МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА И ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

(МИНСТРОЙ РОССИИ)

ПРИКАЗ

от "31" июля 2017 г. № 1077/пр

Москва

О включении отраслевых сметных нормативов в федеральный реестр сметных нормативов

В соответствии со статьей 3 Федерального закона от 26 июля 2017 г. № 191-ФЗ «О внесении изменений в Градостроительный кодекс Российской Федерации и признании утратившими силу отдельных положений законодательных актов Российской Федерации» и подпунктом 5.4.5 пункта 5 Положения о Министерстве строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 18 ноября 2013 г. № 1038, **п р и к а з ы в а ю:**

1. Включить в федеральный реестр сметных нормативов «Отраслевые элементные сметные нормы на ремонтно-реставрационные работы по памятникам истории и культуры. Сборник 12. Реставрация и воссоздание архитектурно-лепного декора» согласно приложению к настоящему приказу.
2. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

Заместитель Министра Х.Д. Мавлияров

gost.e-ecolog.ru

Приложение к приказу Министерства
строительства и жилищно-коммунального
хозяйства Российской Федерации
от «31» июля 2017г. № 1077/пр

Сборник 12. Реставрация и воссоздание архитектурно-лепного декора

Техническая часть

1. Настоящим сборником предусмотрены нормы на реставрацию и воссоздание гипсового архитектурно-лепного декора в интерьерах или на фасадах памятников архитектуры, охраняемых государством.

Реставрация лепного декора

2. Комплекс работ по реставрации архитектурно-лепного декора включает следующие основные виды работ:

2.1. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора различных загрязнений (пыль, копоть, паутина), а также очистка от всех клеевых, эмульсионных или масляно-лаковых наслоений, выявившихся в результате проводимых ранее ремонтов или реставраций, с целью максимального выявления рельефа и рисунка оригинала архитектурно-лепного декора.

2.2. Реставрация архитектурно-лепного декора, находящегося к моменту производства реставрационных работ разбитым на отдельные фрагменты, заключающаяся в тщательном подборе и последующем склеивании имеющихся для максимального использования подлинных фрагментов при полном восстановлении архитектурно-лепного декора.

2.3. Воссоздание путем отливки недостающих фрагментов или целых деталей после произведенного подбора и склеивания отдельных целых деталей архитектурно-лепного декора.

2.4. Обработка поверхности архитектурно-лепного декора, заключающаяся в догипсовке отдельных выбоин, сколов, трещин, щелей, а также в догипсовке, в местах утрат, прямолинейных профилированных погонных поверхностей (профилированный карниз, база).

2.5. Химическое укрепление гипса, разрушенного в результате протечек, а также удаления с поверхности гипса различных выколов и ржавых пятен.

2.6. Тонировка отреставрированного архитектурно-лепного декора, заключающаяся в тонкослойном клеевом или эмульсионном покрытии поверхности архитектурно-лепного декора.

3. По своему характеру архитектурно-лепной декор делится на пять категорий сложности согласно пункту 21 «Общих положений по применению норм на ремонтно-реставрационные работы».

4. Объем работ по реставрации архитектурно-лепного декора исчисляется в квадратных метрах развернутой поверхности в соответствии с пунктом 22 «Общих положений по применению норм на ремонтно-реставрационные работы».

5. Нормами раздела учтено выполнение следующих вспомогательных операций, которые дополнительно не оплачиваются:

5.1. Получение материала.

5.2. Перемещение его на расстояние до 50 м с подъемом на место до 7 м.

5.3. Правка и точка инструмента.

5.4. Приготовление раствора.

5.5. Сдача работ ведущему архитектору и комиссиям.

5.6. Уборка рабочего места.

6. Расход гипса может быть изменен против указанных в таблице после выполнения головного эталона, организацией, выполняющей реставрацию, и оформленный соответствующим актом.

7. При производстве работ на высоте свыше 30 м к затратам труда применять коэффициент 1,1.

8. Склеивание разобранных и маркированных фрагментов и установка на место, согласно маркировке.

Установку на место вновь отлитых недостающих фрагментов деталей нормировать по табл. 12-0101-5 «Склеивание» в отличие от установки вновь отлитых целых деталей, которая нормируется по табл. 12-0102-30:12-0102-38 «Установка отлитых деталей».

В случае, когда склейке подлежат фрагменты деталей сильно измельченного рисунка или глубокого рельефа, а также при склеивании фрагментов, имеющих сильные повреждения, к затратам труда применять коэффициент 1,2 - 1,35.

Склеивание или скрепление фрагментов должно производиться латунными гвоздями, медной или металлической проволокой, обработанной антикоррозийным составом. При склеивании необходимо следить за правильностью найденного места, не допускать в местах стыков грубых швов, наростов, искажающих рельеф и рисунок архитектурно-лепного декора.

Воссоздание лепного декора

9. При воссоздании повторяющихся деталей архитектурно-лепного декора путем отливки в качестве модели для повторяющихся элементов, как правило, используется подлинная, наиболее сохранившаяся деталь.

В случае отсутствия подлинной сохранившейся детали, годной для использования под модель, производится изготовление модели вновь.

Изготовление модели

10. Изготовление модели производится по рабочим чертежам, составленным, как правило, в натуральную величину. При изготовлении моделей по рабочим чертежам в масштабе 1:10 затраты труда умножить на 1,2, а при изготовлении моделей по эскизам - коэффициент 1,35.

11. При изготовлении модели по эскизу правка модели до 3 раз (по требованию архитектора), без исправления общей пропорции и композиции рисунка, должна выполняться без особой платы.

12. Чертежи и эскизы должны быть утверждены специальной комиссией. С одной модели может быть снято форм:

12.1. Для гладких поверхностей – 10.

12.2. Для орнаментованных – 7.

12.3. После снятия формы производится осмотр и ремонт модели, который следует нормировать: при снятии клеевой формы в размере 3% и гипсовой – 5% затрат на изготовление новой модели соответствующего изделия.

13. При изготовлении моделей для плоскостных изделий с криволинейным основанием затраты труда умножить на 1,2.

14. Нормами предусмотрено изготовление моделей в соответствии с допусками, приведенными в следующей таблице:

№ п.п.	Показатели	Допуски
1	2	3
1	Неровности на гранях и ребрах объемных моделей с гладкими прямолинейными поверхностями, определяемые прикладыванием правил: а) для моделей длиной до 0,5 м б) для модели длиной более 0,5 м	 Не более одной неровности глубиной или высотой до 1 мм на каждой грани или ребре. Не более двух неровностей глубиной или высотой до 1 мм на каждой грани или ребре.
2	Неровности на криволинейных поверхностях объемных моделей с гладкими поверхностями определяются при прикладывании шаблонов	Не более двух неровностей глубиной или высотой до 1 мм на 1 м развернутой длины шаблона.
3	Видимое на глаз смещение орнамента в стыках погонных изделий, выполненных по данной модели (проверяется пробной отливкой)	Не допускается
4	Наличие трещин или отлупов в лаковом покрытии модели	Не допускается
5	Отклонение формы и рельефа модели от указанных в чертеже	Не допускается

15. В случае, когда в качестве модели используется подлинная деталь, производится приведение ее в модель, заключающееся в:

15.1. Ремонте подлинной детали – чистка от пыли, грязи, расчистка от позднейших клеевых и эмульсионных покрасок, догипсовка выбоин, щелей и трещин. Оплата за приведение подлинной детали в модель производится в размере до 18% от затрат на изготовление модели вновь соответствующей детали.

15.2. При необходимости, для деталей с поднутрениями, сложных деталей. для изготовления модели с использованием подлинной детали необходимо:

15.2.1. Изготовление черновой формы с отремонтированной подлинной детали.

15.2.2. Отливке в гипсе деталей.

15.2.3. Доведение отливной гипсовой детали до состояния модели – правка рисунка с придачей ему резкости; поправка рельефа путем наложения пластилина и т. д.

Работы согласно пункту 15.2 нормируются по соответствующим нормам сборника.

Изготовление форм

16. Формы могут быть гипсовыми, клеевыми, полимерными (формасиловыми, виксинтовыми, силаксановыми и т.п.) и комбинированными. Изготовление комбинированных форм (гипсоклеевых, гипсополимерных) следует нормировать по соответствующим таблицам сборника отдельно для гипсовой, клеевой и полимерной части форм.

Изготовленные формы не должны иметь на лицевой поверхности раковин, трещин, а также отлупов на лаковом покрытии.

17. Нормами настоящего сборника предусмотрен следующий состав работ:

17.1. При изготовлении клеевых форм:

17.1.1. Укладка на модель слоя глины.

17.1.2. Нанесение на поверхность глины гипсового раствора для кожуха.

17.1.3. Снятие кожуха с очисткой от глины.

17.1.4. Просверливание отверстий в кожухе.

17.1.5. Установка кожуха на модель с замазкой швов гипсовым раствором.

17.1.6. Заливка форм клеем через отверстие кожуха.

17.1.7. Снятие кожуха и клеевой формы с модели.

17.2. При изготовлении гипсовых кусковых форм:

17.2.1. Разметка модели на части по кускам формы.

17.2.2. Установка бортиков из глины, реек между заготовленными кусками форм.

17.2.3. Нанесение гипсового раствора на отдельные части модели и укладка металлических петель.

17.2.4. Снятие кусков формы с обрезкой и зачисткой.

17.2.5. Пригонка к модели.

17.2.6. Устройство лунок для сцепления с кожухом.

17.2.7. Нанесение на форму гипсового раствора для кожуха.

17.2.8. Снятие кожуха.

17.2.9. Укладка кусков формы в кожух.

С одной клеевой или гипсовой формы производится до 7 отливок.

Примечание: смазка моделей гипсовых форм и кожухов, покрытие лаком гипсовых форм, а также припудривание тальком и промывка клеевых форм раствором квасцов нормами настоящего сборника учтено.

Гипсовая отливка деталей

Нормами сборника предусмотрена отливка деталей с допусками, приведенными в следующей таблице:

№ п.п.	Показатели	Допуски
1	Отклонение толщины стенок пустотелых объемных изделий от заданных размеров	± 2 мм
2	Раковины и трещины на лицевой поверхности изделий	Не допускается
3	Отклонение формы и рельефа изделий от указанных в чертеже	Не допускается

18. Нормами на отливку гипсовых деталей предусмотрен следующий состав работ:
18.1. При отливке гипсовых деталей в клеевых формах:
18.1.1. Заливка в форму гипсового раствора.
18.1.2. Выемка формы из кожуха.
18.1.3. Выемка детали из формы.
18.1.4. Укладка формы в кожух.
18.2. При отливке гипсовых деталей в гипсовых кусковых формах:
18.2.1. Заливка в форму гипсового раствора.
18.2.2. Накладывание щита на кожух.
18.2.3. Перевертывание кожуха на щит.
18.2.4. Снятие кожуха с формы.
18.2.5. Разборка формы по кускам и укладка кусков в кожух.

Установка лепного декора

Нормами предусмотрено выполнение работ в соответствии со следующими требованиями:

Для погонных изделий

19. В установленном ряду не должно быть западаний и выступов. Рисунок в углах должен быть симметричным по обеим сторонам угла. Швы на стыках отдельных частей, раковины и другие мелкие дефекты должны быть заделаны и незаметны. Детали должны быть надежно скреплены с местом постановки.

Для штучных изделий

20. При постановке изделий, собираемых на месте из отдельных деталей, должно быть обеспечено прочное скрепление деталей между собой и местом установки.

Швы и мелкие дефекты должны быть тщательно заделаны в соответствии с рисунком и рельефом изделий и не должны быть заметны.

21. Нормами на установку лепных деталей предусмотрен следующий состав работ:
21.1. Проверка осей и линий установки.
21.2. Разметка центров осей устанавливаемых изделий.
21.3. Просверливание отверстий в изделии для крепления и постановки ключей (в необходимых случаях).
21.4. Пригонка к месту установки отдельных частей или всей детали насухо.
21.5. Насечка ножом и смачивание водой места установки и задней поверхности детали.
21.6. Приготовление раствора.
21.7. Нанесение раствора на поверхность детали.
21.8. Установка детали на место.
21.9. Заделка и зачистка швов.
22. При установке на сильно поврежденную старую поверхность, требующую дополнительной обработки, норму умножать на коэффициент 1,2.
23. Установку вновь отлитых деталей производить на латунных или медных гвоздях, латунной медной или металлической проволоке, обработанной антикоррозийным составом.
24. При необходимости изготовления форм из формопласта и виксинта пользоваться соответствующими таблицами сборника 25.
25. Поправки к применению норм

№№ таблиц, норм	Поправки и примечания
12-0101-1-9÷ 12-0101-1-12	25.1. При снятии особо трудной эмульсионной окраски удаляемой только механически (скальпелем) всухую, к затратам труда применять коэффициент 1,3 – 1,5. 25.2. Для удаления различных загрязнений следует принимать один из материалов: мыло хозяйственное или кислота уксусная, или спирт нашатырный, или кислота соляная особо чистая и т.д.
12-0101-1-13÷ 12-0101-1-14	25.3. Гладкие полосы шириной свыше 100 мм нормировать по 12-0101-1-9 ÷ 12-0101-1-12.

№№ таблиц, норм	Поправки и примечания
12-0102-21-1 ÷ 12-0102-21-12	25.4. При отливке рельефных и выпуклых деталей, требующих дополнительной глубокой прорезки и чистки, к затратам труда применять коэффициент 1,5.
12-0102-24	25.5. Нормами предусмотрена отливка половины капители колонны или полной капители полуколонны. При отливке капители пилястр к затратам труда применять коэффициент 0,7.

Сборник 12. Реставрация и воссоздание архитектурно-лепного декора

Раздел 1. Реставрация лепного декора

Таблица 12-0101-001. Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора

Состав работ: При удалении пыли сухим способом (1-4)
1. Удаление с поверхности лепного декора пыли, легкого налета копоти, паутины сухим способом - кистью.
При удалении с поверхности лепного декора загрязнений или легких поздних закрасок (5-8).
1. Смачивание поверхности лепного декора теплой водой.
2. Размывка мыльной водой и кистями поздних закрасок (в случае необходимости расслабления связующего, в воду добавляется реактив).
3. Промывка водой, губкой или мягкими кистями поверхности лепного декора, освобожденного от поздних закрасок.
При расчистке от трудноудаляемых загрязнений (9-12).
1. Смачивание поверхности лепного декора теплой водой.
2. Снятие загрязнений и красочных наслоений инструментом вручную.
3. Промывка поверхности лепного декора водой с добавлением реактивов.
4. Повторная обработка поверхности лепного декора после расчистки, выборки.
5. Окончательная промывка водой.
При удалении с поверхности лаковых покрытий (13).
1. Промывка водой поверхности архитектурно-лепного декора от пыли и других поверхностных загрязнений.
2. Размягчение масляно-лаковых покрытий путем установки компрессов с реактивами.
3. Удаление размягченного слоя или лака, или масла инструментом вручную.
4. Промывка и обработка поверхности после расчистки-выбора мелких пятен масла или лака, не ушедших вместе с основным слоем.
5. Окончательная промывка водой.
При удалении многослойных масляно-лаковых покрасок методом отпаривания (18).
1. Промывка от поверхностных загрязнений.
2. Размягчение масляно-лаковых покрытий феном с одновременной расчисткой инструментом.
3. Расчистка, довыборка.
4. Промывка.

