МИНИСТЕРСТВО УГОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

ЕДИНЫЕ НОРМЫ ВРЕМЕНИ (ВЫРАБОТКИ) НА РЕМОНТ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ПУТИ ШИРОКОЙ КОЛЕИ

Москва — 1975

gost.e-ecolog.ru

МИНИСТЕРСТВО УГОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

Согласовано
с ЦК профсоюза рабочих угольной промышленности (Постановление Президиума ЦК профсоюза от 23 апреля 1975 г. Протокол № 8)

Утверждаю
Ввести в действие в течение 1975—1976 гг.
Заместитель министра угольной промышленности СССР
Ф. Ф. КУЗЮКОВ
23 апреля 1975 г.

ЕДИНЫЕ НОРМЫ ВРЕМЕНИ (ВЫРАБОТКИ) НА РЕМОНТ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ПУТИ ШИРОКОЙ КОЛЕИ

Москва — 1975

Единые нормы времени (выработки) на ремонт железнодорожного пути широкой колеи подготовлены нормативно-исследовательской станцией производственного объединения «Тулауголь».

При подготовке настоящего сборника норм было проведено изучение организации ремонтов пути в комбинатах «Карагандауголь», «Новомосковскуголь», «Ростовуголь», «Александрияуголь», «Макеевуголь», в путевой машинной станции (ПМС) МУП УССР, в производственном объединении «Тулауголь» и использованы следующие нормативные материалы:

«Типовые технически обоснованные нормы выработки на работы по ремонту пути», «Трансжелдориздат», 1961;

«Типовые технически обоснованные нормы времени на работы по ремонту верхнего строения пути», «Транспорт», 1972.

«Единые нормы и расценки на строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы». Сборник 16 «Сооружение верхнего строения железнодорожных путей широкой колеи», 1969.

Все *замечания и предложения по сборнику направлять по* адресу:

300000, г. Тула, ул. Пушкинская, 12,
НИС производственного объединения «Тулауголь»

ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1. Настоящие Единые нормы времени (выработки) обязательны для применения во всех погрузочно-транспортных управлениях (объединениях) и других организациях Минуглепрома СССР, имеющих постоянные железнодорожные пути широкой колеи.

2. В тех случаях, когда фактически применяемые нормы времени ниже норм настоящего сборника, сохраняются действующие нормы времени, которые не должны повышаться и при переходе на новые работы, если соответствующие им организационно-технические условия аналогичны условиям новых работ.

3. Параграфы норм времени (выработки) содержат: условия работ, состав работ, факторы, учтенные нормами времени (выработки), наименования профессий и разряды работ, таблицы норм времени (выработки), поправочные коэффициенты к ним и примечания.

В настоящем сборнике наименования профессий и разряды работ указаны в соответствии со сборником «Тарифно-квалификационных характеристик работ и профессий рабочих погрузочно-транспортных управлений и железнодорожных цехов разрезов угольной и сланцевой промышленности» (извлечения из ЕТКС 1972 г.), введенным в действие приказом министра от 29 декабря 1972 г. № 440.

4. Единые нормы времени рассчитаны в человеко-часах на измеритель нормируемой работы, нормы выработки в единицах измерения — на звено рабочих за семичасовой рабочий день.

5. Нормами учтены и особой оплате не подлежат затраты на подготовку рабочего места, на получение материалов, инструментов и мелких приспособлений с подноской их к месту работы и сдачей в конце смены, на получение задания и инструктажа, на переходы в рабочей зоне для выполнения работ в течение рабочего дня, на проход к месту работы с инструментом до 1 км и возвращение, на подноску материалов в рабочей зоне на расстояние до 10 м.

В сборнике также учтено и не должно отдельно оплачиваться время, необходимое для периодического отдыха рабочих в течение смены и на личные надобности.

Ниже приведены нормативы времени на подготовительно-заключительные операции, время обслуживания рабочего места и время перерывов, связанных с физиологическими потребностями.

Группа работ, на которые установлены нормативы времени	Нормативы времени, % к оперативному времени		
	время подготовительно-заключительных операций	время обслуживания рабочего места	время перерывов, связанных с отдыхом и личными надобностями
Подготовительные и отделочные работы, работы по земляному полотну	9,1	1,2	7,7
Работа на звеносборочной базе	5,9	0,8	6,8
Основные работы при капитальном ремонте пути	5,8	—	6,5
Основные работы при среднем ремонте пути	14,9	—	12,3

6. Едиными нормами не учтены перерывы в работе, вызываемые движением поездов. Эти перерывы следует учитывать дополнительно во всех случаях, когда по условиям безопасности работы, выполняемые на пути, должны быть прекращены во время прохода поезда. Оплата производится исходя из тарифных ставок рабочих на основании следующей длительности перерывов:

а) на пропуск отдельно следующего локомотива—1,5 мин.;

б) на пропуск пассажирского поезда — 3 мин.;

в) на пропуск грузового поезда — 5 мин.

7. Нормы времени (выработки), приведенные в таблицах сборника, установлены с учетом основных факторов, влияющих на производительность труда рабочих.

Факторы, влияние которых имеет непостоянный характер, учитываются поправочными коэффициентами к нормам, приведенными в таблицах. При одновременном действии нескольких факторов, учитываемых поправочными коэффициентами, соответствующие поправочные коэффициенты перемножаются.

8. При выполнении работ в зимнее время к нормам времени должны применяться следующие поправочные коэффициенты (усредненные в зависимости от температурных зон):

Температурная зона	Месяц	Поправочный коэффициент
1	Январь, февраль	1,05
2	Декабрь	1,06
	Январь, февраль	1,08
	Март	1,05
3	Ноябрь	1,06
	Декабрь, март	1,08
	Январь, февраль	1,13
4	Ноябрь	1,08
	Декабрь, март	1,10
	Январь, февраль	1,16
5	Ноябрь	1,10
	Декабрь, март	1,12
	Январь, февраль	1,18
6	Октябрь, апрель	1,07
	Ноябрь, март	1,17
	Декабрь, январь, февраль	1,28

Примечание. Температурные зоны по союзным республикам, краям и областям СССР приведены в Приложении 2.

Поправочные коэффициенты не учитывают перерывы для обогревания рабочих и полное прекращение работ на открытом воздухе в холодное время года в зависимости от температуры и силы ветра. Время перерывов на обогревание, установленное местными исполкомами, оплачивается рабочим из расчета установленной часовой тарифной ставки присвоенного разряда.

9. В сборнике для нормирования труда рабочих приняты следующие рода балластов:

А — песчаный и ракушечный (не требующие кирковки), песчаный с содержанием до 40% гравия по весу;

Б — песчаный и ракушечный (требующие кирковки), карьерный гравий с содержанием песчаных частиц размером до 3 мм от 20 до 60%, асбестовый балласт и шлак;

В — щебень, гравий карьерный и сортированный с содержанием песчаных частиц размером до 3 мм менее 20% по весу.

10. С введением настоящего сборника прекращают действие все ранее изданные сборники норм времени (выработки) и действующие нормы на ремонт железнодорожного пути широкой колеи, за исключением случаев, предусмотренных в п. 2 «Общей части».

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

Нормы времени на ремонт железнодорожного пути широкой колеи предусматривают выполнение работ вручную и с применением машин, механизмов и механизированного инструмента.

При выполнении работ по земляному полотну применяется путевой струг.

При незначительном объеме работы по земляному полотну предусмотрено выполнять вручную.

Погрузка, разгрузка материалов верхнего строения пути, монтаж рельсо-шпальной решетки производится стреловыми кранами на железнодорожном ходу, дрезинами, козловыми и укладочными кранами; сверление отверстий — электродрелями; забивка костылей — механическими костылезабивателями; ввертывание шурупов и завинчивание гаек клеммных болтов — электрическими ключами; монтаж рельсовых стыков — путевыми гаечными ключами; подъемка пути — гидравлическими домкратами и тракторными путеподъемниками; подбивка шпал — шпалоподбивочной машиной и электрошпалоподбойками.

НОРМАТИВНАЯ ЧАСТЬ

РАЗДЕЛ I

РАБОТЫ ПО ЗЕМЛЯНОМУ ПОЛОТНУ

§ 1. Очистка кюветов вручную

Условия работы

Кювет прочищается на глубину 10 см при сухом грунте и 15 см — при мокром, прилипающем к лопате грунте.

Состав работ

Очистка кюветов от травы, ила и грязи лопатой до типового профиля по шаблону. Выкидка срезанного грунта на откос выемки.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Категория грунта.

Профессия рабочего

Монтер пути 2 разряда — 1.

Таблица 1

Нормы времени и выработки

Норматив	Вид грунта	
	сухой	мокрый
Норма времени, чел.-час. на 10 пог. м	0,347	1,9
Норма выработки, пог. м	200	37

§ 2. Уборка загрязненного балласта или грунта

Условия работы

Грунт или загрязненный балласт из куч набрасывается на носилки лопатой без предварительного рыхления.

Состав работ

Погрузка и переноска грунта на носилках. Опрокидывание носилок при разгрузке. Очистка носилок. Возвращение с носилками к месту погрузки.

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Расстояние перемещения. 2. Высота откоса.

Профессия рабочих

Монтер пути 2 разряда — 2.

Таблица 2

Нормы времени и выработки

Норматив	Переноска по горизонтали		Выноска на берму выемки		
	Расстояние переноски, м		Высота откоса выемки, м		
	до 20	свыше 20	3	4	5
Норма времени, чел.-час на 1 м³	1,45	на каждые 10 м прибавлять к норме времени 0,25	1,26	1,45	1,65
Норма выработки, м³	9,70		11,10	9,70	8,50
	а	б	в	г	д

§ 3. Работы, выполняемые путевым стругом

Условия работы

Перед проходом путевого струга путевые знаки, материалы и прочие предметы должны быть убраны на расстояние не

менее 7 м от оси пути. По окончании работы струга производятся отделочные работы (расчистка выходов из кюветов, уборка отложенного грунта и т. д.), выполняемые бригадой землекопов и расцениваемые по нормам на земляные работы.

Состав работ

Приведение струга в рабочее состояние. Рабочие и обратные холостые проходы струга. Приведение струга в транспортное состояние.

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Вид и место работы. 2. Вид грунта.

Профессии рабочих

Машинист путевого струга 5 разряда	— 1
Помощник машиниста струга 4 разряда	— 1
Итого:	2

Таблица 3

Нормы времени и выработки на нарезку и прочистку кюветов

Вид и место работы	Норматив	Вид грунтов		
		слабые, рыхлые	средней плотности	твердые или вязкие
Нарезка кюветов в выемке	Норма времени, чел.-час. на 1 км	1,84	2,06	2,33
	Норма выработки, км	3,80	3,40	3,00
Нарезка кюветов в нулевых местах	Норма времени, чел.-час. на 1 км	0,77	1,04	1,27
	Норма выработки, км	9,10	6,70	5,50
Прочистка кюветов на глубину до 20 см	Норма времени, чел.-час. на 1 км	0,51	0,77	1,00
	Норма выработки, км	13,80	9,10	7,00
		а	б	в

Таблица 4

Нормы времени и выработки на срезку и планировку обочин

Место работы	Норматив	1 проход струга	2 прохода струга	3 прохода струга
В выемках	Норма времени, чел.-час. на 1 км	0,65	0,96	1,32
	Норма выработки, км	10,80	7,30	5,30
На насыпи	Норма времени, чел.-час. на 1 км	0,32	0,65	0,96
	Норма выработки, км	22,00	10,80	7,30
		а	б	в

§ 4. Ручная срезка и планировка обочин

Состав работ

Натягивание шнура. Срезка бугров и неровностей с засыпкой углублений. Разравнивание и трамбование. Проверка профиля шаблоном по рейкам.

Профессия рабочего

Монтер пути 2 разряда — 1.

Норма времени, чел.-час. на 10 м² — 1,49

Норма выработки, м² — 47

§ 5. Устройство и ремонт деревянного лотка

Условия работы

Материалы находятся на месте работы. Устройство и ремонт лотка производятся из старогодных шпал. Траншея для лотка вырыта заранее (при устройстве лотка). Размер лотка в свету 0,5×1,0 м.

Состав работ

При устройстве лотка

Заготовка, подноска и установка рам. Подноска, укладка и подтеска шпал — стенок лотка. Засыпка грунта за стенки лотка с трамбованием. Уборка щепы и строительного мусора и планировка обочин вдоль лотка.

При ремонте лотка

Очистка лотка от грязи и мусора. Разборка деревянных частей лотка. Зачистка стенок траншеи с выкидкой грунта на откос выемки. Заготовка рам. Подноска, укладка и подтеска шпал — стенок лотка. Засыпка грунта за стенки лотка. Трамбование грунта. Относка старых шпал на обочину соседнего пути.

Профессия рабочих

Монтер пути 5 разряда — 1

Монтер пути 3 разряда — 2

Монтер пути 2 разряда — 1

Итого: 4

Таблица 5

Нормы времени и выработки

Норматив	Устройство лотка	Ремонт лотка
Норма времени, чел.-час. на 1 пог. м	1,7	4,4
Норма выработки, пог. м	16,4	6,3
	а	б

§ 6. Очистка нагорных канав

Условия работы

Канава прочищается на глубину до 10 см. Грунт сухой.

Состав работ

Прополка и очистка от травы дна и откосов канавы. Срезка грунта лопатой до типового профиля по шаблону. Выкидка срезанного грунта из канавы.

Профессия рабочего

Монтер пути 2 разряда — 1.

Норма времени, чел.-час. на 10 пог. м канавы — 0,5

Норма выработки, пог. м — 140

РАЗДЕЛ II

ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ НА ПЕРЕГОНЕ

§ 7. Срезка загрязненной корки балласта

Условия работы

Загрязненная корка балласта срезается по всей ширине призмы. Род балласта А и Б.

Состав работ

Срезка загрязненной корки балласта с удалением на обочину земляного полотна или откос насыпи с планировкой вручную.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Толщина срезаемого слоя балласта.

Профессия рабочих

Монтер пути 2 разряда — 2.

Таблица 6

Нормы времени и выработки

Норматив	Толщина срезаемого слоя балласта, см		
	до 5	до 10	до 20
Норма времени, чел.-час. на 10 пог. м	0,66	1,47	1,67
Норма выработки, пог. м	21,20	9,60	8,40
	а	б	в

§ 8. Вырезка балласта на глубину до нижней постели шпал

Условия работы

Вырезанный балласт отбрасывается от концов шпал на обочину земляного полотна или на откос насыпи вручную. Ширина междупутья — 4,1 м.

Состав работ

Вырезка балласта с удалением на обочину земляного полотна или откос насыпи. Кирковка балласта (для балласта Б). Очистка шпал от грязи с удалением её. Планировка междупутья и ящиков.

Факторы, учтенные нормами времени (выработки).

1. Род балласта. 2. Ширина междупутья.

Профессия рабочего

Монтер пути 2 разряда — 1.

Таблица 7

Нормы времени и выработки

Норматив	Род балласта			№
	А	Б	В	
Вырезка балласта из шпальных ящиков внутри колеи				
Норма времени, чел.-час. на 10 пог. м	0,35	0,65	0,9	1
Норма выработки, пог. м	212	107	77	2
Вырезка балласта в концах шпальных ящиков				
Норма времени, чел.-час. на 10 пог. м	0,85	1,59	1,8	3
Норма выработки, пог. м	82	44	38	4
	а	б	в	№

Примечание. При ширине междупутья более 4,1 м на каждые 10 см добавлять при балласте А — 0,12 чел.-часа, при балласте Б — 0,24 чел.-часа.

§ 9. Замена загрязненного балласта до нижней постели шпал

Условия работы

Балласт для замены выгружен на обочине земляного полотна или на междупутье. Вырезка производится по всей ширине балластной призмы однопутного участка.

Состав работ

Вырезка балласта из ящиков и по откосу призмы. Кирковка балласта (при балласте Б). Очистка шпал от грязи с обметанием и удалением грязи. Засыпка шпальных ящиков и откоса призмы новым балластом с планировкой и трамбованием.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Род балласта.

Профессия рабочего

Монтер пути 2 разряда.

Таблица 8

Нормы времени и выработки

Норматив	Род балласта	
	А	Б
Норма времени, чел.-час на 10 пог. м	2,33	4,1
Норма выработки, пог. м	30	17
	а	б

§ 10. Визирование пути

Условия работы

Визирование пути производится перед началом работ по выправке пути в продольном профиле.

Состав работ

Заготовка колышков. Забивка колышков. Визирование пути.

Профессия рабочих

Монтер пути 4 разряда — 2.

Норма времени, чел.-час. на 100 пог. м — 0,76

Норма выработки, пог. м — 1840

§ 11. Вырезка, прогрохотка и заброска в путь щебеночного балласта

Условия работы

Прогрохотка щебня выполняется вручную. Шпалы деревянные.

Состав работ

Вырезка, прогрохотка и заброска в путь щебеночного балласта. Наддергивание костылей. Перегонка шпал в смежный

ящик и постановка на место со снятием и установкой противоугонов. Расшивка стыковых шпал. Засыпка шпальных ящиков щебнем. Вывеска пути домкратами. Подбивка шпал электрошпалоподбойниками. Рихтовка пути. Добивка костылей.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки).

Глубина вырезки.

Профессия рабочих

Монтер пути 4 разряда — 1
Монтер пути 3 разряда — 3
Монтер пути 1 разряда — 1

Итого: 5

Таблица 9

Нормы времени и выработки

Норматив	Глубина вырезки, см		
	5	10	20
Норма времени, чел.-час. на 1 пог. м	1,37	2,3	4,0
Норма выработки, пог. м	25	15	8,8
	а	б	в

§ 12. Выправка продольного профиля вручную с подрезкой загрязненного балласта ниже подошвы шпал

Условия работы

Балласт разгружен по концам шпал и на обочине. Шпалы деревянные, скрепление костыльное. В шпальных ящиках по концам шпал балласт вырезан заранее. Вырезанный балласт выбрасывается и планируется по откосу насыпки.

Состав работ

Удаление балласта с концов шпал. Вырезка балласта из шпального ящика и ниже подошвы по всей ширине балластной призмы. Перегонка шпал в смежный ящик с постановкой

противоугонов. Засыпка нового балласта в путь с трамбованием. Подбивка шпал. Рихтовка пути. Добивка костылей с подвеской. Засыпка шпальных ящиков балластом.

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Род балласта. 2. Глубина вырезки балласта.

Профессия рабочих

Монтер пути 4 разряда — 1
Монтер пути 3 разряда — 3
Монтер пути 1 разряда — 1

Итого: 5

Таблица 10

Нормы времени и выработки

Норматив	Род балласта			
	А и Б		В	
	Глубина вырезки балласта, см			
	10	20	10	20
Норма времени, чел.-час. на 1 пог. м	1,4	1,9	1,45	2,2
Норма выработки, пог. м	25,0	18,7	24,00	16,0
	а	б	в	г

§ 13. Разборка вручную деревянного переездного настила

Условия работы

Переездной настил состоит из бывших в употреблении деревянных шпал, непригодных для укладки в путь, или шпальных пластин и контррельсов. Расшитые шпалы или пластины и контррельсы укладывают в стороне от пути на расстоянии 5 м от крайнего рельса.

Состав работ

Расшивка настила с отноской и укладкой шпал или пластин в сторону. Расшивка и снятие контррельсов.

Профессия рабочих

Монтер пути 3 разряда — 2.

Норма времени, чел.-час. на 10 м² настила — 1,4

Норма выработки, м² настила — 100

§ 14. Разборка вручную железобетонного переездного настила

Условия работы

Переездной настил состоит из железобетонных плит и контррельсов. Снятые плиты и контррельсы укладывают в стороне от пути на расстоянии 5 м от крайнего рельса.

Состав работ

Отвертывание шурупов с очисткой гнезд головок от грязи. Снятие плит с оттаскиванием в сторону. Расшивка и снятие контррельсов. Снятие прокладок, лежащих под плитами, и продольных брусьев.

Профессия рабочих

Монтер пути 5 разряда — 1
Монтер пути 4 разряда — 5

Итого: 6

Норма времени, чел.-час. на 10 м² настила — 6,22

Норма выработки, м² настила — 67,5

§ 15. Разборка постоянного переездного настила кранами

Условия работы

Переездной настил состоит из железобетонных плит и контррельсов. Снятые плиты и контррельсы укладывают в стороне от пути на расстоянии 5 м от крайнего рельса.

Состав работ

Отвертывание шурупов с очисткой гнезд головок от грязи. Снятие плит кранами. Расшивка и снятие контррельсов. Снятие прокладок, лежащих под плитами, и продольных брусьев.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Вид применяемых механизмов.

Профессии рабочих

Машинист крана 5 разряда	— 1
Помощник машиниста крана 4 разряда	— 1
Монтер пути 5 разряда	— 1
Монтер пути 4 разряда	— 3
И т о г о:	6

Таблица 11

Нормы времени и выработки

Норматив	На кран	На монтеров пути
Норма времени, чел.-час. на 10 м² настила	0,297	3,47
Норма выработки, м² настила	—	120
	а	б

§ 16. Снятие малых и больших путевых знаков

Условия работы

Снятие путевых знаков производят при ремонте пути, замене вследствие негодности или переносе их при изменении профиля и плана линии.

Состав работ

Откопка столбов путевых знаков. Переноска путевых знаков на новое место с розеткой. Засыпка ям с трамбованием. Переход по фронту работ до 100 м.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Величина знаков.

Профессия рабочих

Монтер пути 2 разряда — 2.

Таблица 12

Нормы времени и выработки

Норматив	Малые знаки	Большие знаки
Норма времени, чел.-час. на 1 знак	0,41	0,82
Норма выработки, знак	34	17
	а	б

§ 17. Смазка стыковых болтов в пути

Условия работы

Смазка производится с отвинчиванием и завинчиванием болтов.

Состав работ

Опробование и смазка стыковых болтов с переходом по фронту работ.

Профессия рабочего

Монтер пути 3 разряда — 1.

Норма времени, чел.-час. на 100 болтов — 5,03

Норма выработки, болт — 130

РАЗДЕЛ III

РАБОТЫ НА ЗВЕНОСБОРОЧНОЙ БАЗЕ

§ 18. Выгрузка деревянных шпал из полувагонов кранами

Условия работы

Шпалы новые, пропитаны креозотом, выгружают в штабель пакетами по 50—60 шт.

Состав работ

Подготовка полувагонов к выгрузке (открытие люков). Выгрузка пакетов шпал со стропкой, укладкой их в штабель и расстропкой. Переезд крана по фронту работ. Очистка полувагонов (выгрузка вручную через люки шпал — стоек). Приведение полувагонов в транспортное положение.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Вид применяемых механизмов.

Профессии рабочих

Профессии рабочих	Козловые краны	Стреловые краны
Машинист крана 5 разряда	—	1
Машинист крана 4 разряда	1	—
Помощник машиниста крана 4 разряда	—	1
Монтер пути 3 разряда	3	3
Итого:	4	5

Таблица 13

Нормы времени и выработки

Норматив	Краны					
	козловые		стреловые грузоподъемностью, т			
			до 15		свыше 15	
	на кран	на монтеров пути	на кран	на монтеров пути	на кран	на монтеров пути
Норма времени, чел.-час. на 100 шпал	0,347	1,04	0,288	1,15	0,177	0,71
Норма выработки, шпала	2000	2000	2430	2430	3960	3960
	а	б	в	г	д	е

§ 19. Выгрузка деревянных шпал вручную

Состав работ

Открывание и закрывание бортов и люков. Выгрузка шпал вручную. Очистка вагонов и платформ после выгрузки.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Вид подвижного состава.

Профессия рабочих

Монтер пути 2 разряда — 2.

Таблица 14

Нормы времени и выработки

Норматив	Из платформ	Из полувагонов	№
1. Выгрузка шпал			
Норма времени, чел.-час. на 100 шпал	3,6	5,3	1
Норма выработки, шпала	390	265	2
2. Укладка шпал в штабель			
Норма времени, чел.-час. на 100 шпал	4,8	4,8	3
Норма выработки, шпала	290	290	4
	а	б	№

§ 20. Выгрузка железобетонных шпал из полувагонов кранами

Условия работы

Железобетонные шпалы выгружают в штабели пакетами по 16 шт.

Состав работ

Стропка пакета шпал и перемещение его к штабелю. Укладка пакетов в штабель с расстропкой. Переезд крана к полувагону.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Вид применяемых механизмов.

Профессии рабочих

Профессии рабочих	Козловые краны	Стреловые краны
Машинист крана 5 разряда	—	1
Машинист крана 4 разряда	1	—
Помощник машиниста крана 4 разряда	—	1
Монтер пути 3 разряда	4	4
Итого:	5	6

Таблица 15

Нормы времени и выработки

Норматив	Краны					
	козловые		стреловые, грузоподъемностью, т			
			до 15		15 и выше	
	На кран	На монтеров пути	На кран	На монтеров пути	На кран	На монтеров пути
Норма времени, чел.-час. на 100 шпал	0,687	2,75	1,0	4,0	0,5	2,0
Норма выработки, шпала	1020	1020	700	700	1400	1400
	а	б	в	г	д	е

§ 21. Погрузка деревянных шпал в полувагоны кранами

Условия работы

Шпалы уложены в пакеты по 25 шт. в каждом. Переезд крана при погрузке на расстояние до 50 м.

