МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

**ГОСТ
ISO 16419—
2017**

КОРА ПРОБКОВАЯ

Визуальные аномалии корковых пробок для тихих вин

(ISO 16419:2013, IDT)

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2019

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 415 «Средства укупорочные» (ООО «ЦСИ «Продмаштест») на основе официального перевода на русский язык англоязычной версии указанного в пункте 5 международного стандарта, который выполнен Техническим комитетом по стандартизации ТК 415 «Средства укупорочные»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 28 февраля 2017 г. № 96-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 19 сентября 2017 г. № 1154-ст межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 16419—2017 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июня 2018 г.
(Поправка).

5 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 16419:2013 «Кора пробковая. Визуальные аномалии корковых пробок для тихих вин» («Cork — Visual anomalies of cork stoppers for still wines», IDT).

Международный стандарт разработан Техническим Комитетом по стандартизации ISO/TC 87 «Пробка», Международной организации по стандартизации (ISO).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочного международного стандарта соответствующий ему межгосударственный стандарт, сведения о котором приведены в дополнительном приложении ДА

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

7 ИЗДАНИЕ (март 2019 г.) с Поправкой (ИУС 1—2018)

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© ISO, 2013 — Все права сохраняются
© Стандартинформ, оформление, 2017, 2019

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Понятия различных уровней требований 1
4 Перечень аномалий, принимаемых во внимание 2
5 Аномалии натуральных корковых пробок и кольматированных натуральных корковых пробок для тихих вин 2
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам 7

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КОРА ПРОБКОВАЯ

Визуальные аномалии корковых пробок для тихих вин

Cork. Visual anomalies of cork stoppers for still wines

Дата введения — 2018—06—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на:

- полуобработанные натуральные корковые пробки и кольматированные натуральные корковые пробки на стадии окончательных размеров;
- обработанные натуральные корковые пробки и кольматированные натуральные корковые пробки, готовые к использованию.

Настоящий стандарт устанавливает аномалии корковых пробок, которые могут быть обнаружены при визуальном осмотре изготовителем или конечным пользователем.

Такие аномалии, в зависимости от размеров, могут иметь функциональные или нефункциональные последствия, способные до некоторой степени оказывать влияние на свойства герметизации корковых пробок.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована нормативная ссылка на следующий международный стандарт:

ISO 633, Cork. Vocabulary (Пробковая кора. Словарь)

3 Понятия различных уровней требований

Для натуральных корковых пробок для тихих вин вводится понятие диапазон с тремя понижающимися уровнями требований:

- верхний диапазон;
- стандартный диапазон;
- базовый диапазон.

Рекомендации от заказчика:

- конечный пользователь определяет свои требования для каждой партии заказываемых корковых пробок на основе этих трех уровней (или диапазонов) требований;
- изготовитель определяет, к какому диапазону требований принадлежит данная партия корковых пробок.

Указанные диапазоны не обязательно включают все количество годных к применению корковых пробок для укупоривания; единогласные соглашения, которые не входят в область применения настоящего стандарта, также могут иметь место.

Издание официальное

4 Перечень аномалий, принимаемых во внимание

Аномалиями корковых пробок являются:

- продольная трещина;
- поперечная трещина;
- ход, проточенный насекомыми;
- зеленая древесина пробкового дерева
- складчатая древесина пробкового дерева;
- сухой канал;
- скос и/или скошенная корковая пробка;
- аномалии наружной поверхности;
- избыточное кольматирование;
- дефекты машинной обработки (асимметричности, вмятины от инструмента, бороздки);
- аномалии внутренней поверхности.

Другие внешние неоднородности не считают аномалиями, так как они влияют только на внешний вид корковых пробок и их учитывают при визуальной классификации корковых пробок.

В случае, если одна и та же корковая пробка имеет более одной аномалии с функциональными последствиями, следует рассматривать (браковать) наиболее значимую аномалию.

5 Аномалии натуральных корковых пробок и кольматированных натуральных корковых пробок для тихих вин

В таблицах 1 и 2 указаны следующие аномалии, относящиеся к сырьевому материалу и к процессу изготовления соответственно:

- графы 1 и 2 — наименование и определение аномалии в соответствии с ISO 633;
- графы 3 и 4 — учитываемый предел относится к размеру и/или положению аномалии, рассматриваемой с целью оценки, имеет ли она функциональные или нефункциональные последствия (если предел не достигнут, то наблюдаемую визуальную неоднородность не считают аномалией);
- графы 5, 6 и 7 — требования к пределу приемлемого качества (AQL) в соответствии с установленными диапазонами для корковых пробок.