Измеритель: 1 м2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0101-001-1	**Удаление с поверхности лепного декора пыли, легкого налета, копоти, паутины сухим способом-кистью, с поверхности I категории сложности**	м2 р.п.	
1	разряд 3.00	чел.-ч	0,8
12-0101-001-2	**Удаление с поверхности лепного декора пыли, легкого налета, копоти, паутины сухим способом-кистью, с поверхности II категории сложности**	м2 р.п.	
1	разряд 3.00	чел.-ч	1,31
12-0101-001-3	**Удаление с поверхности лепного декора пыли, легкого налета, копоти, паутины сухим способом-кистью, с поверхности III категории сложности**	м2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	1,71
12-0101-001-4	**Удаление с поверхности лепного декора пыли, легкого налета, копоти, паутины сухим способом-кистью, с поверхности IV категории сложности**	м2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,14
12-0101-001-5	**Удаление с поверхности лепного декора загрязнений или легких поздних закрасок, с поверхности I категории сложности**	м2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	1,31
	Материалы		
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-0091	Спирт нашатырный	кг	0,01
101-0623	Мыло твердое	кг	0,05
411-0001	Вода	м3	0,03
12-0101-001-6	**Удаление с поверхности лепного декора загрязнений или легких поздних закрасок, с поверхности II категории сложности**	м2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	1,55
	Материалы		
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-0091	Спирт нашатырный	кг	0,01
101-0623	Мыло твердое	кг	0,05
411-0001	Вода	м3	0,03
12-0101-001-7	**Удаление с поверхности лепного декора загрязнений или легких поздних закрасок, с поверхности III категории сложности**	м2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,14
	Материалы		
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-0091	Спирт нашатырный	кг	0,01
101-0623	Мыло твердое	кг	0,05
411-0001	Вода	м3	0,03
12-0101-001-8	**Удаление с поверхности лепного декора загрязнений или легких поздних закрасок, с поверхности IV категории сложности**	м2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,75

Измеритель: 1 м2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
	Материалы		
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-0091	Спирт нашатырный	кг	0,01
101-0623	Мыло твердое	кг	0,05
411-0001	Вода	м3	0,03
12-0101-001-9	**Расчистка архитектурно-лепного декора от трудноудаляемых загрязнений или трудноудаляемых клеевых или эмульсионных закрасок с поверхности I категории сложности**	м2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	6,05
	Материалы		
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,2
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,1
117-0125	Спирт денатурированный (денатурат)	кг	0,2
101-0091	Спирт нашатырный	кг	0,2
101-0623	Мыло твердое	кг	0,1
411-0001	Вода	м3	0,03
12-0101-001-10	**Расчистка архитектурно-лепного декора от трудноудаляемых загрязнений или трудноудаляемых клеевых или эмульсионных закрасок с поверхности II категории сложности**	м2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	8,81
	Материалы		
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,2
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,1
117-0125	Спирт денатурированный (денатурат)	кг	0,2
101-0091	Спирт нашатырный	кг	0,2
101-0623	Мыло твердое	кг	0,1
411-0001	Вода	м3	0,03
12-0101-001-11	**Расчистка архитектурно-лепного декора от трудноудаляемых загрязнений или трудноудаляемых клеевых или эмульсионных закрасок с поверхности III категории сложности**	м2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	9,68
	Материалы		
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,2
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,1
117-0125	Спирт денатурированный (денатурат)	кг	0,2
101-0091	Спирт нашатырный	кг	0,2
101-0623	Мыло твердое	кг	0,1
411-0001	Вода	м3	0,03
12-0101-001-12	**Расчистка архитектурно-лепного декора от трудноудаляемых загрязнений или трудноудаляемых клеевых или эмульсионных закрасок с поверхности IV категории сложности**	м2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	11,56
	Материалы		
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,2
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,1
117-0125	Спирт денатурированный (денатурат)	кг	0,2
101-0091	Спирт нашатырный	кг	0,2
101-0623	Мыло твердое	кг	0,1
411-0001	Вода	м3	0,03
12-0101-001-13	**Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий, с профилированных поверхностей и гладких полос шириной до 100 мм**	м2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	9,13
	Материалы		
101-2472	Растворители универсальные № 645-650	кг	2
117-0125	Спирт денатурированный (денатурат)	кг	2
101-0091	Спирт нашатырный	кг	2
411-0001	Вода	м3	0,016
12-0101-001-18	**Удаление многослойных масляно-лаковых покрасок методом отпаривания; категория сложности: IV**	м2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	73,8

Таблица 12-0101-002. Химическое укрепление гипса

Состав работ: 1. Определение места разрушения гипса.
2. Приготовление связующего раствора.
3. Многократное насыщение развернутой поверхности связующим раствором.
4. Обработка поверхности.

Измеритель: 1 м2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0101-002-1	**Химическое укрепление гипса**	м2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	5,5

Измеритель: 1 м2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
	Материалы		
117-0128	Флюат (соль кремнефтористоводородистой кислоты)	кг	0,2

Таблица 12-0101-003. Догипсовка архитектурно-лепных деталей

Состав работ: При I, II и III категории сложности (1-9)
1. Осмотр состояния поверхности архитектурно-лепных деталей.
2. Приготовление раствора.
3. Нанесение раствора в местах повреждений архитектурно-лепных деталей: сколы, раковины, трещины (без восстановлен утраченных фрагментов).
4. Нанесение и прорезка рисунка в местах наложенного вновь гипса.

При IV категории сложности (10-12).
1. Осмотр состояния архитектурно-лепного декора (сложные, неповторяющиеся орнаменты типа Роккоко, Барокко, Рокайл
2. Определение мест утрат декора, рисунка, рельефа и характера утраченного декора.
3. Дополнение недостающих частей орнамента в глине и утверждение комиссией.
4. Догипсовка - дополнение в гипсе недостающих частей орнамента.

Измеритель: 1 м2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0101-003-1	**Догипсовка архитектурно-лепных деталей I категории сложности: до 10%**	м2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	3,18
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,01
12-0101-003-2	**Догипсовка архитектурно-лепных деталей I категории сложности: до 20%**	м2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	4,84
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,02
12-0101-003-3	**Догипсовка архитектурно-лепных деталей I категории сложности: более 20%**	м2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	6,27
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,05
12-0101-003-4	**Догипсовка архитектурно-лепных деталей II категории сложности: до 10%**	м2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	3,85
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,01
12-0101-003-5	**Догипсовка архитектурно-лепных деталей II категории сложности: до 20%**	м2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	7,71
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,02
12-0101-003-6	**Догипсовка архитектурно-лепных деталей II категории сложности: более 20%**	м2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	9,47
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,06
12-0101-003-7	**Догипсовка архитектурно-лепных деталей III категории сложности: до 10%**	м2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	5,71
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,02
12-0101-003-8	**Догипсовка архитектурно-лепных деталей III категории сложности: до 20%**	м2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	8,46
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,04
12-0101-003-9	**Догипсовка архитектурно-лепных деталей III категории сложности: более 20%**	м2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	11,55
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,08
12-0101-003-10	**Догипсовка архитектурно-лепных деталей IV категории сложности: до 10%**	м2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	7,91
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,1
12-0101-003-11	**Догипсовка архитектурно-лепных деталей IV категории сложности: до 20%**	м2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	11,56
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,3
12-0101-003-12	**Догипсовка архитектурно-лепных деталей IV категории сложности: более 20%**	м2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	16,02

Измеритель: 1 м2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,4

Таблица 12-0101-004. Разборка и подбор целых деталей и фрагментов деталей

Состав работ: 1. Подбор целых деталей и фрагментов деталей, сбитых ранее, несохранившихся или снятых, как неправильно установленные при предыдущих реставрациях или ремонтах (криво, смещенные вправо или влево).

Измеритель: 1 фрагмент

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0101-004-1	**Разборка и подбор целых деталей и фрагментов деталей, при размере подбираемых фрагментов: до 5 см2**	фрагмент	
1	разряд 4.00	чел.-ч	1,38
12-0101-004-2	**Разборка и подбор целых деталей и фрагментов деталей, при размере подбираемых фрагментов: до 12 см2**	фрагмент	
1	разряд 4.00	чел.-ч	1,09
12-0101-004-3	**Разборка и подбор целых деталей и фрагментов деталей, при размере подбираемых фрагментов: до 20 см2**	фрагмент	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,89
12-0101-004-4	**Разборка и подбор целых деталей и фрагментов деталей, при размере подбираемых фрагментов: более 20 см2**	фрагмент	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,67

Таблица 12-0101-005. Склеивание фрагментов деталей, подобранных из сохранившихся, а также отлитых вновь

Состав работ: 1. Смачивание деталей и места установки.
2. Заготовка скрепляющей арматуры с обработкой.
3. Насечка в местах стыка склеиваемых фрагментов.
4. Сверление отверстий для арматуры.
5. Приготовление раствора.
6. Склеиванием фрагментов с последующей зачисткой швов и стыков.

Измеритель: 10 фрагментов

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0101-005-1	**Склеивание фрагментов деталей, подобранных из сохранившихся, а также отлитых вновь, при размере склеиваемых фрагментов 1-5 см2**	10 шт.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	5,84
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,03
12-0101-005-2	**Склеивание фрагментов деталей, подобранных из сохранившихся, а также отлитых вновь, при размере склеиваемых фрагментов 6-12 см2**	10 шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	7,09
	Материалы		
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг	0,04
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,05
12-0101-005-3	**Склеивание фрагментов деталей, подобранных из сохранившихся, а также отлитых вновь, при размере склеиваемых фрагментов 13-20 см2**	10 шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	8,32
	Материалы		
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг	0,06
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,1
12-0101-005-4	**Склеивание фрагментов деталей, подобранных из сохранившихся, а также отлитых вновь, при размере склеиваемых фрагментов более 20 см2**	10 шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	10,28
	Материалы		
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг	0,08
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,15

Таблица 12-0101-006. Реставрация архитектурно-лепного декора путем отливки недостающих фрагментов по вновь

Состав работ: 1. Осмотр состояния архитектурно-лепных детадей.
2. Изготовление модели для утраченной части детали.
3. *Приготовление гипса.*
4. Изготовление формы.
5. Отливка недостающих фрагментов в количестве, необходимом для реставрации архитектурно-лепных деталей.
6. Зачистка и обдирка отдельных деталей с прорезкой рельефа и рисунка для придачи ему большей четкости и рельефнос

Измеритель: 1 фрагмент

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0101-006-1	**Реставрация архитектурно-лепного декора путем отливки недостающих фрагментов по вновь изготовленным моделям, размером фрагментов 1-5 см2**	фрагмент	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,44
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,18
117-0092	Желатин технический	кг	0,05
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	1,5
12-0101-006-2	**Реставрация архитектурно-лепного декора путем отливки недостающих фрагментов по вновь изготовленным моделям, размером фрагмента 6-12 см2**	фрагмент	
1	разряд 6.00	чел.-ч	1,87
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,3
117-0092	Желатин технический	кг	0,08
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	3
12-0101-006-3	**Реставрация архитектурно-лепного декора путем отливки недостающих фрагментов по вновь изготовленным моделям, размером фрагмента 13-20 см2**	фрагмент	
1	разряд 6.00	чел.-ч	2,53
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,5
117-0092	Желатин технический	кг	0,1
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	6
12-0101-006-4	**Реставрация архитектурно-лепного декора путем отливки недостающих фрагментов по вновь изготовленным моделям, размером фрагмента более 20 см2**	фрагмент	
1	разряд 6.00	чел.-ч	2,75
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,7
117-0092	Желатин технический	кг	0,2
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	12

Таблица 12-0101-007. Реставрация архитектурно-лепного декора путем отливки недостающих фрагментов по подлинным деталям, "приведенным в модель"

Состав работ: 1. Осмотр состояния архитектурно-лепных деталей и выбор подлинной детали для использования под модель.
2. Приведение деталей в модель: ремонт деталей с удалением всех дефектов на ее поверхности; изготовление черновой формы по отремонтированной детали, отливка детали в черновой форме, обработка вновь отлитой детали с доведением рисунка и рельефа по требованиям, предъявленным к модели.
3. Изготовление формы.
4. Приготовление гипса.
5. Отливка недостающих фрагментов в количестве, необходимом для реставрации архитектурно-лепных деталей.
6. Зачистка и обтирка отлитых деталей с прорезкой рисунка и рельефа для придачи ему большой четкости и рельефности.

Измеритель: 1 фрагмент

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0101-007-1	**Реставрация архитектурно-лепного декора путем отливки недостающих фрагментов по подлинным деталям, "приведенным в модель", размером фрагмента 1-5 см2**	фрагмент	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,98
	Материалы		
117-0092	Желатин технический	кг	0,05
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,8
12-0101-007-2	**Реставрация архитектурно-лепного декора путем отливки недостающих фрагментов по подлинным деталям, "приведенным в модель", размером фрагмента 6-12 см2**	фрагмент	
1	разряд 6.00	чел.-ч	1,05
	Материалы		
117-0092	Желатин технический	кг	0,08
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	1,5
12-0101-007-3	**Реставрация архитектурно-лепного декора путем отливки недостающих фрагментов по подлинным деталям, "приведенным в модель", размером фрагмента 13-20 см2**	фрагмент	
1	разряд 6.00	чел.-ч	1,5
	Материалы		
117-0092	Желатин технический	кг	0,1

Измеритель: 1 фрагмент

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	3
12-0101-007-4	**Реставрация архитектурно-лепного декора путем отливки недостающих фрагментов по подлинным деталям, "приведенным в модель", размером фрагмента более 20 см2**	фрагмент	
1	разряд 6.00	чел.-ч	1,89
	Материалы		
117-0092	Желатин технический	кг	0,2
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	6

Таблица 12-0101-008. Реставрация лепного декора с прорезкой рельефа, потерявшего четкость, после расчисток от многочисленных покрасок клеевых и известковых

Состав работ: 1. Осмотр состояния поверхности архитектурно-лепного декора, после расчисток.
2. Приготовление раствора.
3. Нанесение раствора в местах повреждений.
4. Нанесение и прорезка рисунка.

Измеритель: 1 м2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0101-008-1	**Реставрация лепного декора с прорезкой рельефа, потерявшего четкость, после расчисток от многочисленных покрасок клеевых и известковых: орнаментованная поверхность простой и средней сложности**	м2	
1	разряд 5.50	чел.-ч	15,4
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	1
12-0101-008-2	**Реставрация лепного декора с прорезкой рельефа, потерявшего четкость, после расчисток от многочисленных покрасок клеевых и известковых: сложная орнаментованная поверхность**	м2	
1	разряд 5.50	чел.-ч	28,3
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	22

Таблица 12-0101-009. Реставрация до 20% мастичных деталей

Состав работ: 1. Осмотр состояния поверхности деталей.
2. Расчистка поверхности деталей путем смачивания теплой водой.
3. Снятие загрязнений и красочных наслоений инструментом вручную.
4. Промывка поверхности детали с добавлением реактивов.
5. Повторная обработка поверхности деталей после расчистки.
6. Окончательная промывка водой.
7. Приготовление раствора.
8. Нанесение раствора в местах повреждений деталей: сколы, раковины, трещины (без восстановления утраченных фрагментов), прорезка рисунка.
9. Прошкуривание мелкой шкуркой за три раза.

