МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА И ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

(МИНСТРОЙ РОССИИ)

ПРИКАЗ

от "31" мая 2017 г. № 1050/пр

Москва

О включении отраслевых сметных нормативов в федеральный реестр сметных нормативов

В соответствии со статьей 3 Федерального закона от 26 июля 2017 г. № 191-ФЗ «О внесении изменений в Градостроительный кодекс Российской Федерации и признании утратившими силу отдельных положений законодательных актов Российской Федерации» и подпунктом 5.4.5 пункта 5 Положения о Министерстве строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 18 ноября 2013 г. № 1038, **п р и к а з ы в а ю:**

1. Включить в федеральный реестр сметных нормативов «Отраслевые элементные сметные нормы на ремонтно-реставрационные работы по памятникам истории и культуры. Сборник 25. Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства из цветных металлов и хрустальных подвесок» согласно приложению к настоящему приказу.
2. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

Заместитель Министра Х.Д. Мавлияров

gost.e-ecolog.ru

Приложение к приказу Министерства
строительства и жилищно-коммунального
хозяйства Российской Федерации
от «31» июля 2017г. № 1050/пр

Сборник 25. Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства из цветных металлов и хрустальных подвесок

Техническая часть

1. Нормами настоящего сборника предусмотрены реставрация и воссоздание предметов декоративно - прикладного искусства (люстр, бра, торшеров, канделябров, плафонов, фонарей, жирандолей, светильников, стенников, настольных ламп, накладных деталей мебели, каминов, деревянных облицовок, каминных и настольных часов, музейных экспонатов, деталей художественных оград, лестничных и балконных ограждений, дверных и оконных заполнений и т.п.) из цветных металлов, а также реставрация и воссоздание хрустальных подвесок.

2. Сложность работ при разборке и сборке предметов ДПИ:

2.1. К простым работам относятся разборка и сборка деталей простой конфигурации с креплением винтом в одном месте.

2.2. К работам средней сложности относятся разборка и сборка деталей с конфигурацией средней сложности, с креплением на винтах в двух местах или посредством болта с гайкой.

2.3. К сложным работам относятся разборка и сборка путем обрезки крепежных деталей, разборка и сборка деталей сложной конфигурации с креплением одной детали в 2 и более местах либо креплением в паз типа «ласточкин хвост», «квадрат» и т. п.

3. Характеристика категорий сложности для выполнения работ по чеканке художественного литья из бронзы, отлитого восковым способом:

3.1. I категория – детали простого геометрического рисунка с редким заполнением, имеющие до 5 элементов рисунка на 1 дм^2.

3.2. II категория – орнаментованные детали с более плотным заполнением рисунка (до 10 элементов на 1 дм^2).

3.3. III категория – детали с ажурным, насыщенным (до 15 элементов на 1 дм^2), требующим тщательный проработки рисунком.

3.4. IV категория – детали мелкого (до 20 элементов на 1 дм^2) сложного рисунка, требующего особо тщательной проработки.

3.5. Вне категории детали скульптурного характера (горельефные или объемные изображения людей, животных, птиц).

4. При изготовлении деталей методом давления с одной формы снимается по 100 деталей.

5. Категорию сложности гипсовых и восковых моделей, а также формопластовых форм следует принимать в соответствии с пунктом 21 «Общих положений по применению отраслевых норм и расценок на ремонтно-реставрационные работы». Затраты на работы для деталей, классифицированных как «вне категории сложности», определять по нормам для IV категории сложности настоящего сборника.

6. При изготовлении гипсовых моделей применять следующие коэффициенты к затратам трудав зависимости от развернутой площади модели:

от 1 до 3 дм2 - 1,
от 1 до 10 дм^2 - 0,5,
от 10 до 50 дм^2 – 0,3,
свыше 50 дм^2 - 0,1.

7. С одной гипсовой модели может быть снято: для гладких деталей – 10 форм, для орнаментованных деталей – 7 форм.

8. При отливке восковых моделей для бронзового художественного литья из одной формопластовой формы снимается следующее количество восковых отливок:

8.1. Для деталей сложного орнамента – 30 шт.

8.2. Для деталей орнамента средней сложности – 50 шт.

8.3. Для деталей простого рисунка – 100 шт.

9. Объем работ по реставрации и воссозданию деталей принят в квадратных метрах (или квадратных дециметрах) развернутой поверхности и определяется в соответствии с пунктом 22 «Общих положений по применению отраслевых норм и расценок».

10. Нормами учтены вспомогательные работы по подноске материалов, инструментов и приспособлений в пределах рабочей зоны, а также получение задания, разбор чертежей, подготовка инструмента.

11. Нормами не учтено и не оплачивается дополнительно изготовление специальных инструментов и приспособлений (если это специально не оговорено).

12. Поправки и примечания к нормам.

№ таблиц	Поправки и примечания
25-1001-22	12.1. Нормой учтен обод из латуни толщ. 0,8 мм. При толщине латуни 1 мм к затратам труда применять коэффициент 1,5
25-0101-23-1	12.2. На увеличение толщины проволоки сверх 3 мм на каждый 1 мм применять коэффициент 1,1
25-0102-9 ÷ 25-53-14	12.3. Состав и расход материалов для химической полировки следует брать в соответствии с рецептурой

Приложение 1

КРАТКАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА НА ХРУСТАЛЬНЫЕ ПОДВЕСКИ

№ № пп	Шифр ресурса	Наименование изделия	ГОСТ, ОСТ и ТУ	Краткая характеристика (техническая)
1.		Подвеска для люстры "Капля"	ОСТ-21-4-73 МПСМ СССР	Изделие изготовлено из бесцветного силикатного стекла ручным способом. Размеры в мм: диаметр нижний"-15, высота-7 5.
2.		Подвеска "Капля"	-	Изделие изготовлено из стекла марки ХС-18-16 со шлифовкой.
3.		Подвеска "Пика"	ТУ 162-53	Подвеска имеет форму восьмигранной пики. Изделие изготовлено из хрустального стекла. Размеры в мм: высота-52,диаметр-21.
4.		Подвеска "Ромашка"	ТУ 162-53	Подвеска имеет форму прямоугольного блока с симметричным рисунком в виде ромашки. Изделие изготовлено из хрустального стекла. Размеры в мм: 105х50.
5.		Подвеска Восьмигранник № 1 "	ОСТ-21-4-73	Подвеска имеет форму правильного восьмигранника Изделие изготовлено из бесцветного стекла. Размеры в мм: ширина-11, высота-18.
6.		Подвеска для люстры "Восьмигранник № 1"	ОСТ-21-4-77 МПСМ СССР	Подвеска имеет форму правильного восьмигранника. Изделие изготовлено из бесцветного стекла, без шлифовки. Размеры в мм: ширина-11, высота-18.
7.		Подвеска Восьмигранник № 1 "	ОСТ-21-32-77	Подвеска имеет форму правильного восьмигранника. Изделие изготовлено из хрустального стекла, без шлифовки. Размеры в мм: ширина-8, высота-17.
8.		Подвеска Восьмигранник № 1 "	-	Подвеска имеет форму плосковыпуклого восьмигранника. Изделие изготовлено из хрустального стекла со шлифовкой граней. Размеры в мм: ширина-8, высота-17.

9.		Подвеска "Восьмигранник № 1"	-	Подвеска имеет форму правильного восьмигранника Изделие изготовлено из хрустального стекла с шлифовкой и полировкой граней. Размеры в мм: ширина-18,длина-18, толщина-11.
10.		Подвеска "Восьмигранник № 2"	ОСТ-21-35-77	Подвеска имеет форму плосковыпуклого восьмигранника. Изделие изготовлено из хрустального стекла со шлифовкой граней. Размеры в мм: ширина-11, высота-22.
11.		Подвеска "Восьмигранник № 2"	ОСТ-21-35-77	Подвеска имеет форму правильного восьмигранника Изделие изготовлено из хрустального стекла, без шлифовки. Размеры в мм: ширина-12, высота-22.
12.		Подвеска "Восьмигранник № 2"	ОСТ-21-4-73 МПСМ СССР	Подвеска имеет форму правильного восьмигранника Изделие изготовлено из бесцветного стекла, без шлифовки. Размеры в мм: ширина-13, высота-22.
13.		Подвеска "Восьмигранник № 2"	ОСТ-21-35-77	Подвеска имеет форму правильного восьмигранника Изделие изготовлено из хрустального стекла с шлифовкой и полировкой граней.
14.		Подвеска "Восьмигранник № 2"	ОСТ-21-4-73 МПСМ СССР	Подвеска имеет форму восьмигранника. Изделие изготовлено из простого стекла без шлифовки граней с последующей полировкой. Размеры в мм: длина-22,ширина-22, толщина-11
15.		Подвеска "Восьмигранник № 3"	ОСТ-21-4-73 МПСМ СССР	Подвеска имеет форму правильного восьмигранника. Изделие изготовлено из бесцветного стекла, без шлифовки. Размеры в мм: ширина-15, высота-26.
16.		Подвеска № 2 БР 7190373	ОСТ-21-35-77	Подвеска имеет форму восьмигранника с отверстием в центре. Изделие изготовлено из хрустального стекла со шлифовкой. Размеры в мм: ширина-12, высота-13.
17.		Подвеска элемента № 2 АТШ 7,19.0002	ОСТ-21-35-77	Подвеска имеет форму плосковыпуклой ромашки с отверстием в центре. Изделие изготовлено из хрустального стекла. Размеры в мм: диаметр-28, высота-5.
18.		Подвеска "Кулон"	ОСТ-21-35-77	Подвеска имеет форму плосковыпуклого удлиненного трехгранника. Изделие изготовлено из хрустального стекла со шлифовкой и полировкой граней. Размеры в мм: длнна-50, ширина-18, толщина-10.
19.		Подвеска "Миндаль"	ОСТ-21-35-77	Подвеска имеет форму правильного выпуклого миндаля. Изделие изготовлено из хрустального стекла со шлифовкой и полировкой граней. Размеры в мм: ширина-30, длина-45, толщина-20.
20.		Подвеска 1837100	ОСТ-21-35-77	Подвеска имеет форму правильного плосковыпуклого шестигранника с отверстием в верхней части. Плоская часть шлифуется и полируется. Изделие изготовлено из хрустального стекла. Размеры в мм: длина-90, ширина-80, толщина-15.

21.		Подвеска Чашка АШГ-8210051/049	ОСТ-21-35-77	Подвеска имеет форму розетки с ребристой поверхностью и с отверстием в центре. Изделие изготовлено из хрустального стекла. Размеры в мм: высота-2,5, диаметр-70.
22.		Подвеска Розетка БР-7190391	-	Подвеска имеет форму розетки с вырезным краем. По всей поверхности розеток расположен крупный восьмигранный камень. Изделие изготовлено из хрустального стекла. Размеры в мм: высота-28, диаметр-87.

Сборник 25. Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства из цветных металлов и хрустальных подвесок

Раздел 1. Реставрация и воссоздание предметов декоративного и прикладного искусства (ДПИ) из цветных металлов

Таблица 25-0101-001. Демонтаж предметов декоративно-прикладного искусства

Состав работ: 1. Осмотр помещения, установка и крепление приспособлений.
2. Демонтаж электропровода.
3. Спуск предмета ДПИ.
4. Разборка предмета на отдельные узлы с маркировкой.
5. Снятие приспособлений.
6. Погрузка деталей предмета на автомашину, перевозку (в среднем на расстояние 14 км), разгрузка и переноска к месту реставрации на расстояние до 200 м.

Измеритель: 1 предмет

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0101-001-1	**Демонтаж предметов ДПИ весом до 50 кг без хрупких деталей с наибольшим измерением (высота, ширина) до 1 м**	**шт.**	
1	разряд 4.00	чел.-ч	20,9
25-0101-001-2	**Демонтаж предметов ДПИ весом до 50 кг без хрупких деталей с наибольшим измерением (высота, ширина) более 1 м**	**шт.**	
1	разряд 4.00	чел.-ч	23,1
25-0101-001-3	**Демонтаж предметов ДПИ весом до 50 кг с хрупкими деталями любых размеров**	**шт.**	
1	разряд 4.00	чел.-ч	26,4
25-0101-001-4	**Демонтаж предметов ДПИ весом до 100 кг без хрупких деталей с наибольшим измерением (высота,ширина) до 1 м**	**шт.**	
1	разряд 4.70	чел.-ч	41,8
25-0101-001-5	**Демонтаж предметов ДПИ весом до 100 кг без хрупких деталей с наибольшим измерением (высота, ширина) более 1 м**	**шт.**	
1	разряд 4.70	чел.-ч	45,1
25-0101-001-6	**Демонтаж предметов ДПИ весом до 100 кг с хрупкими деталями любых размеров**	**шт.**	
1	разряд 4.70	чел.-ч	57,2
25-0101-001-7	**Демонтаж предметов ДПИ весом до 300 кг без хрупких деталей любых размеров**	**шт.**	
1	разряд 4.00	чел.-ч	74,8
	Материалы		
101-9370	Сталь полосовая	кг	0,7
101-9660	Болты строительные с гайками и шайбами	кг	0,3
25-0101-001-8	**Демонтаж предметов ДПИ весом до 300 кг с хрупкими деталями любых размеров**	**шт.**	
1	разряд 4.00	чел.-ч	93,5
	Материалы		
101-9370	Сталь полосовая	кг	0,7
101-9660	Болты строительные с гайками и шайбами	кг	0,3
25-0101-001-9	**Демонтаж предметов ДПИ весом до 500 кг без хрупких деталей любых размеров**	**шт.**	
1	разряд 4.00	чел.-ч	187
	Материалы		
101-9370	Сталь полосовая	кг	0,8
101-9660	Болты строительные с гайками и шайбами	кг	0,3
102-0069	Доски необрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, все ширины, толщиной 19-22 мм, III сорта	м3	0,06
25-0101-001-10	**Демонтаж предметов ДПИ весом до 500 кг с хрупкими деталями любых размеров**	**шт.**	
1	разряд 4.00	чел.-ч	242
	Материалы		
101-9370	Сталь полосовая	кг	0,8
101-9660	Болты строительные с гайками и шайбами	кг	0,3
102-0069	Доски необрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, все ширины, толщиной 19-22 мм, III сорта	м3	0,06

Таблица 25-0101-002. Монтаж предметов декоративно-прикладного искусства

Состав работ: 1. Переноска предметов ДПИ на расстояние до 200 м к автомашине, погрузка, разгрузка, перевозка и переноска к месту установки (среднее расстояние 14 км).
2. Осмотр помещения, установка и крепление приспособлений.
3. Установка предмета ДПИ на место с креплением его.
4. Монтаж электропровода (для электроарматуры).
5. Снятие приспособлений и доставка его в цех.

Измеритель: 1 предмет

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0101-002-1	**Монтаж предметов ДПИ весом до 50 кг без хрупких деталей с наибольшим измерением (высота, ширина) до 1 м**	шт.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	20,9
25-0101-002-2	**Монтаж предметов ДПИ весом до 50 кг без хрупких деталей с наибольшим измерением (высота, ширина) более 1 м**	шт.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	23,1
25-0101-002-3	**Монтаж предметов ДПИ весом до 50 кг с хрупкими деталями любых размеров**	шт.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	26,4
25-0101-002-4	**Монтаж предметов ДПИ весом до 100 кг без хрупких деталей с наибольшим измерением (высота, ширина) до 1 м**	шт.	
1	разряд 4.70	чел.-ч	42,9
25-0101-002-5	**Монтаж предметов ДПИ весом до 100 кг без хрупких деталей с наибольшим измерением (высота, ширина) более 1 м**	шт.	
1	разряд 4.70	чел.-ч	46,2
25-0101-002-6	**Монтаж предметов ДПИ весом до 100 кг с хрупкими деталями любых размеров**	шт.	
1	разряд 4.70	чел.-ч	59,4
25-0101-002-7	**Монтаж предметов ДПИ весом до 300 кг без хрупких деталей любых размеров**	шт.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	77
	Материалы		
101-9370	Сталь полосовая	кг	0,7
101-9660	Болты строительные с гайками и шайбами	кг	0,3
25-0101-002-8	**Монтаж предметов ДПИ весом до 300 кг с хрупкими деталями любых размеров**	шт.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	94,6
	Материалы		
101-9370	Сталь полосовая	кг	0,7
101-9660	Болты строительные с гайками и шайбами	кг	0,3
25-0101-002-9	**Монтаж предметов ДПИ весом до 500 кг без хрупких деталей любых размеров**	шт.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	184,8
	Материалы		
101-9370	Сталь полосовая	кг	0,8
101-9660	Болты строительные с гайками и шайбами	кг	0,3
102-0069	Доски необрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, все ширины, толщиной 19-22 мм, III сорта	м3	0,06
25-0101-002-10	**Монтаж предметов ДПИ весом до 500 кг с хрупкими деталями любых размеров**	шт.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	245,3
	Материалы		
101-9370	Сталь полосовая	кг	0,8
101-9660	Болты строительные с гайками и шайбами	кг	0,3
102-0069	Доски необрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, все ширины, толщиной 19-22 мм, III сорта	м3	0,06

Таблица 25-0101-003. Упаковка деталей в ящики

Состав работ: 1. Упаковка деталей в ящик с обертыванием ватой, ветошью, бумагой.

Измеритель: 1 ящик 0,1 м3 для транспортировки

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0101-003-1	**Упаковка деталей в ящики**	ящик	
1	разряд 3.00	чел.-ч	2,53
	Материалы		
101-1757	Ветошь	кг	2,2
101-1768	Бумага оберточная листовая	кг	1
101-2752	Вата техническая хлопчатобумажная ОП	кг	0,4
101-2755	Шпагат из пенькового волокна	кг	0,2

Таблица 25-0101-004. Предварительная сборка на крупные узлы ранее разобранных предметов декоративно-прикладного

Состав работ: 1. Раскладка и подбор деталей.
2. Сборка ранее разобранных предметов ДПИ.
3. Определение и выявление недостающих деталей.

Измеритель: 1 узел

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0101-004-1	**Предварительная сборка на крупные узлы ранее разобранных предметов ДПИ**	узел	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,73

Таблица 25-0101-005. Сборка предметов ДПИ из отдельных деталей

Состав работ: 1. Крепление деталей к каркасу или между собой.

Измеритель: 1 деталь

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0101-005-1	**Сборка предметов из отдельных деталей**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,11

Таблица 25-0101-006. Разборка предметов на отдельные детали

Состав работ: 1. Разборка на отдельные детали.
2. Маркировка деталей.

Измеритель: 1 деталь

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0101-006-1	**Разборка предметов на отдельные детали I категории сложности**	шт.	
1	разряд 3.50	чел.-ч	0,12
25-0101-006-2	**Разборка предметов на отдельные детали II категории сложности**	шт.	
1	разряд 3.50	чел.-ч	0,15
25-0101-006-3	**Разборка предметов на отдельные детали III категории сложности**	шт.	
1	разряд 3.50	чел.-ч	0,18

Таблица 25-0101-007. Промывка деталей поверхностно-активными жидкостями

Состав работ: 1. Приготовление раствора.
2. Замачивание деталей в растворе.
3. Промывка в растворе кистью с зачисткой на карчетке (при необходимости).
4. Промывка проточной холодной, а затем горячей водой.
5. Протирка деталей с просушкой на электропечи.

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0101-007-1	**Промывка гладких профилированных деталей поверхностно-активной жидкостью**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,28
	Материалы		
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	кг	0,002
101-0963	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	кг	0,002
101-1708	Нашатырь (аммоний хлористый)	кг	0,001
101-1757	Ветошь	кг	0,01
411-0001	Вода	м3	0,01
25-0101-007-2	**Промывка орнаментованных деталей поверхностно-активной жидкостью**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,51
	Материалы		
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	кг	0,002
101-0963	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	кг	0,002
101-1708	Нашатырь (аммоний хлористый)	кг	0,001
101-1757	Ветошь	кг	0,01
411-0001	Вода	м3	0,01

Таблица 25-0101-008. Обработка металлических деталей в кислотных ваннах

Состав работ: 1. Закладка и выемка деталей в ванну с плавиковой кислотой для удаления маршалита после литья (для новых деталей).
2. Снятие с поверхности детали старого лака ветошью, смоченной ацетоном (для старых деталей).
3. Отбелка деталей в серной кислоте с последующей промывкой водой.
4. Монтаж на приспособление.
5. Обработка деталей в кислотных ваннах с загрузкой, выгрузкой и промывкой водой и закрепление в растворе хромокисл калия или хромового ангидрида (до 5 раз). Промывка в содовом растворе.
6. Обработка на латунной карчетке. Промывка в холодной и горячей воде.
7. Сушка деталей с протиркой ветошью.

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0101-008-1	**Обработка металлических деталей в кислотных ваннах**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,5
	Материалы		
101-1757	Ветошь	кг	0,02
101-5415	Кислота азотная концентрированная техническая	т	0,02
101-7581	*Кислота серная химически чистая (ГОСТ 4204-77)*	кг	0,02
113-0002	Ацетон технический, сорт высший	кг	0,01
411-0001	Вода	м3	0,01
509-1378	Ангидрид хромовый	кг	0,009

Таблица 25-0101-009. Шлифовка на мат и глянец поверхности металлических изделий

Состав работ: 1. Шлифовка на мат и глянец поверхностей детали вручную (1).
2. Очистка поверхности от пасты (1).
3. Полировка занутрений при помощи ручного полировальника (2).

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0101-009-1	**Шлифовка на мат и глянец поверхности металлических изделий**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,19
	Материалы		
509-1221	Паста ГОИ	кг	0,02
25-0101-009-2	**Полировка занутрений при помощи полировальника**	дм2 р.п.	
6	разряд 2.00	чел.-ч	6,4

Таблица 25-0101-010. Покрытие металлических деталей лаком

Состав работ: 1. Обезжиривание поверхности (1).
2. Покрытие металлических деталей лаком (2).
3. Тонирование (3).

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0101-010-1	**Покрытие металлических деталей лаком**	дм2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,08
	Материалы		
113-0095	Лак кремнийорганический термостойкий марки ПФ-170	кг	0,005
25-0101-010-2	**Тонировка**	дм2	
6	разряд 1.00	чел.-ч	0,07
	Материалы		
101-2354	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,003
113-0002	Ацетон технический, сорт высший	кг	0,003
117-0024	Лак "Цапон"	кг	0,003
117-9005	Красители анилиновые	кг	0,00006

Таблица 25-0101-011. Расчистка деталей из цветных металлов от трудноудаляемых старых наслоений

Состав работ: 1. Расчистка деталей из цветного металла карчеткой.
2. Удаление наслоений растворителем.

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0101-011-1	**Расчистка деталей из цветных металлов от трудноустраняемых старых наслоений**	дм2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,63
	Материалы		

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
101-1757	Ветошь	кг	0,05
101-2472	Растворитель марки № 646	кг	0,01

Таблица 25-0101-012. Крепление обломанной части деталей из цветных металлов с установкой штифта

Состав работ:
1. Зачистка и опиловка плоскости.
2. Разметка и расверливание отверстий в деталях под штифт с нарезкой резьбы.
3. Изготовление шпильки с нарезкой резьбы.
4. Запиловка фасок под сварку.
5. Сборка частей деталей с установкой шпилек.
6. Зачистка мест сварки.

Измеритель: 1 крепление (длина шва от 10 до 60 мм)

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0101-012-1	**Крепление обломанной части деталей из цветных металлов с установкой штифта**	**шт.**	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,57
	Материалы		
101-9270	Проволока латунная	кг	0,01

Таблица 25-0101-013. Пайка мелких пробоин и вмятин

Состав работ:
1. Зачистка поверхности в месте пробоин на карчетке.
2. Изготовление заплат для пробоин (при необходимости).
3. Лужение поверхности после предварительной обработки соляной кислотой.
4. Пайка пробоин и вмятин.
5. Зачистка мест пайки.

Измеритель: 1 место (площадь 10 см2)

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0101-013-1	**Пайка мелких пробоин и вмятин припоем ПОС-40**	**место**	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,14
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,133
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	м2	0,013
101-1708	Нашатырь (аммоний хлористый)	кг	0,003
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,023
411-0001	Вода	м3	0,005
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,027
509-1224	Стеарин	кг	0,027
509-2208	Цинк хлористый	кг	0,0001
25-0101-013-2	**Пайка мелких пробоин и вмятин припоем ПРС-45**	**место**	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,14
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,133
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	м2	0,013
101-1708	Нашатырь (аммоний хлористый)	кг	0,003
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,023
411-0001	Вода	м3	0,005
506-1401	Припой серебряный (проволока), марка ПСр 45, толщина 1-2 мм	кг	0,014
509-1224	Стеарин	кг	0,027
509-2208	Цинк хлористый	кг	0,0001

Таблица 25-0101-014. Крепление деталей между собой со сваркой

Состав работ:
1. Зачистка и опиловка плоскости.
2. Запиловка фасок под сварку.
3. Сварка частей деталей.
4. Зачистка мест сварки.

Измеритель: 1 крепление (длина шва от 10 до 60 мм)

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0101-014-1	***Крепление деталей между собой со сваркой***	***шт.***	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,22

Таблица 25-0101-015. Сверление отверстий электродрелью в металлических деталях

Состав работ: 1. Разметка мест для сверления отверстий.
2. Сверление отверстий электродрелью.
3. Повторная проходка отверстия со сменой сверла (при диаметре отверстия более 10,0 мм).

Измеритель: 10 отверстий

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0101-015-1	**Сверление отверстий электродрелью в металлических деталях, диаметр отверстия до 10 мм**	10 отверстий	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,3
25-0101-015-2	**Сверление отверстий электродрелью в металлических деталях, диаметр отверстия более 10 мм**	10 отверстий	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,42

Таблица 25-0101-016. Нарезка резьбы на болтах, стержнях и в отверстиях металлических деталей

Состав работ: 1. Нарезка резьбы на болтах, стержнях и в отверстиях металлических деталей.
2. Проверка резьбы.

Измеритель: 10 отверстий

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0101-016-1	**Нарезка резьбы на болтах, стержнях и в отверстиях металлических деталей**	10 шт.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,7

Таблица 25-0101-017. Зарядка предметов осветительной арматуры цветным проводом с припайкой концов с внутренней и

Состав работ: 1. Нарезка провода по длине.
2. Заправка провода в патрон.
3. Наружная прокладка с креплением нитками (для наружной проводки) или заправка провода (при внутренней проводке).
4. Зачистка концов провода.
5. Покрытие концов оловом.
6. Соединение провода.
7. Проверка провода магометром.
8. Пропайка концов провода.
9. Отметка провода.

Измеритель: 1 светоточка

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0101-017-1	**Зарядка предметов осветительной арматуры медным проводом с припайкой концов с внутренней проводкой**	шт.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	1,11
	Материалы		
101-2504	Лента хлопчатобумажная изоляционная шириной 20 мм	кг	0,01
101-6819	Флюс для пайки меди (для твердого припоя)	кг	0,005
117-0130	Нитки шелковые (катушка)	катушка	0,05
502-0495	Провода силовые для электрических установок на напряжение до 450 В с медной жилой марки ПВ1, сечением 1,5 мм2	м	1,2
502-9001	Провод ЛПРГС (МГШВ) 0,7 мм2	м	1,5
502-9001	Провод ЛПРГС (МГШВ) 2,5 мм2	м	0,5
25-0101-017-2	**Зарядка предметов осветительной арматуры медным проводом с припайкой концов с наружной проводкой**	шт.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	1,54
	Материалы		
101-2504	Лента хлопчатобумажная изоляционная шириной 20 мм	кг	0,01
101-6819	Флюс для пайки меди (для твердого припоя)	кг	0,005
117-0130	Нитки шелковые (катушка)	катушка	0,05
502-0495	Провода силовые для электрических установок на напряжение до 450 В с медной жилой марки ПВ1, сечением 1,5 мм2	м	1,2
502-9001	Провод ЛПРГС (МГШВ) 0,7 мм2	м	1,5
502-9001	Провод ЛПРГС (МГШВ) 2,5 мм2	м	0,5

Таблица 25-0101-018. Изготовление латунных болтов разных размеров с фигурной головкой и гайкой

Состав работ: 1. Настройка станка с установкой резцов.
2. Подбор материала заданной длины и шага, резьбы.
3. Изготовление латунных болтов.
4. Обточка головок под конус.
5. Обработка на токарном станке, обрезка в размер (пайка).
6. Сверление отверстий в гайке.
7. Нарезка резьбы.

Измеритель: 1 шт.

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0101-018-1	**Изготовление латунных болтов разных размеров с фигурной головкой и гайкой**	шт.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,16
	Материалы		
506-9008	Пруток латунный	кг	0,05

Таблица 25-0101-019. Изготовление крепежных винтов и гаек из латуни

Состав работ: 1. Настройка станка.
2. Подбор заготовок, разметка, рубка.
3. Изготовление латунных винтов или гаек с нарезкой резьбы.
4. Вытягивание головок.

Измеритель: 1 шт.

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0101-019-1	***Изготовление крепежных винтов и гаек из латуни***	шт.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,17
	Материалы		
506-9008	Пруток латунный	кг	0,133

Таблица 25-0101-020. Изготовление каркаса

Состав работ: 1. Изготовление стальных ободов.
2. Изготовление уголков и косынок крепления.
3. Изготовление металлических тяг для крепления блоков.
4. Изготовление штока, серьги, фланцев и др. деталей каркаса.
5. Сборка каркаса на болтах со сверлением отверстий.
6. Окраска звеньев металлического каркаса.

Измеритель: 1 каркас

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0101-020-1	**Изготовление стального каркаса, состоящего из 20 деталей, диаметром 1 м**	каркас	
1	разряд 5.50	чел.-ч	58,3
	Материалы		
101-9340	Сталь круглая и квадратная общего назначения	кг	15,7
25-0101-020-2	**Добавляется (исключается) на каждую деталь каркаса сверх (менее) 20 деталей**	каркас	
1	разряд 5.50	чел.-ч	2,86
	Материалы		
101-9340	Сталь круглая и квадратная общего назначения	кг	0,79
25-0101-020-3	**Добавляется (исключается) на каждые 20 см изменения диаметра каркаса сверх (менее) 1 м**	каркас	
1	разряд 5.50	чел.-ч	12,1
	Материалы		
101-9340	Сталь круглая и квадратная общего назначения	кг	3,14
25-0101-020-4	**Изготовление латунного каркаса, состоящего из 20 деталей, диаметром 1,0 м**	каркас	
1	разряд 5.50	чел.-ч	58,3
	Машины		
330206	Дрели электрические	маш.-ч	0,6
	Материалы		
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,371
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,3445
101-9075	Флюс	кг	0,6
101-9179	Крепеж латунный	кг	2,82
101-9270	Проволока латунная	кг	0,6
506-9003	Латунь листовая	кг	17,6
25-0101-020-5	**Добавлять или исключать из поз. 25-0101-20-4 на каждую деталь каркаса сверх или менее 20 шт.**	каркас	
1	разряд 5.50	чел.-ч	2,86
	Машины		
330206	Дрели электрические	маш.-ч	0,03

Измеритель: 1 каркас

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
	Материалы		
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,022
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,02
101-9075	Флюс	кг	0,003
101-9179	Крепеж латунный	кг	0,14
101-9270	Проволока латунная	кг	0,003
506-9003	Латунь листовая	кг	0,88
25-0101-020-6	**Добавлять или исключать из поз. 25-0101-20-4 на каждые 20 см изменения диаметра каркаса**	каркас	
1	разряд 5.50	чел.-ч	12,1
	Машины		
330206	Дрели электрические	маш.-ч	0,1
	Материалы		
506-9003	Латунь листовая	кг	3,52

Таблица 25-0101-021. Изготовление крепежных деталей из цветного металла разной конфигурации и размеров

Состав работ: 1. Разметка, нарезка и опиловка заготовок по контуру.
2. Разметка и сверление отверстий.
3. Рихтовка деталей.

Измеритель: 10 шт.

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0101-021-1	**Изготовление крепежных деталей из цветного металла разной конфигурации и размеров**	10 шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,85
	Материалы		
506-9003	Латунь листовая	кг	0,33

Таблица 25-0101-022. Изготовление латунных гладких и профилированных ободов шириной 20 мм (без полировки)

Состав работ: 1. Резка латунных полос с разметкой.
2. Зачистка кромок латунных полос.
3. Обрезка латунных полос по длине со снятием фасок.
4. Пропуск через вальцы (гладкий обод).
5. Пропуск через фигурные вальцы (профилированный обод).
6. Сварка латунных полос для ободов.
7. Обработка сварочного шва латунных ободов.

Измеритель: 1 м

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0101-022-1	**Изготовление латунных гладких ободов шириной 20 мм (без полировки)**	м	
1	разряд 6.00	чел.-ч	2,07
	Материалы		
506-9003	Латунь листовая	кг	0,4
25-0101-022-2	**Изготовление латунных профилированных ободов шириной 20 мм (без полировки)**	м	
1	разряд 6.00	чел.-ч	3,44
	Материалы		
506-9003	Латунь листовая	кг	0,4

Таблица 25-0101-023. Изготовление цепей из латунной проволоки толщиной 3 мм для подвески фонарей, ободов, люстр и

Состав работ: 1. Изготовление звена цепи с набивкой на шаблон и перерубкой.
2. Сборка звена со сдавливанием прорезки колец.
3. Сварка прорези с зачисткой мест сварки.

Измеритель: 1 звено (два кольца) (1), 1 шаблон (2)

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0101-023-1	**Изготовление цепей из латунной проволоки толщиной 3 мм для подвески фонарей, ободов, люстр и других предметов со сваркой**	звено	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,61
	Материалы		
506-9008	Пруток латунный	кг	0,04
25-0101-023-2	**Изготовление стального шаблона для воссоздания цепей из латунной проволоки**	шаблон	
1	разряд 5.50	чел.-ч	1,17

Таблица 25-0101-024. Изготовление стального патронодержателя размером 150х20 мм

Состав работ: 1. Разметка и распиловка стальной трубки по размеру с зачисткой.
2. Нарезка резьбы.
3. Разметка и сверление отверстий для крепления провода.

Измеритель: 1 шт.

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0101-024-1	**Изготовление стального патронодержателя размером 150х20 мм**	**шт.**	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,3
	Материалы		
117-9042	Трубка стальная	кг	0,056

Таблица 25-0101-025. Изготовление латунного ниппеля с двумя гайками

Состав работ: 1. Подбор материала, обточка заготовки для нипеля до нужного диаметра.
2. Нарезка резьбы.
3. Обработка заготовок для шайб и гаек, обрезка в размер, сверление отверстий.
4. Нарезка резьбы на гайки.

Измеритель: 1 шт.

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0101-025-1	**Изготовление латунного ниппеля с 2-мя гайками**	**шт.**	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,09
	Материалы		
506-9008	Пруток латунный	кг	0,104
507-9003	Трубка латунная	кг	0,074

Таблица 25-0101-026. Изготовление латунной профилированной порфитки методом выдавливания

Состав работ: При изготовлении формы модели (1).
1. Вытачивание формы модели на токарном станке.
2. Шлифовка поверхности формы-модели.
При изготовлении порфитки или тюльпанодержателя методом выдавливания (2, 3).
1. Подбор материала с разметкой и нарезкой заготовки.
2. Выдавливание порфитки из латуни.
3. Обрезка по размеру.

Измеритель: 1 шт.

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0101-026-1	**Изготовление латунной профилированной порфитки методом выдавливания, форма-модель для изготовления порфиток или тюльпанодержателей.**	**шт.**	
1	разряд 6.00	чел.-ч	5,39
	Материалы		
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,01
101-9340	Сталь круглая и квадратная общего назначения	кг	0,5
25-0101-026-2	**Изготовление из листовой латуни порфитки методом давления.**	**шт.**	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,19
	Материалы		
506-9003	Латунь листовая	кг	0,06
25-0101-026-3	**Изготовление из листовой латуни тюльпанодержателя методом давления.**	**шт.**	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,56
	Материалы		
506-1399	Припой серебряный	кг	0,005
506-9003	Латунь листовая	кг	0,11

Таблица 25-0101-027. Изготовление фигурных рожков из латунной трубки с изготовлением необходимых приспособлений

Состав работ: 1. Разметка, нарезка заготовок.
2. Раскладка трубки с одной стороны.
3. Заполнить трубку расплавленным свинцом.
4. Изготовить рожок по шаблону.
5. Выплавить свинец.
6. Обрезать по размеру и нарезать резьбу.
7. Изготовить необходимые приспособления.

Измеритель: 1 шт.

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0101-027-1	**Изготовление фигурных рожков из латунной трубки с изготовлением необходимых приспособлений длиною 30 см**	шт.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	2,26
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,2
201-9160	Свинец технический	кг	0,3
507-9003	Трубка латунная	кг	0,15
25-0101-027-2	**Изготовление фигурных рожков из латунной трубки с изготовлением необходимых приспособлений длиною 50 см**	шт.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	3,07
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,25
201-9160	Свинец технический	кг	0,5
507-9003	Трубка латунная	кг	0,25
25-0101-027-3	**Изготовление фигурных рожков из латунной трубки с изготовлением необходимых приспособлений длиною 1 м**	шт.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	4,62
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,38
201-9160	Свинец технический	кг	1,1
507-9003	Трубка латунная	кг	0,6
25-0101-027-4	**Изготовление фигурных рожков из латунной трубки с изготовлением необходимых приспособлений длиною до 1 м типа "волюты"**	шт.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	5,83
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,45
201-9160	Свинец технический	кг	1,1
507-9003	Трубка латунная	кг	0,6

Таблица 25-0101-028. Изготовление латунного дождика с базиком длиной 100 и 200 мм

Состав работ: 1. Подбор, нарезка проволоки, расплющить проволоку на концах, просверлить отверстие, согнуть проволоку (дождик) по форме.
2. Изготовить базик со сверлением отверстий в центре и по контуру (6 шт.).
3. Подгонка дождика в отверстиях с пайкой и зачисткой мест пайки.

Измеритель: 1 шт.

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0101-028-1	**Изготовление латунного дождика с базиком (на 6 прутков 1 базик) длиной до 100 мм**	шт.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	1,38
	Материалы		
101-9270	Проволока латунная	кг	0,03
506-1399	Припой серебряный	кг	0,004
506-9003	Латунь листовая	кг	0,04
25-0101-028-2	**Изготовление латунного дождика с базиком (на 6 прутков 1 базик) длиной до 200 мм**	шт.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	1,76
	Материалы		
101-9270	Проволока латунная	кг	0,06
506-1399	Припой серебряный	кг	0,004
506-9003	Латунь листовая	кг	0,04
25-0101-028-3	**На каждый последующий пруток сверх 6-ти добавлять к поз. 25-0101-28-1**	шт.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,26
25-0101-028-4	**На каждый последующий пруток сверх 6-ти добавлять к поз. 25-0101-28-2**	шт.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,33

Таблица 25-0101-029. Изготовление серьги, состоящей из фигурной скобы, втулки, упорной пластинки

Состав работ: 1. Обрезка деталей в размер с зачисткой планки по контуру.
2. Ковка фигурной скобы.
3. Сверление отверстий в пластинке.
4. Приваривание фигурной скобы к упорной пластинке.
5. Зачистка мест сварки.

Измеритель: 1 комплект

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0101-029-1	**Изготовление серьги, состоящей из фигурной скобы, втулки, упорной пластинки**	КОМПЛ.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,27
	Материалы		
101-1504	Электроды диаметром 2 мм Э42	кг	0,1
101-9370	Сталь полосовая	кг	2,5

Таблица 25-0101-030. Изготовление штока

Состав работ: 1. Заготовка трубки вручную со снятием внутренних и наружных фасок.
2. Нарезка резьбы на штоке.

Измеритель: 1 м штока

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0101-030-1	**Изготовление штока латунного**	м	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,26
	Материалы		
507-9003	Трубка латунная	кг	П
25-0101-030-2	**Изготовление штока стального**	м	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,26
	Материалы		
117-9042	Трубка стальная	кг	П

Таблица 25-0101-031. Изготовление крюков из прутковой стали длиной 150 мм для подвески предметов ДПИ

Состав работ: 1. Подбор материала, подноска к механическим ножницам.
2. Обрезка прутка в размер с предварительной разметкой.
3. Накаливание прутков в горне, придание нужной формы.

Измеритель: 1 крюк

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0101-031-1	**Изготовление крюков из прутковой стали для подвески предметов ДПИ длиной 150 мм**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,46
	Материалы		
101-9340	Сталь круглая и квадратная общего назначения	кг	0,5

Таблица 25-0101-032. Драпировка штока тканью с изготовлением каркаса

Состав работ: 1. Изготовление металлического каркаса и пуфы из проволоки.
2. Закрепление каркаса и пуфы по месту.
3. Обтяжка штока тканью с разметкой и раскроем.

Измеритель: 1 м2 развернутой поверхности драпировки

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0101-032-1	**Драпировка штока тканью с изготовлением каркаса**	м2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	4,62
	Материалы		
101-9270	Проволока стальная	кг	0,3
117-0131	Ткань	м2	1,3

Таблица 25-0101-033. Патинирование деталей из цветных металлов (бронза, медь, латунь)

Состав работ: 1. Промывка деталей теплой водой и мылом.
2. Обезжиривание деталей бензином.
3. Приготовление состава для патинирования.
4. Покрытие деталей составом натрий-сернистого сурика и едкого натрия.
5. Покрытие поверхности составом азотнокислой меди и азотнокислого серебра.
6. Приготовление воска.
7. Промывка деталей от выступившей зелени.
8. Покрытие деталей сернистым аммонием.
9. Восковка деталей за 2 раза.
10. Протирка деталей суконной тряпкой после каждой восковки.

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0101-033-1	**Патинирование деталей из цветных металлов (бронза, медь, латунь)**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,4
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,0025
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	кг	0,001
101-2746	Воск натуральный	кг	0,001
101-6811	Натрий едкий, жидкий	кг	0,0004
101-7587	Спирт этиловый ректификованный из пищевого сырья	кг	0,0012
113-0694	Аммоний сернистый	кг	0,001
117-0077	Серебро азотнокислое, ХЧ	кг	0,00012
117-9034	Сурьма пятисернистая	кг	0,00025
509-2593	Медь азотнокислая	кг	0,00085

Таблица 25-0101-034. Чеканка художественного литья из бронзы и алюминия, отлитого восковым способом

Состав работ: 1. Спиливание литников вручную и очистка от керамической массы.
2. Укладка деталей на смолу с разогревом ее паяльной лампой, разравниванием, укладкой деталей и прижим деталей грузом.
3. Прочеканка деталей с выявлением, прорезкой рисунка.
4. Чеканка поверхности деталей с тщательной и окончательной проработкой рисунка и передачей характера, стиля рисунка и стиля автора.
5. Отсмолка и обжиг изделий, спиливание остатков литников, очистка от смолы, выравнивание плоскостей после отсмолки.
6. Рихтовка и опиловка деталей по контуру с обработкой.
7. Заточка и изготовление чеканов в процессе чеканки.

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0101-034-1	**Чеканка художественного литья из бронзы отлитого восковым способом. Вне категории**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	10,45
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,085
101-9166	Смола	кг	1
506-1398	Свинец в чушках	кг	0,005
25-0101-034-2	**Чеканка художественного литья из бронзы отлитого восковым способом. IV категория сложности**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	7,81
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,085
101-9166	Смола	кг	1
506-1398	Свинец в чушках	кг	0,005
25-0101-034-3	**Чеканка художественного литья из бронзы отлитого восковым способом. III категория сложности**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	6,49
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,08
101-9166	Смола	кг	1
506-1398	Свинец в чушках	кг	0,005
25-0101-034-4	**Чеканка художественного литья из бронзы отлитого восковым способом. II категория сложности**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	4,62
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,08
101-9166	Смола	кг	1
506-1398	Свинец в чушках	кг	0,005
25-0101-034-5	**Чеканка художественного литья из бронзы отлитого восковым способом. I категория сложности**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,53
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,08
101-9166	Смола	кг	1

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
506-1398	Свинец в чушках	кг	0,005

Таблица 25-0101-035. Изготовление гипсовых моделей под восковое литье

Состав работ: 1. Изготовление рисунка в натуральную величину.
2. Лепка в пластилине.
3. Формовка моделей, выполненных в пластилине и отливка их из гипса.
4. Зачистка и фактуровка гипсовых моделей.

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0101-035-1	**Изготовление гипсовых моделей под восковое литье, IV категория сложности - лепка деталей в пластилине**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	50,6
	Материалы		
117-0070	Пластилин	кг	0,3
117-0149	Калька под карандаш	м	0,25
25-0101-035-2	**Изготовление гипсовых моделей под восковое литье, III категория сложности - лепка деталей в пластилине**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	35,2
	Материалы		
117-0070	Пластилин	кг	0,3
117-0149	Калька под карандаш	м	0,25
25-0101-035-3	**Изготовление гипсовых моделей под восковое литье, II категория сложности - лепка деталей в пластилине**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	19,8
	Материалы		
117-0070	Пластилин	кг	0,25
117-0149	Калька под карандаш	м	0,2
25-0101-035-4	**Изготовление гипсовых моделей под восковое литье, I категория сложности - лепка деталей в пластилине**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	6,6
	Материалы		
117-0070	Пластилин	кг	0,25
117-0149	Калька под карандаш	м	0,2
25-0101-035-5	**Изготовление гипсовых моделей под восковое литье. Детали IV категории сложности - формовка деталей и отливка в гипсе**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	3,74
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	2,5
25-0101-035-6	**Изготовление гипсовых моделей под восковое литье. Детали III категории сложности - формовка деталей и отливка в гипсе**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	1,31
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	2,5
25-0101-035-7	**Изготовление гипсовых моделей под восковое литье. Детали II категории сложности - формовка деталей и отливка в гипсе**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,62
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	1,5
25-0101-035-8	**Изготовление гипсовых моделей под восковое литье, детали I категории сложности - формовка деталей и отливка в гипсе**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,33
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	1,5
25-0101-035-9	**Изготовление гипсовых моделей под восковое литье, детали IV категории сложности - зачистка и фактуровка деталей**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	9,9
25-0101-035-10	**Изготовление гипсовых моделей под восковое литье, детали III категории сложности - зачистка и фактуровка деталей**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	3,96
25-0101-035-11	**Изготовление гипсовых моделей под восковое литье, детали II категории сложности - зачистка и фактуровка деталей**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	2,48
25-0101-035-12	**Изготовление гипсовых моделей под восковое литье, детали I категории сложности - зачистка и фактуровка деталей**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	1,2

Таблица 25-0101-036. Изготовление восковых моделей под литье из бронзы и других материалов

Состав работ: 1. Отливка восковых моделей: отливка в формопластовой форме воскового отлива, обработка его задней стороны до получения равномерных стенок толщиной будущего воскового изделия.
2. Зачистка и фактуровка восковой модели. Удаление литниковой системы, полученной при заливке воском, швов сопряжения кусков и фактуровка поверхности рельефа восковой модели.

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0101-036-1	**Изготовление восковых моделей под литье из бронзы и других материалов. IV категория сложности - отливка восковых моделей**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,99
	Материалы		
101-2746	Воск натуральный	кг	0,17
509-1224	Стеарин	кг	0,08
509-2626	Парафины нефтяные твердые марки П-2	кг	0,08
25-0101-036-2	**Изготовление восковых моделей под литье из бронзы и других материалов. III категория сложности - отливка восковых моделей**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,46
	Материалы		
101-2746	Воск натуральный	кг	0,17
509-1224	Стеарин	кг	0,08
509-2626	Парафины нефтяные твердые марки П-2	кг	0,08
25-0101-036-3	**Изготовление восковых моделей под литье из бронзы и других материалов. II категория сложности - отливка восковых моделей**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,32
	Материалы		
101-2746	Воск натуральный	кг	0,15
509-1224	Стеарин	кг	0,07
509-2626	Парафины нефтяные твердые марки П-2	кг	0,07
25-0101-036-4	**Изготовление восковых моделей под литье из бронзы и других материалов. I категория сложности - отливка восковых моделей**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,19
	Материалы		
101-2746	Воск натуральный	кг	0,15
509-1224	Стеарин	кг	0,07
509-2626	Парафины нефтяные твердые марки П-2	кг	0,07
25-0101-036-5	**Изготовление восковых моделей под литье из бронзы и других материалов. IV категория сложности - очистка и фактуровка восковых моделей**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	3,03
25-0101-036-6	**Изготовление восковых моделей под литье из бронзы и других материалов. III категория сложности - очистка и фактуровка восковых моделей**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	1,56
25-0101-036-7	**Изготовление восковых моделей под литье из бронзы и других материалов. II категория сложности - очистка и фактуровка восковых моделей**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,46
25-0101-036-8	**Изготовление восковых моделей под литье из бронзы и других материалов. I категория сложности - очистка и фактуровка восковых моделей**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,3

Таблица 25-0101-037. Изготовление формопластовых форм для отливки восковых моделей

Состав работ: 1. Покрытие моделей лаком.
2. Приготовление глины.
3. Формовка в глине.
4. Приготовление гипсового раствора.
5. Отливка кожуха.
6. Снятие и зачистка кожуха.
7. Покрытие кожуха лаком.
8. Отливка формопластовых форм.
9. Приморaживание кожуха.
10. Разъятие и зачистка кожуха.
11. Варка и резка формопласта.

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0101-037-1	**Изготовление формопластовых форм для отливки восковых моделей. IV категория сложности**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,86
	Материалы		
117-0142	Формопласт	кг	1
101-6741	Лак пентафталевый	кг	0,03
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,5

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
407-0001	Глина	т	0,0005
25-0101-037-2	**Изготовление формопластовых форм для отливки восковых моделей. III категория сложности**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,49
	Материалы		
117-0142	Формопласт	кг	1
101-6741	Лак пентафталевый	кг	0,03
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,5
407-0001	Глина	т	0,0005
25-0101-037-3	**Изготовление формопластовых форм для отливки восковых моделей. II категория сложности**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,87
	Материалы		
117-0142	Формопласт	кг	0,9
101-6741	Лак пентафталевый	кг	0,03
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,5
407-0001	Глина	т	0,0005
25-0101-037-4	**Изготовление формопластовых форм для отливки восковых моделей. I категория сложности**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,53
	Материалы		
117-0142	Формопласт	кг	0,9
101-6741	Лак пентафталевый	кг	0,03
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,5
407-0001	Глина	т	0,0005

Таблица 25-0101-038. Изготовление отражателей из листовой нержавеющей стали

Состав работ: 1. Вырезка из листовой стали по шаблону.
2. Опиловка по контуру, сверление отверстий, рихтовка.
3. Выколотка по цинковой форме (придание сферической формы).
4. Полировка поверхности.

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0101-038-1	**Изготовление отражателей из нержавеющей листовой стали**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,18
	Материалы		
101-1757	Ветошь	кг	0,01
101-9385	Сталь листовая нержавеющая	кг	0,1
509-1221	Паста ГОИ	кг	0,01

Таблица 25-0101-039. Изготовление шаблона отражателя

Состав работ: При изготовление шаблона из фанеры (1).
1. Разметка фанеры для шаблона.
2. Выпиловка шаблона из фанеры.
При изготовлении шаблона из алюминия (2).
1. Выпиловка заготовки заданного размера из алюминия с предварительным просверливанием отверстий по контуру.
2. Запиловка кромок заготовки напильником.
3. Подготовка по лекалу.
4. Шлифовка и полировка поверхности.

Измеритель: 1 шаблон

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0101-039-1	**Изготовление шаблона отражателя из фанеры**	шаблон	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,78
	Материалы		
102-0379	Фанера клееная марки ФК и ФБА, сорт В/ВВ толщиной 10 мм	м3	0,01
25-0101-039-2	**Изготовление шаблона отражателя из алюминия**	шаблон	
1	разряд 5.00	чел.-ч	17,6
	Материалы		
206-9013	Прокат алюминиевый	кг	0,035

Таблица 25-0101-041. Серебрение латунных деталей с резьбой (толщина покрытия 5 мк)

Состав работ: 1. Обезжиривание деталей.
2. Промывка водой.
3. Протирка сухой марлей.
4. Серебрение поверхности деталей методом натирки.
5. Промывка водой.
6. Протирка мягким тампоном.

Измеритель: 1 дм2 отсеребреной поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0101-041-1	**Серебрение латунных деталей с резьбой (толщина покрытия 5 мк)**	дм2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,17
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,005
101-7572	Марля	м2	0,05
117-0077	Серебро азотнокислое, ХЧ	кг	0,0003

Раздел 2. Реставрация и воссоздание хрустальных подвесок

Таблица 25-0102-001. Демонтаж гирлянд с расшпильковкой хрустальных изделий

Состав работ: 1. Отсоединение гирлянды от арматуры.
2. Разъединение подвесок, вытяжка проволоки из отверстия.
3. Рассортировка хрустальных подвесок по видам, размерам и степени утрат первоначального вида.

Измеритель: 10 гирлянд (1-4), 10 деталей (5)

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0102-001-1	**Демонтаж гирлянд с расшпильковкой хрустальных изделий при количестве подвесок в гирлянде до 15 шт.**	10 гирлянд	
1	разряд 3.00	чел.-ч	9,13
25-0102-001-2	**Демонтаж гирлянд с расшпильковкой хрустальных изделий при количестве подвесок в гирлянде от 16 до 25 шт.**	10 гирлянд	
1	разряд 3.00	чел.-ч	13,2
25-0102-001-3	**Демонтаж гирлянд с расшпильковкой хрустальных изделий при количестве подвесок в гирлянде от 26 до 35 шт.**	10 гирлянд	
1	разряд 3.00	чел.-ч	16,5
25-0102-001-4	**Демонтаж гирлянд с расшпильковкой хрустальных изделий при количестве подвесок в гирлянде более 35 шт.**	10 гирлянд	
1	разряд 3.00	чел.-ч	20,9

Таблица 25-0102-002. Очистка хрустальных подвесок от загрязнений

Состав работ: 1. Протирка от пыли и загрязнений.
2. Промывка в теплой мыльной воде, промывка в теплой воде без мыла. 3. Промывка в подсиненной воде.

Измеритель: 10 подвесок

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0102-002-1	**Очистка хрустальных подвесок от загрязнений: №№ 1-6**	10 подвесок	
1	разряд 3.00	чел.-ч	0,75
	Материалы		
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	кг	0,01
101-2335	Фланель	м2	0,15
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,015
25-0102-002-2	**Очистка хрустальных подвесок от загрязнений: №№ 7-14**	10 подвесок	
1	разряд 3.00	чел.-ч	0,55
	Материалы		
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	кг	0,01
101-2335	Фланель	м2	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,015
25-0102-002-3	**Очистка хрустальных подвесок от загрязнений: №№ 100-150**	10 подвесок	
1	разряд 3.00	чел.-ч	1,034
	Материалы		
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	кг	0,01
101-2335	Фланель	м2	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,015

Таблица 25-0102-003. Промывка орнаментованного плафона из хрусталя, стекла, фарфора и т.д.

Состав работ: 1. Промывка шара, плафона, стиральным порошком, мылом и проточной водой.

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0102-003-1	**Промывка орнаментованного плафона из хрусталя, стекла, фарфора и т.д.**	дм2	
1	разряд 3.00	чел.-ч	0,32
	Материалы		
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	кг	0,01
101-6825	Средство моющее сильнопенящееся "Пента-441"	кг	0,01

Таблица 25-0102-004. Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность

Состав работ: 1. Подшлифовка мелких сколов.
2. Полировка подвесок.

Измеритель: 10 подвесок

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0102-004-1	**Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальное изделие - квадрат №№1-3**	10 подвесок	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,84
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,06
117-0090	Пемза	кг	0,005
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,002
25-0102-004-2	**Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальное изделие - квадрат №№4-6**	10 подвесок	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,69
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,06
117-0090	Пемза	кг	0,005
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,002
25-0102-004-3	**Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия квадрат №№7-9**	10 подвесок	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,52
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,06
117-0090	Пемза	кг	0,005
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,002
25-0102-004-4	**Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - квадрат №№10-14**	10 подвесок	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,35
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,06
117-0090	Пемза	кг	0,003
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,001
25-0102-004-5	**Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - миндаль №№1-3**	10 подвесок	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,14
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,06
117-0090	Пемза	кг	0,005
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,002
25-0102-004-6	**Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - миндаль №№4-6**	10 подвесок	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,98
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,06
117-0090	Пемза	кг	0,005
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,002
25-0102-004-7	**Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - миндаль №№7-9**	10 подвесок	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,89
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,06
117-0090	Пемза	кг	0,005
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,002
25-0102-004-8	**Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - миндаль №№10-14**	10 подвесок	

Измеритель: 10 подвесок

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,45
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,06
117-0090	Пемза	кг	0,003
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,001
25-0102-004-9	**Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - восьмигранник №№1-3**	10 подвесок	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,05
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,06
117-0090	Пемза	кг	0,005
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,002
25-0102-004-10	**Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - восьмигранник №№4-6**	10 подвесок	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,91
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,06
117-0090	Пемза	кг	0,005
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,002
25-0102-004-11	**Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - восьмигранник №№7-9**	10 подвесок	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,78
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,06
117-0090	Пемза	кг	0,005
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,002
25-0102-004-12	**Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - восьмигранник №№10-14**	10 подвесок	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,58
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,06
117-0090	Пемза	кг	0,005
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,002
25-0102-004-13	**Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - подвеска №№14а**	10 подвесок	
1	разряд 5.00	чел.-ч	4,45
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,08
117-0090	Пемза	кг	0,005
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,002
25-0102-004-14	**Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - подвеска №№15а**	10 подвесок	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,49
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,08
117-0090	Пемза	кг	0,005
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,002
25-0102-004-15	**Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - подвеска весом 100 г**	10 подвесок	
1	разряд 5.00	чел.-ч	4,42
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,08
117-0090	Пемза	кг	0,005
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,003
25-0102-004-16	**Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - подвеска весом 150 г**	10 подвесок	
1	разряд 5.00	чел.-ч	5,4
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,08
117-0090	Пемза	кг	0,005
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,003
25-0102-004-17	**Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - многогранник №№1-3**	10 подвесок	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,2
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,08
117-0090	Пемза	кг	0,005
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,003

Измеритель: 10 подвесок

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0102-004-18	**Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - многогранник №№4-6**	10 подвесок	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,88
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,08
117-0090	Пемза	кг	0,005
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,003
25-0102-004-19	**Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - многогранник №№7-14**	10 подвесок	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,58
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,08
117-0090	Пемза	кг	0,005
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,003
25-0102-004-20	**Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - дубовый лист**	10 подвесок	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,16
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,8
117-0090	Пемза	кг	0,05
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,03
25-0102-004-21	**Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - якорь (65х45х12)**	10 подвесок	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,3
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,8
117-0090	Пемза	кг	0,05
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,03
25-0102-004-22	**Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - ромашка большая**	10 подвесок	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,88
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,8
117-0090	Пемза	кг	0,05
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,03
25-0102-004-23	**Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - ромашка малая**	10 подвесок	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,65
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,8
117-0090	Пемза	кг	0,05
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,03
25-0102-004-24	**Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - кулон большой**	10 подвесок	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,32
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,8
117-0090	Пемза	кг	0,05
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,03
25-0102-004-25	**Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - кулон средний**	10 подвесок	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,14
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,8
117-0090	Пемза	кг	0,05
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,03
25-0102-004-26	**Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - кулон малый**	10 подвесок	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,81
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,8
117-0090	Пемза	кг	0,05
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,03
25-0102-004-27	**Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - звездочка большая**	10 подвесок	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,73
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,8

Измеритель: 10 подвесок

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
117-0090	Пемза	кг	0,05
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,03
25-0102-004-28	**Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - звездочка малая**	10 подвесок	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,96
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,8
117-0090	Пемза	кг	0,05
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,03
25-0102-004-29	**Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - пики 200-300 мм**	10 подвесок	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,15
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,8
117-0090	Пемза	кг	0,05
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,03
25-0102-004-30	**Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - пики 400-500 мм**	10 подвесок	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,89
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,8
117-0090	Пемза	кг	0,05
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,03
25-0102-004-31	**Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - трехгранная подвеска большая**	10 подвесок	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,43
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,8
117-0090	Пемза	кг	0,05
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,03
25-0102-004-32	**Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - трехгранная подвеска средняя**	10 подвесок	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,98
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,8
117-0090	Пемза	кг	0,05
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,03
25-0102-004-33	**Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность, хрустальные изделия - трехгранная подвеска малая**	10 подвесок	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,68
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,8
117-0090	Пемза	кг	0,05
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,03

Таблица 25-0102-005. Гравировка хрусталя и стекла

Состав работ:
1. Подчистка края на чугунной шайбе.
2. Разметка рисунка.
3. Гравировка рисунка на ребровом станке.
4. Полировка рисунка на ребровом станке.

Измеритель: 1 дм2 поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0102-005-1	**Глубокая алмазная гравировка хрусталя и стекла I категории сложности**	дм2	
1	разряд 6.00	чел.-ч	1,08
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,02
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,04
25-0102-005-2	**Глубокая алмазная гравировка хрусталя и стекла II категории сложности**	дм2	
1	разряд 6.00	чел.-ч	1,32
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,02
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,06
25-0102-005-3	**Глубокая алмазная гравировка хрусталя и стекла III категории сложности**	дм2	
1	разряд 6.00	чел.-ч	1,88
	Материалы		

Измеритель: 1 дм2 поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,02
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,08
25-0102-005-4	**Комбинированная гравировка хрусталя и стекла I категории сложности**	дм2	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,85
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,02
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,02
25-0102-005-5	**Комбинированная гравировка хрусталя и стекла II категории сложности**	дм2	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,94
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,02
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,04
25-0102-005-6	**Комбинированная гравировка хрусталя и стекла III категории сложности**	дм2	
1	разряд 6.00	чел.-ч	1,13
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,02
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,06
25-0102-005-7	**Художественная гравировка хрусталя и стекла I категории сложности**	дм2	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,65
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,02
25-0102-005-8	**Художественная гравировка хрусталя и стекла II категории сложности**	дм2	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,76
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,02
25-0102-005-9	**Художественная гравировка хрусталя и стекла III категории сложности**	дм2	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,94
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,02

Таблица 25-0102-006. Сверление отверстий в хрустальных деталях на сверлильном станке

Состав работ: 1. Промывка подвесок в теплой воде и протирка.
2. Сверление отверстий с применением скипидара.
3. Промывка в воде от скипидара и протирка.
4. Обработка после сверления.
5. Укладка в ящик.

Измеритель: 10 отверстий

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0102-006-1	**Сверление отверстий в хрустальных деталях на сверлильном станке: диаметром 2 мм (по 2 отверстия в каждой подвеске)**	10 отверстий	
1	разряд 3.00	чел.-ч	0,75
	Материалы		
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	кг	0,001
101-0878	Скипидар живичный	кг	0,01
101-1768	Бумага оберточная листовая	кг	0,01
101-2335	Фланель	м2	0,02
101-2755	Шпагат из пенькового волокна	кг	0,003
25-0102-006-2	**Сверление отверстий в хрустальных деталях на сверлильном станке: диаметром 6-8 мм в акантных листьях**	10 отверстий	
1	разряд 3.00	чел.-ч	1,19
	Материалы		
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	кг	0,001
101-0878	Скипидар живичный	кг	0,01
101-1768	Бумага оберточная листовая	кг	0,01
101-2335	Фланель	м2	0,02
101-2755	Шпагат из пенькового волокна	кг	0,003
25-0102-006-3	**Сверление отверстий в хрустальных деталях на сверлильном станке: в розетке с наружными зубцами**	10 отверстий	
1	разряд 3.00	чел.-ч	0,59
	Материалы		
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	кг	0,0012
101-0878	Скипидар живичный	кг	0,01
101-1768	Бумага оберточная листовая	кг	0,01
101-2335	Фланель	м2	0,02
101-2755	Шпагат из пенькового волокна	кг	0,003

Измеритель: 10 отверстий

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм

Таблица 25-0102-007. Сборка хрустальных подвесок в гирлянды

Состав работ: 1. Подборка хрустальных подвесок для вязки в гирлянды.
2. Нарезка проволоки и изготовление крючков.
3. Шпильковка.
4. Вязка гирлянд.
5. Упаковка в бумагу.

Измеритель: 10 зерен хрусталя

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0102-007-1	**Сборка хрустальных подвесок в гирлянды: вязка с одной, двумя и тремя закрутками**	10 зерен хрусталя	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,31
	Материалы		
101-9270	Проволока латунная	кг	0,019
25-0102-007-2	**Сборка хрустальных подвесок в гирлянды: вязка мягкая с двойными крючками**	10 зерен хрусталя	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,43
	Материалы		
101-9270	Проволока латунная	кг	0,019

Таблица 25-0102-008. Монтаж гирлянд и штучных стеклянных или хрустальных изделий на осветительную арматуру

Состав работ: 1. Монтаж гирлянд, штучных изделий или подвесок, в соответствии с проектом.
2. Выравнивание отдельных подвесок.

Измеритель: 10 изделий

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0102-008-1	**Монтаж стеклянных или хрустальных изделий на осветительную арматуру: подвески длиной 150 мм и выше**	10 подвесок	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,25
25-0102-008-2	**Монтаж стеклянных или хрустальных изделий на осветительную арматуру: гирлянды длиной до 600 мм**	10 гирлянд	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,51
25-0102-008-3	**Монтаж стеклянных или хрустальных изделий на осветительную арматуру: гирлянды длиной от 601 до 1200 мм**	10 гирлянд	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,68
25-0102-008-4	**Монтаж стеклянных или хрустальных изделий на осветительную арматуру: гирлянды длиной свыше 1200 мм**	10 гирлянд	
1	разряд 4.00	чел.-ч	1,03
25-0102-008-5	**Монтаж стеклянных или хрустальных изделий на осветительную арматуру: штучные стеклянные или хрустальные детали**	10 шт.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	1,4

Таблица 25-0102-009. Изготовление хрустальных подвесок типа "Ромашка"

Состав работ: 1. Нарезка хрустальных плиток.
2. Прессование.
3. Шлифовка.
4. Химическая и ручная полировка.
5. Разборка и пересчет хрустальных подвесок после химической полировки.

Измеритель: 10 подвесок

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0102-009-1	**Изготовление хрустальных подвесок типа "Ромашка" №1**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	2,88
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,08
117-0090	Пемза	кг	0,005
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,461
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,01
25-0102-009-2	**Изготовление хрустальных подвесок типа "Ромашка" №2**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	2,88
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,08

Измеритель: 10 подвесок

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
117-0090	Пемза	кг	0,005
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,269
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,01
25-0102-009-3	**Изготовление хрустальных подвесок типа "Ромашка" №3**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	2,87
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,08
117-0090	Пемза	кг	0,005
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,161
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,01
25-0102-009-4	**Изготовление хрустальных подвесок типа "Ромашка" №4**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	2,25
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,06
117-0090	Пемза	кг	0,004
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,129
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,007
25-0102-009-5	**Изготовление хрустальных подвесок типа "Ромашка" №5**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	2,17
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,06
117-0090	Пемза	кг	0,004
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,117
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,007
25-0102-009-6	**Изготовление хрустальных подвесок типа "Ромашка" №6**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	2,17
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,06
117-0090	Пемза	кг	0,004
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,097
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,007
25-0102-009-7	**Изготовление хрустальных подвесок типа "Ромашка" №7**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	2,13
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,06
117-0090	Пемза	кг	0,004
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,064
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,007
25-0102-009-8	**Изготовление хрустальных подвесок типа "Ромашка" №№8-14**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	2,13
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,06
117-0090	Пемза	кг	0,003
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,054
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,005

Таблица 25-0102-010. Изготовление крупных хрустальных подвесок

Состав работ:
1. Нарезка хрустальных плиток.
2. Прессование.
3. Шлифовка.
4. Химическая и ручная полировка.
5. Разборка и пересчет хрустальных подвесок после химической полировки.

Измеритель: 10 подвесок

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0102-010-1	**Изготовление крупных хрустальных подвесок №14а**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	6,4
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,08
117-0090	Пемза	кг	0,005
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,365
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,01
25-0102-010-2	**Изготовление крупных хрустальных подвесок №15а**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	5,46
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,08

Измеритель: 10 подвесок

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
117-0090	Пемза	кг	0,005
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,214
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,01
25-0102-010-3	**Изготовление крупных хрустальных подвесок, квадрат малый**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	5,97
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,08
117-0090	Пемза	кг	0,005
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,107
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,01
25-0102-010-4	**Изготовление крупных хрустальных подвесок, квадрат большой**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	6,06
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,08
117-0090	Пемза	кг	0,005
117-9011	Пластины хрустальные	кг	1,072
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,01
25-0102-010-5	**Изготовление крупных хрустальных подвесок, дубовый лист малый**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	15,11
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,08
117-0090	Пемза	кг	0,005
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,676
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,01
25-0102-010-6	**Изготовление крупных хрустальных подвесок, ромашка большая**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	8,66
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,08
117-0090	Пемза	кг	0,005
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,483
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,01
25-0102-010-7	**Изготовление крупных хрустальных подвесок, звездочка малая**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	8,03
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,08
117-0090	Пемза	кг	0,005
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,398
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,01
25-0102-010-8	**Изготовление крупных хрустальных подвесок, звездочка большая**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	15,11
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,08
117-0090	Пемза	кг	0,005
117-9011	Пластины хрустальные	кг	1,447
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,01

Таблица 25-0102-011. Изготовление хрустальных подвесок типа "Эрмитаж"

Состав работ:
1. Нарезка хрустальных плиток.
2. Прессование хрустальных подвесок.
3. Шлифовка.
4. Химическая и ручная полировка.
5. Разборка и пересчет хрустальных подвесок после химической полировки.

Измеритель: 10 подвесок

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0102-011-1	**Изготовление хрустальных подвесок типа "Эрмитаж" №1**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	2,77
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,08
117-0090	Пемза	кг	0,005
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,514
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,01
25-0102-011-2	**Изготовление хрустальных подвесок типа "Эрмитаж" №2**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	2,77
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,08

Измеритель: 10 подвесок

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
117-0090	Пемза	кг	0,005
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,45
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,01
25-0102-011-3	**Изготовление хрустальных подвесок типа "Эрмитаж" №3**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	2,76
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,08
117-0090	Пемза	кг	0,005
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,321
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,01
25-0102-011-4	**Изготовление хрустальных подвесок типа "Эрмитаж" №4**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	3,07
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,006
117-0090	Пемза	кг	0,004
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,278
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,007
25-0102-011-5	**Изготовление хрустальных подвесок типа "Эрмитаж" №5**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	3
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,006
117-0090	Пемза	кг	0,004
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,214
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,007
25-0102-011-6	**Изготовление хрустальных подвесок типа "Эрмитаж" №6**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	3
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,006
117-0090	Пемза	кг	0,004
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,15
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,007
25-0102-011-7	**Изготовление хрустальных подвесок типа "Эрмитаж" №7**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	2,95
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,006
117-0090	Пемза	кг	0,004
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,117
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,007
25-0102-011-8	**Изготовление хрустальных подвесок типа "Эрмитаж" №№8-14**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	2,95
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,006
117-0090	Пемза	кг	0,003
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,086
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,005

Таблица 25-0102-012. Изготовление хрустальных подвесок типа "Многогранник"

Состав работ:
1. Нарезка хрустальных плиток.
2. Прессование хрустальных подвесок.
3. Шлифовка.
4. Химическая и ручная полировка.
5. Разборка и пересчет хрустальных подвесок после химической полировки.

Измеритель: 10 подвесок

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0102-012-1	**Изготовление хрустальных подвесок типа "Многогранник" №1**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	3,73
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,08
117-0090	Пемза	кг	0,005
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,25
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,01
25-0102-012-2	**Изготовление хрустальных подвесок типа "Многогранник" №2**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	3,73
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,08

Измеритель: 10 подвесок

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
117-0090	Пемза	кг	0,005
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,18
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,01
25-0102-012-3	**Изготовление хрустальных подвесок типа "Многогранник" №3**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	3,72
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,08
117-0090	Пемза	кг	0,005
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,14
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,01
25-0102-012-4	**Изготовление хрустальных подвесок типа "Многогранник" №4**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	3,49
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,08
117-0090	Пемза	кг	0,004
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,88
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,007
25-0102-012-5	**Изготовление хрустальных подвесок типа "Многогранник" №5**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	3,41
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,08
117-0090	Пемза	кг	0,004
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,064
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,007
25-0102-012-6	**Изготовление хрустальных подвесок типа "Многогранник" №6**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	3,41
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,08
117-0090	Пемза	кг	0,004
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,043
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,007
25-0102-012-7	**Изготовление хрустальных подвесок типа "Многогранник" №15**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	3,41
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,08
117-0090	Пемза	кг	0,003
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,03
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,003
25-0102-012-8	**Изготовление хрустальных подвесок типа "Многогранник" крупный**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	4,59
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,08
117-0090	Пемза	кг	0,003
117-9011	Пластины хрустальные	кг	1,16
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,01

Таблица 25-0102-013. Изготовление хрустальных подвесок типа "Миндаль"

Состав работ:
1. Нарезка хрустальных плиток.
2. Прессование хрустальных подвесок.
3. Шлифовка.
4. Химическая и ручная полировка.
5. Разборка и пересчет хрустальных подвесок после химической полировки.

Измеритель: 10 подвесок

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0102-013-1	**Изготовление хрустальных подвесок типа "Миндаль" №1**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	2,88
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,08
117-0090	Пемза	кг	0,006
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,24
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,01
25-0102-013-2	**Изготовление хрустальных подвесок типа "Миндаль" №2**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	2,88
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,08

Измеритель: 10 подвесок

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
117-0090	Пемза	кг	0,005
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,19
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,01
25-0102-013-3	**Изготовление хрустальных подвесок типа "Миндаль" №3**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	2,87
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,08
117-0090	Пемза	кг	0,005
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,17
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,01
25-0102-013-4	**Изготовление хрустальных подвесок типа "Миндаль" №4**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	2,63
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,06
117-0090	Пемза	кг	0,004
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,14
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,007
25-0102-013-5	**Изготовление хрустальных подвесок типа "Миндаль" №5**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	2,56
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,06
117-0090	Пемза	кг	0,004
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,12
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,007
25-0102-013-6	**Изготовление хрустальных подвесок типа "Миндаль" №6**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	2,56
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,06
117-0090	Пемза	кг	0,004
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,08
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,007
25-0102-013-7	**Изготовление хрустальных подвесок типа "Миндаль" №7**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	2,51
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,06
117-0090	Пемза	кг	0,004
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,05
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,007
25-0102-013-8	**Изготовление хрустальных подвесок типа "Миндаль" №№8-14**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	2,13
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,06
117-0090	Пемза	кг	0,003
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,04
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,005
25-0102-013-9	**Изготовление хрустальных подвесок типа "Миндаль" крупный**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	7,15
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,06
117-9011	Пластины хрустальные	кг	1,12
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,01

Таблица 25-0102-014. Изготовление хрустальных подвесок типа "Восьмигранник"

Состав работ:
1. Нарезка хрустальных плиток.
2. Прессование хрустальных подвесок.
3. Шлифовка.
4. Химическая и ручная полировка.
5. Разборка и пересчет хрустальных подвесок после химической полировки.

Измеритель: 10 подвесок

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0102-014-1	**Изготовление хрустальных подвесок типа "Восьмигранник" №1**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	2,77
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,08
117-0090	Пемза	кг	0,005

Измеритель: 10 подвесок

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,578
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,01
25-0102-014-2	**Изготовление хрустальных подвесок типа "Восьмигранник" №2**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	2,77
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,08
117-0090	Пемза	кг	0,005
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,482
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,01
25-0102-014-3	**Изготовление хрустальных подвесок типа "Восьмигранник" №3**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	2,76
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,08
117-0090	Пемза	кг	0,005
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,397
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,01
25-0102-014-4	**Изготовление хрустальных подвесок типа "Восьмигранник" №4**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	3,07
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,06
117-0090	Пемза	кг	0,004
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,321
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,007
25-0102-014-5	**Изготовление хрустальных подвесок типа "Восьмигранник" №5**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	3
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,06
117-0090	Пемза	кг	0,004
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,278
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,007
25-0102-014-6	**Изготовление хрустальных подвесок типа "Восьмигранник" №6**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	3
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,06
117-0090	Пемза	кг	0,004
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,236
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,007
25-0102-014-7	**Изготовление хрустальных подвесок типа "Восьмигранник" №7**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	2,95
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,06
117-0090	Пемза	кг	0,004
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,15
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,007
25-0102-014-8	**Изготовление хрустальных подвесок типа "Восьмигранник" №№8-14**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	1,71
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,06
117-0090	Пемза	кг	0,003
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,08
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,005

Таблица 25-0102-015. Изготовление хрустальных подвесок без прессования (дубовый лист, якорь, ромашка трехгранная)

Состав работ:
1. Сортировка полуфабрикатов по видам и размерам заготовок.
2. Нарезка полуфабрикатов на заготовки (накалывание).
3. Обработка кромок заготовок на чугунной шайбе для удаления мелких сколов.
4. Обработка заготовок по форме-размеру по чугунной планшайбе.
5. Шлифовка подвески по всей поверхности на деревянном кругу с пемзой.
6. Шлифовка поверхности подвески на войлочном кругу с окисью хрома.
7. Полировка подвесок.

Измеритель: 1 подвеска

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0102-015-1	**Изготовление хрустальных подвесок без прессования, дубовый лист**	шт.	
1	разряд 4.50	чел.-ч	1,69
	Материалы		

Измеритель: 1 подвеска

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,01
117-0090	Пемза	кг	0,01
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,068
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,01
25-0102-015-2	**Изготовление хрустальных подвесок без прессования, якорь**	**шт.**	
1	разряд 4.50	чел.-ч	0,99
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,01
117-0090	Пемза	кг	0,01
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,112
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,01
25-0102-015-3	**Изготовление хрустальных подвесок без прессования, ромашка большая**	**шт.**	
1	разряд 4.50	чел.-ч	0,65
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,01
117-0090	Пемза	кг	0,01
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,048
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,01
25-0102-015-4	**Изготовление хрустальных подвесок без прессования, ромашка малая**	**шт.**	
1	разряд 4.50	чел.-ч	0,4
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,005
117-0090	Пемза	кг	0,01
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,027
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,005
25-0102-015-5	**Изготовление хрустальных подвесок без прессования, трехгранная подвеска большая**	**шт.**	
1	разряд 4.50	чел.-ч	1,07
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,01
117-0090	Пемза	кг	0,01
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,118
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,01
25-0102-015-6	**Изготовление хрустальных подвесок без прессования, трехгранная подвеска средняя**	**шт.**	
1	разряд 4.50	чел.-ч	0,76
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,01
117-0090	Пемза	кг	0,01
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,068
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,01
25-0102-015-7	**Изготовление хрустальных подвесок без прессования, трехгранная подвеска малая**	**шт.**	
1	разряд 4.50	чел.-ч	0,47
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,005
117-0090	Пемза	кг	0,005
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,027
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,01

Таблица 25-0102-016. Изготовление хрустальных подвесок без прессования (кулоны, звездочки, пики)

Состав работ:
1. Сортировка полуфабрикатов по видам и размерам заготовок.
2. Нарезка полуфабрикатов на заготовки (накалывание).
3. Обработка кромок заготовок на чугунной шайбе для удаления мелких сколов.
4. Обработка заготовок по форме-размеру по чугунной планшайбе.
5. Шлифовка подвески по всей поверхности на деревянном кругу с пемзой.
6. Шлифовка поверхности подвески на войлочном кругу с окисью хрома.
7. Полировка подвесок.

Измеритель: 1 подвеска

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0102-016-1	**Изготовление хрустальных подвесок без прессования, кулон большой**	**шт.**	
1	разряд 4.50	чел.-ч	0,98
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,01
117-0090	Пемза	кг	0,01
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,112
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,01
25-0102-016-2	**Изготовление хрустальных подвесок без прессования, кулон средний**	**шт.**	

Измеритель: 1 подвеска

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
1	разряд 4.50	чел.-ч	0,82
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,01
117-0090	Пемза	кг	0,01
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,024
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,01
25-0102-016-3	**Изготовление хрустальных подвесок без прессования, кулон малый**	**шт.**	
1	разряд 4.50	чел.-ч	0,64
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,01
117-0090	Пемза	кг	0,01
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,017
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,005
25-0102-016-4	**Изготовление хрустальных подвесок без прессования, звездочка большая**	**шт.**	
1	разряд 4.50	чел.-ч	1,22
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,01
117-0090	Пемза	кг	0,01
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,145
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,01
25-0102-016-5	**Изготовление хрустальных подвесок без прессования, звездочка малая**	**шт.**	
1	разряд 4.50	чел.-ч	0,7
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,01
117-0090	Пемза	кг	0,01
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,04
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,005
25-0102-016-6	**Изготовление хрустальных подвесок без прессования, пики 200-300 мм**	**шт.**	
1	разряд 4.50	чел.-ч	2,36
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,01
117-0090	Пемза	кг	0,01
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,118
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,01
25-0102-016-7	**Изготовление хрустальных подвесок без прессования, пики 400-500 мм**	**шт.**	
1	разряд 4.50	чел.-ч	2,94
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,005
117-0090	Пемза	кг	0,01
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,068
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,005

Таблица 25-0102-017. Изготовление трехгранных хрустальных подвесок без прессования

Состав работ:
1. Сортировка полуфабрикатов по видам и размерам заготовок.
2. Нарезка полуфабрикатов на заготовки (накалывание).
3. Обработка кромок заготовок на чугунной шайбе для удаления мелких сколов.
4. Обработка заготовок по форме-размеру по чугунной планшайбе.
5. Шлифовка подвески.
6. Полировка подвесок.

Измеритель: 10 подвесок

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0102-017-1	**Изготовление трехгранных хрустальных подвесок без прессования, квадрат №№1-2**	**10 подвесок**	
1	разряд 4.50	чел.-ч	1,57
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,08
117-0090	Пемза	кг	0,005
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,428
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,01
25-0102-017-2	**Изготовление трехгранных хрустальных подвесок без прессования, миндаль №№1-2**	**10 подвесок**	
1	разряд 4.50	чел.-ч	2,54
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,08
117-0090	Пемза	кг	0,005
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,2
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,01

Измеритель: 10 подвесок

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0102-017-3	**Изготовление трехгранных хрустальных подвесок без прессования, восьмигранник №№1-2**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	2,42
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,08
117-0090	Пемза	кг	0,005
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,486
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,01
25-0102-017-4	**Изготовление трехгранных хрустальных подвесок без прессования, квадрат №№4-7**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	1,63
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,06
117-0090	Пемза	кг	0,004
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,246
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,007
25-0102-017-5	**Изготовление трехгранных хрустальных подвесок без прессования, миндаль №№4-7**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	2,29
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,06
117-0090	Пемза	кг	0,004
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,096
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,007
25-0102-017-6	**Изготовление трехгранных хрустальных подвесок без прессования, восьмигранник №№4-7**	10 подвесок	
1	разряд 4.50	чел.-ч	2,72
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,06
117-0090	Пемза	кг	0,004
117-9011	Пластины хрустальные	кг	0,19
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,007

Таблица 25-0102-018. Изготовление (имитация) свечей молочного стекла

Состав работ: 1. Обрезка заготовок в размер.
2. Торцевание и закатка кромок при помощи карборундовых камней.
3. Промывка заготовок в проточной воде.
4. Обезжиривание и окраска внутренней поверхности стекла нитроэмалью.
5. Протирка ацетоном краев свечи после просушки.

Измеритель: 1 шт.

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0102-018-1	**Изготовление (имитация) свечей молочного стекла**	шт.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,43

Таблица 25-0102-019. Обработка хрустальных розеток под свечи с обрезкой дна и нарезкой зубцов

Состав работ: 1. Обрезка дна розетки.
2. Нарезка зубцов.
3. Обработка кромок.

Измеритель: 1 шт.

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0102-019-1	**Обработка хрустальных розеток под свечи с обрезкой дна и нарезкой зубцов**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,65
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,03
117-0090	Пемза	кг	0,05

Таблица 25-0102-020. Снятие фацета стекла с полировкой за 2 раза

Состав работ: 1. Снятие фацета.
2. Полировка за 2 раза.

Измеритель: 1 фацета

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0102-020-1	**Снятие фацета стекла с полировкой за 2 раза**	фацета	
1	разряд 3.90	чел.-ч	2,16
	Материалы		

Измеритель: 1 фацета

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,1
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,03

Таблица 25-0102-021. Обработка свечей молочного стекла

Состав работ: 1. Обработка свечей молочного стекла с шлифовкой кромок и подгонкой под размер.

Измеритель: 1 шт.

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0102-021-1	**Обработка свечей молочного стекла**	шт.	
1	разряд 3.90	чел.-ч	0,28
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,006

Таблица 25-0102-022. Нарезка зубцов на тюльпанах-плафонах 80,0-150,0 мм

Состав работ: 1. Нарезка зубцов.
2. Обработка кромок со шлифовкой и полировкой.

Измеритель: 1 изделие

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0102-022-1	**Нарезка зубцов на тюльпанах-плафонах 80,0-150,0 мм**	изделие	
1	разряд 4.50	чел.-ч	1,51
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,03
509-8536	Окись хрома (ГОСТ 2912-79)	кг	0,03

Таблица 25-0102-023. Обработка гладких торцов тюльпана молочного стекла (без нарезки зубцов)

Состав работ: 1. Обработка торцов тюльпана с подгонкой под размер (шлифовка).

Измеритель: 1 изделие

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0102-023-1	**Обработка гладких торцов тюльпана молочного стекла без нарезки зубцов**	изделие	
1	разряд 3.90	чел.-ч	1,13
	Материалы		
113-8123	Порошок шлифовальный корундовый	кг	0,05

Таблица 25-0102-024. Изготовление шаблона для контрольной сборки предметов декоративно-прикладного искусства

Состав работ: 1. Нарезка фанеры по размеру.
2. Составление схем расположения деталей люстр с их вычерчиванием.

Измеритель: 1 м2 шаблона

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
25-0102-024-1	**Изготовление шаблона для контрольной сборки предметов ДПИ**	м2	
1	разряд 4.50	чел.-ч	4,28
	Материалы		
102-0379	Фанера клееная марки ФК и ФБА, сорт В/ВВ толщиной 10 мм	м3	0,0103

gost.e-ecolog.ru