РСФСР Госплан	Республиканские технические условия	РТУ РСФСР 536-59
	Зеркала туалетные	Взамен РТУ РСФСР 536-57
		Группа У23

I. Типы и размеры

1. Туалетные зеркала подразделяются:
   а) по виду стекла: на полированные и неполированные;
   б) по форме зеркала: на прямоугольные и фигурные;
   в) по характеру оформления:
      зеркала на поликах,
      зеркала в рамах,
      зеркала на подрамниках,
      трельяжи на поликах, в рамах и на подрамниках и зеркала галантерейные (в папках, ручные, дорожные, для дамских сумок и др.);
   г) по отделке: с фацетом или без фацета.

2. Зеркала туалетные по форме, размерам и внешнему оформлению должны соответствовать образцам, утверждаемым в установленном порядке совнархозами и ведомствами РСФСР по согласованию с торгующими организациями.

II. Технические требования

3. Туалетные зеркала должны изготовляться из полированного стекла по ГОСТ 7132-54. Зеркала площадью не более 0,07 м^2 допускается изготовлять из неполированного стекла.

4. По качеству применяемого стекла туалетные зеркала подразделяются на два сорта: первый и второй.

Качество стекла для каждого сорта зеркала из полированного стекла должно отвечать требованиям соответствующего сорта стекла ПЗ по ГОСТ 7132—54.

Качество стекла для каждого сорта зеркал из неполированного стекла также должно отвечать требованиям соответствующего сорта стекла ПЗ по ГОСТ 7132-54.

Внесены Государственным научно-исследовательским институтом стекла	Утверждены приказом Госплана РСФСР 9 февраля 1959 г. № 191	Срок введения 1 апреля 1959 г.

gost.e-ecolog.ru

Полосность неполированного стекла допускается для первого сорта не более 20° и для второго сорта не более 30°.

Примечание. Для зеркал площадью менее 0,1 м² допускаются показатели по ГОСТ 7132-54, установленные для площади в 0,1 м².

5. Полем прямоугольного зеркала считается часть зеркала, находящаяся внутри вписанного эллипса, большая ось которого равна $^3/_4$ его длины, а меньшая ось — $^3/_4$ ширины. Остальная часть считается краем зеркала. Краем фигурного зеркала считается полоса вдоль его контура, имеющая ширину, равную одной восьмой части соответствующего размера зеркала (длины или ширины). Остальная площадь считается полем.

6. Зеркальный слой должен быть блестящим, ровным и должен равномерно покрывать всю поверхность зеркала.

Зеркала должны давать правильное, без искажений, изображение.

На слое серебра не допускаются пропуски, пятна, царапины, полосы, цветные точки. Черные точки диаметром не более 0,75 мм, допускаются на расстоянии до 1,5 см от края зеркала не более 1 шт.

7. Посеребренная поверхность стекла должна быть покрыта защитным слоем зеркальной эмали (лак № 1 ТУ МХП 2314-51) или зеркальной эмалью вместе со свинцовым суриком и лаком № 177 по ГОСТ 5631-51.

8. Фацет может быть крутым или пологим (широким). Крутой фацет делается под углом 35—50° к поверхности стекла, пологий фацет — под углом 10—15°. Ширина крутого фацета 4—8 мм, пологого — 20—25 мм.

Ширина фацета должна быть одинаковой по всему краю стекла. Отклонение по ширине фацета допускается не более 1 мм.

На нижнем ребре кромки стекла наносится фаска шириной до 1—2 мм.

Фацет должен быть отшлифован и отполирован, без волн, грубых царапин и матовости. Кромки фацета должны быть покрыты лаком.

9. Края галантерейных зеркал должны быть окантованы или отшлифованы.

10. Подрамники должны изготовляться из ольхи или другой породы древесины, не выделяющей смолы; полики — из фанеры толщиной 8—12 мм или из древесины тех же пород, что и подрамники; рамы — из древесины всех пород, а также из гладкого или фигурного багета.

11. В применяемой древесине не допускаются: червоточина, сучки, заколы, скрученность, трещины и признаки гнили. Влажность древесины должна быть не выше 8% абс.

12. Деревянные детали должны быть гладко отстроганы, а с лицевой стороны отполированы или отлакированы. Покрытие должно быть ровного тона и блеска и должно соответствовать утвержденному образцу. Мастичный слой на багетных рамах должен быть покрыт ровным блестящим слоем краски, а гладкий багет должен быть отполирован.

Неравномерный слой мастики, невытесненный рисунок, грубые царапины и пористость не допускаются.

13. Зеркала не должны иметь перекосов, край фацета зеркала должен быть строго параллелен краям полика, рамы или подрамника.

14. Крепление зеркал к поликам и подрамникам должно быть прочным и обеспечивать устойчивость зеркал, а также не допускать повреждения защитного слоя зеркала.

15. Для подвески зеркала, к тыльной стороне подрамника или рамы прикрепляются металлические кольца или ушки.

16. Металлические подставки, детали и фурнитура должны иметь декоративное антикоррозийное покрытие никелированием, хромированием или анодированием.

Допускается применение других видов защитно-декоративной отделки, улучшающих защитные свойства и внешний вид поверхности деталей.

III. Правила приемки и методы испытания

17. Готовые зеркала должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие зеркал требованиям настоящих технических условий и сопровождать каждую партию зеркал документами, удостоверяющими их качество.

18. Партией считается одновременно предъявленное к сдаче количество зеркал, оформленное одним документом.

19. Потребитель имеет право производить контрольную проверку качества поступающих к нему зеркал на соответствие их показателям, предусмотренным настоящими техническими условиями.

В этих случаях отбирается до 10% общего количества принимаемых зеркал для их проверки.

20. В случае неудовлетворительных результатов проверки отбирают двойное количество зеркал для повторного контроля.

При получении неудовлетворительных результатов повторной проверки вся партия бракуется. Предприятию-изготовителю предоставляется право забракованную партию пересортировать и вновь предъявить к приемке.

21. Проверка качества зеркал производится при обычном дневном или электрическом освещении в отраженном свете; зеркала располагаются на расстоянии 600—700 мм от контролера.

IV. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

22. На каждое зеркало с лицевой стороны должна быть наклеена этикетка с указанием:

а) наименования предприятия-изготовителя и его подчиненности;

б) сорта зеркала;

в) вида стекла, размера;

г) РТУ РСФСР 536—59.

23. Перед упаковкой зеркала должны быть чисто протерты мягким материалом. Зеркала складываются — стеклом к стеклу; между ними прокладывается бумага.

Галантерейные зеркала складываются в пачки и завертываются в упаковочную бумагу по ГОСТ 8273-57 или укладываются в коробки, изготовленные из картона по ГОСТ 7950-56.

Не допускается пользование бумагой и картоном с печатным текстом или рисунками.

24. На пачках или коробках наклеивается этикетка с указанием:

а) наименования предприятия и его подчиненности;

б) наименования изделия;

в) артикула;

г) размера и сорта зеркал, вида стекла;

д) количества;

е) даты выпуска;

ж) РТУ РСФСР 536-59.

25. Зеркала для транспортирования должны упаковываться в сухие ящики влажностью не более 20% абс. в соответствии с ГОСТ 4869-50.

Свободное пространство между стенками ящика и зеркалами плотно заполняется сухой стружкой по ГОСТ 5244-50, соломой или другими сухими упаковочными материалами.

26. В каждый ящик вкладывается упаковочный ярлык, в котором указывается: количество зеркал, их размер, номер упаковщика, дата упаковки.

27. Общий вес ящика (брутто) с зеркалами не должен превышать 60 кг.

28. На каждом ящике должен быть приклеен ярлык или нанесена несмывающаяся надпись черной краской с указанием:

а) наименования предприятия-изготовителя и его подчиненности;

б) размера зеркал;

в) даты упаковки;

г) количества зеркал;

д) сорта зеркал, вида стекла;

е) «осторожно — стекло!»;

ж) «не кантовать!»;

з) РТУ РСФСР 536-59.

29. Зеркала должны храниться в распакованном виде в сухом, закрытом, проветриваемом помещении. При хранении зеркала устанавливаются на ребро с прокладкой между ними листа бумаги.

30. При транспортировании зеркала должны быть предохранены от механических повреждений и попадания влаги. Ящики с зеркалами должны ставиться торцами по направлению движения транспорта и плотно прилегать друг к другу.

При неполной загрузке транспорта ящики должны быть заклинены так, чтобы была исключена возможность сдвига и качания ящиков при движении.

31. Допускается по соглашению сторон транспортирование зеркал в контейнерах с плотной прокладкой упакованных зеркал древесной стружкой по ГОСТ 5244-50 или сухой соломой.

32. Изделия, отгружаемые в районы Арктики, Крайнего Севера и в отдаленные районы, должны упаковываться в соответствии с действующими техническими условиями.

тип. Госплана РСФСР 903—17500

Приложение
к постановлению ВСНХ
от 16 июня 1962г. № 283

И З М Е Н Е Н И Е № I

республиканских технических условий /РТУ РСФСР/ 536-59 "Зеркала туалетные"

Дополнить пункт 22 новым абзацем:

"Кроме маркировочных данных указывается также цена одного изделия".

gost.e-ecolog.ru

Управляющий Делами
Всероссийского Совета народного
хозяйства

Д.ЕРОХИН.