переводов и съездов
для колеи 900 мм и 600 мм.

(Выписка из технических условий
ТУ I2.44.897-79 "Переводы и съезды
стрелочные узкой колеи для шахт",
введенных впервые в действие
с I января I980 г. до 0I.0I.I982 г.)

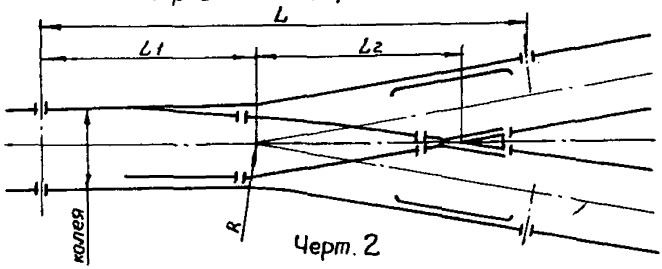
Ротапринт ЮПШ. Заказ .102 тираж 24...экз. .24 VI 198/ г.

Перевод односторонний правый



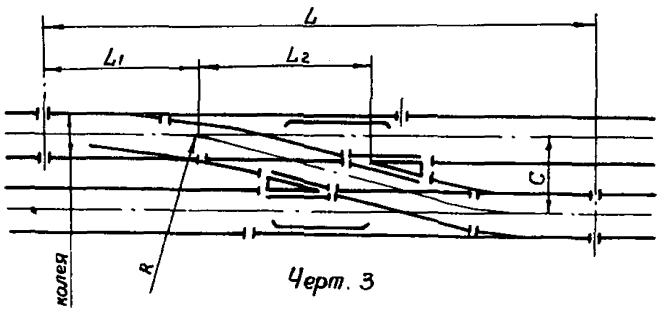
Черт. 1

Перевод симметричный



Черт. 2

Съезд правый



Черт. 3

Примечание. Левые переводы и съезды представляют собой зеркальное изображение правых.

Обозначение	Код ОКП	Колея, мм	Марка крестовины	Радиус переводной кривой, R м	Размеры, мм				Масса, кг не более
					L	L_1	L_2	C	
			Переводы односторонние						
П06I8-I/4-I2	3I 4425 IIII	600	I/4	I2	63I0	3I09	2400	-	640
П06I8-I/3-8	3I 4425 III2	600	I/3	8	3675	II65	I800	-	448
П06I8-I/2-4	3I 4425 III3	600	I/2	4	2960	II44	I200	-	378
П0624-I/4-I2	3I 4425 I2II	600	I/4	I2	6560	3262	2400	-	842
П0424-I/2-4	3I 4425 I2I3	600	I/2	4	3060	II97	I200	-	495,5
П0924-I/5-20	3I 4425 I2I7	900	I/5	20	9560	3995	4500	-	II57
П0924-I/4-I2	3I 4425 I2I8	900	I/4	I2	8005	34I6	3600	-	980
П0924-I/3-9	3I 4425 I23I	900	I/3	9	7I80	3659	2700	-	892
П0924-I/2-6	3I 4425 I232	900	I/2	6	4070	I525	I800	-	599,5
			Переводы симметричные						
ПС6I8-I/3-I2	3I 4425 II2I	600	I/3	I2	4220	I793	I800	-	476
ПС624-I/3-I2	3I 4425 I22I	600	I/3	I2	4350	I854	I800	-	626,5
ПС924-I/3-I2	3I 4425 I226	900	I/3	I2	5380	I987	2700	-	743
ПС924-I/3-20	3I 4425 I225	900	I/3	I2	57I0	2304	2700	-	774
			Съезды						
С6I8-I/4-I2I3	3I 4425 2I0I	600	I/4	I2	II337	3I09	2400	I300	II90
С624-I/4-I2I3	3I 4425 220I	600	I/4	I2	II643	3262	2400	I300	I330
С924-I/4-I2I6	3I 4425 2205	900	I/4	I2	I3I32	34I6	3600	I600	I79I,4

Приложение 3.I2

ХАРАКТЕРИСТИКА ПОДВИЖНОГО СОСТАВА РЕЛЬСОВЫХ УЗКОКОЛЕЙНЫХ ПУТЕЙ

Тип	Наименование оборудования	№
ЭКР-600	Электровоз рудничный	IУ-OI.I-OI

Завод-изготовитель / институт-разработчик /	Кыштымский машиностроительный завод им. М.И.Калинина
	Арх. № X-993-3875
Состояние освоения	Изготовляется с I957г.

Назначение

Предназначен для передвижения вагонеток в шахтах, неопасных по взрыву газа и пыли.

Техническая характеристка

Колея, мм	600
Сцепной вес, кгс	3000
Тяговое усилие, кгс	550
Скорость часового режима, км/ч	8,3
Клиренс, мм	35 ист.2
Минимальный радиус кривизны путей, м	7
Жесткая база, мм	8I0 ист.2
Электродвигатель, тип	ДК-800БМ
мощность, квт	I2,2
число оборотов, об/мин	470
напряжение, в	250

Размеры мм.	2590 X 960 X I400 ист.2	Вес, кг.	Цена, руб.
			2I90

Наименование источников	Автор	Дата вып.	Вх.№ ПК и дата поступл.	№ хранения
I, Номенклатура на I980г. 2, Номенклатурный справочник "Подземный транспорт". 3. Номенклатура на 1981г.	Кыштым. завод НИИинфотяжмаш Кыштым. завод	I973	I5.02.80 19.01.81	X-993-3875 НТБ 622.6 П-442 X-993-3875

Примечание

Тип	Наименование оборудования	№
4КР	Электровоз контактный рудничный	IУ-0I.I-02

Завод-изготовитель / институт-разработчик /	Киселевский завод горного машиностроения "Гормаш"	Арх. №	Х-993-3922
Состояние освоения	Изготовляется серийно с I966г.		

Назначение

Предназначен для откатки вагонеток из забоев подготовительных выработок в шахтах и рудниках, неопасных по газу и пыли.

Техническая характеристика

Колея, мм	600; 750; 900
Сцепной вес, кгс	4000;4I00;4250
Тяговое усилие, кгс	900
Скорость часового режима, км/ч	5,0
Клиренс, мм	I00
Жесткая база, мм	900 ист.2
Диаметр колеса по кругу катания, мм	540
Часовая мощность электродвигателя, квт	I0,2
Количество электродвигателей	2
Напряжение на токоприемнике, в	250
Основные размеры, мм: ист.2	
Длина по буферам	3I20
Ширина по выступающим частям	I300-I5I5
Высота по кабине	I5I5

Размеры мм.	см. характ.	Вес, кг.	Цена, руб.
		см. характ	3700

Наименование источников	Автор	Дата вып.	Вх.№ ПК и дата поступл.	№ хранения
1, Номенклатура на 1980г. 2, Номенкл. справочник "Горношахтное обор."	Кисел."Гормаш" ЦНИЭИуголь	1979	27.02.80	Х-993-3922 НТБ
3. Номенклатура на 1981г.	Кисел. "Гормаш"		23.02.81	Х-993-3922

Примечание

Тип	Наименование оборудования	№
7КРIУ	Электровоз контактный рудничный	IУ-0I.I-03

Завод-изготовитель / институт-разработчик /	Александровский машиностроительный завод им. К.Е.Ворошилова	Арх. №	Х-993-3942
Состояние освоения	Изготовляется серийно с I964г.		

Назначение

Предназначен для откатки вагонеток по подземным горизонтальным выработкам (уклон рельсового пути до 7%) шахт и рудников, в которых действующими правилами безопасности разрешена откатка контактными электровозами.