Состав работ

Стропка пакетов шпал. Перемещение пакетов шпал краном к месту погрузки. Погрузка пакета шпал в полувагоны с расстропкой, установкой прокладок и стоек. Передвижение крана к месту стропки шпал.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Вид применяемых механизмов.

Профессии рабочих

Профессии рабочих	Козловые краны	Стреловые краны
Машинист крана 5 разряда	—	1
Машинист крана 4 разряда	1	—
Помощник машиниста крана 4 разряда	—	1
Монтер пути 3 разряда	3	3
Итого:	4	5

Таблица 16

Нормы времени и выработки

Норматив	Краны					
	козловые		стреловые грузоподъемностью, т			
			до 15		15 и выше	
	На кран	На монтеров пути	На кран	На монтеров пути	На кран	На монтеров пути
Норма времени, чел.-час. на 100 шпал	0,509	1,53	0,387	1,16	0,193	0,58
Норма выработки, шпала	1370	1370	1870	1870	3620	3620
	а	б	в	г	д	е

§ 22. Раскладка пакетов деревянных шпал на пути-шаблоне дрезиной АГМу

Условия работы

Шпалы подготовлены для погрузки пакетами по 10 шт. На дрезину грузят 6 пакетов. Передвижение дрезины на расстояние до 500 м.

Состав работ

Стропка пакетов шпал тросами. Погрузка пакетов шпал на платформу. Передвижение дрезины к месту раскладки шпал. Раскладка пакетов шпал на пути-шаблоне с расстропкой тросов и переездом дрезины по фронту раскладки. Передвижение дрезины к месту погрузки шпал.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Способ раскладки.

Профессии рабочих

Водитель дрезины АГМу 5 разряда	— 1
Помощник водителя дрезины 4 разряда	— 1
Монтер пути 5 разряда	— 1
Монтер пути 3 разряда	— 2
И т о г о:	5

Таблица 17

Нормы времени и выработки

Норматив	На дрезину	На монтеров пути
Норма времени, чел.-час. на 100 шпал	0,737	2,18
Норма выработки, шпала	950	950
	а	б

§ 23. Раскладка пакетов деревянных шпал на пути-шаблоне кранами

Условия работы

Шпалы находятся в штабеле. Прицепку и раскладку деревянных шпал производят пакетами по 23—25 шпал краном ПК-6, по 46—50 шпал — козловым краном грузоподъемностью 5 т и стреловыми кранами КДВ, железобетонных — по 32 шпалы краном стреловым КДВ (КДЭ) и по 16 шпал — козловым краном.

Состав работ

Стропка пакетов шпал тросами. Перемещение пакетов к месту раскладки шпал. Раскладка шпал на пути-шаблоне. Переезд крана к месту расположения штабелей.

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Тип шпал. 2. Вид применяемых механизмов.

Профессии рабочих

Профессии рабочих	Козловые краны	Стреловые краны грузоподъемностью, т	
		до 15	свыше 15
Машинист крана 5 разряда	—	1	1
Машинист крана 4 разряда	1	—	—
Помощник машиниста 4 разряда	—	1	1
Монтер пути 5 разряда	1	1	1
Монтер пути 3 разряда	2	2	2
Итого:	4	5	5

Таблица 18

Нормы времени и выработки

Норматив	Краны						№
	козловые		стреловые грузоподъемностью, т				
			до 15		15 и выше		
	На кран	На монтеров пути	На кран	На монтеров пути	На кран	На монтеров пути	
	Деревянные шпалы						
Норма времени, чел.-час. на 100 шпал	0,27	0,81	0,527	1,58	0,263	0,79	1
Норма выработки, шпала	1580	1580	1280	1280	2660	2660	2
	Железобетонные шпалы						
Норма времени, чел.-час. на 100 шпал	0,978	2,93	—	—	0,605	1,81	3
Норма выработки, шпала	715	715	—	—	1150	1150	4
	а	б	в	г	д	е	№

§ 24. Раскладка вручную шпал на пути-шаблоне при сборке рельсовых звеньев

Условия работы

Раскладка шпал на пути-шаблоне из пакетов вручную при монтаже рельсовых звеньев в 1—2 яруса.

Состав работ

Раскладка шпал по меткам. Выравнивание концов шпал.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Тип шпал.

Профессия рабочих

Профессия рабочих	Деревянные шпалы	Железобетонные шпалы
Монтер пути 3 разряда	—	2
Монтер пути 2 разряда	2	2
Итого:	2	4

Таблица 19

Нормы времени и выработки

Норматив	Шпалы	
	деревянные	железобетонные
Норма времени, чел.-час. на 100 шпал	1,34	2,68
Норма выработки, шпала	1040	1040
	а	б

§ 25. Забивка П-образных скоб

Условия работы

Работу производят при монтаже рельсовых звеньев в 1—2 яруса. Шпалы деревянные. Подноска скоб на расстояние до 100 м.

Состав работ

Подноска скоб. Раскладка скоб. Забивка скоб в шпалы.

Профессия рабочего

Монтер пути 3 разряда.

Норма времени, чел.-час. на 100 скоб — 0,552

Норма выработки, скоба — 1266

§ 26. Сверление костыльных отверстий в шпалах

Условия работы

Работу производят при монтаже рельсовых звеньев в 1—2 яруса. Шпалы разложены на пути-шаблоне. Сверление производят через шаблон-кондуктор двумя электродрелями типа ЭСД-2. Длина кабеля 70 м.

Состав работ

Сверление костыльных отверстий в шпалах через шаблон-кондуктор. Переключение кабеля. Сметание стружки, заливка в отверстия антисептика, подноска распределительной коробки.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Способ сверления отверстий.

Профессия рабочих

Монтер пути 3 разряда	— 2
Монтер пути 2 разряда	— 1
Итого:	3

Таблица 20

Нормы времени и выработки

Норматив	На электродрель	На монтеров пути
Норма времени, чел.-час. на 100 отверстий	0,088	0,26
Норма выработки, отверстие	8000	8000
	а	б

§ 27. Комплектование закладных и клеммных болтов

Условия работы

Работу производят при монтаже рельсовых звеньев. Болты находятся в кучах, втулки и шайбы — в таре на месте работы.

Состав работ

Комплектование закладных и клеммных болтов (свинтить гайку с болта, надеть на болт втулку, две шайбы, наживить гайку на 2—3 оборота, положить закладной болт в контейнер или ящик).

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Вид болтов.

Профессия рабочего

Монтер пути 2 разряда.

Таблица 21

Нормы времени и выработки

Норматив	Вид болтов	
	закладные	клеммные
Норма времени, чел.-час. на 100 болтов	1,0	0,8
Норма выработки, болт	700	875
	а	б

§ 28. Раскладка прокладок

Условия работы

Работу производят при монтаже рельсовых звеньев в 1—2 яруса. Прокладки находятся в связках вдоль фронта работ.

Состав работ

Раскладка прокладок на шпалы по отверстиям. Раскладка прокладок под рельс на подкладки.

Профессия рабочего

Монтер пути 2 разряда.

Норма времени, чел.-час. на 100 прокладок — 0,39
Норма выработки, прокладка — 1780

§ 29. Раскладка скреплений

Условия работы

Работу производят при монтаже рельсовых звеньев в 1—2 яруса. Скрепления находятся в штабелях, кучах или контейнерах вдоль фронта работ. Накладки раскладывают на стыковые и предстыковые шпалы, а остальные скрепления — на концы шпал.

Состав работ

Раскладка накладок с болтами на звенья. Раскладка подкладок. Раскладка закладных или клеммных болтов. Раскладка костылей.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Вид скреплений.

Профессия рабочего

Монтер пути 2 разряда.

Таблица 22

Нормы времени и выработки

Норматив	Вид скреплений			
	накладки	подкладки	закладные или клеммные болты	костыли
Норма времени, чел.-час. на 100 скреплений	0,882	0,418	0,142	0,104
Норма выработки, скрепление	790	1670	4920	6730
	а	б	в	г

§ 30. Раскладка рельсов длиной 25 м на подкладки погрузочными кранами

Условия работы

Работу производят при монтаже рельсовых звеньев в 1—2 яруса. Рельсы уложены в штабеля на расстоянии до 500 м

от места раскладки. На кран ПКД грузят 20 рельсов длиной 25 м, рельсы длиной 12,5 м грузят козловым краном. Раскладку производят на подкладки с установкой концов рельсов по угольнику.

Состав работ

Погрузка рельсов на платформу краном. Передвижение крана к месту раскладки рельсов. Раскладка рельсов на подкладки с установкой концов рельсов по угольнику и передвижением крана при раскладке. Передвижение крана к месту погрузки рельсов.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Вид применяемых механизмов.

Профессии рабочих

Профессии рабочих	Кран ПКД	Козловые краны
Машинист путеукладчика 6 разряда	1	—
Машинист путеукладчика 5 разряда	1	—
Машинист крана 4 разряда	—	1
Монтер пути 3 разряда	4	3
Итого:	6	4

Таблица 23

Нормы времени и выработки

Норматив	Краны			
	стреловые		козловые	
	На кран	На монтеров пути	На кран	На монтеров пути
Норма времени, чел.-час. на 10 рельсов	0,648	2,6	0,62	1,87
Норма выработки, рельс	108	108	113	113
	а	б	в	г

§ 31. Разметка мест положения осей шпал на шейке рельса

Условия работы

Работу производят при монтаже рельсовых звеньев в 1—2 яруса. Рельсы разложены на подкладки. Разметку производят по рейке на обеих нитях рельсов.

Состав работ

Установка рейки, разметка осей шпал мелом и переход по фронту работ. Та же работа, но разметка краской.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Вид разметки.

Профессия рабочего

Монтер пути 3 разряда.

Таблица 24

Нормы времени и выработки

Норматив	Разметка	
	мелом	краской
Норма времени, чел.-час. на 100 шпал	0,283	0,572
Норма выработки, шпала	2470	1220
	а	б

§ 32. Прикрепление рельсов к шпалам по шаблону на маячных шпалах

Условия работы

Работу производят при монтаже рельсовых звеньев длиной 25 м в 1—2 яруса. По шнуровой нити рельс пришит, на второй нити отверстия в шпалах просверлены, костыли разложены по концам шпал, подкладки установлены по отверстиям. Рельс находится на подкладках, установлен по угольнику и пришивается на 12 маячных шпалах на 2 костыля.

Состав работ

Поправка шпал и подкладок по меткам. Пришивка рельсов по шаблону с подвешиванием концов шпал.

Профессия рабочих

Монтер пути 4 разряда — 2.

Норма времени, чел.-час. на 1 звено — 0,61
Норма выработки, звено — 23

§ 33. Прикрепление рельсов к шпалам костылями (при помощи пневматического молотка типа ОМСП-5 или электропневматического костылезабивщика типа ЭПК-2 или ЭПК-3)

Условия работы

Работу производят при монтаже рельсовых звеньев в 1—2 яруса. Отверстия в деревянных шпалах просверлены. Подкладки разложены по местам, а костыли — по концам шпал. Забивку костылей производят по глухому шаблону одним электропневматическим костыльным молотком или костылезабивщиком ЭПК-2 или ЭПК-3. Длина кабеля 70 м.

Состав работ

Установка подкладок по отверстиям. Наживление костылей. Забивка костылей. Подвеска концов шпал.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Вид применяемого инструмента.

Профессия рабочих

Монтер пути 4 разряда — 4.

Таблица 25

Нормы времени и выработки

Норматив	При работе	
	пневматическим молотком	электропневматическим костылезабивщиком
Норма времени, чел.-час. на 100 костылей	0,7	0,75
Норма выработки, костыль	4000	3840
	а	б

§ 34. Прикрепление подкладок к деревянным шпалам шурупами (вручную)

Условия работы

Отверстия в шпалах просверлены. Шурупы разложены по концам шпал. Рельсы уложены на подкладки.

Состав работ

Наживление шурупов. Завинчивание шурупов.

Профессия рабочих

Монтер пути 4 разряда — 2.

Норма времени, чел.-час. на 10 шурупов — 0,362

Норма выработки, шуруп — 386

§ 35. Прикрепление подкладок к деревянным шпалам шурупами (при помощи шуруповерта типа ШВ-1)

Условия работы

Работу производят при монтаже рельсовых звеньев в 1—2 яруса по глухому шаблону. Отверстия в шпалах просверлены. Шурупы разложены по концам шпал. Шуруповертов два. Длина кабеля 70 м.

Состав работ

Наживление шурупов. Завинчивание шурупов и перестановка глухих шаблонов. Переключение кабеля (отключение, переноска и подключение к розетке).

Профессия рабочих

Монтер пути 4 разряда — 2.

Норма времени, чел.-час. на 100 шурупов — 0,652.

Норма выработки, шуруп — 2140.

§ 36. Прикрепление рельсов к подкладкам клеммными болтами при раздельном скреплении (при помощи шуруповерта типа ШВ-1)

Условия работы

Работу производят при монтаже рельсовых звеньев в 1—2 яруса. Скомплектованные клеммные болты разложены по концам шпал. Рельсы уложены на подкладки. Шуруповертов два. Длина кабеля 70 м.

Состав работ

Постановка клеммных болтов в гнезда подкладок. Навинчивание гаек клеммных болтов и перестановка глухих шаблонов. Переключение кабеля (отключение, переноска и подключение к розетке).

Профессия рабочих

Монтер пути 4 разряда — 2

Монтер пути 3 разряда — 1

Итого: 3

Норма времени, чел.-час. на 100 клеммных болтов — 0,648

Норма выработки, клеммный болт — 3240

§ 37. Прикрепление рельсов к шпалам при скреплений типа КБ (при помощи шуруповерта типа ШВ-1)

Условия работы

Работу производят при монтаже рельсовых звеньев на железобетонных шпалах в 1—2 яруса. Закладные болты со всеми деталями разложены по концам шпал. Рельсы разложены на подкладки. Кабель длиной 70 м.

Состав работ

Отвинчивание гаек и постановка болтов в отверстия шпал. Комплектование деталей и наживление гайки на болт. Завинчивание гаек закладных болтов и перестановка глухих шаблонов. Переключение кабеля (отключение, переноска и подключение к розетке).

Профессия рабочих

Монтер пути 4 разряда	1
Монтер пути 3 разряда	1
Монтер пути 2 разряда	2
Итого:	4

Норма времени, чел.-час. на 100 болтов — 3,48

Норма выработки, болт — 805

§ 38. Прикрепление рельсов к шпалам при скреплении типа ЖБ (при помощи шурупно-гаечного ключа типа ШГК)

Условия работы

Работу производят при монтаже рельсовых звеньев в 1—2 яруса. Рельсы уложены на резиновые прокладки. Закладные болты с гайками, клеммы пружинные, резиновые изолирующие прокладки, втулки и шайбы разложены по концам шпал. Длина кабеля 70 м.

Состав работ

Постановка закладных болтов в отверстия шпал. Отвинчивание гаек, комплектование закладного болта деталями с наживлением гайки на 2—3 оборота. Завинчивание гаек закладных болтов и перестановка глухих шаблонов. Переключение кабеля, отключение, переноска и подключение к розетке.

Профессия рабочих

Монтер пути 4 разряда — 1
Монтер пути 3 разряда — 1
Монтер пути 2 разряда — 2

Итого: 4

Норма времени, чел.-час. на 100 болтов — 1,62

Норма выработки, болт — 1720

§ 39. Пришивка рельсов к шпалам вручную

Условия работы

Количество шпал на звене 20—23 или 25 шт. Прокладки установлены по отверстиям шпал на обеих нитях звена. По шнуровой стороне звена подкладки наживлены на один костыль. Остальные костыли разложены по концам шпал. Работу производят при сборке звеньев в 3—4 яруса.

Состав работ

Забивка костылей. Подвешивание концов шпал при забивке.

Профессия рабочих

Монтер пути 3 разряда — 2.

Таблица 26

Нормы времени и выработки

Норматив	По шнуровой нити	По шаблону
Норма времени, чел.-час. на 100 костылей	0,96	1,3
Норма выработки, костыль	1460	1080
	а	б

§ 40. Прикрепление рельсов к шпалам при скреплении типа ЖБ (при помощи шуруповерта типа ШВ-1)

Условия работы

Работу производят при монтаже рельсовых звеньев в 1—2 яруса. Рельсы уложены на резиновые прокладки. Закладные болты с гайками, клеммы пружинные, резиновые изолирующие прокладки, втулки и шайбы разложены по концам шпал. Длина кабеля 70 м.

Состав работ

Постановка закладных болтов в отверстия шпал. Отвинчивание гаек, комплектование закладного болта деталями с наживлением гайки на 2—3 оборота. Завинчивание гаек закладных болтов и перестановка глухих шаблонов. Переключение кабеля (отключение, переноска и подключение к розетке).

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Вид механизма.

Профессия рабочих

Монтер пути 4 разряда — 1
Монтер пути 3 разряда — 1
Монтер пути 2 разряда — 1

Итого: 3

Таблица 27

Нормы времени и выработки

Норматив	Шуруповерт	Монтер пути
Норма времени, чел.-час. на 10 болтов	0,6	1,8
Норма выработки, болт	116	116
	а	б

§ 41. Постановка противоугонов

Условия работы

Работу производят при монтаже рельсовых звеньев в 1—2 яруса.

Состав работ

Раскладка пружинных и самозаклинивающихся противоугонов с подноской на расстояние до 20 м. Постановка пружинных и самозаклинивающихся противоугонов.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Тип противоугонов.

Профессия рабочего

Монтер пути 4 разряда.

Таблица 28

Нормы времени и выработки

Норматив	Противоугоны	
	пружинные	самозаклинивающиеся
Норма времени, чел.-час. на 100 противоугонов	0,65	1,5
Норма выработки, противоугон	1080	470
	а	б

§ 42. Укладка звеньев в штабель кранами

Состав работ

Стропка звеньев. Подъем звена и перемещение крана со звеном к штабелю. Укладка звена и расстропка. Перемещение крана к пути-шаблону.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Вид применяемых механизмов.

Профессии рабочих

Профессии рабочих	Козловые краны	Стреловые краны
Машинист крана 6 разряда	—	1
Машинист крана 5 разряда	1	—
Помощник машиниста крана 5 разряда	—	1
Монтер пути 3 разряда	2	2
Итого:	3	4

Таблица 29

Нормы времени и выработки

Норматив	Краны				№
	козловые		стреловые		
	На кран	На монтеров пути	На кран	На монтеров пути	
Длина звена 25 м					
Норма времени, чел.-час. на 1 звено	0,07	0,14	0,18	0,36	1
Норма выработки, звено	100	100	39	39	2
Длина звена 12,5 м					
Норма времени, чел.-час. на 1 звено	0,045	0,09	0,14	0,28	3
Норма выработки, звено	156	156	50	50	4
	а	б	в	г	№

§ 43. Клеймение шпал

Условия работы

Работу производят при монтаже рельсовых звеньев в 1—2 яруса. Клейма находятся у сборочного стенда.

Состав работ

Раскладка и забивка клейм.

Профессия рабочего

Монтер пути 2 разряда.

Норма времени, чел.-час. на 100 шпал — 0,433
Норма выработки, шпала — 1610

§ 44. Обрезка длинных шпал

Условия работы

Работу производят при монтаже рельсовых звеньев в 1—2 яруса.

Состав работ

Обрезка концов длинных шпал с обмазкой антисептиком. Промер шпал и переход вдоль звеньев.

Профессия рабочих

Монтер пути 2 разряда — 2.

Норма времени, чел.-час. на 1 конец шпалы — 0,124
Норма выработки, конец шпалы — 113

§ 45. Постановка рельсовых стыков на графитовую мазь

Условия работы

Работу производят при монтаже рельсовых звеньев в 1—2 яруса. Электрощетки две. Накладка и болты находятся на площадке сборки звеньев. Длина кабеля 70 м.

Состав работ

Зачистка концов рельсов и накладок. Переключение кабеля (отключение, переноска и подключение к розетке). Нанесение слоя графитовой мази на концы рельсов. Нанесение слоя графитовой мази на накладки. Постановка болтов в накладки с наживлением гаек.

Профессия рабочих

Монтер пути 4 разряда — 2
Монтер пути 3 разряда — 1

Итого: 3

Норма времени, чел.-час. на 1 стык пути — 0,705

Норма выработки, стык пути — 29

§ 46. Обвязка концов шпал

Условия работы

Работу производят при монтаже рельсовых звеньев в 1—2 яруса. Шпалы пришиты к рельсам. Обвязывают оба конца шпалы полосовым железом или проволокой диаметром 6—7 мм с применением лапы-сжима.

Состав работ

Подноска и раскладка полосового железа, скоб. Обвязка концов шпал.

Профессия рабочего

Монтер пути 3 разряда.

Норма времени, чел.-час. на 10 шпал — 0,875

Норма выработки, шпала — 80

§ 47. Погрузка рельсовых звеньев погрузочным краном ПКД (рельсовые звенья длиной 25 м с деревянными шпалами) с перевертыванием нижнего звена

Условия работы

Рельсовые звенья собраны на пути-шаблоне в 1—2 яруса или уложены в штабеля. Погрузку рельсовых звеньев на кран производят в пакетах (по 7—8 рельсовых звеньев в каждом), с последующей перетяжкой их с платформы крана на платформы путеукладочного поезда. Нижнее звено пакета перевертывают.

Состав работ

Погрузка рельсовых звеньев с перевертыванием. Перетяжка пакетов и установка автостыкователей. Погрузка рельсовых звеньев с передвижением крана по фронту работ.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Способ погрузки.

Профессии рабочих

Машинист путеукладчика 6 разряда	— 2
Машинист путеукладчика 5 разряда	— 1
Помощник машиниста путеукладчика 4 разряда	— 1
Монтер пути 5 разряда	— 1
Монтер пути 3 разряда	— 6
Итого:	11

Таблица 30

Нормы времени и выработки

Норматив	На кран	На монтеров пути
Норма времени, чел.-час. на 10 рельсовых звеньев	0,59	4,02
Норма выработки, рельсовое звено	122	122
	а	б

§ 48. Погрузка рельсовых звеньев длиной 25 м с деревянными шпалами кранами ПКД и УК-25

Условия работы

Рельсовые звенья собраны на пути-шаблоне в 1—2 яруса или уложены в штабель. Погрузку рельсовых звеньев на кран производят в пакете (по 7—8 рельсовых звеньев в каждом), с последующей перетяжкой их с платформы крана на платформы путеукладчика поезда.

Состав работ

Установка лыж или погрузка с перевертыванием нижнего звена. Передвижение крана по фронту работ. Перетяжка пакетов и установка автостыкователей.

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Способ погрузки. 2. Применяемые механизмы.

Профессии рабочих

Машинист крана 6 разряда	— 2
Машинист крана 5 разряда	— 1
Помощник машиниста крана 4 разряда	— 1
Монтер пути 5 разряда	— 1
Монтер пути 3 разряда	— 6
И т о г о:	11

Таблица 31

Нормы времени и выработки

Норматив	Краны				№
	ПКД		УК-25		
	На кран	На монтеров пути	На кран	На монтеров пути	
Погрузка звеньев с перевертыванием нижнего звена					
Норма времени, чел.-час. на 10 рельсовых звеньев	—	—	0,497	3,48	1
Норма выработки, звено	—	—	140	140	2
Погрузка звеньев с установкой лыж					
Норма времени, чел.-час. на 10 рельсовых звеньев	0,745	5,22	0,615	4,3	3
Норма выработки, звено	94	94	113	113	4
	а	б	в	г	№

§ 49. Погрузка рельсовых звеньев кранами

Условия работы

Рельсовые звенья собраны на пути-шаблоне или уложены в штабеля. Погрузку производят по 5 рельсовых звеньев в пакете с последующей перетяжкой пакета.

Состав работ

Установка лыж. Погрузка звеньев на платформу со стропкой и расстропкой пакетов. Перетяжка пакетов. Закрепление пакетов. Погрузка накладок и болтов с шайбами. Перемещение крана.

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Длина рельсовых звеньев. 2. Применяемые механизмы.

