МИНИСТЕРСТВО УГОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

ЕДИНЫЕ НОРМАТИВЫ ЧИСЛЕННОСТИ ПОВРЕМЕННО ОПЛАЧИВАЕМЫХ РАБОЧИХ ДЛЯ ШАХТ КУЗНЕЦКОГО УГОЛЬНОГО БАССЕЙНА

Москва—1984

gost.e-ecolog.ru

МИНИСТЕРСТВО УГОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

Согласовано
с ЦК профсоюза рабочих
угольной промышленности
(Постановление Секретариата
ЦК профсоюза
от 20 октября 1981 г.,
протокол № 10)

Утверждаю
Ввести в действие
в течение 1982—1983 гг.
Заместитель министра
угольной промышленности СССР
Г. И. НУЖДИХИН
4 декабря 1981 г.

ЕДИНЫЕ НОРМАТИВЫ ЧИСЛЕННОСТИ ПОВРЕМЕННО ОПЛАЧИВАЕМЫХ РАБОЧИХ ДЛЯ ШАХТ КУЗНЕЦКОГО УГОЛЬНОГО БАССЕЙНА

Москва—1984

Единые нормативы численности повременно-оплачиваемых рабочих для шахт Кузнецкого угольного бассейна разработаны Центральной нормативно-исследовательской станцией по труду Минуглепрома СССР по Кузбассу совместно с НИС производственных объединений «Северокузбассуголь», «Ленинскуголь», «Прокопьевскуголь», «Южкузбассуголь» и «Гидроуголь» при участии отделов нормирования труда и заработной платы объединений и шахт бассейна.

При подготовке сборника использованы следующие нормативные материалы:

Типовые нормативы численности повременно оплачиваемых рабочих угольных (сланцевых) шахт. М., 1979;

Единые нормативы численности и нормы обслуживания повременно оплачиваемых рабочих для угольных шахт Кузнецкого бассейна. М., 1974;

Методические указания по переработке сборников единых бассейновых нормативов численности повременно оплачиваемых рабочих угольных (сланцевых) шахт. М., 1979;

данные о фактической явочной численности рабочих шахт;

данные о фактических затратах времени на выполнение вспомогательных работ и данные фотохронометражных наблюдений, проведенных на угольных шахтах производственных объединений;

количественные и качественные показатели основных факторов, влияющих на численность рабочих.

Все замечания и предложения по сборнику направлять по адресу.
653022, г. Прокопьевск, ул. Кучина, 1а, ЦНИС по труду МУП СССР по Кузбассу

ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1. Единые нормативы численности настоящего сборника обязательны для применения на всех шахтах Кузнецкого угольного бассейна и предназначены для планирования численности повременно оплачиваемых рабочих и установления доплат рабочим за совмещение профессий, расширение зон обслуживания или увеличение объема выполняемых работ.

2. Нормативы численности определяют явочную численность рабочих и рассчитаны при продолжительности рабочей смены на подземных работах 6 часов, на шахтной поверхности — 8 часов.

3. Параграфы сборника включают в себя: наименование работ (служб); содержание работ; факторы, учтенные нормативами численности; профессии рабочих; единицы времени, на которые рассчитаны нормативы (смена или сутки); таблицы нормативов; поправочные коэффициенты; балльную оценку для определения ремонтной сложности электромеханического оборудования; примечания.

4. Нормативами численности учтены затраты времени на выполнение работ, перечисленных в соответствующих параграфах, а также на проверку и наблюдение за техническим состоянием оборудования, механизмов и приспособлений, находящихся на рабочем месте, участие в ремонте обслуживаемого оборудования, прием и сдачу смены, получение наряда, распоряжений надзора, ведение записей в сменных журналах и других учетных документах, осмотр рабочего места и приведение его в безопасное состояние, информирование лиц надзора о неполадках, отчет о выполнении наряда и распоряжений надзора, получение, сдачу (уборку) инструмента и приспособлений, перерывы в работе по технологическим причинам, передвижение к обслуживаемым в течение смены объектам; уборку рабочего места и на личные надобности.

5. Нормативы сборника установлены с учетом факторов, оказывающих наибольшее влияние на численность рабочих. Другие

факторы, имеющие непостоянный характер, учитываются поправочными коэффициентами.

6. Перечень факторов, величина которых определяется в соответствии с плановыми данными, приведен в Приложении 1.

7. Для проектирования нормативов численности электрослесарей в качестве основного фактора принята ремонтная сложность оборудования, находящегося в работе. При определении величины этого фактора в расчет принимать только оборудование, имеющееся в работе по перечню, приведенному в данном параграфе. Расчет ремонтной сложности оборудования, находящегося в работе, производить по форме, приведенной в Приложении 2.

На техническое обслуживание и ремонт находящегося в работе в очистных и подготовительных забоях оборудования, указанного в перечнях параграфов 3, 5 и 8, к его ремонтной сложности применять следующие поправочные коэффициенты:

а) при мощности пласта 0,71—1,3 м — К=1,05;

б) при обводненности рабочего места — К=1,1.

Нормативами предусмотрена наиболее распространенная на шахтах структура энергомеханической службы. Если на шахте группа электрослесарей обслуживает оборудование двух и более структурных подразделений (предусмотренных настоящими нормативами численности) без четкого закрепления электрослесарей за оборудованием, то нормативная численность определяется по таблицам этих структурных подразделений и суммируется.

В случаях, когда ремонт средств автоматизации производится не электрослесарями по автоматизации, а других участков или подразделений, ремонтная сложность этих средств должна исключаться из подразделения по автоматизации и включаться участку или подразделению, которое занимается их ремонтом.

Фактическая численность электрослесарей по отдельным структурным подразделениям может не соответствовать нормативной, но в целом по энергомеханической службе шахты должна быть не выше нормативной.

В параграфах 3—8, 12—14, 18—20, 23—25 ремонтная сложность пусковой аппаратуры и протяженность гибких кабелей учтены в комплекте с оборудованием.

Ремонтная сложность нового оборудования устанавливается по аналогичному оборудованию, имеющемуся в перечнях к параграфам нормативов.

8. Нормативы численности разработаны с учетом качественного выполнения работ, соблюдения Правил безопасности, технической эксплуатации, промсанитарии и внутреннего распорядка, а также противопожарных мероприятий, установленных для действующих угольных шахт.

9. Недостатки в организации производства, простои и потери рабочего времени не могут служить основанием для повышения

численность рабочих по сравнению с предусмотренной нормативами.

10. Нормативы численности отражают полные затраты времени на выполнение соответствующих видов работ, независимо от того, кем эти работы выполняются.

11. Нормативы численности по профессиям и службам общешахтного назначения рассчитаны на техническую единицу (шахту), кроме случаев, оговоренных в соответствующих параграфах нормативов.

12. В настоящем сборнике наименования профессий указаны в соответствии со сборниками извлечений из ЕТКС «Тарифно-квалификационные характеристики работ и профессий рабочих угольных и сланцевых шахт, разрезов, обогатительных фабрик и организаций угольной и сланцевой промышленности», «Тарифно-квалификационные характеристики работ и профессий рабочих рудоремонтных заводов и электромеханических мастерских предприятий и организаций угольной промышленности», а также «Тарифно-квалификационным справочником наиболее часто встречающихся профессий и работ на предприятиях (организациях) угольной промышленности», введенными в действие приказом министра от 29 декабря 1972 года № 440.

13. С введением настоящего сборника на шахтах Кузнецкого угольного бассейна прекращают действие все ранее изданные сборники нормативов численности повременно оплачиваемых рабочих по профессиям и работам, охваченным сборником.

I. ПРОИЗВОДСТВО И ОБСЛУЖИВАНИЕ ВЗРЫВНЫХ РАБОТ

§ 1. Взрывные работы

Состав работы

Получение наряда на производство взрывных работ. Выписка, получение из поверхностных или подземных складов и подноска к месту работы взрывчатых материалов, ампул и полиэтиленовых мешков. Производство взрывных работ по углю и породе в соответствии с паспортом буро-взрывных работ. Замер содержания метана в забое непосредственно перед заряжанием шпуров и перед каждым взрыванием зарядов. Подача предупредительных сигналов. Проверка наличия ограждения безопасной зоны и правильности расстановки постов. Проверка состояния крепи, качества осланцевания и орошения, наличия воды в противопожарном ставе, количества и расположения шпуров, их глубины и направления. Приготовление боевых патронов, внутренней забойки, наполнение водой ампул и полиэтиленовых мешков. Заряжание и взрывание одиночных и групповых шпуров, ампул и полиэтиленовых мешков при огневом и электрическом взрывании (ампул и мешков только при электрическом взрывании). Монтаж взрывной сети и проверка ее сопротивления. Внешний осмотр и определение пригодности к употреблению взрывчатых материалов. Определение требуемой величины заряда. Ликвидация невзорвавшихся зарядов. Переход со взрывчатыми материалами к следующему месту работы. Составление отчета о расходовании и сдаче на склад неизрасходованных взрывчатых материалов. Испытание и уничтожение непригодных взрывчатых материалов.

Факторы, учтенные нормативами численности

1. Среднедействующее количество очистных или подготовительных забоев, в которых производятся взрывные работы. 2. Среднесуточный расход взрывчатых веществ. 3. Способ выемки угля в очистных забоях. 4. Способ прохождения подготовительных забоев (с раздельной или совместной выемкой угля и породы). 5. Среднесуточное количество взрываемых шпуров. 6. Плановый объем добычи угля или прохождения подготовительных выработок в сутки. 7. Время производства взрывных работ (в течение смены или между сменами). 8. Количество взрываний в сутки в забоях с междусменным производством взрывных работ. 9. Среднее расстояние от склада ВМ до рабочих мест.

Профессия рабочего

Мастер-взрывник подземный.

Таблица 1

Нормативы численности мастеров-взрывников для очистных забоев с выемкой угля комплексами, комбайнами, стругами, чел.-смен в сутки

Среднедействующее количество очистных забоев	Среднесуточный расход ВВ, кг								№
	до 30	31—80	81—130	131—200	201—270	271—340	341—410	411 и более	
1	1,5	2,1	3,0	—	—	—	—	—	1
2	2,3	3,2	4,0	—	—	—	—	—	2
3	3,2	4,0	5,0	—	—	—	—	—	3
4	4,0	5,0	6,0	7	—	—	—	—	4
5	5,0	6,0	7,0	8	8,7	—	—	—	5
6	6,0	6,7	7,8	8,6	9,4	10,1	10,8	11,5	6
7	7,0	7,5	8,5	9,5	10,5	11,3	12,0	12,8	7
8	—	8,3	9,2	10,3	11,4	12,2	13,0	14,0	8
9	—	9,0	10,0	11,0	12,0	13,0	14,0	15,0	9
10	—	10,0	11,0	12,0	13,0	14,0	15,0	16,0	10
11	—	11,0	12,0	13,0	14,0	15,0	16,0	17,0	11
	а	б	в	г	д	е	ж	з	№

Таблица 2

Нормативы численности мастеров-взрывников для очистных забоев с выемкой угля буро-взрывным способом с машинной зарубкой и без нее, чел.-смен в сутки

Среднедействующее количество очистных забоев	Среднесуточный расход ВВ, кг									№
	до 80	81—160		161—240			241—320			
	Среднесуточное количество взрываемых шпуров, шт.									
	до 500	до 500	501 и более	до 500	501—1000	1001 и более	до 500	501—1000	1001 и более	
1	3,7	4,4	4,7	5,9	7,5	9,1	—	—	—	1
2	4,7	5,4	5,7	7,0	8,6	10,2	—	—	—	2
3	5,8	6,4	6,7	8,0	9,6	11,2	9,0	10,6	12,3	3
4	6,8	7,5	7,8	9,0	10,6	12,2	10,1	11,7	13,3	4
5	7,9	8,5	8,8	10,1	11,7	13,3	11,1	12,7	14,3	5
6	8,9	9,5	9,8	11,1	12,7	14,3	12,1	13,7	15,3	6
7	—	10,6	10,9	12,1	13,8	15,4	13,2	14,8	16,4	7
8	—	11,6	11,9	13,2	14,8	17,4	14,2	15,8	17,4	8
9	—	—	—	—	—	—	15,2	16,8	18,4	9
	а	б	в	г	д	е	ж	з	и	№

Продолжение табл. 2

Среднедействующее количество очистных забоев	Среднесуточный расход ВВ, кг								№
	321—400			401—480			481—560		
	Среднесуточное количество взрываемых шпуров, шт.								
	до 500	501—1000	1001 и более	до 1000	1001—1500	1501 и более	до 1500	1501 и более	
3	10,0	11,6	13,1	12,6	14,0	15,5	14,7	16,3	3
4	11,1	12,7	14,2	13,7	15,0	16,5	15,7	17,3	4
5	12,1	13,7	15,2	14,7	16,0	17,4	16,7	18,3	5
6	13,1	14,7	16,2	15,7	17,1	18,6	17,8	19,4	6
7	14,2	15,8	17,3	16,8	18,2	19,7	18,8	20,4	7
8	15,2	16,8	18,3	17,8	19,2	20,7	19,8	21,4	8
9	16,2	17,8	19,3	18,8	20,2	21,7	20,9	22,5	9
10	17,3	18,9	20,4	19,9	21,3	22,8	21,9	23,5	10
11	—	—	—	20,9	22,4	24,0	23,0	24,6	11
	к	л	м	н	о	п	р	с	№

Продолжение табл. 2

Среднедействующее количество очистных забоев	Среднесуточный расход ВВ, кг								№
	561—640		641—720		721—800		801—880		
	Среднесуточное количество взрываемых шпуров, шт.								
	до 1500	1501 и более	до 1500	1501 и более	до 1500	1501 и более	до 1500	1501 и более	
4	16,7	18,4	17,7	19,3	18,7	20,3	19,8	22,0	4
5	17,8	19,5	18,8	20,4	19,8	21,4	20,8	23,1	5
6	18,8	20,5	19,8	21,4	20,8	22,4	21,8	24,1	6
7	19,8	21,5	20,8	22,4	21,8	23,4	22,9	25,1	7
8	20,9	22,6	21,9	23,5	22,9	24,5	24,0	26,2	8
9	21,9	23,6	22,9	24,5	23,9	25,4	25,0	27,1	9
10	22,9	24,6	23,9	25,5	25,0	26,5	26,0	28,0	10
11	24,0	25,6	25,0	26,6	26,0	27,5	27,0	29,0	11
12	—	—	—	—	27,0	28,5	28,0	30,0	12
13	—	—	—	—	28,0	29,5	29,0	31,0	13
14	—	—	—	—	29,0	30,5	30,0	32,0	14
15	—	—	—	—	30,0	31,5	31,0	33,0	15
	т	у	ф	х	ц	ч	ш	щ	№

Продолжение табл. 2

Среднедействующее количество очистных забоев	Среднесуточный расход ВВ, кг										№
	881—960		961—1040		1041—1120		1121—1200		1201 и более		
	Среднесуточное количество взрываемых шпуров, шт.										
	до 1500	1501 и более	до 1500	1501 и более	до 1500	1501 и более	до 1500	1501 и более	до 1500	1501 и более	
5	21,8	24,1	22,9	25,1	23,9	26,2	25,0	27,0	26,0	28,0	5
6	22,8	25,1	23,9	26,1	25,0	27,2	26,0	28,0	27,0	29,0	6
7	24,0	26,2	25,0	27,2	26,0	28,2	27,0	29,0	28,0	30,0	7
8	25,0	27,2	26,0	28,2	27,0	29,2	28,0	30,0	29,0	31,0	8
9	26,0	28,0	27,0	29,0	28,0	30,0	29,0	31,0	30,0	32,0	9
10	27,0	29,0	28,0	30,0	29,0	31,0	30,0	32,0	31,0	33,0	10
11	28,0	30,0	29,0	31,0	30,0	32,0	31,0	33,0	32,0	34,0	11
12	29,0	31,0	30,0	32,0	31,0	33,0	32,0	34,0	33,0	35,0	12
13	30,0	32,0	31,0	33,0	32,0	34,0	33,0	35,0	34,0	36,0	13
14	31,0	33,0	32,0	34,0	33,0	35,0	34,0	36,0	35,0	37,0	14
15	32,0	34,0	33,0	35,0	34,0	36,0	35,0	37,0	36,0	38,0	15
	а'	б'	в'	г'	д'	е'	ж'	з'	и'	к'	№

Таблица 3

Нормативы численности мастеров-взрывников для очистных забоев с выемкой угля буро-взрывным способом в слоях с гидрозакладкой, чел.-смен в сутки

Среднедействующее количество очистных забоев	Среднесуточный расход ВВ, кг										№
	до 30	31—50	51—70	71—100	101—130	131—160	161—190	191—220	221—250	251—280	
1	2,6	3,4	4,2	5,0	5,9	6,8	7,7	8,7	9,7	10,7	1
2	3,6	4,4	5,2	6,1	7,0	7,9	8,8	9,8	10,8	11,8	2
3	—	—	6,2	7,2	8,1	9,0	9,9	10,9	11,9	12,9	3
4	—	—	—	8,3	9,2	10,1	11,0	12,0	13,0	14,0	4
5	—	—	—	—	10,3	11,2	12,1	13,1	14,1	15,1	5
6	—	—	—	—	—	12,3	13,2	14,2	15,2	16,2	6
7	—	—	—	—	—	—	14,3	15,3	16,3	17,3	7
	а	б	в	г	д	е	ж	з	и	к	№

Продолжение табл. 3

Среднедействующее количество очистных забоев	Среднесуточный расход ВВ, кг										№
	281—310	311—340	341—370	371—400	401—430	431—460	461—490	491—520	521—550	551 и более	
1	11,8	12,9	14,0	15,2	16,4	17,6	18,9	20,2	21,5	23,0	1
2	12,9	14,0	15,1	16,3	17,5	18,7	20,0	21,3	22,6	24,0	2
3	14,0	15,1	16,2	17,4	18,6	19,8	21,1	22,4	23,7	25,1	3
4	15,1	16,2	17,3	18,5	19,7	20,9	22,2	23,5	24,8	26,2	4
5	16,2	17,3	18,4	19,6	20,8	22,0	23,3	24,6	25,9	27,3	5
6	17,3	18,4	19,5	20,7	21,9	23,1	24,4	25,7	27,0	28,4	6
7	18,4	19,5	20,6	21,8	23,0	24,2	25,5	26,8	28,1	29,5	7
	л	м	н	о	п	р	с	т	у	ф	№

Таблица 4

Нормативы численности мастеров-взрывников для подготовительных забоев с совместной выемкой угля и породы и при расширении горных выработок при ремонте, чел.-смен в сутки

Среднедействующее количество подготовительных забоев	Среднесуточный расход ВВ, кг											№
	до 25,0	25,1—55,0	55,1—85,0	85,1—115,0	115,1—145,0	145,1—175,0	175,1—205,0	205,1—235,0	235,1—265,0	265,1—295,0	295,1—325,0	
До 3	2,9	3,5	4,1	4,7	5,3	—	—	—	—	—	—	1
4—6	3,5	4,1	4,7	5,3	5,9	6,5	7,1	—	—	—	—	2
7—9	—	—	—	5,9	6,5	7,1	7,7	8,3	8,9	9,5	10,1	3
10—12	—	—	—	6,5	7,1	7,7	8,3	8,9	9,5	10,1	10,7	4
13—15	—	—	—	—	—	8,3	8,9	9,5	10,1	10,7	11,3	5
16—19	—	—	—	—	—	—	—	—	10,7	11,3	11,9	6
20 и более	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12,5	7
	а	б	в	г	д	е	ж	з	и	к	л	№

Продолжение табл. 4

Среднедействующее количество подготовительных забоев	Среднесуточный расход ВВ, кг												№
	325,1—355,0	355,1—385,0	385,1—415,0	415,1—445,0	445,1—475,0	475,1—505,0	505,1—535,0	535,1—565,0	565,1—595,0	595,1—625,0	625,1—655,0	655,1 и более	
10—12	11,3	11,9	12,5	13,1	13,7	—	—	—	—	—	—	—	4
13—15	11,9	12,5	13,1	13,7	14,3	14,9	—	—	—	—	—	—	5
16—19	12,5	13,1	13,7	14,3	14,9	15,5	16,1	16,7	17,3	17,9	18,5	19,1	6
20 и более	13,1	13,7	14,3	14,9	15,5	16,1	16,7	17,3	17,9	18,5	19,1	19,7	7
	м	н	о	п	р	с	т	у	ф	х	ц	ч	Ν

Таблица 5

Нормативы численности мастеров-взрывников для подготовительных забоев с раздельной выемкой угля и породы, чел.-смен в сутки

Среднедействующее количество подготовительных забоев	Среднесуточный расход ВВ, кг											№
	до 24,0	24,1—50,0	50,1—80,0	80,1—112,0	112,1—147,0	147,1—186,0	186,1—229,0	229,1—277,0	277,1—329,0	329,1—387,0	387,1 и более	
До 10	3,8	4,4	5,1	5,9	6,8	7,6	8,6	9,8	11,0	12,4	13,9	1
11—21	—	—	—	—	7,9	8,8	9,8	11,0	12,2	13,6	15,1	2
22 и более	—	—	—	—	—	—	11,0	12,1	13,4	14,7	16,3	3
	а	б	в	г	д	е	ж	з	и	к	л	Ν

Нормативы численности мастеров-взрывников для шахт, сверхкатегорных по газу и пыли и разрабатывающих пласты, опасные по внезапным выбросам угля и газа

На шахтах, сверхкатегорных по газу и пыли и разрабатывающих пласты, опасные по внезапным выбросам угля и газа, где взрывные работы должны производиться между сменами, численность мастеров-взрывников устанавливать:

а) в подготовительных забоях — один человек в сутки на одноцикличный забой;

б) в очистных забоях — один человек в добычную смену на забой.

Поправки к табличным нормативам численности

1. Нормативы численности табл. 1 рассчитаны без учета количества шпуров. На каждые 10 шпуров нормативы этой таблицы увеличивать на 0,11 чел.-смены в сутки.

2. Нормативы численности табл. 2 рассчитаны на 600 т среднесуточной добычи угля. На каждые 100 т при увеличении — увеличивать, а при уменьшении — уменьшать нормативы этой таблицы на 0,45 чел.-смены в сутки.

3. Нормативы численности табл. 3 рассчитаны на 250 т среднесуточной добычи угля. На каждые 100 т при увеличении — увеличивать, а при уменьшении — уменьшать нормативы этой таблицы на 0,45 чел.-смены в сутки.

4. Нормативы численности табл. 4 и 5 рассчитаны на 200 шпуров.

На каждые 10 шпуров при увеличении — увеличивать, а при уменьшении — уменьшать:

нормативы численности табл. 4 — на 0,11 чел.-смены в сутки,

нормативы численности табл. 5 — на 0,09 чел.-смены в сутки.

5. Нормативы численности табл. 1—5 рассчитаны с учетом среднего расстояния от склада ВМ до очистных и подготовительных забоев 1 км.

При большем расстоянии численность мастеров-взрывников увеличивать исходя из норматива 0,5 чел.-смены в сутки на каждый последующий километр.

Если взрывные работы ведутся в очистных и прилегающих к ним подготовительных забоях, то поправку на расстояние учитывать только для очистных забоев.

Примечания 1. В среднесуточный расход взрывчатых веществ на ведение взрывных работ в очистных забоях включается также расход ВВ на прохождение нарезных выработок (печи, просеки, промежуточные и вентиляционные штреки, прилегающие к очистным забоям и др.), на ведение взрывных работ в бутовых штреках и при посадке лав с помощью МГПП.

2. При определении среднедействующего количества подготовительных забоев, в которых производятся взрывные работы, выработки, указанные в пункте 1 Примечаний, к учету не принимать.

3. Для шахт с различными способами выемки угля и породы в очистных и подготовительных забоях нормативы численности мастеров-взрывников устанавливаются отдельно для каждого способа.

4. При наличии твердых включений в пластах угля в лавах с комбайновой выемкой, когда необходимо непрерывное присутствие в лаве мастера-взрывника для взрывания этих включений, нормативы численности устанавливать — 1 человек на лаву в добычную смену.

§ 2. Работы в складах взрывчатых материалов (в шахте и на поверхности)

Состав работ

Получение взрывчатых веществ и средств взрывания. Разгрузка взрывчатых материалов с автомашин. Оформление документов. Погрузка взрывчатых веществ и средств взрывания в транспортные сосуды. Транспортирование взрывчатых материалов с шахтной поверхности до подземного склада. Прием, раскладка, хранение, просушка, оттаивание взрывчатых веществ. Маркировка патронов. Выдача взрывчатых материалов, прием остатков. Участие в испытании и уничтожении непригодных взрывчатых материалов. Учет прихода и расхода взрывчатых материалов. Подбор электродетонаторов по сопротивлению и целостности мостика. Контроль за очередностью расхода взрывчатых материалов в порядке поступления на склад и их изготовления. Погрузка тары из-под взрывчатых материалов в средства транспортировки. Выдача ее на шахтную поверхность. Погрузка на автомашину. Охрана склада взрывчатых материалов. Уборка помещения склада.