Техническая характеристка

Сцепной вес, кгс	7000
Ширина колеи, мм	600; 750; 900
Тяговое усилие часового режима, кгс	I200
Скорость часового режима, км/ч	I0,5 (при М=25квт.) I2,2 (при М=3Iквт.)
Клиренс, мм	I00
Жесткая база, мм	I200
Диаметр колеса по кругу катания, мм	680
Минимальный радиус кривой вписывания, м	9 ист.2
Часовая мощность тяговых двигателей, квт	25; 3I
Число тяговых двигателей	2
Номинальное напряжение на токоприемнике, в	250
Рабочая высота токосъемника от головки рельса, мм	I800-2300
Габаритные размеры, мм:	
Длина по буферам	4500
по осям сцепок	4350
Ширина при колее 600 мм	I050
при колее 750, 900 мм	I350
Высота по кабине	I500

Размеры мм.	см. характ.	Вес, кг.	Цена, руб.
			4050

Наименование источников	Автор	Дата вып.	Вх.№ ПК и дата поступл.	№ хранения
I, Номенклатура на 1980г.	Александр. завод		04.01.80	Х-993-3942
2, Справочная картотека "Подз. вельсовый тран-т"	ЦНИЭИуголь	1973		НТБ 622.6 П-442
3, Номенклатурный справочник "Горношахтное обор."	--"--	1979		НТБ
4, Номенклатура на 1981г.	Алекс. завод		05.01.81	Х-993-3942

Примечание

Тип	Наименование оборудования	№
КIO	Электровоз контактный рудничный	IУ-OI.I-04

Завод-изготовитель / институт-разработчик /	Александровский машиностроительный завод им. К. Е. Ворошилова	Арх. № X-993-3942
Состояние освоения	Изготовляется серийно с I973г. ист.2	

Назначение

Предназначен для откатки вагонеток по подземным горизонтальным выработкам (уклон рельсового пути до 7%) шахт и рудников, в которых действующими правилами безопасности разрешена откатка контактными электровозами.

Техническая характеристика	
Сцепной вес, кгс	I0000
Колея, мм	600; 750; 900
Тяговое усилие часового режима, кгс	I700
Скорость часового режима, км/ч	I2,2
Клиренс, мм	I00
Жесткая база, мм	I200
Диаметр колеса по кругу катания, мм	680
Часовая мощность тяговых двигателей, квт	3I
Количество тяговых двигателей	2
Номинальное напряжение на токосъемнике, в	250
Рабочая высота токосъемника от головки рельса, мм	I800-2300
Габаритные размеры, мм:	
Длина по раме	4520
по осям штыревых сцепок	4760
по осям автосцепок	5200
Ширина при колее 600 мм	I050
при колее 900 мм и 750 мм	I350
Высота по кабине	I650
Высота сцепок	290; 390
Торможение	Пневматическое, электродинамическое, ручное

Привод песочной системы ист.3	Пневматический
Компрессор: ист.3	
производительность, л/мин	500
мощность двигателя, квт	3
Рабочее давление пневмосистемы, кгс/см^2	4,5-6 ист.3

Размеры мм.	см. характ.	Вес, кг.	Цена, руб.
			8700

Наименование источников	Автор	Дата вып.	Вх.№ ПК и дата поступл.	№ хранения
1, Номенклатура на 1980г.	Александр. завод		04.01.80	Х-993-3942
2, Номенклатурный справочник "Горношахтное обор."	ЦНИЭИуголь	1979		НТБ
3, Справочная картотека "Подз. рельсовый тр-т"	--"--	1973		НТБ 622.6 П-442
4, Номенклатура на 1981г.	Алекс. завод		05.01.81.	Х-993-3942

Примечание

Тип	Наименование оборудования	№
КI4	Электровоз контактный рудничный	IУ-0I.I-05

Завод-изготовитель / институт-разработчик /	Александровский машиностроительный завод им. К.Е.Ворошилова	Арх. №	Х-993-3942
Состояние освоения	Изготовляется серийно с I973г.		

Назначение

Предназначен для откатки вагонеток по подземным горизонтальным выработкам (уклон рельсового пути до 7%) шахт и рудников, в которых действующими правилами безопасности разрешена откатка контактными электровозами.

Техническая характеристика

Сцепной вес, кгс	I4000
Колея, мм	750; 900
Тяговое усилие часового режима, кгс	2400
Скорость часового режима, км/ч	I2,8
Клиренс, мм	I00
Жесткая база, мм	I800
Диаметр колеса по кругу катания, мм	760
Часовая мощность тяговых двигателей, квт	45
Количество тяговых двигателей	2
Номинальное напряжение на токосъемнике, в	250
Рабочая высота токосъемника от головки рельса, мм	I800-2300
Габаритные размеры, мм:	
Длина по раме	5200
по осям штыревых сцепок	5440
по осям автосцепок	5750
Ширина	I350
Высота по кабине	I650
Высота сцепок	290; 450
Торможение	Пневматическое, электродинамическое, ручное

Привод песочной системы ист.3	Пневматический
Компрессов: ист.3	
производительность, л/мин	500
мощность двигателя, квт	3
Рабочее давление пневмосистемы, кгс/см^2	4,5-6 ист.3

Размеры мм.	см. характ.	Вес, кг.	Цена, руб.
			I2080

Наименование источников	Автор	Дата вып.	Вх.№ ПК и дата поступл.	№ хранения
I, Номенклатура на 1980г.	Александр. завод		04.01.80	Х-993-3942
2, Номенклатурный справочник "Горношахтное обор."	ЦНИЭИуголь	I979		НТБ
3, Справочная картотека "Подз. вельсовый тр-т"	--"--	I973		НТБ 622.6 П-442
4. Номенклатура на 1981г.	*Алекс. завод*		*05.01.81*	*Х-993-3942*

Примечание

Тип	Наименование оборудования	№
АК-2У	Электровоз аккумуляторный	IУ-0I.I-06

Завод-изготовитель / институт-разработчик /	Кутаисский электромеханический завод
	Арх. № X-993-389I
Состояние освоения	Изготовляется серийно с I957г.

Назначение

Предназначен для откатки вагонеток из подготовительных забоев до главных откаточных выработок в шахтах, опасных по газу и пыли.

Техническая характеристика

Колея, мм	550; 575; 600; 750; 900
Сцепной вес, кгс	2000
Тяговое усилие часового режима, кгс	224/330* ист.2
Скорость часового режима, км/ч	3,6
Клиренс, мм	35 ист.2
Жесткая база, мм	650 ист.2
Диаметр колеса по кругу катания, мм	430 ист.2
Тяговый двигатель, тип	МТ-2
число	I
мощность, квт	2,45/4,0* ист.2
Аккумуляторная батарея, тип	36ТЖН-300
емкость, а.ч.	300 ист.2
напряжение, в	45
Основные размеры, мм: ист.2	
Длина по буферам	2015
Ширина по выступающим частям	
для колеи 600 мм	900
для колеи 900 мм	I050
Высота от головки рельса	II80

Размеры мм.	см. характ.	Вес, кг.	Цена, руб.
		3295	2800(кол600) 2870(кол750,9

Наименование источников	Автор	Дата вып.	Вх.№ ПК и дата поступл.	№ хранения
1,Номенклатура на 1979г. 2,Каталог-справочник"Обор. подземного тран-та"	Кутаисск.завод ЦНИЭИуголь	1974	04.05.79	Х-993-3891 НТБ $\frac{622.6}{0-224}$
3,Номенклатура на 1980г.	Кутаисск.завод		26.06.80	Х-993-3891

Примечание

* Числитель означает показатель при полном поле возбуждения двигателя; знаменатель – при ослабленном поле возбуждения двигателя.

Тип	Наименование оборудования	№
4,5АРП-2М	Электровоз аккумуляторный	IУ-0I.I-07

Завод-изготовитель / институт-разработчик /	Ясногорский машиностроительный завод	Арх. №	Х-993-3884
Состояние освоения	Изготовляется серийно с I964г. ист.4		

Назначение

Предназначен для транспортных работ в шахтах, опасных по газу и пыли, в которых действующими правилами допускается эксплуатация аккумуляторных электровозов в рудничном исполнении повышенной надежности "РП".

