ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-10-062.89

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ БЕЗНАПОРНЫХ ТРУБ Ду800...1200мм МЕТОДОМ РАДИАЛЬНОГО ПРЕССОВАНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32 тыс. $м^3$ в год

АЛЬБОМ 4

ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ НА ЩИТЫ АВТОМАТИЗАЦИИ

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

9/4
Заказ № 8575 Инв № 10259/4 Тираж 100
Сдано в печать 21/8 1990 Цена 1·22

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-10-062.89

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ БЕЗНАПОРНЫХ ТРУБ Ду800...1200 мм МЕТОДОМ РАДИАЛЬНОГО ПРЕССОВАНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32 ТЫС. $м^3$ В ГОД

АЛЬБОМ 4

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1	ПЗ	Пояснительная записка
Альбом 2	ТХ	Технология производства
	ТЧ	Теплотехническая часть
	ЭМ	Силовое электрооборудование
	АТХ	Автоматизация тепловых процессов
Альбом 3	КЖ	Конструкции железобетонные
	КМ	Конструкции металлические
	ВК	Внутренние водопровод и канализация
Альбом 4		Задание заводу-изготовителю на щиты автоматизации
Альбом 5	СО	Спецификации оборудования
Альбом 6	С	Сметы
Альбом 7	ТХН	Нестандартизированное оборудование
Альбом 8	ВМ	Ведомости потребности в материалах

Разработан
ВГПИ „Гипростроммаш"
Главный инженер института С.К. Казарин
Главный инженер проекта В.С. Кигас

Утверждён
и введён в действие приказом
ВГПИ „Гипростроммаш"
от 18.08.89г. №108

©ЦНТП Госстроя СССР 1990г.

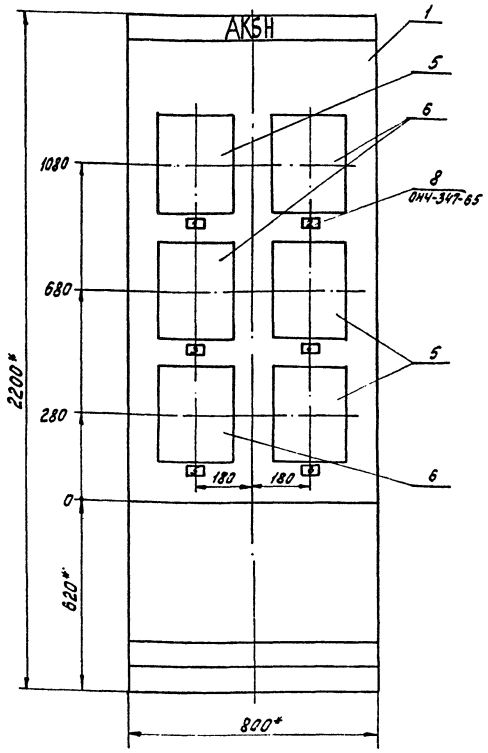
Содержание альбома 4

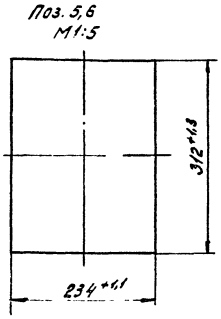
Марка лист	Наименование	Страница
СА	Содержание альбома	2
Основной комплект рабочих чертежей марки АТХ1		
АТХ1-1	Щит управления АКSX Общий вид	3
АТХ1-2	Щит управления АКSH. Общий вид	3
АТХ1-3	Щит управления АКSH. Общий вид	3
АТХ1-4	Щит управления АКSH. Общий вид	4
АТХ1-5	Щит управления АКSH. Общий вид	4
АТХ1-6	Щит управления АКSH. Общий вид	4
Основной комплект рабочих чертежей марки АТХ2		
АТХ2-1	Щит управления АКSH. Таблица соединений	5
АТХ2-2	Щит управления АКSH. Таблица соединений	5
АТХ2-3	Щит управления АКSH. Таблица соединений	5
Основной комплект рабочих чертежей марки АТХ3		
АТХ3-1	Щит управления АКSH. Таблица подключения	6
АТХ3-2	Щит управления АКSH. Таблица подключения	6
АТХ3-3	Щит управления АКSH. Таблица подключения	6

10259/4

				ТП 409-10-062.89	СА	
Нач. отд	Кубышкин			Содержание альбома	Стадия	Лист	Листов
Гл. спец.	Потехин				РП		1
Зав. гр.	Рублина				Гипростроммаш Москва		
Инж.	Беликов						

Альбом 4





1.* Размеры для справок.