Факторы, учтенные нормативами численности

1. Суточный расход взрывчатых веществ. 2. Суточный расход детонаторов.

Профессии рабочих

Раздатчик взрывчатых материалов подземный.
Горнорабочий подземный.
Раздатчик взрывчатых материалов.

Таблица 6

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Суточный расход ВВ, кг	Суточный расход детонаторов, шт.							№
	до 300	301—500	501—750	751—900	901—1100	1101—1300	1301 и более	
До 300	3	4	5	6	7	8	9	1
301—500	4	5	6	7	8	9	10	2
601—900	5	6	7	8	9	10	11	3
901—1200	—	7	8	9	10	11	12	4
1201—1500	—	—	9	10	11	12	13	5
1501 и более	—	—	—	11	12	13	14	6
	а	б	в	г	д	е	ж	№

Примечание. Нормативы численности табл. 6 рассчитаны для одного склада взрывчатых материалов. При наличии двух или более складов ВМ численность рабочих определять в зависимости от суточного расхода ВВ и детонаторов в каждом из них.

II. ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА В ШАХТЕ И НА ПОВЕРХНОСТИ

§ 3. Техническое обслуживание и ремонт оборудования добычного участка

Состав работ

Техническое обслуживание и ремонт машин, механизмов, механического, электрического и гидравлического оборудования, осветительной и силовой кабельной сетей, трубопроводной сети, средств пылеподавления. Участие в обслуживании аппаратуры автоматизации участка. Монтаж и демонтаж оборудования в процессе технического обслуживания и ремонта. Обслуживание участковой электроподстанции, распределительного пункта и переноска его. Осмотр и ремонт гидростоек индивидуального крепления и гидросистемы при внешнем их питании. Устройство заземлителей заземляющего контура и заземления машин и механизмов. Счаливание и замена канатов. Сращивание и навеска конвейерных лент. Проверка правильности эксплуатации машин и механизмов, наблюдение за их работой, устранение неполадок и аварий, возникших во время их работы. Дежурство на участке. Доставка необходимых запасных частей для выполнения ремонтных работ.

Факторы, учтенные нормативами численности

1. Вид механизации выемки. 2. Ремонтная сложность действующего оборудования. 3. Суточная добыча угля по участку. 4. Угол падения пласта. 5. Вид энергии (для комбайнов на пластах крутонаклонного и крутого падения).

Профессия рабочего

Электрослесарь подземный.

Таблица 7

Нормативы численности электрослесарей на участок при выемке угля в лавах очистными механизированными комплексами и агрегатами, чел.-смен в сутки

Суточная добыча угля по участку, т	Ремонтная сложность действующегоо оборудования, баллы											№
	до 125	126—162	163—198	199—234	235—270	271—306	307—342	343—378	379—414	415—450	451 и более	
До 675	6	7	8	9	10	11	12	—	—	—	—	1
676—1125	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	—	2
1126—1575	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	3
1576—2025	—	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	4
2026—2475	—	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	5
2476 и более	—	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	6
	а	б	в	г	д	е	ж	з	и	к	л	№

Таблица 8

Нормативы численности электрослесарей на участок при выемке угля в лавах комбайнами и стругами, чел.-смен в сутки

Суточная добыча угля по участку, т	Ремонтная сложность действующегоо оборудования, баллы									№
	до 116	117—149	150—182	183—215	216—248	249—281	282—314	315—347	348 и более	
До 200	4	5	6	7	8	9	—	—	—	1
201—600	5	6	7	8	9	10	—	—	—	2
601—900	—	7	8	9	10	—	—	—	—	3
901—1200	—	8	9	10	11	12	13	14	15	4
1201 и более	—	—	10	11	12	13	14	15	16	5
	а	б	в	г	д	е	ж	з	и	№

Таблица 9

Нормативы численности электрослесарей на участок при выемке угля с помощью взрывчатых материалов (с машинной зарубкой и без нее) и отбойными молотками, чел.-смен в сутки

Суточная добыча угля по участку, т	Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы						№
	до 116	117—149	150—182	183—215	216—248	249 и более	
До 200	4	5	6	7	8	9	1
201—400	5	6	7	8	9	10	2
401—600	6	7	8	9	10	11	3
601—800	7	8	9	10	11	12	4
801—1000	8	9	10	11	12	13	5
	а	б	в	г	д	е	№

Нормативы численности электрослесарей для лав крутонаклонного и крутого падения, оборудованных комбайнами, работающими на пневматической энергии

При выемке угля на пластах крутонаклонного и крутого падения комбайнами с пневматической энергией численность электрослесарей — 1 человек в сутки.

Примечания: 1. Нормативы численности табл. 8 рассчитаны при выемке угля комбайнами и стругами на пластах пологого, наклонного, крутонаклонного и крутого падения с электрической энергией.

2. Нормативы численности табл. 9 рассчитаны при выемке угля отбойными молотками в лавах пологого и наклонного падения.

Для участков, разрабатывающих пласты крутонаклонного и крутого падения:

а) имеющих в работе отбойные молотки и оборудование погрузочного пункта, численность электрослесарей не устанавливается Оборудование этих участков обслуживается общешахтными электрослесарями;

б) имеющих в работе конвейеры для транспортирования угля по прилегающим выработкам и оборудование для прохождения подготовительных выработок, численность электрослесарей устанавливать по табл. 9.

3. В случаях, когда на участке две лавы и более оборудованы механизированными комплексами и комбайнами или стругами с индивидуальными крепями, нормативную численность устанавливать по каждой лаве по таблицам, соответствующим механизации выемки.

4. Если в состав добычного участка входят горно-подготовительные забои, ремонтную сложность горнопроходческого оборудования, не приведенного в настоящем параграфе, принимать из перечня к § 5.

При определении ремонтной сложности оборудования принимать:

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
1	2
1. Комбайны угольные:	
К-120	50
КШ-3М, 1ГШ-68	30
1К-101М, 2К-52М	25
МК-67, БК-52, 2К-52, К-101, 1К-101, КШ-1КГ, «Урал-2М», 1К-102, 1К-58М, К-56М, К-56МГ, 4К-52, БК-101, «Луч»	20
2ЦТГ, 2КЦТГ, ЛГД, «Донбасс-1Г», МГ-70	18
«Кировец»	15
УКР-1, «Темп», «Комсомолец», А-70, агрегат для выемки ниш АВН-2	12
2. Струговые установки: УСТ-2, УСТ-2А, УСБ-67, УСБ-2М, УСВ, УСН-1, УСТ-3, УСН-70, УСН-1М, СО-75, «Вестфалия-Люнен»	20
3. Конвейероструг (агрегат АЩ, АНЩ)	20
4. Скрепер-струговая установка УС-2М	15
5. Врубовые машины:	
«Урал-33», «Урал-37», ВН-2	15
ПМГ-2, КПМ-2, КМП-3	12
6. Гидромониторы ГМДЦ-3М, 12ГД-2 с маслостанцией и пультом управления	5
7. Скребковые конвейеры: СП-203, СПМ-130, СПМ-120, СП-87П, СПМ-87Д, СПМ-87ДН, СПМ-87Б, КМ-81-ОБ, КМ-81-ОБМ, СПМ-81, СП-80К, СПМ-63М, СП-63Т, СП-63ТН, СП-6Э, СУ-ОКП, КН-3М, 2КН, Т-12, Т-5, СКТ-64, УСТК-2А	15
СР-70А, СР-70М, С-53А, С-53К, С-53Л, С-53М, СП-63/1-1, СП-63/1-2	10
СП-48, СП-64, СП-64П2, СПМ-46, СП-46, СК-45, СР-52, СК-38Р, СК-38, СР-70, С-48, СП-61, СР-52М, КМ	9
С-53, СКР-20, КСА-1А, КСА-3, КСА-6Н, СПП-1, МК-46, КС-14	8
8. Перегружатели скребковые КСП-2, ПС-1М, ПКТУ, СКЛ, ГШ-2, ПКТ-1	8
9. Питатели:	
ПП-100, ПК-1, ПК-2	3
ПК-3, П-2, ПГ-4, КЛ-10	2
10. Ленточные конвейеры:	
В-1600, 2ЛУ-120, 2ЛУ-120В	20
2ЛУ-100, КРУ-350, 1ЛТ-80, 2ЛЛ-100, 1ЛТ-80 (КТШ), ЛКУ-250, КРУ-260, КЛА-250, КЛА-250П, КЛБ-250, КЛ-2, ЛУ-100, КЛШ-500, 1Л-100, 1Л-100К, 3Л-80, 1ЛБ-100, 2Л-100, 3ЛП-80, КЛ-1_3, КЛ-1_5, КЛЭ-500	15

Продолжение

1	2
КЛ-150, КЛ-150У$_2$, КЛ-150А$_2$, 1Л-80, 1ЛУ-80	12
РТУ-30, КБЛ-150, РТ-65, 1Л-180, 1Л-180К, 2Л-80	10
На каждые 100 м ленточного конвейера	1
11. Пластинчатые конвейеры П-65, П-80	12
На каждые 100 м пластинчатого конвейера	1
12. Ленточные перегружатели	10
13. Гидрофицированные крепи, на 10 секций	
ОМКТ, 3ОКП, ОКП-70, ОКП, 2ОКП, «Спутник», М-9, Т-13, 1МК, 3МК, 1МКМ, 2МКЭ, 2МКМ	1
КТУ-2М, КТУ-3М, КТУ-2МЭ, КТМ, УМК, 2М-81К, 2М-81Э, АЩ	2
АНЩ, «Днепр», 2КГД, М-87Д, М-100, М-101Т, М-87Э, М-87ДН, М-87М, 1МКС (для всех стругов)	2
М-87А, КМ-120, КМ-130,«Донбасс», МК-97, МК-97К	3
14. Маслостанции СНУ-4,5,6	10
15. Крепь сопряжений, на одно сопряжение·	
Т-6К, ОКС-1Г, МКС, М-81Э-3	2
16. Гидропередвижчики:	
ГП-IVА, ГП-IVМ, УГП — комплект оборудования на лаву длиной 200 м вместе с маслостанцией	20
17. Гидродомкраты ДГ-3, ДГ-5	1
18. Закладочные установки ЗУ-1	3
19. Погрузочные машины:	
УП-3, 1ПНБ-2, 2ПНБ-2, ПНБ-5, ПНБ-7, 1ПНБ-1	20
ППМ-4, ППМ-4Э, ППМ-4И, ППМ-5, 1ППМ-5, 2ППН-5Н, 1ППН-5, 1ППН-5М, ППН-1С, ППМ-3М, ППМ-4С, ППН-1	15
ПМЛ-5, ЭПМ-2	10
20. Буровые установки:	
БМП-1, «Стрела», «Стрела-68»	10
БУЭ-2, БУР-2, КБМ-3, БИП-2, СБР-125 , НБ-1Э, БУГ-3М	8
БУ-1, БУЭ-1, ББУ-1, БВУ-2, СБКНС-2	6
21. Буровые станки и машины:	
БГА-2, СБМ-3У, ЛБС-4, «Старт», 1Б-68, НКР-100	8
ДС-4, СБГ-1М	6
БС-1,2, Б-15С	4
22. Пневматические ручные перфораторы	2
23. Отбойные молотки	1
24. Электросверла	1
25. Колонковые электросверла ЭБГП-1, ЭБГП-1П	1,5
26. Насосы участкового и вспомогательного водоотливов. НУМС-30Е, НЦС-1, 1В-20/10, 1В-20/5, ВН-20, 6НФ,	

Продолжение

1	2
5НФ, 5НДВ, 6КДВ, 2К-9, 3КД, 4К-12, 6К-8, 8К-12, МС-7, МС-10, МС-30, 4К-6, 6МС-6, 7, 10, 4МС-10, 5МС-7, 10, 3МС ВНМ-18, НМС-10, СВН-18, МС-35	2
3К-6, 2К-6, 2К-20/30, 4КШ-7, ВМ-8	1,5
НВЭ-1, НВП-3, «Пропитка-2М», УНВ-1,2, УН-35, ШН-150, ШН-270, К-60, ЗПН, ОН-2, ЭВ-200, 8НДВ, 640В, НУСТ-38×88, НШЛ-1, НШ-1, ИЗГО, С-204(У)-НС-2, Н-1М, ГНОМ-10, НВУ-1Ш, 4ПА-1М, НВУ-1М, НВП-1, УНС-10, НВК-17, НВУ-30, НШ-25×50, 6Ш×8×2, АР-100, НИЛ-1, УН-30	1
27. Маневровые лебедки:	
ЛВД-31, ЛВД-32, ЛВД-33, ЛВД-34, ЛВД-2, ЛВД-2М, ЛВД-24, ЛВД-11, ЛВД-12	3
ЛВД-13, ЛВД-14, ЛВД-21, ЛВД-22, ЛВД-23, МЭЛ-4,5, МЭЛД-4,5, МЭЛ-11,4, ЛМЭ-4,2, ЛМЭ-11,4, ЛМП-10, ЛГК-3, МК-3, МК-4, МК-6, ЛВП-1, ЛВП-2, ЛВП-13, ЛМГ-1, ЛТ-40, ЛПТ-35, ЛР-1, ЛПР-3, ЛПР-500, ЛГ, ТОС-1, ЛМД-2М, ЛПК-1	2
28. Скреперные лебедки:	
ЛС-17, 17ЛС-2П, ЛС-30, 30ЛС-2П, 30ЛС-2ПМ, 30ЛС-2С, ЛС-55, 55ЛС-2С, 100ЛС-2С, БС-4П-2, БС-4	3
29. Комбайновые лебедки:	
СПК, 1ЛП	10
ЛГКН-1, ЛГКН-1Н, 1ЛГКН-1, ЛНКП, ЛПМ-10/800,	7
ЛПК-10, ЛПК-10Б, ЛПК-4-500, ЛКН-10	4
30. Толкатели:	
ПТВ-1, ПТВ-2, ПТБ-3, ТЦ-600, ТЦ-900, ТЭГ-300	4
АТ-22	3
ПЭТ-2, ПЭТ-3, ПЭТ-4, ТК-1Б, ТК-16, ТК-22, ТУ-1М, ТКС	2
31. Установка ГУАПП	6
32. Моноканатная дорога МДК	12
33. Монорельсовая дорога 8МДК, 6МДК, 4МДК, ППККДз, ППНД, ДКП-2	12
34. Лебедки стационарные:	
ЛГЛ-1600, 2БЛ-1600	12
БЛ-1600, 2БЛ-1200	10
БЛ-1200, ОЛЗ-2100, ОЛ-9/12	8
ОЛ-1200, ОЛ-1600, ОЛ-2100, ОЛ-9	6
10ЛВД-3	4
БГ-800	3
35. Передвижные трансформаторные подстанции всех типов и мощностей	3
36. Трансформаторы масляные шахтные всех типов и мощностей	2
37. Трансформаторы осветительных установок ТСШ, ТСО, ТСШВ	1
38. Вентиляторы местного проветривания, на 10 шт	1
39. Передвижные компрессоры	2
40. Электропила ЭП-4	1

Примечание. При оценке ремонтной сложности струговой установки принимается все оборудование, входящее в комплект струговой установки, кроме лавного конвейера.

§ 4. Техническое обслуживание и ремонт оборудования комплексно-механизированных очистных забоев в ремонтно-подготовительную смену

Состав работ

По комбайну

Проверка надежности крепления шнеков, опорных лыж, стыковых соединений, взрывобезопасных камер блока электрооборудования. Проверка состояния замкового устройства, тяговой цепи, надежности крепления предохранительного каната к комбайну. Проверка работоспособности рукояток и кнопок управления комбайном. Проверка надежности включения и выключения редуктора режущей части. Проверка наличия и состояния кулаков, резцов и стопоров на шнеках. Проверка работоспособности домкратов подъема шнеков. Проверка уровня масла в редукторах, подшипниках выходных валов шнеков, а также отсутствия его течи. Проверка оросительной установки. Проверка надежности работы кабелеукладчика. Устранение всех обнаруженных неисправностей и неполадок.

По конвейеру

Проверка надежности соединения переходной секции с рештаком и головной секцией конвейера. Проверка состояния зубьев ведущей звездочки, затяжки болтов, соединяющих разъемные полузвездочки. Проверка наличия масла или эмульсии в турбомуфте и наличия предохранительных пробок. Проверка уровня масла в редукторе. Проверка состояния болтовых соединений редуктора. Проверка крепления защитных кожухов на электродвигателях, защитных щитков на рубашках турбомуфт. Заправка смазкой подшипниковых опор редуктора и проверка отсутствия ее течи. Проверка фиксации рукоятки храпового механизма и износа съемников цепи. Проверка рештачного става и замена изношенных рештаков. Подтяжка болтовых соединений скребковой цепи. Выравнивание погнутых скребков. Установка отсутствующих скребков. Замена изношенных отрезков цепи. Устранение всех обнаруженных неисправностей и неполадок.

По механизированной крепи и маслостанции

Проверка правильности расположения эмульсионного трубопровода, состояния сварных швов трубопровода, магистральных рукавов, передающих рабочую жидкость к гидропатрону системы устойчивости, к секциям и межсекционным рукавам. Проверка и устранение утечки эмульсии через соединения шлангов гидрооборудования крепи. Проверка и замена блоков управления секциями, клапанных блоков стоек, шлангов высокого давления, уплотнений, перекрытия, рессор перекрытия, козырьков и щитков ограждения. Сокращение и наращивание магистральных шлангов. Проверка давления в гидросистеме по манометрам. Доливка эмульсии в эмульсионный бак. Проверка состояния насосов, блока фильтров, блока разгрузки. Проверка крепления домкратов к конвейеру. Устранение всех обнаруженных неисправностей и неполадок.

После окончания работ по ремонту и техническому обслуживанию оборудования очистного забоя производится его опробование вхолостую и по возможности под нагрузкой.

Факторы, учтенные нормативами численности

1. Вид оборудования. 2. Плановая суточная нагрузка на лаву. 3. Длина лавы.

Профессии рабочих

Машинист горных выемочных машин VI разряда — 1.

Горнорабочий очистного забоя V разряда — остальная часть норматива.

Таблица 10

Нормативы численности, чел. в смену

Вид оборудования	Плановая суточная нагрузка на лаву, т								№
	до 500	501—750	751—1000	1001—1250	1251—1500	1501—1750	1751—2000	2001 и более	
Механизированные комплексы типов КМ-81, КМ-87, ОКП-70, УКП, КМ-130, КТУ	4	5	6	7	8	9	10	11	1
Механизированные комплексы типов ОКП, ОМКТ, МК, МКЭ, КМТ, КМК	3	4	5	6	7	8	9	10	2
Механизированные комплексы типов КМК-97, «Донбасс»	4	5	6	7	8	9	—	—	3
	а	б	в	г	д	е	ж	з	№

Поправочные коэффициенты

1. Нормативы численности табл. 10 даны в зависимости от вида оборудования в очистном забое при длине лавы 100 м.

При увеличении длины лавы нормативы увеличиваются, а при сокращении — уменьшаются на 0,2 чел.-смены на каждые 10 м увеличения или уменьшения длины лавы.

§ 5. Техническое обслуживание и ремонт оборудования подготовительного участка

Состав работ

Техническое обслуживание и ремонт машин, механизмов, механического, электрического и гидравлического оборудования, осветительной и силовой кабельной и трубопроводной сетей, средств сигнализации, а также участие в обслуживании средств автоматизации участка. Монтаж, демонтаж оборудования в процессе технического обслуживания и ремонта. Подключение и испытание машин и механизмов после монтажа. Обслуживание участковой электроподстанции, распределительного пункта и переноска его. Устройство заземлителей, заземляющего контура и заземлений машин и механизмов. Сращивание и навеска конвейерных лент. Проверка правильности эксплуатации машин и механизмов. Устранение неполадок и аварий, возникших во время их работы. Дежурство на участке. Доставка необходимых запчастей для выполнения ремонтных работ.

Факторы, учтенные нормативами численности

1. Ремонтная сложность действующего оборудования. 2. Количество забоев. 3. Среднее расстояние между забоями.

Профессия рабочего

Электрослесарь подземный.

Таблица 11

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы	Количество забоев: до 5; Среднее расстояние между забоями, м: до 1000	1001—2000	2001—4500	4501 и более	Количество забоев: 6—10; Среднее расстояние между забоями, м: до 1000	1001—2000	2001—4500	4501 и более	Количество забоев: 11—15; Среднее расстояние между забоями, м: до 1000	1001—2000	2001 и более	№
До 65	2	3	4	5	—	—	—	—	—	—	—	1
66—110	3	4	5	6	—	—	—	—	—	—	—	2
111—155	4	5	6	7	—	—	—	—	—	—	—	3
156—200	5	6	7	8	—	—	—	—	—	—	—	4
201—245	6	7	8	9	7	8	9	10	8	9	10	5
246—290	7	8	9	10	8	9	10	11	9	10	11	6
291—335	8	9	10	11	9	10	11	12	10	11	12	7
336—380	9	10	11	12	10	11	12	13	11	12	13	8
381—425	10	11	12	13	11	12	13	14	12	13	14	9
426—470	11	12	13	14	12	13	14	15	13	14	15	10
471—515	12	13	14	15	13	14	15	16	14	15	16	11
516—560	13	14	15	16	14	15	16	17	15	16	17	12
561—605	14	15	16	17	15	16	17	18	16	17	18	13
606—650	—	—	—	—	16	17	18	19	17	18	19	14
651—695	—	—	—	—	17	18	19	20	18	19	20	15
696—740	—	—	—	—	18	19	20	21	19	20	21	16
741—785	—	—	—	—	19	20	21	22	20	21	22	17
786—830	—	—	—	—	20	21	22	23	21	22	23	18
831—875	—	—	—	—	21	22	23	24	22	23	24	19
876—920	—	—	—	—	22	23	24	25	23	24	25	20
921—965	—	—	—	—	23	24	25	26	24	25	26	21
	а	б	в	г	д	е	ж	з	и	к	л	№

При определении ремонтной сложности оборудования принимать:

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
1	2
1. Комбайны проходческие:	
4ПП-2, 4ПП-3, ШБМ-2, «Караганда-7/15»	35
ПК-9Р, ПК-9, 4ПУ, ПК-7, ПК-8, ГПК	30
ПК-3М, ПК-3Р, 2ПУ	25
КН, КН-54	20

Продолжение

1	2
2. Гидромониторы ГМДЦ-3М с маслостанцией и пультом	5
3. Погрузочные машины:	
УП-3, 1ПНБ-2, 2ПНБ-2, ПНБ-5, ППН-7, 1ПНБ-1	20
ППМ-4, ППМ-4Э, ППМ-4П, ППМ-5, 2ППН-5Н, 1ППН-5, ППН-5	15
ППН-1С, ППН-3М, ППН-4С, ПМЛ-5, ЭПМ-2, ППН-1	10
4 Буропогрузочные машины:	
2ПНБ-211, 2ПНБ-2Э, 1ПНБ-2Э	25
5. Буровые установки, станки и машины:	
БИП-1, «Стрела», «Стрела-68»	10
БУЭ-2, БУР-2, КБМ-3, БКГ-2, НИП-2, СБР-125, НБ-1Э, БГА-2, СБМ-3У, ЛБС-4, «Старт», «Спутник», 1Б-68, НКР-100	8
БУ-1, БУЭ-1, ББУ-1, БВУ-2, ДС-4, СБГ-1М	6
БС-1	4
6. Пневматические ручные перфораторы	2
7. Электросверла СР-19Д, СЭК-1, ЭП-18Д	1
7а. Отбойные молотки	1
7б. Колонковые сверла ЭБГП-1, ЭВГП-1П	1,5
8. Насосы:	
8МС-7	3
НУМС-30Е., НЦС-1, 1В-20/10, 1В-20/5, ВП-20, 6НФ, 5НФ, 5НДВ, 6КДВ, 2К-9, 3КД, 4К-12, 6К-8, 8К-12, МС-7, 3МС-10, МС-30, ВНМ-18, НМС-10, СВН-18,	2
3К-6, 2К-6, 2К-20/30, 4КШ-7, ВМ-8	1,5
НВЭ-1, НВЦ-3, «Пропитка-2м», УНВ-1,2, УН-35, ШМ-150, 2УГН, НПО-1М, К-60, 3ПН, ОН-2, 3В-200, НВУ-1Ш, НПА-1М, 8НДВ, 640В, НУСТ, НВУ-1М, ИЗГО, С-204(У), НС-2, Н-1М, УНС-10, НВК-17, НВУ-30, НШ-30, НШ-25, 50, НП-2, НВП-1	1
9. Лебедки стационарные:	
ЛГЛ-1600, 2БЛ-1600	12
БЛ-1600, 2БЛ-1200	10
БЛ-1200, ОЛЗ-2100, ОЛ-9/12	8
ОЛ-1200, ОЛ-1600, ОЛ-2100, ОЛ-9, ОП-9	6
10ЛВД-3	4
БГ-800	3
10. Лебедки маневровые:	
ЛВД-31, ЛВД-32, ЛВД-33, ЛВД-34	3
ЛВД-2, 11, 12, 13, 14, 21, 22, 23, 24, ЛВД-2М, ЛВД-2У, МЭЛ-4,5; 11,4; МЭЛД-4,5; ЛВП-1,2, ЛВП-13, ЛМЭ-4,2; 11,4; ЛМП-10, ЛМГ-1М, МК, ЛГК-2,3, МК-3,4,6, ЛТ-40, ЛГ-1, ТОС, МЛД-2м	2
ШВ-220	1
11. Скреперные лебедки:	
17ЛС-2П, 30ЛС-2П, 30ЛС-2С, 55ЛС-2С, 30ЛС-2ПМ, 30ЛС, ЛС-55, 17ЛС-30, БС-4П-2, 100ЛС-2С, БС-4, БС-15	3