Техническая характеристка

Сцепной вес, кгс	4400
Колея, мм	550; 575; 600; 750; 900
Тяговое усилие, кгс	680
Скорость часового режима, км/ч(м/с)	6,44(I,78)
Жесткая база, мм	900
Клиренс, мм	85
Диаметр колеса по кругу катания, мм	540 ист.2
Минимальный радиус кривой вписывания, м	6 ист.2
Мощность электродвигателей часовая, квт	I2
Номинальная емкость аккумуляторных батарей, а.ч.	300
Номинальное напряжение тяговых электродвигателей, в	80
Основные размеры, мм:	
Длина по буферам	3300
Ширина для колеи 550,575,600 мм	I000
для колеи 750 и 900 мм	I300
Высота от головки рельса	I350

Размеры мм.		Вес, кг.	Цена, руб.
			8200(кол600) 8400(кол750,90

Наименование источников	Автор	Дата вып.	Вх.№ ПК и дата поступл.	№ хранения
I, Номенклатура на 1980г.	Ясногор. завод		08.02.80	Х-993-3884
2, Справочная картотека "Подз. рельсовый тр-т"	ЦНИЭИуголь	I973		НТБ 622.6 П-442
3, Каталог-справочник "Обор. подземного тр-та"	—"—	I974		НТБ 622.6 О-224
4, Номенклатурный справочник "Подземный тр-т..."	НИИинформтяжмаш	I973		НТБ 622.6 П-442
5, Номенклатура на 1981г.	Ясногор. завод		23.12.80	Х-993-3884

Примечание

Тип	Наименование оборудования	№
5АРВ-2	Электровоз аккумуляторный взрывобезопасный	IУ-0I.I-08

Завод-изготовитель / институт-разработчик /	Ясногорский машиностроительный завод	Арх. №	Х-993-3884
Состояние освоения	Изготовляется серийно с I965г. ист.3		

Назначение

Предназначен для транспортных работ в шахтах опасных по газу и пыли, в которых действующими правилами допускается эксплуатация аккумуляторных электровозов во взрывобезопасном исполнении "РВ".

Техническая характеристка

Колея, мм	550; 575; 600; 900
Сцепной вес, кгс	4900
Тяговое усилие, кгс	680
Скорость часового режима, км/ч(м/с)	6,44(I,78)
Клиренс, мм	85
Жесткая база, мм	950
Диаметр колеса по кругу катания, мм	540 ист.2
Минимальный радиус кривой вписывания, м	6 ист.2
Мощность электродвигателей часовая, квт	I2
Номинальная емкость аккумуляторной батареи, а.ч.	300
Номинальное напряжение тяговых электродвигателей, в	80
Основные размеры, мм:	
Длина по буферам	3480
Ширина для колеи 550,575,600 мм	I000
для колеи 900 мм	I300
Высота от головки рельса.	I450

Размеры мм.		Вес, кг.	Цена, руб.
			I5508(кол600) I5608(кол900)

Наименование источников	Автор	Дата вып.	Вх.№ ПК и дата поступл.	№ хранения
I, Номенклатура на I980г.	Ясногор. завод		04.02.80	Х-993-3834
2, Справочная картотека "Подз. рельсовый тр-т"	ЦНИЭИуголь	I973		НТБ 622.6 П-442
3, Номенклатурный справочник "Подземный тран-т...	ЦНИИформтяжмаш	I973		НТБ 622.6 П-442
4, Номенклатура на 1981г	Ясногор. завод		23.12.80	Х-993-3884

Примечание

Тип	Наименование оборудования	№
АМ8Д	Электровоз аккумуляторный	IУ-0I.I-09

Завод-изготовитель / институт-разработчик /	Двужковский машиностроительный завод им. 50-летия Советской Украины	Арх. №	Х-993-4235
Состояние освоения	Изготовляется серийно с I975г. ист.3		

Назначение

Предназначен для транспортирования составов вагонеток по выработкам шахт, опасных по газу и пыли, где правилами безопасности разрешается эксплуатация электровозов в рудничном исполнении повышенной надежности (РП).

Применяется для маневровых работ в околоствольных дворах, на обменных пунктах и на поверхности шахт при температуре не ниже -20°С. Длительная стоянка разрешается при температуре не ниже 0°С.

Техническая характеристика	АМ8Д-600	АМ8Д-900
Сцепной вес, кгс	8000	
Колея, мм ист.3	500;575;600	750;900
Сила тяги часового режима, кгс ист.3	II60	II50
Скорость часового режима, км/ч	6,0	7,2
Клиренс, мм	не менее I00	
Жесткая база, мм	I200	
Диаметр колеса по кругу катания, мм	630	
Тип аккумуляторной батареи	96ТЖН-350	II2ТЖН-350
Суммарная мощность тяговых двигат.квт	20,3	24,0
Среднее напряжение батареи, в	II0	I29
Средняя энергоемкость тяговой аккумуляторной батареи, квт.ч	55	65
Система управления	Бесреостатная с секционированием батареи	
Тормоз	Электродинамический и колодочный с ручным приводом	
Габаритные размеры, мм:		
Длина	4550	
Ширина	I045	I345
Высота	I4I5	

Размеры мм.	см. характ.	Вес, кг.	Цена, руб.
			I0600 ист. 24

Наименование источников	Автор	Дата вып.	Вх.№ ПК и дата поступл.	№ хранения
I, Проспект	Дружк. завод	I974		X-993-4235
2, Номенклатура на I980г.	--"--		I4.03.80	--"--
3, Номенклатурный справочник "Горношахтное обор."	ЦНИЭИуголь	I979		НТБ
4. Номенклатура на 1981г.	Дружк. завод		16.01.81.	X-993-4235

Примечание

Тип	Наименование оборудования	№
2АМ8Д	Электровоз аккумуляторный рудничный	IУ-0I.I-I0

Завод-изготовитель / институт-разработчик /	Дружковский машиностроительный завод им. 50-летия Советской Украины	Арх. №	Х-993-4235
Состояние освоения	Изготовляется серийно с I975г. ист.3		

Назначение

Предназначен для транспортирования составов вагонеток по выработкам шахт, опасных по газу и пыли, где правилами безопасности разрешается эксплуатация электровозов в рудничном исполнении повышенной надежности (РП).

Применяется для маневровых работ в околоствольных дворах, на обменных пунктах и на поверхности шахт при температуре не ниже -20°С. Длительная стоянка разрешается при температуре не ниже 0°С.

Техническая характеристика	2АМ8Д-600	2АМ8Д-900
Колея, мм	600	900
Сцепной вес, кгс	I6000	
Сила тяги часового режима, кгс	2320	2300
Скорость часового режима, км/ч	6,0	7,2
Клиренс, мм	не менее I00	
Жесткая база, мм	I200	
Диаметр колеса по кругу катания, мм	680	
Тип аккумуляторной батареи	2Х96ТЖН-350	2ХII2ТЖН-350
Суммарная мощность тяговых двигателей, квт	40,6	48
Среднее напряжение батареи, в	220	250
Средняя энергоемкость тяговой аккумуляторной батареи, квт.ч	77,0	90,4
Система управления	Безреостатная с секционированием батареи	
Тормоз	Электродинамический и колодочный с ручным приводом	
Габаритные размеры, мм:		
Длина	9470	
Ширина	I045	I345
Высота	I4I5	

Размеры мм.	см. характ.	Вес, кг.	Цена, руб.
			21300 ист. 2,4

Наименование источников	Автор	Дата вып.	Вх.№ ПК и дата поступл.	№ хранения
1, Проспект	Дружк. завод	1974		Х-993-4235
2, Номенклатура на 1980г.	—"—		14.03.80	—"—
3, Номенклатурный справочник "Горношахтное обов."	ЦНИЭИуголь	1979		НТБ
4, Номенклатура на 1981г.	Дружк. завод		16.01.81	Х-993-4235

Примечание

Тип	Наименование оборудования	№
ГР	Гидровоз рудничный	IУ-0I.I-II

Завод-изготовитель / институт-разработчик /	Дружковский машиностроительный завод им. 50-летия Советской Украины Арх. № X-993-4235
Состояние освоения	Изготовляется серийно с I960г.[ист.3]

Назначение

Предназначен для работы в вентиляционных выработках шахт, опасных по газу и пыли, где имеется сеть воздухопроводов давлением не менее 4 атм. и диаметром не менее 2".

