ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-3-27.83

БЛОК ЕМКОСТЕЙ

ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД С ЕМКОСТЯМИ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕВЕРНОЙ СТРОИТЕЛЬНО-КЛИМАТИЧЕСКОЙ ЗОНЕ (ВКЛЮЧАЯ ЗОНУ ВЛИЯНИЯ БАМ) ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 4.2; 70 ТЫС. $м^3$/СУТ.

АЛЬБОМ V

Строительная часть. Изделия

18969-03

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
Москва, А-445, Смольная ул., 22
Сдано в печать 2 1983 г.
Заказ № 11727 Тираж 600 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-3-27.83

БЛОК ЕМКОСТЕЙ

ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД С ЕМКОСТЯМИ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕВЕРНОЙ СТРОИТЕЛЬНО-КЛИМАТИЧЕСКОЙ ЗОНЕ (ВКЛЮЧАЯ ЗОНУ БАМ) ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ **4,2; 7,0** ТЫС. $м^3$/СУТ.

СОСТАВ ПРОЕКТА:

Альбом I – Пояснительная записка (из т.п. 902-3-26.83)
Альбом II – Технологическая часть. Санитарно-техническая часть.
Альбом III – Строительная часть. Конструкции железобетонные.
Альбом IV – Строительная часть. Изделия.
Альбом V – Электротехническая часть. Чертежи монтажной зоны и заготовительного участка.
Альбом VI – Электротехническая часть. Задание заводам-изготовителям.
Альбом VII – Нестандартизированное оборудование.
Альбом VIII – Спецификации оборудования.
Альбом IX – Сборник спецификаций оборудования.
Альбом X – Ведомости потребности в материалах.
Альбом XI – Сметы

Утвержден Госгражданстроем
Приказ № 49 от 14 февраля 1983 г.
Введен в действие институтом
ЦНИИЭП инженерного оборудования
Приказ № 34 от 11 мая 1983 г.

АЛЬБОМ IV

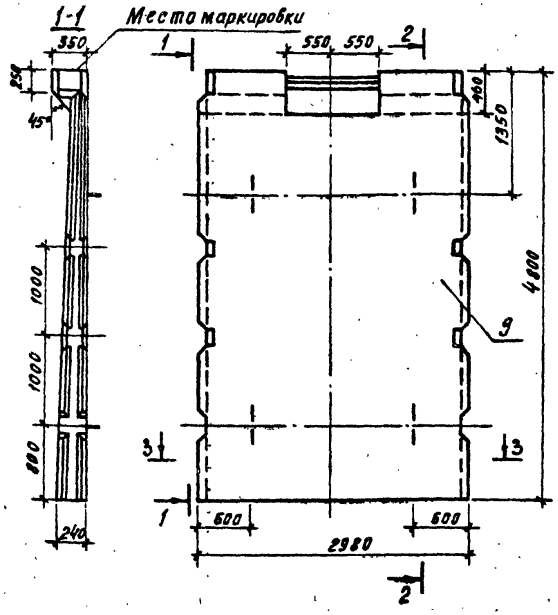
РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП инженерного оборудования
Главный инженер института А. Кетаов
Главный инженер проекта Т. Лоуцкер

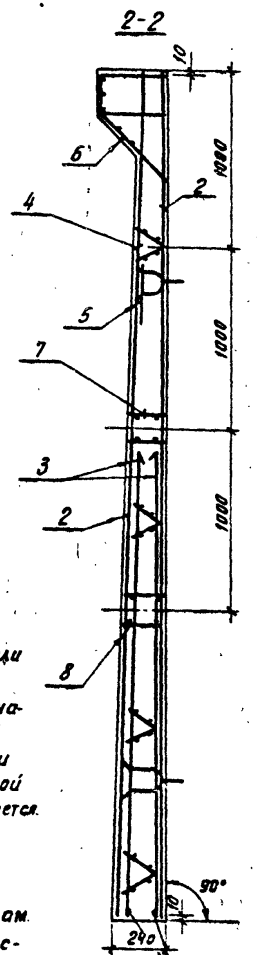
				Привязан
Инв. №				

Содержание альбома

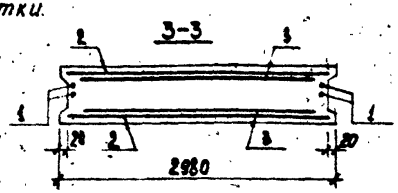
Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
тп 902-3-27.83 кжи. ПС2	Панель стеновая (ПС2)	3	
ПС3	Панель стеновая (ПС3; ПС4)	4	
ПС5	Панель стеновая (ПС5; ПС7; ПС10; ПС9)	5	
ПС6	Панель стеновая (ПС6; ПС22)	6	
ПС11	Панель стеновая (ПС11; ПС13; ПС14)	7	
ПС12	Панель стеновая (ПС12; ПС23)	8	
ПС15	Панель стеновая (ПС15; ПС16)	9	
ПС17	Панель стеновая (ПС17; ПС19)	10	
ПС24 СБ	Панель стеновая (ПС24; ПС18) Сборочный чертеж	11	
ПС24	Панель стеновая (ПС24; ПС18)		
ПС21	Панель стеновая (ПС21)	12	
ПГ2	Панель перегородочная (ПГ2)		
П1	Плита (П1)	13	
П4	Плита покрытия (П4)	14	
П3	Плита покрытия (П3)		
Б1	Балка (Б1)	15	
ЛТ1	Лоток (ЛТ1; ЛТ2)	16	
ЛТ4	Лоток (ЛТ4)	17	
ЛТ4-С27	Сетка арматурная (С27)		
ЛТ4-С28	Сетка арматурная (С28)	18	
МН3	Изделие закладное (МН3)		
МН4 СБ	Изделие закладное (МН4...МН6) Сборочный чертеж	19	
МН4	Изделие закладное (МН4...МН6)		
Щ3	Щит струенаправляющий (Щ3)	20	

Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
тп 902-3-27.83 кжи. С11	Сетка арматурная (С11)	21	
С12	Сетка арматурная (С12)		
С14	Сетка арматурная (С14)	22	
С10	Сетка арматурная (С10)		
С17	Сетка арматурная (С17)	23	
С15	Сетка арматурная (С15)		
КП2	Каркас пространственный КП2	24	
КП2-С22	Сетка арматурная (С22)		
КП2-С23	Сетка арматурная (С23)	25	
КП1	Каркас пространственный КП1		
КП1-С25	Сетка арматурная (С25)	26	
КП1-С24	Сетка арматурная (С24)		
КП3	Каркас пространственный КП3	27	
КП3-С27	Сетка арматурная (С27)		
КП3-С26	Сетка арматурная (С26)	28	
С13	Сетка арматурная (С13)		
МН2	Изделие закладное (МН2)	29	
Щ4	Щит металлический (Щ4)		
МН1	Изделие закладное (МН1)	30	
МС1	Изделие соединительное (МС1)		
ЛТ3	Лоток (ЛТ3)	31	
МН7	Изделие закладное (МН7)		
МН8	Изделие закладное (МН8; МН9)	32	
В1	Водослив (В1)		





1. Панель ПС2 выполняется в опалубке панели ПС1-48-52 по серии 3.900-3 вып.4, отличается от серийной армированием, наличием отверстия в обвязочной балке. Отверстие выполняется путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.
2. Позиция 9 показана в узле 9 по серии 3.900-3 вып. 4 часть I.
3. Каркасы Кр 2, КП7и закладные изделия МН6, МН12, МН13, МН28 привязать к сеткам.
4. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.



Сетки установить анкерующими стержнями к нижнему торцу панели

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		—	3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				Сборочные единицы		
—		1	3.900-3 вып. 4 часть2	поз. 12	4	
—		2	3.900-3 вып.4 часть 2	Сетка С25	2	
—		3	3.900-3 вып.3 часть2	Каркас пространственный КП7	1	
—		4	3.900-3 вып.3 часть2	Каркас Кр 2	2	
—		5	3.900-3 вып.3 часть 2	Изделие закладное МН 27	2	
—		6	3.900-3 вып.4 часть2	Изделие закладное МН6	1	
—		7	3.900-3 вып.4 часть2	Изделие закладное МН12	1	
—		8	3.900-3 вып.4 часть2	Изделие закладное МН13	1	
				Материалы:	4	
—		9		Бетон М200	2.92 м³	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные											Изделия закладные							Всего
	Арматура класса											ВСт3сп5	Арматура класса						
	AI		AII										AI		AII		AIII		
	ГОСТ6727-80		ГОСТ5781-75	ГОСТ 5.1459-72*								ГОСТ 103-76			ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75		
	Ф5	Итого	Ф8	Ф10	Ф10	Ф12	Ф14	Ф18	Ф22	Ф22	Итого	Ф5	Ф8	Ф10	Ф12	Ф22	Ф5	Ф16	
ПС 2	28.8	28.8	25.8	6.8	142.4	5.0	33.0	19.0	72.8	33.5	359.3	7.52	21.2	5.5	8.5	22.2	2.4	24.4	24.4	493.3

Привязан			
Инв. №			

Н. контр.	Лоуцкер	
Провер.	Курганова	
Ст. инж.	Строгин	
ГИП	Лоуцкер	
Гл. конст.	Шапиро	
Нач. отд.	Косавин	

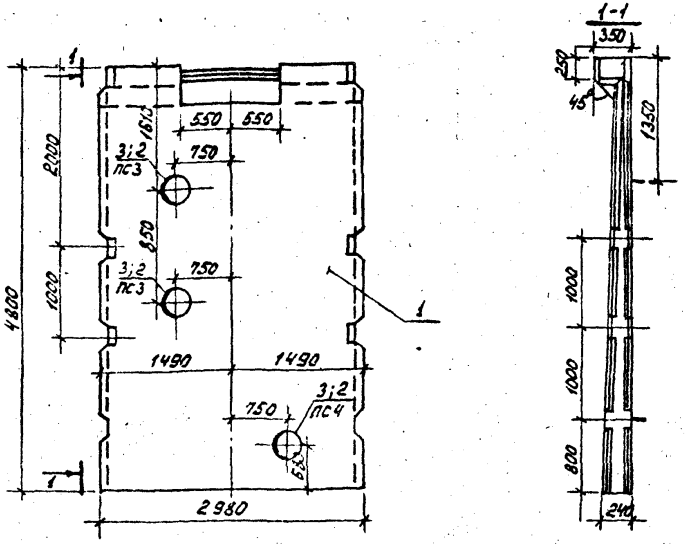
ТП 902-3-27.83 КЖИ. ПС2

Панель стеновая (ПС2)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	7,3т	1:50
Лист	Листов	

ЦИНИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал 13963-23 Формат 12



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
		—	3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3. Вып. 4	Панель стеновая ПС1-48-62		
				Переменные данные для исполнений		
				ТП -КЖИ.ПС3		
				Сборочные единицы		
—		2	3.901-5	Сальник Ду 300 Р=200 для Q = 4,2 тыс.м³/сутки	2	
		3	3.901-5	Сальник Ду 400 Р=200 для Q = 7,0 тыс.м³/сутки	2	
				ТП -КЖИ.ПС3-01		
				Сборочные единицы		
—		2	3.901-5	Сальник Ду 300 Р=200 для Q = 4,2 тыс.м³/сутки	1	
		3		Сальник Ду 400 Р=200 для Q = 7,0 тыс.м³/сутки	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные								Всего
	Арматура класса				Прокат марки				
					ВСт3сп5				
	ГОСТ				ГОСТ 10704-76				
	ф			Итого	Труба 168х7	Труба 530х9		Итого	
ПС3					29,0 —	— (36,2)		29,0 (36,2)	29,0 (36,2)
ПС4					14,5 —	— (18,1)		14,5 (18,1)	14,5 (18,1)

1. Панели ПС3, ПС4 отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей и отверстия в обвязочной балке. Отверстие выполняется путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.
2. Арматуру панели перерезаемую сальниками, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
3. В панели ПС3 поз. 2 относится только к варианту с доочисткой.