Продолжение

1	2
12. Скребковые конвейеры:	
СП-87, СП-80К, СПМ-63М, СП-63Т, СПМ-87Д, СПМ-87Б, СПМ-87ДН, СПМ-81, СП-63, СП-63ТН, СП-80К, СП-203, КМ-81-ОБ, КМ-81-ОБМ, СУ-ОКП, КИ-3М, УСТК-27, СПМ-120	15
СР-70А, СР-70М, С-53А, С-53К, С-53Л, С-53М	10
СП-46, СП-18, СП-64, СПМ-46, СК-45, СР-52, СК-38Р, СК-38, СР-70, С-48, СП-61, СП-64П2, СР-52М, КМ, СК-53	9
С-53, СКР-20, КСА-1А, КСА-3, КСА-6Н, СПП-1, МК-46, КС-10	8
13. Ленточные конвейеры:	
В-1600, 2ЛУ-120, 2ЛУ-120В	20
2ЛУ-100, КРУ-350, 1ЛТ-80(КТШ), 2ЛЛ-100, ЛКУ-250, КРУ-260, КЛА-250, КЛБ-250, КЛ-2, КЛА-250П, ЛУ-100, КЛШ-500, 1Л-100, 1Л-100К, 3Л-80, 1ЛБ-100, 2Л-100, 3ЛН-80, КЛ-13, КЛ-15, КЛЗ-500	15
КЛ-150, КЛ-150$У_2$, КЛ-150$А_2$, 1Л-80	12
РТУ-КЛБ-150, РТ-65, 1Л-180, 1Л-180К, 2Л-80	10
На каждые 100 м ленточного конвейера	1
14. Закладочные установки	3
15. Бетоноукладчики	6
16. Бетономешалки	1
17. Электропилы	1
18. Питатели:	
ПН-100, ПК-1, ПК-2	3
ПК-3, П-2	2
19. Толкатели:	
ПТВ-1, ПТВ-2, ПТВ-3, ТЦ-600, ТЦ-900	4
АТ-22	3
ПЭТ-3, ПЭТ-4, ТК-1Б, ТК-16, ТК-22, ТУ-1М, ТКС (80, 150), ТЭГ-300, ТЭГ-600	2
Привод ПТВ-1, 2, 3, 4	1
20. Компрессоры ШВКС	2
21. Передвижные трансформаторные подстанции	3
22. Вентиляторы местного проветривания, на 10 шт.	1
23. На 1 км трубопровода:	
а) главного водоотлива	2
б) противопожарного оросительного	2
в) воздушного	2

§ 6. Техническое обслуживание и ремонт подъемов и стволов

Состав работ

Техническое обслуживание, ремонт и смазка подъемных машин, механизмов и устройств автоматизации. Участие в монтаже и демонтаже машин и механизмов. Испытание и наладка их после ремонта и монтажа. Навеска сигналов в стволе. Проверка каната, прицепных устройств и подъемных сосудов. Регулирование длины каната. Замена канатов. Замена металлических и деревянных проводников и направляющих лап. Осмотр элементов крепления стволов. Осмотр и испытание парашютных устройств. Обслуживание загрузочных и разгрузочных устройств. Обслуживание насосов в зумпфах. Разделка концов кабелей и счалка канатов. Подключение электродвигателей. Осмотр, ремонт и устройство заземлений машин, механизмов и оборудования. Обеспечение правильной эксплуатации и исправности машин, механизмов, электрического оборудования и средств автоматизации. Обслуживание подвесных насосов в стволе. Обслуживание компрессоров. Замена армировки ствола, лестничных отделений. Осмотр и ремонт кабелей сети. Обслуживание комплекса обмена вагонеток, качающихся площадок, кулаков, ограждающих решеток. Осмотр копров, лебедок. Сращивание конвейерных лент. Заполнение журнала осмотров и ремонтов механизмов и другого оборудования согласно требованиям Правил безопасности.

Факторы, учтенные нормативами численности

1. Тип ствола. 2. Ремонтная сложность действующего оборудования.

Профессия рабочего

Электрослесарь подземный.

Вертикальные стволы

Таблица 12

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы	Норматив численности	№
До 30	3	1
31—44	4	2
45—57	5	3
58—70	6	4
71—83	7	5

Продолжение табл. 12

Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы	Норматив численности	№
84—96	8	6
97—109	9	7
110—122	10	8
123—135	11	9
136—148	13	10
149—161	14	11
162—174	15	12
175—187	16	13
188—200	17	14
201—213	18	15
214—226	19	16
227—239	20	17
240—252	21	18
253—265	22	19
266—278	23	20
279—291	24	21
292 и более	26	22

Наклонные стволы, бремсберги, уклоны, ходки

Таблица 13

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы	до 30	31—50	51—70	71—90	91—120	121 и более
Норматив численности	2	3	4	5	6	7
	а	б	в	г	д	е

Примечание. На наклонных стволах и уклонах, где производится доставка людей, вместо нормативов численности граф «а» и «б» табл. 13 применять норматив 1 человек в смену.

При определении ремонтной сложности оборудования принимать:

Наименование оборудования	Ремонтная сложность оборудования, баллы
1	2
1. Лебедки стационарные:	
ЛГЛ-1600, 2ВЛ-1600	12
БЛ-1600, 2БЛ-1200	10
БЛ-1200, ОЛЗ-2100, ОЛ-9/12	8

Продолжение

1	2
ОЛ-1200, ОЛ-1600, ОЛ-2100, ОЛ-9	6
10ЛВД-3	4
ВГ-800	3
2. Подъемные машины:	
БЦК-9/5×2, 25, ВЦК-9/5×2,5, БЦК-8/5×2,7, БЦК-8/4,5×2,25	60
МК-5/2, МК-5×3, МК-5×4, МК-4×8, МК-4/4, МК-3,25×4, МК-3,25×2, МК-2,25×4, 2Ц-6×2,8, 2Ц-5×2,8, 2Ц-6×2,4	55
2Ц 5×2,4	50
ЦР-6×3,2/0,5; ШПМ-2×6×2,4; ШТ-7,2; УЗТМ	30
ЦР-5×3,2/0,5; ШПМ-2×5×3,3, «Нордберг»	30
ЦР-4×3,2/0,6, 2Ц-4×2,3, ПР	30
2Ц-4×1,8, НКМЗ, ШП-2×4×1,7, ШМО	30
2Ц-3,5×1,7, Ц-3,5×2; 2Ц-3×3-4н	30
1Ц-1,6×1,2	15
БМ-2000, БМ-2500, БМ-3000, 2БМ-2000, 2БМ-2500, 2БМ-3000, «Бельман», БМ-200, 2БМ-42, 2БМ-44, ЦМ, ТЛ, «Вулкан», ШМЗ	12
ОП-9, ОЛ	6
3. Ленточные конвейеры:	
В-1600, 2ЛУ-120, 2ЛУ-120В	20
2ЛУ-100, КРУ-350, 1ЛТ-80, 2ЛЛ-100, 1ЛТ-80 (КТШ), ЛКУ-250, КРУ-260, КЛА-250, КЛА-250П, КЛБ-250, КЛ-2, ЛУ-100, КЛШ-500, 1Л-100, 1Л-100К, 3Л-80, 1ЛБ-100, 2Л-100, 3ЛН-80, КЛ-13, КЛ-15, КЛЗ-500	15
КЛ-150, КЛ-150$У_2$, КЛ-150$А_2$, 1Л-80, 1ЛУ-80	12
РТУ-30, КЛБ-15, РТ-65, 1Л-180, 1Л-180К, 2Л-80	10
На каждые 100 м ленточного конвейера	1
4. Осмотр стволов суммарной длиной:	
вертикальных 300 м и наклонных 500 м	5
На каждые последующие 100 м добавлять:	
для вертикальных стволов	1
для наклонных стволов	0,5

III. ОБЩЕШАХТНОЕ ПОДЗЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

§ 7. Техническое обслуживание и ремонт насосных установок, водопроводов и воздуховодов

Состав работ

Техническое обслуживание, ремонт, монтаж и демонтаж насосных установок, воздуховодов, водопроводов. Обеспечение правильной их эксплуатации. Регулирование производительности насоса «на приток». Устранение неполадок, возникших во время работы.

Факторы, учтенные нормативами численности

1. Ремонтная сложность действующего оборудования. 2. Протяженность трубопроводов.

Профессия рабочего

Электрослесарь подземный.

Таблица 14

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Протяженность трубопроводов, км	Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы							№
	до 50	51—80	81—110	111—140	141—170	171—200	201—230	
До 8,0	2	2	3	4	5	6	7	1
8,1—20,0	2	3	4	5	6	7	8	2
20,1—32,0	3	4	5	6	7	8	9	3
32,1—44,0	4	5	6	7	8	9	10	4
44,1—56,0	5	6	7	8	9	10	11	5
56,1—68,0	6	7	8	9	10	11	12	6
68,1—80,0	7	8	9	10	11	12	13	7
80,1—92,0	8	9	10	11	12	13	14	8
92,1—104,0	9	10	11	12	13	14	15	9
104,1—116,0	10	11	12	13	14	15	16	10
116,1—128,0	11	12	13	14	15	16	17	11
128,1 и более	12	13	14	15	16	17	18	12
	а	б	в	г	д	е	ж	№

Продолжение табл. 14

Протяженность трубопроводов, км	Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы						№
	231—260	261—290	291—320	321—350	351—380	381 и более	
До 8,0	8	9	10	11	12	13	1
8,1—20,0	9	10	11	12	13	14	2
20,1—32,0	10	11	12	13	14	15	3
32,1—44,0	11	12	13	14	15	16	4
44,1—56,0	12	13	14	15	16	17	5
56,1—68,0	13	14	15	16	17	18	6
68,1—80,0	14	15	16	17	18	19	7
80,1—92,0	15	16	17	18	19	20	8
92,1—104,0	16	17	18	19	20	21	9
104,1—116,0	17	18	19	20	21	22	10
116,1—128,0	18	19	20	21	22	23	11
128,1 и более	19	20	21	22	23	24	12
	з	и	к	л	м	н	№

При определении ремонтной сложности оборудования принимать:

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
1. Насосы:	
центрального водоотлива:	
8СК-7, 8МС-10, ЦНС, АЯП-300	5
8МС-7	3
вспомогательного водоотлива:	
НУМС-30Е, НЦС-1, 1В-20/10, 1В-20/5, ВН-20, 6НФ, 5НФ, 5НДВ, 6КВД, 2К-9, 3КД, 4К-12, 6К-8, 8К-12, МС-7, 3МС-10, МС-30, 4К-6, 7, 10, 4МС-10, 5МС-7, 10, 3МС, ВНМ-18, НМС-10, СВН-18	2
3К-6, 2К-6, 2К-20/30, 4КШ-7, ВМ-8, **НВЭ-1, НВП-3, «Пропитка-2М»,** 2УГН, **УНВ-1,** 2, УН-35, ЩМ-150, НПО-1М, К-60, 3ПН, ОП-2, 3В-200, **НВУ-1Ш,** НПА-1М, НС-2, Н-1М, НВШ-1, УНС-10, **НВК-17, НВУ-30,** НШ-30, НШ-25, 50, НП-2, 8НДВ, 640В, ИЗГО, НУСТ, НВУ1-1М	1,5
	1
2. Насосы (углесосы):	
12МС-7	5
14УВР, 12УВ-6, 12УВЛ, 3ГМ	30
3. Холодильные установки	4

Примечание. При определении величины фактора «Протяженность трубопровода» учитывать протяженность главного водоотливного, воздуховодного и противопожарного (водопроводного) ставов.

§ 8. Техническое обслуживание и ремонт забойного оборудования

Состав работ

Монтаж, демонтаж, техническое обслуживание, ремонт (согласно графику) и обеспечение правильной эксплуатации забойного очистного и проходческого оборудования (очистных и проходческих машин, бурильных установок, секций механизированных крепей, гидрооборудования механизированных крепей и гидропередвижчиков, крепей типа «Спутник»). Оказание помощи участковым электрослесарям в производстве планово-предупредительных ремонтов другого оборудования (не указанного в перечне к данному параграфу). Доставка необходимых запасных частей для выполнения ремонтных работ.

Фактор, учтенный нормативами численности

Ремонтная сложность действующего забойного оборудования.

Профессия рабочего

Электрослесарь подземный.

Таблица 15

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы	Норматив численности	№
До 155	4	1
156—190	5	2
191—225	6	3
226—260	7	4
261—295	8	5
296—330	9	6
331—365	10	7
366—400	11	8
401—435	12	9
436—470	13	10
471—505	14	11
506—540	15	12
541—575	16	13
576—610	17	14
611—645	18	15
646—680	19	16
681—715	20	17
716—750	21	18
751 и более	22	19

При определении ремонтной сложности оборудования принимать:

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
1	2
1. Комбайны угольные:	
К-120	50
КШ-3М, 1ГШ-68	30
1К-101М, 2К-52М	25
МК-67, БК-52, 2К-52, К-101, 1К-101, КШ-1КГ, «Урал-2М», 1К-102, 1К-58М, К-56М, К-56МГ, 4К-52, БК-101, «Луч»	20
КЦТГ, 2КЦТГ, ЛГД, «Донбасс-11», МГ-70	18
«Кировец»	15
УКР-1, «Темп», «Комсомолец», А-70, агрегат для выемки ниш АВН-2	12
2. Комбайны проходческие:	
4ПП-2, 4ПП-3, ЩБМ-2, «Караганда-7/15»,	35
ПК-9Р, ПК-9, 4ПУ, ПК-7, ПК-8, ГПК	30
ПК-3М, ПК-3Р, 2ПУ	25
КН-54	20
3. Струговые установки УСТ-2, УСТ-2А, УСБ-67, УСБ-2М, УСВ, УСН-1, УСТ-3, УСН-70, УСН-1М, СО-75, «Вестфалия-Люнен»	20
4. Конвейероструг агрегата (АЩ, АНЩ)	20
5. Скрепер-струговая установка УС-2М	15
6. Врубовые машины «Урал-33», «Урал-37», ВН-2, ПМГ-2, КМП-2, КМП-3	12
7. Гидромониторы ГМДЦ-3М, 12ГД-2 с маслостанцией и пультом	5
8. Гидрофицированные крепи, на 10 секций: ОМКТ, 3ОКП, ОКП-70, ОКП, 2ОКП «Спутник», М-9, Т-13	1
1МК, 3МК, 1МКМ, 2МКЭ, 2МКМ	1
КТУ-2, КТУ-3М, КТУ-2МЭ, КТМ, УМК, 2М-81К, 2М-81Э, АЩ	2
АНЩ «Днепр», 2КГД, М-87Д, М-100, М-101Т, М-87Э, М-87ДН, М87М, 1МКС (для всех струговых)	2
М-87А, КМ-120, КМ-130, «Донбасс», МК-97, МК-97К	3
9. Погрузочные машины:	
УП-3, 1ПНБ-2, 1ПНБ-1, 2ПНБ-2, ПНБ-5, ПНБ-7	20
ППМ-4, ППМ-4Э, ППМ-4П, ППМ-5, 1ППМ-5, 2ППН-5Н, 1ППН-5, 1ППН-5М	15
ППН-1С, ППН-3М, ППН-4С, ППН-1, ПМЛ-5, ЭПМ-2	10

Продолжение

1	2
10. Буровые установки:	
БМП-1 («Стрела»), «Стрела-68»	10
БУЭ-2, БУР-2, КБМ-3, БНП-2, СБР-125, НБ-1Э, БУГ-3М	8
БУ-1, БУЭ-1, ББУ-1, ББУ-2	6
11. Буровые станки и машины:	
БГА-2, СБМ-3У, ЛБС-4, «Старт», 1Б-68, НКР-100	8
ДС-4, СБГ-1М	6
БС-1,2, Б-15С	4
12. Маслостанция СНУ-4, 5, 6	10
13. Крепь сопряжений, на одно сопряжение Т-6К, ОКС-1Г, МКС, М-81Э-3	2

§ 9. Техническое обслуживание и ремонт общешахтного электротехнического оборудования и кабельной сети

Состав работ

Монтаж, демонтаж, техническое обслуживание и ремонт электротехнического оборудования и кабельной сети, распределительных пунктов и электроподстанций. Контроль за исправностью масляных выключателей. Отбор масла на пробу. Разделка концов кабелей и соединение их. Устройство заземлителей, заземляющего контура и заземления машин и механизмов. Проверка исправности заземлений. Подключение электродвигателей, распределительных устройств, пускателей и трансформаторов. Ревизия электроаппаратуры. Контроль за исправностью защитных средств (проверка времени срабатывания аппаратов защиты при утечке тока на землю, величины уставки максимальной защиты фидерных автоматов и пускателей). Измерение сопротивлений электрической цепи. Проверка состояния взрывобезопасности оболочки.

Фактор, учтенный нормативами численности

Ремонтная сложность действующего оборудования.

Профессия рабочего

Электрослесарь подземный.

Таблица 16

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы	Норматив численности	№
До 325	5	1
326—435	6	2
436—545	7	3
546—655	8	4
656—765	9	5
766—875	10	6
876—985	11	7
986—1095	12	8
1096—1205	13	9
1206—1315	14	10
1316—1425	15	11
1426—1535	16	12
1536—1645	17	13
1646—1755	18	14
1756—1865	19	15
1866 и более	20	16

При определении ремонтной сложности оборудования принимать:

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
1	2
1. Ручные пускатели ПРВ-1, ПРВ-3, ПРШ-1, ПРВ-1031	1
2. Магнитные пускатели:	
ПМВ-1331М, ПМВ-1357-2М, ПМВ-1365, ПМВ-1441, ПМВР-1452, ПМВР-1365, ПМВИ-1331, ПМВИ-1357, ПМВИ-1365, ПМВИ-1365Б, ПМВИ-13М, ПМБИ-23М, ПМВИ-1323, ПМВИ-13, ПМВИ-23	2
ПМВИ-31, ПМВИ-61, ПМВИ-41, ПМВИР-51, ПВИ-25, ПВИ-125, ПВИ-250, ПВИ-330	3
3. Автоматические фидерные выключатели (АФВ)	2
4. Пусковые агрегаты АП-3, 5, АП-4	2
5. Магнитные станции	10
6. Бронированный кабель, на 1 км	2
7. Реле утечки (кроме находящихся в пусковых агрегатах и передвижных подстанциях)	1
8. Распределительные устройства:	
УРВ, ВСА-5	1
РВД, КСО-2УМ, КСО-3, КСО-366, КСО-266, ПРБА-112, ВЯП-6, РВПО-6, ЯРВ-2, КРУП-6, Я-12, КЯ-6, ВМГ-10, ВМВ-10, ВМ-133	2,5
ЯВ-6/400	3
9. Генераторы	2
10. Преобразовательные подстанции	3
11. Преобразовательные устройства	1

Продолжение

1	2
12. Трансформаторы:	
силовые всех типов и мощностей	2
осветительные	1
13. Передвижные трансформаторные подстанции всех типов и мощностей	3
14. Автоматические тяговые подстанции АТП-500	5

§ 10. Техническое обслуживание и ремонт средств автоматизации

Состав работ

Подготовка средств автоматизации к установке в шахте. Монтаж, демонтаж, техническое обслуживание и ремонт средств автоматизации. Замена неисправного элемента (блока) аппаратуры, проверка и настройка аппаратуры и введение ее в рабочий режим. после окончания замены, а также проверка состояния корпуса кабельных вводов и камер. Проверка монтажа и цельности паек. Проверка штепсельных разъемов. Проверка и затяжка крепления кабеля в кабельном вводе. Проверка наличия наконечников и бирок. Проверка и перетяжка клеммных соединений. Проверка подсоединений жил кабеля к клеммникам, проверка наличия шайб на всех соединениях. Продувка корпусов, камер и оболочек. Зачистка контактов реле. Регулировка усилий срабатывания реле. Периодическое измерение сопротивления изоляции корпуса. Доставка аппаратуры автоматизации к месту работы. Доставка, прокладка и навеска кабеля.

Фактор, учтенный нормативами численности

Ремонтная сложность действующего оборудования.

Профессия рабочего

Электрослесарь подземный.

Таблица 17

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы	Норматив численности	№
До 50	2	1
51—85	3	2
86—120	4	3
121—155	5	4
156—190	6	5
191—225	7	6
226—260	8	7
261—295	9	8
296—330	10	9
331—365	11	10
366—400	12	11
401—435	13	12
436—470	14	13
471—505	15	14
506—540	16	15
541—575	17	16
576—610	18	17
611—645	19	18
646—680	20	19
681 и более	21	20

При определении ремонтной сложности оборудования принимать:

Автоматизированные объекты и установки	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
1. Неразветвленные конвейерные линии в шахте:	
а) количество конвейеров в линии до 5	4
б) количество конвейеров в линии свыше 5	6
2. Разветвленные конвейерные линии в шахте:	
а) количество конвейеров в линии до 5	5
б) количество конвейеров в линии свыше 5	8
3. Подземные стационарные и полустационарные пункты	4
4. Комплекс обмена вагонеток в околоствольном дворе при клетевом подъеме	6
5. Комплекс разгрузки вагонеток в околоствольном дворе при скиповом подъеме	5
6. Главная водоотливная установка	8 на 3 насоса
7. Участковая водоотливная установка	3
8. Лебедки бесконечной откатки в шахте	6
9. Центральная подземная подстанция	5
10. Участковая подземная подстанция (стационарная)	4
11. Тяговая подстанция	5

Продолжение

Автоматизированные объекты и установки	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
12. Лебедки подземных канатных дорог, людские канатные дороги и грузо-людские монорельсовые дороги	3
13. Привод стрелочного перевода	1
14. Радиоизотопные приборы	1 на 1 прибор
15. Сигнализация о приближении движущегося состава	3 на 1 аппарат
16. Сигнализация и блокировка очистных комбайнов с предохранительными лебедками в лавах с индивидуальной крепью	4
17. Система управления очистными комплексами, включая сигнализацию и связь	10 на 1 комплекс
18. То же, с комбайнами, имеющими дистанционное управление (САДУ-2 или САУК)	14 на 1 комплекс
19. Аппаратура контроля сопротивления изоляции контактной сети РУКС-4	4
20. Автоматические вентиляционные двери	1

§ 11. Техническое обслуживание и ремонт аппаратуры по вентиляции и технике безопасности

Состав работ

Проверка аппаратуры газовой защиты перед установкой в шахте. Монтаж по проекту аппаратуры и кабельной сети. Наладка и испытание аппаратуры газовой защиты в соответствии с руководством по внедрению. Проверка технического состояния аппаратуры (по маршрутам). Проверка правильности показаний датчиков, аппаратов сигнализации, а также самописцев на стойках СПТ-3И путем сверки их показаний с показаниями шахтного интерферометра. Проверка точности показаний срабатывания звуковой и световой сигнализации при продувке контрольной концентрацией метана. Устранение мелких неисправностей в аппаратуре. Демонтаж и выдача из шахты датчиков и аппаратов сигнализации на планово-предупредительный ремонт. Ведение записей в журнале технического состояния аппаратуры газовой защиты.

Фактор, учтенный нормативами численности

Ремонтная сложность действующего оборудования.

Профессия рабочего

Электрослесарь подземный.

Таблица 18

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы	Норматив численности	№
До 52	2	1
53—78	3	2
79—104	4	3
105—130	5	4
131—156	6	5
157—182	7	6
183—208	8	7
209—234	9	8
235—260	10	9
261—286	11	10
287—313	12	11
314 и более	13	12

При определении ремонтной сложности оборудования принимать:

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
1. Аппаратура контроля содержания метана АМТ-3 (АС-3Т, АС-3У) с количеством датчиков (ДМТ и др.):	
один	3 на 1 комплект
два	4 на 1 комплект
три	5 на 1 комплект
2. Аппаратура контроля воздуха АКВ-2П	1 на 1 комплект
3. Стойка газовой защиты СПТ-3И	2 на 1 стойку
4. Полностью задействованный пульт управления системы «Ветер» вместе с аппаратурой управления КП	10 на 1 пульт

§ 12. Техническое обслуживание и ремонт оборудования участка профилактических работ по технике безопасности

Состав работ

Техническое обслуживание и ремонт, монтаж и демонтаж бурильного оборудования, насосов, вакуум-насосов, систем орошения и нагнетания воды в пласт, дегазационного и противопожарного трубопроводов, обеспечение правильной эксплуатации и исправности оборудования и трубопроводов. Слив воды из бачков дегазационных устройств, скважин, подключение газопровода к сква-

жинам. Устройство и ремонт заземлений. Доставка запасных частей для выполнения ремонтных работ.

Фактор, учтенный нормативами численности

Ремонтная сложность действующего оборудования.

Профессия рабочего

Электрослесарь подземный.

Таблица 19

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы	Норматив численности	№
До 25	1	1
26—55	2	2
56—85	3	3
86—115	4	4
116—145	5	5
146—175	6	6
176—205	7	7
206—235	8	8
236—265	9	9
266—295	10	10
296—325	11	11
326—355	12	12
356—385	13	13
386—415	14	14
416—445	15	15
446 и более	16	16

При определении ремонтной сложности оборудования принимать:

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
1. Бурильные установки, станки и машины:	
БМП-1, «Стрела», «Стрела-68»	10
БУЭ-2, БУР-2, КБМ-3, БИП-2, СБР-125, НБ-1Э, БГА-2, СБМ-3У, ЛБС-4, «Старт», 1Б-68, НКР-100, СБА-500	8
БУ-1, БУЭ-1, БВУ-2, ДС-4, СБГ-1М	6
БС-1	4
2. Пневматические ручные перфораторы	2
3. Ручные электросверла и отбойные молотки	1

Продолжение

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
4. Колонковые электросверла	1,5
5. Вакуум-насосы	5
6. Насосы:	
НУМС-30Е, НЦС-1, 1В-20/10, ВН-20, 1В-20/5, 5НФ, 6НФ, 5НДВ, 6КДВ, 2К-9, 4К-12, 6К-8, 8К-12, МС-7, 3МС-10, МС-30, 4К-6, 6МС-6, 7, 10, 4МС-10, 5МС-7, 10, ВНМ-18	2
3К-6, 2К-6, 2К-20/30, 4НШ-7, ВМ-8	1,5
НВЭ-1, НВП-3, «Пролитка-2М», 2УГН, УНВ-1, 2, УН-35, ШМ-150, НПО-1М, К-60, ЭПН, ОН-2, 3В-200, НВУ-200, НВУ-1Ш, НПА-1М, ИЗГО	1
7. 1 км противопожарного или дегазационного трубопровода	2

IV. ТРАНСПОРТ В ШАХТЕ И НА ПОВЕРХНОСТИ

§ 13. Техническое обслуживание и ремонт стационарных установок

Состав работ

Монтаж, демонтаж, техническое обслуживание и ремонт стационарного оборудования. Испытание и наладка оборудования после ремонта и монтажа. Осмотр и ремонт пускорегулирующей и защитной аппаратуры, освещения и СЦБ. Подключение электродвигателей и трансформаторов, устройство заземлений. Разделка концов кабеля и счаливание канатов. Обеспечение правильной эксплуатации и исправности оборудования в течение смены. Получение и доставка необходимых запасных частей, смазочных и обтирочных материалов.

Фактор, учтенный нормативами численности

Ремонтная сложность действующего оборудования.

Профессии рабочих

Электрослесарь подземный.

Электрослесарь (слесарь) дежурный и по ремонту оборудования.

Таблица 20

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы	Норматив численности	№
До 110	3	1
111—130	4	2
131—150	5	3
151—180	6	4
181—200	7	5
201—230	8	6
231—254	9	7
255—281	10	8
282—302	11	9
303—328	12	10
329—351	13	11
352—379	14	12
380 и более	15	13

При определении ремонтной сложности оборудования принимать:

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
1	2
1. Питатели:	
ПП-100, ПК-1, ПК-2	3
ПК-3, П-2, ПГ-4, КЛ-10, КЛ-6	2
2. Насосы:	
НУМС-30Е, НПС-1, 1В-20/10, 1В-20/5, ВН-20, 6НФ, 5НФ, 5НДВ, 6КДВ, 2К-9, 3КД, 4К-12, 6К-8, 8К-12, МС-7, МС-10, МС-30, 4К-6, 6МС-6, 7, 10, 4МС-10, 5МС-7, 10, 3МС, ВНМ-18, НМС-10, СВН-18, МС-35	2
3К-6, 2К-6, 2К-20/30, 4КШ-7, ВМ-8	1,5
НВП-3, «Пропитка-2М», УНВ-1, 2, УН-35, ШН-150, ШН-270, К-60, 3ПН, ОН-2, 3В-200, НДВ, 640В, НУСТ-38×88, НШЛ-1, НШ-1, ИЗГО, С-204(у), НС-2, Н-1М, ГНОМ-10, НВУ-1Ш, 4ПА-1М, НВУ-1М, НВП-1, УНС-10, НКВ-17, НВУ-30, НВЭ-1	1
ВШ-25×50, 6Ш-8×2, АР-100, НИЛ-1, УН-30	1
3. Маневровые лебедки:	
ЛВД-31, ЛВД-32, ЛВД-33, ЛВД-34	3
ЛВД-2М, ЛВД-24, ЛВД-11, ЛВД-12, ЛВД-13, ЛВД-14, ЛВД-21, ЛВД-22, ЛВД-23, МЭЛ-4,5, МЭЛД-4,5, МЭЛ-11,4, ЛМЭ-4,2, ЛМП-10, ЛГК-2, ЛГК-3, МК-3, МК-4, МК-6, ЛВП-1, ЛВП-2, ЛВП-13, ЛМГ-1, ЛТ-40, ЛПТ-35, ЛР-1, ЛПР-3, ЛПР-500, ЛМП-500, ЛГ, ТОС-1, ЛМД-2М, ЛПК-1, П-4, ЛВД-2	2

Продолжение

1	2
4. Опрокидыватели производительностью, т/сут.:	
до 1000	4
1001—2000	6
2001 и более	8
5. Толкатели:	
ПТВ-1, ПТВ-2, ПТВ-3, ТЦ-600, ТЦ-900, ТЭГ-300, ТЦ-8, ТЦС-40	4
АТ-22	3
ПЭТ-3, ПЭТ-4, ПЭТ-2, ТК-1Б, ТК-16, ТК-22, ТУ-1М, ТКС, ТКП-2МД	2
6. Установка ГУАПП	6
7. Моноканатная дорога МДК	12
8. Монорельсовые дороги 8МДК, 6МДК, 4МДК, ППККДэ, ДКП-2, ППНД	12
9. Лебедки стационарные:	
ЛГЛ-1600, 2БЛ-1600	12
БЛ-1600, 2БЛ-1200	10
БЛ-1200, ОЛЗ-2100, ОЛ-9/12	8
ОЛ-1200, ОЛ-1600, ОЛ-2100, ОЛ-9	6
10ЛВД-3	4
БГ-800	3
10. Преобразовательные подстанции	3
11. Автоматическая тяговая подстанция АТП-500	5
12. Вентиляторы местного проветривания, на 10 штук	1
13. Агрегат обмена вагонеток	8
14. Компенсатор высоты	3
15. Стопоры задерживающие, дозирующие, ловители верхних и нижних ветвей	1
16. Машина для очистки вагонов	6
17. Барьеры	2
18. Кран КЭД-3,7	10
19. Тельфер	10
20. Путеочистительная машина	6
21. Тягальное устройство	1
22. Ферма террикона	2
23. Вибратор	2

§ 14. Техническое обслуживание и ремонт конвейерных линий (в шахте)

Состав работ

Монтаж, демонтаж, техническое обслуживание и ремонт, обеспечение правильной эксплуатации конвейеров; подключение электродвигателей и трансформаторов. Устройство и ремонт заземлений. Наращивание конвейерных лент. Испытание и наладка конвейеров после ремонта. Получение и доставка необходимых запасных частей для выполнения ремонтных работ, смазочных и обтирочных материалов.

Фактор, учтенный нормативами численности

Ремонтная сложность действующего оборудования.

Профессия рабочего

Электрослесарь подземный.

Таблица 21

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы	Норматив численности	№
До 35	2	1
36—50	3	2
51—75	4	3
76—95	5	4
96—115	6	5
116—135	7	6
136—165	8	7
166—185	9	8
186—215	10	9
216—235	11	10
236—255	12	11
256—275	13	12
276—295	14	13
296—315	15	14
316—335	16	15
336—365	17	16
366—385	18	17
386—415	19	18
416—435	20	19
436—455	21	20
456—485	22	21
486—505	23	22
506—525	24	23

Продолжение табл. 21

Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы	Норматив численности	№
526—545	25	24
546—575	26	25
576—600	27	26
601—625	28	27
626—655	29	28
656 и более	30	29

При определении ремонтной сложности оборудования принимать:

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
1. Ленточные конвейеры:	
В-1600, 2ЛУ-120, 2ЛУ-120В	20
2ЛУ-100, КРУ-350, 1ЛТ-80, 2ЛЛ-100, 1ЛТ-80 (КТШ), ЛКУ-250, КРУ-260, КЛА-250, КЛА-250П, КЛ-250, КЛ-2, ЛУ-100, КЛШ-500, 1Л-100, 1Л-100к, 3Л-80, 1ЛБ-100, 2Л-100, 3ЛН-80, КЛ-1_5, КЛЗ-500, КЛ-1_3	15
КЛ-150, КЛ-150$У_2$ КЛ-150$А_2$, 1Л-80, 1ЛУ-80,	12
РТУ-30, КЛБ-150, РТ-65, 1Л-180, 1Л-180К, 2Л-80, 2ЛБ-80	10
На каждые 100 м ленточного конвейера	1
2. Пластинчатые конвейеры П-65, П-80	12
На каждые 100 м пластинчатого конвейера	

§ 15. Техническое обслуживание и ремонт электровозов и контактной сети

Состав работ

Осмотр электровозов перед выходом из гаража в начале смены. Монтаж и демонтаж контактной сети. Техническое обслуживание и ремонт электровозов контактной сети и оборудования гаража. Установка аккумуляторных батарей на зарядные столы и на электровозы совместно с машинистами электровозов и электрослесарями по зарядке батарей. Получение и доставка необходимых материалов.

Фактор, учтенный нормативами численности

Ремонтная сложность действующего оборудования.

Профессии рабочих

Электрослесарь подземный.

Электрослесарь (слесарь) дежурный и по ремонту оборудования.

Таблица 22

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы	Норматив численности	№
До 30	1	1
31—50	2	2
51—70	3	3
71—90	4	4
91—110	5	5
111—140	6	6
141—170	7	7
171—200	8	8
201—230	9	9
231—260	10	10
261—290	11	11
291—320	12	12
321—350	13	13
351—380	14	14
381 и более	15	15

При определении ремонтной сложности оборудования принимать:

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
1. 1 км контактной сети	1
2. Электровозы:	
2АРП, ТК-IV, 2КР, 4КР-1	2
А-10, АК-2Д, АК-2У, 3АРВ	3
7 КР-IV	4
14КР, 10КР, 10КР-2, К-14, К-10	5
12АРП-1, 13АРП, АМ-8, 8АРП, 8АРП-2, 4,5АРП, 4,5АРП-2М, 5АРВ, 5АРП, 5АРВ-2, АМ8-1, АМ8-2, АМ8Д-2, АРП-7, АРВ-7, АРП-10, АРП-14, 2АМ8Д-2	6
3. Гировозы	5
4. Дизелевозы	8

§ 16. Зарядка батарей аккумуляторных электровозов

Состав работ

Прием и выдача батарей, установка их на зарядные столы и на электровозы совместно с машинистом электровоза и слесарем по обслуживанию электровозов. Обслуживание зарядных устройств. Составление электролита необходимой плотности. Проверка состояния элементов батарей, банок, контактов, кабеля, штеп-

сельных соединений, крепления электрических перемычек. Наблюдение за показаниями контрольно-измерительных приборов, установление правильного режима зарядки батарей. Зарядка аккумуляторных батарей. Выявление и устранение неисправностей зарядных устройств и аккумуляторных батарей. Очистка, промывка и уравнительная зарядка аккумуляторных батарей. Доставка дистиллированной воды и химикалий, необходимых для составления электролита, и хранение их в специально предназначенном месте. Отбор проб воды.

Факторы, учтенные нормативами численности

1. Количество заряжаемых батарей в сутки. 2. Количество зарядных камер. 3. Количество горизонтов.

Профессии рабочих

Электрослесарь подземный.
Электрослесарь (слесарь) дежурный и по ремонту оборудования.

Таблица 23

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Количество заряжаемых батарей в сутки	Норматив численности	№
3—5	1	1
6—15	2	2
16—20	3	3
21—25	4	4
26—30	5	5
31—35	6	6
36—40	7	7
41 и более	8	8

Примечания: 1. При наличии на шахте нескольких горизонтов, имеющих зарядные камеры, численность рабочих устанавливать отдельно по каждой камере.

2. При количестве заряжаемых батарей в сутки до трех норматив численности не устанавливать; зарядку батарей производят электрослесари или машинисты электровоза.

§ 17. Техническое обслуживание и ремонт шахтных вагонеток

Состав работ

Осмотр и откатка вагонеток и площадок в пункт ремонта. Очистка их от угля и породы. Замена износившихся частей вагонетки

(скатов, осей, подшипников, прицепных устройств, тяг и др.). Выправление боков и стенок, тяг и др. Сборка узлов, сварка и клепка отдельных частей вагонетки; ремонт отдельных деталей вагонетки. Смазка подшипников в процессе ремонта и профилактического осмотра вагонеток. Доставка запасных частей и деталей, управление механизмами, применяемыми при ремонте вагонеток.

Фактор, учтенный нормативами численности

Количество вагонеток в обращении.

Профессии рабочих

Электрослесарь подземный.
Электрослесарь (слесарь) дежурный и по ремонту оборудования.

Таблица 24

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Количество вагонеток в обращении, шт.	Норматив численности	№
До 400	1	1
401—600	2	2
601—800	3	3
801—1000	4	4
1001—1200	5	5
1201 и более	6	6

Примечания: 1. В количество вагонеток в обращении включать вагонетки, находящиеся в текущем ремонте.

2. При наличии в шахтоуправлении централизованного ремонта вагонеток численность рабочих устанавливать по шахтоуправлению в целом.

V. ОБЩЕШАХТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ НА ПОВЕРХНОСТИ

§ 18. Техническое обслуживание и ремонт вентиляторных установок

Состав работ

Техническое обслуживание и ремонт, обеспечение правильной эксплуатации и исправности главных вентиляторных установок, реверсивных и сигнальных устройств, механизмов и пусковой аппаратуры. Подключение электродвигателей. Устройство и ремонт заземления. Доставка необходимых запасных частей для выполнения ремонтных работ.

Фактор, учтенный нормативами численности

Ремонтная сложность действующего оборудования.

Профессия рабочего

Электрослесарь (слесарь) дежурный и по ремонту оборудования.

Таблица 25

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы	Норматив численности	№
До 20	1	1
21—60	2	2
61—100	3	3
101 и более	4	4

При определении ремонтной сложности вентиляторов принимать:

Марка вентилятора	Ремонтная сложность вентилятора, баллы
ВОКД-1,0, ВОКД-1,5, ВШЦ-15, ВШЦ-16, ВУПД-1,2, ВЦО-1,5, ВЦО-1,1, ВЦД-16, ВОКД-1,8, ВОКР-1,8, ВУПД-1,3	6
ВУПД-2,0, ВУПД-2,4, ВОКД-2,4, ВЦД-2,2, ВОКР-2,4, ВЦ-25	8
ВУПД-2,8, ВОКД-3,0, ВОД-30, ВЦД-3,3, ВЦО-3,1, ВЦД-32	10
ВЦ-4, ВОКР-3,6	12
ВЦ-5, ВОД-50, ВРПД-4,5	16

§ 19. Техническое обслуживание и ремонт стационарных компрессорных установок

Состав работ

Техническое обслуживание и ремонт компрессоров, вспомогательного оборудования и аппаратуры. Испытание, наладка и пробный пуск компрессоров. Подключение электродвигателей и другого оборудования. Устройство и ремонт заземления. Проверка правильности эксплуатации компрессоров и вспомогательного оборудования.

Фактор, учтенный нормативами численности

Ремонтная сложность действующего оборудования.

Профессия рабочего

Электрослесарь (слесарь) дежурный и по ремонту оборудования.

Таблица 26

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы	Норматив численности	№
До 24	1	1
25—40	2	2
41—56	3	3
57—72	4	4
73 и более	5	5

При определении ремонтной сложности компрессоров принимать:

Марка компрессора	Ремонтная сложность компрессоров, баллы
ВП-50/8, ВП-30/8, ВП-20/8, ВП-10/8	6
2М10-50/8	7
К250-61	8
2ВГ-100/8, 55В-100/8, 5Г-100/8	9
4М10-100/8, К500-61	10

§ 20. Техническое обслуживание и ремонт оборудования шахтных котельных

Состав работ

Монтаж, демонтаж оборудования котельной (кроме котлов и др. оборудования, монтируемого специальными монтажными управлениями). Техническое обслуживание и ремонт, обеспечение правильной эксплуатации котельных установок, водопроводной, паропроводной и канализационной сетей, механизмов доставки топлива и золоудаления, электрооборудования и освещения. Ревизия парозапорной и водозапорной арматуры. Уход и обеспечение ис-

правности контрольно-измерительных приборов и приборов автоматического контроля за процессами горения и обеспечения котловой водой. Выполнение несложных электросварочных и газосварочных работ. Подбор и доставка запасных частей, необходимых для выполнения ремонтных работ.

Фактор, учтенный нормативами численности

Ремонтная сложность действующего оборудования.

Профессия рабочего

Электрослесарь (слесарь) дежурный и по ремонту оборудования.

Таблица 27

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы	Норматив численности	№
До 100	3	1
101—150	4	2
151—200	5	3
201—250	6	4
251—300	7	5
301—350	8	6
351—400	9	7
401 и более	10	8

При определении ремонтной сложности оборудования принимать:

I. Котлы

Типы котлов	Поверхность нагрева, м²	Паропроизводительность, т/ч	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
1. Вертикально-водотрубные двухбарабанные паровые на давление до 13 ати	—	1,0	18
	—	1,5	24
	—	2,0, 2,5	30
	—	3,0	36
	—	4,0	39
	—	6,5	44
	—	10	48
	—	20	54
2. Вертикально-цилиндрические паровые с кипятильниками и дымогарными трубами на давление до 8 ати	—	0,7	5
	—	0,8, 1,0	6
	—	1,2	7

Продолжение

Типы котлов	Поверхность нагрева, м²	Паропроизводительность, т/ч	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
3. Жаротрубные ланкоширские и корнвалийские паровые на давление до 8 ати	—	1,0	6
	—	1,5	10
	—	2,2	13
	—	3,0	16
	—	4,0	20
4. Водогрейные экранированные котлы (типа КВ-ТС)	до 130	—	30
	200	—	39
	300	—	48
	500	—	60
	и более	—	
5. Отопительные чугунные и стальные пакетные котлы (типа «Универсал», «Энергия» и др.)	20	—	4
	30	—	5
	40	—	6
	50	—	7
	60	—	8

Примечания: 1. Ремонтная сложность котлов дана вместе с механическими топками, пароперегревателями, экономайзерами, воздухоподогревателями, устройствами возврата уноса и вторичного дутья, вентиляторами, дымососами, насосами, аппаратами подготовки котловой воды, электродвигателями и пусковой аппаратурой.

2. Котлы Шухова-Бердина (А-2, А-3, А-5, А-7) по ремонтной сложности приравнивать к соответствующим котлам 1-й группы (до 13 ати).

3. Паровозные котлы по ремонтной сложности расценивать по последней строке 3-й группы.

2. Другое оборудование котельных

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
1. Скребковые конвейеры:	
СП-63	15
СР-70А, СР-70М, С-53А, С-53К, С-53Л, С-53М, СП-63/1-1, СП-63/1-2	10
СП-48, СП-64, СП-64П2, СПМ-46, СП-46, СК-45, СР-52, СК-38Р, СК-38, СР-70, С-48, СП-61, СР-61, СР-52М, КМ	9
С-53, СКР-20, КСА-1А, КСА-3, КСА-6Н, СПН-1, МК-46, КС-10	8
2. Питатели:	
ПП-100, ПК-1, ПК-2	3
ПК-3, П-2, ПГ-4, КЛ-10	2
3. Ленточные конвейеры:	
КЛ-150, КЛ-150$У_2$, КЛ-150$А_2$, 1Л-80, 1ЛУ-80	12
РТУ-30, КЛБ-150, РТ-65, 1Л-180, 1Л-180К, 2Л-80	10
4. Лебедки:	
а) маневровые	
ЛВД-31, ЛВД-32, ЛВД-33, ЛВД-34	3
ЛВД-2, ЛВД-2М, ЛВД-24, ЛВД-11, ЛВД-12, ЛВД-13, ЛВД-14, ЛВД-21, ЛВД-22, ЛВД-23, МЭЛ-4,5,	

Продолжение

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
МЭЛД-4,5, МЭЛ-11, 4ЛМЭ-4,2, ЛМЭ-11,4, ЛМП-10, ЛГК-2, ЛГК-3, МК-3, МК-4, МК-6, ЛВП-2, ЛВП-13, ЛМГ-1, ЛТ-40, ЛПТ-35, ЛР-1, ЛПР-3, ЛПР-500, ЛГ, ЛМП-500, ТСС-1, ЛМД-2М, ЛПК-1, ЛВП-1	2
б) скреперные	
ЛС-17, 17ЛС-2П, ЛС-30, 30ЛС-2П, 30ЛС-2ПМ, 30ЛС-2С, ЛС-55, 55ЛС-2С, 100ЛС-2С, БС-4П-2, БС-4	3
5. Элеваторы	8
6. Шнековые уборщики золы	8
7. Дробилка	2
8. Грохот	2
9. Калориферная установка	2
10 Паропровод, на 1 км	2

§ 21. Техническое обслуживание и ремонт общешахтного электротехнического оборудования, кабельной и воздушной сетей электропередач

Состав работ

Монтаж, демонтаж, техническое обслуживание и ремонт электротехнического оборудования, кабельной и воздушной сетей электропередач, электроподстанций и трансформаторных киосков. Контроль за исправностью масляных выключателей. Отбор масла на пробу. Разделка концов кабелей и соединение их. Устройство заземлителей, заземляющего контура и заземлений машин и механизмов. Проверка исправности заземлений. Подключение электродвигателей, распределительных устройств, пускателей и трансформаторов. Ревизия электроаппаратуры. Контроль за исправностью защитных средств. Измерение сопротивлений электрической цепи.

Фактор, учтенный нормативами численности

Ремонтная сложность действующего оборудования.

Профессия рабочего

Электрослесарь (слесарь) дежурный и по ремонту оборудования.

Таблица 28

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы	Норматив численности	№
До 100	1	1
101—170	2	2
171—240	3	3
241—310	4	4
311—380	5	5
381—450	6	6
451—520	7	7
521—590	8	8
591—660	9	9
661—730	10	10
731—800	11	11
801—870	12	12
871—940	13	13
941—1010	14	14
1011 и более	15	15

При определении ремонтной сложности оборудования принимать:

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
1. Ручные пускатели ПРВ-1, ПРВ-3, ПРШ-1, ПРВ-1031	1
2. Магнитные пускатели:	
ПМВ-1301М, ПМЭ-1357-2М, ПМВ-1365, ПМВР-1441, ПМВР-1452, ПМВР-1365, ПМВИ-1331, ПМВИ-1357, ПМВИ-1365, ПМВИ-1365Б, ПМВИ-13М, ПМВИ-23М, ПМВИ-1323, ПМВИ-13, ПМВИ-23	2
ПМВИ-31, ПМВИ-61, ПМВИР-41, ПМВИР-61, ПВИ-25, ПВИ-125, ПВИ-250, ПВИ-330	3
П, ПА	0,5
3. Пусковые агрегаты АП-3,5, АП-4	2
4. Автоматические фидерные выключатели (АФВ)	2
5. Автоматические выключатели А-3100, А-3120, А-3124, А-3122, А-3144, АВ-1000, АП-50, ВАБ-2, ВАБ-10, ВАБ-20	0,2
6. Реверсоры РВМ-150, РВМ-6, РВМ-400, РВШ-400, РМ-150	1
7. Распределительные устройства	
УРВ, ВСА-5	1
РВД, КСО-2УМ, КСО-3, КСО-366, КСО-266, ПРБА-1.12, ВЯП-6, РВМО-6, ЯРВ-2, КРУН-6, Я-12, КЯ-6, ВМГ-10, ВМБ-10, ВМ-133	2,5
ЯВ-6/400	3

Продолжение

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
8. Трансформаторы:	
силовые всех марок и мощностей	2
осветительные	1
9. Передвижные трансформаторные подстанции всех марок и мощностей	3
10. Распределительный щит низковольтный	0,2
11. Реле утечки (кроме находящихся в пусковых агрегатах и передвижных подстанциях)	1
12. Бронированный кабель, на 1 км	2
13. Воздушная линия электропередач, на 1 км	2
14. Преобразовательные подстанции	3
15. Преобразовательные устройства	1

§ 22. Техническое обслуживание и ремонт средств автоматизации

Состав работ

Наладка и испытание автоматических систем, электронной, технологической, релейной аппаратуры, изотопных реле, датчиков асинхронно-синхронного регулируемого электропривода, осциллографирование и анализ переходных процессов в электрических системах, определение нагрузок, скоростей по осциллограммам. Сборка и проверка схем на полупроводниковых элементах. Определение надежности функциональных блоков и схем. Монтаж, наладка и проверка схем автоматики, телемеханики и бесконтактных аппаратов на напряжение свыше 100 В. Монтаж, наладка и ремонт аппаратуры с применением пневмоники и логических элементов. Замена неисправных элементов (блоков) аппаратуры, проверка и настройка аппаратуры. Проверка монтажа и цельности паек, штепсельных разъемов состояния корпуса, кабельных вводов и камер. Проверка наличия наконечников и бирок. Проверка и перетяжка клеммных соединений. Проверка подсоединения жил кабеля к клеммникам. Продувка корпусов, камер и оболочек. Зачистка контактов реле. Регулировка усилий срабатывания реле. Из-

мерение сопротивления изоляций и корпуса аппарата. Доставка аппаратуры автоматизации к месту работы.