Таблицы 1 и 2 составлены на основе рабочей выборки, взятой на испытание из 80 корковых пробок, которую считают характерной выборкой из партии.

Объем выборки, указанный в качестве примера, сопоставим с ежедневной практикой проведения выборочного контроля на предприятиях.

Таблица 1 — Аномалии, относящиеся к сырьевому материалу

Наименование аномалии	Определение аномалии (пункт по ISO 633)	Учитываемый предел потенциальных функциональных последствий	Учитываемый предел нефункциональных последствий	Верхний диапазон требований к корковым пробкам	Стандартный диапазон требований к корковым пробкам	Базовый диапазон требований к корковым пробкам
Продольная трещина	**Трещина** (6.6.3): корковая пробка с выраженной трещиной разной формы, продольной или поперечной, которая может встречаться на наружной поверхности репродуцированной пробковой коры. Трещина называется **продольной**, если она доходит или проецируется до конца пробки. В остальных случаях трещина называется **поперечной**	Ширина ≥ 1,5 мм и/или с разностью уровней между двумя частями ≥ 1,5 мм и > 50 % длины от одного из концов	—	(AQL=1,0) **A2/R3**	(AQL=1,5) **A3/R4**	(AQL=4,0) **A7/R8**
		—	Ширина ≥1 , 5 мм и/или с разностью уровней между двумя частями ≥ 1,5 мм и от 20 % до 50 % длины, примыкающей к одному из концов, или > 50 % длины, не примыкающей ни к одному из концов	(AQL=2,5) **A5/R6**	(AQL=4,0) **A7/R8**	(AQL=6,5) **A10/R11**
Поперечная трещина	—	Ширина более 1,5 мм и/или с разностью уровней между двумя частями более 1,5 мм и > 50 % по окружности	—	(AQL=1,0) **A2/R3**	(AQL=1,5) **A3/R4**	(AQL=6,5) **A10/R11**
Ход, проточенный насекомыми	**Червоточина** (6.6.6): корковая пробка с выраженными ходами, проложенными личинками *Coroebus undatus Fabr* (златка дубовая), повреждающими обычно годичный слой, которые отражаются полностью или частично на диаметре или длине пробки и могут распространяться до одного или обоих концов пробки. Два отверстия видны на поверхности корковой пробки	Отверстие расположено на одном конце и > 50 % длины между двумя отверстиями	—	(AQL=1,0) **A2/R3**	(AQL=1,5) **A3/R4**	(AQL=2,5) **A5/R6**
		—	Два отверстия расположены на расстоянии менее 10 мм от концов и не примыкают ни к одному из концов	(AQL=1,5) **A3/R4**	(AQL=4,0) **A7/R8**	(AQL=6,5) **A10/R11**

Продолжение таблицы 1

Наименование аномалии	Определение аномалии (пункт по ISO 633)	Учитываемый предел потенциальных функциональных последствий	Учитываемый предел нефункциональных последствий	Верхний диапазон требований к корковым пробкам	Стандартный диапазон требований к корковым пробкам	Базовый диапазон требований к корковым пробкам
Ход, проточенный насекомыми	**Муравьиная дыра** (6.6.7): корковая пробка с выраженными чистыми и светлыми ходами, выеденными муравьями (*Crematogaster scutellaris Oliv.*), которые отражаются на диаметре или боковой поверхности пробки и могут распространяться до одного или обоих концов пробки. Два отверстия видны на поверхности корковой пробки	Отверстие расположено на одном конце и > 50 % длины между двумя отверстиями	—	(AQL=1,0) **A2/R3**	(AQL=1,5) **A3/R4**	(AQL=2,5) **A5/R6**
		—	Два отверстия расположены на расстоянии менее 10 мм от концов и не примыкают ни к одному из концов	(AQL=1,5) **A3/R4**	(AQL=4,0) **A7/R8**	(AQL=6,5) **A10/R11**
Зеленая древесина пробкового дерева	**Зеленое пятно пробкового дерева** (6.6.4): корковая пробка с выраженным деформированным при высыхании пятном зеленой древесины пробкового дерева, которое может полностью или частично поразить боковую поверхность пробки со стороны внутренней поверхности пробковой ткани и/или корковая пробка с выраженным пятном зеленой древесины пробкового дерева {древесина пробкового дерева с просвечивающейся внутренней поверхностью, поскольку ячейки еще заполнены соком растения [**зеленая древесина пробкового дерева** (2.3.15)]}, которое может полностью или частично поразить боковую поверхность пробки со стороны внутренней поверхности пробковой ткани	Зеленое пятно на поверхности более чем на 1 см^2	—	(AQL=1,0) **A2/R3**	(AQL=1,5) **A3/R4**	(AQL=4,0) **A7/R8**
		—	Зеленое пятно на поверхности от 0,5 до 1 см^2	(AQL=1,5) **A3/R4**	(AQL=2,5) **A5/R6**	(AQL=4,0) **A7/R8**