2. Покрытие-вариант 5 по ОСТ 36.13-76.

3. Приборы поз. 5,6 закрепить на каркасе щита по чертежу ТМ3-141-83.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

ТП 409-10-062.89 АТХ1	Лист 3

Формат А3

Альбом 4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
7	1.5F... 7.5F	Выключатель ВА14-26-14-20У3.6.0А	7	
8		Рачка для надписи РПМ 66х26	6	
9		Зажим наборный ЗН23-4П25-А/Ц43	45	УТ ТМ3-165-85
10		Перегородка для зажима ПЗ 9У	1	
11		Скоба прижимная ПУ	2	
12		Перемычка ПР2-24	3	
		Материалы		
13		Провод ПВ1 1х1.0 380 ГОСТ 6323-79*	100	м

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

ТП 409-10-062.89 АТХ1	Лист 2

Формат А4

Альбом 4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
	АТХ2	Таблица соединений		
	АТХ3	Таблица подключения		
		Стандартные изделия		
1		Шкаф щита ЩШ-3Д-1-800х600 УХЛ4 Ур30 ОСТ 36.13-76	1	
2		Скоба С3 600 ТК3-125-83	1	
3		Рейка 23-1-600 ТК3-265-85	1	
4		Уголок УП 42х25 L=430 ТК4-2222-74	1	
		Прочие изделия		
5	Н.7-1.6-1	Прибор регистрирующий автоматический одноканальный следящего уравновешивания РП160-12	3	
6	2-2.3-2.5-2	Прибор регистрирующий автоматический одноканальный следящего уравновешивания РП160-13	3	

Привязан

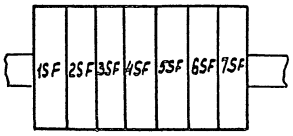
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

10269/4 Инв.№

ТП 409-10-062.89 АТХ1			
Нач. отд. Соколинский; Гл. спец. Литвин; Нач. сект. Гладкий; Инж. Беляев	Разработана линия по производству железобетонных двухполюсных опор ВЛ 6, 10 кВ на базе автомобиля КрАЗ-6322 с прессовой установкой производительностью 32,0 тыс. шт. в год		
	Стадия	Лист	Листов
	РП	1	6
Щит управления АКЗН общий вид	Гипростроммаш Москва		