Обозначение	Марка
ТП -КЖИ.ПС3	ПС3
-01	ПС4

Привязан

Инв.№

Н.контр.	Лоцкер	
Провер.	Курганова	
Ст.инж.	Строгин	
ГИП	Лоцкер	
Гл.конст	Шапиро	
Нач.отд.	Красавин	

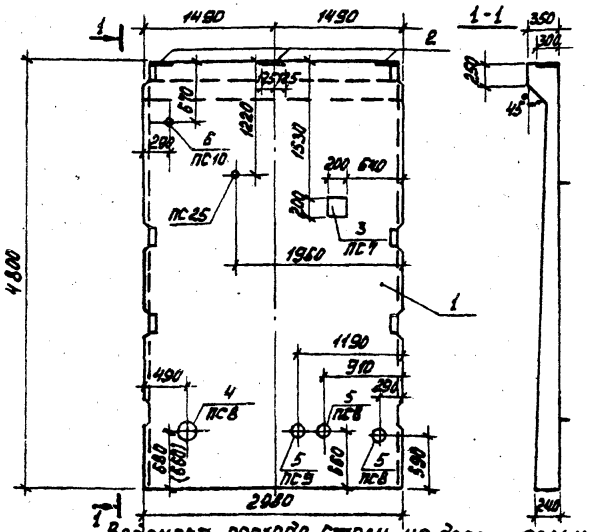
ТП 902-3-27.83 КЖИ. ПС3

Панель стеновая (ПС3, ПС4)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	7,30 т	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал 18959-03 5 Формат А4



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								
	Арматура класса			Прокат марки					
	А-III			ВСт3сп5					
	ГОСТ 5.1459-72*			ГОСТ 103-76		ГОСТ 8732-78			Всего
	ф12	ф10		∠8	∠10	Труба 121х4	Труба 299х8	Труба 426х7	
ПС5	4,37			11,4					15,77
ПС7	4,37	0,5		11,4	6,28				22,55
ПС8	4,37			11,4			23,0	14,5	53,21
ПС9	4,37			11,4			11,5		27,27
ПС10	4,37			11,4		2,3			28,07
ПС25	4,37			11,4		2,3			28,07

Обозначение	Марка
ТП902-3-27.83 КЖИ.ПС5	ПС5
-01	ПС7
-02	ПС8
-03	ПС9
-04	ПС10
-05	ПС25

1. Панели ПС5; ПС7...ПС10; ПС25 отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей.
2. Арматуру панели, перерезаемую сальниками, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
3. Закладные детали оцинковать слоем 150мкм в процессе изготовления.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
		1	3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации.		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3 Вып.4	Панель стеновая ПС1-48-52		
		2	1.400-15.81, 160-08	Изделие закладное МН141-3	3	
				Переменные данные для исполнения		
				ТП КЖИ.ПС5		
				отсутствуют		
				ТП КЖИ.ПС5-01		
				Сборочные единицы		
		3	ТП 902-3-27.83 КЖИ.МН1	Изделие закладное МН1	1	
				ТП КЖИ.ПС5-02		
				Сборочные единицы		
		4	3.901-5	Сальник dу300 ℓ=200	1	
		5	3.901-5	Сальник dу200 ℓ=200	2	
				ТП КЖИ.ПС5-03		
				Сборочные единицы		
		5	3.901-5	Сальник dу200 ℓ=200	1	
				ТП КЖИ.ПС5-04		
				Сборочные единицы		
		6	3.901-5	Сальник dу=50 ℓ=200	1	
				ТП КЖИ.ПС5-05		
				Сборочные единицы		
		6		Сальник dу=50 ℓ=200	1	

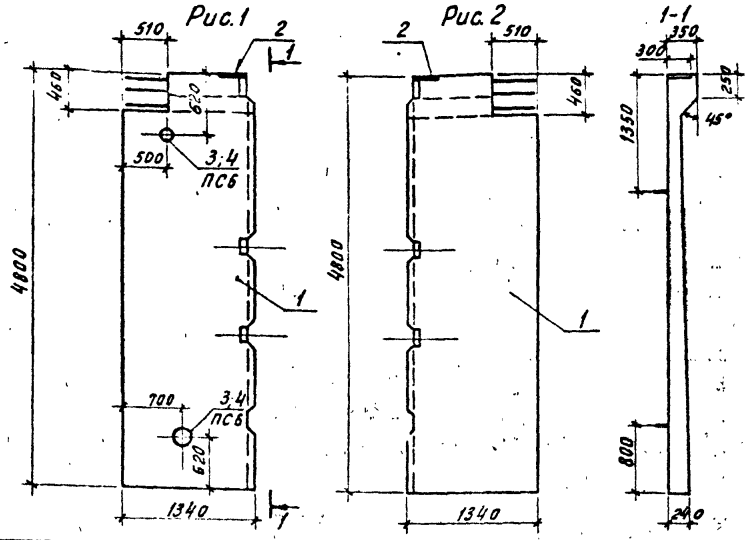
Привязан	Н.контр.	Лоуцкер	
	Провер.	Строгович	
	Ст.инж.	Курганова	
	ГИП	Лоуцкер	
	Гл.конст.	Шалиро	
Инв.№	Нач.отд.	Красавин	

ТП 902-3-27.83 КЖИ. ПС5

Панель стеновая (ПС5; ПС7...ПС10; ПС25)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	7.3т	1:25
Лист	Листов	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва



Обозначение	Марка	Рис.
ТП -КЖИ. ПС6	ПС6	1
-01	ПС22	2

Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
		—	3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3 вып.4	Панель стеновая ПС1-48-62		
	—	2	1.400-15. В1. 160-08	Изделие закладное МН147-3	1	
			Переменные данные для исполнения			
				ТП -КЖИ. ПС6		
				Сборочные единицы		
				Для Q=4.2 тыс. м³/сутки		
		3	3.901-5	Сальник d_y 200 ℓ=200	2	
				Для Q=7.0 тыс. м³/сутки		
		4	3.901-5	Сальник d_y 250 ℓ=200	2	
				ТП -КЖИ. ПС6-01		
				Сборочные единицы		
				отсутствуют		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные								Всего
	Арматура класса		Прокат марки						
	А-III		В Ст 3 сп 5						
	ГОСТ 5.1459-72*		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8732-78				
	Ф12		∓8		Труба 299×8	Труба 351×9			
ПС6	1.46 (1.46)		3.7 (3.7)		23.0 —	— 30.4			28.15 (35.56)
ПС22	1.46		3.7						5.16

1. Панели ПС6, ПС22 отличаются от серийных укороченной длиной, наличием дополнительных закладных деталей и отверстия в обвязочной балке. Отверстие выполняется путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.
2. Арматуру панелей, перерезанную сальниками, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
3. В ведомости расхода стали цифры в скобках относятся к производительности Q=7.0 тыс. м³/сутки.
4. Закладные детали оцинковать слоем 150 мкм в процессе изготовления.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

Н. КОНТР	ЛОУЦКЕР	
ПРОВЕР	СТРОНГИН	
СТ. ИНЖ	КУРГАНОВА	
ГИП.	ЛОУЦКЕР	
ГЛ. КОНСТ	ШАПИРО	
НАЧ. ОТД	КРАСАВИН	

ТП 902-3-27.83 -КЖИ ПС6

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС6, ПС22)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	3,17т	

ЛИСТ | ЛИСТОВ

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА

Копировал Хлоп- 18969-03 7 Формат 12

Рис. 1

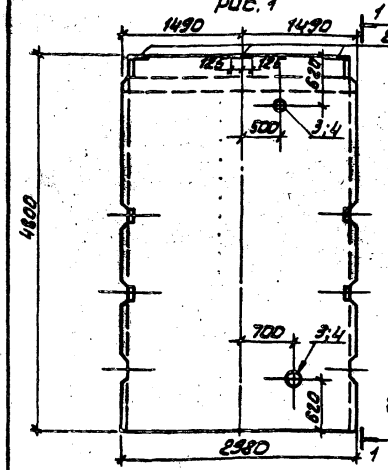
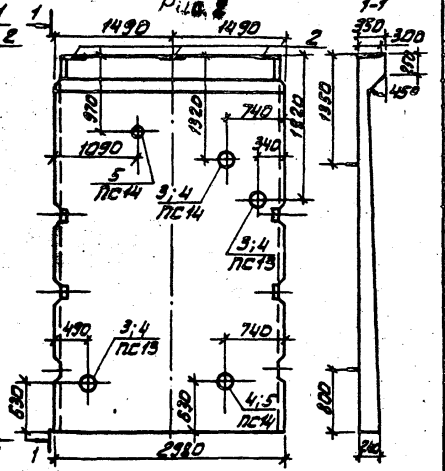


Рис. 2



1-1

Обозначение	Марка	Рис.
ТП 902-3-27.83 - КЖИ. ПС11	ПС11	1
01	ПС13	2
02	ПС14	2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Всего
	Арматура класса	Прокат марки							
	A-III	ВСт3 сп5							
	ГОСТ 5.1459-72*	ГОСТ 103-76		ГОСТ 8732-78					
	ф12	ф8		Труба 168х5	Труба 89х8	Труба 95х4	Труба 426х7		
ПС11	4,37 (4,37)	11,4 (11,4)			11,5	15,2 (15,2)	— (14,5)		42,47 (45,47)
ПС13	4,37 (4,37)	11,4 (11,4)			23,0	(30,4)	—		38,77 (46,77)
ПС14	4,37 (4,37)	11,4 (11,4)		4 (4)	11,5	15,2 (15,2)	14,5		45,57 (44,57)

1. Панели ПС11, ПС13, ПС14 отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей.
2. Арматуру панелей, перерезаемую сальниками, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
3. В ведомости расхода стали цифры в скобках относятся к производительности Q=7,0 тыс. м³/сутки.
4. Закладные детали оцинковать слоем 150 мкм в процессе изготовления.

Привязан

Инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
		—	3.900-3	Сборные железобетонные конструкции внкастных сооружений для водоснабжения и канализации		
				Сборочные единицы		
			3.900-3 Вып.4	Панель стеновая ПС1-48-52		
—		2	1.400-15.81.160-08	Изделие закладное МН47-3	3	
				Переменные данные для исполнения		
				ТП -КЖИ. ПС11		
				Сборочные единицы		
				Для Q=4,2 тыс. м³/сутки		
		3	3.901-5	Сальник dy200 ℓ=200	2	
		4				
				Для Q=7,0 тыс. м³/сутки		
		4	90	Сальник dy250 ℓ=200	2	
				ТП -КЖИ. ПС11-01		
				Сборочные единицы		
				Для Q=4,2 тыс. м³/сутки		
		3	3.901-5	Сальник dy200 ℓ=200	2	
				Для Q=7,0 тыс. м³/сутки		
				Сальник dy250 ℓ=200	2	
				ТП -КЖИ. ПС11-02		
				Сборочные единицы		
				Для Q=4,2 тыс. м³/сутки		
		3	3.901-5	Сальник dy200 ℓ=200	1	
		4	3.901-5	Сальник dy250 ℓ=200	1	
		6	3.901-5	Сальник dy100 ℓ=200	1	
				Для Q=7,0 тыс. м³/сутки		
		5	3.901-5	Сальник dy300 ℓ=200	2	
		6	3.901-5	Сальник dy100 ℓ=200	1	
		4	3.901-5	Сальник dy250 ℓ=200	1	

ТП 902-3-27.83 - КЖИ. ПС11

Н. контр.	Ковцкер		
Провер.	Строгин		
Гл. инж.	Куртанец		
Гип	Ковцкер		
Гл. конст.	Шапкин		
Нач. отд.	Красавин		

Панель стеновая (ПС11; ПС13; ПС14)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	7,3	
Лист	Листов	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Рис. 1

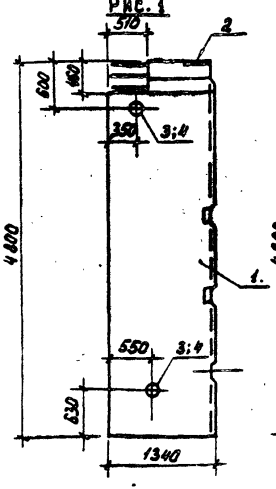
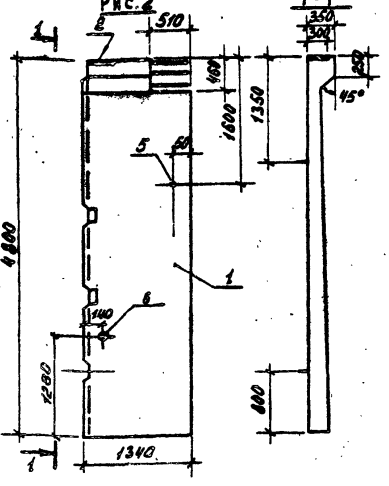


Рис. 2



1-1

Обозначение	Марка	Рис.
ТП 902-3-27.83 КЖИ.ПС12	ПС12	1
01	ПС23	2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Всего
	Арматура класса		Прокат марки						
	A III		B Ст3 сп 5						
	ГОСТ 5.1459-72*		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8732-78				
	Ф12		Ф8		Труба 121×4	Труба 299×8	Труба 351×8		
ПС12	1.46 (1.46)		3.7 (3.7)		—	23.0 —	(30.4)	—	28.16 (35.56)
ПС23	1.46		3.7		2.3	—	—	—	7.46

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
		1	3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации.		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3 Вып. 4	Панель стеновая ПС1-18-8		
		2	1.400-15. В1. 160-08	Изделие закладное МИМТ-3	1	
				Переменные данные для исполнения		
				ТП КЖИ.ПС12		
				Сборочные единицы		
				Для Q=4,2 тыс. м³/сутки		
		3	3.901-5	Сальник dy200 ℓ=200	2	
				Для Q=7,0 тыс. м³/сутки		
		4	3.901-5	Сальник dy250 ℓ=200	2	
				ТП КЖИ.ПС12-01		
				Сборочные единицы		
		5	3.901-5	Сальник dy50 ℓ=200	1	
		6		Сальник dy100 ℓ=200	1	

1. Панели ПС12, ПС23 отличаются от серийных укороченной длиной, наличием дополнительных закладных деталей и отверстий в обвязочной балке. Отверстие выполняется путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.
2. Арматуру панелей, перерезанную сальниками, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
3. В ведомости расхода стали цифры в скобках относятся к производительности Q = 7.0 тыс. м³/сутки.
4. Закладные детали оцинковать слоем 150 мкм в процессе изготовления.

