РСФСР Госплан	Республиканские технические условия	РТУ РСФСР 412—58
	Посуда стеклянная столовая и декоративное стекло	Взамен РТУ РСФСР 412-57
		Группа У 11

Настоящие республиканские технические условия распространяются на посуду стеклянную столовую, предназначенную для сервирования стола, туалетные приборы и декоративные изделия, вырабатываемые из известково-натриевой и известково-калиево-натриевой бесцветной, цветной, прозрачной и глушеной стекломассы, а также накладного стекла с сочетанием стекломасс различных цветов.

1. Технические требования

1. По форме, видам обработки, подбору и количеству предметов в комплекте изделия должны соответствовать образцам и чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2. По способу выработки изделия подразделяются на выдувные и прессованные.

3. Изделия подразделяются на мелкие, средние и крупные по линейным размерам или по емкости, указанным в табл. 1.

Таблица № 1

Мелкие	Средние	Крупные
а) высота менее 100 мм	а) высота от 100 мм до 250 мм	а) высота более 250 мм
б) диаметр менее 100 мм	б) диаметр от 100 мм до 150 мм	б) диаметр более 150 мм
в) емкость менее 100 мл	в) емкость от 100 мл до 500 мл	в) емкость более 500 мл

Для изделий, характеризуемых высотой и диаметром, отнесение к категории крупности производится по наибольшему размеру.

4. Изделия выдувные подразделяются на 1-й и 2-й сорта.

Внесены	Утверждены	Срок введения
Научно-исследовательским институтом стеклянного волокна	приказом Госплана РСФСР от 22 сентября 1958 г. № 2222	1 января 1959 г.

gost.e-ecolog.ru

5. По показателям внешнего вида и допустимым порокам изделия должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

Таблица № 2

№№ п.п.	Показатели внешнего вида	Выдувные изделия		Прессованные изделия	
		I сорт		II сорт	
		Д О П У С К А Ю Т С Я:			
1	Цветной оттенок бесцветного стекла	Мало заметные цветные оттенки			
2	Неравномерность окраски изделия из накладного стекла	едва заметная		мало заметная	
3	Газовые включения:				
	а) мошка (пузыри диаметром до 0,8 мм)	Единичная редко расположенная			
	б) пузыри прозрачные непродавливающиеся	диаметром не более 1,5 мм в изделиях:		диаметром не более 2 мм в изделиях:	диаметром не более 2 мм в изделиях:
		мелких 1	средних 1	мелких 2	средних 3	крупных 5	мелких 2	средних 2	крупных 2
							диаметром не более 3 мм		
							*)	1	3
	в) пузыри поверхностные — продавливающиеся	Только на внутренней поверхности ваз для цветов		мало заметная			мало заметная		
4	Свиль	единичная едва заметная							
5	Твердые включения (шлиры, песчинки, рух), не имеющие вокруг себя посечек или трещин, диаметром не более 1 мм	Допускаются в изделиях кроме чайных стаканов и блюдец							
		В средних и крупных изделиях		мелких 1	средних 2	крупных 3	мелких 1	средних 2	крупных 3
6	Разнотолщинность в стенках, крае, дне изделия в %% от наименьшей толщины, не более	20%		30%			20%		
7	Овальность корпуса, дна и поддона изделия в %% от диаметра, не более	2,0%		2,0%			2,0%		

№№ п.п	Показатели внешнего вида	Выдувные изделия			Прессованные изделия
		I сорт	II сорт		
8	Кривизна изделия	*)	едва заметная		*)
9	Крученность изделия	едва заметная	мало заметная		
10	Несимметричность (ручки по отношению к носику и изделию, щечек горла кувшина, пойла по отношению к ножке изделия)	мало заметная	заметная, не портящая внешнего вида изделия		
11	Черченность и царапины на поверхности изделия	Едва заметные	мало заметные		
12	Кованность поверхности изделия	*)	мало заметная		
13	Морщинки	*)	едва заметные		мало заметные
14	След от отреза ножниц	едва заметный	мало заметный		
15	Лишки на изделиях от швов формы	едва заметные	мало заметные, не режущие		
16	Качание крышек	едва заметное	мало заметное		едва заметное
17	Зазор между корпусом изделия и крышкой в мм, не более	3	4		4
18	Косина края изделия в мм, не более	в изделиях:	в изделиях:		
		мелких 1 / средних 1 / крупных 2	мелких 2 / средних 2 / крупных 3		
19	Переоплавление края изделия	*)	мало заметное		
20	Следы дистировки	*)	мало заметные, заполированные		
21	Просветы, обрывы, несимметричность, переводки, недоводки, нечеткость и искажение рисунка, заваленность граней при обработке ведения алмазной гранью и гравировке. Помарки, вспученность, растрескивание, подтеки, выгорки красок и пленок при декорировании изделия красками, препаратами золота и др.	едва заметные	мало заметные		
22	Следы кислотной полировки (затравки)	*)	едва заметные		

ПРИМЕЧАНИЕ: Пороки, обозначенные значком *), не допускаются.

6. Качание изделия на горизонтальной поверхности и дне подносов и блюдец не допускается.

Внутренняя поверхность подносов и блюдец должна быть ровной и обеспечивать устойчивость ставящихся на них изделий.

7. Режущий край изделия не допускается. Край изделия должен быть хорошо оплавлен (отоплен) или отшлифован и отполирован. При огневой отрезке колпачка в горячем состоянии край изделий может иметь равномерное овальное утолщение.

8. Шербины и сколы:

а) на выдувных изделиях первого сорта не допускаются;

б) на выдувных изделиях второго сорта и прессованных разрешается заделка щербин и сколов, не портящая внешнего вида изделия и не превышающая по длине 5 мм, а также разрешается дополнительная обработка изделия, не ухудшающая внешнего вида с целью устранения указанных дефектов.

9. Следы от понтии или лепки на дне изделия должны быть зашлифованы и отполированы.

10. Дно стакана и блюдца:

— с рисунками до шестого алмаза и с разделками, приравненными к ним, должно быть без резких следов от форм;

— с рисунками от шестого алмаза и выше и с разделками, приравненными к ним, должно быть отшлифовано и отполировано.

Края дна изделия не должны быть острыми.

11. Пробки к графинам должны быть хорошо притерты к горлу графина. Допускается едва заметное качание пробки в горле графина. Горло, стебель и торец стебля пробки к графинам с алмазной и литерной гранью, гравировкой и с разделками, приравненными к ним, должны быть отшлифованы и тщательно отполированы, а к графинам с остальными видами разделок допускаются шлифованные (матовые).

12. Шлифованные поверхности изделий, подлежащие полировке, должны быть отполированы до полной прозрачности. Недополировка — не допускается.

13. На изделиях не допускается непрочное закрепление силикатных и люстровых красок и пленок драгоценных металлов.

14. На изделиях не допускаются:

а) продутость стенок, недодутость и недопрессовка;

б) пузыри щелочные — замутненные;

в) посечки и осыпь края;

г) потемнение красок, пленок драгоценных металлов.

15. Изделия должны иметь степень отжига не ниже удовлетворительной по эталону.

16. Стаканы чайные и блюдца для чая должны выдерживать испытания на термическую устойчивость.

II. Приемка и методы испытания

17. Проверка *соответствия изделий требованиям настоящих* РТУ производится отделом технического контроля (ОТК) завода-изготовителя.

18. Правила приемки изделий определяются условиями поставки.

19. Качество изделий определяется путем их наружного осмотра.

20. Емкость изделия проверяется измерением объема (в мл) вмещающейся воды при температуре 20° С в графины до перехода к горлу, в изделия с крышкой — до нижнего обреза крышки, в остальные изделия — до краев.

21. Средний вес изделий устанавливается взвешиванием:

а) мелких изделий — 100 шт.;

б) средних изделий — 50 шт.;

в) крупных изделий — 10 шт.

22. Прочность поверхностных пузырей на внутренней и наружной поверхностях стенок изделий проверяется путем надавливания на пузырь заостренным стальным стержнем.

23. Термическую устойчивость чайных стаканов и блюдец для чая, отобранных в количестве 1,0% от выработанных изделий, но не менее 100 штук определяют по следующей методике: при температуре 20° С в стаканы и блюдца наливают не сильной струей горячую воду, имеющую температуру не менее 95° С, измеряемую в испытуемых изделиях термометром. После охлаждения воды до температуры 55° С, ее выливают из изделий и последние быстро погружают в воду, имеющую температуру 20° С. При этом не менее 98% испытуемых изделий должны выдерживать термические испытания.

24. Качество отжига изделий проверяется путем их просмотра в полярископе, согласно инструкции, прилагаемой к прибору.

III. Маркировка, упаковка, транспортировка и хранение

25. Выдувные изделия маркируются путем наклеивания на каждое изделие товарного знака — марки с указанием наименования или сокращенного названия завода-изготовителя, сорта, номера РТУ РСФСР, группы разделки.

На прессованных изделиях товарный знак с указанием сокращенного названия завода и группы наносится в процессе прессования.

26. Выдувные изделия с разделкой алмазной гранью должны быть предварительно завернуты в бумагу, переложены стружкой

или другими упаковочными материалами и завернуты в бумажный пакет.

Прессованные и выдувные изделия с разделками: номерная и валовая шлифовка и травление — перекладывают стружкой или другими упаковочными материалами и завертывают в бумажный пакет. Предметы комплекта упаковывают в один пакет.

Прессованные и выдувные стаканы механизированной выработки, предварительно завертывают в бумагу и без перестилки упаковочными материалами завертывают в бумажный пакет.

Пакеты должны быть перевязаны шпагатом.

Выдувные изделия могут упаковываться в картонные коробки с гнездами или гофрированную тару.

27. На каждый пакет и коробку наклеивается бумажная этикетка или наносится штамп с указанием:

а) наименования завода-изготовителя, его местонахождение и подчиненности;

б) вида изделий;

в) артикула;

г) номера рисунка или разделки;

д) цвета;

е) сорта;

ж) количества изделий;

з) номера контролера;

и) номера упаковщицы;

к) даты упаковки.

28. Перевозка посуды стеклянной столовой по железной дороге должна производиться в крытых вагонах или контейнерах, на которых завод-изготовитель должен делать наклейки (надпись) крупным шрифтом «Осторожно — стекло».

29. При перевозке изделий в железнодорожных вагонах и контейнерах пакеты должны быть переложены упаковочными материалами.

30. Изделия, отгружаемые в районы Арктики, Крайнего Севера и отдаленные районы, должны упаковываться в соответствии с действующими техническими условиями.

31. На каждый ящик должны быть нанесены несмывающейся краской:

а) наименование завода-изготовителя;

б) вид и количество изделий;

в) надписи «верх», «Осторожно — стекло», «Не кантовать».

г) РТУ РСФСР 412-58.

32. Посуда стеклянная столовая должна храниться в закрытых помещениях.

gost.e-ecolog.ru

тип. Госплана РСФСР 4122—30000