Окончание таблицы 1

Наименование аномалии	Определение аномалии (пункт по ISO 633)	Учитываемый предел потенциальных функциональных последствий	Учитываемый предел нефункциональных последствий	Верхний диапазон требований к корковым пробкам	Стандартный диапазон требований к корковым пробкам	Базовый диапазон требований к корковым пробкам
Складчатая древесина пробкового дерева	**Складчатая древесина пробкового дерева** (2.3.6): пробковая кора с двумя выраженными осенними слоями, примыкающими друг к другу, что может привести к локальному разделению слоев в пробковой ткани	Разделение корковой пробки на две части при ручном воздействии	—	(AQL=1,0) **A2/R3**	(AQL=1,5) **A3/R4**	(AQL=4,0) **A7/R8**
Сухая прожилка	**Сухая прожилка** (6.6.8): корковая пробка с выраженным одревеснев-шим осенним слоем чрезмерной толщины	Разделение корковой пробки на две части при ручном воздействии	—	(AQL=1,0) **A2/R3**	(AQL=1,5) **A3/R4**	(AQL=4,0) **A7/R8**

Таблица 2 — Аномалии, относящиеся к процессу изготовления

Наименование аномалии	Определение аномалии (пункт по ISO 633)	Учитываемый предел потенциальных функциональных последствий	Учитываемый предел нефункциональных последствий	Верхний диапазон требований к корковым пробкам	Стандартный диапазон требований к корковым пробкам	Базовый диапазон требований к корковым пробкам
Скос и/или скошенная корковая пробка	**Скошенная корковая пробка** (6.6.10): корковая пробка с выраженным скосом на одном или обоих концах, вследствие дефекной высечки или обрезки концов	Недостающая часть ≥ 1/3 окружности одного из концов глубиной ≥ 3 мм	—	(AQL=1,0) **A2/R3**	(AQL=2,5) **A5/R6**	(AQL=6,5) **A10/R11**
Наружная поверхность	**Наружная поверхность** (2.1.5): наружная поверхность пробковой ткани по отношению к дереву	Непрерывная одревеснев-шая часть, образованная в результате зондирования слишком близко к наружной торцевой поверхности планки и видимая более чем на 20 % длины корковой пробки	—	(AQL=1,0) **A2/R3**	(AQL=1,5) **A3/R4**	(AQL=4,0) **A7/R8**
			Непрерывная одревесневшая часть, образованная в результате зондирования слишком близко к наружной поверхности планки и видимая на 10 % — 20 % длины корковой пробки	(AQL=1,5) **A3/R4**	(AQL=4,0) **A7/R8**	(AQL=6,5) **A10/R11**
Избыточное кольматирование	**Избыточное кольматирование:** скопление пробковой пыли и клея, локализованное на концах и на боковой поверхности пробки	Образование выпуклости, площадь поверхности которой превышает 3 мм^2	—	Не указан	(AQL=1,5) **A3/R4**	(AQL=2,5) **A5/R6**

Приложение ДА
(справочное)

Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего межгосударственного стандарта
ISO 633	IDT	ГОСТ ISO 633—2016 «Кора пробковая. Термины и определения»
Примечание — В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандарта: - IDT — идентичный стандарт.		

УДК 683.531.13:006.354 МКС 55.040
79.100 IDT

Ключевые слова: пробковая кора, визуальные аномалии корковых пробок для тихих вин, наружная поверхность, внутренняя поверхность, уровни (диапазоны) требований

Редактор *Н.В. Таланова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *И.А. Королева*
Компьютерная верстка *Е.А. Кондрашовой*

Сдано в набор 26.03.2019. Подписано в печать 09.04.2019. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,12.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru