Открытое акционерное общество
«Российские железные дороги»
филиал
ЦЕНТРАЛЬНАЯ ДИРЕКЦИЯ ИНФРАСТУКТУРЫ
УПРАВЛЕНИЕ ВАГОННОГО ХОЗЯЙСТВА
Проектно - конструкторское бюро вагонного хозяйства

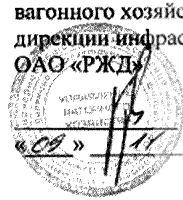
МЕТОДИКА ~~КОНТРОЛЯ НАЛИЧИЯ (ОТСУТСТВИЯ)~~ установления зоны браковки ОСТРОКОНЕЧНОГО НАКАТА ГРЕБНЯ КОЛЕСНЫХ ПАР ГРУЗОВЫХ ВАГОНОВ С ПОМОЩЬЮ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ Т1436.000

РД 32 ЦВ 162-2015

gost.e-ecolog.ru

Открытое акционерное общество
«Российские железные дороги»
филиал
ЦЕНТРАЛЬНАЯ ДИРЕКЦИЯ ИНФРАСТУКТУРЫ
УПРАВЛЕНИЕ ВАГОННОГО ХОЗЯЙСТВА
Проектно - конструкторское бюро вагонного хозяйства

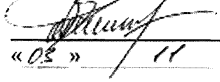
УТВЕРЖДАЮ:
Главный инженер Управления
вагонного хозяйства Центральной
дирекции инфраструктуры - филиал
ОАО «РЖД»



А.Ф. Комиссаров
«09» 11 20___г.

МЕТОДИКА ~~КОНТРОЛЯ НАЛИЧИЯ (ОТСУТСТВИЯ)~~ установления зоны браковки ОСТРОКОНЕЧНОГО НАКАТА ГРЕБНЯ КОЛЕСНЫХ ПАР ГРУЗОВЫХ ВАГОНОВ С ПОМОЩЬЮ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ Т1436.000 РД 32 ЦВ 162-2015

Начальник технического отдела
Управления вагонного хозяйства
Центральной дирекции
инфраструктуры - филиал ОАО «РЖД»



В.В. Романов
«05» 11 20___г.

Директор Проектно -
конструкторского бюро вагонного
хозяйства – филиала ОАО «РЖД»



А.О. Иванов
«05» 11 2015 г.

ПРЕДИСЛОВИЕ

1 Разработан Проектно-конструкторским бюро вагонного хозяйства - филиалом ОАО «РЖД» (ПКБ ЦВ ОАО «РЖД»).

2 Вводится впервые.

3 Вводится в действие с момента утверждения.

СОДЕРЖАНИЕ

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Условия выполнения контроля 2
4 Проведение контроля 2
Лист регистрации изменений 5

МЕТОДИКА КОНТРОЛЯ НАЛИЧИЯ (ОТСУТСТВИЯ) ОСТРОКОНЕЧНОГО НАКАТА ГРЕБНЯ КОЛЕСНЫХ ПАР ГРУЗОВЫХ ВАГОНОВ С ПОМОЩЬЮ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ Т1436.000

1 Область применения

Настоящая методика распространяется на приспособление Т1436.000 (далее по тексту - приспособление), применяемое для проверки наличия (отсутствия) остроконечного наката гребня колесных пар, и используется при техническом обслуживании грузовых вагонов.

2 Нормативные ссылки

- ГОСТ 8.050-73 – ГСИ. Нормальные условия выполнения линейных и угловых измерений;

- ГОСТ 1012-72 – Бензины авиационные. Технические условия;

- Метрологическое обеспечение средств допускового контроля в ОАО «РЖД», утвержденное распоряжением ОАО «РЖД» от 7 июля 2011 г. № 1478р;

- Инструкция по техническому обслуживанию вагонов в эксплуатации (Инструкция осмотрщику вагонов), утверждённая Советом по железнодорожному транспорту Государств-участников Содружества (протокол от 21-22 мая 2009 г. № 50);

- РД 32 ЦВ 163-2015 Методика калибровки шаблона Т1436.000 для проверки наличия (отсутствия) остроконечного наката гребня колесных пар вагонов;

- ПОТ РЖД-4100612-ЦВ-016-2012 Правила по охране труда при техническом обслуживании и ремонте грузовых вагонов, утвержденные распоряжением ОАО «РЖД» 17 января 2013 г. № 57р.

3 Условия выполнения контроля

3.1 При ~~проведении контроля наличия (отсутствия)~~ установлении зоны браковки остроконечного наката гребня колесных пар вагонов с помощью приспособления Т1436.000 должны соблюдаться следующие условия:

- разность температур в рабочем пространстве и на поверхности приспособления и объектов измерений - не более 5°С;
- относительная влажность воздуха - не более 80 %.

Перед измерениями поверхности, подлежащие измерениям, должны быть очищены от грязи, смазки, следов коррозии.

3.2 При выполнении измерений должны выполняться требования ПОТ РЖД-4100612-ЦВ-016-2012 Правила по охране труда при техническом обслуживании и ремонте грузовых вагонов.

3.3 Приспособление должно быть откалибровано в установленном порядке согласно РД 32 ЦВ 163-2015 Методика калибровки приспособления Т1436.000 для проверки наличия (отсутствия) остроконечного наката гребня колесных пар грузовых вагонов.

4 Проведение контроля

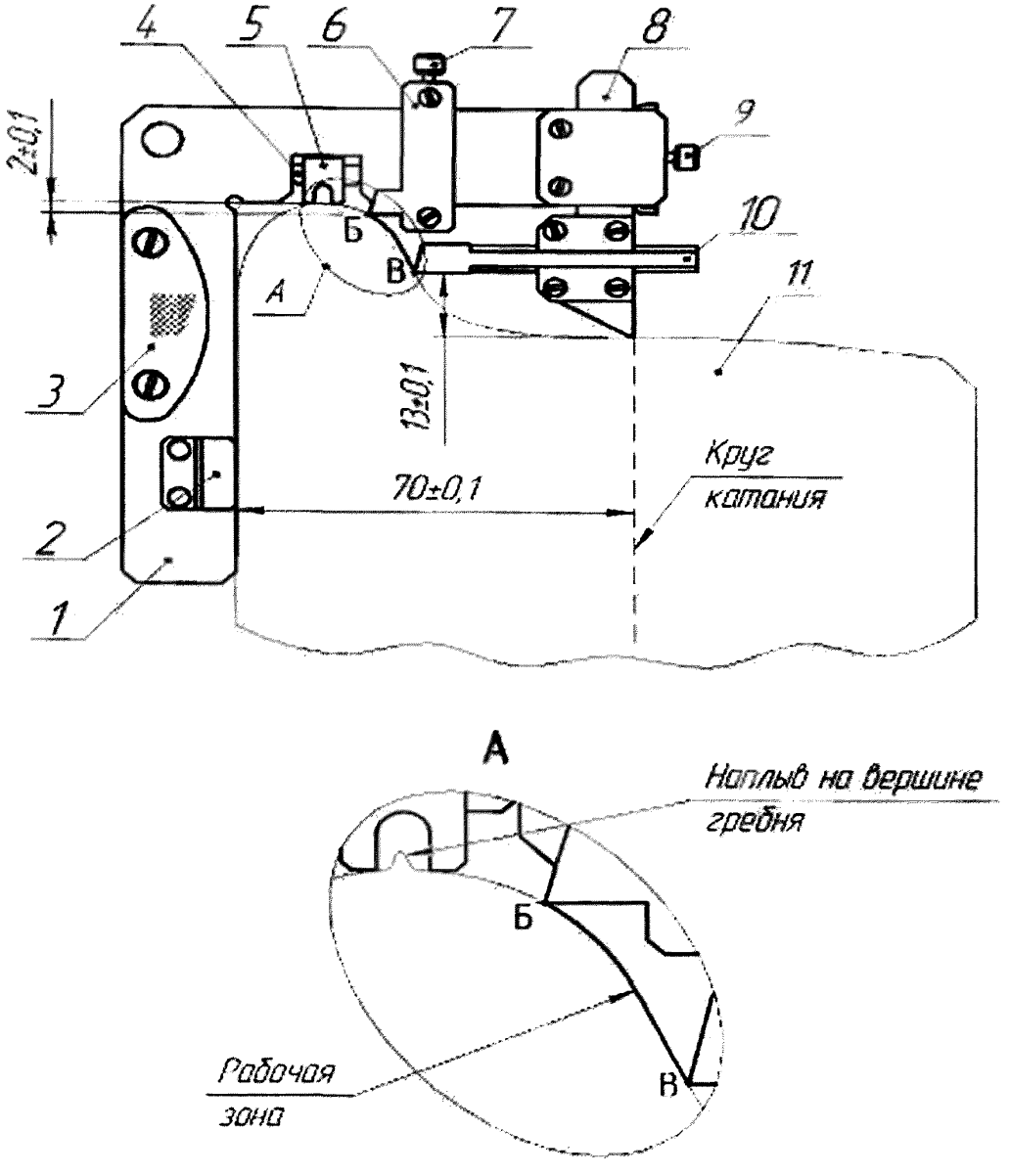
4.1 Согласно пункта 3.2.1 (подпункт 12) Инструкции по техническому обслуживанию вагонов в эксплуатации (Инструкции осмотрщику вагонов) запрещается выпускать в эксплуатацию и допускать к следованию в поездах колесные пары, имеющие остроконечный накат гребня на участке сопряжения подрезанной части гребня с его вершиной (или рабочей зоне).

Остроконечный накат - выступ, образовавшийся в результате пластической деформации поверхностных слоев металла гребня в сторону его вершины.

На вершине или нерабочих частях гребня возможен дефект, который называется наплывом и не подлежит браковке.

На вершине или нерабочих частях гребня возможен дефект, который называется наплывом и не подлежит браковке.

4.2 ~~Контроль наличия (отсутствия)~~ Установление зоны браковки остроконечного наката гребня колесных пар грузовых вагонов производить с помощью приспособления Т1436.000, установив его, как показано на рисунке 1.



1 - основание; 2 - ножка; 3 - ручка; 4 - планка упора; 5 - упор гребня; 6 - движок с упором; 7 - стопор; 8 - упор к поверхности катания; 9 - стопор; 10 - движок; 11 - колесо.

Рисунок 1

Приспособление устанавливается на поверхность катания обода колеса так, чтобы его опорная поверхность основания поз.1 плотно прилегала к внутренней грани колеса поз.11, предварительно необходимо ослабить стопоры поз.9 и поз.7. Затем если на вершине гребня имеется наплыв, расположить его в пазе упора поз.5, как показано виде «А» рисунка 1. Опустить упор поз.8 к поверхности катания колеса, зафиксировать стопором поз.9. Придвинуть движок с упором поз.6 до касания с гребнем колеса в точке «В», также зафиксировать стопором поз.7.

На контролируемой поверхности рабочей зоны гребня между точками «Б» и «В» не должно быть остроконечного наката.

Начальник отдела ОСМ Г.В. Лебедев

Инженер ОСМ И.Ю. Иевлева

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изме-нение	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	Номер докумета	Входящий номер сопроводительного докум. и дата	Подп.	Дата
	измененные	заменен ных	новых	аннули рованн ых					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Тит. лист 1; 2; 5	—	—	—	—	32 ЦВ	19 - 2016		07.04.16

gost.e-ecolog.ru