Формат А4

I
М1:2



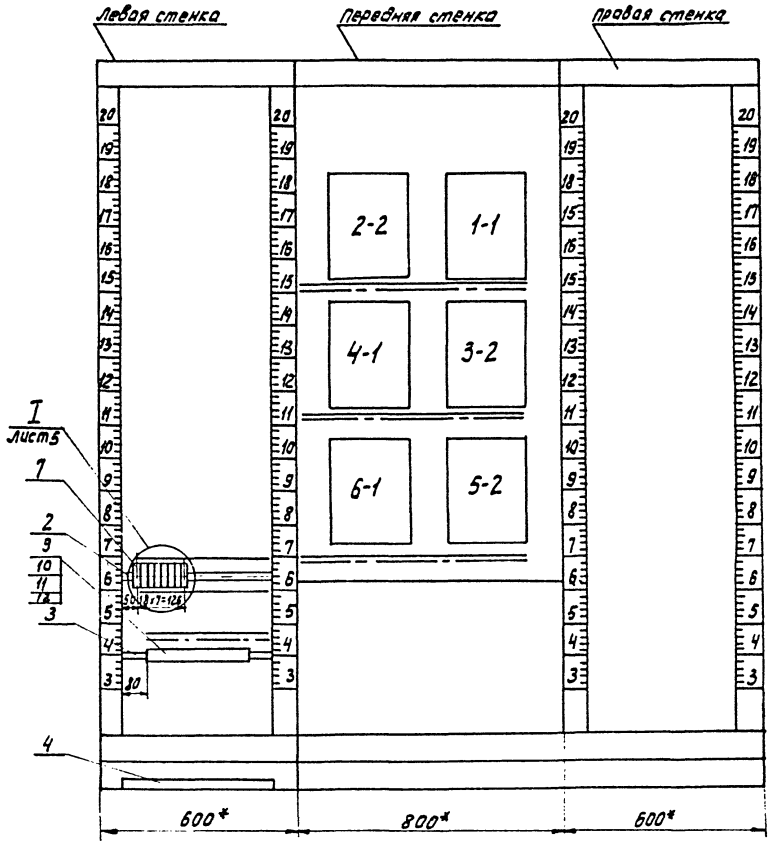
Надписи на табло и в рамках

Продолжение

N надписи	Текст надписи	Кол.	N надписи	Текст надписи	Кол.
	Рамка РПМ 66х26				
1	Температура. Форкамера	1			
2	Регулирование, зона подъема	1			
3	Регулирование, изотермия	1			
4	Температура рециркуляции	1			
5	Регулирование, изотермия	1			
6	Температура, зона охлаждения	1			

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Вид на внутренние плоскости (развернуто)



10269/4

Альбом 4

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
N	XT:41	6-1/X23:1б		
N		5-2/X23:1б		
N		3-2/X23:1б		
N		4-1/X23:1б		
N		2-2/X23:1б		
N		1-1/X23:1б		
A	XT:43	1SF:1		
A		2SF:1		
B	XT:44	3SF:1		
B		4SF:1	ПВ1х1,0	
C	XT:45	5SF:1		
C		6SF:1		
C		7SF:1		
801N	1-1:⏚	2-2:⏚		
801N		4-1:⏚		
801N		3-2:⏚		
801N		5-2:⏚		
801N		6-1:⏚		
801N		Реки для установки аппаратов:⏚		
801N		стойки:⏚		

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

ТП 409-10-062.89 АТХ2 Лист 3

Формат А4

Альбом 4

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
59	XT:35	5-2/X17:3A		
61	6SF:2	6-1/X23:1A		
67	XT:36	7SF:2		
3	XT:1	1-1/X1:2A+		
3'	XT:2	1-1/X1:2Б-		
5	XT:3	1-1/X1:3A+		
5'	XT:4	1-1/X1:3Б-		
9	XT:5	2-2/X1:2A+		
9'	XT:6	2-2/X1:2Б-		
11	XT:7	2-2/X1:3A+		
11'	XT:8	2-2/X1:3Б-		
25	XT:9	3-2/X1:2A+		
25'	XT:10	3-2/X1:2Б-		цепи
27	XT:11	3-2/X1:3A+	ПВ1х1,0	измерений
27'	XT:12	3-2/X1:3Б-		
41	XT:13	4-1/X1:2A+		
41'	XT:14	4-1/X1:2Б-		
43	XT:15	4-1/X1:3A+		
43'	XT:16	4-1/X1:3Б-		
47	XT:17	5-2/X1:2A+		
47'	XT:18	5-2/X1:2Б-		
49	XT:19	5-2/X1:3A+		
49'	XT:20	5-2/X1:3Б-		
63	XT:21	6-1/X1:2A+		
63'	XT:22	6-1/X1:2Б-		
65	XT:23	6-1/X1:3A+		
65'	XT:24	6-1/X1:3Б-		

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

ТП 409-10-062.89 АТХ2 Лист 2

Формат А4

Альбом 4

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
	Техническая требования			
	Таблица соединений выполнена на основании схемы			
	ТП АТХ листы 3 и 4			
1	1SF:2	1-1/X23:1A		
7	XT:25	2SF:2		
7		2-2/X23:1A		
7		2-2/X17:2Б		П
13	XT:26	2-2/X17:1A		
21	XT:27	2-2/X17:3A	ПВ1х1,0	
23	XT:28	3SF:2		
23		3-2/X23:1A		
23		3-2/X17:2Б		П
29	XT:29	3-2/X17:1A		
37	XT:32	3-2/X17:3A		
39	4SF:2	4-1/X23:1A		
45	XT:33	5SF:2		
45		5-2/X23:1A		
45		5-2/X17:2Б		П
51	XT:34	5-2/X17:1A		