Привязан

Инв. №

Н. контр.	Дочцкер		
Провер.	Строгин		
Ст. инж.	Курганова		
ГИП	Дочцкер		
Гл. конст.	Шапиро		
Нач. ОТД.	Красавин		

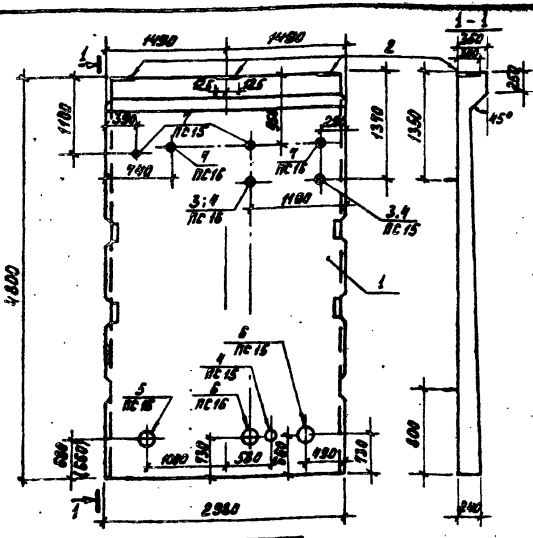
ТП 802-3-27.83. КЖИ. ПС 12

Панель стеновая (ПС 12; ПС 23)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3,17т	
Лист	Листов	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва.

Копировал 18969-03 9 Формат А4



1. Панели ПС15; ПС16 отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей.
2. Арматуру панели, перерезаемую сальниками, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
3. Закладные детали оцинковать слоем 150 мкм в процессе изготовления.
4. В ведомости расхода стали цифры в скобках относятся к производительности Q = 7,0 тыс. м³/сутки.

Обозначение	Марка
ТУ 902-3-27.83- КЖИ. ПС 15	ПС15
01	ПС 16

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на 1 элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего
	Арматура класса A-III		Прокат марки В Ст 3 сп 5								
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8732-78						
	⌀12		⌀8		Труба 168×3	Труба 299×8	Труба 245×7	Труба 325×7	Труба 630×8		
ПС15	4,37 (4,37)		14,4 (14,4)		4 (4)	14,5 (23,0)	8,2 —	14,5 (14,5)	27,6 (27,6)		81,57 (84,87)
ПС16	4,37 (4,37)		14,4 (14,4)		— —	14,5 —	8,2 —	— —	27,6 (27,6)		54,87 (58,57)

Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
		—	3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3 Вып. 4	Панель стеновая ПС1-18-62		
		2	1.400-15.81, 150-28	Изделие закладное МН 137-3	3	
				Переменные данные для исполнения		
				ТП 902-3-27.83 КЖИ. ПС15		
				Сборочные единицы		
				Для Q = 4,2 тыс. м³/сутки		
		3		Сальник dy 150 ℓ=200	1	
		4		Сальник dy 200 ℓ=200	1	
		5		Сальник dy 300 ℓ=200	1	
		6		Сальник dy 500 ℓ=200	1	
		7		Сальник dy 100 ℓ=200	2	
				Для Q = 7,0 тыс. м³/сутки		
		4		Сальник dy 200 ℓ=200	2	
		5		Сальник dy 300 ℓ=200	1	
		6		Сальник dy 500 ℓ=200	1	
		7		Сальник dy 100 ℓ=200	2	
				ТП 902-3-27.83 КЖИ. ПС15-01		
				Сборочные единицы		
				Для Q = 4,2 тыс. м³/сутки		
		3		Сальник dy 150 ℓ=200	1	
		6		Сальник dy 500 ℓ=200	1	
		7		Сальник dy 100 ℓ=200	2	
				Для Q = 7,0 тыс. м³/сутки		
		4		Сальник dy 200 ℓ=200	1	
		6		Сальник dy 500 ℓ=200	1	
		7		Сальник dy 100 ℓ=200	2	

Привязан

Инв. №

Н. контр.	Лоцкер	
Провер.	Строгин	
Ст. инж.	Курганова	
ГИП	Лоцкер	
Гл. конст.	Шапиро	
Нач. отд.	Красавин	

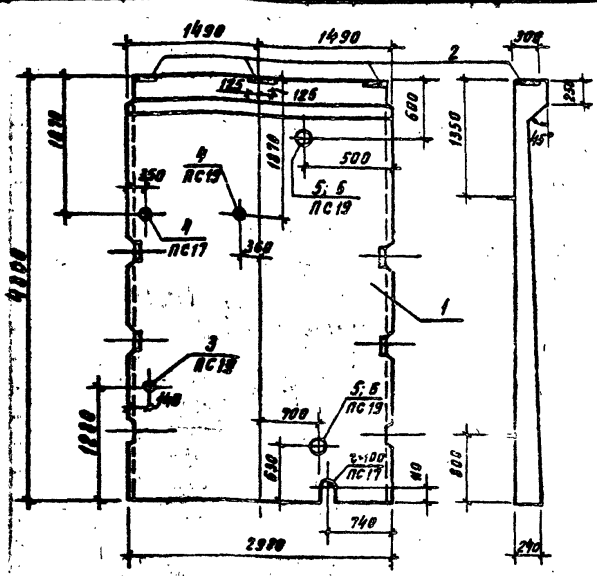
ТП 902-3-27.83 КЖИ. ПС 15

Панель стеновая (ПС15; ПС16)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	7,3	1:50
Лист	Листов	

ЦНИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал 10969-03 10 Формат А4



1. Панели ПСП, ПС19 отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей.
2. Арматуру панели, перерезаемую сальниками, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
3. Закладные детали оцинковать слоем 150 мкм в процессе изготовления.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
		—	3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3 Вып. 4	Панель стеновая ПС1-48-62		
		2	1.400-15.81, 160-08	Изделие закладное МН141-3	3	
			Переменные данные для исполнений			
				ТП -КЖИ. ПС17		
				Сборочные единицы		
		4		Сальник dy 50 l=200	1	
				ТП -КЖИ. ПС17-01		
				Сборочные единицы		
				Для Q=4.2 тыс. м³/сутки		
		4		Сальник dy 50 l=200	1	
		5		Сальник dy 200 l=200	2	
		3		Сальник dy 100 l=200	1	
				Для Q=7.0 тыс. м³/сутки		
		4		Сальник dy 50 l=200	1	
		6		Сальник dy 250 l=200	2	
		3		Сальник dy 100 l=200	1	

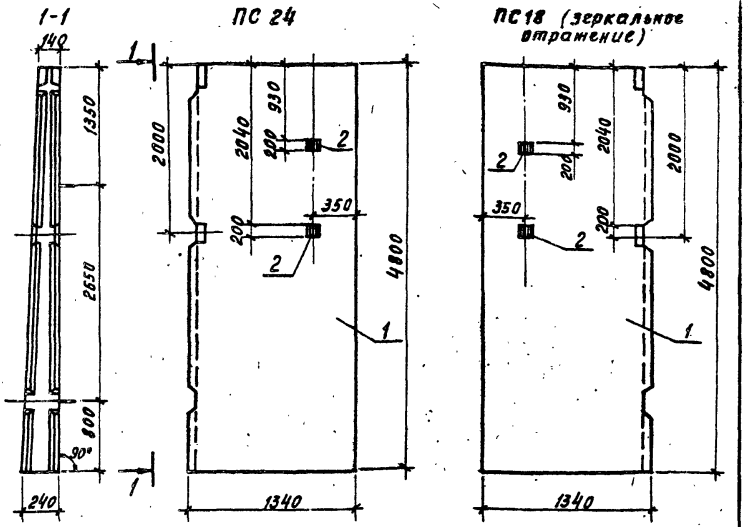
Обозначение	Марка
ТП 902-3-27.83-КЖИ. ПС17	ПС17
01	ПС19

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего
	Арматура класса		Прокат марки								
	А-III		В Ст 3 сп 5								
	ГОСТ 5.1459-72		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8732-78						
	Ф12		Ф8		Труба 121×4	Труба 168×5	Труба 299×8	Труба 351×9	Труба 426×7		
ПС17	4.37		11.4		2.3	8	—	—	—		26.07
ПС19	4.37 (4.37)		11.4 (11.4)		2.3 (2.3)	—	11.5	15.2 (15.2)	(14.5)		44.77 (47.77)

ПРИВЯЗАН	Н. КОНТР.	ЛОУЦКЕР		ТП 902-3-27.83	— КЖИ. ПС17
	ПРОВЕР.	СТРОНГИН		Панель стеновая (ПС17; ПС19)	Стадия: Р; Масса: 7.3; Масштаб: 1:50
	Ст. инж.	КУРГАНОВА			Лист; Листов
	ГИП	ЛОУЦКЕР			ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва
ИНВ. №	Гл. конст.	ШАПИРО			
	Нач. отд.	КРАСАВИН			

Копировал Хмр. Формат 12



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Прокат марки В Ст3 сп5 ГОСТ 103-76			Арматура класса А-III ГОСТ 5.1459-72*			
	ф10			ф10		Итого	
ПС-24	12.9			0.89		13.79	13.79
ПС-18	12.9			0.89		13.79	13.79

Привязан

Инв. №

Н. контр.	Лоуцкер		
Провер.	Курганова		
Ст. инж.	Строгин		
ГИП	Лоуцкер		
Гл. конст.	Шапиро		
Нач. отд.	Красавин		

ТП 902-3-27.83 КЖИ. ПС 24СБ.

Панель стеновая (ПС24, ПС18) Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3,17 т	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва

Типовой проект 902-3-27.83 Альбом IV

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		—	3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
			ТП 902-3-27.83-КЖИ. ПС24СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3 вып. 3	Панель стеновая ПС2-48-К2		
11		2	ТП 902-3-27.83 -КЖИ. МН1	Изделие закладное МН1	2	

1. Панели ПС18 и ПС24 выполняются попарно на одной опалубочной форме стеновой панели ПС2-48-К1 путем установки деревянных перегородок.
2. Отличаются от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
3. Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм в процессе изготовления.

Привязан

Инв. №

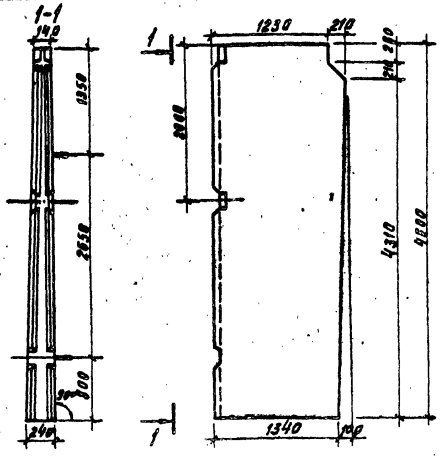
Н. контр.	Лоуцкер		
Провер.	Курганова		
Ст. инж.	Строгин		
ГИП	Лоуцкер		
Гл. конст.	Шапиро		
Нач. отд.	Красавин		

ТП 902-3-27.83 КЖИ. ПС 24

Панель стеновая (ПС24, ПС18)

Стадия	Лист	Листов
		1

ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва



1. Панель ПС21 выполняется в опалубочной форме стеновой панели ПС2-48-К2 путем установки деревянных вкладышей и перегородок.
2. Арматурные сетки и каркасы панели по серии 3.900-3 вып.3 обрезать по месту.