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0101-009-1	**Реставрация до 20% мастичных деталей, при количестве деталей более 10 шт. в 1 дм2 ; категория сложности: I**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.50	чел.-ч	1,76
	Материалы		
101-0620	Мел природный молотый	кг	0,06
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	кг	0,001
101-1814	Клей столярный сухой	кг	0,0162
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,005
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,0015
101-2290	Кислота соляная техническая	кг	0,002
101-2354	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,002
101-5442	Бумага газетная	кг	0,01
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,001
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,002
411-0001	Вода	м3	0,0003
12-0101-009-2	**Реставрация до 20% мастичных деталей, при количестве деталей более 10 шт. в 1 дм2 ; категория сложности: II**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,35
	Материалы		
101-0620	Мел природный молотый	кг	0,06
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	кг	0,001
101-1814	Клей столярный сухой	кг	0,0162

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,005
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,0015
101-2290	Кислота соляная техническая	кг	0,002
101-2354	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,002
101-5442	Бумага газетная	кг	0,01
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,001
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,002
411-0001	Вода	м3	0,0003
12-0101-009-3	**Реставрация до 20% мастичных деталей, при количестве деталей более 10 шт. в 1 дм2 ; категория сложности: III**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,04
	Материалы		
101-0620	Мел природный молотый	кг	0,06
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	кг	0,001
101-1814	Клей столярный сухой	кг	0,0162
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,005
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,0015
101-2290	Кислота соляная техническая	кг	0,002
101-2354	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,002
101-5442	Бумага газетная	кг	0,01
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,001
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,002
411-0001	Вода	м3	0,0003
12-0101-009-4	**Реставрация до 20% мастичных деталей, при количестве деталей более 10 шт. в 1 дм2 ; категория сложности: IV**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.30	чел.-ч	3,66
	Материалы		
101-0620	Мел природный молотый	кг	0,06
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	кг	0,001
101-1814	Клей столярный сухой	кг	0,0162
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,005
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,0015
101-2290	Кислота соляная техническая	кг	0,002
101-2354	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,002
101-5442	Бумага газетная	кг	0,01
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,001
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,002
411-0001	Вода	м3	0,0003
12-0101-009-5	**Реставрация до 20% мастичных деталей, при количестве деталей до 10 шт. в 1 дм2 ; категория сложности: I**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.50	чел.-ч	1,02
	Материалы		
101-0620	Мел природный молотый	кг	0,06
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	кг	0,001
101-1814	Клей столярный сухой	кг	0,0162
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,005
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,0015
101-2290	Кислота соляная техническая	кг	0,002
101-2354	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,002
101-5442	Бумага газетная	кг	0,01
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,001
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,002
411-0001	Вода	м3	0,0003
12-0101-009-6	**Реставрация до 20% мастичных деталей, при количестве деталей до 10 шт. в 1 дм2 ; категория сложности: II**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,27
	Материалы		
101-0620	Мел природный молотый	кг	0,06
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	кг	0,001
101-1814	Клей столярный сухой	кг	0,0162
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,005
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,0015
101-2290	Кислота соляная техническая	кг	0,002
101-2354	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,002
101-5442	Бумага газетная	кг	0,01
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,001
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,002
411-0001	Вода	м3	0,0003
12-0101-009-7	**Реставрация до 20% мастичных деталей, при количестве деталей до 10 шт. в 1 дм2 ; категория сложности: III**	дм2 р.п.	

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,57
	Материалы		
101-0620	Мел природный молотый	кг	0,06
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	кг	0,001
101-1814	Клей столярный сухой	кг	0,0162
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,005
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,0015
101-2290	Кислота соляная техническая	кг	0,002
101-2354	*Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I*	кг	0,002
101-5442	Бумага газетная	кг	0,01
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,001
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,002
411-0001	Вода	м3	0,0003
12-0101-009-8	**Реставрация до 20% мастичных деталей, при количестве деталей до 10 шт. в 1 дм2 ; категория сложности: IV**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.30	чел.-ч	2,52
	Материалы		
101-0620	Мел природный молотый	кг	0,06
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	кг	0,001
101-1814	Клей столярный сухой	кг	0,0162
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,005
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,0015
101-2290	Кислота соляная техническая	кг	0,002
101-2354	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,002
101-5442	Бумага газетная	кг	0,01
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,001
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,002
411-0001	Вода	м3	0,0003

Таблица 12-0101-010. Реставрация более 20% мастичных деталей

Состав работ:
1. Осмотр состояния поверхности деталей.
2. Расчистка поверхности деталей путем смачивания теплой водой.
3. Снятие загрязнений и красочных наслоений инструментом вручную.
4. Промывка поверхности детали с добавлением реактивов.
5. Повторная обработка поверхности деталей после расчистки.
6. Окончательная промывка водой.
7. Приготовление раствора.
8. Нанесение раствора в местах повреждений деталей: сколы, раковины, трещины (без восстановления утраченных фрагментов), прорезка рисунка.
9. Прошкуривание мелкой шкуркой за три раза.

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0101-010-1	**Реставрация более 20% мастичных деталей, при количестве деталей более 10 шт. в 1 дм2; категория сложности: I**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.50	чел.-ч	4
	Материалы		
101-0620	Мел природный молотый	кг	0,13
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	кг	0,001
101-1814	Клей столярный сухой	кг	0,04
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,11
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,0035
101-2290	Кислота соляная техническая	кг	0,002
101-2354	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,002
101-5442	Бумага газетная	кг	0,023
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,001
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,002
12-0101-010-2	**Реставрация более 20% мастичных деталей, при количестве деталей более 10 шт. в 1 дм2 ; категория сложности: II**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	5,36
	Материалы		
101-0620	Мел природный молотый	кг	0,13
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	кг	0,001
101-1814	Клей столярный сухой	кг	0,04
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,11
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,0035
101-2290	Кислота соляная техническая	кг	0,002
101-2354	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,002

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
101-5442	Бумага газетная	кг	0,023
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,001
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,002
12-0101-010-3	**Реставрация более 20% мастичных деталей, при количестве деталей более 10 шт. в 1 дм2 ; категория сложности: III**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	6,94
	Материалы		
101-0620	Мел природный молотый	кг	0,13
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	кг	0,001
101-1814	Клей столярный сухой	кг	0,04
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,11
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,0035
101-2290	Кислота соляная техническая	кг	0,002
101-2354	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,002
101-5442	Бумага газетная	кг	0,023
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,001
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,002
12-0101-010-4	**Реставрация более 20% мастичных деталей, при количестве деталей более 10 шт. в 1 дм2 ; категория сложности: IV**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.30	чел.-ч	8,4
	Материалы		
101-0620	Мел природный молотый	кг	0,13
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	кг	0,001
101-1814	Клей столярный сухой	кг	0,04
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,11
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,0035
101-2290	Кислота соляная техническая	кг	0,002
101-2354	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,002
101-5442	Бумага газетная	кг	0,023
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,001
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,002
12-0101-010-5	**Реставрация более 20% мастичных деталей, при количестве деталей до 10 шт. в 1 дм2 ; категория сложности: I**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.50	чел.-ч	2,3
	Материалы		
101-0620	Мел природный молотый	кг	0,13
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	кг	0,001
101-1814	Клей столярный сухой	кг	0,04
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,11
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,0035
101-2290	Кислота соляная техническая	кг	0,002
101-2354	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,002
101-5442	Бумага газетная	кг	0,023
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,001
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,002
12-0101-010-6	**Реставрация более 20% мастичных деталей, при количестве деталей до 10 шт. в 1 дм2 ; категория сложности: II**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,79
	Материалы		
101-0620	Мел природный молотый	кг	0,13
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	кг	0,001
101-1814	Клей столярный сухой	кг	0,04
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,11
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,0035
101-2290	Кислота соляная техническая	кг	0,002
101-2354	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,002
101-5442	Бумага газетная	кг	0,023
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,001
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,002
12-0101-010-7	**Реставрация более 20% мастичных деталей, при количестве деталей до 10 шт. в 1 дм2 ; категория сложности: III**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,5
	Материалы		
101-0620	Мел природный молотый	кг	0,13
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	кг	0,001
101-1814	Клей столярный сухой	кг	0,04
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,11
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,0035
101-2290	Кислота соляная техническая	кг	0,002
101-2354	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,002

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
101-5442	Бумага газетная	кг	0,023
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,001
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,002
12-0101-010-8	**Реставрация более 20% мастичных деталей, при количестве деталей до 10 шт. в 1 дм2 ; категория сложности: IV**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.30	чел.-ч	5,73
	Материалы		
101-0620	Мел природный молотый	кг	0,13
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	кг	0,001
101-1814	Клей столярный сухой	кг	0,04
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,11
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,0035
101-2290	Кислота соляная техническая	кг	0,002
101-2354	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,002
101-5442	Бумага газетная	кг	0,023
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,001
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,002

Раздел 2. Воссоздание лепного декора

Таблица 12-0102-001. Изготовление модели погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли)

Состав работ:
1. Изготовление тела модели из гипса.
2. Лепка в глине на основании отрезка орнамента.
3. Черновая гипсовая отливка рисунка с расколоткой черновой формы, зачистка отлитой части и правкой рисунка.
4. Изготовление клеевой формы.
5. Отливка в клеевой форме необходимого количества частей для монтировки моделей.
6. Монтировка отдельных частей на подготовленном основании, обрезка орнамента, окончательная отделка модели.
7. Покрытие модели лаком.

Измеритель: 1 модель

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-001-1	**Изготовление модели погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), рельефные и выпуклые детали, орнамент простой и средней сложности высота моделей по огибу: до 50 мм**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	11
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,06
117-0092	Желатин технический	кг	0,012
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	1,7
12-0102-001-2	**Изготовление модели погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), рельефные и выпуклые детали, орнамент простой и средней сложности высота моделей по огибу: до 100 мм**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	14,85
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,12
117-0092	Желатин технический	кг	0,018
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	3,2
12-0102-001-3	**Изготовление модели погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), рельефные и выпуклые детали, орнамент простой и средней сложности высота моделей по огибу: до 200 мм**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	20,37
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,45
117-0092	Желатин технический	кг	0,04
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	10
12-0102-001-4	**Изготовление модели погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), рельефные и выпуклые детали, орнамент простой и средней сложности высота моделей по огибу: до 300 мм**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	27,58
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	1,2
117-0092	Желатин технический	кг	0,1
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	25
12-0102-001-5	**Изготовление модели погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), рельефные и выпуклые детали, орнамент простой и средней сложности высота моделей по огибу: до 400 мм**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	35,27
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	3,1
117-0092	Желатин технический	кг	0,21
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	35
12-0102-001-6	**Изготовление модели погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), рельефные и выпуклые детали, орнамент простой и средней сложности высота моделей по огибу: до 500 мм**	шт.	

Измеритель: 1 модель

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
1	разряд 5.00	чел.-ч	44,04
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	4
117-0092	Желатин технический	кг	0,28
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	55
12-0102-001-7	**Изготовление модели погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), рельефные и выпуклые детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 50 мм**	шт.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	16,99
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,06
117-0092	Желатин технический	кг	0,012
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	1,7
12-0102-001-8	**Изготовление модели погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), рельефные и выпуклые детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 100 мм**	шт.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	23,11
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,15
117-0092	Желатин технический	кг	0,02
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	3,8
12-0102-001-9	**Изготовление модели погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), рельефные и выпуклые детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 200 мм**	шт.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	34,12
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,5
117-0092	Желатин технический	кг	0,05
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	12
12-0102-001-10	**Изготовление модели погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), рельефные и выпуклые детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 300 мм**	шт.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	44
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	1,5
117-0092	Желатин технический	кг	0,15
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	42
12-0102-001-11	**Изготовление модели погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), рельефные и выпуклые детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 400 мм**	шт.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	55,01
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	3,2
117-0092	Желатин технический	кг	0,23
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	51
12-0102-001-12	**Изготовление модели погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), рельефные и выпуклые детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 500 мм**	шт.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	67,11
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	4,4
117-0092	Желатин технический	кг	0,32
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	60
12-0102-001-13	**Изготовление модели погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент простой и средней сложности высота моделей по огибу: до 50 мм**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	8,76
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,06
117-0092	Желатин технический	кг	0,012
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,5
12-0102-001-14	**Изготовление модели погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент простой и средней сложности высота моделей по огибу: до 100 мм**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	12,1
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,1
117-0092	Желатин технический	кг	0,016
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	2,2
12-0102-001-15	**Изготовление модели погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент простой и средней сложности высота моделей по огибу: до 200 мм**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	16,46
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,34
117-0092	Желатин технический	кг	0,036
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	10

Измеритель: 1 модель

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-001-16	**Изготовление модели погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент простой и средней сложности высота моделей по огибу: до 300 мм**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	20,85
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	1,3
117-0092	Желатин технический	кг	0,09
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	23
12-0102-001-17	**Изготовление модели погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент простой и средней сложности высота моделей по огибу: до 400 мм**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	27,58
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	2,9
117-0092	Желатин технический	кг	0,18
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	30
12-0102-001-18	**Изготовление модели погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент простой и средней сложности высота моделей по огибу: до 500 мм**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	34,16
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	3,5
117-0092	Желатин технический	кг	0,25
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	50
12-0102-001-19	**Изготовление модели погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 50 мм**	шт.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	13,19
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,06
117-0092	Желатин технический	кг	0,012
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,5
12-0102-001-20	**Изготовление модели погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 100 мм**	шт.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	18,66
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,1
117-0092	Желатин технический	кг	0,016
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	2,2
12-0102-001-21	**Изготовление модели погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 200 мм**	шт.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	27,57
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,34
117-0092	Желатин технический	кг	0,036
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	10
12-0102-001-22	**Изготовление модели погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 300 мм**	шт.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	34,12
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	1,3
117-0092	Желатин технический	кг	0,09
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	23
12-0102-001-23	**Изготовление модели погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 400 мм**	шт.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	41,77
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	2,9
117-0092	Желатин технический	кг	0,18
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	30
12-0102-001-24	**Изготовление модели погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 500 мм**	шт.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	52,78
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	3,5
117-0092	Желатин технический	кг	0,25
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	50

Таблица 12-0102-002. Изготовление моделей модульонов и кронштейнов

Состав работ: 1. Отливка гипсовой плиты для профиля.
2. Вычерчивание профиля с выемкой борозды на гипсовой плите.
3. Отливка с вычерчиванием профилем второй гипсовой плиты.
4. Вырезка профиля по обеим плитам.
5. Установка плиты вертикально по угольнику и заполнение гипсовым раствором лицевых частей по правилу.
6. Вытягивание шаблоном тяг.
7. Склеивание тяг с модульоном или кронштейном с разделкой углов.
8. Покрытие модели лаком.

Измеритель: 1 модель

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-002-1	**Изготовление моделей модульонов и кронштейнов, гладкие с наибольшим измерением (высота, откос, ширина) до 200 мм**	**шт.**	
1	разряд 5.00	чел.-ч	7,03
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	3
12-0102-002-2	**Изготовление моделей модульонов и кронштейнов, гладкие с наибольшим измерением (высота, откос, ширина) до 300 мм**	**шт.**	
1	разряд 5.00	чел.-ч	8,9
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	8
12-0102-002-3	**Изготовление моделей модульонов и кронштейнов, гладкие с наибольшим измерением (высота, откос, ширина) до 400 мм**	**шт.**	
1	разряд 5.00	чел.-ч	11
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	24
12-0102-002-4	**Изготовление моделей модульонов и кронштейнов, гладкие с наибольшим измерением (высота, откос, ширина) до 500 мм**	**шт.**	
1	разряд 5.00	чел.-ч	13,19
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	50
12-0102-002-5	**Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-2-4**	**шт.**	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,31
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	8
12-0102-002-6	**Изготовление моделей модульонов и кронштейнов, орнаментованные с наибольшим измерением (высота, откос, ширина) в мм до: 200**	**шт.**	
1	разряд 6.00	чел.-ч	29,67
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,3
117-0092	Желатин технический	кг	0,07
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	5
12-0102-002-7	**Изготовление моделей модульонов и кронштейнов, орнаментованные с наибольшим измерением (высота, откос, ширина) в мм до: 300**	**шт.**	
1	разряд 6.00	чел.-ч	35,24
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,5
117-0092	Желатин технический	кг	0,13
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	10
12-0102-002-8	**Изготовление моделей модульонов и кронштейнов, орнаментованные с наибольшим измерением (высота, откос, ширина) в мм до: 400**	**шт.**	
1	разряд 6.00	чел.-ч	41,77
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	1,5
117-0092	Желатин технический	кг	0,2
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	30
12-0102-002-9	**Изготовление моделей модульонов и кронштейнов, орнаментованные с наибольшим измерением (высота, откос, ширина) в мм до: 500**	**шт.**	
1	разряд 6.00	чел.-ч	48,46
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	2,5
117-0092	Желатин технический	кг	0,25
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	50
12-0102-002-10	**Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-2-9**	**шт.**	
1	разряд 6.00	чел.-ч	6,49
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	2
117-0092	Желатин технический	кг	0,18
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	10

Измеритель: 1 модель

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм

Таблица 12-0102-003. Изготовление моделей венков и гирлянд

Состав работ: 1. Нанесение слоя гипсового раствора на деревянный щит.
2. Вычерчивание контура и лепка изделий из глины.
3. Формовка в клеевых формах.
4. Отливка частей изделий в гипсе и зачистка после отливки.
5. Сборка отлитых частей изделий на щите, скрепление на гипсовом растворе.
6. Окончательная отделка изделия и покрытие его лаком.

Измеритель: 1 модель

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-003-1	**Изготовление моделей венков, орнамент простой диаметром до 500 мм**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	21,48
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	1,5
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	12
12-0102-003-2	**Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-3-1**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,19
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,8
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	4
12-0102-003-3	**Изготовление моделей венков, орнамент средней сложности диаметром до 500 мм**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	31,96
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	1,8
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	12
12-0102-003-4	**Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-3-3**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,29
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,9
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	4
12-0102-003-5	**Изготовление моделей гирлянд, орнамент средней сложности длиной по огибу до 750 мм**	шт.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	29,67
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	1,2
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	10
12-0102-003-6	**Добавлять на каждые последующие 50 мм к поз. 12-0102-3-5**	шт.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	1,69
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,6
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	3
12-0102-003-7	**Изготовление моделей гирлянд, орнамент сложный длиной по огибу до 750 мм**	шт.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	38,58
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	1,5
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	11
12-0102-003-8	**Добавлять на каждые последующие 50 мм к поз. 12-0102-3-7**	шт.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	4,07
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,8
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	3

Таблица 12-0102-004. Изготовление моделей гербов, картушей, эмблем

Состав работ: 1. Нанесение на деревянный щит слоя гипсового раствора и выравнивание его правилом.
2. Вычерчивание на гипсе внешних контуров моделей.
3. Лепка модели в глине.
4. Черновая гипсовая формовка с последующей расколоткой.
5. Отливка гипсовой модели с последующей зачисткой.
6. Покрытие лаком.

Измеритель: 1 модель

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-004-1	**Изготовление моделей гербов средней сложности высотой до 500 мм**	шт.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	50,55

Измеритель: 1 модель

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	1,5
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	22
12-0102-004-2	**Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-4-1**	**шт.**	
1	разряд 6.00	чел.-ч	4,18
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,2
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	12
12-0102-004-3	**Изготовление моделей картушей средней сложности высотой до 500 мм**	**шт.**	
1	разряд 6.00	чел.-ч	10,34
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,7
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	12
12-0102-004-4	**Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-4-3**	**шт.**	
1	разряд 6.00	чел.-ч	1,6
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,5
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	7
12-0102-004-5	**Изготовление моделей эмблем средней сложности площадью до 0,5 м2**	**шт.**	
1	разряд 6.00	чел.-ч	22
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	8
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	80
12-0102-004-6	**Изготовление моделей эмблем средней сложности площадью до 0,75 м2**	**шт.**	
1	разряд 6.00	чел.-ч	29,67
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	10
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	100
12-0102-004-7	**Изготовление моделей эмблем средней сложности площадью до 1 м2**	**шт.**	
1	разряд 6.00	чел.-ч	34,12
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	13
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	130
12-0102-004-8	**Изготовление моделей гербов сложных высотой до 500 мм**	**шт.**	
6	разряд 1.00	чел.-ч	63,2
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	1,5
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	22
12-0102-004-9	**Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-4-8**	**шт.**	
6	разряд 1.00	чел.-ч	5,22
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,2
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	12
12-0102-004-10	**Изготовление моделей картушей сложных высотой до 500 мм**	**шт.**	
6	разряд 1.00	чел.-ч	13
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,7
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	12
12-0102-004-11	**Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-4-10**	**шт.**	
6	разряд 1.00	чел.-ч	2
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,5
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	7
12-0102-004-12	**Изготовление моделей эмблем сложных площадью: до 0,5 м2**	**шт.**	
6	разряд 1.00	чел.-ч	27,5
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	8
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	80
12-0102-004-13	**Изготовление моделей эмблем сложных площадью: до 0,75 м2**	**шт.**	
6	разряд 1.00	чел.-ч	37,1
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	10
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	100
12-0102-004-14	**Изготовление моделей эмблем сложных площадью: до 1,0 м2**	**шт.**	
6	разряд 1.00	чел.-ч	42,65

Измеритель: 1 модель

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	13
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	130

Таблица 12-0102-005. Изготовление моделей розеток потолочных или кессонных, круглых, эллиптических, ромбических,

Состав работ: 1. Нанесение слоя раствора на гипсовой щит и вытягивание основания.
2. Лепка в глине розеток в 1/2 объема.
3. Черновая формовка розетки.
4. Отливка из гипса части розетки 1/2 объема.
5. Зачистка отлитой части розетки с правкой рисунка, придачей ему необходимой четкости и резкости.
6. Изготовление клеевой формы.
7. Отливка из гипса в клеевой форме всех частей розетки с зачисткой их.
8. Сборка отлитой розетки на основании.
9. Покрытие модели лаком.

Измеритель: 1 модель

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-005-1	**Изготовление розеток кессонных или потолочных и круглых эмблем, орнамент простой и средней сложности розетки круглые-диаметром; эллиптические-полусуммой главных осей ромбические полусуммой диагоналей; многоугольные диаметром описанной окружности до 200 мм**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	14,85
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,55
117-0092	Желатин технический	кг	0,01
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	8,5
12-0102-005-2	**Изготовление розеток кессонных или потолочных и круглых эмблем, орнамент простой и средней сложности розетки круглые-диаметром; эллиптические-полусуммой главных осей;ромбические полусуммой диагоналей; многоугольные диаметром описанной окружности до 300 мм**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	17,55
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,8
117-0092	Желатин технический	кг	0,08
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	11
12-0102-005-3	***Изготовление розеток кессонных или потолочных и круглых эмблем, орнамент простой и средней* сложности: розетки круглые-диаметром;эллиптические-полусуммой главных осей;ромбические полусуммой диагоналей; многоугольные диаметром описанной окружности до 400 мм**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	20,37
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	1,1
117-0092	Желатин технический	кг	0,1
405-0053	Гипсовые вяжущие, марка Г5	кг	17
12-0102-005-4	**Изготовление розеток кессонных или потолочных и круглых эмблем, орнамент простой и средней сложности розетки круглые-диаметром; эллиптические-полусуммой главных осей;ромбические *полусуммой диагоналей; многоугольные диаметром описанной окружности до 500 мм***	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	23,1
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	1,5
117-0092	Желатин технический	кг	0,11
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	27
12-0102-005-5	**Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-5-4**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,52
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,2
117-0092	Желатин технический	кг	0,01
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	2,5
12-0102-005-6	**Изготовление розеток кессонных или потолочных и круглых эмблем, орнамент сложный: розетки круглые - диаметром; эллиптические -полусуммой главных осей; ромбические - полусуммой диагоналей; многоугольные - диаметром описанной окружности: до 200 мм**	шт.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	18,69
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,65
117-0092	Желатин технический	кг	0,02
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	15,5
12-0102-005-7	**Изготовление розеток кессонных или потолочных и круглых эмблем, орнамент сложный: розетки круглые - диаметром; эллиптические -полусуммой главных осей; ромбические - полусуммой диагоналей; многоугольные - диаметром описанной окружности: до 300 мм**	шт.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	20,89
	Материалы		

Измеритель: 1 модель

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,95
117-0092	Желатин технический	кг	0,09
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	19
12-0102-005-8	**Изготовление розеток кессонных или потолочных и круглых эмблем, орнамент сложный: розетки круглые - диаметром; эллиптические -полусуммой главных осей; ромбические - полусуммой диагоналей; многоугольные - диаметром описанной окружности: до 400 мм**	шт.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	25,3
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	1,3
117-0092	Желатин технический	кг	0,12
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	23
12-0102-005-9	**Изготовление розеток кессонных или потолочных и круглых эмблем, орнамент сложный: розетки круглые - диаметром; эллиптические -полусуммой главных осей; ромбические - полусуммой диагоналей; многоугольные - диаметром описанной окружности: до 500 мм**	шт.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	28,6
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	1,7
117-0092	Желатин технический	кг	0,14
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	34
12-0102-005-10	**Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-5-9**	шт.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	3,85
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,3
117-0092	Желатин технический	кг	0,02
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	3,5

Таблица 12-0102-006. Изготовление моделей сухарей и капель штучных

Состав работ: 1. Изготовление гипсовой болванки.
2. Вырезка из болванки модели.
3. Склейка частей (при больших размерах с зачисткой).
4. Покрытие лаком.

Измеритель: 1 модель

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-006-1	**Изготовление моделей сухарей и капель штучных высотой до 150 мм**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,87
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	1
12-0102-006-2	**Добавлять на каждые последующие 50 мм к поз. 12-0102-6-1**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,03
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,4

Таблица 12-0102-007. Изготовление моделей масок-замков

Состав работ: 1. Отливка гипсовых плит и оклеивание их по размеру маски-замка.
2. Лепка моделей в глине.
3. Черная клеевая формовка.
4. Отливка модели в гипсе с последующей очисткой.
5. Покрытие модели лаком.

Измеритель: 1 модель

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-007-1	**Изготовление моделей масок-замков простого рисунка высотой до 250 мм**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	22,82
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	1,2
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	30
12-0102-007-2	**Добавлять на каждые последующие 50 мм к поз. 12-0102-7-1**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,66
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,7
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	8
12-0102-007-3	**Изготовление моделей масок-замков сложного рисунка высотой до 250 мм**	шт.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	43,31

Измеритель: 1 модель

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	2
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	40
12-0102-007-4	**Добавлять на каждые последующие 50 мм к поз. 12-0102-7-3**	**шт.**	
1	разряд 6.00	чел.-ч	4,45
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	1,2
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	10

Таблица 12-0102-008. Изготовление моделей листьев

Состав работ:
1. Вытягивание гипса основания листа.
2. Лепка листа из глины.
3. Черновая клеевая формовка.
4. Отливка гипсовой модели с зачисткой после отливки.
5. Покрытие модели лаком.

Измеритель: 1 модель

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-008-1	**Изготовление моделей гладких листьев высотой до 150 мм**	**шт.**	
1	разряд 5.00	чел.-ч	8,48
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,2
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	3
12-0102-008-2	**Добавлять на каждые последующие 50 мм к поз. 12-0102-8-1**	**шт.**	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,92
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,15
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	3
12-0102-008-3	**Изготовление моделей акантовых листьев высотой до 150 мм**	**шт.**	
1	разряд 6.00	чел.-ч	11,01
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,2
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	3
12-0102-008-4	**Добавлять на каждые последующие 50 мм к поз. 12-0102-8-3**	**шт.**	
1	разряд 6.00	чел.-ч	2,2
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,15
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	3

Таблица 12-0102-009. Изготовление моделей капителей ионических

Состав работ:
1. Устройство деревянной опалубки для корпуса капителей.
2. Накладывание гипсового раствора на опалубку корпуса капители.
3. Вытягивание шаблонов на корпусе астрагала, распушки.
4. Изготовление гипсовой плиты и вырезка на ней завитка валюты.
5. Лепка из глины орнаментованных деталей капители.
6. Изготовление клеевой формы.
7. Отливка из гипса частей орнамента в количестве, необходимом для выбора модели.
8. Монтировка всех частей на капители с окончательной отделкой модели.
9. Покрытие лаком.

Измеритель: 1 модель

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-009-1	***Изготовление моделей капителей ионических гладких высотой до 250 мм***	**шт.**	
1	разряд 6.00	чел.-ч	35,24
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,5
117-0092	Желатин технический	кг	0,1
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	40
12-0102-009-2	***Добавлять на каждые последующие 50 мм к поз. 12-10102-9-1***	**шт.**	
1	разряд 6.00	чел.-ч	2,3
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,15
117-0092	Желатин технический	кг	0,08
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	7

Измеритель: 1 модель

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-009-3	**Изготовление моделей капителей ионических орнаментованных высотой до 250 мм**	**шт.**	
1	разряд 6.00	чел.-ч	50,6
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,6
117-0092	Желатин технический	кг	0,1
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	43
12-0102-009-4	**Добавлять на каждые последующие 50 мм к поз. 12-0102-9-3**	**шт.**	
1	разряд 6.00	чел.-ч	3,18
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,15
117-0092	Желатин технический	кг	0,08
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	8

Таблица 12-0102-010. Изготовление моделей капителей тосканских и дорических

Состав работ:
1. Устройство деревянной опалубки для корпуса капителей.
2. Накладывание гипсового раствора на опалубку корпуса капители.
3. Вытягивание шаблонов на корпусе астрагала, распушки.
4. Отливка гипсовой плиты для абака и профилирование ее.
5. Вытягивание шаблонов из глины профиля частей орнамента с проработкой.
6. Формовка проработанных частей орнамента.
7. Изготовление клеевых форм и отливка в них частей орнамента в количестве, необходимом для набора модели.
8. Монтировка отлитых частей орнамента на теле капители и окончательная ее отделка.
9. Покрытие модели лаком.

Измеритель: 1 модель

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-010-1	**Изготовление моделей капителей тосканских и дорических гладких высотой до 250 мм**	**шт.**	
1	разряд 6.00	чел.-ч	23,11
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,35
117-0092	Желатин технический	кг	0,1
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	20
12-0102-010-2	**Добавлять на каждые последующие 50 мм к поз. 12-0102-10-1**	**шт.**	
1	разряд 6.00	чел.-ч	1,05
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,2
117-0092	Желатин технический	кг	0,05
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	6
12-0102-010-3	**Изготовление моделей капителей тосканских и дорических орнаментованных высотой до 250 мм**	**шт.**	
1	разряд 6.00	чел.-ч	28,57
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,5
117-0092	Желатин технический	кг	0,1
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	30
12-0102-010-4	**Добавлять на каждые последующие 50 мм к поз. 12-0102-10-3**	**шт.**	
1	разряд 6.00	чел.-ч	2,03
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,2
117-0092	Желатин технический	кг	0,005
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	6

Таблица 12-0102-011. Изготовление моделей капителей коринфских

Состав работ: 1. Устройство деревянной опалубки для корпуса капителей.
2. Накладывание гипсового раствора на опалубку корпуса капители.
3. Вытягивание шаблоном тела капители, астрагала, абака.
4. Склейка абака и разделка углов.
5. Лепка из глины угловых и средних валют, большого и малого листов, розеток и прочих деталей с окончательной их проработкой.
6. Снятие черновых форм окончательно проработанных деталей.
7. Отливка в гипсе деталей капители в количестве, необходимом для набора модели.
8. Монтировка отлитых деталей капители на теле капители, окончательная отделка ее.
9. Покрытие модели лаком.
10. Изгиб шаблона и его монтаж на станок.
11. Приготовление раствора.

Измеритель: 1 модель

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-011-1	**Изготовление моделей капителей коринфских высотой до 500 мм**	шт.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	62,69
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	3
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	30
12-0102-011-2	**Добавлять на каждые последующие 50 мм к поз. 12-0102-11-1**	шт.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	7,48
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	1
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	6

Таблица 12-0102-012. Изготовление форм погонных деталей

Состав работ:

Измеритель: 1 форма

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-012-1	**Изготовление клеевых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент простой и средней сложности, высота моделей по огибу: до 50 мм**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,49
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,2
117-0092	Желатин технический	кг	0,06
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	1,3
12-0102-012-2	**Изготовление клеевых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент простой и средней сложности, высота моделей по огибу: до 100 мм**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,55
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,32
117-0092	Желатин технический	кг	0,12
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	2,2
12-0102-012-3	**Изготовление клеевых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент простой и средней сложности, высота моделей по огибу: до 200 мм**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,67
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,96
117-0092	Желатин технический	кг	0,3
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	7
12-0102-012-4	**Изготовление клеевых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент простой и средней сложности, высота моделей по огибу: до 300 мм**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,86
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	1,7
117-0092	Желатин технический	кг	0,7
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	14
12-0102-012-5	**Изготовление клеевых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент простой и средней сложности, высота моделей по огибу: до 400 мм**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	1,15
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	4,9
117-0092	Желатин технический	кг	1,9
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	25
12-0102-012-6	**Изготовление клеевых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент простой и средней сложности, высота моделей по огибу: до 500 мм**	форма	

Измеритель: 1 форма

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
1	разряд 4.00	чел.-ч	1,37
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	6,5
117-0092	Желатин технический	кг	2,5
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	51
12-0102-012-7	**Изготовление клеевых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 50 мм**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,55
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,2
117-0092	Желатин технический	кг	0,06
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	1,3
12-0102-012-8	**Изготовление клеевых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 100 мм**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,68
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,32
117-0092	Желатин технический	кг	0,12
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	2,2
12-0102-012-9	**Изготовление клеевых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 200 мм**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,85
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,96
117-0092	Желатин технический	кг	0,3
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	7
12-0102-012-10	**Изготовление клеевых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 300 мм**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,15
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	1,7
117-0092	Желатин технический	кг	0,7
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	14
12-0102-012-11	**Изготовление клеевых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 400 мм**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,53
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	4,9
117-0092	Желатин технический	кг	1,9
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	25
12-0102-012-12	**Изготовление клеевых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 500 мм**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,6
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	6,5
117-0092	Желатин технический	кг	2,5
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	51
12-0102-012-13	**Изготовление гипсовых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент простой и средней сложности, высота моделей по огибу: до 50 мм**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	2,75
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	1,8
12-0102-012-14	**Изготовление гипсовых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент простой и средней сложности, высота моделей по огибу: до 100 мм**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	3,3
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	4
12-0102-012-15	**Изготовление гипсовых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент простой и средней сложности, высота моделей по огибу: до 200 мм**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	4,19
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	11,8
12-0102-012-16	**Изготовление гипсовых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент простой и средней сложности, высота моделей по огибу: до 300 мм**	форма	

Измеритель: 1 форма

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
1	разряд 4.00	чел.-ч	5,18
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	23
12-0102-012-17	**Изготовление гипсовых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент простой и средней сложности, высота моделей по огибу: до 400 мм**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	6,05
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	45
12-0102-012-18	**Изготовление гипсовых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент простой и средней сложности, высота моделей по огибу: до 500 мм**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	7,04
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	82
12-0102-012-19	**Изготовление гипсовых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 50 мм**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	4,63
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	1,8
12-0102-012-20	**Изготовление гипсовых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 100 мм**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	6,05
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	4
12-0102-012-21	**Изготовление гипсовых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 200 мм**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	7,9
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	11,8
12-0102-012-22	**Изготовление гипсовых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 300 мм**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	11
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	23
12-0102-012-23	**Изготовление гипсовых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 400 мм**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	13,76
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	45
12-0102-012-24	**Изготовление гипсовых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 500 мм**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	18,69
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	82
12-0102-012-25	**Изготовление клеевых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент простой и средней сложности, высота моделей по огибу: до 50 мм**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,3
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,22
117-0092	Желатин технический	кг	0,08
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	1,3
12-0102-012-26	**Изготовление клеевых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент простой и средней сложности, высота моделей по огибу: до 100 мм**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,37
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,32
117-0092	Желатин технический	кг	0,12
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	2,2
12-0102-012-27	**Изготовление клеевых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент простой и средней сложности, высота моделей по огибу: до 200 мм**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,49
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,96
117-0092	Желатин технический	кг	0,3
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	7
12-0102-012-28	**Изготовление клеевых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент простой и средней сложности, высота моделей по огибу: до 300 мм**	форма	

Измеритель: 1 форма

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,67
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	1,5
117-0092	Желатин технический	кг	0,5
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	12
12-0102-012-29	**Изготовление клеевых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент простой и средней сложности, высота моделей по огибу: до 400 мм**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,86
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	4,2
117-0092	Желатин технический	кг	1,4
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	22
12-0102-012-30	**Изготовление клеевых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент простой и средней сложности, высота моделей по огибу: до 500 мм**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	1,04
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	6
117-0092	Желатин технический	кг	2,2
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	40
12-0102-012-31	**Изготовление клеевых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до:50 мм**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,36
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,22
117-0092	Желатин технический	кг	0,08
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	1,3
12-0102-012-32	**Изготовление клеевых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 100 мм**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,48
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,32
117-0092	Желатин технический	кг	0,12
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	2,2
12-0102-012-33	**Изготовление клеевых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 200 мм**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,68
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,96
117-0092	Желатин технический	кг	0,3
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	7
12-0102-012-34	**Изготовление клеевых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 300 мм**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,85
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	1,5
117-0092	Желатин технический	кг	0,5
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	12
12-0102-012-35	**Изготовление клеевых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 400 мм**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,15
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	4,2
117-0092	Желатин технический	кг	1,4
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	22
12-0102-012-36	**Изготовление клеевых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 500 мм**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,31
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	6
117-0092	Желатин технический	кг	2,2
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	40
12-0102-012-37	**Изготовление гипсовых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент простой и средней сложности, высота моделей по огибу: до 50 мм**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	2,31
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	1,8
12-0102-012-38	**Изготовление гипсовых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент простой и средней сложности, высота моделей по огибу: до 100 мм**	форма	

Измеритель: 1 форма

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
1	разряд 4.00	чел.-ч	2,75
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	4
12-0102-012-39	**Изготовление гипсовых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент простой и средней сложности, высота моделей по огибу: до 200 мм**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	3,42
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	11,8
12-0102-012-40	**Изготовление гипсовых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент простой и средней сложности, высота моделей по огибу: до 300 мм**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	4,19
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	21
12-0102-012-41	**Изготовление гипсовых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент простой и средней сложности, высота моделей по огибу: до 400 мм**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	4,94
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	42
12-0102-012-42	**Изготовление гипсовых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент простой и средней сложности, высота моделей по огибу: до 500 мм**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	5,62
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	85
12-0102-012-43	**Изготовление гипсовых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 50 мм**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,74
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	1,8
12-0102-012-44	**Изготовление гипсовых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 100 мм**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	5,18
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	4
12-0102-012-45	**Изготовление гипсовых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 200 мм**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	6,49
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	11,8
12-0102-012-46	**Изготовление гипсовых форм и погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 300 мм**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	9,35
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	21
12-0102-012-47	**Изготовление гипсовых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 400 мм**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	12,1
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	42
12-0102-012-48	**Изготовление гипсовых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 500 мм**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	14,85
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	85

Таблица 12-0102-013. Изготовление форм модульонов и кронштейнов

Состав работ:

Измеритель: 1 гипсовая форма

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-013-1	**Изготовление форм модульонов и кронштейнов: гладкие с наибольшим измерением (высота, откос, ширина) до 200 мм**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	2,87
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	8
12-0102-013-2	**Изготовление форм модульонов и кронштейнов: гладкие с наибольшим измерением (высота, откос, ширина) до 300 мм**	форма	

Измеритель: 1 гипсовая форма

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
1	разряд 4.00	чел.-ч	3,42
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	13
12-0102-013-3	**Изготовление форм модульонов и кронштейнов: гладкие с наибольшим измерением (высота, откос, ширина) до 400 мм**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	3,75
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	32
12-0102-013-4	**Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-13-3**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,6
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	16
12-0102-013-5	**Изготовление форм модульонов и кронштейнов: орнаментованные с наибольшим измерением (высота, откос, ширина) до 200 мм**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	4,95
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	8
12-0102-013-6	**Изготовление форм модульонов и кронштейнов: орнаментованные с наибольшим измерением (высота, откос, ширина) до 300 мм**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	6,16
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	13
12-0102-013-7	**Изготовление форм модульонов и кронштейнов:.орнаментованные с наибольшим измерением (высота, откос, ширина) до 400 мм**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	7,48
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	32
12-0102-013-8	**Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-13-7**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,37
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	16

Таблица 12-0102-014. Изготовление форм масок-замков

Состав работ:

Измеритель: 1 форма

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-014-1	**Изготовление форм масок-замков простого рисунка высотой до 250 мм (клеевая форма)**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,6
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	1,5
117-0092	Желатин технический	кг	0,5
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	17
12-0102-014-2	**Изготовление форм масок-замков простого рисунка высотой до 500 мм (клеевая форма)**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,9
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	3,1
117-0092	Желатин технический	кг	0,9
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	38
12-0102-014-3	**Изготовление форм масок-замков простого рисунка высотой до 250 мм (гипсовая форма)**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	2,97
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	10
12-0102-014-4	**Изготовление форм масок-замков простого рисунка высотой до 500 мм (гипсовая форма)**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	3,75
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	27
12-0102-014-5	**Изготовление форм масок-замков сложного рисунка высотой до 250 мм (клеевая форма)**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,91
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	1,5
117-0092	Желатин технический	кг	0,5
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	17
12-0102-014-6	**Изготовление форм масок-замков сложного рисунка высотой до 500 мм (клеевая форма)**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,31

Измеритель: 1 форма

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	3,1
117-0092	Желатин технический	кг	0,9
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	38
12-0102-014-7	**Изготовление форм масок-замков сложного рисунка высотой до 250 мм (гипсовая форма)**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	4,29
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	10
12-0102-014-8	**Изготовление форм масок-замков сложного рисунка высотой до 500 мм (гипсовая форма)**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	5,61
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	27

Таблица 12-0102-015. Изготовление форм венков и гирлянд

Состав работ:

Измеритель: 1 форма

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-015-1	**Изготовление форм венков простого орнамента диаметром до 500 мм (клеевая форма)**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,79
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	1,8
117-0092	Желатин технический	кг	0,6
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	15
12-0102-015-2	**Изготовление форм венков простого орнамента диаметром до 750 мм (клеевая форма)**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	1,15
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	5
117-0092	Желатин технический	кг	1,5
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	45
12-0102-015-3	**Добавлять на каждые последующие 250 мм к поз. 12-0102-15-2**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,24
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	2,5
117-0092	Желатин технический	кг	0,9
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	15
12-0102-015-4	**Изготовление форм венков простого орнамента диаметром до 500 мм (гипсовая форма)**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	7,93
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	24
12-0102-015-5	**Изготовление форм венков простого орнамента диаметром до 750 мм (гипсовая форма)**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	9,69
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	80
12-0102-015-6	**Добавлять на каждые последующие 250 мм к поз. 12-0102-15-5**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	1,81
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	15
12-0102-015-7	**Изготовление форм венков орнамента средней сложности диаметром до 500 мм (клеевая форма)**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,91
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	1,8
117-0092	Желатин технический	кг	0,6
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	15
12-0102-015-8	**Изготовление форм венков орнамента средней сложности диаметром до 750 мм (клеевая форма)**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,37
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	5
117-0092	Желатин технический	кг	1,5
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	45
12-0102-015-9	**Добавлять на каждые последующие 250 мм к поз. 12-0102-15-8**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,24
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	2,5

Измеритель: 1 форма

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
117-0092	Желатин технический	кг	0,9
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	15
12-0102-015-10	**Изготовление форм венков орнамента средней сложности диаметром до 500 мм (гипсовая форма)**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	9,36
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	24
12-0102-015-11	**Изготовление форм венков орнамента средней сложности диаметром до 750 мм (гипсовая форма)**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	12,1
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	80
12-0102-015-12	**Добавлять на каждые последующие 250 мм к поз. 12-0102-15-11**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,15
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	15
12-0102-015-13	**Изготовление форм гирлянд орнамента средней сложности длиной по огибу до 75 см (клеевая форма)**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,79
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	1,13
117-0092	Желатин технический	кг	0,38
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	3
12-0102-015-14	**Изготовление форм гирлянд орнамента средней сложности длиной по огибу до 100 см (клеевая форма)**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,09
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	3,6
117-0092	Желатин технический	кг	1,2
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	26
12-0102-015-15	**Добавлять на каждые последующие 10 см к поз. 12-0102-15-14**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,24
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	1,5
117-0092	Желатин технический	кг	0,5
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	10
12-0102-015-16	**Изготовление форм гирлянд орнамента средней сложности длиной по огибу до 75 см (гипсовая форма)**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	8,48
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	15
12-0102-015-17	**Изготовление форм гирлянд орнамента средней сложности длиной по огибу до 100 см (гипсовая форма)**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	11
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	48
12-0102-015-18	**Добавлять на каждые последующие 10 см к поз. 12-0102-15-17**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,53
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	15

Таблица 12-0102-016. Изготовление форм гербов и картушей

Состав работ:

Измеритель: 1 форма

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-016-1	**Изготовление форм гербов высотой 500 мм (клеевая форма)**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	2,31
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	2,5
117-0092	Желатин технический	кг	0,9
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	15
12-0102-016-2	**Изготовление форм гербов высотой 750 мм (клеевая форма)**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	3,1
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	5,5
117-0092	Желатин технический	кг	2,25

Измеритель: 1 форма

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	38
12-0102-016-3	**Добавлять на каждые последующие 250 мм к поз. 12-0102-16-2**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,4
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	2,8
117-0092	Желатин технический	кг	2,2
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	20
12-0102-016-4	**Изготовление форм гербов высотой 500 мм (гипсовая форма)**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	11,55
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	27
12-0102-016-5	**Изготовление форм гербов высотой 750 мм (гипсовая форма)**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	15,46
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	60
12-0102-016-6	**Добавлять на каждые последующие 250 мм к поз. 12-0102-16-5**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	2,83
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	30
12-0102-016-7	**Изготовление форм картушей, наибольшее измерение (высота, ширина) до 600 мм (клеевая форма)**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	1,26
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	3,1
117-0092	Желатин технический	кг	1
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	20
12-0102-016-8	**Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-16-7**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,3
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,7
117-0092	Желатин технический	кг	0,3
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	7
12-0102-016-9	**Изготовление форм картушей, наибольшее измерение (высота, ширина) до 600 мм (гипсовая форма)**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	5,07
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	30
12-0102-016-10	**Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-16-9**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,3
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	10

Таблица 12-0102-017. Изготовление форм розеток потолочных или кессонных, круглых, эллиптических, ромбических,

Состав работ:

Измеритель: 1 форма

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-017-1	**Изготовление клеевых форм розеток потолочных или кессонных, орнамент простой и средней сложности, круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 200 мм**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,24
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,45
117-0092	Желатин технический	кг	0,15
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	3
12-0102-017-2	**Изготовление клеевых форм розеток потолочных или кессонных, орнамент простой и средней сложности, круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 300 мм**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,43
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,8
117-0092	Желатин технический	кг	0,25
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	5
12-0102-017-3	**Изготовление клеевых форм розеток потолочных или кессонных, орнамент простой и средней сложности, круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 400 мм**	форма	

Измеритель: 1 форма

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,73
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	1,2
117-0092	Желатин технический	кг	0,5
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	10
12-0102-017-4	**Изготовление клеевых форм розеток потолочных или кессонных, орнамент простой и средней сложности, круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 500 мм**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,03
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	2,5
117-0092	Желатин технический	кг	0,8
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	15
12-0102-017-5	**Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-17-4**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,31
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,3
117-0092	Желатин технический	кг	0,25
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	4,5
12-0102-017-6	**Изготовление клеевых форм розеток потолочных или кессонных, орнамент сложный, круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 200 мм**	форма	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,36
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,45
117-0092	Желатин технический	кг	0,15
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	3
12-0102-017-7	**Изготовление клеевых форм розеток потолочных или кессонных, орнамент сложный, круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 300 мм**	форма	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,68
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,85
117-0092	Желатин технический	кг	0,25
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	5
12-0102-017-8	**Изготовление клеевых форм розеток потолочных или кессонных, орнамент сложный, круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 400 мм**	форма	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,91
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	1,2
117-0092	Желатин технический	кг	0,5
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	10
12-0102-017-9	**Изготовление клеевых форм розеток потолочных или кессонных, орнамент сложный, круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 500 мм**	форма	
1	разряд 6.00	чел.-ч	1,26
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	2,5
117-0092	Желатин технический	кг	0,8
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	15
12-0102-017-10	**Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-17-9**	форма	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,43
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,3
117-0092	Желатин технический	кг	0,25
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	4,5
12-0102-017-11	**Изготовление гипсовых форм розеток потолочных или кессонных, орнамент простой и средней сложности, круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 200 мм**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,82
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	5
12-0102-017-12	**Изготовление гипсовых форм розеток потолочных или кессонных, орнамент простой и средней сложности, круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 300 мм**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,76
	Материалы		

Измеритель: 1 форма

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	7
12-0102-017-13	**Изготовление гипсовых форм розеток потолочных или кессонных, орнамент простой и средней сложности, круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 400 мм**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,64
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	9,5
12-0102-017-14	**Изготовление гипсовых форм розеток потолочных или кессонных, орнамент простой и средней сложности, круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 500 мм**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	4,63
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	13
12-0102-017-15	**Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-17-14**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,21
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	3,5
12-0102-017-16	**Изготовление гипсовых форм розеток потолочных или кессонных, орнамент сложный, круглые - диаметром, эллиптические -полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 200 мм**	форма	
1	разряд 6.00	чел.-ч	3,08
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	5
12-0102-017-17	**Изготовление гипсовых форм розеток потолочных или кессонных, орнамент сложный, круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 300 мм**	форма	
1	разряд 6.00	чел.-ч	3,86
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	7
12-0102-017-18	**Изготовление гипсовых форм розеток потолочных или кессонных, орнамент сложный, круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 400 мм**	форма	
1	разряд 6.00	чел.-ч	4,84
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	9,5
12-0102-017-19	**Изготовление гипсовых форм розеток, орнамент сложный, круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 500 мм**	форма	
1	разряд 6.00	чел.-ч	6,06
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	13
12-0102-017-20	**Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-17-19**	форма	
1	разряд 6.00	чел.-ч	1,38
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	3,5

Таблица 12-0102-018. Изготовление форм листьев

Состав работ:

Измеритель: 1 форма

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-018-1	**Изготовление форм гладких листьев высотой до 150 мм (гипсовая форма)**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	1,86
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	2,8
12-0102-018-2	**Добавлять на каждые последующие 50 мм к поз. 12-0102-18-1**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,11
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	1,5
12-0102-018-3	**Изготовление форм гладких листьев высотой до 150 мм (клеевая форма)**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,37
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,23
117-0092	Желатин технический	кг	0,09
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	2

Измеритель: 1 форма

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-018-4	**Добавлять на каждые последующие 50 мм к поз. 12-0102-18-3**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,048
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,1
117-0092	Желатин технический	кг	0,02
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,5
12-0102-018-5	**Изготовление форм акантовых листьев высотой до 150 мм (гипсовая форма)**	форма	
1	разряд 6.00	чел.-ч	2,43
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	2,8
12-0102-018-6	**Добавлять на каждые последующие 50 мм к поз. 12-0102-18-5**	форма	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,19
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	1,5
12-0102-018-7	**Изготовление форм акантовых листьев высотой до 150 мм (клеевая форма)**	форма	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,49
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,23
117-0092	Желатин технический	кг	0,09
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	2
12-0102-018-8	**Добавлять на каждые последующие 50 мм к поз. 12-0102-18-7**	форма	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,12
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,1
117-0092	Желатин технический	кг	0,02
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,5

Таблица 12-0102-019. Изготовление форм капителей

Состав работ:

Измеритель: 1 гипсовая форма

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-019-1	**Изготовление форм ионических капителей гладких высотой до 250 мм**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	6,07
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	34
12-0102-019-2	**Изготовление форм ионических капителей гладких высотой до 500 мм**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	9,47
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	125
12-0102-019-3	**Изготовление форм ионических капителей гладких высотой до 750 мм**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	11,55
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	200
12-0102-019-4	**Изготовление форм ионических капителей орнаментованных высотой до 250 мм**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	10,01
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	34
12-0102-019-5	**Изготовление форм ионических капителей орнаментованных высотой до 500 мм**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	12,1
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	125
12-0102-019-6	**Изготовление форм ионических капителей орнаментованных высотой до 750 мм**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	14,85
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	200
12-0102-019-7	**Изготовление форм тосканских и дорических капителей гладких высотой до 250 мм**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	3,09
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	34
12-0102-019-8	**Изготовление форм тосканских и дорических капителей гладких высотой до 500 мм**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	4,72
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	125

Измеритель: 1 гипсовая форма

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-019-9	**Изготовление форм тосканских и дорических капителей гладких высотой до 750 мм**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	5,95
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	200
12-0102-019-10	**Изготовление форм тосканских и дорических капителей орнаментованных независимо от высоты**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	4,84
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	125
12-0102-019-11	**Изготовление форм коринфских капителей высотой до 500 мм**	форма	
1	разряд 6.00	чел.-ч	9,36
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	125
12-0102-019-12	**Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-19-11**	форма	
1	разряд 6.00	чел.-ч	3,03
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	15

Таблица 12-0102-020. Изготовление форм сухарей, капель штучных

Состав работ:

Измеритель: 1 гипсовая форма

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-020-1	**Изготовление форм сухарей, капель штучных высотой детали до 150 мм**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,49
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	15
12-0102-020-2	**Добавлять на каждые последующие 50 мм к поз. 12-0102-20-1**	форма	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,11
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	7

Таблица 12-0102-021. Отливка погонных деталей

Состав работ:

Измеритель: 1 м гипсовой отливки

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-021-1	**Отливка погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент простой и средней сложности, высота деталей (для выпуклых изделий по огибу) до 50 мм**	м	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,11
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	2,1
12-0102-021-2	**Отливка погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент простой и средней сложности, высота деталей (для выпуклых изделий по огибу) до 100 мм**	м	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,18
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	4,2
12-0102-021-3	**Отливка погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент простой и средней сложности, высота деталей (для выпуклых изделий по огибу) до 200 мм**	м	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,24
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	8,5
12-0102-021-4	**Отливка погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент простой и средней сложности, высота деталей (для выпуклых изделий по огибу) до 300 мм**	м	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,32
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	17
12-0102-021-5	**Отливка погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент простой и средней сложности, высота деталей (для выпуклых изделий по огибу) до 400 мм**	м	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,37

Измеритель: 1 м гипсовой отливки

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	33
12-0102-021-6	**Отливка погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент простой и средней сложности, высота деталей (для выпуклых изделий по огибу) до 500 мм**	м	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,44
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	68
12-0102-021-7	**Отливка погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент сложный, высота деталей (для выпуклых изделий по огибу) до 50 мм**	м	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,18
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	2,1
12-0102-021-8	**Отливка погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент сложный, высота деталей (для выпуклых изделий по огибу) до: 100**	м	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,24
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	4,2
12-0102-021-9	**Отливка погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент сложный, высота деталей (для выпуклых изделий по огибу) до 200 мм**	м	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,31
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	8,5
12-0102-021-10	**Отливка погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент сложный, высота деталей (для выпуклых изделий по огибу) до 300 мм**	м	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,36
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	17
12-0102-021-11	**Отливка погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент сложный, высота деталей (для выпуклых изделий по огибу) до 400 мм**	м	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,43
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	33
12-0102-021-12	**Отливка погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент сложный, высота деталей (для выпуклых изделий по огибу) до 500 мм**	м	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,48
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	68
12-0102-021-13	**Отливка погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент простой и средней сложности, высота деталей (по огибу) до 50 мм**	м	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,07
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	1,25
12-0102-021-14	**Отливка погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент простой и средней сложности, высота деталей (по огибу) до 100 мм**	м	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,11
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	2,5
12-0102-021-15	**Отливка погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент простой и средней сложности, высота деталей (по огибу) до 200 мм**	м	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,18
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	6,4
12-0102-021-16	**Отливка погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент простой и средней сложности, высота деталей (по огибу) до 300 мм**	м	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,24
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	13,8
12-0102-021-17	**Отливка погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент простой и средней сложности, высота деталей (по огибу) до 400 мм**	м	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,3
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	28
12-0102-021-18	**Отливка погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент простой и средней сложности, высота деталей (по огибу) до 500 мм**	м	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,37
	Материалы		

Измеритель: 1 м гипсовой отливки

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	58
12-0102-021-19	**Отливка погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент сложный, высота деталей (по огибу) до 50 мм**	м	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,12
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	1,25
12-0102-021-20	**Отливка погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент сложный, высота деталей (по огибу) до 100 мм**	м	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,18
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	2,5
12-0102-021-21	**Отливка погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент сложный, высота деталей (по огибу) до 200 мм**	м	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,24
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	6,4
12-0102-021-22	**Отливка погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент сложный, высота деталей (по огибу) до 300 мм**	м	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,31
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	13,8
12-0102-021-23	**Отливка погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент сложный, высота деталей (по огибу) до 400 мм**	м	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,36
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	28
12-0102-021-24	**Отливка погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент сложный, высота деталей (по огибу) до 500 мм**	м	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,43
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	58

Таблица 12-0102-022. Отливка модульонов и кронштейнов

Состав работ:

Измеритель: 1 гипсовая отливка

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-022-1	**Отливка модульонов и кронштейнов. Гладкие детали с наибольшим измерением (высота, откос, ширина) до 200 мм**	шт.	
1	разряд 3.00	чел.-ч	0,1
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	2,5
12-0102-022-2	**Отливка модульонов и кронштейнов. Гладкие детали с наибольшим измерением (высота, откос, ширина) до 300 мм**	шт.	
1	разряд 3.00	чел.-ч	0,19
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	5,5
12-0102-022-3	**Отливка модульонов и кронштейнов. Гладкие детали с наибольшим измерением (высота, откос, ширина) до 400 мм**	шт.	
1	разряд 3.00	чел.-ч	0,25
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	12
12-0102-022-4	**Отливка модульонов и кронштейнов. Гладкие детали с наибольшим измерением (высота, откос, ширина) до 500 мм**	шт.	
1	разряд 3.00	чел.-ч	0,3
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	15
12-0102-022-5	**Отливка модульонов и кронштейнов. Гладкие детали с наибольшим измерением (высота, откос, ширина) до 600 мм**	шт.	
1	разряд 3.00	чел.-ч	0,49
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	23
12-0102-022-6	**Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-22-5**	шт.	
1	разряд 3.00	чел.-ч	0,06
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	6

Измеритель: 1 гипсовая отливка

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-022-7	**Отливка модульонов и кронштейнов. Орнаментованные детали с наибольшим измерением (высота, откос, ширина) до 200 мм**	шт.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,18
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	2,5
12-0102-022-8	**Отливка модульонов и кронштейнов. Орнаментованные детали с наибольшим измерением (высота, откос, ширина) до 300 мм**	шт.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,24
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	5,5
12-0102-022-9	**Отливка модульонов и кронштейнов. Орнаментованные детали с наибольшим измерением (высота, откос, ширина) до 400 мм**	шт.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,3
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	12
12-0102-022-10	**Отливка модульонов и кронштейнов. Орнаментованные детали с наибольшим измерением (высота, откос, ширина) до 500 мм**	шт.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,44
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	15
12-0102-022-11	**Отливка модульонов и кронштейнов. Орнаментованные детали с наибольшим измерением (высота, откос, ширина) до 600 мм**	шт.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,72
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	23
12-0102-022-12	***Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-22-11***	шт.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,18
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	6

Таблица 12-0102-023. Отливка розеток потолочных или кессонных, круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и

Состав работ:

Измеритель: 1 гипсовая модель

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-023-1	**Отливка розеток потолочных или кессонных и круглых эмблем, орнамент простой и средней сложности, розетки круглые-диаметром, эллиптические-полусуммой главных осей, ромбические полусуммой диагоналей, многоугольные-диаметром описанной окружности, до 200 мм**	шт.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,11
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	3,5
12-0102-023-2	**Отливка розеток потолочных или кессонных и круглых эмблем, орнамент простой и средней сложности, розетки круглые-диаметром, эллиптические-полусуммой главных осей, ромбические-полусуммой диагоналей, многоугольные-диаметром описанной окружности, до 300 мм**	шт.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,18
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	8
12-0102-023-3	**Отливка розеток потолочных или кессонных и круглых эмблем, орнамент простой и средней сложности, розетки круглые-диаметром, эллиптические-полусуммой главных осей, ромбические-полусуммой диагоналей, многоугольные-диаметром описанной окружности, до 400 мм**	шт.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,24
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	18
12-0102-023-4	**Отливка розеток потолочных или кессонных и круглых эмблем, орнамент простой и средней сложности, розетки круглые-диаметром, эллиптические-полусуммой главных осей, ромбические-полусуммой диагоналей, многоугольные-диаметром описанной окружности, до 500 мм**	шт.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,3
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	29
12-0102-023-5	**Отливка розеток потолочных или кессонных и круглых эмблем, орнамент простой и средней сложности, розетки круглые-диаметром, эллиптические-полусуммой главных осей, ромбические-полусуммой диагоналей, многоугольные-диаметром описанной окружности, до 600 мм**	шт.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,37
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	38
12-0102-023-6	**Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-23-5**	шт.	