Профессии рабочих

Профессии рабочих	Краны				
	мотовоз	ПКД	стреловые	козловые	УК-25
Машинист крана 6 разряда	1	—	1	—	1
Машинист крана 5 разряда	—	2	—	1	1
Помощник машиниста крана 5 разряда	1	—	1	—	—
Помощник машиниста крана 4 разряда	—	—	—	—	1
Монтер пути 4 разряда	1	2	1	—	1
Монтер пути 3 разряда	5	5	5	4	6
Монтер пути 1 разряда	1	1	1	—	—
Итого:	9	10	9	5	10

Таблица 32

Нормы времени и выработки

Норматив	Длина звена, м							№
	12,5			25				
	мотовоз	ПКД	стреловые	ПКД	стреловые	козловые	УК-25	
1. С перетяжкой пакетов								
Норма времени, чел.-час. на 1 звено	0,56	0,445	0,7	0,406	0,8	—	0,368	1
Норма выработки, звено	87,5	200	70	120	61,3	—	133	2
2. Без перетяжки пакетов								
Норма времени, чел.-час. на 1 звено	—	—	0,49	—	—	0,337	—	3
Норма выработки, звено	—	—	100	—	—	145	—	4
	а	б	в	г	д	е	ж	№

§ 50. Разгрузка рельсовых звеньев погрузочным краном ПКД и путеукладочным краном УК-25 (рельсовые звенья длиной 25 м с деревянными шпалами)

Условия работы

Звенья погружены на подвижной состав на лыжи пакетами по 8 звеньев в каждом. Раскрепление пакетов производят заранее. Разгрузку рельсовых звеньев, снятых с пути, производят в 4 яруса, новых в запас — в 12 ярусов.

Состав работ

Разгрузка рельсовых звеньев. Снятие лыж или перевертывание нижнего звена. Перетяжка пакетов. Передвижение крана при разгрузке звеньев.

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Количество рельсовых звеньев. 2. Вид применяемых механизмов.

Профессии рабочих

Машинист путеукладчика 6 разряда	— 2
Машинист путеукладчика 5 разряда	— 1
Помощник машиниста путеукладчика 4 разряда	— 1
Монтер пути 5 разряда	— 1
Монтер пути 3 разряда	— 4
Итого:	9

Таблица 33

Нормы времени и выработки

Норматив	ПКД		УК-25	
	На кран	На монтеров пути	На кран	На монтеров пути
Норма времени, чел.-час. на 10 рельсовых звеньев	0,625	3,13	0,55	2,75
Норма выработки, звено	111	111	127	127
	а	б	в	г

§ 51. Разборка рельсовых звеньев вручную

Условия работы

Звенья выгружены пакетами. Длина рельсовых звеньев 12,5 м. Каждая шпала прикреплена 8 шурупами или костылями.

Состав работ

При шурупном прикреплении рельсов: вывинчивание шурупов и снятие клеммных болтов (при раздельном скреплении) ручными торцовыми ключами; снятие противоугонов; уборка рельсов, шпал и скреплений с отноской за габарит.

При костыльном прикреплении рельсов: расшивка шпал, сбрасывание шпал, снятие противоугонов и уборка рельсов.

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Длина рельсовых звеньев. 2. Тип прикрепления рельсов. 3. Тип скреплений.

Профессия рабочих

Профессия рабочих	Прикрепление рельсов	
	шурупное	костыльное
Монтер пути 3 разряда	4	2

Таблица 34

Нормы времени и выработки

Норматив	Прикрепление рельсов				№
	шурупное		костыльное		
	Скрепление				
	нераздельное	раздельное	Нормально лежащие звенья	Звенья перевернуты рельсами вниз	
Эпюра — 18 шпал на звено					
Норма времени, чел.-час. на 1 звено	1,98	4,72	0,795	1,8	1
Норма выработки, звено	14,10	5,90	17,600	7,8	2
Эпюра — 20 шпал на звено					
Норма времени, чел.-час. на 1 звено	2,75	5,25	0,88	2,0	3
Норма выработки, звено	10,30	5,30	16,00	7,0	4
Эпюра — 23 шпалы на звено					
Норма времени, чел.-час. на 1 звено	3,16	6,05	1,01	2,3	5
Норма выработки, звено	8,80	4,60	13,80	6,1	6
Эпюра — 25 шпал на звено					
Норма времени, чел.-час. на 1 звено	3,44	6,66	1,10	2,5	7
Норма выработки, звено	8,20	4,20	12,60	5,6	8
	а	б	в	г	№

Примечание. Для звеньев длиной 25 м норму времени умножают на К=2,0, а норму выработки — на К=0,5.

§ 52. Уборка старых рельсов после разборки звеньев с отвозкой и укладкой в штабеля дрезиной АГМу

Условия работы

Рельсы сброшены с пакетов и лежат вдоль разборочного пути. За каждый рейс дрезина грузит и отвозит до 10 рельсов.

Состав работ

Погрузка рельсов на платформу дрезины. Перемещение дрезины к месту разгрузки. Разгрузка в штабеля с сортировкой по группам. Перемещение дрезины к месту погрузки.

Профессии рабочих

Водитель дрезины 4 разряда	— 1
Помощник водителя дрезины 3 разряда	— 1
Монтер пути 3 разряда	— 4
Итого:	6

Таблица 35

Нормы времени и выработки

Норматив	На дрезину	На монтеров пути
Норма времени, чел.-час. на 10 рельсов	0,33	1,32
Норма выработки, рельс	210	210
	а	б

§ 53. Уборка старых шпал вручную после разборки звеньев с отноской и укладкой в бунты

Условия работы

Шпалы лежат на площадке или междупутье звеносборочного пути, разборочного пути, размеченные по степени

годности. Шпалы складывают в бунты по 20—25 шт. для последующей погрузки краном на подвижной состав.

Состав работ

Относка шпал на расстояние до 10 м с укладкой в бунты по сортам по 20—25 шт.

Профессия рабочих

Монтер пути 2 разряда — 2.

Норма времени, чел.-час. на 10 шпал — 0,23

Норма выработки, шпала — 610

§ 54. Собирание подкладок и костылей с укладкой их в штабеля и кучи

Состав работ

Собирание подкладок и костылей с отноской на расстояние до 20 м после разборки старых звеньев на базе. Укладка подкладок в штабеля, костылей — в кучи.

Профессия рабочего

Монтер пути 2 разряда.

Норма времени, чел.-час. на 1 т — 1,37

Норма выработки, т — 5,1

§ 55. Погрузка старых шпал краном на железнодорожном ходу на подвижной состав (в полувагоны)

Условия работы

Погрузку старых шпал в полувагоны производят подъемным краном на железнодорожном ходу. Старые шпалы для погрузки собраны в бунты по 20—25 шт. в каждом.

Состав работ

Обвязка тросом бунта шпал. Прицепка бунта к крюку крана. Погрузка шпал. Отцепка погруженного бунта шпал с освобождением троса. Опускание крана к следующему бунту с его передвижением.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Вид применяемого механизма.

Профессии рабочих

Машинист крана 5 разряда	— 1
Помощник машиниста крана 4 разряда	— 1
Монтер пути 5 разряда	— 1
Монтер пути 3 разряда	— 2
Итого:	5

Таблица 36

Нормы времени и выработки

Норматив	На кран	На монтеров пути
Норма времени, чел.-час. на 100 шпал	0,44	1,32
Норма выработки, шпала	1580	1580
	а	б

РАЗДЕЛ IV

ОСНОВНЫЕ РАБОТЫ

§ 56. Разборка рельсовых стыков

Условия работы

Работу производят в «окно». Болты опробованы и смазаны раньше. На стыке нити разболчивают 4 болта.

Состав работ

Отвинчивание гаек с вытаскиванием болтов, навинчиванием на них гаек, складыванием на обочине и переходом по фронту работ.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Способ разборки.

Профессия рабочих

Профессия рабочих	Разборка рельсовых стыков	
	вручную	электрогаечным ключом
Монтер пути 3 разряда	—	1
Монтер пути 2 разряда	1	2
Итого:	1	3

Таблица 37

Нормы времени и выработки

Норматив	Вручную	Электрогаечным ключом	
	На монтеров пути	На ключ	На монтеров пути
Норма времени, чел.-час. на 10 болтов	0,3	0,126	0,378
Норма выработки, болт	230	555	555
	а	б	в

§ 57. Демонтаж рельсо-шпальной решетки путеукладочным краном УК-25 и железнодорожным стреловым краном

Условия работы

Работу производят в «окно». Разборка состоит из снятия с пути рельсовых звеньев и погрузки их в пакеты на платформу крана с последующей перетяжкой на другую платформу. Рельсовые звенья длиной 25 м с деревянными шпалами.

Состав работ

Снятие старых накладок. Погрузка звеньев пути на платформу с перевертыванием нижнего звена или установкой под него лыж. Перетяжка пакетов и закрепление их для транспортировки. Уборка с полотна старого материала (стыковых и оторвавшихся шпал, скреплений). Постановка тормозных башмаков.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Вид применяемых механизмов.

Профессии рабочих

Профессии рабочих	УК-25	Стреловые краны
Машинист путеукладчика 6 разряда	1	—
Машинист путеукладчика 5 разряда	2	1
Помощник машиниста путеукладчика 4 разряда	1	—
Монтер пути 5 разряда	2	2
Монтер пути 3 разряда	8	7
Монтер пути 2 разряда	2	2
Итого:	16	12

Таблица 38

Нормы времени и выработки

Норматив	УК-25, l=25 м		Стреловые краны, l=12,5 м	
	На кран	На монтеров пути	На кран	На монтеров пути
Норма времени, чел.-час. на 1 км	1,85	22,1	5,07	55,8
Норма выработки, км	3,80	3,8	1,40	1,4
	а	б	в	г

§ 58. Демонтаж рельсо-шпальной решетки вручную

Состав работ

Отвинчивание гаек. Снятие болтов и накладок. Надевание шайб и навинчивание гаек на снятые болты. Расшивка рельсовых нитей со складыванием костылей на шпалы. Укладка снятых рельсов в штабеля по 6 шт. на обочине пути или междупутье. Сборка и укладка в кучи скреплений. Вытаскивание шпал из балласта. Укладка их в штабеля с сортировкой по степени годности.

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Тип рельсов. 2. Количество шпал на 1 км.

Профессия рабочих

Профессия рабочих	Рельсы	
	Р-50 и тяжелее	Р-43 и легче
Монтер пути 4 разряда	1	1
Монтер пути 3 разряда	15	14
Монтер пути 2 разряда	2	2
Монтер пути 1 разряда	1	1
Итого:	19	18

Таблица 39

Нормы времени и выработки

Норматив	Тип рельсов				
	Р-50 и тяжелее			Р-43 и легче	
	Количество шпал на 1 км				
	2000	1840	1600	1660	1440
Норма времени, чел.-час, на 1 км пути	308	297	274	251	237
Норма выработки, км пути	0,43	0,45	0,49	0,5	0,53
	а	б	в	г	д

§ 59. Планировка балластной призмы

Состав работ

Планировка балластной призмы после демонтажа рельсо-шпальной решетки с разравниванием и частичной срезкой балласта.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Способ планировки.

Профессии рабочих

Профессии рабочих	Планировка	
	вручную	бульдозером
Монтер пути 3 разряда	1	—
Машинист бульдозера 5 разряда	—	1
Итого:	1	1

Таблица 40

Нормы времени и выработки

Норматив	Планировка	
	вручную	бульдозером
Норма времени, чел.-час. на 1 пог. м	0,11	0,0097
Норма выработки, пог. м	60	722
	а	б

§ 60. Монтаж рельсо-шпальной решетки железнодорожными стреловыми кранами

Условия работы

Укладочный поезд, состоящий из стрелового крана в голове поезда и платформ с пакетами, подают к месту работ локомотивом, идущим в хвосте поезда. При укладке звеньев соблюдают следующую очередность операций:

а) находящиеся при кране двое монтеров пути стропят верхнее звено на передней платформе;

б) машинист крана производит подъем звена, затем поворотом на 180° перемещает его в положение, необходимое для укладки, и опускает на земляное полотно;

в) группа из шести монтеров пути принимает укладываемое звено, направляет его по оси и стыкует с ранее уложенным при помощи накладок с постановкой двух или полного комплекта болтов.

Состав работ

Раскладка и перетяжка пакетов. Укладка и стыкование звеньев постоянными накладками полным комплектом болтов. Выгрузка накладок, болтов с шайбами у стыков. Монтаж стыков, установка стыковых шпал на место после монтажа стыков.

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Тип рельсов. 2. Количество шпал на 1 км.

Профессии рабочих

Машинист крана 5 разряда	— 1
Помощник машиниста крана 4 разряда	— 1
Монтер пути 5 разряда	— 1
Монтер пути 3 разряда	—10
Итого:	13

Таблица 41

Нормы времени и выработки

Норматив	Тип рельсов					
	Р-50 и тяжелее			Р-43 и легче		
	Количество шпал на 1 км					
	2000	1840	1600	1840	1600	1440
Норма времени, чел.-час. на 1 км пути	**260**	245	233	227	216	**209**
Норма выработки, км пути	0,35	0,37	0,39	0,40	0,42	0,44
	а	б	в	г	д	е

§ 61. Монтаж рельсо-шпальной решетки путеукладочным краном

Условия работы

Работу производят в «окно». Старогодные рельсовые звенья сняты с пути. Балластная постель спланирована и уплотнена. Звенья погружены по 8 шт. в пакете. В процессе укладки пути путеукладочный кран обслуживают монтеры пути. Верхняя группа (2 чел.) зацепляет звенья, направляет их при выходе с крана и убирает освободившиеся лыжи. Нижняя группа (6 чел.) принимает, укладывает звенья на полотно, стыкует их и ставит по габариту. Перетяжку пакетов производят два рабочих. Два человека снимают и грузят автостыкователи. Длина звена 25 и 12,5 м, шпалы деревянные. При железобетонных шпалах длина звена 12,5 м.

Состав работ

Монтаж рельсо-шпальной решетки (временное стыкование звеньев, сборка и погрузка старого скрепления, установка тормозных башмаков). Снятие лыж или перевертывание нижнего звена пакета и перетяжка пакетов.

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Тип шпал. 2. Длина звена.

Профессии рабочих

Профессии рабочих	Длина звена, м	
	25	12,5
Машинист крана 6 разряда	2	1
Машинист крана 5 разряда	1	2
Монтер пути 5 разряда	2	2
Монтер пути 4 разряда	2	2
Монтер пути 3 разряда	8	6
Монтер пути 2 разряда	2	2
Итого:	17	15

Таблица 42

Нормы времени и выработки

Норматив	Деревянные шпалы		Железобетонные шпалы		№
	На кран	На монтеров пути	На кран	На монтеров пути	
Длина звена 12,5 м					
Норма времени, чел.-час. на 1 км	2,20	26,40	3,12	37,40	1
Норма выработки, км	3,18	3,18	2,24	2,24	2
Длина звена 25 м					
Норма времени, чел.-час. на 1 км	1,96	27,40	—	—	3
Норма выработки, км	3,56	3,56	—	—	4
	а	б	в	г	№

§ 62. Монтаж рельсо-шпальной решетки из отдельных элементов вручную

Условия работы

Материал верхнего строения пути предварительно выгружен по фронту работ. Подноску и укладку рельсов производят при помощи рельсовых клещей. Рельсы длиной 12,5 м. Шпалы деревянные.

Состав работ

Подготовка балластной постели для укладки шпал. Раскладка шпал по эпюре. Укладка рельсов по шпалам вручную по наугольнику и зазорнику. Раскладка скреплений. Монтаж стыков. Разметка краской на рельсах положения осей шпал (по одной рельсовой нити). Установка шпал по меткам на рельсах с выравниванием концов. Пришивка рельсовых нитей вручную — подведение подкладок под рельсы, выравнивание концов рельсов, пришивка костылями одной рельсовой нити без шаблона, а второй — по шаблону

с подвешиванием шпал. Пришивка шпал вручную. Подштопка и подбивка шпал с забросной балласта в путь. Засыпка шпальных ящиков балластом с трамбованием и планировкой. Оправка балластной призмы.

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Тип рельсов. 2. Род балласта. 3. Количество шпал на 1 км.

Профессия рабочих

Профессия рабочих	Тип рельсов		
	Р-65	Р-50	Р-43 и легче
Монтер пути 5 разряда	1	1	1
Монтер пути 4 разряда	10	9	5
Монтер пути 3 разряда	2	2	2
Монтер пути 2 разряда	8	6	4
Итого:	21	18	12

Таблица 43

Нормы времени и выработки

Норматив	Тип рельсов									№
	Р-65			Р-50			Р-43 и легче			
	Количество шпал на 1 км									
	2000	1840	1600	2000	1840	1600	1840	1600	1440	
	Балласт В									
Норма времени, чел.-час. на 1 км пути	1110	1000	930	1000	950	857,5	930	844	780	1
Норма выработки, км пути	0,132	0,147	0,157	0,126	0,133	0,147	0,09	0,1	0,11	2
	Балласты А и Б									
Норма времени, чел.-час. на 1 км пути	797,8	747	691,6	754,8	705,3	649,6	687,3	621,6	578,2	3
Норма выработки, км пути	0,185	0,197	0,211	0,168	0,108	0,195	0,125	0,135	0,145	4
	а	б	в	г	д	е	ж	з	и	№

Поправочные коэффициенты

При монтаже рельсо-шпальной решетки с железобетонными шпалами к нормам времени применять К=1,2, а к нормам выработки — К=0,834.

§ 63. Расшивка стыковых шпал

Условия работы

Работу производят для постановки или снятия накладок. На стыке выдергивают по 3 костыля на конце шпалы.

Состав работ

Выдергивание костылей из новых (или старых) шпал с переходом от стыка к стыку.

Профессия рабочего

Монтер пути 3 разряда.

Таблица 44

Нормы времени и выработки

Норматив	Шпалы	
	новые	старые
Норма времени, чел.-час. на 10 стыков	0,46	0,39
Норма выработки, стык	152	180
	а	б

§ 64. Монтаж рельсовых стыков

Условия работы

Накладки и болты смазаны и находятся у стыков на звене. Стыки монтируют на все болты (при рельсах Р-65 на четыре, при рельсах Р-50, Р-43 и легче на шесть болтов).

Состав работ

Постановка двух накладок и одного болта с завинчиванием гайки. Постановка остальных болтов и шайб с наживлением гаек. Сболчивание стыков.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Тип рельсов.

Профессия рабочих

Монтер пути 3 разряда — 4.

Таблица 45

Нормы выработки и времени

Норматив	Тип рельсов	
	Р-65	Р-50, Р-43 и легче
Норма времени, чел.-час. на 10 стыков	0,328	0,437
Норма выработки, стык	85	64
	а	б

§ 65. Завинчивание гаек стыковых болтов

Условия работы

Накладки, болты и шайбы установлены, гайки наживлены.

Состав работ

Завинчивание гаек стыковых болтов с переходом от стыка к стыку.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Вид применяемого механизма.

Профессия рабочих

Профессия рабочих	Электрогаечный ключ	Гаечный ключ
Монтер пути 3 разряда	2	1

Таблица 46

Нормы времени и выработки

Норматив	Электрогаечный ключ	Гаечный ключ
Норма времени, чел.-час. на 100 болтов	2,38	2,87
Норма выработки, болт	588	244
	а	б

§ 66. Пришивка новых стыковых шпал

Условия работы

На стыке рельсовой нити забивают 6 костылей (по 3 костыля на конец шпалы).

Состав работ

Забивка костылей с подвешиванием концов шпал и переходом от стыка к стыку.

Профессия рабочих

Монтер пути 3 разряда — 2.

Норма времени, чел.-час. на 10 стыков рельсовой нити — 1,11.

Норма выработки, стык — 126.

§ 67. Регулировка шпал по эпюре

Условия работы

Шпальные ящики свободны от балласта. Шпалы деревянные, скрепление костыльное.

Состав работ

Регулировка шпал по эпюре с переходом по фронту работ.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Род балласта.

Профессия рабочих

Монтер пути 3 разряда — 2.

Таблица 47

Нормы времени и выработки

Норматив	Род балласта	
	А и Б	В
Норма времени, чел.-час. на 100 шпал	2,97	4,85
Норма выработки, шпала	470	290
	а	б

§ 68. Регулировка рельсо-шпальной решетки в плане с постановкой на ось

Условия работы

Шпальные ящики свободны от балласта.

Состав работ

Постановка рихтовочного прибора и сдвижка пути по промерам.

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Род балласта. 2. Тип рельсов. 3. Тип шпал. 4. Рихтовочные приборы.

Профессия рабочих

Профессия рабочих	Рихтовочные приборы		
	гидравлические	рычажные	ломы
Монтер пути 5 разряда	1	—	—
Монтер пути 4 разряда	6	1	1
Монтер пути 3 разряда	—	7	9
Итого:	7	8	10

Таблица 48

Нормы времени и выработки

Норматив	Тип рельсов					№
	Р-65, Р-50			Р-43 и легче		
	Тип шпал					
	деревянные		железобетонные	деревянные		
	Род балласта					
	А и Б	В	В	А и Б	В	
1. Гидравлические приборы						
Норма времени, чел.-час. на 1 км пути	—	—	24,2	—	—	1
Норма выработки, км пути	—	—	2,0	—	—	2
2. Рычажные приборы						
Норма времени, чел.-час. на 1 км пути	18,7	22,6	26,0	17,0	21,0	3
Норма выработки, км пути	2,9	2,4	2,1	3,2	2,6	4
3. Ломы						
Норма времени, чел.-час. на 1 км пути	—	—	—	31,7	38,0	5
Норма выработки, км пути	—	—	—	2,2	1,8	6
	а	б	в	г	д	№

§ 69. Монтаж изолирующего стыка на деревянных шпалах

Условия работы

Стык оборудуют на весу. Накладки металлические объемлющие с фибровыми прокладками, болты с изолирующими втулками, прокладки специальные.

Состав работ

Расшивка стыковых шпал и снятие подкладок. Постановка объемлющих накладок, фибр и наживление болтов. Сболчивание стыков. Постановка пластинок-закрепителей. Установка специальных подкладок и пришивка стыковых шпал с подвеской. Сверление четырех отверстий в рельсах для постановки перемычек.

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Тип шпал. 2. Количество болтов в стыке.

Профессия рабочих

Монтер пути 4 разряда — 2.

Таблица 49

Нормы времени и выработки

Норматив	При четырех болтах		При шести болтах	
	Тип шпал			
	деревянные	железобетонные	деревянные	железобетонные
Норма времени, чел.-час. на 1 изолирующий стык пути	3,81	5,0	4,23	5,42
Норма выработки, изолирующий стык пути	3,70	2,8	3,30	2,60
	а	б	в	г

§ 70. Подъемка пути

Условия работы

Балласт для подъемки выгружен равномерно по фронту работ. Подъемку производят гидравлическими и винтовыми домкратами. Шпалы деревянные.

Состав работ

Вывеска пути домкратами с закреплением шпал. Постановка шпал по меткам. Подштопка и подбивка шпал. Забросна балласта в шпальные ящики при подштопке и подбивке шпал. Устройство отвода для пропуска поездов. Рихтовка пути. Засыпка шпальных ящиков балластом с трамбованием. Оправка балластной призмы.

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Род балласта. 2. Высота подъемки. 3. Вид подбивки.

Профессия рабочих

Профессия рабочих	Подбивка	
	торцовыми и маховыми подбойками	электрошпалоподбойками
Монтер пути 5 разряда	1	1
Монтер пути 4 разряда	2	9
Монтер пути 3 разряда	6	2
Монтер пути 2 разряда	11	12
Итого:	20	24

Таблица 50

Нормы времени и выработки

Норматив	Род балласта									№
	А			Б			В			
	Высота подъемки, см									
	5	10	20	5	10	20	5	10	20	
А. Гидравлическими домкратами										
1. Подбивка маховыми и торцовыми подбойками										
Норма времени, чел.-час. на 10 пог. м	2,4	3,4	5,2	3,0	4,1	6,3	3,8	5,1	7,9	1
Норма выработки, пог. м	583	412	298	467	341	222	368	374	177	2
2. Подбивка электрошпалоподбойками										
Норма времени, чел.-час. на 10 пог. м	2,1	3,0	4,5	2,5	3,6	5,4	3,2	4,5	6,7	3
Норма выработки, пог. м	800	560	374	672	466	314	524	373	254	4
Б. Винтовыми домкратами										
1. Подбивка маховыми и торцовыми подбойками										
Норма времени, чел.-час. на 10 пог. м	3,1	4,3	7,5	3,8	5,2	9,1	4,8	6,5	11,4	5
Норма выработки, пог. м	460	326	185	369	269	153	289	215	123	6
2. Подбивка электрошпалоподбойками										
Норма времени, чел.-час. на 10 пог. м	2,7	3,8	6,6	3,2	4,6	7,8	7,1	5,8	9,7	7
Норма выработки, пог. м	620	442	254	525	366	216	409	290	176	8
	а	б	в	г	д	е	ж	з	и	№

Продолжение табл. 50

Норматив	Род балласта			№
	А	Б	В	
В Реечным путеподъемником на высоту до 30 см (на горных подработках)				
1. Подбивка маховыми и торцовыми подбойками				
Норма времени, чел.-час. на 10 пог. м	4,3	5,2	6,5	1
Норма выработки, пог. м	326	269	315	2
2. Подбивка электрошпалоподбойками				
Норма времени, чел.-час. на 10 пог. м	3,75	4,5	5,6	3
Норма выработки, пог. м	448	374	300	4
	а	б	в	№

Поправочные коэффициенты

Нормы установлены для пути с деревянными шпалами. При железобетонных шпалах к нормам времени применять К=1,2, а к нормам выработки — К=0,834.

§ 71. Подъемка пути тракторным путеподъемником

Состав работ

Подъемка пути тракторным путеподъемником с вырезкой балласта в шпальных ящиках для затаскивания путеподъемной рамы. Разболчивание и сболчивание стыков. Вывеска звена домкратами. Вытаскивание оборвавшихся шпал и крепление при проходе путевой рамы пробивкой оставшегося балласта и подкладыванием чураков.

Профессия рабочих

Монтер пути 5 разряда — 1
Монтер пути 3 разряда — 2
Монтер пути 2 разряда — 3

Итого: 6

Норма времени, чел.-час. на 100 пог. м пути — 1,7
Норма выработки, пог. м — 2470

§ 72. Сплошная подбивка шпал

Условия работы

Балласт равномерно разгружен вдоль всего подбиваемого участка.

Состав работ

Вывеска пути винтовыми домкратами. Подготовка шпальных ящиков для подбивки. Подштопка и подбивка шпал с добавлением балласта. Засыпка ящиков балластом после подбивки. Переноска распределительной коробки и кабеля, передвижка электростанции в пределах рабочего места (при подбивке электрошпалоподбойками).

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Род балласта. 2. Вид применяемого механизма.

Профессии рабочих

Профессии рабочих	Подбивка		
	ручная	электрошпалоподбойками	
	Род балласта		
	А, Б, В	А и Б	В
Машинист передвижных электростанций 4 разряда	—	1	1
Монтер пути 5 разряда	1	1	1
Монтер пути 4 разряда	4	14	14
Монтер пути 2 разряда	11	—	—
Итого:	16	16	16

Таблица 51

Нормы времени и выработки

Норматив	Ручная подбивка			Подбивка электрошпалоподбойками						№
	Род балласта									
	А	Б	В	А	Б	А	Б	В		
				Первичная подбивка		Вторичная подбивка		Первичная подбивка	Вторичная подбивка	
1. Деревянные шпалы										
Норма времени, чел.-час. на 10 шпал	1,8	2,2	3,2	1,4	1,7	1,23	1,5	2,6	2,3	1
Норма выработки, шпала	625	510	350	800	650	910	750	430	480	2
2. Железобетонные шпалы										
Норма времени, чел.-час. на 10 шпал	—	2,64	3,84	—	2,03	—	1,8	3,1	2,76	3
Норма выработки, шпала	—	420	290	—	540	—	620	360	400	4
	а	б	в	г	д	е	ж	з	и	№

Примечание. При вывеске пути гидравлическими домкратами норму времени умножать на К=0,8.

§ 73. Выправка пути

Условия работы

Балласт равномерно разгружен на обочине выправляемого пути, шпальные ящики засыпаны балластом.

Состав работ

Устранение перекосов, просадок вывеской пути винтовыми домкратами с подбивкой шпал маховыми и торцовыми подбойками в местах вывески. Подтягивание ослабших болтов.

Перешивка пути с добивкой костылей. Рихтовка пути. Засыпка ящиков балластом. Оправка балластной призмы.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Род балласта.

Профессия рабочих

Монтер пути 5 разряда — 1
Монтер пути 4 разряда — 5
Монтер пути 3 разряда — 6

Итого: 12

Таблица 52

Нормы времени и выработки

Норматив	Род балласта		
	А	Б	В
Норма времени, чел.-час. на 10 пог. м пути	1,4	1,8	3,1
Норма выработки, пог. м пути	600	470	270
	а	б	в

§ 74. Исправление толчков и просадок подбивкой

Условия работы

Балласт для подсыпки находится на обочине или междупутье у места производства работ.

Состав работ

Определение (визирование) просадок. Добивка костылей. Вывешивание пути до требуемой отметки. Оправка шпальных ящиков. Выправка перекошенных и выкантованных шпал. Подбивка и подштопка шпал с засыпкой ящиков балластом и опусканием пути. Оправка балластного слоя.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Род балласта.

Профессия рабочих

Монтер пути 5 разряда — 1
Монтер пути 4 разряда — 4
Монтер пути 3 разряда — 1

Итого: 6

Таблица 53

Нормы времени и выработки

Норматив	Род балласта		
	А	Б	В
Норма времени, чел.-час. на 10 пог. м пути	2,5	3,1	4,5
Норма выработки, пог. м пути	170	135	95
	а	б	в

§ 75. Исправление толчков и просадок подсыпкой

Условия работы

Балласт для подсыпки находится на обочине. Подсыпку производят на высоту до 20 см.

Состав работ

Добивка костылей. Разрыхление балласта у концов шпал. Отрывка торцов. Промер величины подсыпки. Определение потайных толчков штангой. Вывеска пути для подсыпки. Установка домкратов. Подсыпка балласта и опускание пути. Засыпка торцов шпал с подштопкой. Планировка и оправка бровки.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Род балласта.

Профессия рабочих

Монтер пути 5 разряда — 1
Монтер пути 4 разряда — 4
Монтер пути 3 разряда — 1

Итого: 6

Таблица 54

Нормы времени и выработки

Норматив	Род балласта	
	А и Б	В
Норма времени, чел.-час. на 10 шпал	2,6	4
Норма выработки, шпала	162	105
	а	б

§ 76. Замена деревянных шпал на железобетонные

Условия работы

Железобетонные шпалы, подкладки, клинья, шурупы развезены заранее по местам замены.

Состав работ

Вывешивание рельсо-шпальной решетки винтовыми или гидравлическими домкратами на высоту до 50 см. Сплошная расшивка деревянных шпал. Вытаскивание расшитых шпал на междупутье. Складирование в штабеля деревянных шпал. Укладка маячных сдвоенных шпал. Установка предохранительных стяжек. Укладка дрезиной АГМу железобетонных шпал по меткам на рельсах. Раскладка прокладок, клемм и болтов по железобетонным шпалам. Прикрепление шпал к рельсам скреплениями. Удаление маячных шпал. Опускание рельсо-шпальной решетки на балласт. Засыпка шпальных ящиков балластом. Подбивка шпал, рихтовка пути.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Место замены шпал.

Профессия рабочих

Монтер пути 5 разряда — 1
Монтер пути 3 разряда — 4
Монтер пути 2 разряда — 3

Итого: 8

Таблица 55

Нормы времени и выработки

Норматив	На станции	На перегоне
Норма времени, чел.-час. на 10 шпал	17,5	15,5
Норма выработки, шпала	32	36
	а	б

§ 77. Подготовка места для зарядки машины ВПО-3000

Условия работы

Балласт вырезается на 25 см ниже подошвы шпал, на ширину 20 см под их концами и 80 см за концами, а вдоль пути — на длину 500—550 см (9—10 шпальных ящиков) с правой и левой стороны.

Состав работ.

Вырезка балласта. Засыпка места зарядки балластом. Выправка места зарядки.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Род балласта.

Профессия рабочих

Монтер пути 5 разряда — 1
Монтер пути 3 разряда — 2
Монтер пути 1 разряда — 1

Итого: 4

Таблица 56

Нормы времени и выработки

Норматив	Род балласта		
	А	Б	В
Норма времени, чел.-час. на 1 место зарядки	3,88	4,9	7,32
Норма выработки, место зарядки	7,00	5,7	3,80
	а	б	в

РАЗДЕЛ V

ОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ

§ 78. Установка малых или больших путевых знаков

Условия работы

Работу производят при ремонте пути, замене знаков вследствие негодности или переноске их. Знаки находятся на местах установки.

Состав работ

Копание ям. Установка путевых знаков и железобетонных розеток. Засыпка ям с трамбованием. Установка таблички знака. Переход по фронту работы на расстояние до 100 м.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Величина знаков.

Профессия рабочих

Монтер пути 2 разряда — 2.

Таблица 57

Нормы времени и выработки

Норматив	Знаки	
	малые	большие
Норма времени, чел.-час. на 1 знак	0,93	1,75
Норма выработки, знак	15	8
	а	б

§ 79. Регулировка зазоров

Условия работы

Регулировку зазоров производят без разрыва рельсовой колеи.

Состав работ

Ослабление болтов. Снятие противоугонов. Ослабление клеммных болтов (при раздельном скреплении) или шурупов. Установка, снятие и перемещение прибора. Продольное перемещение рельсов. Закрепление болтов в стыках. Закрепление клеммных болтов (при раздельном скреплении) или шурупов. Постановка противоугонов.

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Тип скрепления. 2. Тип прибора. 3. Род балласта. 4. Длина рельсов.

Профессия рабочих

Профессия рабочих	Скрепление		
	обычное		раздельное и шурупное
	Тип прибора		
	ударный	гидравлический	
Монтер пути 5 разряда	1	1	1
Монтер пути 3 разряда	9	7	11
Итого:	10	8	12

Таблица 58

Нормы времени и выработки

Тип приборов	Норматив	Скрепление						№
		обычное				раздельное и шурупное		
		Род балласта						
		А и Б		Б		В		
		12,5	25	12,5	25	12,5	25	
Ударный	Норма времени, чел.-час. на 10 пог. м	0,54	0,42	0,65	0,48	—	—	1
	Норма выработки, пог. м	1290	1660	1070	1450	—	—	2
Гидравлический	Норма времени, чел.-час. на 10 пог. м	0,41	0,35	0,48	0,39	0,89	0,74	3
	Норма выработки, пог. м	1360	1600	1170	1440	940	1130	4
		а	б	в	г	д	е	№

§ 80. Разгонка зазоров гидравлическими приборами с разрывом рельсовой колеи

Состав работ

Отвинчивание трех болтов на стыке через 3 звена при рельсах длиной 25 м и через шесть звеньев — при рельсах длиной 12,5 м с ослаблением остальных болтов. Откапывание стыковых и предстыковых шпал. Разгонка зазоров. Монтаж стыков. Перестановка противоугонов. Засыпка и трамбование балласта в ящиках с оправкой балластной призмы. Перегонка и подбивка стыковых и предстыковых шпал.

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Величина разгонки. 2. Тип рельсов.

Профессия рабочих

Профессия рабочих	Разгонка, мм	
	до 175	до 350
Монтер пути 5 разряда	1	1
Монтер пути 4 разряда	4	2
Монтер пути 3 разряда	15	8
Монтер пути 2 разряда	3	2
Монтер пути 1 разряда	2	2
Итого:	25	15

Таблица 59

Нормы времени и выработки

Норматив	Величина разгонки, мм	Тип рельсов			№
		Р-65	Р-50, Р-43	Р-38 и легче	
Норма времени, чел.-час. на 1 км	до 175	79	93	82	1
Норма выработки, км		2,2	1,85	2,13	2
Норма времени, чел.-час. на 1 км	до 350	94	110	96	3
Норма выработки, км		1,13	0,95	1,1	4
		а	б	в	№

§ 81. Постановка круговых и переходных кривых по расчету

Условия работы

Работу производят после предварительной проверки кривой и расчета сдвижек. Точки сдвижек нанесены мелом на шейке рельса и пронумерованы. Передвижку пути производят остроконечными ломами или рычажными приборами. Величина сдвижки 150 мм.

Состав работ

Забивка колышков в балласт. Отрывка торцов шпал от балласта. Рихтовка пути с установкой приборов. Заделка торцов шпал. Оправка балластной призмы.

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Тип рельсов. 2. Тип шпал. 3. Род балласта. 4. Вид приспособлений.

Профессия рабочих

Профессия рабочих	Тип рельсов				
	Р-50 и тяжелее		Р-43 и легче		Р-50 и тяжелее
	Тип шпал				
	деревянные				железобетонные
	Род балласта				
	А и Б	В	А и Б	В	В
Приспособление — остроконечный лом					
Монтер пути 4 разряда	1	1	1	1	—
Монтер пути 3 разряда	13	15	11	13	—
Итого:	14	16	12	14	—
Приспособление — рычажный прибор					
Монтер пути 4 разряда	1	1	1	1	1
Монтер пути 3 разряда	7	9	5	7	11
Итого:	8	10	6	8	12

Таблица 60

Нормы времени и выработки

Норматив	Тип рельсов							
	Р-50 и тяжелее			Р-43 и легче			Р-50 и тяжелее	
	Тип шпал							№
	деревянные						железобетон.	
	Род балласта							
	А	Б	В	А	Б	В	В	
Приспособление — остроконечный лом								
Норма времени, чел.-час. на 10 пог. м	1,6	1,96	2,47	1,22	1,47	1,92	—	1
Норма выработки, пог. м	610	500	450	690	570	510	—	2
Приспособление — рычажный прибор								
Норма времени, чел.-час. на 10 пог. м	1,0	1,22	1,59	0,75	0,91	1,17	1,71	3
Норма выработки, пог. м	560	460	440	560	460	480	490	4
	а	б	в	г	д	е	ж	№

§ 82. Регулировка рельсо-шпальной решетки рычажными приборами

Условия работы

Регулировку рельсо-шпальной решетки производят перед оправкой балластной призмы. Шпалы деревянные. Шпальные ящики засыпаны балластом.

Состав работ

Передвижка пути с установкой приборов. Заделка торцов шпал.

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Род балласта. 2. Вид участка пути.

Профессия рабочих

Монтер пути 4 разряда — 1
Монтер пути 3 разряда — 7

Итого: 8

Таблица 61

Нормы времени и выработки

Норматив	Прямые участки		Кривые участки	
	Род балласта			
	А и Б	В	А и Б	В
Норма времени, чел.-час. на 100 пог. м пути	3,37	4,3	4,88	6,25
Норма выработки, пог. м пути	1660	1300	1140	900
	а	б	в	г

§ 83. Регулировка рельсо-шпальной решетки гидравлическими рихтовочными приборами

Условия работы

Регулировку рельсо-шпальной решетки производят перед оправкой балластной призмы. Шпалы железобетонные. Балласт В. Шпальные ящики засыпаны балластом.

Состав работ

Передвижка пути с установкой приборов. Заделка мест установки приборов и торцов шпал.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Вид участка пути.

Профессия рабочих

Монтер пути 5 разряда — 1
Монтер пути 4 разряда — 5

Итого: 6

Таблица 62

Нормы времени и выработки

Норматив	Кривые участки	Прямые участки
Норма времени, чел.-час. на 100 пог. м пути	6,8	4,6
Норма выработки, пог. м пути	617	912
	а	б

§ 84. Сплошная подбивка шпал маховыми или торцовыми подбойками

Условия работы

Шпальные ящики полностью засыпаны балластом.

Состав работ

Вывеска пути домкратами. Отрывка шпал для подштопки. Подштопка и подбивка шпал маховыми или торцовыми подбойками. Заброска шпальных ящиков балластом с трамбованием.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Род балласта.

Профессия рабочих

Монтер пути 5 разряда — 1
Монтер пути 4 разряда — 2
Монтер пути 3 разряда — 8
Монтер пути 2 разряда — 6

Итого: 17

Таблица 63

Нормы времени и выработки

Норматив	Род балласта		
	А	Б	В
Норма времени, чел.-час. на 10 шпал	1,83	2,2	2,53
Норма выработки, шпала	650	540	470
	а	б	в

§ 85. Подбивка шпал шпалоподбивочной машиной ШПМ-02

Условия работы

Шпальные ящики засыпаны балластом. Балласт выгружен на обеих сторонах ремонтируемого пути. Подбивку шпал производят с одним отжатием.

Состав работ

Подбивка шпал с передвижением по фронту работ (вывеска пути домкратами, установка одной рельсовой нити по визирным отметкам, второй — по уровню, переноска домкратов в пределах рабочей зоны, подброска балласта при подбивке шпал, частичная добивка костылей и противоугонов).

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Тип шпал. 2. Род балласта.

Профессии рабочих

Профессии рабочих	Тип шпал		
	деревянные		железобетонные
	Род балласта		
	А и Б	В	В
Машинист шпалоподбивочной машины 6 разряда	1	1	1
Помощник машиниста шпалоподбивочной машины 5 разряда	1	1	1
Монтер пути 5 разряда	1	1	1
Монтер пути 4 разряда	5	6	6
Монтер пути 3 разряда	2	3	2
Итого:	10	12	11

Таблица 64

Нормы времени и выработки

Норматив	Тип шпал		
	деревянные		железобетонные
	Род балласта		
	А и Б	В	В
Норма времени, чел.-час. на 100 шпал:			
машины	0,35	0,473	0,56
монтеров пути	2,77	4,740	5,00
Норма выработки группы, шпала	2000	1480	1250
	а	б	в

§ 86. Монтаж постоянного переездного настила

Условия работы

Переездной настил состоит из бывших в употреблении деревянных шпал, непригодных для укладки в путь, или шпальных пластин и контррельсов. Материалы расположены у места работ.

Состав работ

Очистка основания настила от грязи. Укладка настила с подноской, подгонкой и пришивкой шпал или пластин. Укладка контррельсов с пришивкой.

Профессия рабочих

Монтер пути 4 разряда — 2.

Норма времени, чел.-час. на 10 м² — 5,1

Норма выработки, м² — 27,4

§ 87. Монтаж постоянного переездного настила

Условия работы

Переездной настил состоит из железобетонных плит и контррельсов. Материалы расположены у места работ.

Состав работ

Очистка основания настила от грязи. Укладка деревянных прокладок под плиты. Планировка основания настила. Укладка железобетонных плит вручную. Сверление отверстий для шурупов. Наживление шурупов. Завинчивание шурупов. Укладка контррельсов с пришивкой. Укладка продольных брусьев между плитами и рельсами.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Способ производства работ.

Профессии рабочих

Профессии рабочих	Монтаж	
	вручную	краном
Машинист крана 5 разряда	—	1
Помощник машиниста крана 4 разряда	—	1
Монтер пути 5 разряда	1	1
Монтер пути 4 разряда	5	3
Итого:	6	6

Таблица 65

Нормы времени и выработки

Норматив	На кран	На монтеров пути	№
Монтаж краном			
Норма времени, чел.-час. на 10 м²	0,357	10,7	1
Норма выработки, м²	23,8	23,8	2
Монтаж вручную			
Норма времени, чел.-час. на 10 м²	—	14,0	3
Норма выработки, м²	—	30,0	4
	а	б	№

§ 88. Поправка шпал по меткам

Условия работы

Поправку шпал производят на вывешенном звене при подбивке шпал. Правильное положение осей шпал нанесено на шейке рельсов.

Состав работ

Проверка правильности положения всех шпал с постановкой по меткам смещенных шпал.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Род балласта.

Профессия рабочих

Монтер пути 3 разряда — 2.

Таблица 66

Нормы времени и выработки

Норматив	Род балласта	
	А и Б	В
Норма времени, чел.-час. на 100 шпал	1	2
Норма выработки, шпала	1400	700
	а	б

§ 89. Трамбование балласта в шпальных ящиках

Условия работы

Трамбование производят вслед за подбивкой шпал.

Состав работ

Трамбование балласта в шпальных ящиках. Перевозка железнодорожной электростанции (ЖЭС) при трамбовании балласта электротрамбовками.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Способ трамбования.

Профессии рабочих

Профессии рабочих	Способ трамбования	
	электро-трамбов-ками	вручную
Машинист передвижных электростанций 4 разряда	1	—
Монтер пути 5 разряда	1	1
Монтер пути 4 разряда	3	—
Монтер пути 2 разряда	—	3
Итого:	5	4

Таблица 67

Нормы времени и выработки

Норматив	Способ трамбования	
	электро-трамбов-ками	вручную
Норма времени, чел.-час. на 10 шпальных ящиков:		
машиниста	0,092	—
монтеров пути	0,370	0,6
Норма выработки, шпальный ящик	760	470
	а	б

§ 90. Рихтовка прямых и кривых участков пути

Условия работы

Передвижку пути производят на величину до 6 см.

Состав работ

Отрывка торцов шпал и мест для установки рихтовочных приспособлений. Установка рихтовочных приспособлений. Передвижка пути. Засыпка балластом торцов шпал и мест установки рихтовочных приспособлений.

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Тип рельсов. 2. Род балласта. 3. Вид участка. 4. Тип приспособлений. 5. Тип шпал.

Профессия рабочих	Тип рельсов				
	Р-65	Р-50	Р-50	Р-43 и легче	
	Тип шпал				
	деревянные		железобетонные	деревянные	
	Род балласта				
	А и Б	В	В	А и Б	В
1. Прямые участки пути					
а) Приспособление — лом					
Монтер пути 5 разряда	1	1	—	1	1
Монтер пути 3 разряда	11	13	—	9	11
Итого:	12	14	—	10	12
б) Приспособление — рычажный прибор					
Монтер пути 5 разряда	1	1	1	1	1
Монтер пути 3 разряда	6	8	11	4	6
Итого:	7	9	12	5	7
2. Кривые участки пути					
а) Приспособление — лом					
Монтер пути 5 разряда	1	1	—	1	1
Монтер пути 3 разряда	13	15	—	11	13
Итого:	14	16	—	12	14
б) Приспособление — рычажный прибор					
Монтер пути 5 разряда	1	1	1	1	1
Монтер пути 3 разряда	7	9	11	5	7
Итого:	8	10	12	6	8

Таблица 68

Нормы времени и выработки

Норматив	Участки пути										№
	прямые					кривые					
	Тип рельсов										
	Р-65, Р-50		Р-50, Р-65	Р-43 и легче		Р-65, Р-50		Р-50, Р-65	Р-43 и легче		
	Тип шпал										
	деревянные		железобетонные	деревянные				железобетонные	деревянные		
	Род балласта										
	А и Б	В	В	А и Б	В	А и Б	В	В	А и Б	В	
Приспособление — лом											
Норма времени, чел.-час. на 100 пог. м пути	5,6	7	—	4,4	5,4	7,8	10,2	—	6	7,5	1
Норма выработки, пог. м пути	1500	1400	—	1600	1550	1250	1100	—	1400	1300	2
Приспособление — рычажный прибор											
Норма времени, чел.-час. на 100 пог. м. пути	3,5	4,5	5,2	3,2	3,9	5,1	6,4	7	3,8	4,7	3
Норма выработки, пог. м пути	1400	1400	1600	1100	1250	1100	1100	1200	1100	1200	4
	а	б	в	г	д	е	ж	з	и	к	№

§ 91. Перешивка пути по шаблону

Условия работы

Перешивку производят в местах отступления от установленных норм содержания пути, которые отмечены заранее. При тяжелых типах рельсов применяют стяжной прибор.

Состав работ

Промер пути по шаблону. Зачистка заусенцев с обметанием и осмолкой. Расшивка. Постановка пластинок-закрепителей или забивка пробок. Зашивка пути по шаблону, завинчивание шурупов.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Количество костылей.

Профессия рабочих

Монтер пути 4 разряда — 1
Монтер пути 2 разряда — 1

Итого: 2

Таблица 69

Нормы времени и выработки

Норматив	Количество костылей		
	3	4	5
Норма времени, чел.-час. на 10 концов шпал	0,54	0,71	0,9
Норма выработки, конец шпалы	260	196	155
	а	б	в

§ 92. Нумерация рельсовых звеньев

Состав работ

Очистка от грязи и ржавчины места постановки номера на шейке рельса. Нанесение номера масляной краской по трафарету. Промывка кисти в керосине.

Профессия рабочего

Монтер пути 2 разряда.

Таблица 70

Нормы времени и выработки

Норматив	Длина рельсов, м	
	12,5	25
Норма времени, чел.-час. на 10 звеньев	0,41	0,455
Норма выработки, звено	170	155
	а	б

§ 93. Планировка междупутья

Состав работ

Частичная переброска балласта на междупутье (на расстояние до 3 м). Планировка балласта.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Род балласта.

Профессия рабочего

Монтер пути 2 разряда.

Таблица 71

Нормы времени и выработки

Норматив	Род балласта	
	А и Б	В
Норма времени, чел.-час. на 10 пог. м	0,49	0,802
Норма выработки, пог. м	140	81
	а	б

§ 94. Отделка балластной призмы

Условия работы

Шпальные ящики засыпаны балластом на $^2/_3$ высоты шпал. Балласт в достаточном количестве находится на междупутье и на обочине земляного полотна.

Состав работ

Заброска балласта в путь, на откос балластной призмы. Окончательная отделка призмы с планировкой балласта в шпальных ящиках, отделкой откоса по шаблону с трамбованием балласта в ящиках. Планировка балласта. Складывание лишнего балласта в призмы. Обметание шпал.

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Вид участка. 2. Род балласта.

Профессия рабочих

Монтер пути 5 разряда — 1
Монтер пути 3 разряда — 4
Монтер пути 2 разряда — 1

Итого: 6

Таблица 72

Нормы времени и выработки

Норматив	Однопутный участок			Двухпутный участок		
	Род балласта					
	А	Б	В	А	Б	В
Норма времени, чел.-час. на 10 пог. м пути	1,31	1,91	1,68	2,21	2,8	3,82
Норма выработки, пог. м пути	320	220	250	190	150	110
	а	б	в	г	д	е

РАЗДЕЛ VI

РАБОТЫ ПО СТРЕЛОЧНЫМ ПЕРЕВОДАМ

§ 95. Постановка стрелочных переводов на щебень

Условия работы

Щебень для подъемки разгружен у перевода. Брусья деревянные.

Состав работ

Вырезка балласта из ящиков до нижней постели брусьев. Забросна щебня в ящик с разравниванием. Перегонка и постановка брусьев по меткам. Расшивка и пришивка брусьев по переводной кривой при перегонке. Рихтовка перевода. Оправка балласта с разравниванием и пополнением ящиков балластом.

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Тип перевода. 2. Марка крестовины.

Профессия рабочих

Монтер пути 5 разряда — 1
Монтер пути 4 разряда — 4
Монтер пути 3 разряда — 8
Монтер пути 2 разряда — 4

Итого: 17

Таблица 73

Нормы времени и выработки

Норматив	Тип перевода			
	Р-43 и тяжелее		Р-38 и легче	
	Марка крестовины			
	1/9	1/11	1/9	1/11
Норма времени, чел.-час. на 1 перевод	116	134	105	115
Норма выработки, перевод	1,0	0,9	1,13	1,1
	а	б	в	г

§ 96. Подъемка стрелочного перевода

Условия работы

Шпальные ящики предварительно освобождены от песчаного балласта и засыпаны балластом. Для подъемки балласт в достаточном количестве выгружен у перевода. Брусья деревянные.

Состав работ

Вывешивание перевода на домкратах. Подброска балласта. Сплошная подштопка и подбивка вручную. Рихтовка перевода. Оправка балласта с разравниванием и дополнением.

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Род балласта. 2. Марка крестовины.

Профессия рабочих

Монтер пути 5 разряда — 1
Монтер пути 4 разряда — 2
Монтер пути 3 разряда — 9
Монтер пути 2 разряда — 2

Итого: 14

Таблица 74

Нормы времени и выработки

Норматив	Род балласта			
	Б		В	
	Марка крестовины			
	1/9	1/11	1/9	1/11
Норма времени, чел.-час. на 1 перевод	27,2	36,2	34,0	45,3
Норма выработки, перевод	3,6	2,7	2,9	2,2
	а	б	в	г

§ 97. Вырезка балласта до подошвы брусьев на стрелочных переводах и засыпка ящиков щебнем

Условия работы

Щебень в достаточном количестве выгружен на междупутье.

Состав работ

Вырезка балласта из ящиков. Очистка брусьев от грязи. Заброска щебня в ящики. Снятие и постановка деревянных распорок.

Профессия рабочих

Монтер пути 5 разряда	— 1
Монтер пути 4 разряда	— 1
Монтер пути 2 разряда	— 7
Итого:	9

Норма времени, чел.-час. на 10 пог. м — 3,0.

Норма выработки, пог. м — 210.

§ 98. Вырезка щебня, прогрохотка его и заброска в ящики на стрелочном переводе

Состав работ

Вырезка загрязненного щебня из шпальных ящиков по всей длине брусьев на глубину до 10 см ниже подошвы брусьев. Прогрохотка щебня через грохот с заброской его в путь. Перегонка брусьев для вырезки и постановка их на место. Расшивка и перешивка брусьев по переводной кривой при перегоне с проверкой по шаблону. Подштопка и подбивка брусьев. Рихтовка перевода. Оправка балласта.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Глубина вырезки

Профессия рабочих

Монтер пути 5 разряда — 2
Монтер пути 4 разряда — 4
Монтер пути 3 разряда — 6
Монтер пути 2 разряда — 4

Итого: 16

Таблица 75

Нормы времени и выработки

Норматив	Марка крестовины и общая расчетная длина переводных брусьев		№
	1/9, 201 пог. м	1/11, 225 пог. м	
На глубину до 10 см ниже подошвы брусьев			
Норма времени, чел.-час. на 1 перевод	250	280	1
Норма выработки, перевод	0,45	0,4	2
На глубину до 20 см ниже подошвы брусьев			
Норма времени, чел.-час. на 1 перевод	310	350	3
Норма выработки, перевод	0,36	0,32	4
	а	б	№

Поправочные коэффициенты

При другой длине переводных брусьев на каждые 10 пог. м норму времени умножать на $K=1,05$, а норму выработки — на $K=0,95$.

§ 99. Сплошная замена деревянных переводных брусьев

Условия работы

Новый комплект брусьев подвезен к месту работ и разложен в соответствии с эпюрой. В брусьях, подготовленных

к укладке под стрелку и крестовину, отверстия под шурупы и костыли, а также под костыли для пришивки рельсовых нитей прямого направления просверлены и антисептированы заранее, а в остальных брусьях сверление отверстий под костыли производят в процессе работы.

Состав работ

Вырезка балласта из ящиков с устройством выходов для вытаскивания брусьев. Снятие переводного механизма. Расшивка брусьев. Вывеска пути, удаление подкладок. Вытаскивание старых брусьев. Подготовка постелей для новых брусьев. Затаскивание и установка на место новых брусьев. Установка подкладок. Пришивка брусьев с подвешиванием рельсов. Завинчивание шурупов. Подштопка брусьев. Выправка перевода с вывеской и сплошной подбивкой брусьев. Рихтовка переводного станка и стрелочного замка.

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Тип стрелочного перевода. 2. Род балласта.

Профессия рабочих

Монтер пути 5 разряда — 2
Монтер пути 4 разряда — 6
Монтер пути 3 разряда — 2

Итого: 10

Таблица 76

Нормы времени и выработки

Норматив	Род балласта			
	А и Б		В	
	Тип стрелочного перевода			
	Р-50, Р-65	Р-43 и легче	Р-50, Р-65	Р-43 и легче
Норма времени, чел.-час. на 10 пог. м бруса	5,1	4,7	5,9	5,3
Норма выработки, пог. м бруса	140	150	120	130
	а	б	в	г

§ 100. Выправка стрелочного перевода

Условия работы

Выправку производят после обкатки стрелочного перевода.

Состав работ

Вывешивание стрелочных переводов домкратами с закреплением вывешенных мест. Сплошная подштопка и подбивка переводных брусьев. Рихтовка стрелочных переводов. Забросна в ящики балласта с трамбованием. Оправка балластной призмы.

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Тип стрелочного перевода. 2. Род балласта.

Профессия рабочих

Монтер пути 5 разряда	— 1
Монтер пути 4 разряда	— 8
Монтер пути 3 разряда	— 4
Итого:	13

Таблица 77

Нормы времени и выработки

Норматив	Тип перевода					
	Р-43 и тяжелее			I-а и легче		
	Род балласта					
	А	Б	В	А	Б	В
Норма времени, чел.-час. на 1 перевод	15	22	33	12	22	27,9
Норма выработки, перевод	6,0	4,1	2,8	7,6	4,1	3,3
	а	б	в	г	д	е

§ 101. Рихтовка стрелочного перевода

Состав работ

Отрывка балласта от торцов брусьев в сторону передвижки. Подготовка мест и установка рычажных приборов. Рихтовка стрелочного перевода. Заделка балластом торцов брусьев и мест установки рычажных приборов.

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Род балласта. 2. Применяемые приспособления. 3. Величина рихтовки. 4. Тип стрелочного перевода.

Профессия рабочих

Профессия рабочих	Приспособления				
	ломы		рычажные приборы		гидравлические приборы
	Род балласта				
	А и Б	В	А и Б	В	В
Монтер пути 4 разряда	1	1	1	1	1
Монтер пути 3 разряда	12	13	6	8	5
Монтер пути 2 разряда	3	4	—	—	—
Итого:	16	18	7	9	6

Таблица 78

Нормы времени и выработки

Норматив	Род балласта					№
	А и Б		В			
	Тип стрелочного перевода					
	III-а и легче	II-а, I-а Р-43, Р-50	III-а и легче	II-а, I-а Р-43, Р-50	Р-65	
1. Рихтовка ломами						
а) до 6 см						
Норма времени, чел.-час. на 1 перевод	4,5	6,6	10,5	12,6		1
Норма выработки, перевод	25	17	12	10		2
	а	б	в	г		№

Продолжение табл. 78

Норматив	Род балласта					№
	А и Б		В			
	Тип стрелочного перевода					
	III-а и легче	II-а, I-а Р-43, Р-50	III-а и легче	II-а, I-а Р-43, Р-50	Р-65	
	б) до 20 см					
Норма времени, чел.-час. на 1 перевод	6,6	10,1	15,7	18	—	3
Норма выработки, перевод	17	11	8	7	—	4
Рихтовка рычажными приборами а) до 6 см						
Норма времени, чел.-час. на 1 перевод	3,1	4.5	7,0	9,0	10,2	5
Норма выработки, перевод	16	11	9	7	6,2	6
б) до 20 см						
Норма времени, чел.-час. на 1 перевод	4,9	6,1	12,5	12,5	—	7
Норма выработки, перевод	10	8	5	5	—	8
Рихтовка гидравлическими приборами до 6 см						
Норма времени, чел.-час. на 1 перевод	—	—	—	3,85	3,85	9
Норма выработки, перевод	—	—	—	11	11	10
	а	б	в	г	д	№

§ 102. Перешивка стрелочного перевода

Условия работы

Места, подлежащие перешивке, отмечены заранее. Перешивку производят в пределах вылета рамного рельса, переводной кривой и закрестовинной части.

Состав работ

Обметание концов брусьев и скреплений от балласта. Промер по шаблону. Зачистка заусенцев с обмазкой зачи-

щенных мест антисептиком и уборкой щепы. Выдергивание костылей. Антисептирование костыльных отверстий и постановка пластин-закрепителей. Пришивка рельса к брусу по шаблону.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Количество костылей.

Профессия рабочих

Монтер пути 4 разряда — 1
Монтер пути 2 разряда — 1

Итого: 2

Таблица 80

Нормы времени и выработки

Норматив	Количество костылей на конце или промежуточном месте бруса		
	4	5	6
Норма времени, чел.-час. на 10 концов бруса	0,71	0,9	1,1
Норма выработки, конец бруса	196	155	127
	а	б	в

§ 103. Поперечная передвижка стрелочного перевода на расстояние до 1 м

Условия работы

Перед передвижкой производят вырезку балласта до нижней постели брусьев. Для облегчения передвижки под концы брусьев укладывают доски.

Состав работ

Разболчивание крайних стыков. Передвижка переводов на расстояние до 1 м. Сболчивание стыков. Уборка досок.

Факторы, учтенные нормой времени (выработки)

Длина передвижки.

Профессия рабочих

Монтер пути 5 разряда	— 1
Монтер пути 3 разряда	—10
Монтер пути 2 разряда	— 5
Итого:	16

Норма времени, чел.-час. на 1 перевод — 16.
Норма выработки, перевод — 7.

Поправочные коэффициенты

На каждые последующие 0,5 м к нормам времени применять К=1,2, а к нормам выработки — К=0,834.

§ 104. Сплошная подбивка деревянных переводных брусьев

Условия работы

Балласт в достаточном количестве выгружен на междупутье.

Состав работ

Вывешивание стрелочного перевода домкратами. Сплошная подштопка и подбивка брусьев. Подброска балласта при подбивке и подштопке.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Род балласта.

Профессия рабочих

Монтер пути 5 разряда	— 1
Монтер пути 3 разряда	— 9
Монтер пути 2 разряда	— 4
Итого:	14

Таблица 81

Нормы времени и выработки

Норматив	Род балласта	
	А и Б	В
Норма времени, чел.-час. на 1 перевод	15	26
Норма выработки, перевод	6,5	3,8
	а	б

§ 105. Замена рамного рельса

Условия работы

Рамный рельс подвезен к месту работы заранее и размещен на концах брусьев.

Состав работ

Подготовительные работы

Развинчивание двух болтов в стыках рамного рельса, опробование и смазка остальных болтов с постановкой дополнительных шайб. Опробование и смазка болтов корневого и закорневого вкладышей, болтов, клемм и корневых упорок. Расшивка двух костылей на каждом конце брусьев, антисептирование костыльных отверстий, установка пластинок-закрепителей и опробование других костылей. Опробование и смазка закладных и горизонтальных болтов стрелочных упорок.

Основные работы

Разболчивание стыков и снятие накладок. Извлечение болтов из вкладышей, клемм и корневых упорок. Расшивка костылей с антисептированием отверстий и постановка пластинок-закрепителей. Снятие стрелочных упорок. Уборка старого и надвижка нового рамного рельса. Постановка корневых упорок и клемм, завинчивание горизонтальных и закладных болтов. Пришивка рамного рельса двумя костыля-

ми на каждом конце брусьев. Постановка стрелочных упорок и завинчивание горизонтальных и закладных болтов.

Заключительные работы

Постановка двух болтов и подтягивание остальных болтов в стыках. Подтягивание болтов вкладышей и клемм в корне остряка. Забивка недостающих костылей. Подтягивание закладных и горизонтальных болтов стрелочных упорок.

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Вид крепления. 2. Тип рельсов.

Профессия рабочих

Монтер пути 5 разряда — 1
Монтер пути 4 разряда — 2
Монтер пути 3 разряда — 3

Итого: 6

Таблица 82

Нормы времени и выработки

Норматив	При костыльном креплении		При шурупном креплении			
			двумя шурупами		четырьмя шурупами	
	Тип рельсов					
	Р-38 и легче	Р-50, Р-43	Р-38 и легче	Р-50, Р-43	Р-38 и легче	Р-50, Р-43
Норма времени, чел.-час. на 1 рамный рельс	2,8	3,2	3	3,5	3,8	4,2
Норма выработки, рамный рельс	15	13	14	12	11	10
	а	б	в	г	д	е

§ 106. Замена остряка

Условия работы

Новый остряк подвезен к месту работы заранее.

Состав работ

Подготовительные работы

Снятие шплинтов, опробование болтов стрелочных тяг. Проверка гаек корневых и закладных болтов, опробование клемм и упорок.

Основные работы

Снятие по одному соединительному болту на каждой стрелочной тяге. Снятие болтов со стыка корневого крепления и накладки. Снятие закладных болтов, клемм и корневой упорки. Удаление из отверстия остряка распорной втулки. Сдвижка и уборка старого остряка на междупутье. Очистка от грязи и ржавчины, смазка накладок, вкладыша, распорной втулки, лапки-удержки и установка нового остряка. Установка болтов соединительных тяг. Установка болтов в стыке корневого крепления. Установка клемм, корневой упорки, распорной втулки и завинчивание горизонтальных и закладных болтов.

Заключительные работы

Установка шплинтов на соединительные болты стрелочных тяг. Проверка и подкрепление болтов в стыках. Проверка и подкрепление закладных болтов, лапок-удержек и корневой упорки.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Тип рельсов.

Профессия рабочих

Монтер пути 5 разряда	— 1
Монтер пути 4 разряда	— 3
Итого:	4

Таблица 83

Нормы времени и выработки

Норматив	Тип рельсов			
	Р-38 и легче	Р-43, I-а	Р-50	Р-65
Норма времени, чел.-час. на 1 остряк	0,8	0,85	0,89	0,98
Норма выработки, остряк	35	33	31	39
	а	б	в	г

§ 107. Замена крестовин вместе с лафетом

Условия работы

Крестовина в собранном виде с новым лафетом подвезена к месту работы и размещена против заменяемой.

Состав работ

Подготовительные работы

Постановка дополнительных шайб на четырех болтах и снятие двух болтов при шестидырных накладках, опробование закладных болтов на переднем стыковом мостике. То же, в стыке хвоста крестовины. Зачистка заусенцев на брусьях, удаление третьих и четвертых костылей, антисептирование костыльных отверстий и мест зачистки, постановка пластинок-закрепителей. Вывинчивание из лафета по одному шурупу с обеих сторон крестовины, опробование остальных, снятие болтов и прокладок в соединительных уголках средней и концевых частей связных полос.

Основные работы

Снятие болтов и накладок со стыка крестовины и клемм на переднем стыковом мостике. То же, со стыка хвоста крестовины. Удаление костылей, антисептирование костыльных отверстий и постановка в них пластинок-закрепителей. Вывин-

чивание шурупов из лафета. Снятие старой крестовины. Зачистка, обметание и антисептирование брусьев под лафетом и шурупных отверстий. Надвижка новой крестовины. Сболчивание передних стыков крестовины и постановка клемм на переднем стыковом мостике. То же, в хвосте крестовины. Пришивка крестовины костылями к брусьям, кроме лафетных. Проверка положения крестовины, постановка и завинчивание с обеих сторон шурупов по одному на каждом лафетном брусе (при необходимости шурупные отверстия просверливают электродрелью).

Заключительные работы

Пополнение недостающих болтов в переднем стыке крестовины и закрепление остальных. То же, в заднем стыке крестовины. Пополнение костылей. Постановка и завинчивание остальных шурупов, закрепление клеммных и крестовинных болтов.

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Тип рельсов. 2. Марка крестовины.

Профессия рабочих

Монтер пути 5 разряда — 1
Монтер пути 4 разряда — 1
Монтер пути 3 разряда — 2

Итого: 4

Таблица 84

Нормы времени и выработки

Норматив	Тип рельсов					
	Р-65		Р-50, Р-43		Р-38 и легче	
	Марка крестовины					
	1/11	1/9	1/11	1/9	1/11	1/9
Норма времени, чел.-час на 1 крестовину	9,53	7,73	9,28	7,17	3,5	2,8
Норма выработки, крестовина	2,9	3,6	3	3,9	8	10
	а	б	в	г	д	е

§ 108. Замена крестовины с оставлением старого лафета

Условия работы

Крестовина подвезена и уложена против заменяемой.

Состав работ

Подготовительные работы

Постановка дополнительных шайб на четырех болтах и снятие двух болтов при шестидырных накладках, опробование клеммных болтов на переднем стыковом мостике. То же, в стыке хвоста крестовины. Зачистка заусенцев на брусьях, выдергивание третьих и четвертых костылей, антисептирование костыльных отверстий и мест зачистки, постановка пластинок-закрепителей. Опробование и смазка клеммных болтов лафета.

Основные работы

Снятие болтов и накладок на переднем стыке крестовины и клемм на стыковых мостиках. То же, в стыке крестовины. Расшивка костылей, антисептирование костыльных отверстий и постановка в них пластинок-закрепителей. Снятие клемм и закладных болтов на лафете. Сдвижка заменяемой крестовины. Надвижка новой крестовины, сболчивание передних стыков крестовины и постановка клемм на стыковом мостике. То же, на хвосте крестовины. Пришивка крестовины костылями. Проверка положения крестовины, постановка и закрепление клемм на лафете.

Заключительные работы

Пополнение болтов до шести в стыках крестовины и закрепление остальных болтов в передних стыках крестовины. То же, в заднем стыке крестовины. Пополнение костылей на крестовине. Закрепление крестовинных и клеммных болтов и довинчивание шурупов.

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Тип рельсов. 2. Марка крестовины.

Профессия рабочих

Монтер пути 5 разряда — 1
Монтер пути 4 разряда — 2
Монтер пути 3 разряда — 1

Итого: 4

Таблица 85

Нормы времени и выработки

Норматив	Тип рельсов			
	Р-65, Р-50, Р-43		Р-38 и легче	
	Марка крестовины			
	1/11	1/9	1/11	1/9
Норма времени, чел.-час. на 1 крестовину	9,32	7,17	3,5	2,8
Норма выработки, крестовина	3,30	3,90	8,0	10,0
	а	б	в	г

§ 109. Замена контррельса

Условия работы

Контррельс подвезен к месту работы заранее и размещен у концов крестовинных брусьев против заменяемого.

Состав работ

Подготовительные работы

Опробование и смазка контррельсовых и закладных болтов, упорок. Зачистка заусенцев на брусьях. Выдергивание с внутренней стороны колеи по одному костылю на каждом брусе, антисептирование костыльных отверстий и зачищенных мест, постановка пластинок-закрепителей.

Основные работы

Снятие контррельсовых и ослабление закладных болтов, снятие упорок. Выдергивание с внутренней стороны колеи

оставшихся костылей, антисептирование костыльных отверстий и постановка пластинок-закрепителей. Снятие старого и надвижка нового контррельса. Постановка вкладышей и упорок, завинчивание контррельсовых и закладных болтов упорок. Пришивка контррельса одним костылем на каждом брусе.

Заключительные работы

Затягивание контррельсовых и закладных болтов. Забивка недостающих костылей по одному на каждом брусе.

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Тип рельса. 2. Марка крестовины.

Профессия рабочих

Монтер пути 5 разряда — 1
Монтер пути 4 разряда — 2

Итого: 3

Таблица 86

Нормы времени и выработки

Норматив	Тип рельсов					
	Р-38 и легче		Р-43, Р-50		Р-65	
	Марка крестовины					
	1/11	1/9	1/11	1/9	1/11	1/9
Норма времени, чел.-час. на 1 контррельс	2,12	1,69	3,37	2,68	4,02	3,17
Норма выработки, контррельс	10,00	12,40	6,30	7,80	5,20	6,60
	а	б	в	г	д	е

§ 110. Перешивка контррельса

Состав работ

Промер шаблоном. Выдергивание костылей. Постановка пластинок-закрепителей. Зачистка заусенцев. Перешивка контррельса.

Профессия рабочих

Монтер пути 5 разряда — 1
Монтер пути 3 разряда — 1

Итого: 2

Норма времени, чел.-час. на 1 контррельс — 7.
Норма выработки, контррельс — 2.

§ 111. Замена переводного механизма (станка)

Состав работ

Отвинчивание шурупов или выдергивание костылей. Забивка деревянных пробок. Снятие фонаря с предварительным разъединением фонарной и переводной тяг. Снятие старого и постановка нового станка. Постановка переводной и фонарной тяг. Регулировка переводного механизма. Сверление отверстий в брусьях для шурупов. Прикрепление станка. Установка фонаря.

Профессия рабочих

Монтер пути 5 разряда — 1
Монтер пути 3 разряда — 1

Итого: 2

Норма времени, чел.-час. на 1 механизм — 1,75.
Норма выработки, механизм — 8.

§ 112. Замена стрелочного запора

Состав работ

Снятие старого стрелочного запора. Установка нового стрелочного запора с регулировкой.

Профессия рабочего

Монтер пути 4 разряда.

Норма времени, чел.-час. на 1 стрелочный запор — 0,18.
Норма выработки, стрелочный запор — 39.

§ 113. Одиночная замена переводных брусьев

Условия работы

Новые брусья подвезены и разложены у места замены.

Состав работ

Вырезка балласта из ящиков с устройством выхода. Выдергивание костылей и вывинчивание шурупов. Вытаскивание брусьев с уборкой подкладок. Подготовка постели для нового бруса. Затаскивание нового бруса. Подштопка. Сверление отверстий для костылей и шурупов. Укладка подкладок. Завинчивание шурупов, забивка костылей. Подбивка. Засыпка ящиков с трамбованием и разравниванием.

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Род балласта. 2. Тип стрелочного перевода.

Профессия рабочих

Монтер пути 5 разряда	— 1
Монтер пути 3 разряда	— 2
Итого:	3

Таблица 87

Нормы времени и выработки

Норматив	Род балласта								
	А			Б			В		
	Тип стрелочного перевода								
	Р-65	Р-50, Р-43	Р-38 и легче	Р-65	Р-50, Р-43	Р-38 и легче	Р-65	Р-50, Р-43	Р-38 и легче
Норма времени, чел.-час. на 1 брус	2,0	1,52	1,2	2,25	1,7	1,3	2,5	1,97	1,6
Норма выработки, брус	10,5	14	17,5	9,3	12	16	8	11	13
	а	б	в	г	д	е	ж	з	и

Поправочные коэффициенты

1. Нормы времени рассчитаны на замену подстрелочных брусьев.

2. При замене промежуточных брусьев к норме выработки применять К=0,87, а к норме времени — К=1,03.

3. При замене подкрестовинных брусьев к норме выработки применять К=0,6, а к норме времени — К=1,62.

4. При замене закрестовинных брусьев к норме выработки применять К=0,74, а к норме времени — К=1,31.

§ 114. Замена стрелочного перевода

Условия работы

Части нового перевода подвезены заранее.

Состав работ

Очистка перевода от мусора. Снятие противоугонов. Разъединение и снятие переводной тяги. Снятие фонарной тяги, переводного механизма. Снятие средних уголковых связей между лафетами (при смене перевода на другой тип добавляется откопка шпальных ящиков). Выдергивание всех костылей заменяемого перевода. Развинчивание и снятие болтов. Сдвижка старых плетей и крестовины. Снятие подкладок, подушек, полос связи. Постановка пластин-закрепителей. Зачистка заусенцев. Осмолка постелей шпал. Укладка новых подкладок. Надвижка новых плетей и крестовины. Завинчивание болтов в стыках разрывов рельсов и стрелочной соединительной тяги. Укладка подушек, мостиков коренного крепления и сквозных полос связи. Завинчивание болтов угловой связи. Пришивка костылями новых частей перевода (при замене перевода на другой тип добавляется перегон брусьев). Постановка противоугонов. Рихтовка стрелочного перевода. Продольная передвижка стрелочного перевода за пределы пути (при замене перевода на другой тип добавляется засыпка шпальных ящиков).

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Род балласта. 2. Тип стрелочного перевода.

Профессия рабочих

Монтер пути 5 разряда	— 2
Монтер пути 4 разряда	—10
Монтер пути 3 разряда	— 4
Итого:	16

Таблица 88

Нормы времени и выработки

Норматив	Род балласта						
	А и Б			В			
	Тип укладываемого перевода						
	Р-43,	Р-50	Р-50	Р-43	Р-50	Р-50	Р-65
	Тип сменяемого перевода						
	Р-38 и легче	Р-38 и легче	Р-43	Р-38 и легче	Р-38 и легче	Р-43	Р-50
Норма времени, чел.-час. на 1 перевод	60	64	73	70	73	84	129
Норма выработки, перевод	1,9	1,8	1,5	1,6	1,5	1,3	0,9
	а	б	в	г	д	е	ж

§ 115. Разборка стрелочного перевода

Состав работ

Разболчивание стыков. Расшивка перевода. Сдвижка металлических частей перевода. Уборка брусьев с отноской на расстояние до 20 м и укладыванием в штабель. Планировка балластной призмы после разборки перевода.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Тип стрелочного перевода.

Профессия рабочих

Монтер пути 5 разряда	— 1
Монтер пути 4 разряда	— 4
Монтер пути 3 разряда	— 7
Итого:	12

Таблица 89

Нормы времени и выработки

Норматив	Тип стрелочного перевода	
	Р-43 и тяжелее	Р-38 и легче
Норма времени, чел.-час. на 1 перевод	34	31
Норма выработки, перевод	2,5	2,7
	а	б

§ 116. Укладка металлических частей стрелочного перевода

Состав работ

Подноска металлических частей стрелочного перевода и рельсов на расстояние до 10 м. Раскладка металлических частей перевода по заранее разложенным брусьям. Подноска и раскладка скрепления. Разметка отверстий в брусьях для шурупов и костылей. Сдвижка разложенных частей перевода. Сверление отверстий в брусьях для шурупов и костылей. Антисептирование просверленных отверстий. Надвижка металлических частей стрелочного перевода. Крепление стрелки и крестовины шурупами. Пришивка соединительной прямой и кривой костылями. Установка и регулировка переводного механизма. Рихтовка перевода. Выверка уложенного перевода по шаблону.

Профессия рабочих

Монтер пути 5 разряда	1
Монтер пути 4 разряда	6
Монтер пути 3 разряда	5
Итого:	12

Норма времени, чел.-час. на 1 перевод — 82
Норма выработки, перевод — 1.

§ 117. Замена участка пути стрелочным переводом

Условия работы

Замену производят путем сдвижки рельсовых плетей в междупутье и надвижки подготовленных металлических частей перевода.

Состав работ

Расшивка рельсо-шпальной решетки и демонтаж стыков. Удаление рельсов, скреплений и шпал. Срезка балласта до нижней постели шпал. Укладка переводных брусьев и металлических частей перевода с монтажом стыков. Пришивка металлических частей к брусьям. Подштопка и подбивка брусьев с забросной балласта. Установка переводного механизма с регулировкой. Монтаж противоугонных устройств. Оправка балластной призмы. Складывание в штабеля снятых рельсов и щпал.

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Тип перевода. 2. Род балласта.

Профессия рабочих

Профессия рабочих	Тип рельсов	
	Р-50, Р-43, I-а	Р-38 и легче
Монтер пути 5 разряда	1	1
Монтер пути 4 разряда	2	2
Монтер пути 3 разряда	9	7
Монтер пути 2 разряда	2	2
Итого:	14	12

Таблица 90

Нормы времени и выработки

Норматив	Тип перевода					
	Р-50, Р-43, I-а			Р-38 и легче		
	Род балласта					
	А	Б	В	А	Б	В
Норма времени, чел.-час. на 1 перевод	105	115	135	75	80	95
Норма выработки, перевод	0,9	0,8	0,7	1,2	1,1	1,0
	а	б	в	г	д	е

§ 118. Замена одиночного стрелочного перевода участком пути

Состав работ

Расшивка перевода с демонтажом стыков. Удаление металлических частей и брусьев. Срезка балласта до нижней постели брусьев. Укладка участка рельсо-шпальной решетки с монтажом стыков. Регулировка рельсо-шпальной решетки. Подштопка и подбивка шпал с забросной балласта. Монтаж противоугонных устройств. Оправка балластной призмы. Складирование в штабеля снятых металлических частей стрелочного перевода и переводных брусьев.

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Тип перевода. 2. Род балласта.

Профессия рабочих

Профессия рабочих	Тип рельсов	
	Р-50, Р-43, I-а	Р-38 и легче
Монтер пути 5 разряда	1	1
Монтер пути 4 разряда	2	2
Монтер пути 3 разряда	9	7
Монтер пути 2 разряда	2	2
Итого:	14	12

Таблица 91

Нормы времени и выработки

Норматив	Тип перевода					
	Р-50, Р-43, I-а			Р-38 и легче		
	Род балласта					
	А	Б	В	А	Б	В
Норма времени, чел.-час. на 1 перевод	90	99	115	72	81	90
Норма выработки, перевод	1,1	1,0	0,9	1,2	1,0	0,9
	а	б	в	г	д	е

§ 119. Замена переводных брусьев шпалами или шпал брусьями

Состав работ

Откопка балласта. Расшивка шпал (брусьев). Вытаскивание шпал (брусьев). Расчистка ящиков. Затаскивание шпал (брусьев). Зашивка шпал (брусьев). Подштопка и подбивка шпал (брусьев). Монтаж противоугонных устройств. Забросна балласта, расположенного на обочине, в ящики с оправкой балластной призмы.

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Тип перевода. 2. Род балласта.

Профессия рабочих

Монтер пути 5 разряда — 1
Монтер пути 3 разряда — 2
Монтер пути 2 разряда — 2

Итого: 5

Таблица 92

Нормы времени и выработки

Норматив	Тип перевода					
	Р-50, Р-43, I-а			Р-38 и легче		
	Род балласта					
	А	Б	В	А	Б	В
Норма времени, чел.-час. на 1 перевод	62	70	86	52	62	70
Норма выработки, перевод	0,6	0,5	0,4	0,7	0,6	0,5
	а	б	в	г	д	е

§ 120. Надвижка в путь одиночного стрелочного перевода, предварительно собранного в стороне

Состав работ

Подноска и укладка досок для передвижки перевода. Надвижка перевода. Монтаж стыков. Уборка досок.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Тип рельсов.

Профессия рабочих

Профессия рабочих	Тип рельсов	
	Р-50, Р-43	Р-38 и легче
Монтер пути 5 разряда	1	1
Монтер пути 3 разряда	15	13
Итого:	16	14

Таблица 93

Нормы времени и выработки

Норматив	Тип рельсов	
	Р-50, Р-43	Р-38 и легче
Норма времени, чел.-час. на 1 перевод	16	12,5
Норма выработки, перевод	7	7,8
	а	*б*

РАЗДЕЛ VII

ПРОЧИЕ РАБОТЫ

РАБОТЫ СО ШПАЛАМИ

§ 121. Сверление и антисептирование отверстий в деревянных шпалах для костылей и шурупов

Состав работ

С применением шаблона-кондуктора: установка шаблона-кондуктора на шпале; сверление отверстий электродрелью через шаблон-кондуктор; удаление опилок.

Без применения шаблона-кондуктора: разметка отверстий по шаблону; сверление отверстий электродрелью; удаление опилок.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Способ сверления отверстий.

Профессия рабочих

Профессия рабочих	Сверление отверстий		Антисептирование
	с применением шаблона-кондуктора	без применения шаблона-кондуктора	
Монтер пути 3 разряда	2	4	—
Монтер пути 2 разряда	—	—	1
Итого:	2	4	1

Таблица 94

Нормы времени и выработки

Норматив	Сверление отверстий			Антисептирование отверстий	
	с применением шаблона-кондуктора	без применения шаблона-кондуктора			
	для костылей	для костылей	для шурупов	для костылей	для шурупов
Норма времени, чел.-час. на 100 отверстий	0,26	0,37	0,43	0,08	0,09
Норма выработки, отверстие	5400	7570	6500	8750	7800
	а	б	в	г	д

§ 122. Сверление и антисептирование отверстий в железобетонных шпалах для шурупов

Состав работ

Сверление отверстий на глубину 140 мм комбинированным сверлом. Удаление опилок.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

1. Сверление отверстий. 2. Антисептирование отверстий.

Профессия рабочих

Профессия рабочих	Сверление отверстий	Антисептирование отверстий
Монтер пути 3 разряда	1	—
Монтер пути 2 разряда	—	1
Итого:	1	1

Таблица 95

Нормы времени и выработки

Норматив	Сверление отверстий	Антисептирование отверстий
Норма времени, чел.-час. на 100 отверстий	0,9	0,37
Норма выработки, отверстие	780	1900
	а	б

§ 123. Одиночная замена деревянных шпал

Условия работы

Новые шпалы разложены на обочине земляного полотна по местам замены. Отверстия в шпалах просверлены по шаблону и антисептированы. Старые шпалы с обочины убирают отдельно.

Состав работ

Отрывка балласта из шпального ящика с устройством выхода в одну сторону. Расшивка заменяемой шпалы. Удаление подкладок. Сдвижка шпалы в открытый ящик. Вытаскивание шпалы на обочину. Подготовка постели под новую шпалу удалением загрязненной корки балласта и планировкой балласта по всей длине шпалы. Затаскивание новой шпалы с установкой ее по метке. Установка новых подкладок. Пришивка шпалы с подвеской. Подштопка шпалы. Подбивка шпалы. Засыпка шпальных ящиков балластом с разравниванием, трамбованием и оправкой балластной призмы.

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Количество костылей на шпале. 2. Род балласта. 3. Место замены шпал.

Профессия рабочих

Монтер пути 3 разряда — 2.

Таблица 96

Нормы времени и выработки при костыльном креплении рельсов к шпале

Норматив	Количество костылей на шпале									№
	6			8			10			
	Род балласта									
	А	Б	В	А	Б	В	А	Б	В	
А. Замена шпал на перегоне										
Норма времени, чел.-час. на 10 шпал	6,5	9	10,5	7,4	10,5	12,6	8,5	11,9	15	1
Норма выработки, шпала	22	16	12	19	12	11	16	11	10	2
Б. Замена шпал на станции										
Норма времени, чел.-час. на 10 шпал	7,4	10	11,9	9	12,6	14	10,7	15	16	8
Норма выработки, шпала	19	14	12	16	11	10	13	9	8	4
В. Замена шпал механизмом типа МСШ-1										
Норма времени, чел.-час. на 10 шпал	6,2	6,8	7,5	6,8	7,4	8,1	7,8	8,5	9,2	5
Норма выработки, шпала	23	21	19	21	19	17	18	16	15	6
	а	б	в	г	д	е	ж	з	и	№

Таблица 97

Нормы времени и выработки при шурупном и раздельном креплении рельсов к шпалам

Норматив	Крепление						№
	шурупное при 4 шурупах на шпале			шурупное при 8 шурупах на шпале и раздельное			
	Род балласта						
	А	Б	В	А	Б	В	
А. Замена шпал на перегоне							
Норма времени, чел.-час. на 10 шпал	9,3	12,7	14	10,3	16,2	17,5	1
Норма выработки, шпала	15	11	10	14	9	8	2
Б. Замена шпал на станции							
Норма времени, чел.-час на 10 шпал	10,2	15,5	17,5	15,7	20,0	21,7	3
Норма выработки, шпала	13	9	8	9	7	6	4
В. Замена шпал механизмом типа МСШ-1							
Норма времени, чел.-час. на 10 шпал	13,5	14,3	—	—	—	—	5
Норма выработки, шпала	10	10	—	—	—	—	6
	а	б	в	г	д	е	№

§ 124. Одиночная замена железобетонных шпал на балласте рода В при раздельном скреплении

Условия работы

Работу производят без перерыва движения поездов на перегоне или на станции. Шпалы развезены и разложены по местам замены. Отверстия для дюбелей в шпалах просверлены.

Состав работ

Отрывка балласта в прилегающих к шпале ящиках и у торцов до подошвы шпалы. Ослабление гаек клеммных болтов на 3—4 оборота на четырех смежных шпалах. Установка гидравлических домкратов под подошву рельсов с подготовкой мест установки. Вывешивание рельсов с пришитой шпалой. Подведение металлического листа под шпалу и опускание пути. Ослабление гаек клеммных болтов на 3—4 оборота на заменяемой шпале. Вывинчивание шурупов. Вывешивание пути. Сдвижка подкладок по подошве рельса и снятие деревянных прокладок. Вытаскивание шпалы. Выборка балласта в средней части постели шпалы на длину 70 см для обеспечения просвета между шпалой и балластным слоем до 5 см. Надвижка новой шпалы на металлический лист для затаскивания в путь. Затаскивание новой шпалы в путь. Надвижка подкладок на место, укладка деревянных прокладок и опускание пути. Завинчивание шурупов. Вывешивание пути с пришитой шпалой. Удаление металлического листа. Опускание пути со снятием гидравлических домкратов. Завинчивание гаек клеммных болтов на 3—4 оборота на заменяемой и на четырех смежных шпалах. Подбивка шпалы на длине 1 м от ее торцов. Подброска балласта при подбивке шпалы. Засыпка шпальных ящиков.

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Место замены шпал. 2. Тип скреплений.

Профессия рабочих

Монтер пути 4 разряда — 4
Монтер пути 3 разряда — 2

Итого: 6

Таблица 98

Нормы времени и выработки

Норматив	Тип скреплений					
	К-2	КБ	ЖБ	К-2	КБ	ЖБ
	на станции			на перегоне		
Норма времени, чел.-час. на 1 шпалу	2,06	2,17	1,96	1,82	1,96	1,73
Норма выработки, шпала	20	19	21	23	21	24
	а	б	в	г	д	е

§ 125. Ремонт деревянных шпал, лежащих в пути, обвязкой концов проволокой или полосовой сталью

Условия работы

Для обвязки используют проволоку диаметром 6—7 мм или полосовую сталь сечением не менее 2×20 мм. Шпалы со сквозными трещинами по торцу обвязывают снаружи колеи.

Состав работ

Отрывка балласта от шпалы с обеих сторон до нижней постели в месте обвязки. Очистка конца шпалы и трещин с удалением грязи. Зачистка заусенцев шпал с обметанием и антисептированием зачищенных мест. Антисептирование трещин с заделкой их на торце шпалы паклей. Наддергивание основных костылей на четырех соседних концах шпал, по два с каждой стороны. Установка гидравлического домкрата под подошву рельса с подготовкой места установки. Вывешивание рельсовой нити на 8—10 мм. Подведение под шпалу проволоки или полосы. Опускание рельсовой нити со снятием домкрата. Сжатие трещин и обвязка конца шпалы. Покрытие трещин гидроизоляционным составом. Добивка наддернутых костылей. Подбивка конца шпалы. Засыпка открытых мест балластом.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Род балласта.

Профессия рабочих

Монтер пути 3 разряда — 2.

Таблица 99

Нормы времени и выработки

Норматив	Род балласта	
	А и Б	В
Норма времени, чел.-час. на 10 концов шпал	2,0	3,24
Норма выработки, конец шпалы	70	43
	а	б

§ 126. Ремонт деревянных шпал, лежащих в пути, забивкой П-образных скоб

Условия работы

Забивку скоб выполняют при наличии мелких несквозных трещин.

Состав работ

Отрывка балласта от торцов шпал до нижней постели шпал. Забивка двух скоб на верхней постели шпалы на расстоянии 120 и 180 мм от торца и одной скобы на торце в 40 мм от нижней постели шпалы. Засыпка открытых мест балластом.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Род балласта.

Профессия рабочего

Монтер пути 3 разряда.

Таблица 100

Нормы времени и выработки

Норматив	Род балласта		
	А	Б	В
Норма времени, чел.-час. на 10 концов шпал	0,35	0,42	0,545
Норма выработки, конец шпалы	200	170	126
	а	б	в

§ 127. Зачистка заусенцев на шпале

Состав работ

Обметание концов шпал от балласта. Зачистка заусенцев. Обметание и уборка щепы за пределы балластной призмы. Обмазка зачищенных мест антисептиком.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Способ зачистки.

Профессия рабочих

Монтер пути 2 разряда — 1
Монтер пути 1 разряда — 1

Итого: 2

Таблица 101

Нормы времени и выработки

Норматив	Зачистка заусенцев	Зачистка заусенцев с уширением постелей под новые подкладки
Норма времени, чел.-час. на 100 концов шпал	1,43	3,75
Норма выработки, конец шпалы	980	370
	а	б

§ 128. Одиночная перегонка шпал

Условия работы

Нормой предусмотрена перегонка шпал на расстояние до 0,2 м.

Состав работ

Отрывка шпалы и вырезка балласта. Перегонка шпалы. Подбивка шпалы. Забросна балласта и оправка балластной призмы.

Профессия рабочих

Монтер пути 3 разряда — 1
Монтер пути 2 разряда — 1

Итого: 2

Норма времени, чел.-час. на 1 шпалу — 0,135

Норма выработки, шпала — 103

§ 129. Одиночная замена рельсов при костыльном скреплении

Условия работы

Рельсы заранее подвезены к месту замены и помещены внутри колеи на концах шпал. Накладки шестидырные. Болты в удовлетворительном состоянии.

Состав работ

Подготовительные работы

Отвинчивание гаек и снятие второго и пятого стыковых болтов в двух стыках. Очистка и обметание концов шпал, рельса и скреплений рельса от балласта. Выдергивание третьих основных костылей на стыковых шпалах. Опробование основных костылей. Антисептирование костыльных отверстий. Установка пластин-закрепителей.

Основные работы

Расшивка нового рельса. Выдергивание внутренних основных костылей на промежуточных шпалах и двух оставшихся основных костылей на стыковых шпалах. Наддергивание наружных основных костылей. Антисептирование костыльных отверстий. Установка пластин-закрепителей. Отвинчивание гаек и удаление четырех стыковых болтов в двух стыках. Снятие стыковых накладок. Сдвижка заменяемого рельса, кантовка его на концы шпал и уборка на обочину. Обметание подкладок. Надвижка нового рельса и укладка его на подкладки. Смазка стыковых накладок. Постановка четырех стыковых болтов, завинчивание гаек в двух стыках. Пришивка уложенного рельса по шаблону забивкой по одному внутреннему основному костылю на каждом конце промежуточных шпал и двух основных костылей на стыковых шпалах. Добивка наддернутых наружных основных костылей. Снятие поперечных перемычек.

Заключительные работы

Забивка третьих основных костылей на стыковых шпалах. Смазка второго и пятого болтов в двух стыках. Постановка

и закрепление второго и пятого стыковых болтов в двух стыках.

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Тип рельсов. 2. Длина рельсов.

Профессия рабочих

Профессия рабочих	Длина рельсов, м	
	12,5	25
Монтер пути 4 разряда	2	5
Монтер пути 3 разряда	4	5
Итого:	6	10

Таблица 102

Нормы времени и выработки

Норматив	Тип рельсов					
	Р-65		Р-50		Р-43, I-а и легче	
	Длина рельсов, м					
	12,5	25	12,5	25	12,5	25
Норма времени, чел.-час. на 1 рельс	2,43	4,45	2,1	3,5	1,82	3,04
Норма выработки, рельс	17	16	20	20	23	23
	а	б	в	г	д	е

§ 130. Одиночная замена рельсов при раздельном и полураздельном скреплении

Условия работы

Рельсы разложены по местам замены. Болты, клеммы и шурупы в удовлетворительном состоянии.

Состав работ

Подготовительные работы

Опробование болтов в стыках со смазкой и постановкой дополнительных шайб. Опробование клеммных болтов со

смазкой и постановкой дополнительных шайб или опробование шурупов. Снятие противоугонов.

Основные работы

Разболчивание стыков со снятием накладок. Разболчивание и снятие клемм или вывинчивание шурупов. Сдвижка заменяемого рельса. Обметание подкладок. Надвижка нового рельса. Постановка клемм со сболчиванием или завинчиванием шурупов. Сболчивание стыков с постановкой накладок.

Заключительные работы

Подтягивание стыковых, клеммных болтов и шурупов. Постановка противоугонов.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Тип скрепления.

Профессия рабочих

Монтер пути 5 разряда — 1
Монтер пути 3 разряда — 5

Итого: 6

Таблица 103

Нормы времени и выработки

Норматив	Скрепление	
	раздельное	полураздельное
Норма времени, чел.-час. на 1 рельс	7	2,3
Норма выработки, рельс	6	18
	а	б

§ 131. Разболчивание стыковых плетей из старых рельсов

Состав работ

Снятие накладок с разболчиванием (ручным ключом) и снятием болтов. Навинчивание гаек на болты. Кантовка рельсов на подошву.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Количество болтов в стыке.

Профессия рабочих

Монтер пути 3 разряда — 1
Монтер пути 2 разряда — 1

Итого: 2

Таблица 104

Нормы времени и выработки

Норматив	Количество болтов в стыке	
	4	6
Норма времени, чел.-час. на 10 стыков	1,4	2,0
Норма выработки, стык	100	67
	а	б

§ 132. Сверление отверстий в рельсах

Состав работ

Установка и разметка рельса. Установка станка. Сверление отверстий. Перестановка станка. Снятие станка.

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Тип рельсов. 2. Применяемый инструмент и приспособления.

Профессия рабочих

Профессия рабочих	Сверление	
	электростанком	трещоткой
Монтер пути 4 разряда	1	—
Монтер пути 2 разряда	1	1
Итого:	2	1

Таблица 105

Нормы времени и выработки

Норматив	Тип рельсов					№
	Р-65	Р-50	Р-43, I-а	Р-38, II-а	III-а, IV-а	
	Сверление электростанком					
Норма времени, чел.-час. на 10 отверстий	2,5	2,15	2,1	1,9	1,8	1
Норма выработки, отверстие	56	65	67	74	78	2
	Сверление трещоткой					
Норма времени, чел.-час. на 10 отверстий	6,6	5,48	5,13	4,6	4,2	3
Норма выработки, отверстие	11	13	14	15	17	4
	а	б	в	г	д	№

§ 133. Резка рельсов

Состав работ

Установка и разметка рельсов. Установка станка. Резка рельса. Снятие станка. Замена ножовочного полотна.

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Тип рельсов. 2. Применяемые механизмы.

Профессия рабочих

Профессия рабочих	Резка	
	электро-станком	ручным станком
Монтер пути 4 разряда	1	—
Монтер пути 3 разряда	—	1
Монтер пути 2 разряда	1	1
Итого:	2	2

Таблица 106

Нормы времени и выработки

Норматив	Тип рельсов								№
	Р-65	Р-50	Р-43	Р-38	I-а	II-а	III-а	IV-а	
				Резка электростанком					
Норма времени, чел.-час. на 1 рез	0,877	0,61	0,53	0,46	0,38	0,34	0,3	0,2	1
Норма выработки, рез	16	23	26	30	37	41	47	70	2
				Резка ручным станком					
Норма времени, чел.-час. на 1 рез	3,5	2,82	2,12	2,1	2	1,8	1,6	1,6	3
Норма выработки, рез	4	5	6	6	7	8	9	9	4
	а	б	в	г	д	е	ж	з	№

§ 134. Замена стыковых накладок

Условия работы

Работу производят без перерыва движения поездов. Накладки развезены и разложены по местам замены. Болты в удовлетворительном состоянии.

Состав работ

Очистка рельсов и скреплений от грязи в зоне стыка. Расшивка стыка. Антисептирование костыльных отверстий, постановка пластин-закрепителей. Отвинчивание гаек и снятие второго и пятого болтов и четырех стыковых болтов. Снятие стыковых накладок со смазкой. Постановка стыковых накладок. Постановка стыковых болтов и завинчивание гаек. Пришивка рельсов двумя основными костылями на каждом конце шпалы по шаблону. Забивка третьих основных костылей.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Количество болтов в стыке.

Профессия рабочих

Монтер пути 4 разряда — 2.

Таблица 107

Нормы времени и выработки

Норматив	Количество болтов в стыке	
	6	4
Норма времени, чел.-час. на 10 стыков	4,5	3,5
Норма выработки, стык	31	40
	а	б

§ 135. Одиночная замена подкладок

Условия работы

Работу производят без перерыва движения поездов. Скрепление костыльное. Подкладки разложены у места замены. Подкладки двухребордчатые. Шпалы деревянные, новые.

Состав работ

Зачистка заусенцев. Расшивка конца шпалы и наддергивание костылей на двух концах соседних шпал. Антисептирование костыльных отверстий и постановка пластин-закрепителей. Удаление старой подкладки с вывеской рельса лапчатым ломом. Зачистка постели шпалы под подкладку. Обметание постели шпалы с уборкой щепы. Установка новой подкладки. Пришивка рельса. Добивка костылей на концах соседних шпал.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Количество костылей на шпале.

Профессия рабочих

Монтер пути 5 разряда — 1
Монтер пути 3 разряда — 1

Итого: 2

Таблица 108

Нормы времени и выработки

Норматив	Количество костылей		
	3	4	5
Норма времени, чел.-час. на 10 подкладок	0,98	1,17	1,33
Нормы выработки, подкладка	140	120	105
	а	б	в

§ 136. Одиночная замена стыковых болтов

Условия работы

Работу производят без перерыва движения поездов.

Состав работ

Отвинчивание гайки и удаление старого болта. Снятие гайки с нового болта и смазка его. Постановка нового болта, шайбы и завинчивание гайки.

Профессия рабочего

Монтер пути 3 разряда.

Норма времени, чел.-час. на 10 болтов — 0,62
Норма выработки, болт — 122

§ 137. Смазка стыковых болтов в пути (при работе ручным ключом)

Состав работ

Отвинчивание гайки и удаление болта. Смазка болта. Постановка болта. Завинчивание гайки.

Профессия рабочего

Монтер пути 2 разряда.

Норма времени, чел.-час. на 100 болтов — 4,3
Норма выработки, болт — 162

§ 138. Замена костылей

Состав работ

Выдергивание старых костылей. Антисептирование костыльных отверстий. Постановка пластин-закрепителей. Наживление и забивка новых костылей с проверкой по шаблону.

Профессия рабочего

Монтер пути 3 разряда.

Норма времени, чел.-час. на 100 костылей — 0,98

Норма выработки, костыль — 720

§ 139. Одиночная замена противоугонов

Условия работы

Работу производят без перерыва движения поездов. Противоугоны развезены и разложены на концы шпал.

Состав работ

Очистка подошвы рельса от грязи и балласта. Откопка балласта от шпалы под противоугоном. Снятие противоугонов с подошвы рельса. Постановка противоугонов.

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Тип противоугонов. 2. Род балласта.

Профессия рабочего

Монтер пути 3 разряда.

Таблица 109

Нормы времени и выработки

Норматив	Противоугоны					
	пружинные			клиновые, самозаклинивающиеся		
	Род балласта					
	А	Б	В	А	Б	В
Норма времени, чел.-час. на 10 противоугонов	0,1	0,11	0,122	0,4	0,44	0,52
Норма выработки, противоугон	700	636	578	175	160	135
	а	б	в	г	д	е

§ 140. Раскладка рельсов для сплошной замены

Состав работ

Кантовка рельсов (длина 12,5 м) на подошву. Переноска рельсов в середину колеи или на концы шпал с продольной переноской на расстояние до 25 м и установкой по зазорнику. Пришивка разложенных рельсов. Постановка охранных «кобылок» у торцов плетей.

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Тип рельсов. 2. Место раскладки.

Профессия рабочих

Профессия рабочих	Тип рельсов		
	Р-65	Р-50	Р-43 и легче
Монтер пути 5 разряда	2	2	2
Монтер пути 3 разряда	22	18	16
Итого:	24	20	18

Таблица 110

Нормы времени и выработки

Норматив	Тип рельсов						№
	Р-65		Р-50		Р-43 и легче		
	с обочины	с междупутья	с обочины	с междупутья	с обочины	с междупутья	
I. Раскладка рельсов в середине колеи							
Норма времени, чел.-час. на 10 пог. м	—	—	0,7	0,64	0,55	0,48	1
Норма выработки, пог. м	—	—	2000	2200	2300	2650	2
II. Раскладка рельсов на обочине и междупутье							
Норма времени, чел.-час. на 10 пог. м	1,02	0,68	—	—	—	—	3
Норма выработки, пог. м	1650	2450	—	—	—	—	4
	а	б	в	г	д	е	№

Поправочный коэффициент

Нормы рассчитаны при длине рельсов 12,5 м. При длине рельсов 25 м нормы времени умножать на К=1,25, нормы выработки — на К=0,8.

§ 141. Сплошная замена рельсов

Условия работы

Заменяемые и укладываемые рельсы имеют одну и ту же или кратную длину. Новые рельсы разложены внутри колеи или на концах шпал и сболчены в плети.

Состав работ

Подготовительные работы перед «окном»

Выдергивание обшивочных костылей на заменяемой плети. Снятие двух болтов в начальном и конечном стыках заменяемой плети.

Основные работы в «окно»

Выдергивание костылей, прикрепляющих новую плеть. Выдергивание оставшихся костылей. Разболчивание стыков разрыва заменяемой плети со снятием накладок. Сдвижка заменяемой рельсовой плети. Снятие подкладок с уборкой их на обочину. Постановка пластин-закрепителей с антисептированием костыльных отверстий. Затеска постелей шпал по шаблону и обметание. Осмолка мест затески постелей шпал. Укладка новых подкладок на шпалы. Надвижка укладываемой рельсовой плети. Смазывание накладок. Постановка накладок, сболчивание начального и конечного стыков разрыва плети. Пришивка рельсов по шаблону на два костыля на каждом конце шпалы.

Заключительные работы после «окна»

Постановка недостающих болтов в начальном и конечном стыках новой плети. Постановка противоугонов. Добивка костылей. Сборка старых скреплений в кучи.

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Количество костылей на конце шпалы. 2. Количество шпал на 1 км. 3. Тип рельсов.

Профессия рабочих

Монтер пути 5 разряда	— 2
Монтер пути 4 разряда	— 4
Монтер пути 3 разряда	— 8
Итого:	14

Таблица 111

Нормы времени и выработки

Норматив	Количество костылей на конце шпалы								№
	4				5				
	Количество шпал на 1 км								
	1440	1600	1840	2000	1440	1600	1840	2000	
I. Сплошная замена рельсов типа Р-43 и легче на рельсы типа Р-50									
Норма времени, чел.-час. на 10 пог. м нити	1,56	1,7	1,88	2,05	1,92	2,14	2,33	2,45	1
Норма выработки, пог. м	640	577	520	478	513	458	420	400	2
II. Сплошная замена рельсов типа Р-43 и легче рельсами того же типа									
а) без замены подкладок									
Норма времени, чел.-час. на 10 пог. м нити	0,84	0,9	0,98	1,0	1,05	1,12	1,22	1,25	3
Норма выработки, пог. м	1162	1092	1000	980	930	875	800	785	4
б) с заменой подкладок									
Норма времени, чел.-час. на 10 пог. м нити	1,3	1,4	1,55	1,7	1,62	1,75	1,94	2,12	5
Норма выработки, пог. м	754	700	632	576	605	560	505	462	6
III. Сплошная замена рельсов типа Р-50 или Р-65 рельсами того же типа									
а) без замены подкладок									
Норма времени, чел.-час. на 10 пог. м нити	1,5	1,63	1,78	1,97	1,85	2,05	2,23	2,45	7
Норма выработки, пог. м	653	607	550	498	530	478	440	400	8
б) с заменой подкладок									
Норма времени, чел.-час. на 10 пог. м нити	1,68	1,87	2,04	2,24	2,1	2,3	2,5	2,75	9
Норма выработки, пог. м	585	524	480	438	466	426	392	356	10
	а	б	в	г	д	е	ж	з	№

§ 142. Монтаж стыков новых рельсов

Условия работы

Рельсы типа Р-50 и легче с шестидырными накладками разложены в середине колеи или на концах шпал, накладки и болты смазаны и находятся на месте работы.

Состав работ

Постановка накладок. Постановка четырех болтов и завинчивание гаек. Постановка второго и пятого болтов и завинчивание гаек. Подкрепление болтов.

Профессия рабочих

Монтер пути 4 разряда — 1
Монтер пути 3 разряда — 1

Итого: 2

Норма времени, чел.-час. на 10 стыков нити — 3,18

Норма выработки, стык нити — 44

§ 143. Сплошная замена рельсов, пришитых шурупами, на рельсы с костыльным креплением

Условия работы

Заменяемые и укладываемые рельсы имеют одну и ту же или кратную длину. Новые рельсы разложены внутри колеи или на концах шпал и сболчены в плети.

Состав работ

Подготовительные работы перед «окном»

Выдергивание костылей, прикрепляющих новую плеть. Вывертывание двух шурупов при наличии на конце шпалы четырех шурупов. Снятие двух болтов в начальном и конечном стыках плети. Частичная перегонка стыковых шпал.

Основные работы в «окно»

Вывинчивание шурупов. Разболчивание стыков разрыва заменяемой плети и снятие накладок. Сдвижка заменяемой плети. Снятие подкладок с уборкой их на обочину. Забивка пробок. Сверление отверстий в шпалах для костылей. Затеска постелей шпал по шаблону и обметание. Осмолка мест затески постелей шпал. Установка новых подкладок. Надвижка укладываемой плети. Смазывание накладок. Сболчивание начального и конечного стыков разрыва плети с постановкой. Пришивка рельсов по шаблону двумя костылями на каждом конце шпалы. Устройство отвода.

Заключительные работы после «окна»

Постановка двух болтов в начальном и конечном стыках новой плети. Забивка недостающих костылей. Постановка противоугонов. Добивка костылей.

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Количество шпал на 1 км. 2. Количество шурупов на конце шпалы.

Профессия рабочих

Монтер пути 5 разряда — 4
Монтер пути 4 разряда — 7
Монтер пути 3 разряда — 36
Монтер пути 2 разряда — 10

Итого: 57

Таблица 112

Нормы времени и выработки

Норматив	Количество шурупов на конце шпалы					
	2			4		
	Количество шпал на 1 км					
	1440	1600	1840	1440	1600	1840
Норма времени, чел.-час. на 10 пог. м нити	1,9	2,1	2,4	2,6	2,9	3,23
Норма выработки, пог. м нити	2100	1900	1667	1535	1376	1233
	а	б	в	г	д	е

§ 144. Выправка пути после сплошной замены рельсов

Условия работы

Балласт равномерно разгружен на обочине.

Состав работ

Ликвидация перекосов и просадок вывеской пути домкратами с подбивкой шпал в местах вывески. Перешивка пути и добивка костылей. Рихтовка пути. Засыпка ящиков балластом с трамбованием.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Род балласта.

Профессия рабочих

Монтер пути 5 разряда — 1
Монтер пути 3 разряда — 7
Монтер пути 2 разряда — 4

Итого: 12

Таблица 113

Нормы времени и выработки

Норматив	Род балласта		
	А	Б	В
Норма времени, чел.-час. на 10 пог. м	1,56	2,33	3,11
Норма выработки, пог. м	540	360	270
	а	б	в

РАЗДЕЛ VIII

ТРАНСПОРТНЫЕ РАБОТЫ

§ 145. Выгрузка балласта

Условия работы

Выгрузку балласта производят из полувагонов и платформ на перегоне на две стороны при движении поезда со скоростью 5 км/час.

Состав работ

Подготовка на перегоне полувагонов и платформ к выгрузке — открывание всех предохранительных секторов и снятие по одному крюку, открывание люков и бортов. Выгрузка. Очистка полувагонов и платформ от балласта с обметанием. Закрытие всех люков на крюки и предохранительные сектора. Закрывание бортов платформ.

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Род балласта. 2. Вид подвижного состава.

Профессия рабочих

Монтер пути 3 разряда — 4.

Таблица 114

Нормы времени и выработки

Норматив	Вид подвижного состава					
	полувагон			платформа		
	Род балласта					
	А	Б	В	А	Б	В
Норма времени, чел.-час. на 100 м³	9,2	11	12	7,4	9,1	10
Норма выработки, м³	304	254	232	378	308	280
	а	б	в	г	д	е

Поправочные коэффициенты

При выгрузке балласта на одну сторону норму времени умножать на К=2 (графы а, б, в), норму выработки — на К=0,5. При выгрузке балласта на одну сторону на стоянках норму времени граф г, д, е умножать на К=1,3, норму выработки — на К=0,77.

§ 146. Выгрузка балласта из хоппер-дозатора

Условия работы

Выгрузку балласта производят при движении поезда со скоростью 3—5 км/час.

Состав работ

Подготовка состава к выгрузке — снятие транспортных крюков по одному с каждой стороны, установка фиксаторов на нужную отметку, выгрузка балласта. Приведение состава в транспортное положение.

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Род балласта. 2. Вид подвижного состава.

Профессии рабочих

Машинист хоппер-дозатора 5 разряда	— 1
Помощник машиниста хоппер-дозатора 4 разряда	— 1
Монтер пути 3 разряда	— 2
Итого:	4

Таблица 115

Нормы времени и выработки

Норматив	Род балласта			
	А и Б		В	
	на хоппер-дозатор	на монтеров пути	на хоппер-дозатор	на монтеров пути
Норма времени, чел.-час. на 100 м³	0,25	0,50	0,32	0,64
Норма выработки, м³	2800	2800	2200	2200
	а	б	в	г

§ 147. Перевозка балласта на однорельсовой тележке

Состав работ

Погрузка балласта на тележку и перемещение к месту выгрузки на расстояние до 100 м. Выгрузка балласта. Возвращение тележки к месту погрузки балласта.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Род балласта.

Профессия рабочих

Монтер пути 2 разряда — 2.

Таблица 116

Нормы времени и выработки

Норматив	Род балласта			На каждые последующие 100 м добавлять
	А	Б	В	
Норма времени, чел.-час. на 1 м³	0,82	1,17	1,75	0,4
Норма выработки, м³	17	12	8	—
	а	б	в	г

§ 148. Перевозка балласта на путевом вагончике

Состав работ

Постановка вагончика на путь и установка съемного ящика. Погрузка балласта на путевой вагончик. Перемещение груженого вагончика к месту выгрузки. Выгрузка балласта на обочину полотна или междупутье со снятием и установкой ящика в вагончик. Возвращение порожнего вагончика к месту погрузки.

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Расстояние перемещения. 2. Род балласта.

Профессия рабочих

Монтер пути 4 разряда — 1
Монтер пути 2 разряда — 3

Итого: 4

Таблица 117

Нормы времени и выработки

Норматив	Расстояние перемещения до 100 м			На каждые последующие 100 м добавлять
	Род балласта			
	А	Б	В	
Норма времени, чел.-час. на 1 м³	1,04	1,56	2,33	0,44
Норма выработки, м³	27	18	12	—
	а	б	в	г

§ 149. Погрузка шлака на железнодорожную платформу

Условия работы

Паровозный шлак находится на станционных путях.

Состав работ

Открытие бортов. Погрузка шлака вручную. Разравнивание шлака на платформе. Закрытие бортов.

Профессия рабочих

Монтер пути 3 разряда — 2.

Норма времени, чел.-час. на 1 м³ — 0,45

Норма выработки, м³ — 31

§ 150. Погрузка (выгрузка) рельсов длиной 12,5 м краном АГМ^{У}

Условия работы

Рельсы находятся на обочине или междупутье. Крюк крана оборудован клещами для захвата рельсов. Проезд дрезины к месту выгрузки по фронту работ нормой не учтен.

Состав работ

Погрузка рельсов на платформу дрезины.

Профессии рабочих

Водитель автодрезины АГМ^{У} 5 разряда	— 1
Помощник водителя дрезины АГМ^{У} 4 разряда	— 1
Монтер пути 3 разряда	— 1
Монтер пути 2 разряда	— 3
Итого:	6

Таблица 118

Нормы времени и выработки

Норматив	На кран	На монтеров пути
Норма времени, чел.-час. на 10 рельсов	0,22	0,88
Норма выработки, рельс	32	32
	а	б

§ 151. Уборка старых рельсов в штабель

Условия работы

Разболченные старые рельсы находятся на междупутье и обочине земляного полотна.

Состав работ

Кантование рельсов. Переноска рельсов рельсовыми клещами на расстояние до 25 м. Укладка рельсов в штабель.

Профессия рабочих

Монтер пути 4 разряда — 1

Монтер пути 3 разряда — 13

Итого: 14

Норма времени, чел.-час. на 1 т — 0,63

Норма выработки, т — 155.

§ 152. Погрузка рельсов на платформу вручную

Состав работ

Погрузка рельсов на платформу с переноской их рельсовыми клещами на расстояние до 10 м.

Профессия рабочих

Монтер пути 3 разряда —	1
Монтер пути 2 разряда —	12
Итого:	13

Норма времени, чел.-час. на 1 т — 1,2

Норма выработки, т — 75,8

§ 153. Выгрузка рельсов с платформы вручную

Состав работ

Выгрузка рельсов с платформы вручную с отноской в сторону на расстояние до 10 м.

Профессия рабочих

Монтер пути 3 разряда —	1
Монтер пути 2 разряда —	12
Итого:	13

Норма времени, чел.-час. на 1 т — 0,37

Норма выработки, т — 227

§ 154. Развозка рельсов на тележках

Условия работы

Рельсы после замены находятся на обочине земляного полотна по 6—10 шт. Погрузку и выгрузку рельсов производят вручную.

Состав работ

Погрузка рельсов на тележки с подноской на расстояние до 10 м. Перемещение груженых тележек к месту выгрузки. Выгрузка рельсов. Возвращение порожних тележек к месту погрузки.

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Тип рельсов. 2. Расстояние перемещения.

Профессия рабочих

Профессия рабочих	Тип рельсов		
	Р-65, Р-50	Р-43, I-а	II-а и легче
Монтер пути 4 разряда	1	1	1
Монтер пути 2 разряда	15	13	10
Итого:	16	14	11

Таблица 119

Нормы времени и выработки

Норматив	Расстояние перемещения 100 м			На каждые последующие 100 м добавлять
	Тип рельсов			
	Р-65, Р-50	Р-43, I-а	II-а и легче	
Норма времени, чел.-час. на 10 т	11,2	10,2	10,9	3,0
Норма выработки, т	100	97	70,6	—
	а	б	в	г

§ 155. Перевозка рельсов на однорельсовой тележке

Условия работы

Рельсы длиной 12,5 м находятся на обочине земляного полотна или на междупутье.

Состав работ

Погрузка рельсов на однорельсовую тележку с подноской на расстояние до 5 м. Перемещение груженой тележки к месту выгрузки на расстояние до 100 м. Разгрузка рельсов. Возвращение порожней тележки к месту погрузки рельсов.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Дальность перемещения.

Профессия рабочих

Монтер пути 4 разряда — 1
Монтер пути 2 разряда — 7

Итого: 8

Таблица 120

Нормы времени и выработки

Норматив	При перевозке на расстояние до 100 м	На каждые последующие 100 м добавлять
Норма времени, чел.-час. на 1 т	1,07	0,5
Норма выработки, т	52	—
	а	б

§ 156. Перевозка переводных брусьев на путевых тележках

Условия работы

Переводные брусья находятся на обочине земляного полотна или междупутье.

Состав работ

Сбор старых брусьев с погрузкой их на путевые тележки с подноской на расстояние до 5 м. Перемещение груженой тележки на расстояние до 100 м. Выгрузка брусьев с укладкой их в штабель. Перемещение порожней тележки к месту погрузки брусьев.

Фоктор, учтенный нормами времени (выработки)

1. Дальность подноски брусьев и перемещения тележки.

Профессия рабочих

Монтер пути 4 разряда — 1
Монтер пути 2 разряда — 5

Итого: 6

Таблица 121

Нормы времени и выработки

Норматив	Расстояние перевозки до 100 м	На каждые последующие 100 м добавлять
Норма времени, чел.-час. на 100 пог. м	3,23	0,42
Норма выработки, пог. м	1300	—
	а	б

§ 157. Выгрузка брусьев из подвижного состава

Состав работ

Развязывание, удаление стоек и открывание бортов или люков. Выгрузка пропитанных брусьев вручную. Относка и укладка в штабель с сортировкой по длине. Закрывание бортов или люков.

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Вид подвижного состава. 2. Тип брусьев.

Профессия рабочих

Монтер пути 4 разряда — 1
Монтер пути 2 разряда — 5

Итого: 6

Таблица 122

Нормы времени и выработки на выгрузку переводных брусьев

Норматив	С платформы	Из полувагона (гондолы)
Норма времени, чел.-час. на комплект/10 пог. м	2,9/0,64	3,7/0,79
Норма выработки, комплект/пог. м	14,5/660	11,7/530
	а	б

Таблица 123

Нормы времени и выработки на выгрузку мостовых брусьев

Норматив	Длина бруса, м						№
	3,2			4,2			
	Сечение бруса, см						
	20×24	22×26, 22×28	24×30	20×24	22×26, 22×28	24×30	
	Разгрузка с платформы						
Норма времени, чел.-час. на 10 брусьев	**0,54**	**0,66**	**0,81**	**0,72**	**0,88**	**1,05**	1
Норма выработки, брус	**778**	**636**	**520**	**583**	**478**	**400**	2
	Выгрузка из полувагона и гондолы						
Норма времени, чел.-час. на 10 брусьев	0,81	0,96	1,24	1,05	1,31	1,62	3
Норма выработки, брус	520	437	344	400	320	260	4
	а	б	в	г	д	е	№

Поправочные коэффициенты

При выгрузке непропитанных брусьев к норме времени применять К=0,8, к норме выработки — К=1,25.

§ 158. Погрузка переводных брусьев на железнодорожные платформы

Состав работ

Подноска пропитанных переводных брусьев на расстояние до 10 м. Погрузка брусьев вручную.

Профессия рабочих

Монтер пути 4 разряда — 1

Монтер пути 2 разряда — 5

Итого: 6

Норма времени, чел.-час. на 1 комплект — 9,4

Норма выработки, комплект — 4,5

Поправочные коэффициенты

При погрузке непропитанных брусьев к норме времени применять К=0,8, к норме выработки — К=1,25.

§ 159. Разгрузка деревянных шпал с платформы рабочего поезда на перегоне

Условия работы

Шпалы деревянные, пропитанные находятся на двух- или четырехосных платформах.

Состав работ

Разгрузка шпал вручную с открытием и закрытием бортов платформы и снятием стоек.

Профессия рабочих

Монтер пути 2 разряда — 2.

Норма времени, чел.-час. на 100 шпал — 1,47

Норма выработки, шпала — 952

§ 160. Погрузка деревянных шпал на автомобили или прицепы

Условия работы

Шпалы деревянные старогодные находятся на обочине земляного полотна.

Состав работ

Подноска шпал вручную на расстояние до 20 м. Погрузка шпал.

Профессия рабочих

Монтер пути 2 разряда — 2.

Норма времени, чел.-час. на 10 шпал — 0,462

Норма выработки, шпала — 303

§ 161. Погрузка (выгрузка) железобетонных шпал на платформу дрезиной АГМ^{У} на перегоне

Условия работы

На платформу дрезины АГМ^{У} грузят не более 20 железобетонных шпал. Проезд дрезины к месту выгрузки и возвращение к месту погрузки нормой не учтены. Перемещение дрезины от шпалы к шпале предусмотрено на расстояние до 150 м.

Состав работ

Погрузка (выгрузка) железобетонных шпал со стропкой.

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Расстояние перемещения дрезины. 2. Вид механизмов.

Профессии рабочих

Водитель автодрезины 5 разряда	— 1
Помощник водителя автодрезины 4 разряда	— 1
Монтер пути 3 разряда	— 1
Монтер пути 2 разряда	— 2
Итого:	5

Таблица 124

Нормы времени и выработки

Норматив	Погрузка		Выгрузка	
	на кран АГМу	на монтеров пути	на кран АГМу	на монтеров пути
Норма времени, чел.-час. на 10 шпал	0,565	1,7	0,538	1,61
Норма выработки, шпала	123	123	130	130
	а	б	в	г

§ 162. Укладка новых шпал в штабель

Состав работ

Подноска шпал на расстояние до 20 м. Укладка шпал в штабеля.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Тип шпал.

Профессия рабочих

Монтер пути 2 разряда — 2.

Таблица 125

Нормы времени и выработки

Норматив	Шпалы	
	пропитанные	непропитанные
Норма времени, чел.-час. на 100 шпал	6,6	5,8
Норма выработки, шпала	212	240
	а	б

§ 163. Перевозка шпал на путевых тележках

Условия работы

Шпалы новые, пропитанные, перевозятся на сдвоенных тележках.

Состав работ

Погрузка шпал на путевые тележки с подноской на расстояние до 10 м. Перемещение груженых тележек к месту выгрузки на расстояние до 100 м. Выгрузка шпал с уборкой по габариту. Перемещение порожних тележек к месту погрузки.

Фактор, учтенный нормой времени (выработки)

Расстояние перемещения.

Профессия рабочих

Монтер пути 3 разряда — 1
Монтер пути 2 разряда — 1

Итого: 2

Норма времени, чел.-час. на 100 шпал — 8,8

Норма выработки, шпала — 160

§ 164. Перевозка шпал на однорельсовой тележке

Условия работы

Работу производят без перерыва движения поездов. Шпалы находятся на обочине или междупутье. За один рейс однорельсовой тележкой перевозят одну железобетонную шпалу или три деревянных шпалы на расстояние до 100 м.

Состав работ

Погрузка шпал на тележку. Перемещение груженой тележки к месту выгрузки на расстояние до 100 м. Разгрузка шпал. Возвращение порожней тележки к месту погрузки.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Тип шпал.

Профессия рабочих

Профессия рабочих	Тип шпал	
	деревянные	железобетонные
Монтер пути 3 разряда	1	1
Монтер пути 2 разряда	1	4
Итого:	2	5

Таблица 126

Нормы времени и выработки

Норматив	При перевозке на расстояние до 100 м	На каждые последующие 100 м добавлять	№
Деревянные шпалы			
Норма времени, чел.-час. на 10 шпал	0,94	0,24	1
Норма выработки, шпала	150	—	2
Железобетонные шпалы			
Норма времени, чел.-час. на 1 шпалу	0,68	0,25	3
Норма выработки, шпала	52	—	4
	а	б	№

§ 165. Сборка старых деревянных шпал после замены с отвозкой их на путевых тележках

Условия работы

Работу производят без перерыва движения поездов. Шпалы перевозят на сдвоенных путевых тележках.

Состав работ

Сбор заменяемых шпал и погрузка их на путевые тележки. Перемещение груженых тележек к месту выгрузки на расстояние до 100 м. Выгрузка и складирование шпал в штабель. Перемещение порожней тележки к месту погрузки.

Профессия рабочих

Монтер пути 4 разряда	— 1
Монтер пути 2 разряда	— 5
Итого:	6

Таблица 127

Нормы времени и выработки

Норматив	При перевозке на расстояние до 100 м	На каждые последующие 100 м добавлять
Норма времени, чел.-час. на 100 шпал	0,88	0,21
Норма выработки, шпала	480	—
	а	б

§ 166. Сбор скреплений после замены или раскладка их до замены с транспортировкой однорельсовой путевой тележкой

Состав работ

Сбор или раскладка скреплений по фронту работ. Перемещение груженой тележки на расстояние до 100 м. Вы-

грузка скреплений с отноской их на расстояние до 5 м. Перемещение порожней тележки к месту погрузки на расстояние до 100 м.

Фактор, учтенный нормами времени (выработки)

Вид скреплений.

Профессия рабочих

Монтер пути 3 разряда — 1
Монтер пути 2 разряда — 1

Итого: 2

Таблица 128

Нормы времени и выработки

Норматив	Вид скреплений			На каждые последующие 100 м добавлять
	накладки	прокладки, противоугоны	болты, костыли, шурупы	
Норма времени, чел.-час. на 1 т	1,06	1,22	2,22	0,4
Норма выработки, т	13,2	11,5	6,3	—
	а	б	в	г

§ 167. Перевозка скреплений на путевом вагончике

Условия работы

Погрузку скреплений, собираемых с пути после их замены, производят на вагончик, перемещаемый по фронту работ на расстояние до 100 м. Выгрузку производят в кучи по роду скреплений с переноской на расстояние до 15 м. Вид рельсовых скреплений: накладки, подкладки, противоугоны, болты, костыли, шурупы, шайбы.

Состав работ

Погрузка скреплений россыпью на путевой вагончик с подноской на расстояние до 10 м. Перемещение груженого

вагончика к месту выгрузки. Выгрузка скреплений. Перемещение порожнего вагончика к месту погрузки.

Профессия рабочих

Монтер пути 4 разряда — 1
Монтер пути 2 разряда — 3

Итого: 4

Таблица 129

Нормы времени и выработки

Норматив	При дальности перемещения до 100 м	На каждые последующие 100 м добавлять
Норма времени, чел.-час. на 1 т	1,47	0,228
Норма выработки, т	19	—
	а	б

§ 168. Погрузка старогодных скреплений на платформу на перегоне

Состав работ

Открывание бортов платформы. Погрузка старогодных скреплений. Закрывание бортов платформы после погрузки скреплений. Перемещение платформы по фронту погрузки.

Профессия рабочих

Монтер пути 2 разряда — 2.

Норма времени, чел.-час. на 1 т — 0,97.
Норма выработки, т — 14,4.

§ 169. Выгрузка скреплений из подвижного состава

Условия работы

Нормами предусмотрена выгрузка скреплений из подвижного состава на одну и на две стороны.

Состав работ

Открывание бортов платформ, дверей крытых вагонов и люков полувагонов. Раскрепление материалов. Выгрузка их вручную. Относка за габарит на расстояние до 2 м. Очистка вагонов после выгрузки. Закрывание бортов, дверей, люков.

Факторы, учтенные нормами времени (выработки)

1. Вид скреплений. 2. Вид подвижного состава.

Профессия рабочего

Монтер пути 1 разряда.

Таблица 130

Нормы времени и выработки

Норматив	Выгрузка			№
	из крытых 4-осных вагонов	из платформ	из полувагонов	
	Накладки			
Норма времени, чел.-час. на 1 т	0,48	0,25	0,16	1
Норма выработки, т	14,60	28,00	43,70	2
	Подкладки и противоугоны			
Норма времени, чел.-час. на 1 т	0,64	0,34	0,18	3
Норма выработки, т	10,90	20,60	38,90	4
	Костыли, болты, шайбы (россыпью)			
Норма времени, чел.-час. на 1 т	1,10	0,45	—	5
Норма выработки, т	6,35	15,50	—	6
	а	б	в	№

ПРИМЕРЫ РАСЧЕТОВ КОМПЛЕКСНЫХ НОРМ ВРЕМЕНИ

1. Сборка рельсовых звеньев на звеносборочной базе (рельсы типа Р-50, длина звена 25 м, шпалы деревянные)

Наименование работ	Единица измерения	Норма времени на единицу измерения, чел.-час	Объем работ на звено	Норма времени на объем работ, чел.-час,	Обоснование
1. Раскладка вручную шпал на пути-шаблоне	100 шпал	1,34	46	0,62	§ 24, табл. 19а
2. Сверление отверстий в шпалах электродрелью	100 отверстий	0,26	460	1,20	§ 26, табл. 20б
3. Раскладка подкладок	100 штук	0,418	92	0,38	§ 29, табл. 22б
4. Раскладка костылей	100 штук	0,104	460	0,48	§ 29, табл. 22г
5. Раскладка рельсов козловым краном	10 рельсов	1,87	2	0,37	§ 30, табл. 23г
6. Разметка мест положения осей шпал на шейке рельса мелом	100 шпал	0,283	46	0,13	§ 31, табл. 24а
7. Пришивка рельсов к шпалам вручную	100 костылей	2,26	460	10,40	§ 39, табл. 26 (а+б)
8. Постановка пружинных противоугонов	100 противоугонов	0,65	64	0,42	§ 41, табл. 28а
Итого:	на звено			14	

2. Балластировка пути (балласт щебенчатый, шпалы деревянные, участок пути прямой)

Наименование работ	Единица измерения	Норма времени на единицу измерения, чел.-час.	Объем работ на 100 пог. м	Норма времени на 100 пог. м, чел.-час.	Обоснование
1. Подъемка пути тракторным путеподъемником	100 пог. м	1,7	100	1,7	§ 71
2. Сплошная подбивка шпал маховыми или торцовыми подбойками	10 шпал	2,53	184	46,6	§ 84, табл. 63в
3. Сплошная подбивка шпал электрошпалоподбойками	10 шпал	2,6	184	47,8	§ 72. табл. 51з
4 Регулировка рельсо - шпальной решетки рычажными приборами	100 пог. м	4,3	100	4,3	§ 82, табл. 61б
5. Отделка балластной призмы	пог. м 10	1,68	100	16,8	§ 94, табл. 72в
Итого:	на 100 пог. м			117,2	

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

ПЕРЕЧЕНЬ РАЙОНОВ (ОБЛАСТЕЙ) ПО ТЕМПЕРАТУРНЫМ ЗОНАМ

Первая температурная зона

Андижанская область, Закарпатская область, Запорожская область (южнее линии Б. Лепетиха—Мелитополь—Осипенко (включительно), Львовская область, Ошская область, Донецкая область (пункты, расположенные на Азовском побережье), Ивано-Франковская область, Ташкентская область, Ферганская область.

Вторая температурная зона

Волынская область, Днепропетровская область, Житомирская область, Запорожская область (севернее линии Б. Лепетиха—Мелитополь—Осипенко (включительно), Киевская область, Кировоградская область, Ленинградская область (пункты, расположенные на побережье Финского залива, и г. Ленинград), Ворошиловградская область, Ростовская область, Донецкая область (за исключением пунктов, расположенных на побережье Азовского моря), Фрунзенская область, Черкасская область, Эстонская ССР, Чимкентская область (южнее 44-й параллели).

Третья температурная зона

Брянская область, Калининская область, Калужская область, Курская область, Ленинградская область (кроме Ленинграда и пунктов, расположенных на побережье Финского залива), Липецкая область, Московская область, Новгородская область, Орловская область, Приморский край (южнее линии бухта Находка—Тетюхе (исключительно), Псковская область, Рязанская область, Сахалинская область (южнее линии Яблочный—Углезаводск (исключительно), Смоленская область, Чимкентская область, Тульская область.

Четвертая температурная зона

Башкирская АССР, Коми АССР (южнее линии Вожгора—Нижняя Вочь (исключительно), Куйбышевская область, Пермская область (юго-западнее линии Керчевский—Березники—Губаха—Усьва—Чусовая—Лысьва (исключительно), Приморский край (севернее линии бухта Находка—Тетюхе (включительно), Семипалатинская область (южнее линии Егендыбулак—Самарское (исключительно), Хабаровский край (южнее линии Облучье—Комсомольск-на-Амуре—Мариинское (исключительно), Челябинская область.

Пятая температурная зона

Амурская область (южнее линии Ерофей Павлович—Невер—Баладек (исключительно), Бурятская АССР (юго-западнее линии Сосновка—Мухор—Кондуй (исключительно), Восточно-Казахстанская область, Иркутская область (южнее линии Кондратьево—Братск—Баядай—Кокса (исключительно), Карагандинская область, Кемеровская область, Кокчетавская область, Коми АССР (западнее 60-го меридиана и севернее линии Вожгора—Нижняя Вочь (включительно), Красноярский край (южнее линии Максимкин Яр—Подтесово—Мотыгино—Чуноярск (исключительно), Новосибирская область, Пермская область (северо-восточнее линии Керчевский—Березники—Губаха—Усьва—Чусовая—Лысьва (включительно), Свердловская область Семипалатинская область (севернее линии Егендыбулак—Самарское (включительно), Тувинская автономная область, Хабаровский край (южнее линии Баладек—Усолгин—Маго и севернее линии Облучье—Комсомольск-на-Амуре—Мариинское (включительно), Читинская область (южнее линии Мухор—Кондуй—Букачача—Ксеньевка—Амазар (исключительно).

Шестая температурная зона

Амурская область (севернее линии Ерофей Павлович—Невер—Баладек (включительно), Бурятская АССР (северо-восточнее линии Сосновка—Мухор—Кондуй (включительно), Иркутская область (южнее 62-й параллели и севернее линии Кондратьево—Братск—Баяндай—Коса (включительно), Коми АССР (восточнее 60-го меридиана), Красноярский край весь (кроме территории южнее линии Максимкин Яр—Подтесово—Мотыгино—Чуноярск (исключительно), Хабаровский край (южнее 60-й параллели и севернее линии Баладек—Усолгин—Маго (включительно), Читинская область (севернее линии Мухор—Кондуй—Букачача—Ксеньевка—Амазар (включительно), Якутская АССР (южнее линии Дулга—Кюель—Нюя—Еланское—Чабда (включительно).

ОГЛАВЛЕНИЕ

Общая часть 3
Техническая часть 6
Нормативная часть 7

Раздел I. **Работы по земляному полотну**

§ 1. Очистка кюветов вручную 7
§ 2. Уборка загрязненного балласта или грунта . . 8
§ 3. Работы, выполняемые путевым стругом 8
§ 4. Ручная срезка и планировка обочин 10
§ 5. Устройство и ремонт деревянного лотка . . . 10
§ 6. Очистка нагорных канав 12

Раздел II. **Подготовительные работы на перегоне**

§ 7. Срезка загрязненной корки балласта 12
§ 8. Вырезка балласта на глубину до нижней постели шпал 13
§ 9. Замена загрязненного балласта до нижней постели шпал 14
§ 10. Визирование пути 15
§ 11. Вырезка, прогрохотка и заброска в путь щебеночного балласта 15
§ 12. Выправка продольного профиля вручную с подрезкой загрязненного балласта ниже подошвы шпал 16
§ 13. Разборка вручную деревянного переездного настила 17

§ 14. Разборка вручную железобетонного переездного настила 18
§ 15. Разборка постоянного переездного настила кранами 18
§ 16. Снятие малых и больших путевых знаков . . . 19
§ 17. Смазка стыковых болтов в пути 20

Раздел III. **Работы на звеносборочной базе**

§ 18. Выгрузка деревянных шпал из полувагонов кранами 20
§ 19. Выгрузка деревянных шпал вручную 22
§ 20. Выгрузка железобетонных шпал из полувагонов кранами 22
§ 21. Погрузка деревянных шпал в полувагоны кранами 23
§ 22. Раскладка пакетов деревянных шпал на пути-шаблоне дрезиной АГМ[у] 25
§ 23. Раскладка пакетов деревянных шпал на пути-шаблоне кранами 26
§ 24. Раскладка вручную шпал на пути-шаблоне при сборке рельсовых звеньев 27
§ 25. Забивка П-образных скоб 28
§ 26. Сверление костыльных отверстий в шпалах . . 29
§ 27. Комплектование закладных и клеммных болтов . 29
§ 28. Раскладка прокладок 30
§ 29. Раскладка скреплений 31
§ 30. Раскладка рельсов длиной 25 м на подкладки погрузочными кранами 31
§ 31. Разметка мест положения осей шпал на шейке рельса 33
§ 32. Прикрепление рельсов к шпалам по шаблону на маячных шпалах 33
§ 33. Прикрепление рельсов к шпалам костылями (при помощи пневматического молотка типа ОМСП-5 или электропневматического костылезабивщика типа ЭПК-2 или ЭПК-3) 34
§ 34. Прикрепление подкладок к деревянным шпалам шурупами (вручную) 35
§ 35. Прикрепление подкладок к деревянным шпалам шурупами (при помощи шуруповерта типа ШВ-1) 35
§ 36. Прикрепление рельсов к подкладкам клеммными болтами при раздельном скреплении (при помощи шуруповерта типа ШВ-1) 36

§ 37. Прикрепление рельсов к шпалам при скреплении типа КБ (при помощи шуруповерта типа ШВ-1) . 37
§ 38. Прикрепление рельсов к шпалам при скреплении типа ЖБ (при помощи шурупно-гаечного ключа типа ШГК) 37
§ 39. Пришивка рельсов к шпалам вручную . . . 38
§ 40. Прикрепление рельсов к шпалам при скреплении типа ЖБ (при помощи шуруповерта типа ШВ-1) 39
§ 41. Постановка противоугонов 40
§ 42. Укладка звеньев в штабель кранами 41
§ 43. Клеймение шпал 42
§ 44. Обрезка длинных шпал 42
§ 45. Постановка рельсовых стыков на графитовую мазь 42
§ 46. Обвязка концов шпал 43
§ 47. Погрузка рельсовых звеньев погрузочным краном ПКД (рельсовые звенья длиной 25 м с деревянными шпалами) с перевертыванием нижнего звена . 44
§ 48. Погрузка рельсовых звеньев длиной 25 м с деревянными шпалами кранами ПКД и УК-25 . . . 45
§ 49. Погрузка рельсовых звеньев кранами 46
§ 50. Разгрузка рельсовых звеньев погрузочным краном ПКД и путеукладочным краном УК-25 (рельсовые звенья длиной 25 м с деревянными шпалами) . 47
§ 51. Разборка рельсовых звеньев вручную 48
§ 52. Уборка старых рельсов после разборки звеньев с отвозкой и укладкой в штабеля дрезиной АГМ 50
§ 53. Уборка старых шпал вручную после разборки звеньев с отноской и укладкой в бунты . . . 50
§ 54. Собирание подкладок и костылей с укладкой их в штабеля и кучи 51
§ 55. Погрузка старых шпал краном на железнодорожном ходу на подвижной состав (в полувагоны) . 51

Раздел IV. **Основные работы**

§ 56. Разборка рельсовых стыков 52
§ 57. Демонтаж рельсо-шпальной решетки путеукладочным краном УК-25 и железнодорожным стреловым краном 53
§ 58. Демонтаж рельсо-шпальной решетки вручную . . 55
§ 59. Планировка балластной призмы 56
§ 60. Монтаж рельсо-шпальной решетки железнодорожными стреловыми кранами 56
§ 61. Монтаж рельсо-шпальной решетки путеукладочным краном 58
§ 62. Монтаж рельсо-шпальной решетки из отдельных элементов вручную 59
§ 63. Расшивка стыковых шпал 61

§ 64. Монтаж рельсовых стыков 61
§ 65. Завинчивание гаек стыковых болтов 62
§ 66. Пришивка новых стыковых шпал 63
§ 67. Регулировка шпал по эпюре 64
§ 68. Регулировка рельсо-шпальной решетки в плане с постановкой на ось 64
§ 69. Монтаж изолирующего стыка на деревянных шпалах 66
§ 70. Подъемка пути 67
§ 71. Подъемка пути тракторным путеподъемником . 69
§ 72. Сплошная подбивка шпал 70
§ 73. Выправка пути 71
§ 74. Исправление толчков и просадок подбивкой . . 72
§ 75. Исправление толчков и просадок подсыпкой . . 73
§ 76. Замена деревянных шпал на железобетонные . . 74
§ 77. Подготовка места для зарядки машины ВПО-3000 75

Раздел V. **Отделочные работы**

§ 78. Установка малых или больших путевых знаков .
§ 79. Регулировка зазоров 76
§ 80. Разгонка зазоров гидравлическими приборами с разрывом рельсовой колеи 76 78
§ 81. Постановка круговых и переходных кривых по расчету 79
§ 82. Регулировка рельсо-шпальной решетки рычажными приборами 80
§ 83. Регулировка рельсо-шпальной решетки гидравлическими рихтовочными приборами 81
§ 84. Сплошная подбивка шпал маховыми или торцовыми подбойками 82
§ 85. Подбивка шпал шпалоподбивочной машиной ШПМ-02 83
§ 86. Монтаж постоянного переездного настила . . . 84
§ 87. Монтаж постоянного переездного настила . . . 85
§ 88. Поправка шпал по меткам 86
§ 89. Трамбование балласта в шпальных ящиках . . 86
§ 90. Рихтовка прямых и кривых участков пути . . 87
§ 91. Перешивка пути по шаблону 90
§ 92. Нумерация рельсовых звеньев 90
§ 93. Планировка междупутья 91
§ 94. Отделка балластной призмы 92

Раздел VI. **Работы по стрелочным переводам**

§ 95. Постановка стрелочных переводов на щебень . . 93
§ 96. Подъемка стрелочного перевода 94

§ 97. Вырезка балласта до подошвы брусьев на стрелочных переводах и засыпка ящиков щебнем . . 95
§ 98. Вырезка щебня, прогрохотка его и заброска в ящики на стрелочном переводе 95
§ 99. Сплошная замена деревянных переводных брусьев 96
§ 100. Выправка стрелочного перевода 98
§ 101. Рихтовка стрелочного перевода 99
§ 102. Перешивка стрелочного перевода 100
§ 103. Поперечная передвижка стрелочного перевода на расстояние до 1 м 101
§ 104. Сплошная подбивка деревянных переводных брусьев 102
§ 105. Замена рамного рельса 103
§ 106. Замена остряка 104
§ 107. Замена крестовин вместе с лафетом 106
§ 108. Замена крестовины с оставлением старого лафета 108
§ 109. Замена контррельса 109
§ 110. Перешивка контррельса 110
§ 111. Замена переводного механизма (станка) . . . 111
§ 112. Замена стрелочного запора 111
§ 113. Одиночная замена переводных брусьев 112
§ 114. Замена стрелочного перевода 113
§ 115. Разборка стрелочного перевода 114
§ 116. Укладка металлических частей стрелочного перевода 115
§ 117. Замена участка пути стрелочным переводом . . 116
§ 118. Замена одиночного стрелочного перевода участком пути 117
§ 119. Замена переводных брусьев шпалами или шпал брусьями 118
§ 120. Надвижка в путь одиночного стрелочного перевода, предварительно собранного в стороне . . . 119

Раздел VII. **Прочие работы**

§ 121. Сверление и антисептирование отверстий в деревянных шпалах для костылей и шурупов . . . 120
§ 122. Сверление и антисептирование отверстий в железобетонных шпалах для шурупов 121
§ 123. Одиночная замена деревянных шпал 122
§ 124. Одиночная замена железобетонных шпал на балласте рода В при раздельном скреплении . . . 124
§ 125. Ремонт деревянных шпал, лежащих в пути, обвязкой концов проволокой или полосовой сталью 126
§ 126. Ремонт деревянных шпал, лежащих в пути, забивкой П-образных скоб 127

§ 127. Зачистка заусенцев на шпале 127
§ 128. Одиночная перегонка шпал 128
§ 129. Одиночная замена рельсов при костыльном скреплении 129
§ 130. Одиночная замена рельсов при раздельном и полураздельном скреплении 130
§ 131. Разболчивание стыковых плетей из старых рельсов 131
§ 132 Сверление отверстий в рельсах 132
§ 133 Резка рельсов 133
§ 134. Замена стыковых накладок 134
§ 135. Одиночная замена подкладок 135
§ 136. Одиночная замена стыковых болтов 136
§ 137. Смазка стыковых болтов в пути (при работе ручным ключом) 136
§ 138. Замена костылей 137
§ 139. Одиночная замена противоугонов 137
§ 140. Раскладка рельсов для сплошной замены . . . 138
§ 141. Сплошная замена рельсов 139
§ 142. Монтаж стыков новых рельсов 142
§ 143. Сплошная замена рельсов, пришитых шурупами, на рельсы с костыльным креплением 142
§ 144. Выправка пути после сплошной замены рельсов 144

Раздел VIII. **Транспортные работы**

§ 145. Выгрузка балласта 144
§ 146. Выгрузка балласта из хоппер-дозатора . . . 145
§ 147. Перевозка балласта на однорельсовой тележке . 146
§ 148. Перевозка балласта на путевом вагончике . . 147
§ 149. Погрузка шлака на железнодорожную платформу 148
§ 150. Погрузка (выгрузка) рельсов длиной 12,5 м краном АГМу 148
§ 151. Уборка старых рельсов в штабель 149
§ 152. Погрузка рельсов на платформу вручную . . . 149
§ 153. Выгрузка рельсов с платформы вручную . . . 150
§ 154. Развозка рельсов на тележках 150
§ 155. Перевозка рельсов на однорельсовой тележке . . 151
§ 156. Перевозка переводных брусьев на путевых тележках 152
§ 157. Выгрузка брусьев из подвижного состава . . . 153
§ 158. Погрузка переводных брусьев на железнодорожные платформы 154
§ 159. Разгрузка деревянных шпал с платформы рабочего поезда на перегоне 155
§ 160. Погрузка деревянных шпал на автомобили или прицепы 156

§ 161. Погрузка (выгрузка) железобетонных шпал на платформу дрезиной АГМу на перегоне . . . 156
§ 162. Укладка новых шпал в штабель 157
§ 163. Перевозка шпал на путевых тележках . . . 158
§ 164. Перевозка шпал на однорельсовой тележке . . 159
§ 165. Сборка старых деревянных шпал после замены с отвозкой их на путевых тележках 160
§ 166. Сбор скреплений после замены или раскладка их до замены с транспортировкой однорельсовой путевой тележкой 160
§ 167. Перевозка скреплений на путевом вагончике . . 161
§ 168. Погрузка старогодных скреплений на платформу на перегоне 162
§ 169. Выгрузка скреплений из подвижного состава . . 162
Приложение 1. Примеры расчетов комплексных норм времени 164
Приложение 2. Перечень районов (областей) по температурным зонам 165

Единые нормы времени (выработки)
на ремонт железнодорожного пути широкой колеи

Ответственный за выпуск *Е А. Арефьев*

Редактор *Б. М. Пипко*

Корректоры *Л. П. Низовая, Ю. А. Троянова*

Сдано в набор 5.VII 1975 г. Подписано к печати 13.X 1975 г.
Формат 60×84 1/16. Печ. л. 11. Уч.-изд. л. 10,25. Заказ № 7031.
Тираж 1500. Бесплатно.

Центральная нормативно-исследовательская станция
по труду МУП СССР
348021. г. Ворошиловград, ул. Новостроенная, 106.

Типография издательства «Ворошиловградская правда».
г. Ворошиловград, ул. Лермонтова, 1б.

gost.e-ecolog.ru