Привязан			
Инв№			

Н.контр.	Лоуцкер		
Провер.	Лоуцкер		
Ст. инж.	Стронгин		
Гип	Лоуцкер		
Гл. констр.	Шапиро		
Нач. отд.	Красавин		

ТП 902-3-27.83 КЖИ. ПС21

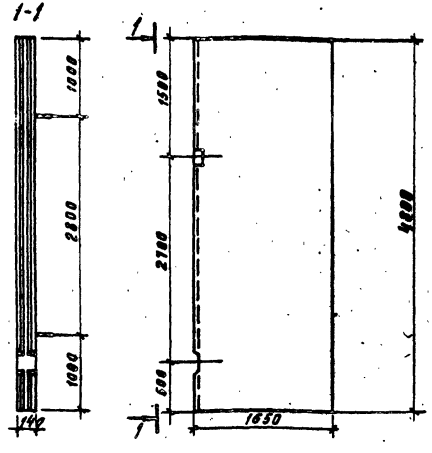
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС21)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3.17т	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Типовой проект 902-3-27.83 Альбом IV

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



1. Перегородочная панель ПГ2 выполняется в опалубочной форме панели ПГ-48-1 путем установки деревянных вкладышей и перегородок.
2. Арматурные сетки и каркасы панели по серии 3.900-3 вып.6 обрезать по месту.

Привязан			
Инв№			

Н.контр.	Лоуцкер		
Провер.	Лоуцкер		
Ст. инж.	Стронгин		
Гип	Лоуцкер		
Гл. констр.	Шапиро		
Нач. отд.	Красавин		

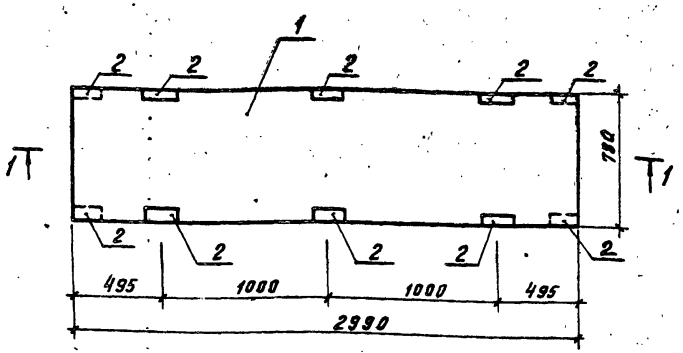
ТП 902-3-27.83 КЖИ. ПГ2

ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДОЧНАЯ (ПГ2)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2.35т	1:50
Лист	Листов	

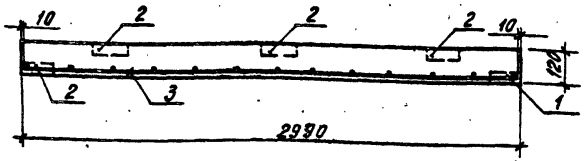
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал Хлюк 18959-03 13 Формат 12



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		—	3.006-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов		
				Сборочные единицы		
		1	3.006-2 вып. II-2	Плита П6-15		
—		2	3.400-6/76	Изделие закладное МИ4-23	10	
—		3		С $\frac{\text{Ф10 АВ-100}}{\text{Ф8 АI-200}}$ 750×2950 $\frac{75}{75}$	1	

Разрез 1-1



1. Плита отличается от серийной по серии 3.006-2 вып. II-2 армированием и наличием закладных деталей.
2. Арматурная сетка поз. 2 выполнена по ГОСТ 23279-78.
3. Защитный слой бетона - 20 мм.

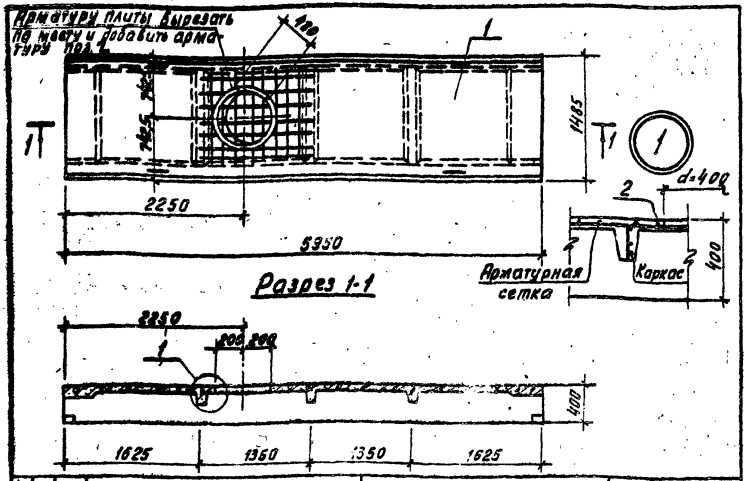
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса						Всего	Арматура кл.			Прокат марки			Всего	
	АI			АIII				АIII			В ст 3 сп 5				
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5.1459-72				ГОСТ 5.1459-72			ГОСТ 8509-72				
	Ф8		Итого	Ф10		Итого		Ф10		Итого	Ц30×8		Итого		
П1	4.4		4.4	14.51		14.51	18.91	14		14	33		33	47	65.91

Привязан	Н. контр.	Лоуцкер		ТП 902-3-27.83	КЖИ, П1	
	Провер.	Курганова		Плита (П1)	Стадия: Р	Масса: 700
	Ст. инж.	Строгин			Лист	Листов
	ГИП	Лоуцкер			Цниизп инженерного оборудования г. Москва	
Инв. №	Гл. констр.	Шапиро				
	Нач. отд.	Красавин				

Копировал Хим- 18969-03 Формат

Типовой проект 902-3-27.83 Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		—	1.442.1-2 Вып. 1	Предварительно напряженные плиты шириной 1.5 м		
				Сборочные единицы		
		1	1.442.1-2 Вып. 1	Плита покрытия 2П1-5АIVТ	1	
				Детали		
БЧ		2		Ф 12 AIII ГОСТ 5.1459-72* 8-2050	1	1.84 кг

Марка стали поз. 1- 25Г2С.

ПРИВЯЗАН

ИНВ

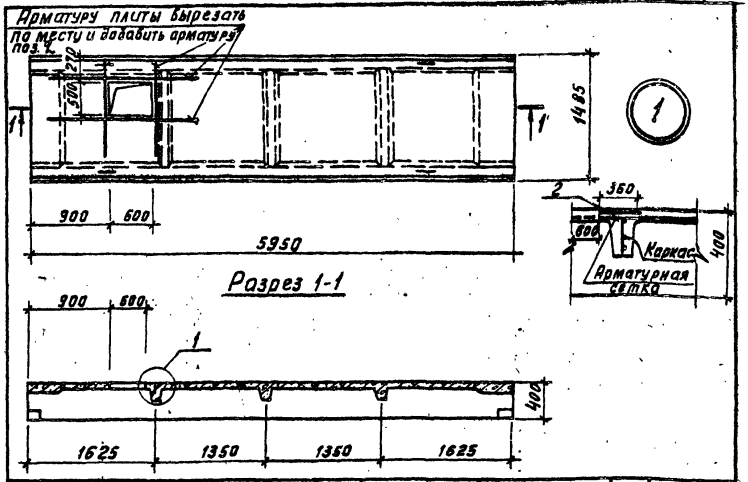
ТП 902-3-27.83 -КЖИ. П4

Плита покрытия (П4)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2,4т	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва

НТР	ЛОУЦКЕР	
ЕР	КУРГАНОВА	
НЖ	СТРОНГИН	
	ЛОУЦКЕР	
НСТ	ШАПИРО	
ТА	КРАСАВИН	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		—	1.442.1-2 Вып.1	Предварительно напряженные плиты шириной 1.5 м		
				Сборочные единицы		
		1	1.442.1-2 Вып. 1	Плита покрытия 2П1-5АIVТ	1	
				Детали		
БЧ		2		Ф 12 AIII ГОСТ 5.1459-72* 8-1320	4	1.13 кг

Марка стали поз. 1- 25 Г2С.

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

ТП 902-3-27.83 -КЖИ. П3

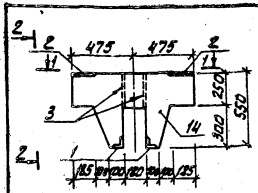
Плита покрытия (П3)

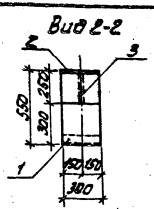
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2,4т	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

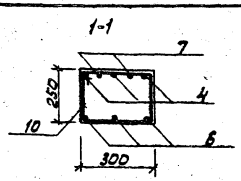
ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва

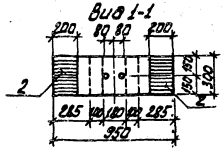
Н. КОНТР	ЛОУЦКЕР	
ПРОВЕР	КУРГАНОВА	
СТ. ИНЖ	СТРОНГИН	
ГИП	ЛОУЦКЕР	
ГЛ. КОНСТ	ШАПИРО	
НАЧ. ОТД	КРАСАВИН	

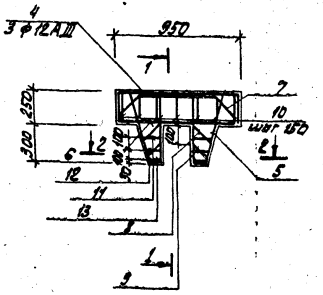
ИНВ. № ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ. ИНВ. №

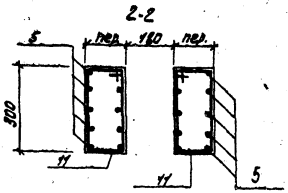












Ведомость деталей

Поз.	Эскиз или сечение
4	900
5	210 310 210 130
6	310
7	150 80 80 170 150
8	150 80 80 170 150
9	150 120 120
10	210 310
11	150 170 150
12	150 170 150
13	150 170 150

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
-		1	3.400-6/76	Изделие закладное МИ4-47	2	
-		2	3.400-6/76	Изделие закладное МИ1-29	2	
				Детали		
54		3		Труба 25 ГОСТ 3262-75 ℓ=250	2	0,06 кг
54		4		ф12 А III ГОСТ 5.1459-72* ℓ=1320	3	1,17 кг
54		5		ф10 А III ГОСТ 5.1459-72* ℓ=1220	10	0,75 кг
54		6		ф10 А III ГОСТ 5.1459-72* ℓ=940	3	0,58 кг
54		7		ф8 А I ГОСТ 5781-75 ℓ=1180	2	0,45 кг
54		8		ф8 А I ГОСТ 5781-75 ℓ=370	6	0,13 кг
54		9		ф8 А I ГОСТ 5781-75 ℓ=320	6	0,12 кг
54		10		ф8 А I ГОСТ 5781-75 ℓ=1040	7	0,44 кг
54		11		ф8 А I ГОСТ 5781-75 ℓ=920	2	0,39 кг
54		12		ф8 А I ГОСТ 5781-75 ℓ=840	2	0,35 кг
54		13		ф8 А I ГОСТ 5781-75 ℓ=800	2	0,34 кг
				Материалы:		
		14		Бетон М200		0,11 м³

1. Защитный слой бетона - 20 мм.
2. Марка стали для поз. 4÷6 - 25 Г2С, для поз. 7÷13 - 8 Ст3сп2.

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные				Всего
	Арматура класса						прокат. марки		Итого		
	A-I		A-III				Ст3сп5				
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5.1459-72*								
	ф8	Итого	ф10	ф12	Итого	Итого			ф8	ф10	
51	7,6	7,6	9,2	3,5	12,7	4,8	1,2	1,2	0,87	4,3	5,6	25,9

Привязан.

Инв. №

Н. контр.	Лочкер		
Госсер.	Строгин		
Гл. инж.	Курганова		
Гип	Лочкер		
Гл. конст.	Шапиро		
Нач. отд.	Красавин		

ТП 902-3-27.83 КЖИ. 61

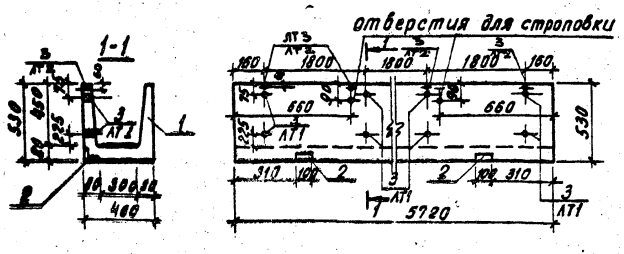
БАЛКА (Б1)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	270 кг	1:25

Кнеут. Анетов В.

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

18969-03



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		—	3.900-3 вып. 8	Изделия для лотков		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3 вып. 8	Лоток ЛТ1-14.5-3		
			Переменные данные для исполнения			
				ТП -КЖИ. ЛТ1		
				Сборочные единицы		
—		2	3.400-6/76	Изделие закладное МИ4-14		
Б4		3		Труба 25 ГОСТ 3262-75 l=65	8	0.06 кг
				ТП -КЖИ. ЛТ1-01		
				Сборочные единицы		
		2	3.400-6/76	Изделие закладное МИ4-14	2	
Б4		3		Труба 25 ГОСТ 3262-75 l=65	4	0.06 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Прокат марки			Арматура класса			
	В Ст 3 сп 5			А-III			
	ГОСТ 8509-72			ГОСТ 5781-75			
	l=63×6	Труба l=65		Ф8		Итого	
ЛТ1	1.0	0.5		0.4		1.9	1.9
ЛТ2	1.0	0.3		0.4		1.7	1.7

Обозначение	Марка
ТП 902-3-27.83 - КЖИ ЛТ1	ЛТ1
-01	ЛТ2

1. Лоток отличается от серийного наличием дополнительных закладных деталей и укороченной длиной.
2. Арматурные сетки обрезать по месту.

