МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА И ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

(МИНСТРОЙ РОССИИ)

ПРИКАЗ

от "31" июля 2017 г. № 1072/пр

Москва

О включении отраслевых сметных нормативов в федеральный реестр сметных нормативов

В соответствии со статьей 3 Федерального закона от 26 июля 2017 г. № 191-ФЗ «О внесении изменений в Градостроительный кодекс Российской Федерации и признании утратившими силу отдельных положений законодательных актов Российской Федерации» и подпунктом 5.4.5 пункта 5 Положения о Министерстве строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 18 ноября 2013 г. № 1038, **п р и к а з ы в а ю:**

1. Включить в федеральный реестр сметных нормативов «Отраслевые элементные сметные нормы на ремонтно-реставрационные работы по памятникам истории и культуры. Сборник 17. Чеканные, выколотные, давильные работы» согласно приложению к настоящему приказу.
2. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

Заместитель Министра Х.Д. Мавлияров

gost.e-ecolog.ru

Приложение к приказу Министерства
строительства и жилищно-коммунального
хозяйства Российской Федерации
от «31» июля 2017г. № 1072/пр

Сборник 17. Чеканные, выколотные, давильные работы

Техническая часть

1. Настоящим сборником предусмотрены работы по воссозданию утраченных выколотных художественных изделий из листовой меди, латуни; чеканкой их и чеканкой изделий художественного литья и бронзы и работы по реставрации утраченных форм, рельефов и орнаментов, а также давильные работы.

2. Характеристики категорий сложности для выколотных деталей и выколотных изделий с последующей чеканкой:

2.1. I категория – детали с высотой рельефа до 15 мм и с крупным ненасыщенным рисунком прямолинейной формы.

2.2. II категория – детали, имеющие до 5 элементов рисунка на 1 $дм^2$ высотой рельефа от 16 до 25 мм овальной формы с углом 110-160°.

2.3. III категория – орнаментованные детали, имеющие до 10 элементов рисунка на 1 $дм^2$ с высотой рельефа от 26 до 50 мм с углом от 90 до 110°.

2.4. IV категория – мелкоорнаментованные детали, имеющие свыше 10 элементов рисунка на 1 $дм^2$ с высотой рельефа более 50 мм и с остротой угла 75-90°.

3. Характеристика категорий сложности для выполнения работ: чеканки художественного литья из бронзы, алюминия, чеканки по листу:

3.1. I категория – детали простого геометрического рисунка с редким заполнением, или простые детали, имеющие до 5 элементов рисунка на 1 $дм^2$.

3.2. II категория – орнаментованные детали с более плотным заполнением рисунка до 10 элементов на 1 $дм^2$.

3.3. III категория – детали с ажурным насыщением, требующим тщательной проработки.

3.4. IV категория – детали мелкого, сложного рисунка, требующего особо тщательной проработки.

4. Характеристика категорий сложности давильных работ:

4.1. I категория – детали простой формы, без переходов и перетяжек (без обжига).

4.2. II категория – детали без сложной конфигурации, имеющие до двух переходов, обжигов, перетяжек.

4.3. III категория – детали сложной конфигурации, имеющие три и более переходов, перетяжек, обжигов с перетяжкой на вес с проточкой, закаткой соединений (при составлении деталей из нескольких частей).

К III категории относятся шар, а также детали крупных размеров и с использованием металла большого сечения от 1,5 мм и более.

5. Поправки к применению норм:

№ таблиц, норм	Поправки и примечания	
17-0101-2	5.1. Расход меди и латуни в зависимости от толщины листа изделия на квадратный дециметр изделия:	
	Толщина металла, мм:	Масса, кг:
	5.1.1. 0,8	0,021
	5.1.2. 1,0	0,026
	5.1.3. 2,0	0,052
	5.1.4 3,0	0,104
	5.1.5. 4,0	0,104
	5.1.6. 5,0	0,130

17-0101-4-1÷ 17-0101-4-15	5.2. При чеканке деталей под модель для литья к затратам труда применять коэффициент 1,2. 5.3. При чеканке деталей, отлитых восковым способом, к затратам труда применять коэффициент 0,8.
17-0101-4-16, 17-0101-4-17	5.4. Затраты на изготовление подкладок следует брать один раз на партию. 5.5. Расход материалов для вспомогательных работ следует принимать по фактическим затратам.
17-0101-5, 17-0101-6, 17-0101-8	5.6. Расход меди и латуни в зависимости от толщины листа изделия на 1 $дм^2$ изделия Толщина металла, мм: — Масса, кг: 5.6.1. 0,8 — 0,082 5.6.2. 1,0 — 0,102 5.6.3. 2,0 — 0,204 5.6.4. 3,0 — 0,306 5.6.5. 4,0 — 0,408 5.6.6. 5,0 — 0,510
17-0101-7-1÷ 17-0101-7-4	5.7. Нормы на изготовление рисунка следует брать один раз на партию.
17-0101-7-5÷ 17-0101-7-60	5.8. Расход материала исчислять по фактическим затратам.
17-0101-9	5.9. При расчете расхода материалов учитывается металл сечением 1 мм. 5.10. Отход металла следует исчислять в размере 25% его расхода.

Таблица 17-0101-001. Сборка, установка, демонтаж и монтаж выколотных деталей

Состав работ:
1. Пригонка элементов деталей после выколотки по форме (1).
2. Пропайка швов соединений (1).
3. Зачистка швов соединений (1).
4. Пригонка элементов деталей после выколотки по форме (2).
5. Сборка элементов детали (2).
6. Снятие деталей с соблюдением осторожности (3-5).
7. Маркировка снятых деталей (3-5).
8. Снятие деталей с соблюдением осторожности (6).
9. Маркировка снятых деталей (6).
10. Пригонка выколотных деталей по месту (7-10).
11. Установка выколотных деталей на место (7-10).

Измеритель: 1 м шва пайки (1), 1 место соединения (2), 1 дм2 снятых деталей (3-5)

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
17-0101-001-1	**Сборка выколотных деталей методом пропайки швов**	м	
1	разряд 6.00	чел.-ч	1,18
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,2
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,4
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,001
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,073
17-0101-001-2	**Сборка выколотных деталей посредством болотов, винтов, заклепок**	место	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,06
17-0101-001-3	**Демонтаж выколотных деталей размером до 1 дм2**	дм2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,13
17-0101-001-4	**Демонтаж выколотных деталей размером до 5 дм2**	дм2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,09
17-0101-001-5	**Демонтаж выколотных деталей размером до 10 дм2**	дм2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,04
17-0101-001-6	**Демонтаж выколотных деталей размером свыше 10 дм2**	дм2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,03
17-0101-001-7	**Монтаж на место выколотных деталей размером до 1 дм2**	дм2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,2
17-0101-001-8	**Монтаж на место выколотных деталей размером до 5 дм2**	дм2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,17
17-0101-001-9	**Монтаж на место выколотных деталей размером до 10 дм2**	дм2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,1
17-0101-001-10	**Монтаж на место выколотных деталей размером свыше 10 дм2**	дм2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,07

Таблица 17-0101-002. Реставрация выколотных деталей

Состав работ:
1. Снятие деталей, подлежащих реставрации.
2. Обработка цинковой формы после литья (в случае необходимости изготовления цинковых форм).
3. Разметка и раскрой меди для заделок с постановкой их на место.
4. Исправление деформированных мест выколоткой с проработкой чеканкой.
5. Пропайка швов и трещин.

Измеритель: 1 дм2 выколотки

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
17-0101-002-1	**Реставрация выколотных деталей простого геометрического рисунка, с прочеканкой поверхности**	дм2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,14
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	1
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,02
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,04
509-1224	Стеарин	кг	0,012
17-0101-002-2	**Реставрация выколотных деталей орнаментованных средней сложности, с редким заполнением рисунка, с прочеканкой поверхности**	дм2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,19
	Материалы		

Измеритель: 1 дм2 выколотки

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	1
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,02
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,04
509-1224	Стеарин	кг	0,012
17-0101-002-3	**Реставрация выколотных деталей погонных, орнаментованных, средней сложности (порезка), с прочеканкой поверхности**	дм2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,35
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	1
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,02
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,04
509-1224	Стеарин	кг	0,012
17-0101-002-4	**Реставрация выколотных деталей орнаментованных, средней сложности, мелкого рисунка, с прочеканкой поверхности**	дм2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,78
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	1
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,02
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,04
509-1224	Стеарин	кг	0,012
17-0101-002-5	**Реставрация выколотных деталей орнаментованных, сложного рисунка, с прочеканкой поверхности**	дм2	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,88
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	1
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,02
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,04
509-1224	Стеарин	кг	0,012
17-0101-002-6	**Реставрация выколотных скульптурных деталей (фигуры людей, животных), с прочеканкой поверхности**	дм2	
1	разряд 6.00	чел.-ч	1,36
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	1
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,02
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,04
509-1224	Стеарин	кг	0,012
17-0101-002-7	**Реставрация выколотных деталей простого геометрического рисунка, без чеканки поверхности**	дм2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,09
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	1
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,02
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,04
509-1224	Стеарин	кг	0,012
17-0101-002-8	**Реставрация выколотных деталей орнаментованных средней сложности, с редким заполнением рисунка, без чеканки поверхности**	дм2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,12
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	1
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,02
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,04
509-1224	Стеарин	кг	0,012
17-0101-002-9	**Реставрация выколотных деталей погонных орнаментированных, средней сложности (порезка), без чеканки поверхности**	дм2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,23
	Материалы		

Измеритель: 1 дм2 выколотки

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	1
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,02
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,04
509-1224	Стеарин	кг	0,012
17-0101-002-10	**Реставрация выколотных деталей орнаментованных средней сложности, мелкого рисунка, без чеканки поверхности**	дм2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,35
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	1
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,02
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,04
509-1224	Стеарин	кг	0,012
17-0101-002-11	**Реставрация выколотных деталей орнаментованных сложного рисунка, без чеканки поверхности**	дм2	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,41
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	1
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,02
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,04
509-1224	Стеарин	кг	0,012

Таблица 17-0101-003. Реставрация литых деталей

Состав работ: 1. Очистка деталей от окислов и загрязнений вручную или механической щеткой.
2. Рихтовка деформированных деталей.
3. Подчеканка потерявшего рельефность орнамента.
4. Шлифовка детали.

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
17-0101-003-1	**Реставрация литых простых орнаментованных деталей и гладких деталей простого геометрического рисунка из бронзы**	дм2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,3
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,05
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
509-1221	Паста ГОИ	кг	0,03
17-0101-003-2	**Реставрация литых орнаментованных деталей рисунка средней сложности из бронзы**	дм2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,89
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,05
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
509-1221	Паста ГОИ	кг	0,03
17-0101-003-3	**Реставрация литых ажурных деталей рисунка средней сложности из бронзы**	дм2	
1	разряд 6.00	чел.-ч	1,18
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,05
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
509-1221	Паста ГОИ	кг	0,03
17-0101-003-4	**Реставрация литых деталей мелкого сложного рисунка из бронзы**	дм2	
1	разряд 6.00	чел.-ч	1,72
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,05
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
509-1221	Паста ГОИ	кг	0,03
17-0101-003-5	**Реставрация литых деталей скульптурного характера (маски, фигуры людей и животных) из бронзы**	дм2	
1	разряд 6.00	чел.-ч	2,61
	Материалы		

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,05
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
509-1221	Паста ГОИ	кг	0,03
17-0101-003-6	**Реставрация литых простых орнаментованных деталей и гладких деталей простого геометрического рисунка из алюминия**	дм2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,17
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,05
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
509-1221	Паста ГОИ	кг	0,03
17-0101-003-7	**Реставрация литых орнаментованных деталей рисунка средней сложности из алюминия**	дм2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,48
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,05
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
509-1221	Паста ГОИ	кг	0,03
17-0101-003-8	**Реставрация литых ажурных деталей рисунка средней сложности из алюминия**	дм2	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,52
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,05
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
509-1221	Паста ГОИ	кг	0,03
17-0101-003-9	**Реставрация деталей мелкого сложного рисунка из алюминия**	дм2	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,89
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,05
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
509-1221	Паста ГОИ	кг	0,03
17-0101-003-10	**Реставрация литых деталей скульптурного характера (маски, фигуры людей и животных) из алюминия**	дм2	
1	разряд 6.00	чел.-ч	1,49
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,05
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
509-1221	Паста ГОИ	кг	0,03

Таблица 17-0101-004. Чеканка по литью

Состав работ:
1. Изготовление подкладки и выточка под литник на подкладке (один раз на всю партию) (1-10).
2. Сруб облоев на литье и предварительная крацовка (1-10).
3. Запиловка поверхности под чеканку (1-10).
4. Вырубка на литье сечкой и заделка раковин чеканом, надфилем, шабером с последующей зачисткой шкуркой среднего зерна (1-10).
5. Засмолка и расходка деталей расходчиком и чеканка с последующей обработкой поверхности шкуркой и крацовочной щеткой (1-10).
6. Обработка литников и выкатов (11-15).
7. Очистка деталей от пригоревшей земли вручную или на механической щетке (11-15).
8. Исправление дефектов литья (11-15).
9. Зачистка приливов и отливов, опиловка, шабровка и рифление (11-15).
10. Чеканка и шлифовка детали (11-15).
11. Разогрев свинца (16).
12. Заливка разогретого свинца в форму (16).
13. Подготовка компонентов для варки смолы (17).
14. Варка смолы (17).
15. Заливка в ящики смолы (17).

Измеритель: 1 дм2 развернутой прочеканенной поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
17-0101-004-1	**Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей до 0,25 дм2, I категория сложности**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,86
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1

Измеритель: 1 дм2 развернутой прочеканенной поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-004-2	**Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей до 0,25 дм2, II категория сложности**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,9
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-004-3	**Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей до 0,25 дм2, III категория сложности**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,7
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-004-4	**Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей до 0,25 дм2, IV категория сложности**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	3,69
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-004-5	**Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей до 0,25 дм2 скульптурные детали**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	5,35
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-004-6	**Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей более 0,25 дм2, I категория сложности**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,78
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-004-7	**Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей более 0,25 дм2, II категория сложности**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,73
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-004-8	**Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей более 0,25 дм2, III категория сложности**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,45
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-004-9	**Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей более 0,25 дм2, IV категория сложности**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	3,3
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-004-10	**Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей более 0,25 дм2 скульптурные детали**	дм2 р.п.	

Измеритель: 1 дм2 развернутой прочеканенной поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
1	разряд 6.00	чел.-ч	4,79
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-004-11	**Чеканка художественного литья из алюминия I категории сложности**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,24
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-004-12	**Чеканка художественного литья из алюминия II категории сложности**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,94
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-004-13	**Чеканка художественного литья из алюминия III категории сложности**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,96
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-004-14	**Чеканка художественного литья из алюминия IV категории сложности**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	1,73
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-004-15	**Чеканка художественного литья из алюминия деталей скульптурного характера (маски, фигуры людей и животных)**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	3,07
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-004-16	**Чеканка по литью, вспомогательные работы, изготовление подкладок из свинца на 1 дм2 развернутой поверхности**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	1,19
17-0101-004-17	**Чеканка по литью, вспомогательные работы, изготовление подкладок из смолы на 1 шт. размером 35х25 см**	шт.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	12,9

Таблица 17-0101-005. Чеканка по листу

Состав работ:
1. Знакомство с чертежом.
2. Перенесение чертежа на кальку.
3. Изготовление шаблона на бумаге.
4. Подготовка листа к перенесению рисунка.
5. Разогрев смолы с последующей насмолкой листа.
6. Перенесение рисунка с кальки на лист комфарником.
7. Расходка для получения контура рисунка.
8. Опуск фона вокруг рисунка.
9. Осмолка и отжиг листа паяльной лампой.
10. Выколачивание рисунка лощадником.
11. Отжиг и выправка листа по плоскости с последующим рихтованием.
12. Разогрев смолы с последующей насмолкой листа с обратной стороны.
13. Присмаливание листа к смоле на доске.
14. Расходка с последующей чеканкой рисунка.
15. Вырубка рисунка по контуру.
16. Отсмолка и отжиг листа.
17. Опиловка контура с художественной доработкой рисунка.

Измеритель: 1 дм2 развернутой прочеканенной поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
17-0101-005-1	**Чеканка по медному листу площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	12
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-2	**Чеканка по медному листу площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	18,2
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-3	**Чеканка по медному листу площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	27,9
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-4	**Чеканка по медному листу площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	34,1
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-5	**Чеканка по медному листу площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	10,1
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-6	**Чеканка по медному листу площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	15,3
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-7	**Чеканка по медному листу площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	23,5

Измеритель: 1 дм2 развернутой прочеканенной поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-8	**Чеканка по медному листу площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	28,6
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-9	**Чеканка по медному листу площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	15
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-10	**Чеканка по медному листу площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	22,7
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-11	**Чеканка по медному листу площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	34,9
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-12	**Чеканка по медному листу площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	42,6
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-13	**Чеканка по медному листу площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	12,6
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-14	**Чеканка по медному листу площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	19,1
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-15	**Чеканка по медному листу площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	20,3
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02

Измеритель: 1 дм2 развернутой прочеканенной поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-16	**Чеканка по медному листу площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	35,8
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-17	**Чеканка по медному листу площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	17,1
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-18	**Чеканка по медному листу площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	25,9
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-19	**Чеканка по медному листу площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	39,8
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-20	**Чеканка по медному листу площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	48,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-21	**Чеканка по медному листу площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	14,4
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-22	**Чеканка по медному листу площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	21,7
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-23	**Чеканка по медному листу площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	33,4
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-24	**Чеканка по медному листу площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	41,9
	Материалы		

Измеритель: 1 дм2 развернутой прочеканенной поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-25	**Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	14,4
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-26	**Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	21,9
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-27	**Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	33,7
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-28	**Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	41
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-29	**Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	12,1
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-30	**Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	18,4
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-31	**Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	28,3
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-32	**Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	34,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1

Измеритель: 1 дм2 развернутой прочеканенной поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
17-0101-005-33	**Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	18,1
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-34	**Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	27,3
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-35	**Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	42,1
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-36	**Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	51,3
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-37	**Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	15,2
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-38	**Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	23
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-39	**Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	35,4
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-40	**Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	43,1
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-41	**Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	20,6
	Материалы		

Измеритель: 1 дм2 развернутой прочеканенной поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-42	**Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	31,2
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-43	**Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	48
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-44	**Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	58,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-45	**Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	17,3
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-46	**Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	26,2
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-47	**Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	40,3
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-48	**Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	49,1
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1

Таблица 17-0101-006. Выколотка по листу с последующей чеканкой

Состав работ:
1. Знакомство с чертежом (1-60).
2. Подготовка шаблона для раскроя (1-60).
3. Разбивка раскроя и непосредственный раскрой листа (1-60).
4. Отжиг листа паяльной лампой (1-60).
5. Осадка листа на форму (модель) и предварительная обжимка молотом через резину (1-60).
6. Отжиг паяльной лампой (1-60).
7. Обжим общий деревянными чеканами для выявления общей формы (1-60).
8. Отжиг паяльной лампой после общего расхода (1-60).
9. Расходка после отжига для выявления деталей рисунка с детальной проработкой рисунка металлическими чеканками с последующей доработкой (1-60).
10. Вырубка по контуру (1-60).
11. Опиловка по контуру с рихтованием (1-60).
12. Отжиг для выгиба (1-60).
13. Крацовка ручной щеткой (1-60).
14. Выборочная доводка чеканками (1-60).
15. Выгиб по шаблону (1-60).
16. Окончательная художественная доводка рисунка (1-60).
17. Механическая крацовка бронзовой отливки (61-64).
18. Опиловка напильником, обрубка наплывов литника сечкой (61-64).
19. Обработка поверхности надфилем (61-64).
20. Предварительная расходка для обобщения контура рисунка (61-64).
21. Окончательная расходка для выявления рельефа (61-64).
22. Лощение поверхности рисунка лощадником (61-64).

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
17-0101-006-1	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	1,31
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-2	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,96
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-3	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	3,12
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
17-0101-006-4	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	3,8
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-5	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности скульптурные детали, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	5,61
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-6	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	1,14
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-7	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,73
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-8	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	2,64
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-9	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	3,19
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-10	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности скульптурные детали, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	4,69
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-11	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	1,64
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-12	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,54
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-13	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	3,94

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-14	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	**дм2 р.п.**	
1	разряд 6.00	чел.-ч	4,76
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-15	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности скульптурные детали, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	**дм2 р.п.**	
1	разряд 6.00	чел.-ч	7,02
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-16	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	**дм2 р.п.**	
1	разряд 4.00	чел.-ч	1,43
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-17	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	**дм2 р.п.**	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,16
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-18	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	3,31
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-19	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	3,99
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-20	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности скульптурные детали, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	5,87
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-21	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	1,95
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-22	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,93
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-23	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	4,49
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-24	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	5,42
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-25	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности скульптурные детали, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	8,75
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-26	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	1,64
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
17-0101-006-27	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,46
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-28	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	3,76
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-29	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	4,54
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-30	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности скульптурные детали, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	6,69
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-31	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	1,57
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-32	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,37
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-33	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	3,76
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-34	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	4,58
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-35	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности скульптурные детали, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	6,73
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-36	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	1,39

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-37	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,08
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-38	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	3,18
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-39	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	3,84
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-40	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности скульптурные детали, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	5,64
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-41	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	1,96
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-42	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,05
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-43	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	4,73
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-44	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	5,71
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-45	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности скульптурные детали, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	8,42
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-46	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	1,72
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-47	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,59
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-48	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	3,97
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-49	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	4,79
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
17-0101-006-50	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности скульптурные детали, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	7,04
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-51	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	2,34
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-52	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,52
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-53	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	5,39
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-54	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	6,52
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-55	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности скульптурные детали, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	10,5
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-56	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	1,97
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-57	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,96
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-58	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	4,52
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-59	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	5,47

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-60	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности скульптурные детали, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	8,04
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-61	**Доводка модели из бронзы под выколотку по листу, категория сложности I**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	1,73
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,07
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-62	**Доводка модели из бронзы под выколотку по листу, категория сложности II**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,62
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,07
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-63	**Доводка модели из бронзы под выколотку по листу, категория сложности III**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	4,15
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,07
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-64	**Доводка модели из бронзы под выколотку по листу, категория сложности IV**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	4,97
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,07
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	*Ацетилен газообразный технический*	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004

Таблица 17-0101-007. Чеканка по давленке

Состав работ:
1. Ознакомление с моделью (1-4).
2. Изготовление трафарета (1-4).
3. Перенос рисунка на бумагу (1-4).
4. Вырезка сквозного контура на папье-маше (1-4).
5. Варка смолы с последующей засмолкой (5-100).
6. Перенос рисунка по трафарету на деталь (5-100).
7. Прорисовка рисунка чертилкой и расходником (5-100).
8. Отсмолка с последующим обжигом паяльной лампой (5-100).
9. Лощение чеканами (углубление рисунка) (5-100).
10. Правка поверхности с внутренней стороны (5-100).
11. Разогрев смолы с последующей засмолкой (5-100).
12. Доработка рисунка чеканом (5-100).
13. Вырубка по контуру (5-100).
14. Отсмолка (5-100).
15. Опиловка контура (5-100).

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
17-0101-007-1	**Чеканка по давленке, изготовление рисунка для чеканки, категория сложности I**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,67
17-0101-007-2	**Чеканка по давленке, изготовление рисунка для чеканки, категория сложности II**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,02
17-0101-007-3	**Чеканка по давленке, изготовление рисунка для чеканки, категория сложности III**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	1,57
17-0101-007-4	**Чеканка по давленке, изготовление рисунка для чеканки, категория сложности IV**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	1,9
17-0101-007-5	**Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	1,46
	Материалы		
506-9005	Медь листовая	кг	П
17-0101-007-6	**Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,21
	Материалы		
506-9005	Медь листовая	кг	П
17-0101-007-7	**Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	3,4
	Материалы		
506-9005	Медь листовая	кг	П
17-0101-007-8	**Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	4,15
	Материалы		
506-9005	Медь листовая	кг	П
17-0101-007-9	**Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	1,22
	Материалы		

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
506-9005	Медь листовая	кг	П
17-0101-007-10	**Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,85
	Материалы		
506-9005	Медь листовая	кг	П
17-0101-007-11	**Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	2,86
	Материалы		
506-9005	Медь листовая	кг	П
17-0101-007-12	**Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	3,49
	Материалы		
506-9005	Медь листовая	кг	П
17-0101-007-13	**Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	1,82
	Материалы		
506-9005	Медь листовая	кг	П
17-0101-007-14	**Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,76
	Материалы		
506-9005	Медь листовая	кг	П
17-0101-007-15	**Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	4,25
	Материалы		
506-9005	Медь листовая	кг	П
17-0101-007-16	**Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	5,18
	Материалы		
506-9005	Медь листовая	кг	П
17-0101-007-17	**Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	1,53
	Материалы		
506-9005	Медь листовая	кг	П
17-0101-007-18	**Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,32
	Материалы		
506-9005	Медь листовая	кг	П
17-0101-007-19	**Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	3,56
	Материалы		
506-9005	Медь листовая	кг	П
17-0101-007-20	**Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	4,36
	Материалы		
506-9005	Медь листовая	кг	П
17-0101-007-21	**Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	2,08
	Материалы		
506-9005	Медь листовая	кг	П
17-0101-007-22	**Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,14
	Материалы		
506-9005	Медь листовая	кг	П

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
17-0101-007-23	**Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	4,84
	Материалы		
506-9005	Медь листовая	кг	П
17-0101-007-24	**Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	5,9
	Материалы		
506-9005	Медь листовая	кг	П
17-0101-007-25	**Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	1,74
	Материалы		
506-9005	Медь листовая	кг	П
17-0101-007-26	**Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,64
	Материалы		
506-9005	Медь листовая	кг	П
17-0101-007-27	**Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	4,06
	Материалы		
506-9005	Медь листовая	кг	П
17-0101-007-28	**Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	4,96
	Материалы		
506-9005	Медь листовая	кг	П
17-0101-007-29	**Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	1,76
	Материалы		
506-1411	Латунь листовая	кг	П
17-0101-007-30	**Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,66
	Материалы		
506-1411	Латунь листовая	кг	П
17-0101-007-31	**Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	4,09
	Материалы		
506-1411	Латунь листовая	кг	П
17-0101-007-32	**Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	4,99
	Материалы		
506-1411	Латунь листовая	кг	П
17-0101-007-33	**Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	1,47
	Материалы		
506-1411	Латунь листовая	кг	П
17-0101-007-34	**Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,23
	Материалы		
506-1411	Латунь листовая	кг	П
17-0101-007-35	**Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	3,44
	Материалы		
506-1411	Латунь листовая	кг	П
17-0101-007-36	**Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1 мм**	дм2 р.п.	

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
1	разряд 6.00	чел.-ч	4,2
	Материалы		
506-1411	Латунь листовая	кг	П
17-0101-007-37	**Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	2,2
	Материалы		
506-1411	Латунь листовая	кг	П
17-0101-007-38	**Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,32
	Материалы		
506-1411	Латунь листовая	кг	П
17-0101-007-39	**Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	5,12
	Материалы		
506-1411	Латунь листовая	кг	П
17-0101-007-40	**Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	6,24
	Материалы		
506-1411	Латунь листовая	кг	П
17-0101-007-41	**Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	1,85
	Материалы		
506-1411	Латунь листовая	кг	П
17-0101-007-42	**Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,79
	Материалы		
506-1411	Латунь листовая	кг	П
17-0101-007-43	**Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	4,3
	Материалы		
506-1411	Латунь листовая	кг	П
17-0101-007-44	**Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	5,25
	Материалы		
506-1411	Латунь листовая	кг	П
17-0101-007-45	**Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	2,51
	Материалы		
506-1411	Латунь листовая	кг	П
17-0101-007-46	**Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,78
	Материалы		
506-1411	Латунь листовая	кг	П
17-0101-007-47	**Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	5,83
	Материалы		
506-1411	Латунь листовая	кг	П
17-0101-007-48	**Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	7,11
	Материалы		
506-1411	Латунь листовая	кг	П
17-0101-007-49	**Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	2,1
	Материалы		

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
506-1411	Латунь листовая	кг	П
17-0101-007-50	**Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,19
	Материалы		
506-1411	Латунь листовая	кг	П
17-0101-007-51	**Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	4,91
	Материалы		
506-1411	Латунь листовая	кг	П
17-0101-007-52	**Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	5,98
	Материалы		
506-1411	Латунь листовая	кг	П
17-0101-007-53	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	1,75
	Материалы		
506-9005	Медь листовая	кг	П
17-0101-007-54	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,65
	Материалы		
506-9005	Медь листовая	кг	П
17-0101-007-55	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	4,09
	Материалы		
506-9005	Медь листовая	кг	П
17-0101-007-56	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	4,99
	Материалы		
506-9005	Медь листовая	кг	П
17-0101-007-57	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	1,24
	Материалы		
506-9005	Медь листовая	кг	П
17-0101-007-58	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,23
	Материалы		
506-9005	Медь листовая	кг	П
17-0101-007-59	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	3,44
	Материалы		
506-9005	Медь листовая	кг	П
17-0101-007-60	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	4,2
	Материалы		
506-9005	Медь листовая	кг	П
17-0101-007-61	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	2,19
	Материалы		
506-9005	Медь листовая	кг	П
17-0101-007-62	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,32
	Материалы		
506-9005	Медь листовая	кг	П

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
17-0101-007-63	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	5,12
	Материалы		
506-9005	Медь листовая	кг	П
17-0101-007-64	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	6,25
	Материалы		
506-9005	Медь листовая	кг	П
17-0101-007-65	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	1,85
	Материалы		
506-9005	Медь листовая	кг	П
17-0101-007-66	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,79
	Материалы		
506-9005	Медь листовая	кг	П
17-0101-007-67	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	4,3
	Материалы		
506-9005	Медь листовая	кг	П
17-0101-007-68	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	5,25
	Материалы		
506-9005	Медь листовая	кг	П
17-0101-007-69	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	2,5
	Материалы		
506-9005	Медь листовая	кг	П
17-0101-007-70	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,78
	Материалы		
506-9005	Медь листовая	кг	П
17-0101-007-71	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	5,82
	Материалы		
506-9005	Медь листовая	кг	П
17-0101-007-72	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	7,12
	Материалы		
506-9005	Медь листовая	кг	П
17-0101-007-73	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	2,1
	Материалы		
506-9005	Медь листовая	кг	П
17-0101-007-74	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,19
	Материалы		
506-9005	Медь листовая	кг	П
17-0101-007-75	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	4,91
	Материалы		
506-9005	Медь листовая	кг	П
17-0101-007-76	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
1	разряд 6.00	чел.-ч	5,98
	Материалы		
506-9005	Медь листовая	кг	П
17-0101-007-77	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	2,11
	Материалы		
506-1411	Латунь листовая	кг	П
17-0101-007-78	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,2
	Материалы		
506-1411	Латунь листовая	кг	П
17-0101-007-79	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	4,93
	Материалы		
506-1411	Латунь листовая	кг	П
17-0101-007-80	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	6,02
	Материалы		
506-1411	Латунь листовая	кг	П
17-0101-007-81	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	1,5
	Материалы		
506-1411	Латунь листовая	кг	П
17-0101-007-82	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,7
	Материалы		
506-1411	Латунь листовая	кг	П
17-0101-007-83	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	4,15
	Материалы		
506-1411	Латунь листовая	кг	П
17-0101-007-84	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	5,06
	Материалы		
506-1411	Латунь листовая	кг	П
17-0101-007-85	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	2,64
	Материалы		
506-1411	Латунь листовая	кг	П
17-0101-007-86	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	4
	Материалы		
506-1411	Латунь листовая	кг	П
17-0101-007-87	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	6,16
	Материалы		
506-1411	Латунь листовая	кг	П
17-0101-007-88	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	7,52
	Материалы		
506-1411	Латунь листовая	кг	П
17-0101-007-89	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	2,22
	Материалы		

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
506-1411	Латунь листовая	кг	П
17-0101-007-90	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,37
	Материалы		
506-1411	Латунь листовая	кг	П
17-0101-007-91	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	5,18
	Материалы		
506-1411	Латунь листовая	кг	П
17-0101-007-92	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	6,33
	Материалы		
506-1411	Латунь листовая	кг	П
17-0101-007-93	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	3,01
	Материалы		
506-1411	Латунь листовая	кг	П
17-0101-007-94	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	4,55
	Материалы		
506-1411	Латунь листовая	кг	П
17-0101-007-95	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	7,02
	Материалы		
506-1411	Латунь листовая	кг	П
17-0101-007-96	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	8,58
	Материалы		
506-1411	Латунь листовая	кг	П
17-0101-007-97	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	2,53
	Материалы		
506-1411	Латунь листовая	кг	П
17-0101-007-98	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,84
	Материалы		
506-1411	Латунь листовая	кг	П
17-0101-007-99	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	5,91
	Материалы		
506-1411	Латунь листовая	кг	П
17-0101-007-100	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	7,21
	Материалы		
506-1411	Латунь листовая	кг	П

Таблица 17-0101-008. Выколотка по листу и давленке

Состав работ: 1. Разметка детали для рисунка.
2. Отжиг листа паяльной лампой.
3. Закрепление листа на матрицу с последующей проработкой контура резиновым молотком и деревянными чеканками.
4. Отжиг листа паяльной лампой.
5. Проработка рисунка деревянными чеканами.
6. Отжиг листа паяльной лампой.
7. Закрепление листа на матрицу с последующей ее проработкой металлическими чеканами.
8. Обрубка, опиловка с последующей правкой листа на плате.
9. Пайка трещин.
10. Подгонка концов выколоткой детали к месту соединения с одновременным соединением.

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
17-0101-008-1	**Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности I, толщина материала от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,33
17-0101-008-2	**Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности II, толщина материала от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,51
17-0101-008-3	**Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности III, толщина материала от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,62
17-0101-008-4	**Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности IV, толщина материала от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,92
17-0101-008-5	**Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности I, толщина материала от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,4
17-0101-008-6	**Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности II, толщина материала от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,61
17-0101-008-7	**Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности III, толщина материала от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,74
17-0101-008-8	**Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности IV, толщина материала от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	1,11
17-0101-008-9	**Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности I, толщина материала от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,42
17-0101-008-10	**Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности II, толщина материала от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,63
17-0101-008-11	**Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности III, толщина материала от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,96
17-0101-008-12	**Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности IV, толщина материала от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	1,16
17-0101-008-13	**Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности I, толщина материала от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,51
17-0101-008-14	**Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности II, толщина материала от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,75
17-0101-008-15	**Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности III, толщина материала от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	1,14
17-0101-008-16	**Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности IV, толщина материала от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	1,39
17-0101-008-17	**Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности I, толщина материала более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,47
17-0101-008-18	**Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности II, толщина материала более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,72
17-0101-008-19	**Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности III, толщина материала более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	1,09

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
17-0101-008-20	**Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности IV, толщина материала более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	1,32
17-0101-008-21	**Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности I, толщина материала более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,57
17-0101-008-22	**Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности II, толщина материала более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,86
17-0101-008-23	**Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности III, толщина материала более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	1,31
17-0101-008-24	**Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности IV, толщина материала более 1,5 мм**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	1,58

Таблица 17-0101-009. Давильные работы

Состав работ: 1. Разметка и укрепление планшайбы, точка и правка резцов, изготовление шаблона (1-6).
2. Точка оправки на станке с периодическими замерами и примерки шаблона, ошкуривание оправки выточенной (1-6).
3. Разметка и вырезка заготовок (7-15).
4. Закрепление и центровка заготовки, затяжка давильником, обжиг, подрезка краев детали, нанесение рисунка, проточка обработка шкуркой (7-15).

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
17-0101-009-1	**Давильные работы, изготовление оправки (модели) для производства давильных работ из дерева, категория сложности I**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,36
	Материалы		
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,005
102-0081	Доски необрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, все ширины, толщиной 44 мм и более, III сорта	м3	0,003
17-0101-009-2	**Давильные работы, изготовление оправки (модели) для производства давильных работ из дерева, категория сложности II**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,5
	Материалы		
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,005
102-0081	Доски необрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, все ширины, толщиной 44 мм и более, III сорта	м3	0,003
17-0101-009-3	**Давильные работы, изготовление оправки (модели) для производства давильных работ из дерева, категория сложности III**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,64
	Материалы		
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,005
102-0081	Доски необрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, все ширины, толщиной 44 мм и более, III сорта	м3	0,003
17-0101-009-4	**Давильные работы, изготовление оправки (модели) для производства давильных работ из стали, категория сложности I**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,51
	Материалы		
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,005
101-9350	Сталь листовая	кг	П
17-0101-009-5	**Давильные работы, изготовление оправки (модели) для производства давильных работ из стали, категория сложности II**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,67
	Материалы		
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,005
101-9350	Сталь листовая	кг	П
17-0101-009-6	**Давильные работы, изготовление оправки (модели) для производства давильных работ из стали, категория сложности III**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,86
	Материалы		
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,005
101-9350	Сталь листовая	кг	П
17-0101-009-7	**Производство давильных работ, медь, категория сложности I**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,18
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,01
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	кг	0,005
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,005

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
506-9005	Медь листовая	кг	0,112
17-0101-009-8	**Производство давильных работ, медь, категория сложности II**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,25
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,01
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	кг	0,005
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,005
506-9005	Медь листовая	кг	0,112
17-0101-009-9	**Производство давильных работ, медь, категория сложности III**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,33
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,01
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	кг	0,005
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,005
506-9005	Медь листовая	кг	0,112
17-0101-009-10	**Производство давильных работ, латунь, цинк, категория сложности I**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,22
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,01
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	кг	0,005
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,005
101-9400	Прокат цинковый	кг	0,088
506-1411	Латунь листовая	кг	0,106
17-0101-009-11	**Производство давильных работ, латунь, цинк, категория сложности II**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,31
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,01
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	кг	0,005
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,005
101-9400	Прокат цинковый	кг	0,088
506-1411	Латунь листовая	кг	0,106
17-0101-009-12	**Производство давильных работ, латунь, цинк, категория сложности III**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,4
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,01
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	кг	0,005
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,005
101-9400	Прокат цинковый	кг	0,088
506-1411	Латунь листовая	кг	0,106
17-0101-009-13	**Производство давильных работ, сталь, категория сложности I**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,17
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,01
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	кг	0,005
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,005
101-9350	Сталь листовая	кг	0,098
17-0101-009-14	**Производство давильных работ, сталь, категория сложности II**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,39
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,01
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	кг	0,005
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,005
101-9350	Сталь листовая	кг	0,098
17-0101-009-15	**Производство давильных работ, сталь, категория сложности III**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,01
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	кг	0,005
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,005
101-9350	Сталь листовая	кг	0,098

gost.e-ecolog.ru