Техническая характеристика

Типоразмеры	ГР2	ГР3	ГР4	ГР5
Колея, мм	550	575	600	900
Сцепной вес, кгс[ист.3]	2500		5580	5780
Максимальная сила тяги, кгс[ист.3]	5I0		II40	II60
Частота вращения маховика, об/мин	3000			
Средняя скорость, км/ч				
на первой передаче	5			
на второй передаче	8,3			
Запас энергии маховика, вт.ч	не менее 2860			
Время зарядки маховика, мин	не более I6			
Клиренс, мм				I00[ист.4]
Длина пробега в рабочем режиме при тяговом усилии 200 кгм, м				2000[ист.4]
Количество воздуха, потребляемое за время одной зарядки при давлении в сети 5 кгс/см², м³				400[ист.4]
Основные размеры, мм:				
длина		3400		
ширина	I020			I300
высота		I400		
Масса, кг	5800			6000

Размеры мм.	см. характ.	Вес, кг.	Цена, руб.
		см. характ.	4890 ист. 2.5

Наименование источников	Автор	Дата вып.	Вх.№ ПК и дата поступл.	№ хранения
1, Проспект	Дружк. завод	1974	1976	Х-993-4235
2, Номенклатура на 1980г.	--"--		14.03.80	--"--
3, Номенклатурный справочник "Горношахтное обор."	ЦНИЭИуголь	1979		НТБ
4, Каталог-справочник "Обор. подземного тр-та"	--"--	1974		НТБ 622.6 О-224
5, Номенклатура на 1981г.	Дружк. завод		16.01 81	Х-993-4235

Примечание

IУ-OI.2 ЭЛЕКТРОВОЗЫ РУДНИЧНЫЕ, НАМЕЧАЕМЫЕ К СЕРИЙНОМУ ПРОИЗВОДСТВУ

Тип	Наименование оборудования	№
АРП-I4	Электровоз аккумуляторный	IУ-0I.2-0I

Завод-изготовитель / институт-разработчик /	Двужковский машиностроительный завод им. 50-летия Советской Украины	Арх. № X-993-4235
Состояние освоения	В плане-заказе 1979г.: изготовление опытной партии (5шт.); I980г.: приемочные испытания опытной партии (5шт.) ист.2	

Назначение

Предназначен для транспортирования составов вагонеток в главных откаточных выработках шахт, опасных по газу и пыли, где допускается эксплуатация электровозов в рудничном исполнении повышенной надежности (РП).

Техническая характеристика	
Колея, мм	900
Сцепной вес, кгс	I4000
Сила тяги, кгс	I780
Скорость, км/ч	9,I2
Жесткая база, мм	I655
Клиренс, мм	не менее 70
Диаметр колеса по кругу катания, мм	680
Минимальный радиус вписывания, м	I5
Суммарная мощность, квт	47
Тип аккумуляторной батареи	I6ITHЖK-650
Емкость батареи, А.ч	650
Энергоемкость, квт.ч	I20
Среднее напряжение, в	I85
Схема управления тяговыми двигателями	Тиристорная, с широтно-импульсной модуляцией
Тормозная система	Электродинамическая, бесступенчатая, колодочная с гидравлическим и ручным механическим приводом
Сигнал	Электрический и ударного типа
Исполнение батарейного ящика оборудования электровоза	РП РВ РП

Размеры мм.	5865 X I360 X I5I0	Вес, кг.	Цена, руб.

Наименование источников	Автор	Дата вып.	Вх.№ ПК и дата поступл.	№ хранения
I,Проспект 2,Внутримин. план-заказ ...на I980г.	Дружк. завод утв. зам. мин-ра	I974 30.I0.79	I976	X-993-4235 ПК

Примечание

Тип	Наименование оборудования	№
ВI4-900	Комплекс оборудования откатки высокочастотным электровозом	IУ-0I.2-02

Завод-изготовитель / институт-разработчик /	Дружковский машиностроительный завод им. 50-летия Советской Украины (Донгипроуглемаш)	Арх. №	Х-993-4235
Состояние освоения	В I978г. был изготовлен опытный комплекс и отправлен для проведения промышленных испытаний на ш. "Лутугинская" п/о "Ворошиловградуголь"		

Назначение

Предназначен для транспортирования грузов и перевозок людей по подземным магистральным выработкам шахт, опасных по газу и пыли, где разрешена эксплуатация электровозов в исполнении РП.

Наиболее эффективной областью применения комплекса являются магистральные выработки длиной 2,0 км и более с суточной нагрузкой 2000 т и выше.

Техническая характеристика

Состав комплекса:

Электровозы, преобразовательная подстанция, оборудование тяговой линии.

Электровоз ВI4-900

Колея, мм	900
Сцепной вес, кгс	I4000±I0%
Тяговое усилие часового режима, кгс	I780
Скорость часового режима, км/ч	9,I
Клиренс, мм	I00 ист.2
Жесткая база, мм	I650
Минимальный радиус вписывания, м	I5
Диаметр колеса, мм	680 ист.2
Электродвигатели, тип	ДРТ24,4/28
мощность, квт	24,4
число	2
Насос гидросистемы	Н400Е
Тормозная система ист.2	Колодочный тормоз с гидроприводом; плавный электродинамический; магнитный рельсовый
Сигнал	Электрический и ударного типа

Преобразователь частоты:

Тип	ТПЧ-250-5
Мощность, квт	250
Частота на выходе, Гц	5000
Номинальный ток на выходе, А	I50

Тяговая линия:

Ток в линии, А	I50 ±2%
Частота, Гц	5000
Высота подвески от головки рельса, мм	I900
Расстояние между осями кабелей, мм	400
Тип кабеля	КШСЛ-90

Размеры мм.	5850 X I350 X I870	Вес, кг.	Цена, руб.

Наименование источников	Автор	Дата вып.	Вх.№ ПК и дата поступл.	№ хранения
I, Аннотированный перечень основных работ..в I980г.	Донгипроуглемаш	I979		НТБ 016 А-687
2, Справочник "Машины и оборудование..."	В.Н.Хорин и др.	I979		НТБ 622.233м М-382

Примечание

Тип	Наименование оборудования	№
ІД8-600	Дизелевоз взрывобезопасный	ІУ-0І.2-03

Завод-изготовитель / институт-разработчик /	Дружковский машиностроительный завод им. 50-летия Советской Украины (Донгипроуглемаш)	Арх. №	Х-993-4235
Состояние освоения	Испытания опытного образца были назначены на Ш кв. І979г. на ш. "Кочегарка" п/о "Артемуголь".		

Назначение

Предназначен для транспортирования составов по выработкам угольных шахт 3й категории, сверхкатегорийных и опасных по внезапным выбросам угля и газа, где допускается эксплуатация локомотивов в исполнении "РЗ" и обеспечиваются установленные нормы разжижения выхлопных газов.

Техническая характеристика

Колея, мм	600
Сцепной вес, кгс	8000
Сила тяги максимальная, кгс	І650
Скорость максимальная, км/ч	І3
Клиренс, мм	І00
Жесткая база, мм	І200
Диаметр колеса по кругу катания, мм	680
Минимальный радиус вписывания, м	І0
Привод колодочного тормоза для стоянки	Пружинный с гидравлическим прибором
Привод песочниц	Гидравлический
Сигнал	Звонок с гидравлическим приводом
Двигатель, тип	Однорядный 4^{X}-тактный малотаксичный, взрывобезопасный дизель РВ-4
мощность, л.с.(квт)	38(28)
частота вращения коленвала, об/м	І900
система охлаждения	Водяная замкнутая с воздушным радиатором
пуск дизеля	Гидростартером

Размеры мм.		Вес, кг.	Цена, руб.

Наименование источников	Автор	Дата вып.	Вх.№ ПК и дата поступл.	№ хранения
I, Аннотированный перечень основных работ..1980г.	Донгипроуглемаш	1979		НТБ $\frac{016}{А-687}$

Примечание

Тип	Наименование оборудования	№
Д8-900	Дизелевоз взрывобезопасный	IУ-0I.2-04

Завод-изготовитель / институт-разработчик /	Дружковский машиностроительный завод им. 50-летия Советской Украины (Донгипроуглемаш)	Арх. №	Х-993-4235
Состояние освоения	В I979г. были запланированы промышленные испытания опытной партии(3шт.) на ш. им. Ю.Гагарина п/о "Артемуголь". МУП СССР рекомендовано серийное изготовление.		

Назначение

Предназначен для транспортирования составов по главным магистральным выработкам шахт свежекатегорийных и опасных по внезапным выбросам угля и газа, где допускается эксплуатация локомотивов в исполнении РВ и обеспечиваются установленные нормы разжижения выхлопных газов.