ПРИВЯЗАН	Н.КОНТР.	ЛОУЦКЕР	
	ПРОВЕР.	СТРОНГИН	
	СТ.ИНЖЕН.	КУРГАНОВА	
	ГИП	ЛОУЦКЕР	
	ГЛ.КОНСТ.	ШАПИРО	
ИНВ. №	НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	

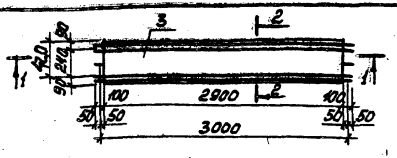
ТП 902-3-27.83 КЖИ. ЛТ1

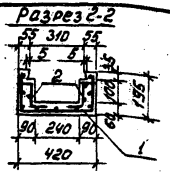
Лоток (ЛТ1; ЛТ2)

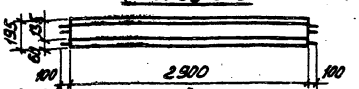
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1,42т	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва

Копировал 18969-03 17 Формат 12







Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Всего
	Арматура класса								
	A-I								
	ГОСТ 5781-75								
	ф 6			Итого				Итого	
ЛТ4	10,5			10,5					10,5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
А1		1	ТП 902-3-27.83 КЖИ-ЛТ4-С27	Сетка С27	1	8,5 кг
А1		2	ТП 902-3-29.83 КЖИ-ЛТ4-С28	Сетка С28	2	2,2 кг
				Материалы		
				Бетон М200	0,19 м³	

Защитный слой бетона – 20 мм.

Привязан

Инв. №

Н. контр.	Лоуцкер	
Провер.	Курганова	
Ст. инж.	Строгин	
Г.И.П.	Лоуцкер	
Гл. конст.	Шапиро	
Нач. отд.	Красавин	

ТП 902-3-27.83 КЖИ. ЛТ4

Лоток (ЛТ4)

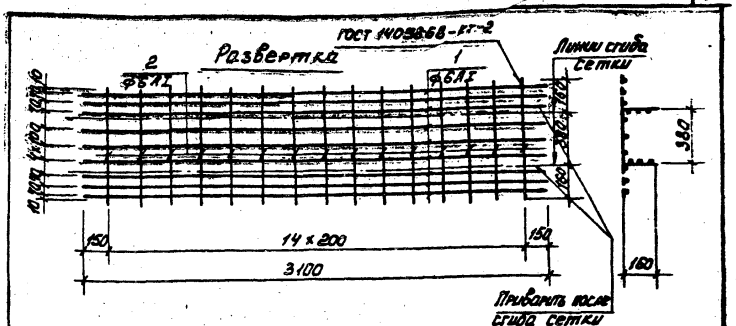
Стадия	Масса	Масштаб
Р	350	1:50 1:20
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал Формат

Типовой проект 902-3-27.83 Альбом IV

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1		ф 6 А I ГОСТ 5781-75 ℓ=3100	8	0,69 кг
Б4		2		ф 6 А I ГОСТ 5781-75 ℓ=700	15	0,15 кг

Марка стали поз. 1,2 – В Ст3 сп2.

Привязан

Инв. №

Н. контр.	Лоуцкер	
Провер.	Курганова	
Ст. инж.	Строгин	
Г.И.П.	Лоуцкер	
Гл. конст.	Шапиро	
Нач. отд.	Красавин	

ТП 902-3-27.83 КЖИ. ЛТ4-С27

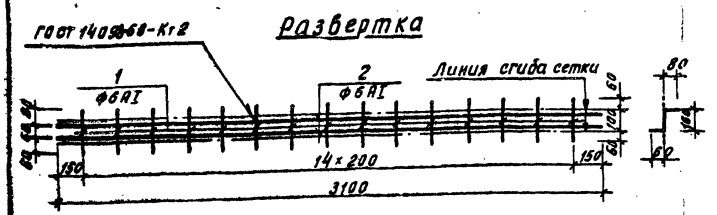
Сетка арматурная (С27)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	8,5	1:25
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал 18969-03 А3 Формат

Развертка



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1		ф6AI ГОСТ 5781-75 ℓ=220	15	0.05 кг
Б4		2		ф6AI ГОСТ 5781-75 ℓ=3100	2	0.68 кг

Марка стали поз. 1,2 - В Ст3 сп 2.

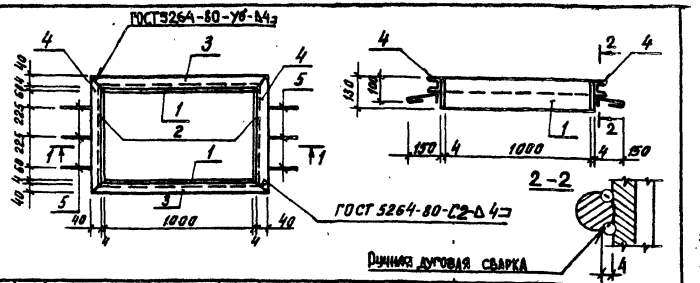
Привязан

Инв.№

Н. контр.	Лоуцкер	ТП 902-3-27.83	КЖИ. АТЧ-С28
Провер.	Курганова	Сетка арматурная (С28)	Стадия: Р; Масса: 2.2; Масштаб: 1:25
Ст. инж.	Стронгин		Лист; Листов 1
ГИП	Лоуцкер		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва
Гл. констр.	Шапиро		
Нач. отд.	Красавин		

Типовой проект 902-3-27.83 Альбом IV

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№



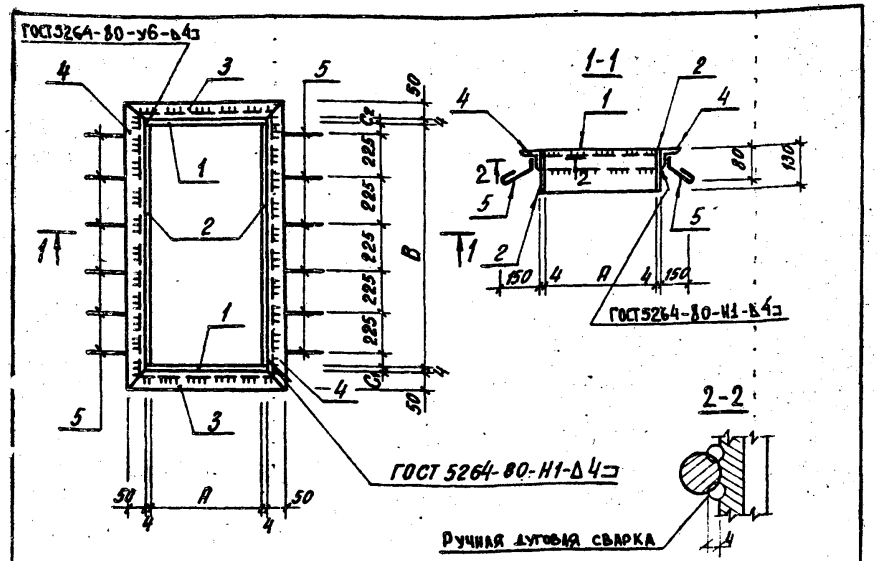
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1		Полоса 5-24×130 ГОСТ 103-76 / В Ст3 сп3-1 ГОСТ 535-79 ℓ=1000	2	3.26 кг
Б4		2		Полоса 5-24×130 ГОСТ 103-76 / В Ст3 сп3-1 ГОСТ 535-79 ℓ=570	2	2.42 кг
Б4		3		Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 / В Ст3 сп5 ГОСТ 535-79 ℓ=1000	2	7.65 кг
Б4		4		Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 / В Ст3 сп5 ГОСТ 535-79 ℓ=650	2	4.63 кг
Б4		5		ф6AI ГОСТ 5781-75 ℓ=200	6	0.04 кг

Закладное изделие окрасить масляной краской за 2 раза по грунтовке.

Привязан

Инв.№

Н. контр.	Лоуцкер	ТП 902-3-27.83	КЖИ, МН3
Провер.	Курганова	Изделие закладное (МН3)	Стадия: Р; Масса: 36,16; Масштаб: 1:25
Ст. инж.	Стронгин		Лист; Листов 1
ГИП	Лоуцкер		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва
Гл. констр.	Шапиро		
Нач. отд.	Красавин		



Обозначение	Марка	Размеры, мм A	B	C_1	C_2		Масса, кг
ТП 902-3-27.83-КЖИ.МН4	МН4	505	1255	65	65		29.7
ТП 902-3-27.83 -01	МН5	525	1255	65	65		30.0
ТП 902-3-27.83 -02	МН6	1045	1045	70	75		34.4

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

Н.контр	Лоуцкер		
Провер	Курганова		
Ст.инж	Строгин		
ГИП	Лоуцкер		
Гл.конст	Шапиро		
Нач.отд	Красавин		

ТП 902-3-27.83 -КЖИ.МН4.СБ

Изделие закладное (МН4 ... МН6) Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл	
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Типовой проект 902-3-27.83 Альбом IV

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 902-3-27.83-КЖИ.МН4-СБ	Сборочный чертеж		
				Переменные данные для исполнений		
				ТП 902-3-27.83-КЖИ.МН4		
				Детали		
Б4		1		Полоса Б-2 4×130 ГОСТ 103-76 / В Ст3сп5-1 ГОСТ 535-79 ℓ=513	2	2.1 кг
Б4		2		Полоса Б-2 4×130 ГОСТ 103-76 / В Ст3сп5-1 ГОСТ 535-79 ℓ=1255	2	5.1 кг
Б4		3		Уголок Б-50×30×5 ГОСТ 8509-72 / В Ст3сп5-1 ГОСТ 535-79 ℓ=613	2	2.3 кг
Б4		4		Уголок Б-50×30×5 ГОСТ 8509-72 / В Ст3сп5-1 ГОСТ 535-79 ℓ=1363	2	5.1 кг
Б4		5		ф16 AI ГОСТ 5781-75 ℓ=200	12	0.04 кг
				ТП 902-3-27.83-КЖИ.МН4-01		
				Детали		
Б4		1		Полоса Б-2 4×130 ГОСТ 103-76 / В Ст3сп5-1 ГОСТ 535-79 ℓ=533	2	2.2 кг
Б4		2		Полоса Б-2 4×130 ГОСТ 103-76 / В Ст3сп5-1 ГОСТ 535-79 ℓ=1255	2	5.1 кг
Б4		3		Уголок Б-50×30×5 ГОСТ 8509-72 / В Ст3сп5-1 ГОСТ 535-79 ℓ=633	2	2.4 кг
Б4		4		Уголок Б-50×30×5 ГОСТ 8509-72 / В Ст3сп5-1 ГОСТ 535-79 ℓ=1363	2	5.1 кг
Б4		5		ф6 AI ГОСТ 5781-75 ℓ=200	12	0.04 кг
				ТП 902-3-27.83-КЖИ.МН4-02		
				Детали		
Б4		1		Полоса Б-2 4×130 ГОСТ 103-76 / В Ст3сп5-1 ГОСТ 535-79 ℓ=1045	4	4.3 кг
Б4		3		Уголок Б-50×30×5 ГОСТ 8509-72 / В Ст3сп5-1 ГОСТ 535-79 ℓ=1153	4	4.3 кг
Б4		5		ф6 AI ГОСТ 5781-75 ℓ=200	10	0.04 кг

1. Закладные изделия окрасить масляной краской за 2 раза по грунтовке.