Фактор, учтенный нормативами численности

Ремонтная сложность действующего оборудования.

Профессия рабочего

Электрослесарь (слесарь) дежурный по ремонту оборудования.

Таблица 29

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы	Норматив численности	№
До 52	1	1
53—88	2	2
89—122	3	3
123—158	4	4
159—192	5	5
193—227	6	6
228—262	7	7
263 и более	8	8

При определении ремонтной сложности оборудования принимать:

Автоматизированные объекты и установки	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
1. Подъемная установка	10
2. Вентиляционная установка	8
3. Комплекс обмена вагонеток в надшахтном здании	6
4. Технологический комплекс и сортировка (конвейеры, грохоты, дробилки и др.)	1 на единицу оборудования
5. Комплекс погрузки угля в железнодорожные вагоны	3
6. Калориферная установка	3
7. Компрессорная установка:	
на 1 компрессор при полной автоматизации	5
на 1 компрессор при частичной автоматизации	2
8. Ламповая на 1 зарядный стол	1
9. Насосная установка хозяйственного и противопожарного водоснабжения	1
10. Аппаратура автоматизации котельной и бойлерной установок	6 на 3 котла ДКВ или на 5 ланкоширских
11. Центральная поверхностная подстанция	3
12. Радиоизотопные приборы	1 на 1 прибор

Продолжение

Автоматизированные объекты и установки	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
13. Вакуум-насосная	1 на 1 действующий насос
14. Приборы фотария	1 на 10 приборов
15. Центральные системы диспетчерского управления, при количестве контролируемых объектов:	
до 40	8
41—60	12
61—80	16
81 и более	20
16. Автоматизированные очистные сооружения	6

§ 23. Техническое обслуживание и ремонт оборудования технологического комплекса

Состав работ

Монтаж, демонтаж, техническое обслуживание и ремонт, обеспечение правильной эксплуатации оборудования технологического комплекса (ленточных, скребковых конвейеров, питателей, грохотов, дробилок, скреперных и маневровых лебедок, бункеров, пробоотборников, течек и другого оборудования). Подключение электроустановок. Устройство и ремонт заземлений. Доставка необходимых запасных частей для выполнения ремонтных работ.

Фактор, учтенный нормативами численности

Ремонтная сложность действующего оборудования.

Профессия рабочего

Электрослесарь (слесарь) дежурный и по ремонту оборудования.

Таблица 30

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы	Норматив численности	№
До 50	1	1
51—70	2	2
71—116	3	3
117—162	4	4
163—208	5	5
209—254	6	6
255—299	7	7
300—345	8	8
346—391	9	9
392 и более	10	10

При определении ремонтной сложности оборудования принимать:

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
1. Ленточные конвейеры:	
В-1600, 2ЛУ-120, 2ЛУ-120Б, В-1500, В-1400	20
ВЛУ-100, КРУ-350, 1ЛТ-80, 2ЛЛ-100, В-1200, В-1000, КЛШ, ЛКУ-250, КРУ-260, КЛА-250, КЛС-1200, КЛС-1000, КЛБ-250, КЛ-2, КЛА-250П, ЛУ-100, КЛШ-500, 1Л-100, 1Л-100К, 3Л-80, 1ЛБ-100, 2Л-100, 3ЛН-80, КЛ-1_3 КЛ-1_5	15
КЛ-150, КЛ-150$У_2$, КЛ-150$А_2$, 1Л-80, 1ЛУ-80, ЛТ-80, КЛС-800	12
РТУ-30, КЛБ-150, РТ-65, 1Л-180, 1Л-180К, 2Л-80, СТР-30	10
На каждые 100 м ленточного конвейера	1
2. Скребковые конвейеры:	
СП-63	15
СР-70А, СР-70М, С-53А, С-53К, С-53М, СП-63/1-1, СП-63/1-2	10
СП-46, СП-48, СП-64, СК-45, СР-52, СК-38Р, СР-70, СП-61, СР-52М, КМ	9
С-53, СКР-20, КСА-1А, КСА-3, КСА-6Н, СПП-1, МК-46	8
3. Грохоты:	
ГИЛ-52, ГИЛ-41, ГВ-75, ГДВ-9	2
ГРЛ-62, ГРД-72	4
4. Дробилки	2

Продолжение

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
5. Питатели:	
ПП-1200, ПП-8000, ПК-1, ПК-2	3
ПК-3, КЛ-3, КЛ-12	2
6. Лебедки:	
ЛВД-31, ЛВД-32, ЛВД-33, ЛВД-34	3
ШВ-220, ШВ-40	1
ЛВД-11, ЛВД-12, ЛВД-13, ЛВД-14, ЛВД-2, ЛВД-21, ЛВД-22, ЛВД-23, ЛВД-24, ЛВД-2М, МЭЛ-11,4, МЭЛ-4,5; МЭЛД-4,5, ЛВД-2У, ЛМЭ-4,2, ЛМЭ-11,4, ЛМП-10, ЛВП-1, 2, 13, ЛГК-3, ЛГК-2, МК-3, МК-4, МК-6, ЛМГ-1, ЛПК-1, ЛТ-40, ЛР-1, ЛПР-3, ЛПТ-3,5, ЛМП-500, ЛГ (всех типов)	2
17ЛС-2П, 30ЛС-2П, 30ЛС-2С, ЛС-17, 55Л-2С, 30ЛС-2ПМ, ЛС-17-30, БС-4, 30ЛС, БС-4П-2, 100ЛС-2С, ЛУ-19, БГ-800	3
ЛПК-10	4
ЛГКН-1, 1ЛГКН-1, ЛГКН-1Н	7
СЛ-1600	6
7. Погрузочные машины УП-3, 1ПНБ-2, 2ПНБ-2, 1ПНБ-1	20
8. Насосы:	
8СК-7, ВМС-10, ЦНС-38	5
НЦС-1, 1В-20/10, 6НФ, 1В-20/5, 5НДВ, 6КДВ, НМС-10, МС-35, 2К-9, 3КД, 4К-12, 6К-8, 8К-12, МС-7, МС-10, МС-30, 4К-6, 6МС-6, 7, 10, 4МС-10, 5МС-7, 10, 3МС, ВНМ-18, ВНК-18, ВН-20	2
3К-6, 2К-20/30, 2К-6	1,5
НВП-3, «Пропитка-2М», УНВ-1,2, УН-35, ШН-150, УН-30, ШН-270, К-60, 3ПН, ОН-2, 3В-200, Н-1М, С-204(У), НС-2, НИЛ-1, НШ-1, 8НДВ	1
9. Толкатели:	
ПТВ-1, ПТВ-2, ПТВ-3, ТЦ-600, ТЦ-900	4
ПЭТ-3, ПЭТ-4, ПЭТ-2, ТК-1Б, ТК-16, ТК-22, ТУ-1М	2
10. Угольные бункера вместимостью, т:	
до 300	3
свыше 300	6
11. Вентиляторы местного проветривания, на 10 шт.	1
12. Опрокидыватели производительностью, т/сутки:	
до 1000	4
1001—2000	6
2001 и более	8
12. Сепаратор СП-6	2
13. Сепаратор электромагнитный	0,5
14. Элеваторы ЭНТ-6, Э-650	2
15. Пробоотборники ПС, ПЧ	0,5
16. Машины для подготовки проб углей МПА-150, МПЛ-150	6

Продолжение

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
17. Стопоры дозирующие	1,5
18. Уплотнитель угля в железнодорожных вагонах	3
19. Вагоноочистительная машина	4
20. Калориферная установка	2
21. Вибратор ВМДВ	3
22. Течки	0,3
23. Компенсаторы высоты	3
24. Весы конвейерные	2
25. Углемоечные комбайны	2
26. Электропила, пила маятниковая, круглая	1
27. Пилорамы ПР-25, ПР-65	1
28. Рольганг с приводом	2
29. Сбрасыватель бревен	2
30. Шпалорезка	1
31. Лесотаска	2
32. Продольно-распиловочный станок	1
33. Пилоножеточный станок Т-ПН-3	1
34. Пилозаточный станок МГПА-3	1
35. Станок универсальной заточки	1
36. Экскаватор	10
37. Кран козловой	4
38. Гидромонитор ГМДЦ-3М	5

§ 24. Техническое обслуживание и ремонт оборудования административно-бытовых комбинатов

Состав работ

Техническое обслуживание и ремонт, обеспечение правильной эксплуатации оборудования бойлерных, сушильных, душевых камер (помещений), противопожарных насосов, оборудования шахтных прачечных, фотария и кафе (столовой), водопроводной, канализационной и отопительной систем и освещения административно-бытового комбината. Устройство и ремонт заземлений. Доставка необходимых запасных частей для выполнения ремонтных работ.

Фактор, учтенный нормативами численности

Ремонтная сложность действующего оборудования.

Профессия рабочего

Электрослесарь (слесарь) дежурный и по ремонту оборудования.

Таблица 31

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы	Норматив численности	№
До 50	1	1
51—84	2	2
85—117	3	3
118—149	4	4
150—181	5	5
182 и более	6	6

При определении ремонтной сложности оборудования принимать:

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
1. Бойлер	2
2. Автосатуратор	1
3. Сушильный барабан	1
4. Стиральные машины:	
«Чайка», «Тула», «Рига-2», СМТ-25, СМТ-50	2
СМТ-100, «Таврия», «Харьков»	2,5
5. Швейная машина	1
6. Душевые краны, на 10 шт.	2
7. Душевые распылители, на 10 шт.	2
8. Центрифуги ЦП-50, ЦМ-25	1
9. Подъемный лифт	3
10. Гладильная установка	0,5
11. Машина для химической чистки одежды	2
12. Насосы:	
2К-6, 3К-6	1,5
К-60, ШН-200	1
5МС-7, 3МС-10, 1-В-20/10, ВНМ-18	2
13. Оборудование фотария	2

§ 25. Работы в шахтных электромеханических мастерских

Состав работ

Состав работ по каждой профессии рабочих определяется в соответствии с их квалификацией согласно сборникам извлечений из ЕТКС «Тарифно-квалификационные характеристики работ и профессий рабочих угольных и сланцевых шахт, разрезов, обогатительных фабрик и организаций угольной и сланцевой промыш-

ленности» и «Тарифно-квалификационные характеристики работ и профессий рабочих рудоремонтных заводов и электромеханических мастерских предприятий и организаций угольной промышленности».

Факторы, учтенные нормативами численности

1. Ремонтная сложность действующего оборудования. 2. Суточная добыча по шахте.

Профессии рабочих

Электрослесарь (слесарь) дежурный и по ремонту оборудования.
Кузнец на молотах и прессах.
Кузнец ручной ковки.
Электросварщик ручной сварки.
Газорезчик.
Газосварщик.
Слесарь-инструментальщик.
Токарь.
Фрезеровщик.
Строгальщик.

Таблица 32

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы	Суточная добыча угля по шахте, т					№
	до 1000	1001—2000	2001—3000	3001—4000	4001—5000	
До 700	7	8	9	10	11	1
701—800	8	9	10	11	12	2
801—900	9	10	11	12	13	3
901—1000	10	11	12	13	14	4
1001—1100	11	12	13	14	15	5
1101—1200	12	13	14	15	16	6
1201—1300	—	14	15	16	17	7
1301—1400	—	15	16	17	18	8
1401—1500	—	16	17	18	19	9
1501—1600	—	17	18	19	20	10
1601—1700	—	18	19	20	21	11
1701—1800	—	19	20	21	22	12
1801—1900	—	20	21	22	23	13
	а	б	в	г	д	№

Продолжение табл. 32

Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы	Суточная добыча угля по шахте, т					№
	до 1000	1001—2000	2001—3000	3001—4000	4001—5000	
1901—2000	—	21	22	23	24	14
2001—2100	—	—	23	24	25	15
2101—2200	—	—	—	25	26	16
2201—2300	—	—	—	26	27	17
2301—2400	—	—	—	27	28	18
2401—2500	—	—	—	—	29	19
	а	б	в	г	д	№

Продолжение табл. 32

Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы	Суточная добыча угля по шахте, т					№
	5001—6000	6001—7000	7001—8000	8001—9000	9001 и более	
До 700	12	13	—	—	—	1
701—800	13	14	15	16	17	2
801—900	14	15	16	17	18	3
901—1000	15	16	17	18	19	4
1001—1100	16	17	18	19	20	5
1101—1200	17	18	19	20	21	6
1201—1300	18	19	20	21	22	7
1301—1400	19	20	21	22	23	8
1401—1500	20	21	22	23	24	9
1501—1600	21	22	23	24	25	10
1601—1700	22	23	24	25	26	11
1701—1800	23	24	25	26	27	12
1801—1900	24	25	26	27	28	13
1901—2000	25	26	27	28	29	14
2001—2100	26	27	28	29	30	15
2101—2200	27	28	29	30	31	16
2201—2300	28	29	30	31	32	17
2301—2400	29	30	31	32	33	18
2401—2500	30	31	32	33	34	19
	е	ж	з	и	к	№

Примечания: 1. Конкретная расстановка рабочих по профессиям производится руководством предприятия с учетом местных условий в пределах общей численности рабочих, предусмотренной табл. 32.

2. Нормативы численности табл. 32 рассчитаны при ремонтной сложности действующего оборудования до 2500 баллов. При большей ремонтной сложности на каждые последующие 100 баллов норматив численности увеличивать на 1 человека.

При определении ремонтной сложности оборудования принимать:

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
1. Комбайны угольные:	
К-120	50
КШ-3М, 1ГШ-68	30
1К-101М, 2К-52М	25
МК-67, БК-52, 2К-52., К-101, 1К-101, КШ-1КГ, «Урал-2М», 1К-102, 1К-58М, К-56М, К-56МГ, 4К-52, БК-101, «Луч»	20
КЦТГ, 2КЦТГ, ЛГД, «Донбасс-11», МГ-70	18
«Кировец»	15
УКР-1, «Темп», «Комсомолец», А-70, агрегат для выемки ниш АВН-2	12
2. Струговые установки УСТ-2, УСТ-2А, УСБ-67, УСБ-2М, УСВ, УСК-1, УСК-3, «Вестфалия-Люнен», УСА-70, УСН-1М, СО-75	20
3. Конвейероструг (агрегат АЩ, АНЩ)	20
4. Скрепер-струговая установка УС-2М	15
5. Врубовые машины:	
«Урал-33», «Урал-37», ВН-2	15
ПМГ-2, КМП-2, КМП-3	12
6. Скребковые конвейеры:	
СП-203, СПМ-130, СПМ-120, СП-87П, СПМ-87Д, СПМ-87ДН, СПМ-87Б, КМ-81-ОБ, КМ-81-ОБМ, СПМ-81, СП-80К, СПМ-63М, СП-63Т, СП-63ТП, СП-63, СУ-ОКП, КИ-3М, 2КИ, Т-12, Т-5, СКТ-64, УСТК-2А	15
СР-70А, СР-70М, С-53А, С-53К, С-53Л, С-53М, СП-63/1-1, СП-63/1-2	10
СП-48, СП-64, СП-64П2, СПМ-46, СП-46, СК-45, СР-52, СК-38Г, СК-38, СР-70, С-48, СП-61, СР-52М, КМ	9
С-53, СКР-20, КСА-1А, КСА-3, КСА-6Н, СПП-1, МК-46, КС-10	8
7. Перегружатели скребковые КСП-2, ПС-1М, ПКТУ, СКЛ, ГШ-2, ПКТ-1	12
8. Питатели:	
ПП-100, ПК-1, ПК-2	3
ПК-3, П-2, ПГ-4, КЛ-10	2
9. Ленточные конвейеры:	
В-1600, 2ЛУ-120, 2ЛУ-120В	20
2ЛУ-100, КРУ-350, 1ЛТ-80, 2ЛЛ-100, 1ЛТ-80 (КШТ), ЛКУ-250, КРУ-260, КЛА-250, КЛА-250П, КЛБ-250, КЛ-2, ЛУ-100, КЛШ-500, 1Л-100, 1Л-100К, 3Л-80, 1ЛБ-100, 2Л-100, 3ЛН-80, КЛ-13, КЛ-1_5, КЛЗ-500	15

Продолжение

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
КЛ-150, КЛ-150У$_2$, КЛ-150А$_2$, 1Л-80, 1ЛУ-80	12
РТУ-30, КЛБ-150, РТ-65, 1Л-180, 1Л-180К, 2Л-80	10
10. Пластинчатые конвейеры П-65, П-80	12
11. Ленточные перегружатели	10
12. Гидрофицированные крепи, на 10 секций:	
ОМКТ, 3ОКП, ОКП-70, ОКП, 2ОКП, «Спутник», М-9, Т-13	1
1МК, 3МК, 1МКМ, 2МКЭ, 2МКМ, КТУ-2М, КТУ-3М, КТУ-2МЭ, КТМ, УМК, 2М-81К, 2М-81Э, АШ	2
АНЩ, «Днепр», 2КГД, М-87Д, М-100, М-101Т, М-87Э, М-87ДН, М-87М, 1МКС (для всех струго)	2
М-87А, КМ-120, КМ-130, «Донбасс», МК-97, МК-97К	3
13. Маслостанция СНУ-4, 5, 6	10
14. Крепи сопряжений Т-6К, ОКС-1Г, МКС, М-81Э-3	2
15. Гидропередвижчики ГП-1VА, ГП-1VМ, УГП—комплект оборудования на лаву длиной 200 м вместе с маслостанцией	20
16. Закладочная установка ЗУ-1	3
17. Проходческие комбайны:	
4ПП-2, 4ПП-3, ШБМ-2, «Караганда-7/15»	35
ПК-9Р, ПК-9, 4ПУ(ПК-7), ГПК, ПК-8	30
ПК-3М, ПК-3Р, 2ПУ	25
КН, КН-54	20
18. Породопогрузочные машины:	
УП-3, 1ПНБ-2, 2ПНБ-2, ПНБ-5, ППН-7, 1ПНБ-1	20
ППМ-4, ППМ-4Э, ППМ-4П, ППМ-5, 1ППМ-5, 2ППН-5Н, 1ППН-5, 1ППН-5М	15
ППН-1С, ППН-3М, ППН-4С, ППН-1, ПМЛ-1, ПМЛ-5, ЭПМ-2	10
19. Проходческий комплекс МПДК	15
20. Буропогрузочные машины 1ПНБ-2Э, 2ПНБ-2П, 2ПНБ-2Э	25
21. Бурильные установки:	
БМП-1 («Стрела»), «Стрела-68»	10
БУЭ-2, БУР-2, КБМ-3, БИП-2, СБР-125, НБ-19	8
БУГ-3М, БУ-1, БУЭ-1, ББУ-1, БВУ-2	6
22. Буровые станки и машины:	
БГА-2, СБМ-3У, ЛБС-4, «Старт», 1Б-68, НКР-100	8
ДС-4, СБГ-1М	6
БС-1, 2, Б-15С	4
23. Насосы центрального водоотлива:	
8СК-7, 8МС-10, ЦНС, ЦНС-38, АЯП-300	5
8МС-7	3
24. Калориферная установка	2

VI. УПРАВЛЕНИЕ МАШИНАМИ И МЕХАНИЗМАМИ

§ 26. Управление конвейерами (питателями)

Состав работ

Управление конвейерами (питателями). Регулирование подачи горной массы на конвейер (питатель). Реверсирование конвейеров. Наблюдение за работой очистных и оросительных устройств, положением ленты (цепи), степенью нагрева электродвигателей и подшипников, за уровнем масла в редукторах. Смазка приводов и роликов. Проверка действия и обслуживание средств защиты и сигнализации, исправности заземления и питающих кабелей. Выявление и устранение неисправностей, не требующих разборки узлов и деталей. Участие в планово-предупредительном ремонте. Соблюдение режима и графика работы. Очистка и расштыбовка конвейерной линии. Зачистка горных выработок и галерей от просыпавшейся горной массы. Удаление с конвейерной ленты (цепи) видимой породы и посторонних предметов. Очистка горных выработок от осевшей пыли и осланцевание в местах пересыпов. Подноска смазочных материалов к месту работы.

Факторы, учтенные нормативами численности

1. Способ управления конвейерами. 2. Тип конвейера. 3. Количество конвейеров в линии. 4. Протяженность конвейерной линии.

Профессии рабочих

Машинист подземных установок.
Машинист конвейера.

Нормативы численности

1. При автоматизированном управлении конвейерами (питателями) численность устанавливать исходя из норматива — один человек в смену на каждый пульт управления.

При очистке и расштыбовке конвейеров на каждые 120 м скребковой и 150 м ленточной конвейерной линии устанавливать 0,1 чел.-смены в смену.

2. При дистанционном управлении конвейерами нормативы численности устанавливать по табл. 33 и 34.

Таблица 33

Нормативы численности при управлении ленточными конвейерами с очисткой и расштыбовкой их, чел в смену

Количество конвейеров в линии	Протяженность конвейерной линии, м		№
	до 900	901 и более	
До 4	1	2	1
5—10	2	3	2
11 и более	3	4	3
	а	б	№

Таблица 34

Нормативы численности при управлении скребковыми конвейерами с очисткой и расштыбовкой их, чел. в смену

Количество конвейеров в линии	Протяженность конвейерной линии, м			№
	до 450	451—750	751 и более	
До 4	1	2	3	1
5 и более	2	3	4	2
	а	б	в	№

Примечания: 1. При управлении конвейерами рабочими других профессий норматив численности машинистов подземных установок (машинистов конвейеров) не устанавливать.

2. Норматив численности на обслуживание конвейеров в очистных и подготовительных забоях (конвейеры в очистном забое и первый от груди подготовительного забоя) не устанавливать. Количество конвейеров и протяженность конвейерных линий этих забоев при установлении норматива численности в расчет не принимать.

§ 27. Управление подъемными машинами

Состав работ

Управление подъемной машиной при спуске и подъеме людей, грузов, материалов и различного оборудования по вертикальным, наклонным стволам, шурфам, бремсбергам и уклонам. Наблюдение за техническим состоянием подъемной машины. Проверка действия сигнальной установки, защитных, пусковых и контрольно-измерительных приборов, тормозной системы, барабанов, канатов

и наблюдение за ними. Проверка работы компрессора и масляной системы. Наблюдение за температурой охлаждающей воды. Подача и прием сигналов. Смазка подшипников и узлов подъемной машины, передачи электродвигателя и компрессоров. Устранение мелких неисправностей подъемной машины. Проверка крепления концевых выключателей, индикаторов высоты.

Факторы, учтенные нормативами численности

1. Способ управления подъемной машиной. 2. Назначение подъема.

Профессия рабочего

Машинист подъемных машин — при обслуживании подъемов на горных предприятиях промышленности.

Нормативы численности

1. На автоматизированных грузовых подъемных машинах численность машинистов подъемных машин не устанавливать.

2. Численность машинистов подъемных машин на грузовых, грузолюдских и людских подъемных установках устанавливать исходя из норматива — один машинист в смену на подъемную машину.

3. Численность контрольных машинистов на грузолюдских и людских подъемах в часы спуска и подъема смены рабочих устанавливается для каждого подъема отдельно, в зависимости от продолжительности спуска—подъема рабочих, предусмотренного графиком работы подъемной машины.

§ 28. Управление опрокидывателями и обслуживание разгрузочных пунктов (для вагонеток с разгрузкой через дно)

Состав работ

Включение и выключение опрокидывателя и вибратора. Наблюдение за опрокидыванием и разгрузкой вагонеток. Наблюдение за состоянием электроаппаратуры опрокидывателя. Поддержание в исправном состоянии рельсовых путей у опрокидывателя (разгрузочного пункта). Очистка рельсового пути от просыпавшегося угля (породы). Включение и выключение маневровых механизмов и механизмов по обмену вагонеток в опрокидывателе

(на разгрузочном пункте). Учет добычи угля. Очистка шахтных вагонеток с помощью вибратора. Наблюдение за закрыванием днищ вагонеток, техническим состоянием и работой обслуживаемых механизмов и оборудования в течение смены. Получение и доставка смазочных и обтирочных материалов, хранение их в пожаробезопасном месте. Участие в текущем ремонте механизмов и оборудования, а также устранение мелких неисправностей в процессе работы. Подача и прием сигналов.

Фактор, учтенный нормативами численности

Сменная нагрузка на опрокидыватель (разгрузочный пункт).

Профессия рабочего

Машинист подземных установок.

Нормативы численности

1. При сменной нагрузке на опрокидыватель (разгрузочный пункт) до 75 вагонеток численность не устанавливать. Работу по управлению этими опрокидывателями и обслуживанию разгрузочных пунктов выполняют по совместительству рабочие других профессий.
2. При сменной нагрузке на опрокидыватель (разгрузочный пункт) более 75 вагонеток численность устанавливать исходя из норматива — один человек в смену на опрокидыватель (разгрузочный пункт).

§ 29. Управление стационарными вентиляторными установками на поверхности

Состав работ

Обслуживание вентиляторных установок, наблюдение за показаниями контрольно-измерительных приборов. Наблюдение за техническим состоянием и работой вентиляторов, электродвигателей, защитной, контрольно-измерительной и пусковой аппаратурой, реверсивных и сигнальных устройств, средств автоматизации и дистанционного управления. Проверка состояния заземления. Смазка подшипников вентиляторов и электродвигателей, наблюдение за температурой их нагрева. Регулирование подачи воздуха в соответствии с установленным режимом и Правилами безопасности. Ведение книги учета работы вентилятора. Снятие лент и карт са-

мопишущих приборов, доставка их по назначению и постановка в приборы новых лент и карт. Информирование (в установленном порядке) лиц административно-технического надзора о состоянии работы вентилятора. Устранение мелких неисправностей вентилятора, электродвигателя и других механизмов. Получение и доставка к вентиляторной установке смазочных и обтирочных материалов. Поддержание агрегатов, электродвигателей и аппаратуры в надлежащей чистоте, чистоты и порядка в помещении вентиляторной установки. Участие в ревизии и планово-предупредительных ремонтах вентиляторных установок. Реверсирование вентиляционной струи. При остановке и невозможности пуска действующего и резервного вентиляторов — открывание дверей шлюзового здания над стволом или клапанов (ляд), перекрывающих устье ствола. Немедленное информирование соответствующих лиц технического надзора о всех внезапных остановках вентиляторов, обнаруженных неисправностях, прекращении подачи электроэнергии.

Факторы, учтенные нормативами численности

1. Способ управления вентиляторными установками. 2. Наличие средств дистанционного управления и контроля. 3. Наличие смежных помещений постоянно действующих стационарных установок.

Профессия рабочего

Моторист вентиляционной установки.

Нормативы численности

1. Численность мотористов вентиляторных установок не устанавливается при условии выполнения следующих требований Правил безопасности:

а) главные и вспомогательные вентиляторные установки должны быть оборудованы самопишущими приборами, постоянно регистрирующими производительность и депрессию вентиляторов, а также устройствами, сигнализирующими на пульт дистанционного управления об отклонениях работы вентиляторной установки от заданных параметров (производительность, депрессия, а при подшипниках скольжения — температура подшипников электродвигателей и вентиляторов);

б) должны быть обеспечены дистанционный пуск и остановка электродвигателей вентиляторов и дистанционное реверсирование вентиляционной струи;

в) пульт дистанционного управления и контроля работы вентиляторной установки должен находиться на поверхности шахты на диспетчерском пункте, а в случае его отсутствия — в помещении одной из постоянно обслуживаемых стационарных установок на поверхности шахты, имеющем телефонную связь, где должны быть обеспечены постоянное квалифицированное наблюдение за действием сигнализирующей аппаратуры, регистрация в журнале всех поступающих сигналов и дистанционное управление вентиляторной установкой.

2. Численность мотористов вентиляторных установок устанавливается исходя из норматива — один человек в смену на одну обособленную вентиляторную установку, не оборудованную средствами дистанционного управления и контроля.

§ 30. Управление насосами шахтного водоотлива

Состав работ

Управление насосными установками, наблюдение за показаниями контрольно-измерительных приборов. Соблюдение определенной очередности работы насосов. Проверка исправности установок, наличия смазки и устранение мелких неисправностей насосов. Регулирование работы насосов в соответствии с установленным режимом и в зависимости от притока воды в водосборниках. Набивка сальников, установка прокладок, чистка сетки всасывающего става. Ведение журнала учета работы насосов на главных водоотливных установках. Участие в планово-предупредительном ремонте насосных установок. Устранение утечек воды в противопожарном трубопроводе, воздуха в воздухопроводе в околоствольном дворе.

Факторы, учтенные нормативами численности

1. Способ управления насосной установкой. 2. Количество насосных установок. 3. Продолжительность работы насосной установки за смену в часах.

Профессия рабочего

Машинист подземных установок.

Нормативы численности

1. Численность машинистов подземных установок шахтного водоотлива не устанавливать:

а) для насосных установок, оборудованных автоматическими

устройствами, обеспечивающими контроль за уровнем воды в водосборниках, автоматический пуск (для центробежных насосов с самозаливкой) и остановку насосов при соответствующих изменениях этого уровня;

б) для насосных установок, оборудованных устройствами, обеспечивающими дистанционный контроль за уровнем воды в водосборниках и дистанционное управление насосами с диспетчерского пульта;

в) для насосных установок с ручным (местным) управлением, расположенных от места работы других рабочих таким образом, что последние могут управлять насосными установками.

2. Численность машинистов подземных установок устанавливается исходя из норматива — один машинист в смену;

а) для обслуживания нескольких насосных установок с ручным (местным) управлением (кроме установок, указанных выше). При этом суммарная продолжительность работы насосных установок, обслуживаемых одним человеком, при нормальном притоке вместе со временем, необходимым для переходов между установками, не должна превышать продолжительность смены;

б) для обслуживания обособленных насосных установок с ручным (местным) управлением, когда управление не может быть вменено в обязанности другим лицам.

§ 31. Обслуживание распределительных щитов электроподстанций и преобразователей в шахте и на поверхности

Состав работ

Дежурство у распределительных щитов электроподстанций и преобразовательных установок, наблюдение за показаниями контрольно-измерительных приборов. Включение и выключение фидеров электроподстанции. Управление преобразовательными установками. Наблюдение за техническим состоянием и работой трансформаторов, преобразовательных установок, компенсаторов и конденсаторов, распределительной, пусковой, контрольно-измерительной, сигнальной и защитной аппаратуры. Проверка состояния заземлений. Проверка температуры нагрева трансформаторов и уровня масла в них. Проверка температуры нагрева подшипников и корпусов преобразовательных агрегатов и компенсаторов. Регулирование напряжения и других параметров электроэнергии по фидерам в соответствии с установленным режимом и графиком нагрузок. Замена плавких предохранителей, уставок реле. Участие в ремонте аппаратуры, монтажно-демонтажных и наладочных работах. Периодическая ревизия трансформаторов, агрегатов и аппаратуры. Измерение сопротивления обмоток. Информирование

в установленном порядке лиц административно-технического надзора о состоянии электроподстанции и преобразователей. Ведение сменного журнала. Поддержание чистоты в камере.

Факторы, учтенные нормативами численности

1. Тип электроподстанции (центральная, участковая). 2. Наличие средств дистанционного управления и контроля. 3. Место расположения электроподстанции и преобразовательной (в обособленной, в совместной камере). 4. Расстояние от электроподстанции или преобразовательной до других камер.

Профессии рабочих

Электрослесарь подземный.

Электрослесарь (слесарь) дежурный и по ремонту оборудования.

Нормативы численности

1. Численность электрослесарей для дежурства не устанавливается:

а) в центральных электроподстанциях, где аппаратура не требует постоянного наблюдения. Обслуживание электроподстанций в этих случаях производится электрослесарями по осмотру и ремонту электротехнического оборудования в шахте или на поверхности;

б) в центральных электроподстанциях, где аппаратура требует постоянного наблюдения, находящихся в одной камере с насосной установкой (при ручном управлении) или на расстоянии не более 150 м от вентиляторной или насосной установки. Обслуживание электроподстанций в этих случаях производится машинистами (мотористами) насосных, вентиляторных или других установок;

в) в участковых электроподстанциях;

г) в преобразовательных, расположенных в одной камере с центральной подстанцией или на расстоянии не более 150 м от центральной подстанции (с постоянным обслуживанием электрослесарями);

д) в преобразовательных, расположенных в одной камере с электровозным гаражом.

2. В случаях, когда совмещение обслуживания центральных электроподстанций или преобразовательных невозможно и работа их без постоянного наблюдения недопустима, численность устанавливается исходя из норматива — один электрослесарь в смену.

§ 32. Управление компрессорами

Состав работ

Управление компрессорной установкой (поршневой, ротационной или турбокомпрессорной), наблюдение за показаниями контрольно-измерительных приборов. Наблюдение за техническим состоянием и работой компрессоров, электродвигателей, воздухосборников, предохранительных клапанов, системы смазки, соединительных муфт или ременной передачи, защитной контрольно-измерительной и пусковой аппаратуры. Проверка состояния заземлений. Смазка компрессоров, насосов охлаждения и электродвигателей, наблюдение за температурой нагрева их подшипников и цилиндров компрессоров, проверка температуры охлаждающей воды. Проверка состояния воздухопровода, трубопроводов и арматуры охлаждающей системы. Регулирование подачи воздуха в магистрали в соответствии с установленным режимом и в зависимости от расхода воздуха потребителями. Переключение и вывод в резерв и на ремонт оборудования компрессорной станции. Включение и выключение воздухопроводов. Набивка сальников, периодический спуск воды и масла из холодильников и воздухосборника. Устранение мелких неисправностей компрессора и других механизмов и устройств компрессорной установки. Сшивка и навеска ремней. Получение и доставка к компрессорной установке смазочных и обтирочных материалов. Поддержание агрегатов, электродвигателей и аппаратуры в надлежащей чистоте. Поддержание в чистоте и порядке помещения компрессорной установки. Участие в ремонте компрессоров и других механизмов. Информирование в установленном порядке лиц административно-технического надзора о состоянии компрессорной установки. Ведение установленной документации и учета работы компрессоров. В случаях аварий или прекращения подачи воды — немедленная остановка компрессоров и информирование дежурного технического персонала о причинах остановки компрессоров. Продувка сжатым воздухом трубопровода водоотлива на очистных сооружениях.

Факторы, учтенные нормативами численности

1. Тип компрессорных станций (стационарные, передвижные). 2. Количество компрессоров в работе за смену. 3. Загрузка передвижных компрессоров (полную или неполную смену).

Профессии рабочих

Машинист компрессорных установок.
Электрослесарь подземный.

1. Стационарные компрессорные установки, оборудованные автоматическими приборами, обеспечивающими непрерывный контроль за нормальным режимом работы компрессоров и отключение электродвигателей при отклонениях от нормального режима работы, обслуживаются одним машинистом в смену на компрессорную станцию.

2. Стационарные компрессорные установки, не оборудованные средствами автоматизации или оборудованные, но без вывода аппаратуры контроля на диспетчерский пульт при количестве работающих компрессоров в станции до 5, обслуживаются одним машинистом в смену на компрессорную станцию.

При количестве работающих компрессоров более 5 норматив численности увеличивать на 0,33 чел.-смены в рабочую смену на каждый последующий компрессор.

3. Каждый передвижной компрессор или группа расположенных в одном месте (в шахте) компрессоров, имеющих полносменную нагрузку, обслуживаются одним электрослесарем подземным в смену, а при работе неполную смену они должны обслуживаться по совместительству специально обученными лицами из числа рабочих, выполняющих работу с применением сжатого воздуха.

4. При работе передвижных компрессоров на поверхности численность машинистов компрессоров не устанавливается. Они обслуживаются по совместительству лицами, выполняющими работу с применением сжатого воздуха.

§ 33. Управление лебедками в шахте и на поверхности

Состав работ

Управление лебедками. Проверка состояния лебедок и канатов, степени нагрева электродвигателей, подшипников и масляной системы. Выявление и устранение неисправностей, не требующих разборки узлов и деталей. Проверка действия сигнализации, исправности заземления, соединения питающих кабелей. Соблюдение режима и графика работы. Наблюдение за состоянием навивки каната на барабан, защитной и пускорегулирующей аппаратуры, реверсивных и сигнальных устройств, тормозной системы, футеровки барабанов и шкивов (при откатке бесконечным канатом). Проверка тормозов, шкивов и барабанов. Участие в планово-предупредительном ремонте. Прием и подача сигналов. Смазка трущихся частей установки и подтягивание болтовых соединений. Доставка и хранение смазочных и обтирочных материалов.

Факторы, учтенные нормативами численности

1. Количество лебедок в работе. 2. Сменная загрузка лебедки в процентах к продолжительности смены. 3. Расстояние между лебедками. 4. Способ управления лебедками (ручной, дистанционный).

Профессии рабочих

Машинист подземных установок.
Лебедчик.

Нормативы численности

1. Численность машинистов подземных установок и лебедчиков не устанавливается:

а) при возможности совмещения данной работы рабочими других профессий;

б) при наличии дистанционного управления лебедками;

в) при обслуживании маневровых лебедок;

г) при обслуживании предохранительных лебедок на очистных работах.

2. Численность рабочих по обслуживанию лебедок устанавливать исходя из норматива — один человек в смену;

а) на всех лебедках наклонных выработок в шахте по выдаче груза и спуску материалов и на лебедках канатно-подвесной дороги;

б) при расположении лебедки с ручным управлением в обособленном помещении поверхностного комплекса и непрерывной работе ее в течение смены;

в) при сменной загрузке каждой из двух лебедок не более чем на 50% и расстоянии между лебедками до 300 м.

3. В тех случаях, когда управление лебедками производят рабочие других профессий, но данная работа не входит им в состав работ, нормативы численности в чел.-сменах на одну лебедку в смену устанавливать:

Сменная загрузка лебедки в процентах к продолжительности смены	до 10	11—20	21—30	31—40	41—50
Норматив численности, чел.-смен	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5
	а	б	в	г	д

VII. РАБОТЫ, СВЯЗАННЫЕ С ТРАНСПОРТИРОВАНИЕМ ГРУЗОВ И ПЕРЕВОЗКОЙ ЛЮДЕЙ

§ 34. Обслуживание погрузочных пунктов в шахте

Состав работ

Управление лебедкой, конвейером, толкателем, питателем, межвагонным перекрывателем и другими механизмами погрузочного пункта. Наблюдение за режимом работы и техническим состоянием обслуживаемых механизмов и оборудования, регулирование степени их загрузки, выявление и устранение мелких неисправностей в процессе работы. Смазка узлов и деталей. Погрузка горной массы с конвейера, питателя или из люка в вагонетки. Разравнивание горной массы в вагонетках. Отборка из вагонеток и конвейеров видимой породы и посторонних предметов, складывание их в отведенном месте и погрузка в вагонетки. Сцепка, расцепка, подкатка и откатка груженых и порожних вагонеток в пределах зоны обслуживания. Формирование и сопровождение составов к месту погрузки. Перевод стрелок и подача сигналов. Постановка сошедших с рельсов вагонеток. Навеска бирок на вагонетки, растягивание каната лебедки, прицепка и отцепка его от вагонетки. Очистка вагонеток, транспортных механизмов и путей в местах погрузки под люками и скреперными полками. Учет количества груженых вагонеток и информирование диспетчера. Участие в планово-предупредительном ремонте обслуживаемых механизмов и оборудования.

Факторы, учтенные нормативами численности

1. Плановая сменная нагрузка на погрузочный пункт. 2. Вид применяемых механизмов при обмене вагонеток на погрузочном пункте. 3. Тип погрузочного пункта. 4. Вид погрузки горной массы на погрузочном пункте (из люка, с конвейера, из бункера). 5. Способ погрузки горной массы и вид механизации в подготовительном забое. 6. Вид горной массы. 7. Количество подготовительных забоев, обслуживаемых одним погрузочным пунктом. 8. Степень автоматизации погрузочного пункта.

Профессия рабочего

Машинист подземных установок.

Нормативы численности

1. На погрузочные пункты со сменной нагрузкой до 50 т численность рабочих не устанавливается.

2. При сменной нагрузке 51 т и более численность рабочих устанавливать исходя из норматива — один человек в смену для следующих условий:

а) на передвижные погрузочные пункты;

б) на стационарные и полустационарные погрузочные пункты, оборудованные автоматизированными установками (типа ГУАПП).

3. Нормативы численности на обслуживание стационарных и полустационарных погрузочных пунктов, оборудованных толкателями и лебедками, устанавливаются по табл. 35.

Таблица 35

Нормативы численности, чел. в смену на погрузочный пункт

Вид механизмов, применяемых при обмене вагонеток на погрузочном пункте	Вид погрузки угля в вагонетки на погрузочном пункте				№
	из бункера		с конвейера		
	Сменная нагрузка на погрузочный пункт, т	Норматив численности	Сменная нагрузка на погрузочный пункт, т	Норматив численности	
Толкатель	51—1800	1	51—1500	1	1
	1801 и более	2	1501 и более	2	2
Лебедка	51—1000	1	51—900	1	3
	1001 и более	2	901 и более	2	4
		а		б	№

4. Для доплаты рабочим за обслуживание погрузочного пункта при выгрузке угля (породы) из подготовительного забоя устанавливать следующие нормы обслуживания:

Таблица 36

Нормы обслуживания, чел.-смен на 1 м³ горной массы в плотном теле

Способ погрузки горной массы в подготовительном забое							
проходческим комбайном		погрузочной машиной		скреперной установкой		немеханизированный	
уголь	порода	уголь	порода	уголь	порода	уголь	порода
0,006	0,020	0,011	0,014	0,015	0,020	0,019	0,047
а	б	в	г	д	е	ж	з

5. На погрузочный пункт, обслуживающий три и более подготовительных забоя, норматив численности устанавливать из расчета — один человек в смену.

§ 35. Обслуживание приемно-отправительных площадок наклонных горных выработок (наклонные стволы, уклоны, бремсберги)

Состав работ

Подкатка и откатка груженых и порожних вагонеток вручную или при помощи маневровых механизмов на заезде. Прием и направление вагонеток через заезды и плиты. Управление лебедками или толкателями. Сцепка и расцепка вагонеток и площадок. Перевод стрелок. Прием и подача сигналов звуковой и световой сигнализации. Учет груза. Постановка сошедших с рельсов вагонеток. Навешивание и снятие тормозов, контрцепей. Очистка вагонеток, машин, механизмов, путей и водосточных канавок от угля, породы и других посторонних предметов.

Факторы, учтенные нормативами численности

1. Вид откатки (концевым канатом, бесконечным канатом). 2. Сменная нагрузка на площадку.

Профессия рабочего

Горнорабочий подземный.

Нормативы численности

1. Нормативы численности не устанавливаются:

а) на нерабочие площадки;

б) при сменной нагрузке на площадку до 50 т при откатке концевым канатом.

2. Нормативы численности на рабочую площадку устанавливаются по табл. 37.

Таблица 37

Нормативы численности, человек на одну рабочую площадку в смену

При откатке вагонеток бесконечным канатом		При откатке вагонеток концевым канатом	
Сменная нагрузка на площадку, т			
до 500	501 и более	51—280	281 и более
2	3	1	2
а	б	в	г

Примечание. При определении сменной нагрузки на площадку прочие грузы (оборудование, лесоматериалы) приравнивать к вместимости вагонетки.

§ 36. Прием и выдача грузов у ствола в шахте

Состав работ

Установка и закрепление вагонеток и площадок в клети и их выгрузка. Наблюдение за исправной работой механизмов и устройств шахтного ствола. Управление кулачковыми устройствами, стопорами и другими механизмами для загрузки, разгрузки и уход за ними. Расцепка и сцепка вагонеток. Обслуживание дозирующих устройств скиповых подъемов, участие в их ремонте и уход за ними. Уборка в дозаторных камерах. Открывание и закрывание предохранительной решетки и наблюдение за ее исправностью. Учет выдаваемого груза и спускаемых в шахту материалов. Участие в спуске-подъеме материалов и оборудования и их выгрузке. Подача сигналов на подъем и спуск людей и грузов. Обеспечение правил подъема и спуска людей и грузов. Наблюдение за исправным состоянием средств подъема и тормозных устройств, клетей, люков и затворов, за оборудованием автоматизированного учета выезда людей из шахты. Прием груженых и отправка порожних вагонеток на приемных площадках. Управление предохранительными приспособлениями. Участие в проверке исправности, производстве ремонта и замене всех предохранительных механизмов и устройств. Содержание в чистоте околоствольного двора и откаточных путей.

Факторы, учтенные нормативами численности

1. Тип подъема. 2. Односторонние или двусторонние поступления грузов, посадка и выход людей из клетки. 3. Тип клетки. 4. Количество площадок для посадки и выхода людей из клети. 5. Степень автоматизации загрузки скипа.

Профессии рабочих

Стволовой.
Горнорабочий подземный.

Нормативы численности

1. Нормативы численности не устанавливаются:

а) при автоматизированной загрузке скипов;

б) при спуске-подъеме людей с промежуточных горизонтов при соблюдении следующих условий:

на горизонте не производится прием и выдача грузов;

на горизонтах имеется рабочая сигнализация машинисту и рукоятчику, а также прямая телефонная связь с ними;

в клети находится лифтер (стволовой);

в клети имеется устройство для непосредственной сигнализации рукоятчику и машинисту, а также телефонная связь.

2. Нормативы численности устанавливаются:

а) при односторонних посадке и выходе людей из клети (поступлении и выходе груза) в околоствольных дворах действующих горизонтов, а также на скиповых подъемах с механизированной загрузкой скипов — один стволовой в смену;

б) при разносторонних посадке и выходе людей из клети (поступлении и выходе груза) в околоствольных дворах действующих горизонтов — один стволовой и один горнорабочий подземный в смену;

в) при одновременных посадке и выходе людей с нескольких этажей многоэтажной клети на каждую приемную площадку в околоствольном дворе — один стволовой в смену.

§ 37. Прием и выдача грузов у ствола на поверхности

Состав работ

Установка и закрепление вагонеток и площадок в клети и их выгрузка. Наблюдение за исправной работой механизмов и устройств шахтного ствола. Прием и подача сигналов на подъем—спуск людей и грузов. Управление кулачковыми устройствами, ка-

чающимися площадками, стопорами и другими механизмами по загрузке клетей и бадей. Расцепка и сцепка вагонеток. Прием груженых и отправка порожних вагонеток на приемной площадке наклонных стволов. Управление катучими и стационарными опрокидывателями. Участие в спуске-подъеме и выгрузке длинномерных материалов и тяжелого оборудования. Учет выданного из шахты груза и опущенных в шахту материалов. Обеспечение установленного порядка и правил подъема и спуска людей. Прием спускных жетонов. Наблюдение за исправным состоянием средств подъема, тормозных и предохранительных устройств, средств сигнализации, за оборудованием автоматизированного учета спуска людей. Управление предохранительными приспособлениями. Мелкий ремонт сигнальных устройств и других приспособлений. Уборка просыпавшейся горной массы. Прием груженых и отправка порожних вагонеток на приемных площадках.

Факторы, учтенные нормативами численности

1. Тип ствола. 2. Односторонние или двусторонние поступления грузов, посадка и выход людей из клети. 3. Тип клети. 4. Количество площадок для посадки и выхода людей из клети. 5. Наличие механизированных комплексов обмена и откатки груза у ствола.

Профессии рабочих

Рукоятчик-сигналист.
Горнорабочий.

Нормативы численности

1. Нормативы численности не устанавливаются при выдаче из шахты груза скипами.

2. Нормативы численности устанавливаются:

а) при односторонних посадке и выходе людей из клети (выходе и поступлении груза) — один рукоятчик-сигналист в смену;

б) при двусторонних посадке и выходе из клети (выходе и поступлении груза) — один рукоятчик-сигналист и один горнорабочий в смену;

в) при одновременных посадке и выходе людей с нескольких этажей многоэтажной клети — один рукоятчик-сигналист в смену на каждую приемную площадку.

§ 38. Транспортирование грузов у ствола в шахте

Состав работ

Подкатка к клети или опрокидывателю груженых вагонеток и выкатывание из клети или опрокидывателя порожних вагонеток. Управление маневровыми лебедками или толкателями и другими механизмами, установленными в околоствольном дворе. Растягивание каната маневровой лебедки, отцепка и прицепка его к вагонеткам. Формирование составов порожних вагонеток, сцепка и расцепка вагонеток, перевод стрелок, доставка сцепок, наблюдение за исправностью прицепных устройств. Прием и подача сигналов. Выполнение указаний стволового. Помощь стволовому в соблюдении установленного порядка и правил подъема и спуска людей, материалов и оборудования и, при необходимости, подмена стволового.

Факторы, учтенные нормативами численности

1. Тип подъема. 2. Степень механизации маневровых и обменных работ. 3. Сменный грузопоток по стволу. 4. Тип сцепок. 5. Наличие компенсатора высоты. 6. Поступление грузов (одностороннее, двустороннее).

Профессия рабочего

Горнорабочий подземный.

Нормативы численности

I. Клетевые подъемы

1. Нормативы численности не устанавливаются:

а) при полной механизации маневровых и обменных работ;

б) при частичной механизации маневровых и обменных работ и сменном грузопотоке по стволу до 100 вагонеток.

Маневровые и обменные работы у ствола выполняет стволовой.

2. Нормативы численности устанавливаются:

а) при частичной механизации маневровых и обменных работ у ствола и сменном грузопотоке 101 и более вагонеток по табл. 38.

Таблица 38

Нормативы численности, чел. в смену на рабочий горизонт

Сменный грузопоток вагонеток по стволу, шт.	Норматив численности		№
	при одностороннем поступлении грузов	при двустороннем поступлении грузов	
101—250	1	—	1
251 и более	2	1	2
	а	б	№

б) при наличии на приемно-отправительной площадке компенсаторов высоты при кольцевой схеме — один горнорабочий подземный в смену.

II. Скиповые подъемы

1. Нормативы численности не устанавливаются:

а) при наличии вращающихся сцепок;

б) при невращающихся (съемных) сцепках и грузопотоке до 500 вагонеток в смену.

Маневровые и обменные работы у опрокидывателя выполняет машинист подземных установок.

2. При невращающихся (съемных) сцепках и сменном грузопотоке более 500 вагонеток норматив численности устанавливать — один горнорабочий подземный в смену.

§ 39. Транспортирование грузов у ствола на поверхности

Состав работ

Прием у ствола шахты вагонеток, площадок с грузом и откатка их по назначению. Подкатка к стволу шахты порожних и груженых (материалами, оборудованием) вагонеток или площадок. Прицепка вагонеток к ведущему канату (при канатной откатке). Отцепка вагонеток от ведущего каната. Откатка вагонеток с грузом с помощью механизмов или вручную от ствола шахты до опрокидывателя. Разгрузка вагонеток на опрокидывателе. Управление толкателями, лебедками, опрокидывателями и другими механизмами на обслуживаемом участке работы. Отцепка, растягивание каната маневровой лебедки и прицепка его к вагонеткам. Сцепка, расцепка вагонеток и перевод стрелок. Постановка сошедших с

рельсов вагонеток или площадок. Помощь рукоятчику в его работе. Очистка вагонеток, откаточных путей от породы, грязи. Устранение мелких неисправностей в работе обслуживаемых механизмов.

Факторы, учтенные нормативами численности

1. Тип подъема. 2. Количество пультов управления. 3. Степень механизации маневровых и обменных работ. 4. Тип ствола. 5. Плановый сменный грузопоток по стволу. 6. Расстояние откатки на поверхности. 7. Вместимость вагонеток.

Профессии рабочих

Оператор пульта управления.
Откатчик.
Опрокидчик.

Нормативы численности

I. Клетевые подъемы вертикальных стволов

1. При полной механизации маневровых и обменных работ численность рабочих устанавливать исходя из норматива — один оператор в смену на пульт управления механизмами.

2. При частичной механизации маневровых и обменных работ численность рабочих устанавливать исходя из нормативов табл. 39:

Таблица 39

Нормативы численности, чел. в смену

Сменный грузопоток вагонеток по стволу, шт	Вместимость вагонетки, м³		№
	до 1,6	1,61 и более	
121—170	—	1	1
171—230	1	1	2
231 и более	1	2	3
	а	б	№

II. Наклонные стволы

1. При полной механизации маневровых и обменных работ численность рабочих устанавливать исходя из норматива — один оператор в смену на пульт управления механизмами.

2. При частичной механизации маневровых и обменных работ численность рабочих устанавливать исходя из нормативов табл. 40:

Таблица 40

Нормативы численности, чел. в смену

Сменный грузопоток по стволу, т	Расстояние откатки на поверхности, м		№
	до 50	51 и более	
51—100	1	1	1
101—150	1	2	2
151—250	2	3	3
251 и более	3	4	4
	а	б	№

Примечания: 1. При сменном грузопотоке по стволу до 50 т численность откатчиков и опрокидчиков не устанавливать, маневровые и обменные работы выполняет рукоятчик-сигналист.

2. Численность рабочих по транспортированию грузов на поверхности у стволов, оборудованных скиповыми подъемами, не устанавливать.

§ 40. Сопровождение составов при механизированной доставке людей по наклонным выработкам

Состав работ

Наблюдение за правильной посадкой людей в вагонетки и выходом из вагонеток. Сопровождение составов. Прием и подача сигналов звуковой и световой сигнализации. Осмотр и смазка подшипников вагонеток.

Фактор, учтенный нормативами численности

Количество часов работы в смену по доставке людей.

Профессия рабочего

Горнорабочий подземный.

Таблица 41

Нормативы численности, чел.-смен в смену на 1 состав

Количество часов работы в смену по доставке людей	Норматив численности	№
До 1,5	0,20	1
1,51—2,0	0,34	2
2,01—2,5	0,42	3
2,51—3,0	0,51	4
3,01—3,5	0,59	5
3,51—4,0	0,68	6
4,01—4,5	0,76	7
4,51—5,0	0,84	8
5,01 и более	1,00	9

Примечание. Численность горнорабочих подземных по сопровождению составов при механизированной доставке людей по горизонтальным выработкам не устанавливать.

§ 41. Выдача породы на плоский отвал

Состав работ

Наблюдение за поступлением породы в бункер, на конвейеры, в автосамосвалы. Управление затворами, конвейерами и питателями. Пуск и остановка конвейеров. Регулирование равномерности поступления и полноты загрузки. Соблюдение необходимого зазора между колосниками решеток. Шуровка горной массы, устранение зависаний, завалов и заторов. Разбивка негабаритных глыб, дробление на решетках перепускных люков. Удаление посторонних предметов. Подача сигналов водителю на постановку автосамосвала под погрузку и на отъезд после погрузки. Очистка обслуживаемого бункера (люка) у рабочего места. Участие в ремонте бункерных (люковых) затворов. Обслуживание насосов при откачке воды. Переходы во время работы. Учет груженых автосамосвалов.

Факторы, учтенные нормативами численности

1. Количество одновременно работающих загрузочных пунктов.
2. Вид отвала.

Профессия рабочего

Бункеровщик.

Норматив численности

Численность рабочих по обслуживанию плоского отвала устанавливать исходя из норматива — один человек в смену из каждый загрузочный пункт.

Примечание. При объеме погрузки породы до 50 т в смену численность рабочих не устанавливать; погрузку породы в транспортные средства по совмещению производят рабочие технологического комплекса на поверхности.

§ 42. Механизированная очистка вагонеток в шахте и на поверхности

Состав работ

Подкатка вагонеток к месту очистки. Управление механизмами по очистке вагонеток. Откатка вагонеток от пункта очистки. Зачистка рабочего места.

Фактор, учтенный нормативами численности

Количество обособленных механизированных пунктов очистки вагонеток.

Профессии рабочих

Горнорабочий подземный.
Горнорабочий.

Норматив численности

На обособленный пункт механизированной очистки вагонеток устанавливать норматив численности из расчета один человек в смену.

Примечание. При механизированной очистке вагонеток на круговых опрокидывателях, обслуживаемых машинистами подземных установок или опрокидчиками, численность горнорабочих подземных или горнорабочих по очистке вагонеток не устанавливать.

§ 43. Содержание и ремонт путей и очистка водосточных канавок в горных выработках

Состав работ

Обход и проверка состояния рельсового пути на обслуживаемом участке. Снятие или подъем секций рельсового пути. Настилка рельсового пути в горных выработках по установленному профилю с использованием шаблона и ватерпаса. Ориентация полотна пути в горной выработке в соответствии с размерами транспортных средств и допустимыми зазорами между ними и боками выработки. Подрывка почвы выработки вручную или с помощью отбойных молотков. Замена отдельных шпал и рельсов. Планировка балласта, укладка шпал, брусьев, пришивка рельсов, соединение секций рельсового пути с помощью планок и болтовых соединений, установка токопроводящих перемычек. Устройство и восстановление водосточных канавок. Очистка пути и водосточной канавки от посторонних предметов. Разборка, чистка, ремонт с заменой отдельных деталей, сборка и укладка стрелочных переводов, глухих пересечений и заездов, поворотных кругов, крестовин. Подтяжка болтовых соединений, подбивка костылей, проверка пути шаблоном. Проверка правильности укладки пути. Засыпка балластом места укладки пути. Подноска шпал, рельсов, брусьев, костылей, планок, необходимых материалов и инструментов. Установка ограждений и предупредительных знаков на ремонтируемом участке пути, а также в местах, неисправных и опасных для движения. Исправление путевых сигналов. Уборка породы. Откатка вагонеток с породой и подкатка порожних. Настилка и ремонт трапов. Сообщение горному мастеру о состоянии путевого хозяйства.

Факторы, учтенные нормативами численности

1. Протяженность действующих откаточных путей в одноколейном исчислении. 2. Водообильность шахты.

Профессия рабочего

Горнорабочий по ремонту горных выработок.

Таблица 42

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Протяженность действующих откаточных путей в одноколейном исчислении, км	Водообильность шахты, м³-ч.						№
	до 100,0	100,1—200,0	200,1—300,0	300,1—400,0	400,1—500,0	500,1 и более	
До 5	3	4	5	6	7	8	1
5,1—10,0	4	5	6	7	8	9	2
10,1—15,0	5	6	7	8	9	10	3
15,1—20,0	6	7	8	9	10	11	4
20,1—25,0	7	8	9	10	11	12	5
25,1—30,0	8	9	10	11	12	13	6
30,1—35,0	9	10	11	12	13	14	7
35,1—40,0	10	11	12	13	14	15	8
40,1—45,0	11	12	13	14	15	16	9
45,1—50,0	12	13	14	15	16	17	10
50,1 и более	13	14	15	16	17	18	11
	а	б	в	г	д	е	№

Примечание. При определении протяженности одноколейных откаточных путей двухколейный путь учитывается в пересчете на одну колею

§ 44. Чистка зумпфов скиповых стволов

Состав работ

Чистка зумпфов от угля и шлама с погрузкой их в вагонетку или скип. Откачка воды насосом, шламонасосом, гидроэлеватором. Управление механизмами, применяемыми при чистке зумпфов.

Фактор, учтенный нормативами численности

Количество скиповых стволов.

Профессия рабочего

Горнорабочий по ремонту горных выработок.

Нормативы численности

Численность устанавливается исходя из норматива — 3 чел.-смены в сутки на один скиповый ствол.

VIII. РАБОТЫ, СВЯЗАННЫЕ С КОНТРОЛЕМ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

§ 45. Браковка угля, набор, разделка и переноска проб

Состав работ

Проверка полноты загрузки вагонеток и скидка на недогруз угля в соответствии с принятой шкалой. Проверка и браковка угля на видимую породу в шахтных вагонетках, на конвейерах. Отбор, доставка и разделка участковых, пластовых, экспериментальных, эксплуатационных проб. Контроль технологических процессов по добыче и транспортировке угля. Отбор товарных (расчетных, сертификатных) и контрольных проб из железнодорожных вагонов и отвалов угля вручную, с помощью пробоотборников и специальных приспособлений. Наблюдение за работой пробоотборочных и проборазделочных машин при отборе и разделке проб. Приготовление средних проб. Переноска проб в проборазделочное помещение. Проведение анализов проб под руководством лаборанта. Оформление этикеток к пробам. Обеспечение сохранности проб при доставке в лабораторию. Ведение учета отобранных и разделанных проб. Оформление соответствующих актов.

Факторы, учтенные нормативами численности

1. Суточная добыча угля по шахте. 2. Способ отбора и разделки проб (механизированный, комбинированный).

Профессии рабочих

Горнорабочий подземный.
Горнорабочий.
Пробоотборщик.

Таблица 43

Нормативы численности на набор, разделку и переноску проб при ручном способе отбора и комбинированном способе разделки проб, чел.-смен в сутки

Среднесуточная добыча угля по шахте, т	Норматив численности	№
До 1875	3	1
1876—3125	4	2
3126—4375	5	3

Продолжение табл. 43

Среднесуточная добыча угля на шахте, т	Норматив численности	№
4376—5625	6	4
5626—6875	7	5
6876—8125	8	6
8126—9375	9	7
9376—10625	10	8
10626 и более	11	9

Примечание. На шахтах, где набор, разделка проб производятся механизированным способом, норматив численности устанавливать из расчета — один человек в смену.

Таблица 44

Нормативы численности на браковку угля, чел.-смен в сутки

Среднесуточная добыча угля по шахте, т	Норматив численности	№
До 1000	2	1
1001—4625	3	2
4626—6475	4	3
6476—8325	5	4
8326—10175	6	5
10176 и более	7	6

Примечание. На шахтах, где работы по браковке угля производят рабочие других профессий или они совсем не производятся, норматив численности на браковку угля не устанавливать.

§ 46. Выборка породы

Состав работ

Выборка породы и других предметов из угля и уборка их.

Факторы, учтенные нормативами численности

1. Место отправки угля (на ОФ, ЦОФ или потребителю). 2. Наличие механизированного обогащения угля. 3. Объем выбираемой породы.

Профессия рабочего

Выборщик породы.

1. На шахтах, передающих угли классов 0—100 мм непосредственно на ЦОФ или ОФ, численность выборщиков породы не устанавливается.

2. При наличии на пункте углеобогащения машин, обеспечивающих механизированное обогащение угля (МИД, УМК и т. д.), численность выборщиков породы устанавливается из расчета — три человека на работе в смену.

3. Для шахт, отправляющих потребителю уголь без обогащения на ОФ или ЦОФ, нормативы численности устанавливать по табл. 45:

Таблица 45

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Объем выбираемой породы, т в сутки	Норматив численности	№
До 10,0	4	1
10,1—20,0	5	2
20,1—30,0	6	3
30,1—40,0	7	4
40,1—50,0	8	5
50,1—60,0	9	6
60,1—70,0	10	7
70,1—80,0	11	8
80,1—90,0	12	9
90,1—100,0	13	10
100,1—110,0	14	11
110,1—120,0	15	12
120,1—130,0	16	13
130,1—140,0	17	14
140,1—150,0	18	15
150,1—160,0	19	16
160,1—170,0	20	17
170,1—180,0	21	18
180,1—190,0	22	19
190,1—200,0	23	20
200,1—210,0	24	21
210,1 и более	25	22

Примечания. 1. Для шахт, отгружающих часть суточной добычи потребителю, а часть на ОФ или ЦОФ для обогащения, численность выборщиков породы устанавливать по табл. 45.

При этом объем выбираемой породы за сутки определяется из объема угля, отгружаемого потребителю.

2. Объем выбираемой породы за сутки определяется по формуле:

$$Q=\frac{Р\cdot П}{100},$$

где Q — объем породы, выбираемой за сутки, т;
P — объем угля, отгружаемого потребителю, т;
П — процент видимой породы, подлежащей выборке. Определяется с помощью ситового анализа, проводимого в соответствии с ГОСТом.

IX. ТЕЛЕФОННАЯ СВЯЗЬ

§ 47. Обслуживание коммутаторов

Состав работ

Обслуживание коммутаторов и передаточных столов. Опрос абонентов, соединение и разъединение абонентских и соединительных линий. Выдача справок. Проверка качества слышимости разговора. Определение и устранение несложных повреждений на рабочем месте (неисправности шнуров, ключей, клапанов и сигнальных ламп). Прием заявок от абонентов о повреждениях и ведение учета повреждений.

Факторы, учтенные нормативами численности

1. Количество задействованных телефонных номеров РТС.
2. Количество обслуживаемых передаточных столов.

Профессия рабочего

Телефонист местной (городской, сельской и внутрипроизводственной) телефонной связи.

Таблица 46

Нормативы численности на обслуживание коммутаторов, чел.-смен в сутки

Количество задействованных телефонных номеров РТС	до 199	200—299	300—399	400—499	500—599	600 и более
Норматив численности	4	5	6	7	8	9
	а	б	в	г	д	е

Таблица 47

Нормативы численности на обслуживание передаточных столов, чел.-смен в сутки

Количество передаточных столов при АТС, шт.	1	2	3
Норматив численности	4	5	6
	а	б	в

Поправочный коэффициент

При обслуживании коммутаторов, имеющих менее 100 номеров, или передаточных столов, имеющих менее 20 соединительных линий на 1 стол, к нормативам численности табл. 46, 47 (графа «а») применять К=0,85.

§ 48. Обслуживание телефонной связи

Состав работ

Осмотр, текущий ремонт и устранение неполадок в работе аппаратуры и сети телефонной и диспетчерской связи. Участие в монтаже и демонтаже шахтных телефонных и диспетчерских станций ЦБ и МБ (центральной и местной батарей), телефонной аппаратуры, высокочастотных радиотелефонных установок и установок для прямой связи, магистральных, распределительных и абонентских кабельных телефонных сетей. Установка и ремонт телефонных аппаратов у абонентов. Обслуживание многопарных кабелей и воздушных линий. Наблюдение за правильной эксплуатацией аппаратуры, линий и сооружений связи. Определение характера повреждений, нахождение и устранение их в аппаратуре и на линейно-кабельных сооружениях связи. Испытание и опробование коммутаторов, телефонной аппаратуры и других средств связи.

Факторы, учтенные нормативами численности

1. Монтированная емкость телефонной станции. 2. Ремонтная сложность оборудования. 3. Протяженность линий связи в шахте 4. Количество задействованных подземных телефонных аппаратов, включенных в общешахтную телефонную станцию.

Электрослесарь подземный.
Электрослесарь (слесарь) дежурный и по ремонту оборудования.

Таблица 48

Нормативы численности на обслуживание средств связи автоматических телефонных станций, чел.-смен в сутки

Ремонтная сложность оборудования, баллы	Монтированная емкость станции, номеров					№
	до 200	201—500	501—1000	1001—1500	1501—2000	
До 100	—	1	2	3	4	1
101—300	1	2	3	4	5	2
301—500	2	3	4	5	6	3
501—700	3	4	5	6	7	4
701—900	4	5	6	7	8	5
901—1100	5	6	7	8	9	6
1101—1300	6	7	8	9	10	7
	а	б	в	г	д	№

Таблица 49

Нормативы численности на обслуживание средств связи ручных телефонных станций, чел.-смен в сутки

Ремонтная сложность оборудования, баллы	Монтированная емкость станции, номеров		№
	до 500	свыше 500	
До 100	—	1	1
101—300	1	2	2
301—500	2	3	3
501—700	3	4	4
	а	б	№

Таблица 50

Нормативы численности на обслуживание подземных средств связи, чел.-смен в сутки

Количество задействованных подземных телефонных аппаратов, включенных в общешахтную телефонную станцию	Протяженность линии связи в шахте, км										№
	до 10,0	10,1—15,0	15,1—20,0	20,1—30,0	30,1—40,0	40,1—55,0	55,1—70,0	70,1—90,0	90,1—110	110,1 и более	
До 100	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	—	—	1
101—150	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	2
151—200	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	3
201—250	—	—	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	4
251—300	—	—	—	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	5
301 и более	—	—	—	—	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	6
	а	б	в	г	д	е	ж	з	и	к	№

Поправки к табличным нормативам численности

1. Если сложность обслуживания и ремонта средств связи выше, чем предусмотрено в табл. 48, 49, на каждые последующие 200 баллов норматив увеличивать на 1 чел.-смену в сутки.

2. При обслуживании аппаратуры подземной шахтной связи и сигнализации (ВГСТ, ИГАС, стволовая связь и др.) устанавливать дополнительную численность электрослесарей из расчета 1 чел.-смена в сутки на каждые 170 баллов ремонтной сложности аппаратуры.

Примечания: 1. Обслуживание и ремонт основного оборудования АТС и РТС учтены в монтированной емкости станций.

2. При наличии на телефонной станции оборудования АТС и РТС численность рабочих по обслуживанию и ремонту станционного оборудования устанавливать по монтированной емкости АТС табл. 48.

3. Численность рабочих на обслуживание и ремонт станционного оборудования обособленной РТС установлена с учетом обслуживания источников питания и электроустройств.

При определении ремонтной сложности оборудования принимать:

Наименование аппаратуры, оборудования и линейных сооружений связи	Единица измерения	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
1	2	3
Автоматические и ручные телефонные станции		
1. Дополнительные стативы, не входящие в емкость АТС декадно-шаговой системы (II/IVГИ; II/IVГИМ)	статив	8
2. Дополнительные стативы, не входящие в емкость АТС координатной системы	»	6
3. Стативы РСЛ АТС всех типов	»	3,5
4. Блокираторы	блокиратор	0,2
5. Испытательно-измерительный стол	стол	1,5
6. Система электрочасофикации:		
первичные часы	шт.	2
вторичные часы	»	0,4
сигнальные часы	»	0,4
7. Коммутатор местной связи (принимается к расчету только при совместном обслуживании АТС и РТС)	коммутатор	10
8. Статив к коммутатору	статив	7
9. Аппаратура шахтной автоматической телефонной связи (ШАТС и др.):		
статив	статив	15
коммутатор диспетчера	коммутатор	10
10. Аппаратура КРР-30/60 и «Кама»:		
оконечная	станция	30
промежуточная	»	6,5
11. Одно- и двухканальная аппаратура уплотнения	»	5
12. Трехканальная аппаратура уплотнения:		
оконечная	»	10
промежуточная обслуживаемая	»	1,2
13. Восьмиканальная аппаратура уплотнения:		
оконечная	»	20
промежуточная обслуживаемая	»	3,2
14. Двенадцатиканальная аппаратура уплотнения кабельная КВ-12-2:		
оконечная	станция	30
промежуточная обслуживаемая	»	4,8
15. Двенадцатиканальная аппаратура уплотнения воздушная В-12-2, В-12-3:		
оконечная	»	40
промежуточная обслуживаемая	»	6,3
16. Двадцатичетырехканальная аппаратура уплотнения кабельная К-24-2:		
оконечная	»	50
промежуточная обслуживаемая	»	9
17. Стойка выделения каналов (СВК, СВК-К)	стойка	20

Продолжение

1	2	3
18. Аппаратура выделения двенадцатиканальных групп (СВПГ)	группа	40
19. Аппаратура автоматики и полуавтоматики (ДАТС, СТДНА, АВТС и др.)	канал	1,5
Радиосвязь и радиофикация		
20. Одноканальная радиорелейная станция (РРС-1)	станция	4
21. Малоканальная радиорелейная система	система	51
22. Комплект стационарных сооружений радиоузла с питанием переменным током:		
мощностью до 100 Вт	комплект	7
мощностью свыше 100 Вт	»	16
23. Комплект стационарных сооружений радиоузла с питанием постоянным током (включая батареи и зарядные устройства):		
мощностью до 10 Вт	»	6
мощностью свыше 10 Вт	»	15
24. Промышленная телевизионная установка	установка	22,5
25. Усилитель:		
мощностью до 100 Вт	усилитель	3
мощностью свыше 100 Вт	»	6
26. Динамик, громкоговоритель	шт.	0,1
Телефонная связь		
27. Телеграфный аппарат, телетайп	аппарат	10
28. Вызывной прибор к телеграфному аппарату (УВП-2)	прибор	0,3
29. Аппаратура тонального телеграфа:		
на кабельных линиях	канал	1,5
на воздушных линиях	»	3
30. Усилитель тональной частоты	»	2
31. Переходное устройство к телеграфному аппарату (УПДТА, ИСУ-ТА)	устройство	0,3
Диспетчерская связь и связь совещаний		
32. Стойка циркулярного вызова (СЦВ)	стойка	2
33. Стойка вызывного устройства (СВУ)	»	2
34. Станция магистральной связи совещаний	станция	12
35. Директорские и диспетчерские коммутаторы («Шахтер», «Донбасс», САС-4, КД-18, КОС, ПОС и др.)	коммутатор	5
36. Концентратор	концентратор	2

Продолжение

1	2	3
37. Распределительная станция диспетчерской связи (РСДТ)	станция	18
38. Промежуточное устройство к станции РСДТ	устройство	4
Электропитающие оборудование и устройства		
39. Аккумуляторные батареи напряжением, В:		
24	батарея	9
48	»	18
60	»	23
80	»	25
120	»	33
220	»	55
40. Выпрямитель	выпрямитель	5
41. Преобразователь постоянного тока (ПАП, ПП и др.)	преобразователь	5
42. Стойка автоматического регулирования напряжения (САРИ)	стойка	5
43. Стабилизатор напряжения (типа С)	стабилизатор	0,5
44. Блок питания БЛАР-2	блок	2
45. Контактная сборка щелочных противоэлементов типа КСШП	установка	2
46. Щит батарейный	щит	2,5
47. Щит автоматический переменного тока ЩПТА	»	2,5
48. Щиты прочие	»	1
49. Стойка нагрузочных сопротивлений	стойка	2
50. Электростанция с двигателем внутреннего сгорания и генератором:		
постоянного тока	электростанция	32
переменного тока	»	55
51. Точка электроосвещения	точка	0,1
52. Дистиллятор (ДС-6, ДС-10)	дистиллятор	2
53. Кондиционер воздуха комнатный	кондиционер	4
54. Вытяжная и приточная установка с воздуховодом без фильтров и пылеочистительных устройств	установка	19
Линейные сооружения и абонентские устройства		
55. Кабель местной связи, проложенный в телефонной канализации и подвешенный на опорах (с учетом обслуживания кабельных ящиков и шкафов), емкостью, пар жил:		
до 10	1 км	1
до 50	»	3
свыше 100	»	7

Продолжение

1	2	3
56. Канализационные сооружения	1 км	5
57. Внутриобластные воздушные линии связи с количеством проводов:		
до 8	1 км	5,5
до 16	»	6,2
свыше 16	»	7,0
58. Местные воздушные линии связи телефонной станции	»	3,2
59. Абонентское устройство (телефонный аппарат с розеткой и проводкой до распределительной коробки):		
на кабельном вводе	устройство	0,2
на воздушном вводе	»	0,35
Подземные средства связи и сигнализации		
60. Аппаратура высокочастотной связи для подземного транспорта (ВГСТ, «Астра»)	станция	10
61. Аппаратура стволовой связи (АСМК, ШВС, ВЧСН и др.)	»	10
62. Аппарат прямой связи (ТАК-4, АПК, ТАШ-МБ и др.)	аппарат	2
63. Аппаратура громкоговорящей связи, оповещения и сигнализации (ИГАС, ГИС, ГСШ и др.):		
статив	статив	12
пульт диспетчера	пульт	8
абонентский пункт	пункт	2

Примечания: 1. В ремонтной сложности аппаратуры уплотнения учтены обслуживание и ремонт оборудования дистанционного питания и телеконтроля, коммутационного, вводно-кабельного и унифицированного генераторного, а также измерительных пультов и приборов.

2. При расчете нормативов численности к учету принимать только действующие средства связи.

X. ПРОЧИЕ РАБОТЫ

§ 49. Работы в шахтной ламповой

Состав работ

При приеме, выдаче и зарядке светильников

Прием и осмотр светильников, самоспасателей и выдача их. Прием и выдача респираторов. Осмотр, чистка, перепроверка исправности дыхательной аппаратуры изолирующих кислородных

респираторов. Промывка респираторов и просушка их. Заправка и зарядка светильников различных систем. Установка и зарядка аккумуляторных батарей на зарядных столах. Составление электролита необходимой плотности, определение его уровня в аккумуляторах и доливка до установленного уровня. Обслуживание зарядных агрегатов, наблюдение за показаниями контрольно-измерительных приборов. Регулирование процесса зарядки по показаниям приборов. Очистка светильников, контактных частей аккумуляторов от ржавчины, грязи, солей и щелочи. Проверка исправности светильников, сдача неисправных в ремонт и получение из ремонта. Выдача резервных и сигнальных светильников и самоспасателей. Опломбирование светильников. Выдача и прием табельных жетонов с ведением учета спуска и выезда рабочих и составление отчетности. Ведение журнала учета светильников и самоспасателей. Уборка помещения ламповой и стеллажей.

При ремонте светильников и оборудования ламповой

Осмотр, текущий и средний ремонт электромеханического оборудования ламповой. Ремонт светильников и противопыльных респираторов. Контроль за исправным состоянием зарядных устройств. Опломбирование светильников. Подготовка сигнальных светильников. Покраска самоспасателей и написание рабочего номера на самоспасателях (при необходимости). Проверка самоспасателей на герметичность. Замена ремней на самоспасателях. Наполнение подушек метаном. Изготовление табельных жетонов взамен утерянных. Профилактический осмотр электромеханического оборудования ламповой. Ведение журнала ремонта светильников.

При ремонте и выдаче газоанализаторов и взрывных машинок

Прием, выдача и осмотр газоанализаторов и взрывных машинок. Раскладка и развешивание жетонов. Протирание футляров и приборов и установка их в ячейки. Проверка показаний приборов интерферационной картины и на воздушно-газовую смесь. Подготовка приборов к выдаче. Зарядка и контроль в процессе зарядки. Снятие футляров и надевание их при ремонте приборов. Замена поглотительных патронов, шлангов, цепочек, колпачков, лампочек, батареек, штуцеров, груш, стекла на окуляре. Продувка воздушной и газовой камер газоанализаторов. Проверка груш и ремонт клапанов газоанализаторов. Регулировка лампочек. Проверка приборов на герметичность манометрическим способом. Ре-

монт футляров и цепочек. Сдача газоанализаторов и врывных машинок в заводской ремонт и получение после ремонта (с проверкой годности). Ведение журнала ремонта газоанализаторов и взрывных машинок. Уборка рабочего места.

Факторы, учтенные нормативами численности

1. Количество светильников в эксплуатации. 2. Тип светильников. 3. Количество газоанализаторов в работе. 4. Количество взрывных машинок в работе.

Профессии рабочих

Ламповщик.
Электрослесарь (слесарь) дежурный и по ремонту оборудования.

Таблица 51

Нормативы численности на прием, выдачу, зарядку и ремонт светильников и оборудования ламповой, чел.-смен в сутки

Тип светильников	Количество светильников в эксплуатации, шт.												№
	до 350	351—470	471—590	591—710	711—830	831—950	951—1070	1071—1190	1191—1310	1311—1430	1431—1550	1551—1670	
Без доливки электролита	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	1
С доливкой электролита	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	2
	а	б	в	г	д	е	ж	з	и	к	л	м	№

Продолжение табл. 51

Тип светильников	Количество светильников в эксплуатации, шт.											№
	1671—1790	1791—1910	1911—2030	2031—2150	2151—2270	2271—2390	2391—2510	2511—2630	2631—2750	2751—2870	2871 и более	
Без доливки электролита	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	1
С доливкой электролита	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	2
	н	о	п	р	с	т	у	ф	х	ц	ч	№

Таблица 52

Нормативы численности на ремонт, выдачу газоанализаторов, чел.-смен в сутки

Количество газоанализаторов в работе, шт.	до 150	151—300	301—450	451—600	601—750	751—900	901—1050	1051—1200	1201—1350	1351 и более
Норматив численности	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	а	б	в	г	д	е	ж	з	и	к

§ 50. Замер горных выработок

Состав работ

Переноска и установка маркшейдерских инструментов. Выполнение вспомогательных работ при маркшейдерских и геологических замерах. Закладка маркшейдерских знаков и реперов в почве, кровле и боках выработки. Участие в съемке выработок и обработке маркшейдерских материалов. Очистка маркшейдерских инструментов от грязи, пыли, влаги и выполнение других работ по указанию маркшейдеров.

Факторы, учтенные нормативами численности

1. Среднегодовой объем проходки. 2. Среднемесячная длина действующей очистной линии забоев.

Профессия рабочего

Горнорабочий подземный.

Таблица 53

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Среднегодовой объем проходки, км	Среднемесячная длина действующей очистной линии забоев, м				№
	до 400	401—800	801—1200	1201 и более	
До 9,0	1	2	3	4	1
9,1—18,0	2	3	4	5	2
	а	б	в	г	№

Продолжение табл. 53

Среднегодовой объем проходки, км	Среднемесячная длина действующей очистной линии забоев, м				№
	до 400	401—800	801—1200	1201 и более	
16,1—27,0	3	4	5	6	3
27,1—36,0	4	5	6	7	4
36,1—45,0	5	6	7	8	5
45,1—54,0	6	7	8	9	6
54,1—63,0	7	8	9	10	7
63,1 и более	8	9	10	11	8
	а	б	в	г	№

Поправочный коэффициент

Для шахт, разрабатывающих сильно нарушенные пласты, а также тонкие пласты наклонного, крутонаклонного и крутого падения, к нормативам численности табл. 53 применять К=1,2.

Примечание. Численность горнорабочих не должна превышать числа штатных единиц по должности «участковый маркшейдер».

§ 51. Обслуживание шахтных котельных

Состав работ

Обслуживание паровых и водогрейных котлов и обеспечение нормального режима топки. Питание котлов водой. Ручная или механическая загрузка топлива. Обеспечение нормального режима горения путем своевременной шуровки, регулирования дутья и тяги. Наблюдение за уровнем воды в котлах, давлением пара, работой питающих и предохранительных приборов. Продувка котла, водомерного стекла, манометра и предохранительного клапана. Наблюдение за исправностью котлов и контрольно-измерительных приборов, за работой вспомогательного оборудования котельной (насосы, вентиляторы и т. д.) и состоянием парораспределительных устройств. Ручная или механизированная чистка топок и поддувала от золы и шлака. Планировка шлаковых и зольных отвалов. Гашение шлака водой или углекислотными растворами. Профилактический осмотр котлов, их вспомогательных механизмов, контрольно-измерительных устройств, участие в планово-предупредительном ремонте котлоагрегатов. Приемка котлов и их вспомогательных механизмов из ремонта и подготовка их к работе. Учет расхода топ-

лива. Обслуживание натрийкатионитовых и насосных установок с обязательным ведением записей в журнале о работе установок и результатах анализов.

Факторы, учтенные нормативами численности

1. Количество котлов в работе. 2. Средняя площадь нагрева одного котла. 3. Вид топлива. 4. Способ подачи топлива в топку и удаления золы. 5. Наличие натрийкатионитовой установки.

Профессии рабочих

Машинист (кочегар) котельной.
Аппаратчик химводоочистки.
Зольщик.

Нормативы численности

1. На обслуживание котельных, работающих на твердом топливе, нормативы численности устанавливать по табл. 54:

Таблица 54

Средняя площадь нагрева одного котла, м²	Количество котлов в работе				№
	до 2	3—4	5—6	7 и более	
	Норматив численности, чел.-смен в сутки				
При ручной подаче топлива в топку и ручном или механизированном удалении золы					
До 35	4	7	10	13	1
36—85	5	8	11	14	2
86—135	6	9	12	15	3
136 и более	7	10	13	16	4
При механизированной подаче топлива в топку и ручном удалении золы					
До 100	6	9	12	15	7
101—160	7	10	13	16	8
161—220	8	11	14	17	9
221—280	9	12	15	18	10
281 и более	10	13	16	19	11
При механизированной подаче топлива в топку и механизированном удалении золы					
До 100	3	6	9	12	12
101—160	4	7	10	13	13
161—220	5	8	11	14	14
221—280	6	9	12	15	15
281 и более	7	10	13	16	16
	а	б	в	г	№

2. На обслуживание натрийкатионитовой установки устанавливать дополнительно одного человека в смену.

3. Для котельных, работающих на газообразном и жидком топливе, численность машинистов (кочегаров) устанавливать исходя из норматива — три человека на работе в сутки на котельную.

Примечание. Нормативы численности установлены на одну котельную. При наличии на шахте двух и более обособленных котельных нормативы численности устанавливать на каждую котельную.

§ 52. Обслуживание шахтных бань

Состав работ

Уборка и мытье помещений (окон, рам, стен, полов), оборудования бани. Контроль за исправным состоянием душевых установок, кранов, сеток, окон, лестничных клеток. Приготовление различных моющих и дезинфицирующих растворов. Наполнение бачков питьевой водой. Расстановка урн для мусора, чистка и дезинфекция их. Уборка и дезинфицирование туалетов, душевых, гардеробных и других мест общего пользования в производственной бане. Выдача белья, мыла и полотенец, прием и сдача спецодежды, белья и полотенец в стирку. Сушка спецодежды. Дезинфекция обуви.

Фактор, учтенный нормативами численности

Списочная численность трудящихся, пользующихся баней в течение суток.

Профессия рабочего

Рабочий производственных бань в угольной и сланцевой промышленности.

Таблица 55

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Списочная численность трудящихся, пользующихся баней в течение суток, чел.	Норматив численности	№
До 450	6	1
451—525	7	2
526—600	8	3
601—675	9	4

Продолжение табл. 55

Списочная численность трудящихся, пользующихся банями в течение суток, чел.	Норматив численности	№
676—750	10	5
751—825	11	6
826—900	12	7
901—975	13	8
976—1050	14	9
1051—1125	15	10
1126—1200	16	11
1201—1275	17	12
1276—1350	18	13
1351—1425	19	14
1426—1500	20	15
1501—1575	21	16
1576—1650	22	17
1651—1725	23	18
1726—1800	24	19
1801—1875	25	20
1876—1950	26	21
1951—2025	27	22
2026—2100	28	23
2101—2175	29	24
2176—2250	30	25
2251—2375	31	26
2376—2400	32	27
2401—2475	33	28
2476—2550	34	29
2551—2625	35	30
2626—2700	36	31
2701—2775	37	32
2776—2850	38	33
2851—2925	39	34
2926—3000	40	35
3001—3075	41	36
3076—3150	42	37
3151—3225	43	38
3226—3300	44	39
3301—3375	45	40

Примечание. Нормативы численности табл. 55 рассчитаны при наличии самообслуживания в отделениях бань.

§ 53. Стирка спецодежды, ремонт спецодежды и спецобуви

Состав работ

Прием и выдача белья, полотенец, спецодежды и спецобуви. Получение моющих средств. Дозировка и загрузка химикатов и

мыла в стиральные машины. Сортировка принятого для стирки белья по цвету и степени загрязненности. Стирка и дезинфекция белья, полотенец и спецодежды. Сушка, ремонт и глажение выстиранного белья, полотенец и спецодежды. Ремонт спецобуви. Поддержание оборудования в чистоте и исправном состоянии. Уборка помещения. Оформление установленной документации.

Фактор, учтенный нормативами численности

Списочная численность трудящихся, пользующихся спецодеждой в течение суток.

Профессии рабочих

Машинист по стирке спецодежды.
Обувщик по ремонту обуви.

Таблица 56

Нормативы численности, чел.-смен в стуки

Суточная численность трудящихся, пользующихся спецодеждой в течение суток, чел.	Норматив численности	№
До 600	2	1
601—1200	3	2
1201—1800	4	3
1801—2400	5	4
2401—3000	6	5
3001 и более	7	6

Примечание. В случаях, когда стирка спецодежды и ремонт спецобуви производятся не на шахте, а в специализированных предприятиях, численность рабочих не устанавливается.

§ 54. Обслуживание кафетериев и сатураторных установок

Состав работ

Приготовление газированной воды и выдача ее рабочим. Регулирование поступления углекислоты из баллона, работы кипятильника и холодильника. Наблюдение за показаниями контрольно-измерительных приборов. Осмотр и регулирование приборов и заправка сифонов сатураторной установки. Промывка, дезинфекция, наполнение фляг. Приготовление кофе или чая и выдача его рабочим. Наблюдение за работой кипятильника. Мытье и дезинфекция посуды. Уборка помещения сатураторной.

Профессия рабочего

Сатураторщик.

Норматив численности

На приготовление и выдачу газированной воды, кофе или чая численность сатураторщиков устанавливать исходя из расчета 1 человек в смену на одну сатураторную установку.

§ 55. Управление тракторами, бульдозерами, кранами

1. Управление тракторами

Состав работ

Управление тракторами различных систем и мощностей (с двигателями, работающими на жидком топливе), при транспортировке различных грузов. Наблюдение за погрузкой, креплением и разгрузкой транспортируемых грузов. Заправка трактора горючим, смазка трактора и всех прицепных устройств. Выявление и устранение неисправностей в работе трактора. Производство текущего ремонта и участие во всех других видах ремонта обслуживаемого трактора и прицепных устройств.

Профессия рабочего

Тракторист.

2. Управление бульдозерами

Состав работ

Управление бульдозером при перемещении горной массы, грунта, топлива и других материалов. Осмотр и заправка бульдозера горючими и смазочными материалами. Смазка трущихся деталей. Выполнение профилактического ремонта и участие в текущем и среднем ремонтах. Составление ведомости на ремонт бульдозера.

Профессия рабочего

Машинист бульдозера (бульдозерист).

3. Управление кранами

Состав работ

Управление кранами, оснащенными различными грузозахватными приспособлениями, при выполнении простых работ по погрузке, разгрузке, перегрузке и транспортировке грузов. Проверка правильности крепления тросов, регулирования тормозов и действия предохранительных устройств. Участие в ремонте обслуживаемого крана.

Профессия рабочего

Машинист крана (крановщик).

Норматив численности

На каждый работающий трактор, бульдозер, кран — один человек в смену.

§ 56. Уборка служебных помещений административно-бытовых комбинатов шахт

Состав работ

Вытирание пыли с панелей, дверей, окон и находящейся в помещении мебели (столы, стулья, шкафы и др.), досок соцсоревнования и наглядной агитации. Чистка мягкой мебели и ковровых дорожек. Подметание и мытье полов. Вынос мусора. Уход за комнатными растениями. Содержание в чистоте лестниц, коридоров, площадок, металлических элементов водопровода и отопления. Проветривание помещений.

Профессия рабочего

Уборщик производственных помещений.

Таблица 57

Норма обслуживания, м² на 1 человека в смену

Наименование выполняемых работ	Норма обслуживания
Уборка помещений административного назначения и помещений, приравненных к ним по трудоемкости уборки (производственные кабинеты участков, отделов, цехов, служб, конференцзалы, общие парадные и т. п.)	400

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

ПЕРЕЧЕНЬ ФАКТОРОВ, ВЕЛИЧИНА КОТОРЫХ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ПЛАНОВЫМИ ДАННЫМИ

1. Суточная добыча угля по шахте.
2. Суточная добыча угля по участку.
3. Вид механизации выемки.
4. Суточный объем прохождения подготовительных выработок.
5. Среднегодовой объем прохождения горных выработок.
6. Среднемесячная длина действующей очистной линии забоя.
7. Протяженность действующих откаточных путей в одноколейном исчислении.
8. Среднесуточный расход взрывчатых веществ.
9. Среднесуточный расход электродетонаторов.
10. Среднесуточное количество взрываемых шпуров.
11. Среднедействующее количество очистных забоев, в которых производятся взрывные работы.
12. Среднедействующее количество подготовительных забоев, в которых производятся взрывные работы.
13. Количество взрываний в сутки в забоях с междусменным производством взрывных работ.
14. Сменная нагрузка на погрузочный пункт.
15. Сменная нагрузка на приемно-отправительную площадку наклонных горных выработок.
16. Сменный грузопоток вагонеток по стволу.
17. Объем выдаваемой породы на террикон или плоский отвал.
18. Объем выбираемой породы.
19. Объем угля, отгружаемого на ОФ или ЦОФ.
20. Объем угля, отгружаемого потребителю без обогащения на ОФ или ЦОФ.
21. Процент видимой породы, подлежащей выборке.
22. Списочная численность трудящихся, пользующихся баней.
23. Списочная численность трудящихся, пользующихся спецодеждой.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Производственное объединение

Шахта

Участок

ФОРМА
определения ремонтной сложности оборудования для расчета нормативной численности к § , табл.

№/пп	Наименование оборудования	Марка оборудования	Количество единиц оборудования, находящихся в работе	Ремонтная сложность оборудования, баллы	
				на единицу	на все оборудование (гр. 4 х гр. 5)
1	2	3	4	5	6

ОГЛАВЛЕНИЕ

Общая часть 3
Нормативная часть 6

I. Производство и обслуживание взрывных работ

§ 1. Взрывные работы 6
§ 2. Работы в складах взрывчатых материалов (в шахте и на поверхности) 14

II. Электромеханическая служба в шахте и на поверхности

§ 3. Техническое обслуживание и ремонт оборудования добычного участка 15
§ 4. Техническое обслуживание и ремонт оборудования комплексно-механизированных очистных забоев в ремонтно-подготовительную смену 21
§ 5. Техническое обслуживание и ремонт оборудования подготовительного участка 23
§ 6. Техническое обслуживание и ремонт подъемов и стволов 27

III. Общешахтное подземное оборудование

§ 7. Техническое обслуживание и ремонт насосных установок, водопроводов и воздуховодов 30
§ 8. Техническое обслуживание и ремонт забойного оборудования 32
§ 9. Техническое обслуживание и ремонт общешахтного электротехнического оборудования и кабельной сети . . . 34
§ 10. Техническое обслуживание и ремонт средств автоматизации 36
§ 11. Техническое обслуживание и ремонт аппаратуры по вентиляции и технике безопасности 38
§ 12. Техническое обслуживание и ремонт оборудования участка профилактических работ по технике безопасности . 39

IV. Транспорт в шахте и на поверхности

§ 13. Техническое обслуживание и ремонт стационарных установок 41
§ 14. Техническое обслуживание и ремонт конвейерных линий в шахте 44

§ 15. Техническое обслуживание и ремонт электровозов и контактной сети 45
§ 16. Зарядка батарей аккумуляторных электровозов . . . 46
§ 17. Техническое обслуживание и ремонт шахтных вагонеток 47

V. Общешахтное оборудование на поверхности

§ 18. Техническое обслуживание и ремонт вентиляторных установок 48
§ 19. Техническое обслуживание и ремонт стационарных компрессорных установок 49
§ 20. Техническое обслуживание и ремонт оборудования шахтных котельных 50
§ 21. Техническое обслуживание и ремонт общешахтного электротехнического оборудования, кабельной и воздушной сетей электропередач 53
§ 22. Техническое обслуживание и ремонт средств автоматизации 55
§ 23. Техническое обслуживание и ремонт оборудования технологического комплекса 57
§ 24. Техническое обслуживание и ремонт оборудования административно-бытовых комбинатов 60
§ 25. Работы в шахтных электромеханических мастерских . . 61

VI. Управление машинами и механизмами

§ 26. Управление конвейерами (питателями) 66
§ 27. Управление подъемными машинами 67
§ 28. Управление опрокидывателями и обслуживание разгрузочных пунктов (для вагонеток с разгрузкой через дно) . 68
§ 29. Управление стационарными вентиляторными установками на поверхности 69
§ 30. Управление насосами шахтного водоотлива 71
§ 31. Обслуживание распределительных щитов электроподстанций и преобразователей в шахте и на поверхности . . 72
§ 32. Управление компрессорами 74
§ 33. Управление лебедками в шахте и на поверхности . . 75

VII. Работы, связанные с транспортированием грузов и перевозкой людей

§ 34. Обслуживание погрузочных пунктов в шахте 77
§ 35. Обслуживание приемно-отправительных площадок наклонных горных выработок (наклонные стволы, уклоны, бремсберги) 79
§ 36. Прием и выдача грузов у ствола в шахте 80
§ 37. Прием и выдача грузов у ствола на поверхности . . . 81
§ 38. Транспортирование грузов у ствола в шахте 83
§ 39. Транспортирование грузов у ствола на поверхности . . 84
§ 40. Сопровождение составов при механизированной доставке людей по наклонным выработкам 86
§ 41. Выдача породы на плоский отвал 87
§ 42. Механизированная очистка вагонеток в шахте и на поверхности 88
§ 43. Содержание и ремонт путей и очистка водосточных канавок в горных выработках 89
§ 44. Чистка зумпфов скиповых стволов 90

VIII. Работы, связанные с контролем качества продукции

§ 45. Браковка угля, набор, разделка и переноска проб . . 91
§ 46. Выборка породы 92

IX. Телефонная связь

§ 47. Обслуживание коммутаторов 94
§ 48. Обслуживание телефонной связи 95

X. Прочие работы

§ 49. Работы в шахтной ламповой 101
§ 50. Замер горных выработок 104
§ 51. Обслуживание шахтных котельных 105
§ 52. Обслуживание шахтных бань 107
§ 53. Стирка спецодежды, ремонт спецодежды и спецобуви . 108
§ 54. Обслуживание кафетериев и сатураторных установок . 109
§ 55. Управление тракторами, бульдозерами, кранами . . . 110
§ 56. Уборка служебных помещений административно-бытовых комбинатов шахт 111

Приложение 1. Перечень факторов, величина которых определяется в соответствии с плановыми данными 112

Приложение 2. Форма определения ремонтной сложности оборудования для расчета нормативной численности 112

Единые нормативы численности повременно оплачиваемых рабочих для шахт Кузнецкого угольного бассейна

Ответственный за выпуск *В. Н. Алексеев*

Редактор *Б. М. Пипко*

Корректоры *Л. П. Низовая, Ю. А. Троянова*

Сдано в набор 30.I 1984 г. Подписано в печать 14.IV 1984 г. Формат 60×84 1/16. Бумага книжно-журнальная. Гарнитура шрифта литературная. Печать высокая. Печ. л. 7,25. Уч.-изд. л. 6,74. Тираж 2000. Заказ № 1373. Бесплатно.

Центральная нормативно-исследовательская станция по труду Минуглепрома СССР.
348021, г. Ворошиловград, ул Новостроенная, 106.

Типография издательства «Ворошиловградская правда», г. Ворошиловград, ул. Лермонтова, 1б.

gost.e-ecolog.ru