Техническая характеристка

Колея, мм	900
Сцепной вес, кгс	8000
Сила тяги максимальная, кгс	I650
Скорость максимальная, км/ч	I3
Клиренс, мм	I00 ист.2,3
Жесткая база, мм	I250
Минимальный радиус вписывания, м	I0
Привод колодочного тормоза:	
основной	Гидравлический
дублирующий	Ручной
Двигатель, тип	Одноядный 4-тактный малотаксичный, взрывобезопасный дизель
мощность, квт(л.с.)	28(38)
частота вращения коленвала, об/мин	I900
число цилиндров	4
пуск дизеля	Гидростартером
система охлаждения	Водяная замкнутая с воздушным радиатором
удельный расход топлива, г/э.л.с.ч	200±5%
топливо	ДЛ по ГОСТ 4749-73

Размеры мм.	4600 X I350 X I500 ист.3	Вес, кг.	Цена, руб.

Наименование источников	Автор	Дата вып.	Вх.№ ПК и дата поступл.	№ хранения
I, Аннотированный перечень основных работ...в I978г.	Донгипроуглемаш	I979		НТБ О16 А-687
2, Справочник "Машины и оборудование..."	В.Н.Хофин и др.	I979		НТБ 622.233м М-382
3, Справочная картотека "Подз. рельсовый тр-т"	ЦНИЭИуголь	I973		НТБ 622.6 П-442
4. Новинки...	Донгипроуглемаш Уголь Укр.	1980.10		НТБ

Примечание

Тип	Наименование оборудования	№
ВГ 0,7 / I;6 -600	Вагонетки шахтные с глухим неопрокидным кузовом	IУ-02.I-0I

Завод-изготовитель / институт-разработчик /	(I)Дружковский машзавод Х-993-4235 (2)Киселевский завод "Тормаш" Х-993-3922 (3)Киселевский машзавод им. Черных Арх. № Х-993-396I
Состояние освоения	Изготовляются серийно (см. характ.)

Назначение

Предназначены для транспортирования горной массы по подземным выработкам и на поверхности шахт.

Техническая характеристика

Тип вагонетки	ВГО,7	~~ВГО,8~~	ВГI,0	ВГI,I	ВГI,2	ВГI,3	ВГI,4	ВГI,6
Емкость кузова, $м^3$	0,7	0,8	I,0	I,I	I,2	I,3	I,4	I,6
Грузоподемность, т	I,8	I,4	I,8	2,0	3,0	2,3	2,5	3,0
Колея, мм	600	600	600	600	600/750	600	600	600
Жесткая база, мм	500	450	500	550	600	550	650	800
Диаметр колес, мм	300	300	300	300	350	300	300	300
Высота оси сцепки до головки рельсов, мм	290	320	320	320	320	320	320	320
Тип сцепки	крюковая вращающаяся				крюк/невр	крюковая вращающ.		
Посадка кузова	аморт.							
Тяговое усилие сцепки, тс	6 ист.5	6	6	6	6	6	6	6
Коэффициент тары	0,29				0,32			
Основные размеры, мм								
длина	I300	I400	I500	I600	I850	2000	2400	2700
ширина	850	800	850	850	I000	880	850	850
высота	I220	I300	I300	I300	I300	I300	I230	I200
Год поставки на серийное пр-во	I978		I97I	I97I	I97I	I97I	I97I	I97I
Завод-изготовит.	(2)	Дружковский		завод	(3)	Дружковский		завод
Масса, кг	523	502	5I8	58I	783	637	676	708
Цена, руб.	225	~~I4I~~	143		286		173	I78

Размеры мм.	см. характ.	Вес, кг.	Цена, руб.
		см. характ.	см. характ.

Наименование источников	Автор	Дата вып.	Вх.№ ПК и дата поступл.	№ хранения
1, Номенклатура на 1980г.	Дружк. завод		14.03.80	Х-993-4235
2, —"—	Кисел. "Гормаш"		27.02.80	Х-993-3922
3, —"—	Кисел. им. Черных		22.02.80	Х-993-3961
4, Проспект	Дружк. завод	1974		Х-993-4235 НТБ
5, Номенклатурный справочник "Горношахтное обор."	ЦНИЭИуголь	1979		
6, Номенклатура на 1981г.	Дружк. завод		16.01.81	Х-993-4235
7, — "— 1981г.	Кисел. им Черных		04 02 81	Х-993-3961
8, — "— 1981г.	Кисел. "Гормаш"		23 02 81	Х-993-3922

Примечание

Тип	Наименование оборудования	№
2,0(4М) ВГ; IO ВР-5М	Вагонетки шахтные с глухим неопрокидным кузовом	IУ-02.I-02

Завод-изготовитель / институт-разработчик /	(I)Киселевский завод "Гормаш" Х-993-3922 (2)Киселевский машзавод Х-993-396I (3)Дружковский машзавод Х-993-4235 (4)Днепропетровский Арх. № Х-993-3830
Состояние освоения	Изготовляются серийно (см. характ.)

Назначение

Предназначены для транспортирования горной массы по подземным выработкам и на поверхности шахт.

Техническая характеристика

Тип вагонетки	ВГ2,0	ВГ2,2	ВГ2,5	ВГ3,3	ВР-5М	ВГ4,0	ВГ-9	ВГ-IO
Емкость кузова, $м^3$	2,0	2,2	2,5	3,3	3,4	4,0	9,0	I0,0
Грузоподъемность, т	5,0	5,5	4,5	6,0		I0,0	22,5	25,0
Колея, мм	750	600/750	900	900	900	750	750/900	
Жесткая база, мм	I000	I000	800	II00	II00	I250		
Диаметр колес, мм	400	400	350	350	400	400	400	400
Высота оси сцепки до головки рельсов, мм	335	365	365	365	375	335		
Подвеска кузова	жестк.	аморт.			аморт.	жестк.	амортизир.	
Тип сцепки	штыр/вр	автомат	кр/вр	кр/вр	кр/вр	шт/вр	вращающ.	
Тяговое усилие сцепки, тс			6	6				
Коэффициент тары	0,30	0,4	0,25	0,26	0,3	0,27		
Основные размеры, мм								
длина	3070	2950	2800	3450	3450	3950	7850	7300
ширина	I250	I200	I240	I320	I320	I350	I350	I800
высота	I200	I300	I300	I300	I340	I550	I550	I600
Год поставки на серийное пр-во	I965	I966	I97I	I97I	I970	I976		
Завод-изготовит.	"Гормаш"		(2;3)	(2;3)	"Гормаш"		(4)	(4)
Масса, кг	I500	I864/I9I0	(II48)	(I28I)	I682	2749	7616	8935
Цена, руб	5I0	1436/1460	308 (278)*	328 (305)*	445	II00	2750	3250

Размеры мм.	см. характ.	Вес, кг.	Цена, руб.
		см. характ.	см. характ.

Наименование источников	Автор	Дата вып.	Вх.№ ПК и дата поступл.	№ хранения
1, Номенклатура на 1980г.	Кисел. "Гормаш"		27.02.80	Х-993-3922
2, —"—	Кисел. им. черных		22.02.80	Х-993-3961
3, —"—	Дружк. завод		14.03.80	Х-993-4235
4, Проспект	—"—	1975	1976	—"—
5, Номенклатура на 1980г.	Днепроп. завод		11.02.80	Х-993-3830
6, — "— 1981г	Дружк. завод		16.01.81	Х-993-4235
7, — "— 1981г	Кисел. им. Черных		04.02.81	Х-993-3961
8, — "— 1981г.	Кисел. "Гормаш"		23.02.81	Х-993-3922

Примечание

* Данные без скобок для изделий, выпускаемых Киселевским машзаводом им. Черных; в скобках – Дружковским машзаводом.

Тип	Наименование оборудования	№
УВД-2,5 ВШ-8 ВД-3,3;5,6	Вагонетки шахтные грузовые с разгрузкой через дно	IУ-02.I-03

Завод-изготовитель / институт-разработчик /	К	Киселевский машиностроительный завод им. И.С.Черных Дружковский машиностроительный завод им. 50-летия Сов.Укр.	Арх. № X-993-3961 X-993-4235
Состояние освоения		Изготовляются серийно (см. характ.)	