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Н.контр	Лоуцкер		
Провер	Курганова		
Ст.инж	Строгин		
ГИП	Лоуцкер		
Гл.конс	Шапиро		
Нач.отд	Красавин		

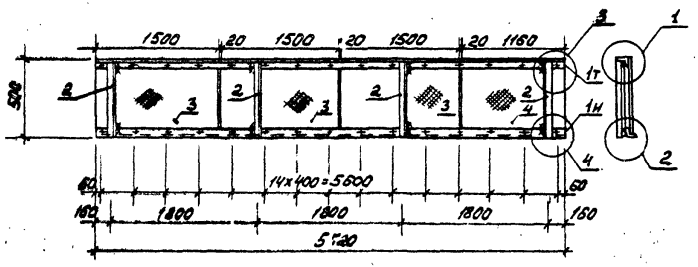
ТП 902-3-27.83 КЖИ.МН4

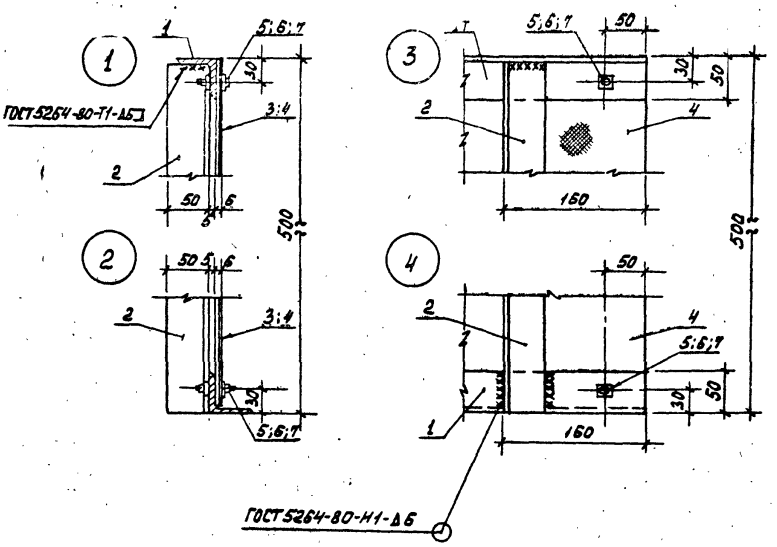
Изделие закладное (МН4; МН6)

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал 1856-03 Формат 12





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
Б4		1		Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 L=5720 ВСт3сп5-1 ГОСТ 535-79	2	21,6 кг
Б4		2		Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 L=495 ВСт3сп5-1 ГОСТ 535-79	4	1,9 кг
Б4		3		ЛП-П-1,5×0,495-Б ГОСТ 18124-75* (СТ СЭВ 827-77)	3	9,7 кг
Б4		4		ЛП-П-1,18×0,495-Б ГОСТ 18124-75* (СТ СЭВ 827-77)	1	11,5 кг
				Стандартные изделия		
Б4		5		Болт М6×25.58 ГОСТ 7796-70*	30	0,02 кг
Б4		6		Гайка М6.5 ГОСТ 5915-70*	30	0,01 кг
Б4		7		Шайба 2,6×2,01 ГОСТ 11371-78	30	0,01 кг

1. Крепление асбестоцементных листов выполняется без перетяжки болтов для обеспечения влажностных деформаций листа.
2. Металлические конструкции окрашиваются лаком ХВ-784 по ГОСТ 7313-75 за 2 раза по грунтовке ХС-010 за 2 раза.

Привязан			
Инв.№			
Н.контр.	Лоуцкер		
Провер.	Лоуцкер		
Ст. инж.	Строгин		
ГИП	Лоуцкер		
Гл.конст.	Шапиро		
Нач.отд.	Красавин		

ТП 902-3-27.83 КЖИ. Щ3

Щит струенаправляющий (Щ3)

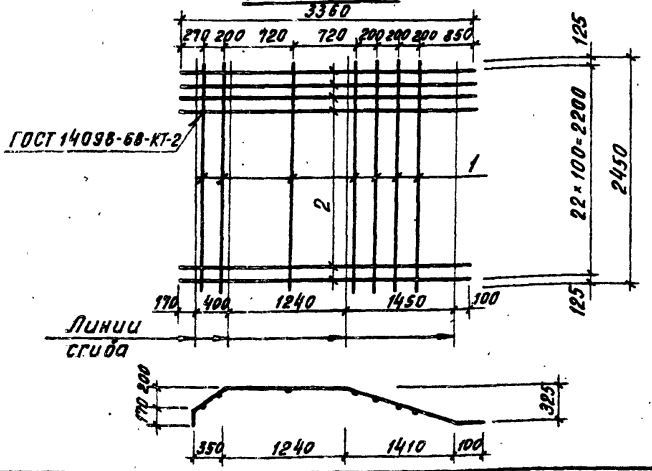
Стадия	Масса	Масштаб
Р	38,6	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал 18969-03 21 Формат А4

Типовой проект 902-3-27.83 Альбом IV

Развертка



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
БЧ		1		ф8 AI ГОСТ 5781-75 ℓ=2450	7	0.97кг
БЧ		2		ф18 AII ГОСТ 5781-75 ℓ=3360	23	6.71кг

1. Марка стали поз. 1- В Ст 3 сп 2.
2. Марка стали поз. 2- 10ГТ.

Привязан

Инв. №

ТП 902-3-27.83 – КЖИ. С 11

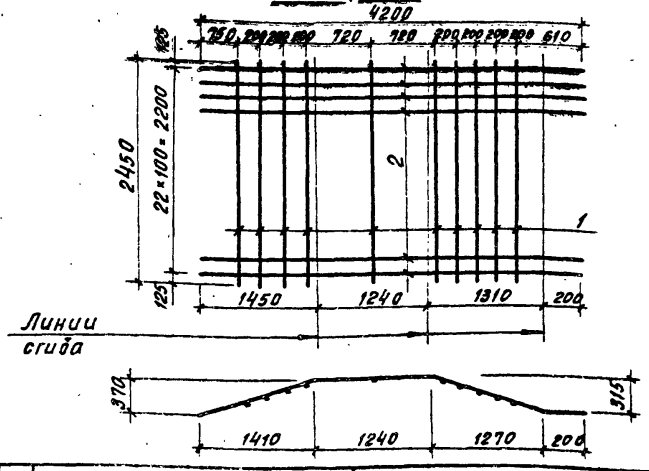
Сетка арматурная (С 11)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	161,1	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Н. контр.	Лоуцкер	
Провер.	Курганова	
Ст. инж.	Стронгин	
ГИП	Лоуцкер	
Гл. конст.	Шапиро	
Нач. отд.	Красавин	

Развертка



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
БЧ		1		ф8 AI ГОСТ 5781-75 ℓ=2450	10	0.97кг
БЧ		2		ф14 AII ГОСТ 5781-75 ℓ=4200	23	5.21кг

1. Марка стали поз. 1- В Ст 3 сп 2.
2. Марка стали поз. 2- 10ГТ.

Привязан

Инв. №

ТП 902-3-27.83 – КЖИ. С 12

Сетка арматурная (С 12)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	125,5	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

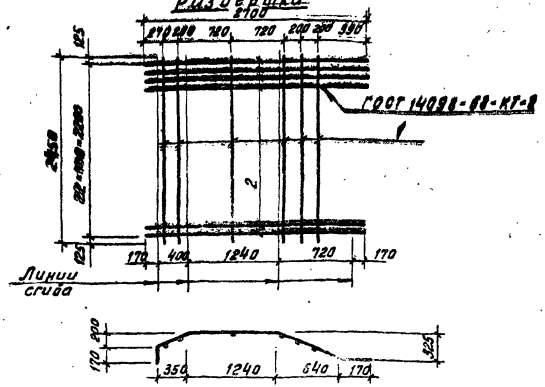
Н. контр.	Лоуцкер	
Провер.	Курганова	
Ст. инж.	Стронгин	
ГИП	Лоуцкер	
Гл. конст.	Шапиро	
Нач. отд.	Красавин	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом IV

Типовой проект

Развертка



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1		ф 8 AI ГОСТ 5781-75 ℓ=2450	6	0,97 кг
БЧ		2		ф 14 AII ГОСТ 5781-75 ℓ=2700	23	3,27 кг

1. Марка стали поз. 1 - ВСт3сп2
2. Марка стали поз. 2 - 10ГТ.

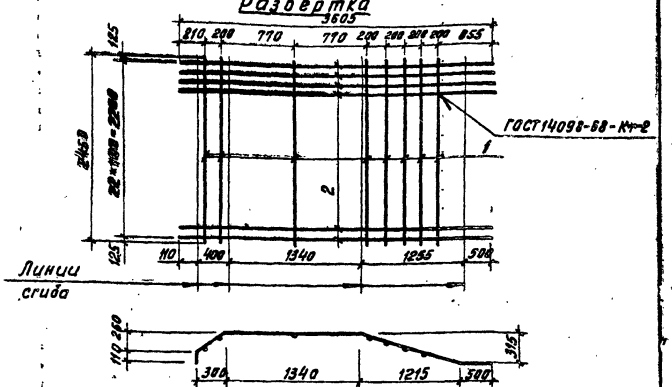
Привязан

Инв. №

ТП 902-3-27.83		КЖИ. С-14	
Сетка арматурная (С-14)	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	84,4	1:50
	Лист	Листов 1	
	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		

Н. контр.	Доцкер	
Провер.	Курганова	
Ст. инж.	Строгин	
ГИП	Доцкер	
Гл. констр.	Шалиро	
Нач. отд.	Красавин	

Развертка



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1		ф 8 AI ГОСТ 5781-75 ℓ=2450	8	0,97 кг
БЧ		2		ф 20 AII ГОСТ 5781-75 ℓ=3605	23	8,42 кг

1. Марка стали поз. 1 - ВСт3сп2
2. Марка стали поз. 2 - 10ГТ.

Привязан

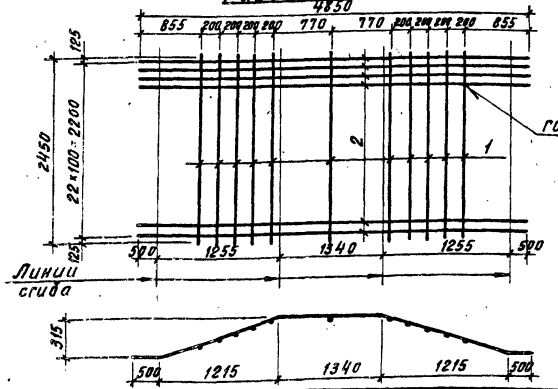
Инв. №

ТП 902-3-27.83		КЖИ С-10	
Сетка арматурная (С-10)	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	201,4	1:50
	Лист	Листов 1	
	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		

Н. контр.	Доцкер	
Провер.	Курганова	
Ст. инж.	Строгин	
ГИП	Доцкер	
Гл. констр.	Шалиро	
Нач. отд.	Красавин	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Развертка



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1		ф8 AI ГОСТ 5781-75 ℓ=2450	11	0.97
Б4		2		ф18 AII ГОСТ 5781-75 ℓ=4850	23	0.93

1. Марка стали поз. 1 - В Ст 3 сп 2
2. Марка стали поз. 2 - 10 ГТ.

Привязан

Инв. №

ТП 902-3-27.83 -КЖИ. С17

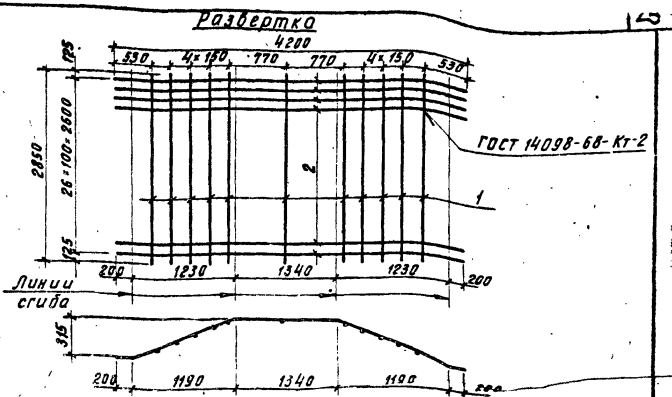
Н. контр.	Лоуцкер	
Провер.	Курганова	
Инженер	Строгин	
ГИП	Лоуцкер	
Гл. констр.	Шапиро	
Нач. отд.	Красавин	

Сетка арматурная (С17)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	216	1:50
Лист	Листов	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Развертка



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1		ф8 AI ГОСТ 5781-75 ℓ=2850	11	1.13
Б4		2		ф16 AII ГОСТ 5781-75 ℓ=4200	27	6.73

1. Марка стали поз. 1 - В Ст 3 сп 2
2. Марка стали поз. 2 - 10 ГТ.

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

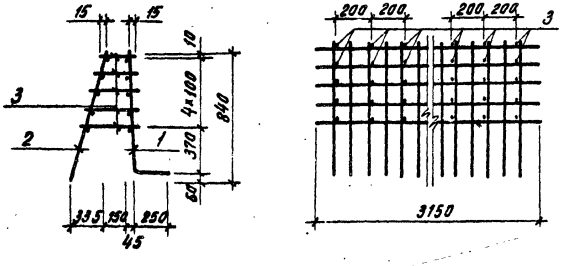
ТП 902-3-27.83 -КЖИ С15

Н. контр.	Лоуцкер	
Провер.	Курганова	
Инженер	Строгин	
ГИП	Лоуцкер	
Гл. констр.	Шапиро	
Нач. отд.	Красавин	

Сетка арматурная (С15)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	196.12	1:50
Лист	Листов	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
11		1	ТП902-3-27.83 КЖН-КП2-С22	Сетка С22	1	
11		2	ТП902-3-27.83 КЖН-КП2-С23	Сетка С23	1	
				Детали		
Б4		3		Ф8АI ГОСТ 5781-75 $l_{ср}$=260	80	0.10 кг

1. Марка стали поз. 3 - В Ст 3 сп 2.
2. Стержни поз. 3 приварить к сеткам С22, С23 с помощью сварочных клещей в соответствии с требованиями СН393-78.