Привязан

Инв.№ 10259/4

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Нач.отд.	Кубичинский	
Гл.спец.	Потехин	
Зав.гр.	Рыбалко	
Инж.	Беликов	

ТП 409-10-62.89 АТХ2

Технологическая линия по производству железобетонных деталей. Норматив трудоемкости 600...1200 чел.-час методом радиальных пристаний производительностью 33,0 тыс. м³ в год

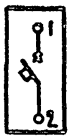
Стадия	Лист	Листов
РП	1	3

Щит управления AKSH
Таблица соединений

Гипростроммаш
Москва

Формат А4

поз.7
1SF...7SF



Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

ТП 409-10-062.89 АТХ3 | Лист 3

Формат А4

Проводник	Вывод	Вид контакта	Вывод	Проводник
		XT		
45	33		34	51
59	35		36	67
	37		38	
	39		40	
N	41п		П42	N
A	43		44	B
C	45			
Передняя стенка				
		2-2		
		X1		
9	2А+		2Б-	9'
11	3А+		3Б-	11'
		X17		
13	1А		3А	21
7	2Бп			
		X23		
7*	1Ап		1Б	N*
		1-1		
		X1		
3	2А+		2Б-	3'
5	3А+		3Б-	5
		X23		
1	1А		1Б	N
		4-1		
		X1		
41	2А+		2А-	41'
43	3А+		3А-	43'
		X23		
	1А		1Б	N*

Проводник	Вывод	Вид контакта	Вывод	Проводник
		3-2		
		X1		
25	2А+		2Б-	25'
27	3А+		3Б-	27'
		X17		
29	1А		3А	37
23	2Бп			
		X23		
23*	1Ап		1Б	N*
		6-1		
		X1		
63	2А+		2Б-	63'
65	3А+		3Б-	65'
		X23		
61	1А		1Б	N*
		5-2		
		X1		
47	2А+		2Б-	47'
49	3А+		3Б-	49'
		X17		
51	1А		3А	59
45	2Бп			
		X23		
45*	1Ап		1Б	N*

ТП 409-10-062.89 АТХ3 | Лист 2

Формат А4

Технические требования

Таблица подключения выполнена на основании схем ТП 409-10-062.89 АТХ листы 3,4,5 и таблицы соединений ТП 409-10-062.89 АТХ2

Проводник	Вывод	Вид контакта	Вывод	Проводник
		XT		
Левая стенка				
		1SF		
A*	1		2	1
		2SF		
A	1		2	7*
		3SF		
B*	1		2	23*
		4SF		
B	1		2	39
		5SF		
C*	1		2	45*
		6SF		
C*	1		2	61
		7SF		
C	1		2	67

Проводник	Вывод	Вид контакта	Вывод	Проводник
		XT		
3	1		2	3'
5	3		4	5'
9	5		6	9'
11	7		8	11'
25	9		10	25'
27	11		12	27'
41	13		14	41'
43	15		16	43'
47	17		18	47'
49	19		20	49'
63	21		22	63'
65	23		24	65'
7	25		26	13
21	27		28	23
29	29		30	
	31		32	37

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

ПРИВЯЗАН

10259/4 | Инв.№

Нач. отд.	Кувшинский	
Гл. спец.	Потехин	
Зав. гр.	Рывлина	
Инж.	Беликов	

ТП 409-10-062.89 АТХ3

Технологическая линия по производству железобетонных безнапорных труб Ду 800...1200мм методом радиального прессования производительностью 32,0 тыс. м3 в год

Стадия	Лист	Листов
РП	1	3

Щит управления AKSH
Таблица подключения

ГИПРОСТРОММАШ
г. Москва

Формат А4

gost.e-ecolog.ru