Назначение

Предназначены для транспортирования горной массы по подземным выработкам и на промышленных площадках шахт.

Техническая характеристика

Тип вагонетки	УВД-2,5	ВШ-8	ВД-3,3	ВД-5,6
Емкость кузова, $м^3$	2,5	3,I2	3,3	5,5
Грузоподъемность, т			6,0	I0,0
Колея, мм	900	900	900	900
Жесткая база, мм	800	900	II00	I500
Диаметр колеса, мм	350	350	350	400
Высота оси сцепки от головки рельсов, мм	220	220	365	365
Тип сцепки	штыревая		автомат. невр.	
Тяговое усилие сцепки, тс	6	6	67	67
Коэффициент тары	0,29	0,24	0,30	0,26
Основные размеры, мм:				
длина	2880	3295	3575	4900
ширина	I240	I385	I350	I350
высота	I300	I220	I400	I550
Год поставки на серийное пр-во	I969	I960	I97I	I97I
Завод-изготовитель	Киселевский машзавод им. Черных		Дружк.	
Масса, кг	I300	I350	I650 (I695)*	288I
Цена, руб	3I0	320	659 (652)*	I246

Размеры мм.	см. характ.	Вес, кг.	Цена, руб.
		см. характ.	см. характ.

Наименование источников	Автор	Дата вып.	Вх.№ ПК и дата поступл.	№ хранения
I, Номенклатура на 1980г.	Кисел. машзавод		22.02.80	Х-993-3961
2, Номенклатура на 1980г.	Дружк. завод		I4.03.80	Х-993-4235
3, Проспект	—"—	I974	I976	—"—
4, Номенклатурный справочник "Горношахтное обор.	ЦНИЭИуголь	I979		НТБ
5, Номенклатура на 1981г.	Дружк. завод		16.01.81.	Х-993-4235
6, —"— 1981г.	Кисел. завод		04.02 81.	Х-993-3961

Примечание

* Данные в скобках для изделий, выпускаемых Дружковским заводом

Тип	Наименование оборудования	№
ВО-0,4 (УВО-0,8)	Вагонетки шахтные грузовые с глухим опрокидным кузовом	IУ-02.I-04

Завод-изготовитель / институт-разработчик /	Киселевский машиностроительный завод им. И.С.Черных Арх. № X-993-396I
Состояние освоения	Изготовляются серийно с I975г.

Назначение

Предназначены для транспортировки горной массы по подземным выработкам и на промышленных площадках шахт.

Техническая характеристка	ВО-0,4-600 (УВО-0,5)	ВО-0,8-600 (УВО-0,8)
Емкость кузова, $м^3$	0,4	0,8
Грузоподъемность, т	I,0	2,0
Колея, мм	600	600/750
Жесткая база, мм	400	600
Диаметр колес, мм	300	300
Высота оси сцепки от головки рельсов, мм	290	290
Тип сцепки	кюковая трезвен. невращ.	
Тяговое усилие сцепки, тс	3	6
Коэффициент тары	0,52	0,35/0,36
Посадка кузова $^{ист.2}$	жесткая	подрессор.
Габаритные размеры, мм:		
длина по буферам	I300	I850
ширина	870	I000
высота	I250	I250
Масса, кг $^{ист.2}$	492	496/7I3,9
Цена, руб	2I5	230

Размеры мм.	см. характ.	Вес, кг.	Цена, руб.
		см. характ.	см. характ.

Наименование источников	Автор	Дата вып.	Вх.№ ПК и дата поступл.	№ хранения
1, Номенклатура на 1980г.	Кисел. завод	•	22.02.80	Х-993-3961
2, Каталог "Оборудование для шахт..."	--"--		--"--	--"--
3, Номенклатура на 1981г	— "—		04.02.81	—"—

Примечание

Тип	Наименование оборудования	№
ВБ-$\frac{1,6}{2,5}$	Вагонетка с откидным бортом	IУ-02.I-05

Завод-изготовитель / институт-разработчик /	Киселевский завод горного машиностроения "Гормаш"		
		Арх. №	Х-993-3922
Состояние освоения	Изготовляются серийно с 1978г.		

Назначение

Предназначены для транспортирования горной массы по подземным выработкам и на промышленных площадках шахт.

Техническая характериотка

	ВБ-I,6	ВБ-2,5 (УВБ-2,5М)
Емкость кузова, $м^3$	I,6	2,5
Грузоподъемность, тс	4,0	6,25
Колея, мм	600/750	600/750
Жесткая база, мм	900	I000
Диаметр колеса по кругу катания, мм	400	400
Высота оси сцепки от головки рельсов, мм	365	365
Тип сцепки	автоматический	
Способ разгрузки	саморазгружающий за счет откидного борта и разгрузочной кривой	
Угол опрокидывания кузова, град	45	45
Коэффициент тары	0,55	0,45
Габаритные размеры, мм:		
длина	2950	3600
ширина	I300	I350
высота	I300	I400
Масса, кг	2049/2060 2114	2556/2610 ист 3
Цена, руб	840	~~620~~ 1000 ист. 3

Размеры мм.	см. характ.	Вес, кг.	Цена, руб.
		см. характ.	см. характ.

Наименование источников	Автор	Дата вып.	Вх.№ ПК и дата поступл.	№ хранения
1, Номенклатура на 1980г. 2, Номенклатурный справочник "Горношахтное обор."	Кисел. "Гормаш" ЦНИЭИуголь	1979	27.02.80	Х-993-3922 НТБ
3, Номенклатура на 1981г.	Кисел "Гормаш"		23 02 81.	Х-993-3922

Примечание

79

Тип ВП-I2/I8	Наименование оборудования Вагонетки пассажирские	№ IУ-02.I-06

Завод-изготовитель / институт-разработчик /	Киселевский машиностроительный завод им. И.С.Черных РМЗ ПС "Свердловантрацит" (В17-12)	Арх. №	Х-993-396I Х-993-6385
Состояние освоения	Изготовляются серийно с I960г.		

Назначение

Предназначены для перевозки людей по горизонтальным подземным выработкам шахт.

Техническая характеристка

	ВП-I2	ВП-I8
Число мест	I2	I8
Колея, мм	600	900
Жесткая база, мм		
вагонетки	I700	I500
тележки	450	
Диаметр колеса по кругу катания, мм	300	300
Минимальный радиус закругления, мм	8000	8000
Максимальная скорость движения, м/сек	5	5
Тип сцепки	крюковая, трехзвенная, с пружинным амортизатором	
Высота оси сцепки от головки рельсов, мм	380	380
Тяговое усилие сцепки, тс	6	6
Конструкция буферов	штампованные с пружинным амортизатором	
Конструкция рессор	витые пружины	

Размеры мм.	4500 X I025 X I530 (ВП-I2) 4500 X I325 X I530 (ВП-I8)	Вес, кг.	Цена, руб.
		I500(ВП-I2) I800(ВП-I8)	560 (ВП-I2) 605 (ВП-I8)

Наименование источников	Автор	Дата вып.	Вх.№ ПК и дата поступл.	№ хранения
I, Номенклатура на I980г. 2, Справочник "Машины и оборудование..." 3, Номенклатура на 1981г. 4, — " — 1931г.	Кисел. машзавод В.Н.Хорин и др. РМЗ по Свердлованф Кисел. завод	I979	22.02.80 06.01.81 04.02.81	Х-993-3961 НТБ 622.233и М-382 Х-993-6385 Х-993-3961

Примечание

Тип	Наименование оборудования	№
ВЛН3-6	Вагонетки людские наклонные	IУ-02.I-07

Завод-изготовитель / институт-разработчик /	Краснолучский машиностроительный завод	Арх. № X-993-3903
Состояние освоения	Изготовляются серийно с 1972г.	

Назначение

Предназначены для перевозки людей по наклонным выработкам, которая может осуществляться либо одной головной вагонеткой ВЛН3-6Г, либо составом из двух вагонеток (одной головной ВЛН3-6Г и одной прицепной ВЛН3-6П).