Привязан

Инв №

ТП 902-3-27.83 КЖИ. КП2

Каркас пространственный (КП2)

Стадия	Масса	Масштаб
РП	68.4	1:50

Лист | Листов 1

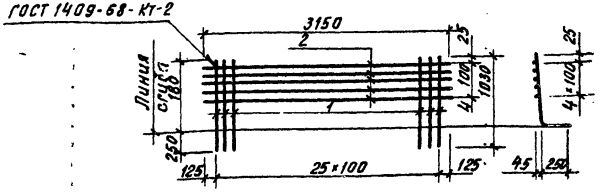
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Н. контр.	Лоучкер	
Провер.	Курганова	
Ст. инж.	Стронгин	
	Лоучкер	
Гл. конст.	Шапиро	
Нач. отд.	Красавин	

Типовой проект 902-3-27.83 Альбом IV

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Развертка



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1		Ф14АII ГОСТ 5781-75 l=1030	30	1.24 кг
Б4		2		Ф8АI ГОСТ 5781-75 l=3150	5	1.24 кг

1. Марка стали поз. 1 - 10ГТ.
2. Марка стали поз. 2 - ВСт3 сп 2.

Привязан

Инв №

ТП 902-3-27.83 КЖИ. КП2 - С22

Сетка арматурная (С22)

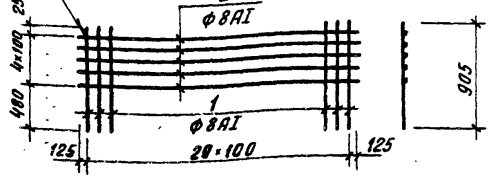
Стадия	Масса	Масштаб
РП	43.4	1:50

Лист | Листов 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Н. контр.	Лоучкер	
Провер.	Курганова	
Ст. инж.	Стронгин	
ГИП	Лоучкер	
Гл. конст.	Шапиро	
Нач. отд.	Красавин	

ГОСТ 14098-68-КТ-2



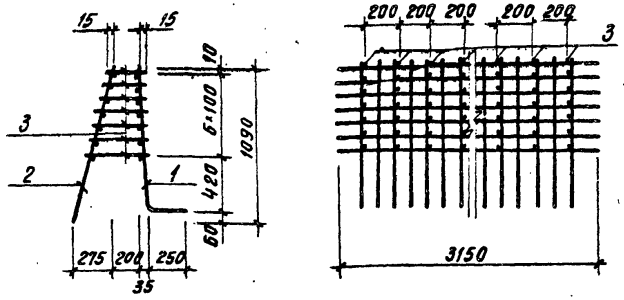
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1		ф8AI ГОСТ 5781-75 ℓ=905	30	0.35 кг
Б4		2		ф8AI ГОСТ 5781-75 ℓ=3150	5	1.24 кг

1. Марка стали поз 1,2 - В Ст.3 сп 2.

Привязан

Инв №

Н.контр	Лоуцкер	ТП 902-3-27.83	КЖИ. КП2 - С23
Провер	Курганова	Сетка арматурная (С23)	Стадия: Р.П; Масса: 15,7; Масштаб: 1:50
Ст.инж.	Строгин		Лист; Листов
ГИП	Лоуцкер		ЦНИИЭТ Инженерного оборудования г. Москва
Гл.конст	Шапиро		
Нач.отд	Красавин		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
11		1	ТП 902-3-27.83 КЖИ-КП1-С25	Сетка С25	1	
11		2	ТП 902-3-27.83 КЖИ-КП1-С24	Сетка С24	1	
				Детали		
Б4		3		ф8AI ГОСТ 5781-75 ℓср=335	112	0.13

1. Марка стали поз. 3 - В.Ст3 сп 2
2. Стержни поз. 3 приварить к сеткам С23, С24 с помощью сварочных клещей в соответствии с требованиями СН393-78.

Привязан

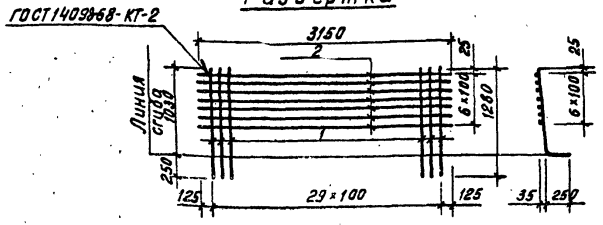
Инв №

Н.контр	Лоуцкер	ТП 902-3-27.83	КЖИ. КП-1
Провер	Курганова	Каркас пространственный (КП1)	Стадия: РП; Масса: 122.2; Масштаб: 1:50
Ст.инж.	Строгин		Лист; Листов
ГИП	Лоуцкер		ЦНИИЭТ Инженерного оборудования г. Москва
Гл.конст	Шапиро		
Нач.отд	Красавин		

Типовой проект 902-3-27.83

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Развертка



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1		Ф 18АII ГОСТ 5781-75 ℓ=1280	30	2.57 кг
Б4		2		Ф 8АI ГОСТ 5781-75 ℓ=3150	7	1.24 кг

1. Марка стали поз. 1 - 10 ГТ.
2. Марка стали поз. 2 - В Ст3 сп 2.

Привязан

Инв. №

Н. контр.	Лоуцкер	
Провер.	Курганова	
Ст. инж.	Стронгин	
ГИП	Лоуцкер	
Гл. констр.	Шапиро	
Нач. отд.	Красавин	

ТП 902-3-27.83 КЖИ КП1-С25

СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С25)

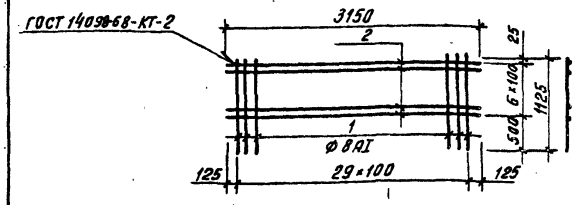
Стадия	Масса	Масштаб
РП	86.0	1:50

Лист | Листов

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Типовой проект 902-3-27.83 Альбом IV

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1		Ф 8АI ГОСТ 5781-75 ℓ=1125	30	0.43 кг
Б4		2		Ф 8АI ГОСТ 5781-75 ℓ=3150	7	1.24 кг

1. Марка стали поз. 1, 2 - В Ст3 сп 2.

Привязан

Инв. №

Н. контр.	Лоуцкер	
Провер.	Курганова	
Ст. инж.	Стронгин	
ГИП	Лоуцкер	
Гл. констр.	Шапиро	
Нач. отд.	Красавин	

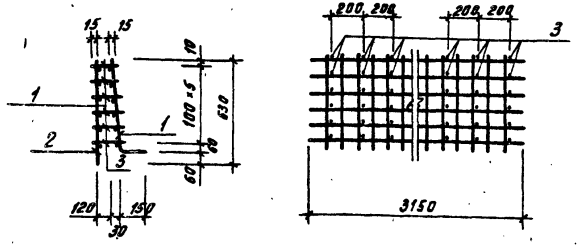
ТП 902-3-27.83 КЖИ КП1-С24

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С24

Стадия	Масса	Масштаб
РП	21.6	1:50

Лист | Листов

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
1		1	ТП 902-3-27.83 КЖИ-КП3-С27	Сетка С27	1	
11		2	ТП 902-3-27.83 КЖИ-КП3-С27	Сетка С26	1	
				Детали		
Б4		3		ФВАI ГОСТ 5781-75 $\ell_{ср}$=165	96	0.04кг

1. Марка стали поз. 3-В Ст3 сп 2.
2. Стержни поз. 3 прибарить к сеткам С25, С26 с помощью сварочных клещей в соответствии с требованиями СН393-78.

Привязан

Инв.№

Н. контр.	Лоучкер		
Провер.	Курганова		
Ст. инж.	Строгин		
ГИП	Лоучкер		
Гл. конст.	Шалиро		
Нач. отд.	Красавин		

ТП 902-3-27.83 КЖИ. КП3

Каркас пространственный (КП3)

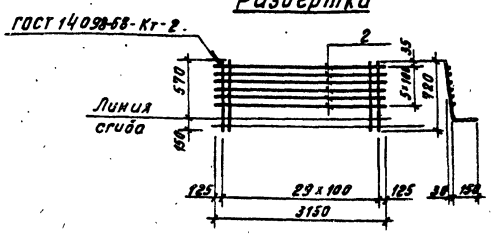
Стадия	Масса	Масштаб
РП	39.3	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Типовой проект 902-3-27.83 Альбом IV

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Развертка



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1		ф10АIII ГОСТ 5781-75 ℓ=720	30	0.44кг
Б4		2		ФВАI ГОСТ 5781-75 ℓ=3150	6	1.24 кг

1. Марка стали поз.1- 10ГТ.
2. Марка стали поз. 2- В Ст3 сп 2.

Привязан

Инв.№

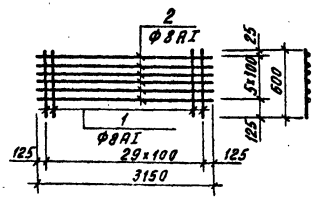
Н. контр.	Лоучкер		
Провер.	Курганова		
Ст. инж.	Строгин		
ГИП	Лоучкер		
Гл. конст.	Шалиро		
Нач. отд.	Красавин		

ТП 902-3-27.83 КЖИ. КП3 - С27

Сетка арматурная (С27)

Стадия	Масса	Масштаб
РП	20.6	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1		Ф8АI ГОСТ 5781-75 ℓ=630	30	0.25 кг
Б4		2		Ф8АI ГОСТ 5781-75 ℓ=3150	6	1.24 кг

1. Марка стали поз. 1,2 - В Ст3 сп 2.

Привязан

Инв №

ТП 902-3-27.83 —КЖИ, КП3 - С26

СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С26)

Стадия	Масса	Масштаб
РП	14.8	1:50

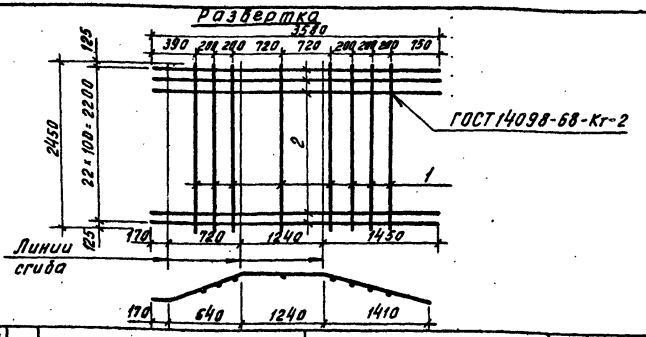
Лист | Листов

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Контр.	Лоуцкер	
Провер.	Курганова	
Инж.	Стронгин	
	Лоуцкер	
Констр.	Шапиро	
Нач. отд.	Красавин	

Типовой проект 902-3-27.83 Альбом IV

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1		Ф8АI ГОСТ 5781-75 ℓ=2450	8	0.97 кг
Б4		2		Ф14АII ГОСТ 5781-75 ℓ=3580	23	4.32 кг

1. Марка стали поз.1 - Ст3 сп 2.
2. Марка стали поз. 2 - 10ГТ.

Привязан

Инв. №

ТП 902-3-27.83 —КЖИ. С13

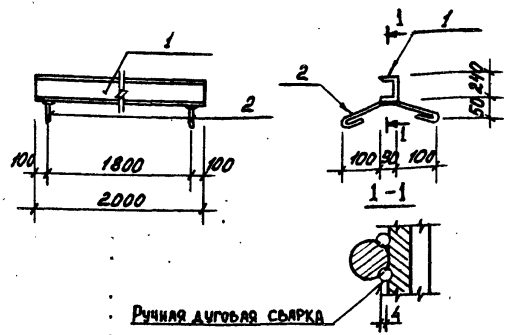
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С13)

Стадия	Масса	Масштаб
РП	107.1	1:50

Лист | Листов 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Н. контр.	Лоуцкер	
Провер.	Курганова	
Ст. инж.	Стронгин	
ГИП	Лоуцкер	
Гл. констр.	Шапиро	
Нач. отд.	Красавин	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1		Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 ℓ=2000 / Вст3сп5-1 ГОСТ 535-79	1	49,0 кг
Б4		2		ФБ АI ГОСТ 5781-75 ℓ=410	2	0,09 кг

Закладное изделие окрасить масляной краской за 2 раза по грунтовке.