Вагонетки оборудованы парашютными устройствами с захватами для рельсов Р24 или Р33.

Техническая характеристика

Угол наклона выработки, град	40-80
Число мест	6
Колея, мм	600
Максимальная скорость движения, м/с	5
Максимальное замедление, м/с^2 ист.2	50
Жесткая база, мм ист.2	3000
Диаметр колеса, мм ист.2	300
Минимальный радиус закругления пути, м ист.2	
в плане	30
по профилю	50
Тяговое усилие сцепки, тс	
для головной вагонетки	5
для прицепной вагонетки	2,5

Размеры мм.	4600 X I070 X I200	Вес, кг.	Цена, руб.
		I870 (Г) I885 (П)	I920 (Г) I760 (П)

Наименование источников	Автор	Дата вып.	Вх.№ ПК и дата поступл.	№ хранения
I, Номенклатура на I980г. 2, Справочник "Машины и оборудование..." 3, Номенклатурный справочник "Горношахтное обор."	Краснолуч. завод В.Н.Хорин и др. ЦНИЭИуголь	 I979 I979	28.0I.80	Х-993-3903 НТБ 622.233м НТБ М-382

Примечание

Тип	Наименование оборудования	№
ВЛНІ-10/15	Вагонетки людские наклонные	IУ-02.I-08

Завод-изготовитель / институт-разработчик /	Краснолучский машиностроительный завод	Арх. № X-993-3900
Состояние освоения	Изготовляются серийно ВЛН-I-I0 - с I973г.; ВЛНІ-I5 - с I975г.	

Назначение

Предназначены для перевозки людей по наклонным горным выработкам. Выпускаются головные вагонетки ВЛНІ-I0Г и ВЛНІ-I5Г, которые могут быть использованы как отдельно, так и в составе с прицепными вагонетками соответственно ВЛНІ-I0П и ВЛНІ-I5П.

Вагонетки снабжены тормозной кареткой и амортизационным устройством для улавливания и торможения вагонеток при обрыве тягового каната или превышении допустимой скорости.

Техническая характеристика

	ВЛНІ-I0	ВЛНІ-I5
Угол наклона выработки, град	6-30	6-30
Число мест	I0	I5
Колея, мм	600	900
Максимальная скорость движения, м/с	5	
Максимальное замедление, м/с^2 ист.2	35	
Жесткая база, мм ист.2	3300	
Диаметр колеса, мм	300	
Минимальный радиус закругления пути, м ист.2		
в план	9	
по профилю	25	
Тяговое усилие сцепки, тс	8,5/7,0*	
Габаритные размеры, мм:		
длина по раме	5000	
ширина	I075	I400
высота	I500	
Масса, кг	2I40/2II0*	2470/2440*
Цена, руб	I800/I470	I920/I560

Размеры мм.	см. характ.	Вес, кг.	Цена, руб.
		см. характ.	см. характ.

Наименование источников	Автор	Дата вып.	Вх.№ ПК и дата поступл.	№ хранения
I,Номенклатура на 1980г.	Краснолуч.завод		28.01.80	Х-993-3903
2,Справочник "Машины и оборудование..."	В.Н.Хорин и др.	1979		НТБ
3,Номенклатурный справочник"Горношахтное обор."	ЦНИЭИуголь	1979		НТБ

Примечание

* В числителе - данные для головных вагонеток; в знаменателе - для прицепных вагонеток.

Тип	Наименование оборудования	№
ВЛН2-$\frac{10*}{15}$	Вагонетки людские наклонные	IУ-02.I-09

Завод-изготовитель / институт-разработчик /	Краснолучский машиностроительный завод	Арх. №	Х-993-3903
Состояние освоения	Изготовляются серийно с 1980г.		

Назначение

Предназначены для перевозки людей по наклонным горным выработкам.

Выпускаются головные вагонетки ВЛН2-10Г и ВЛН2-15Г, которые могут быть использованы как отдельно, так и в составе с прицепными вагонетками соответственно ВЛН2-10П и ВЛН2-15П.

Снабжены парашютной системой с канатными амортизаторами многократного действия.

Техническая характеристика	ВЛН2-10	ВЛН2-15
Угол наклона выработки, град	6-50	
Число мест	10	15
Колея, мм	600	900
Максимальная скорость, м/с	5	5
Максимальное замедление, м/с^2 ист.2	40	
Тяговое усилие сцепки, тс	8,5/7,0**	
Габаритные размеры, мм:		
длина	5000	
ширина	1075	1400
высота	1500	
Масса, кг	2270/2280**	2530/2530
Цена, руб.	3690/3120	3850/3260

Размеры мм.	см. характ.	Вес, кг.	Цена, руб.
		см. характ.	см. характ.

Наименование источников	Автор	Дата вып.	Вх.№ ПК и дата поступл.	№ хранения
1,Номенклатура на 1980г. 2,Новые вагонетки ВЛН2-10 ВЛН2-15 для перевозки людей (ст. сборника ЦНИЭИуголь"Уг. машиностр."	Краснолуч.завод Пашевский А.Б. и др.	1979.I	28.01.80	Х-993-3903 НТБ

Примечание

* Выпускаются взамен серийно выпускаемых ранее вагонеток ВЛ-50/10 и ВЛ-50/15, которые сняты с производства с 1980г.

** В числителе - данные для головных вагонеток; в знаменателе - для прицепных вагонеток.

Тип	Наименование оборудования	№
ВПК-7/10	Вагоны проходческие с донным конвейером	IУ-02.I-I0

Завод-изготовитель / институт-разработчик /	Днепропетровский завод горношахтного оборудования	Арх. №	Х-993-3830
Состояние освоения	Изготовляются серийно		

Назначение

Предназначены для приема, аккумуляции, транспортировки и разгрузки горной массы при проходке горизонтальных горных выработок.

Техническая характеристика	ВПК-7	ВПК-I0
Емкость кузова, $м^3$	7	I0
Грузоподъемность, т	20	28
Колея, мм	600;750;900	750;900
Тип конвейера	скребковый	
Время разгрузки вагона, мин	I-I,5	2-2,5
Габаритные размеры, мм:		
длина	8600	I0400
ширина	I350	I500
высота	I650	I650
высота при поднятом кузове	2500	2500
Масса, кг	9790	II450
Цена, руб	I4000	I3I50

Размеры мм.		Вес, кг.	Цена, руб.

Наименование источников	Автор	Дата вып.	Вх.№ ПК и дата поступл.	№ хранения
I, Номенклатура на 1980г.	Днепроп. завод		II.02.80	X-993-3830

Примечание

Тип ВЛ	Наименование оборудования	№ IУ-02.I-II
	Вагонетка для доставки леса	

Завод-изготовитель / институт-разработчик /	Киселевский завод горного машиностроения "Гормаш"	Арх. №	Х-993-3922
Состояние освоения	Изготовляется серийно с I960г.		

Назначение

Предназначена для доставки лесоматериалов от лесного склада до забоя по горизонтальным и наклонным выработкам.

Техническая характеристика	ВЛ-600	ВЛ-900
Грузоподъемность, тс	I,4	4,0
Колея, мм	600	900
Диаметр колеса по кругу катания, мм	300	350
Жесткая база, мм	550	II00
Тип сцепки	крюковая невращающаяся	
Способ разгрузки	через откидные стойки	
Высота оси сцепки от головки рельсов, мм	320	365
Минимальный радиус вписывания, м	6	I0
Габаритные размеры, мм:		
длина	2000	3459
ширина	880	I320
высота	II50	I300
Масса, кг	~~535~~478	~~820~~785 ист 3
Цена, руб	I85	290

Размеры мм.	см. характ.	Вес, кг, см. характ.	Цена, руб. см, характ.

Наименование источников	Автор	Дата вып.	Вх.№ ПК и дата поступл.	№ хранения
1, Номенклатура на 1980г. 2, Номенклатурный справочник "Горношахтное обор." 3, Номенклатура на 1981г.	Кисел. "Гормаш" ЦНИЭИуголь Кисея "Гормаш"	1979	27.02.80 23.02.81	Х-993-3922 НТБ Х-993-3922

Примечание

Тип	Наименование оборудования	№
ВВ	Вагонетка для взрывчатых веществ	IУ-02.I-I2

Завод-изготовитель / институт-разработчик /	Киселевский завод горного машиностроения "Гормаш"
	Арх. № X-993-3922
Состояние освоения	Изготовляется серийно с I968г.