Привязан

Инв. №

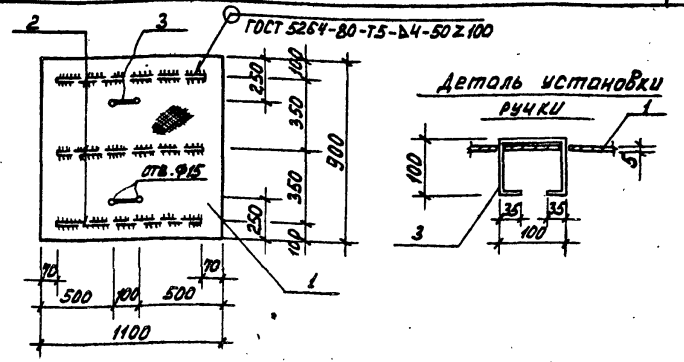
Н. контр.	Лоуцкер		
Провер.	Курганова		
Ст. инж.	Строгин		
ГИП	Лоуцкер		
Гл. конст.	Шапиро		
Нач. отд.	Красавин		

ТП 902-3-27.83 КЖИ. МН2

Изделие закладное (МН2)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	50	1:20
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1		Лист РОМБ К-5 ГОСТ 8568-77* ℓ=1100×900 Вст3сп5 ГОСТ 8568-77*	Дзан	51,8 кг
Б4		2		Полоса Б-24×40 ГОСТ 103-76 ℓ=950 / Вст3сп5-1 ГОСТ 535-79	3	1,2 кг
Б4		3		ФЮ АI ГОСТ 5781-75 ℓ=400	2	0,3 кг

Щит окрасить масляной краской за 2 раза по грунтовке.

Привязан

Инв. №

Н. контр.	Лоуцкер		
Провер.	Курганова		
Ст. инж.	Строгин		
ГИП	Лоуцкер		
Гл. конст.	Шапиро		
Нач. отд.	Красавин		

ТП 902-3-27.83 КЖИ. Щ4

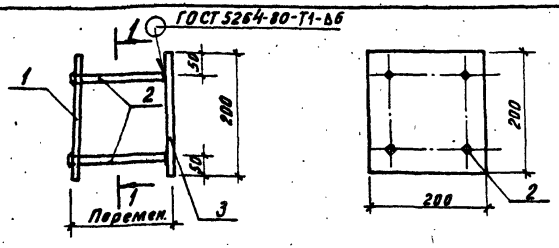
Щит металлический (Щ4)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	56,5	1:25
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал 18969-03 3с Формат 12



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1		Полоса $\frac{Б\text{-}2\ 10\times200\ ГОСТ\ 103\text{-}76}{В\ Ст\ 3\ сп5\text{-}1\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$ ℓ=200	1	3.14 кг
Б4		2		ф 10 AI ГОСТ 5.1479-72* ℓ=111	4	0.11 кг
Б4		3		Полоса $\frac{Б\text{-}2\ 10\times200\ ГОСТ\ 103\text{-}76}{В\ Ст\ 3\ сп5\text{-}1\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$ ℓ=280	1	3.14 кг

1. В пластине поз. 1 отверстия раззенковать.
2. Штыри поз. 2 приварить к поз. 1 после установки закладной детали в панели.

Расстояние между пластинами поз. 1 и 3 определяется по месту.

Привязан

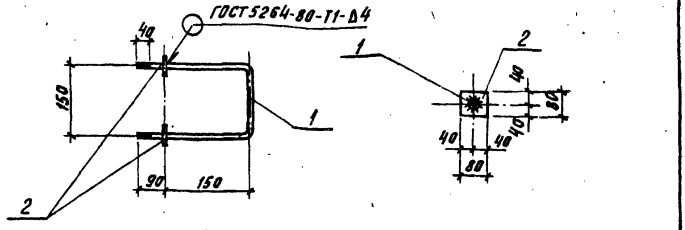
Инв.№:

ТП 902-3-27.83 КЖИ, МИ1

Изделие закладное (МИ1)	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	6.72	1:10
	Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Н. контр.	Лоучкер	
Провер.	Лоучкер	
Ст. инж.	Строгин	
ГИП	Лоучкер	
Гл. констр.	Шапиро	
Нач. отд.	Красавин	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1		ф 20 AI ГОСТ 5781-75 ℓ=640	1	1.53 кг
Б4		2		Полоса $\frac{Б\text{-}2\ 6\times80\ ГОСТ\ 103\text{-}76}{В\ Ст\ 3\ сп5\text{-}1\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$ ℓ=80	2	0.3 кг

1. Марка стали для поз. 1 – В Ст 3 сп 2.
2. Окрасить лаком ХС-784 по ГОСТ 7313-75 за 3 раза по грунтовке за 2 раза.

Привязан

Инв.№:

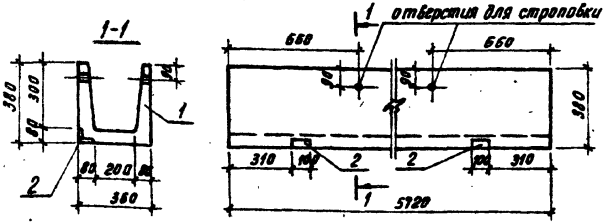
ТП 902-3-27.83 КЖИ, МС1

Изделие соединительное (МС1)	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	1.83	1:10
	Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Н. контр.	Лоучкер	
Провер.	Лоучкер	
Ст. инж.	Строгин	
ГИП	Лоучкер	
Гл. констр.	Шапиро	
Нач. отд.	Красавин	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия						Всего
	Прокат марки		Арматура класса				
	В Ст3сп5		А III				
	ГОСТ 8509-72		ГОСТ 5781-75				
	∠63×6		Ф8			Итого	
ЛТ3	1.0		0.4			1.4	1.4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		—	3.900-3. вып. 8	Изделия для лотков		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3 вып. 8	Лоток ЛТ1-3-2		
—		2	3.400-6/76	Изделие закладное МИ4-14	2	

1. Лоток отличается от серийного наличием дополнительных закладных деталей и укороченной длиной.
2. Арматурные сетки обрезать по месту.

Привязан

Инв. №

ТП 902-3-27.83 — КЖИ. ЛТ3

Лоток (ЛТ3)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1.03	1:50

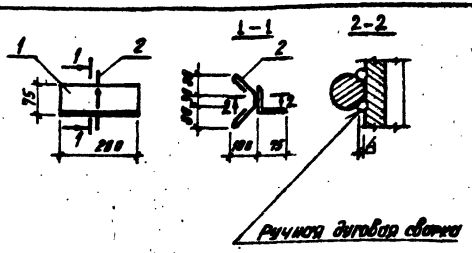
Лист | Листов

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Н. контр.	Лоуцкер	
Провер.	Стронгин	
Ст. инж.	Курганова	
ГИП	Лоуцкер	
Гл. констр.	Шапиро	
Нач. отд.	Красавин	

Типовой проект 902-3-27.83 Альбом IV

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1		Уголок $\frac{Б-76\times75\times5\ ГОСТ 8509-72}{В\ Ст3\ сп5\ I\ ГОСТ 8509-72}$ $l=200$	1	1.16 кг
		2		Ф6 А I ГОСТ 5781-75 $l=370$	1	0.08 кг

Закладное изделие окрасить масляной краской за 2 раза по грунтовке.

Привязан

Инв. №

ТП 902-3-27.83 — КЖИ, МН7

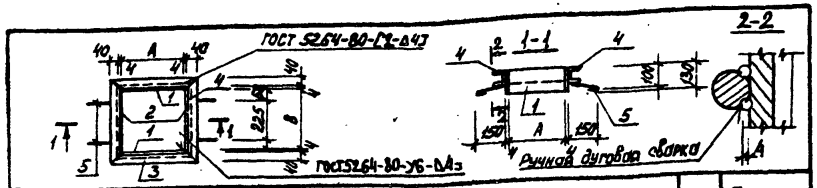
Изделие закладное (МН7)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1.24	1:10

Лист | Листов

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Н. контр.	Лоуцкер	
Провер.	Стронгин	
Ст. инж.	Курганова	
ГИП	Лоуцкер	
Гл. констр.	Шапиро	
Нач. отд.	Красавин	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		5		Ф6А1 ГОСТ 8751-75 ℓ=200	4	0,04 кг
				Переменные данные для исполнений		
				ТП -КЖИ, МН8		
				Детали		
Б4		1		Полоса Б-2 4х130 ГОСТ 103-76 / В Ст3 сп5-1 ГОСТ 535-79 ℓ=400	2	1,3 кг
Б4		2		Полоса Б-2 4х130 ГОСТ 103-76 / В Ст3 сп5-1 ГОСТ 535-79 ℓ=408	2	1,33 кг
Б4		3		Швеллер В ГОСТ 8240-72 / В Ст3 сп5-1 ГОСТ 535-79 ℓ=488	2	3,43 кг
Б4		4		Швеллер В ГОСТ 8240-72 / В Ст3 сп5-1 ГОСТ 535-79 ℓ=488	2	3,43 кг
				ТП -КЖИ, МН8-01		
				Детали		
Б4		1		Полоса Б-2 4х130 ГОСТ 103-76 / В Ст3 сп5-1 ГОСТ 535-79 ℓ=400	2	1,3 кг
Б4		2		Полоса Б-2 4х130 ГОСТ 103-76 / В Ст3 сп5-1 ГОСТ 535-79 ℓ=508	2	1,65 кг
Б4		3		Швеллер В ГОСТ 8240-72 / В Ст3 сп5-1 ГОСТ 535-79 ℓ=488	2	3.43 кг
Б4		4		Швеллер В ГОСТ 8240-72 / В Ст3 сп5-1 ГОСТ 535-79 ℓ=588	2	4.13 кг

Закладные изделия окрасить масляной краской за 2 раза по грунтовке.

Обозначение	Марка	Размеры, мм A	B	C_1	C_2		Масса кг
ТП 902-3-27.83 КЖИ. МН8	МН 8	400	400	85	90		19
ТП 902-3-27.83 -01	МН 9	250	250	10	15		21,02

Привязан

Инв. №

ТП 902-3-27.83 КЖИ. МН8

Изделие закладное (МН8; МН9)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва.

Контр.	Лоуцкер	
Пров.	Курганова	
Гл.	Шапиро	
Нач.	Красавин	

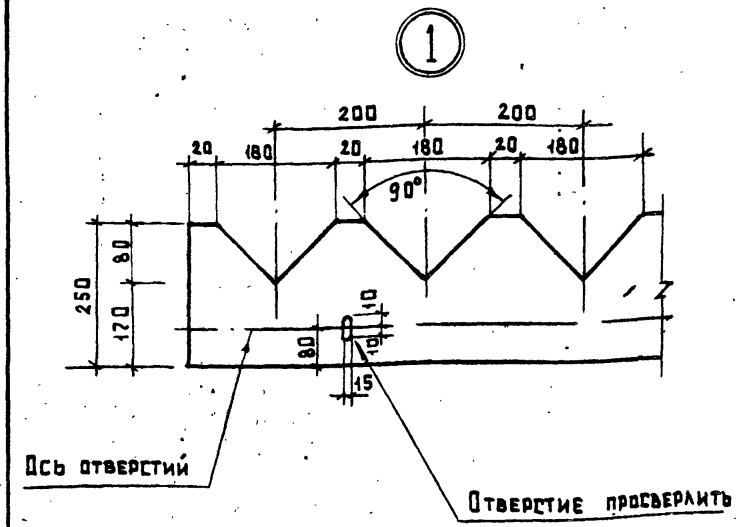
Копировал

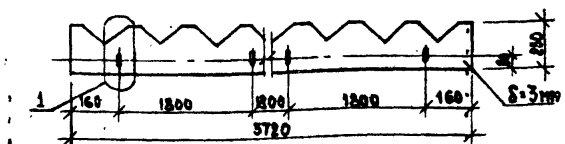
Формат А4

Альбом IV

Типовой проект 902-3-27.83

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №





Материал водослива - оргстекло ГОСТ 9784-75

Привязан

Инв. №

Т.П. 902-3-27.83 - КЖИ. В1

Водослив (В1)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	—	—

Лист | Листов 1

ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва

Н. конт.	Лоуцкер	
Провер.	Курганова	
Ст. инж.	Стронгин	
ГИП	Лоуцкер	
Гл. конс.	Шапиро	
Нач. отд.	Красавин	

18969-03 (33)

Копировал

Формат 11

gost.e-ecolog.ru