Назначение

Предназначена для транспортирования взрывчатых веществ по подземным выработкам и на поверхности шахт.

Техническая характеристика

Колея, мм	600	750	900
Емкость кузова, ящиков ВВ весом 30 кг, шт	6	I0	I0
Жесткая база, мм	650	I200	I200
Диаметр колеса по кругу катания, мм	300	400	400
Коэффициент тары	0,5	0,5	0,6
Габаритные размеры, мм:			
длина по буферам	2600	3390	3390
ширина	*1030*	*1240*	*1240*
высота от головки рельса	850	950	950
Масса, кг	770	~~II65~~*1240*	~~II80~~*1265*
Цена, руб	740	740	740

Размеры мм.	см. характ.	Вес, кг.	Цена, руб.
		см. характ.	см. характ.

Наименование источников	Автор	Дата вып.	Вх.№ ПК и дата поступл.	№ хранения
1, Номенклатура на 1980г. 2, Номенклатурный справочник "Горношахтное обор."	Кисел. "Гормаш" ЦНИЭИуголь	1979	27.02.80	Х-993-3922 НТБ
3, Номенклатура на 1981г.	Кисел. "Гормаш"		23.02.81	Х-993-3922

Примечание

Тип	Наименование оборудования	№
ВДИ	Вагонетка для инструмента, огнетушителей инертной пыли и песка	IУ-02.I-I3

Завод-изготовитель / институт-разработчик /	Киселевский завод горного машиностроения "Гормаш"
	Арх. № X-993-3922
Состояние освоения	Изготовляется серийно с I968г.

Назначение

Предназначена для транспортирования инструмента, огнетушителей и инертной пыли в составе противопожарного поезда для тушения пожаров в условиях шахт.

Техническая характеристика

Колея, мм	600/750	900
Емкость кузова, $м^3$	I,3	2,0
Жесткая база, мм	550	800
Диаметр колеса по кругу катания, мм	300	350
Высота оси сцепки от головки рельсов, мм	320	365
Габаритные размеры, мм:		
длина	2000	28I0
ширина	930	I290
высота	I380	I200
Масса, кг	650	I200
Цена, руб	366	366

Размеры мм.	см. характ.	Вес, кг.	Цена, руб.
		см. характ.	см. характ.

Наименование источников	Автор	Дата вып.	Вх.№ ПК и дата поступл.	№ хранения
1, Номенклатура на 1980г. 2, Номенклатурный справочник "Горношахтное обор." 3, Номенклатура на 1981г.	Кисел. "Гормаш" ЦНИЭИуголь Кисел. "Гормаш"	1979	27.02.80 23.02.81	Х-993 3922 НТБ Х-993 3922

Примечание

Тип	Наименование оборудования	№
ВДВ	Вагонетка для воды	IУ-02.I-I4

Завод-изготовитель / институт-разработчик /	Киселевский завод горного машиностроения "Гормаш"	Арх. №	Х-993-3922
Состояние освоения	Изготовляется серийно с 1968г.		

Назначение

Предназначена для транспортировки воды в составе противо пожарного поезда для тушения пожаров в условиях шахт.

Техническая характеристика

Емкость кузова, $м^3$	2
Колея, мм	900
Жесткая база, мм	800
Диаметр колеса по кругу катания, мм	350
Высота оси сцепки от головки рельсов, мм	365

Размеры мм.	2810 X 1250 X 1240	Вес, кг.	Цена, руб.
		~~1250~~ 1120 нет в	375

Наименование источников	Автор	Дата вып.	Вх.№ ПК и дата поступл.	№ хранения
1, Номенклатура на 1980г. 2, Номенклатурный справочник "Горношахтное обор." 3, Номенклатура на 1981г.	Кисел. "Гормаш" ЦНИЭИуголь Кисел. Гормаш	1979	27.02.80 23 02.81	Х-993-3922 НТБ Х-993-3922

Примечание

Тип	Наименование оборудования	№
П03	Вагонетка	IУ-02.I-I5

Завод-изготовитель / институт-разработчик /	Киселевский завод горного машиностроения "Гормаш" Арх. № Х-993-3922
Состояние освоения	Изготовляется серийно с 1969г.

Назначение

Предназначена для транспортирования оборудования в составе противопожарного поезда для тушения пожаров в условиях шахт.

Техническая характеристка

Колея, мм	600	750	900
Жесткая база, мм	550	I000	II00
Диаметр колеса по кругу катания, мм	300	300	350
Высота оси сцепки от головки рельсов, мм	320	320	365
Габаритные размеры, мм:			
длина по буферам	2000	2900	3450
ширина	880	I200	I320
высота	535	570	570
Масса, кг	500	~~750~~ 600	~~900~~ 840 Исх.3
Цена, руб	330	330	330

Размеры мм.	см. характ.	Вес, кг.	Цена, руб.
		см. характ.	см. характ.

Наименование источников	Автор	Дата вып.	Вх.№ ПК и дата поступл.	№ хранения
1, Номенклатура на 1980г. 2, Номенклатурный справочник "Горношахтное обор." 3, Номенклатура на 1981г.	Кисел. "Гормаш" ЦНИЭИуголь Кисел. "Гормаш"	1979	27.02.80 23 02 81	Х-993-3922 НТБ Х-993-3922

Примечание

Тип	Наименование оборудования	№
ВАШ-2	Вагонетка ассенизационная шахтная	IУ-02.I-I6

Завод-изготовитель / институт-разработчик /	Киселевский завод горного машиностроения "Гормаш"
	Арх. № X-993-3922
Состояние освоения	Изготовляется серийно с I968г.

Назначение

Предназначена для транспортирования фекальных масс из подземных санузлов по выработкам шахт с выдачей на поверхность.

Техническая характеристика

Колея, мм	600	750	900
Емкость цистерны, $м^3$	I,0	0,7	I,4
Жесткая база, мм	650	600	800
Диаметр колеса по кругу катания, мм	300	300	350
Количество очков	2	2	2
Диаметр очков, мм	250	250	250
Высота оси сцепки от головки рельсов, мм	320	320	365
Габаритные размеры, мм:			
длина по буферам	2400	I850	2800
ширина по цистерне	850	I000	I000
высота	II50	II50	II75
Масса, кг	750	750	I073
Цена, руб	455	455	455

Размеры мм.	см. характ.	Вес, кг. см. характ.	Цена, руб. см. характ.

Наименование источников	Автор	Дата вып.	Вх.№ ПК и дата поступл.	№ хранения
1. Номенклатура на 1980г. 2. Номенклатурный справочник "Горношахтное обор.	Кисел. "Гормаш" ЦНИЭИуголь	1979	27.02.80	Х-993-3922 НТБ
3. Номенклатура на 1981г.	Кисел "Гормаш		23.02.81.	Х-993-3922

Примечание

Тип	Наименование оборудования	№
ВС5ПI	Вагон самоходный	IУ-02.I-I8

Завод-изготовитель / институт-разработчик /	Днепропетровский завод горношахтного оборудования
	Арх. № X-993-3830
Состояние освоения	Изготовляется серийно

Назначение

Предназначен для доставки горной массы при проходческих и очистных работах в подземных условиях.

Техническая характеристика

Грузоподемность, т	не более 5
Объем кузова, м^3	I,6
Привод	пневматический
Максимальная скорость при движении по сухому ровному горизонтальному участку, км/ч	
первая с грузом 5т	3,5
без груза	4,0
вторая с грузом 5т	5,0
без груза	6,5
Длина доставки, м	I00
Наибольшая высота вагона при разгрузке кузова, мм	не более 2I30
Крупность погружаемых кусков, мм	не более 400
Минимальный радиус поворота, мм	3500

Размеры мм.	3000 X I400 X I500	Вес, кг.	Цена, руб.
		3000	8000

Наименование источников	Автор	Дата вып.	Вх.№ ПК и дата поступл.	№ хранения
I, Номенклатура на 1980г.	Днепроп. завод		II.02.80	X-993-3830

Примечание

gost.e-ecolog.ru