Измеритель: 1 гипсовая модель

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,07
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	1,8
12-0102-023-7	**Отливка розеток потолочных или кессонных и круглых эмблем, орнамент сложный, розетки круглые - диаметром, эллиптические -полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности, до 200 мм**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,18
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	3,5
12-0102-023-8	**Отливка розеток потолочных или кессонных и круглых эмблем, орнамент сложный, розетки круглые - диаметром, эллиптические -полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности, до 300 мм**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,24
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	8
12-0102-023-9	**Отливка розеток потолочных или кессонных и круглых эмбле, орнамент сложный, розетки круглые-диаметром, эллиптические-полусуммой главных осей, ромбические-полусуммой диагоналей, многоугольные-диаметром описанной окружности, до 400 мм**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,36
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	18
12-0102-023-10	**Отливка розеток потолочных или кессонных и круглых эмблем, орнамент сложный, розетки круглые - диаметром, эллиптические -полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности, до 500 мм**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,43
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	29
12-0102-023-11	**Отливка розеток потолочных или кессонных и круглых эмблем, орнамент сложный, розетки круглые - диаметром, эллиптически -полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности, до 600 мм**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,48
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	38
12-0102-023-12	**Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-23-11**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,12
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	1,8

Таблица 12-0102-024. Отливка гипсовых капителей

Состав работ:

Измеритель: 1 гипсовая отливка

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-024-1	**Отливка гипсовых ионических гладких капителей высотой до 250 мм**	шт.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,49
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	15
12-0102-024-2	**Отливка гипсовых ионических гладких капителей высотой до 500 мм**	шт.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,57
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	34
12-0102-024-3	**Отливка гипсовых ионических гладких капителей высотой до 750 мм**	шт.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,86
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	55
12-0102-024-4	**Отливка гипсовых ионических орнаментованных капителей высотой до 250 мм**	шт.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,67
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	17
12-0102-024-5	**Отливка гипсовых ионических орнаментованных капителей высотой до 500 мм**	шт.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,84
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	40
12-0102-024-6	**Отливка гипсовых ионических орнаментованных капителей высотой до 750 мм**	шт.	

Измеритель: 1 гипсовая отливка

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
1	разряд 4.00	чел.-ч	1,15
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	65
12-0102-024-7	**Отливка гипсовых тосканских или дорических гладких капителей высотой до 250 мм**	**шт.**	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,55
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	12
12-0102-024-8	**Отливка гипсовых тосканских или дорических гладких капителей высотой до 500 мм**	**шт.**	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,67
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	30
12-0102-024-9	**Отливка гипсовых тосканских или дорических гладких капителей высотой до 750 мм**	**шт.**	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,86
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	50
12-0102-024-10	**Отливка гипсовых тосканских или дорических орнаментованных капителей высотой до 250 мм**	**шт.**	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,82
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	15
12-0102-024-11	**Отливка гипсовых тосканских или дорических орнаментованных капителей высотой до 500 мм**	**шт.**	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,86
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	35
12-0102-024-12	**Отливка гипсовых тосканских или дорических орнаментованных капителей высотой до 750 мм**	**шт.**	
1	разряд 4.00	чел.-ч	1,15
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	58
12-0102-024-13	**Отливка гипсовых коринфских капителей цельных высотой до 500 мм**	**шт.**	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,91
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	30
12-0102-024-14	**Отливка гипсовых коринфских капителей цельных высотой до 750 мм**	**шт.**	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,76
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	65
12-0102-024-15	**Отливка гипсовых коринфских капителей сборных высотой до 500 мм**	**шт.**	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,74
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	45
12-0102-024-16	**Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-24-15**	**шт.**	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,73
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	12

Таблица 12-0102-025. Отливка сухарей и капель штучных

Состав работ:

Измеритель: 1 гипсовая отливка

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-025-1	**Отливка сухарей, капель штучных высотой детали до 150 мм**	**шт.**	
1	разряд 3.00	чел.-ч	0,11
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,9
12-0102-025-2	**Добавлять на каждые последующие 50 мм к поз. 12-0102-25-1**	**шт.**	
1	разряд 3.00	чел.-ч	0,06
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,3

Таблица 12-0102-026. Отливка масок-замков

Состав работ:

Измеритель: 1 гипсовая отливка

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-026-1	**Отливка масок-замков простого орнамента высотой до 250 мм**	**шт.**	
1	разряд 3.00	чел.-ч	0,19
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	5,5
12-0102-026-2	**Отливка масок-замков простого орнамента высотой до 500 мм**	**шт.**	
1	разряд 3.00	чел.-ч	0,3
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	10
12-0102-026-3	**Отливка масок-замков сложного орнамента высотой до 250 мм**	**шт.**	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,24
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	5,5
12-0102-026-4	**Отливка масок-замков сложного орнамента высотой до 500 мм**	**шт.**	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,37
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	10

Таблица 12-0102-027. Отливка венков и гирлянд

Состав работ:

Измеритель: 1 гипсовая отливка

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-027-1	**Отливка венков и гирлянд орнамента простого и средней сложности длиной по огибу 500 мм**	**шт.**	
1	разряд 3.00	чел.-ч	0,19
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	12
12-0102-027-2	**Отливка венков и гирлянд орнамента простого и средней сложности длиной по огибу 750 мм**	**шт.**	
1	разряд 3.00	чел.-ч	0,3
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	36
12-0102-027-3	**Добавлять на каждые последующие 250 мм к поз. 12-0102-27-2**	**шт.**	
1	разряд 3.00	чел.-ч	0,11
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	18
12-0102-027-4	**Отливка венков и гирлянд орнамента сложного длиной по огибу до 750 мм**	**шт.**	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,37
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	36
12-0102-027-5	**Добавлять на каждые последующие 250 мм к поз. 12-0102-27-4**	**шт.**	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,11
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	20

Таблица 12-0102-028. Отливка гербов и картушей

Состав работ:

Измеритель: 1 гипсовая отливка

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-028-1	**Отливка гербов высотой до 500 мм**	**шт.**	
1	разряд 3.00	чел.-ч	0,49
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	8
12-0102-028-2	**Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-28-1**	**шт.**	
1	разряд 3.00	чел.-ч	0,11
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	15
12-0102-028-3	**Отливка картушей наибольшим измерением до 500 мм**	**шт.**	
1	разряд 3.00	чел.-ч	0,19
	Материалы		

Измеритель: 1 гипсовая отливка

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	6
12-0102-028-4	**Отливка картушей наибольшим измерением до 600 мм**	шт.	
1	разряд 3.00	чел.-ч	0,25
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	12
12-0102-028-5	**Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-28-4**	шт.	
1	разряд 3.00	чел.-ч	0,06
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	11

Таблица 12-0102-029. Отливка листьев

Состав работ:

Измеритель: 1 гипсовая отливка

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-029-1	**Отливка листьев гладких высотой до 150 мм**	шт.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,11
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	1
12-0102-029-2	**Добавлять на каждые последующие 50 мм к поз. 12-0102-29-1**	шт.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,07
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	1,5
12-0102-029-3	**Отливка листьев акантовых высотой до 150 мм**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,31
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	1
12-0102-029-4	**Добавлять на каждые последующие 50 мм к поз. 12-0102-29-3**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,12
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	1,5

Таблица 12-0102-030. Установка погонных деталей

Состав работ:

Измеритель: 1 м

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-030-1	**Установка погонных деталей, орнамент простой и средней сложности (по огибу для выпуклых деталей) высотой детали: до 50 мм**	м	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,25
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,02
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг	0,02
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,1
12-0102-030-2	**Установка погонных деталей, орнамент простой и средней сложности (по огибу для выпуклых деталей) высотой детали: до 100 мм**	м	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,3
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,02
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг	0,02
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,1
12-0102-030-3	**Установка погонных деталей, орнамент простой и средней сложности (по огибу для выпуклых деталей) высотой детали: до 200 мм**	м	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,44
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,02
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг	0,02
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,2
12-0102-030-4	**Установка погонных деталей, орнамент простой и средней сложности (по огибу для выпуклых деталей) высотой детали: до 300 мм**	м	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,55
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,03
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг	0,03

Измеритель: 1 м

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,25
12-0102-030-5	**Установка погонных деталей, орнамент простой и средней сложности (по огибу для выпуклых деталей) высотой детали: до 400 мм**	м	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,79
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,04
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг	0,04
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,3
12-0102-030-6	**Установка погонных деталей, орнамент простой и средней сложности (по огибу для выпуклых деталей) высотой детали: до 500 мм**	м	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,94
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,05
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг	0,05
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,35
12-0102-030-7	**Установка погонных деталей орнамента сложного (по огибу для выпуклых деталей) высотой детали: до 50 мм**	м	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,31
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,02
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг	0,02
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,1
12-0102-030-8	**Установка погонных деталей орнамента сложного (по огибу для выпуклых деталей) высотой детали: до 100 мм**	м	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,4
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,02
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг	0,02
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,1
12-0102-030-9	**Установка погонных деталей орнамента сложного (по огибу для выпуклых деталей) высотой детали: до 200 мм**	м	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,5
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,02
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг	0,02
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,2
12-0102-030-10	**Установка погонных деталей орнамента сложного (по огибу для выпуклых деталей) высотой детали: до 300 мм**	м	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,68
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,03
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг	0,03
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,25
12-0102-030-11	**Установка погонных деталей орнамента сложного (по огибу для выпуклых деталей) высотой детали: до 400 мм**	м	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,88
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,04
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг	0,04
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,3
12-0102-030-12	**Установка погонных деталей орнамента сложного (по огибу для выпуклых деталей) высотой детали: до 500 мм**	м	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,15
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,06
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг	0,05
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,35

Таблица 12-0102-031. Установка модульонов и кронштейнов

Состав работ:

Измеритель: 1 деталь

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-031-1	**Установка модульонов и кронштейнов гладких. Наибольшее измерение - высота, ширина, откос: до 200 мм**	шт.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,2
	Материалы		

Измеритель: 1 деталь

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
101-9270	Проволока медная	кг	0,02
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,2
12-0102-031-2	**Установка модульонов и кронштейнов гладких. Наибольшее измерение - высота, ширина, откос: до 300 мм**	шт.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,42
	Материалы		
101-9270	Проволока медная	кг	0,03
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,3
12-0102-031-3	**Установка модульонов и кронштейнов гладких. Наибольшее измерение - высота, ширина, откос: до 400 мм**	шт.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,62
	Материалы		
101-9270	Проволока медная	кг	0,05
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,5
12-0102-031-4	**Установка модульонов и кронштейнов гладких. Наибольшее измерение - высота, ширина, откос: до 500мм**	шт.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,82
	Материалы		
101-9270	Проволока медная	кг	0,08
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,7
12-0102-031-5	**Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-31-4**	шт.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,2
	Материалы		
101-9270	Проволока медная	кг	0,02
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,22
12-0102-031-6	**Установка модульонов и кронштейнов орнаментованных. Наибольшее измерение - высота, ширина, откос: до 200 мм**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,36
	Материалы		
101-9270	Проволока медная	кг	0,02
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,2
12-0102-031-7	**Установка модульонов и кронштейнов орнаментованных. Наибольшее измерение - высота, ширина, откос: до 300 мм**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,68
	Материалы		
101-9270	Проволока медная	кг	0,03
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,35
12-0102-031-8	**Установка модульонов и кронштейнов орнаментованных. Наибольшее измерение - высота, ширина, откос: до 400 мм**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,98
	Материалы		
101-9270	Проволока медная	кг	0,05
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,7
12-0102-031-9	**Установка модульонов и кронштейнов орнаментованных. Наибольшее измерение - высота, ширина, откос: до 500 мм**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,29
	Материалы		
101-9270	Проволока медная	кг	0,08
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,95
12-0102-031-10	**Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-31-9**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,31
	Материалы		
101-9270	Проволока медная	кг	0,03
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,3

Таблица 12-0102-032. Установка венков и гирлянд

Состав работ:

Измеритель: 1 деталь

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-032-1	**Установка венков и гирлянд орнамента простого и средней сложности длиной по огибу до 500 мм**	шт.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,6
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,03
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг	0,05
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,1

Измеритель: 1 деталь

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-032-2	**Установка венков и гирлянд орнамента простого и средней сложности длиной по огибу до 750 мм**	**шт.**	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,97
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,06
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг	0,08
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,2
12-0102-032-3	**Добавлять на каждые последующие 250 мм к поз. 12-0102-32-2**	**шт.**	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,11
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,04
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг	0,06
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,08
12-0102-032-4	**Установка венков и гирлянд орнамента сложного длиной по огибу до 750 мм**	**шт.**	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,27
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,06
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг	0,08
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,1
12-0102-032-5	**Добавлять на каждые последующие 250 мм к поз. 12-0102-32-4**	**шт.**	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,24
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,04
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,08

Таблица 12-0102-033. Установка розеток потолочных или кессонных, круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных

Состав работ:

Измеритель: 1 деталь

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-033-1	**Установка розеток кессонных или потолочных и круглых эмблем, орнамент простой и средней сложности, розетки круглые-диаметром; эллиптические-полусуммой главных осей; ромбические-полусуммой диагоналей; многоугольные-диаметром описанной окружности, до 200 мм**	**шт.**	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,36
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,01
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг	0,01
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,05
12-0102-033-2	**Установка розеток кессонных или потолочных и круглых эмблем, орнамент простой и средней сложности, розетки круглые-диаметром; эллиптические-полусуммой главных осей; ромбические-полусуммой диагоналей; многоугольные-диаметром описанной окружности, до 300 мм**	**шт.**	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,55
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,025
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг	0,025
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,1
12-0102-033-3	**Установка розеток кессонных или потолочных и круглых эмблем, орнамент простой и средней сложности, розетки круглые-диаметром; эллиптические-полусуммой главных осей; ромбические-полусуммой диагоналей; многоугольные-диаметром описанной окружности, до 400 мм**	**шт.**	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,54
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,05
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг	0,05
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,28
12-0102-033-4	**Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-33-3**	**шт.**	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,12
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,03
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг	0,03
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,2
12-0102-033-5	**Установка розеток кессонных или потолочных и круглых эмблем, орнамент сложный, розетки круглые - диаметром; эллиптические - полусуммой главных осей; ромбические - полусуммой диагопалей; многоугольные - диаметром описанной окружности, до 200 мм**	**шт.**	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,49
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,01
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг	0,01

Измеритель: 1 деталь

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,05
12-0102-033-6	**Установка розеток кессонных или потолочных и круглых эмблем, орнамент сложный, розетки круглые - диаметром; эллиптические - полусуммой главных осей; ромбические - полусуммой диагоналей; многоугольные - диаметром описанной окружности, до 300 мм**	шт.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,73
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,025
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг	0,025
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,1
12-0102-033-7	**Установка розеток кессонных или потолочных и круглых эмблем, орнамент сложный, розетки круглые - диаметром; эллиптические - полусуммой главных осей; ромбические - полусуммой диагоналей; многоугольные - диаметром описанной окружности, до 400 мм**	шт.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,91
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,05
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг	0,05
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,28
12-0102-033-8	**Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-33-7**	шт.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,24
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,03
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг	0,03
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,2

Таблица 12-0102-034. Установка капителей

Состав работ:

Измеритель: 1 капитель

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-034-1	**Установка ионических капителей гладких высотой до 250 мм**	шт.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	2,09
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,15
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг	0,06
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	2
12-0102-034-2	**Установка ионических капителей гладких высотой до 500 мм**	шт.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	2,65
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,25
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг	0,1
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	4
12-0102-034-3	**Установка ионических капителей гладких высотой до 750 мм**	шт.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	3,62
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,4
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг	0,15
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	6
12-0102-034-4	**Установка ионических капителей орнаментованных высотой до 250 мм**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,63
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,18
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг	0,08
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	3
12-0102-034-5	**Установка ионических капителей орнаментованных высотой до 500 мм**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,08
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,29
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг	0,15
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	5
12-0102-034-6	**Установка ионических капителей орнаментованных высотой до 750 мм**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	4,18
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,45
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг	0,2
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	7

Измеритель: 1 капитель

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-034-7	**Установка тосканских или дорических капителей гладких высотой до 250 мм**	шт.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	1,81
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,15
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг	0,06
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	2
12-0102-034-8	**Установка тосканских или дорических капителей гладких высотой до 500 мм**	шт.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	2,31
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,25
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг	0,1
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	4
12-0102-034-9	**Установка тосканских или дорических капителей гладких высотой до 750 мм**	шт.	
1	разряд 4.00	чел.-ч	2,75
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,4
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг	0,15
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	6
12-0102-034-10	**Установка тосканских или дорических капителей орнаментованных высотой до 250 мм**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,15
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,18
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг	0,08
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	3
12-0102-034-11	**Установка тосканских или дорических капителей орнаментованных высотой до 500 мм**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,76
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,29
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг	0,15
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	5
12-0102-034-12	**Установка тосканских или дорических капителей орнаментованных высотой до 750 мм**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,42
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,45
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг	0,2
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	7
12-0102-034-13	**Установка коринфских капителей цельных высотой до 500 мм**	шт.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	2,76
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,25
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг	0,1
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	4
12-0102-034-14	**Установка коринфских капителей цельных высотой до 750 мм**	шт.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	4,08
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,5
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг	0,2
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	5
12-0102-034-15	**Установка коринфских капителей сборных высотой до 500 мм**	шт.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	5,62
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,25
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг	0,5
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	6
12-0102-034-16	**Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-34-15**	шт.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	1,92
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,13
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг	0,25
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	1,75

Таблица 12-0102-035. Установка сухарей и капель штучных

Состав работ:

Измеритель: 1 деталь

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-035-1	**Установка сухарей и капель штучных высота детали до 150 мм**	**шт.**	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,18
	Материалы		
101-9270	Проволока медная	кг	0,03
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,03
12-0102-035-2	**Добавлять на каждые последующие 50 мм к поз. 12-0102-35-1**	**шт.**	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,07
	Материалы		
101-9270	Проволока медная	кг	0,03
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,01

Таблица 12-0102-036. Установка масок-замков

Состав работ:

Измеритель: 1 деталь

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-036-1	**Установка масок замков простого орнамента высотой до 250 мм**	**шт.**	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,67
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,07
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,25
12-0102-036-2	**Установка масок замков простого орнамента высотой до 500 мм**	**шт.**	
1	разряд 4.00	чел.-ч	0,79
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,07
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,35
12-0102-036-3	**Установка масок замков сложного орнамента высотой до 250 мм**	**шт.**	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,79
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,07
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,25
12-0102-036-4	**Установка масок замков сложного орнамента высотой до 500 мм**	**шт.**	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,91
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,07
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,35

Таблица 12-0102-037. Установка гербов и картушей

Состав работ:

Измеритель: 1 деталь

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-037-1	**Установка гербов высотой до 500 мм**	**шт.**	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,53
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,04
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг	0,006
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,75
12-0102-037-2	**Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-37-1**	**шт.**	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,31
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,02
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг	0,001
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,5
12-0102-037-3	**Установка картушей наибольшим измерением до 500 мм**	**шт.**	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,55
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,03
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг	0,04
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,75

Измеритель: 1 деталь

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-037-4	**Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-37-3**	**шт.**	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,06
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,02
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг	0,02
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,5

Таблица 12-0102-038. Установка листьев

Состав работ:

Измеритель: 1 деталь

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-038-1	**Установка гладких листьев высотой до 150 мм**	**шт.**	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,61
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,01
101-9270	Проволока латунная	кг	0,01
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,15
12-0102-038-2	**Добавлять на каждые последующие 50 мм к поз. 12-0102-38-1**	**шт.**	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,06
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,005
101-9270	Проволока латунная	кг	0,005
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,05
12-0102-038-3	**Установка акантовых листьев высотой до 150 мм**	**шт.**	
1	разряд 6.00	чел.-ч	1,21
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,01
101-9270	Проволока латунная	кг	0,01
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,2
12-0102-038-4	**Добавлять на каждые последующие 50 мм к поз. 12-0102-38-3**	**шт.**	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,12
	Материалы		
101-9207	Гвозди латунные	кг	0,005
101-9270	Проволока латунная	кг	0,005
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,05

Таблица 12-0102-039. Изготовление рисунка утраченных фрагментов деталей скульптурного характера

Состав работ: 1. Проведение исследовательских работ по подбору аналогов.
2. Выполнение эскиза с нанесением размеров.
3. Окончательная обработка и исполнение рисунка утраченной скульптуры.

Измеритель: 1 дм2

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-039-1	**Изготовление рисунка утраченных фрагментов деталей скульптурного характера**	**дм2**	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,24

Таблица 12-0102-040. Изготовление моделей деталей скульптурного характера

Состав работ: 1. Подготовка стенда.
2. Черновая прокладка контуров.
3. Лепка моделей в мягком материале.
4. Приготовление раствора, нанесение слоя цветного гипсового раствора (оплеск), насечка, укладка раствора.
5. Нанесение второго гипсового слоя.
6. Отделение формы от модели, подготовка формы для отливки (очистка от глины, промывка, смазка).
7. Приготовление раствора, заливка в форму гипсового раствора, укладка раствора.
8. Расчистка черновой формы. Проработка отлитой модели. Покрытие шеллачным лаком.

Измеритель: 1 см2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-040-1	**Изготовление моделей деталей скульптурного характера**	**см2**	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,14
	Материалы		
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	кг	0,00002

Измеритель: 1 см2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
101-9270	Проволока стальная	кг	0,00025
101-1855	Лак шеллачный	кг	0,0006
117-0070	Пластилин	кг	0,00015
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,0075
117-0125	Спирт денатурированный (денатурат)	кг	0,00003
509-1224	Стеарин	кг	0,00001

Таблица 12-0102-041. Изготовление моделей профилированных тяг

Состав работ:
1. Изготовление шаблонов.
2. Снятие старой штукатурки.
3. Очистка и смачивание поверхности.
4. Установка правил и крепление шаблона.
5. Вытягивание тяг.
6. Отделка поверхности тяг.

Измеритель: 1 м

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-041-1	**Изготовление моделей профилированных тяг высотой по огибу 50 мм**	м	
1	разряд 4.00	чел.-ч	7,55
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	2
12-0102-041-2	**Изготовление моделей профилированных тяг высотой по огибу 100 мм**	м	
1	разряд 4.00	чел.-ч	10,44
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	4
12-0102-041-3	**Изготовление моделей профилированных тяг высотой по огибу 200 мм**	м	
1	разряд 4.00	чел.-ч	14,2
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	6
12-0102-041-4	**Изготовление моделей профилированных тяг высотой по огибу 300 мм**	м	
1	разряд 6.00	чел.-ч	17,99
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	10
12-0102-041-5	**Изготовление моделей профилированных тяг высотой по огибу 400 мм**	м	
1	разряд 6.00	чел.-ч	23,79
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	13
12-0102-041-6	**Изготовление моделей профилированных тяг высотой по огибу 500 мм**	м	
1	разряд 6.00	чел.-ч	29,47
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	17

Таблица 12-0102-042. Реставрация штукатурного слоя, специально приготовленным раствором с толщиной намета до 40 мм

Состав работ:
1. Очистка поверхности от загрязнения.
2. Подготовка компонентов раствора.
3. Приготовление известкового раствора.
4. Послойное нанесение грунта.
5. Отделка поверхности, затирка.

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-042-1	**Реставрация штукатурного слоя специально приготовленным раствором с толщиной намета до 40 мм на кирпичной стене и известковой кладке**	дм2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,35
	Материалы		
101-1705	Пакля пропитанная	кг	0,003
402-0533	Раствор известковый	м3	0,00009
408-0141	Песок природный для строительных растворов средний	т	0,00025

Таблица 12-0102-043. Изготовление и установка кляммеров, скоб, анкеров и закладных деталей при укреплении лепного декора тяг и штукатурного слоя с оплеткой медной проволокой

Состав работ: 1. Заготовка кляммеров, скоб, анкеров из латуни, закладных деталей диаметром 8 мм с насечкой.
2. Оплетка закладных деталей медной проволокой диаметром 2 мм.
3. Пробивка отверстий диаметром 4 мм для анкеров, кляммеров, скоб.
4. Установка скоб, анкеров, кляммер и закладных деталей.
5. Навеска закладных деталей по скобам с привязкой медной проволокой.
6. Обмазка гипсовым раствором кляммер, скоб, анкеров и закладных деталей.

Измеритель: 1 м2 укрепляемой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-043-1	**Изготовление и установка кляммеров, скоб, анкеров и закладных деталей при укреплении лепного декора,тяг и штукатурного слоя с оплеткой медной проволокой**	м2	
1	разряд 6.00	чел.-ч	10,58
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,18
506-0850	Проволока латунная марки ЛС63-3, твердая, нормальной точности, диаметром 8,0 мм	кг	1,02
506-0855	Проволока медная круглая электротехническая ММ (мягкая) диаметром 1,0-3,0 мм и выше	кг	0,38
506-1425	Шестигранник латунный размером 5 мм	кг	0,93

Таблица 12-0102-044. Антисептирование лепного декора, штукатурного слоя, кирпичной кладки

Состав работ: 1. Антисептирование кирпичной кладки, штукатурного слоя и лепного декора.

Измеритель: 1 м2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-044-1	**Антисептирование лепного декора, штукатурного слоя, кирпичной кладки**	м2	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,8
	Материалы		
101-7572	Марля	м2	0,00025
117-0125	Спирт денатурированный (денатурат)	кг	0,05

Таблица 12-0102-045. Изготовление моделей профилированных тяг

Состав работ: 1. Изготовление шаблонов.
2. Снятие старой штукатурки.
3. Очистка и смачивание поверхности.
4. Установка правил и крепление шаблона.
5. Приготовление раствора.
6. Вытягивание тяг.
7. Отделка поверхности тяг.

Измеритель: 1 м

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-045-1	**Изготовление моделей профилированных тяг высотой модели по огибу: до 50 мм**	м	
1	разряд 5.10	чел.-ч	7,55
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	2
12-0102-045-2	**Изготовление моделей профилированных тяг высотой модели по огибу: до 100 мм**	м	
1	разряд 5.10	чел.-ч	10,44
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	4
12-0102-045-3	**Изготовление моделей профилированных тяг высотой модели по огибу: до 200 мм**	м	
1	разряд 5.10	чел.-ч	14,2
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	6
12-0102-045-4	**Изготовление моделей профилированных тяг высотой модели по огибу: до 300 мм**	м	
1	разряд 5.10	чел.-ч	17,99
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	10
12-0102-045-5	**Изготовление моделей профилированных тяг высотой модели по огибу: до 400 мм**	м	
1	разряд 5.10	чел.-ч	23,79
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	13
12-0102-045-6	**Изготовление моделей профилированных тяг высотой модели по огибу: до 500 мм**	м	
1	разряд 5.10	чел.-ч	29,47
	Материалы		

Измеритель: 1 м

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	17

Таблица 12-0102-046. Изготовление моделей лепных композиций III, IV категории сложности и вне категории сложности

Состав работ: 1. Изготовление рисунка в натуральную величину.
2. Лепка в пластилине.
3. Формовка и отливка из гипса с зачисткой и фактуровкой.

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-046-1	**Изготовление моделей лепных композиций; категория сложности: III**	дм2	
6	разряд 1.00	чел.-ч	25,6
	Материалы		
117-0070	Пластилин	кг	0,3
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	2,5
12-0102-046-2	**Изготовление моделей лепных композиций; категория сложности: IV**	дм2	
6	разряд 1.00	чел.-ч	46,62
	Материалы		
117-0070	Пластилин	кг	0,3
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	2,5
12-0102-046-3	**Изготовление моделей лепных композиций; категория сложности: вне категории сложности**	дм2	
6	разряд 0.00	чел.-ч	70
	Материалы		
117-0070	Пластилин	кг	0,3
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	2,5

Таблица 12-0102-047. Изготовление гипсовых форм для отливки композиций

Состав работ: 1. Формовка в гипсе.
2. Зачистка, фактуровка.

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-047-1	**Изготовление гипсовых форм для отливки композиций; категория сложности: III**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	2,38
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	1,6
12-0102-047-2	**Изготовление гипсовых форм для отливки композиций; категория сложности: IV**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	6,5
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	1,6
12-0102-047-3	**Изготовление гипсовых форм для отливки композиций; категория сложности: вне категории сложности**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	10,7
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	1,6

Таблица 12-0102-048. Отливка лепных композиций

Состав работ: 1. Отливка деталей.
2. Зачистка, фактуровка.

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-048-1	**Отливка лепных композиций: категория сложности: III**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	1,39
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,9
12-0102-048-2	**Отливка лепных композиций: категория сложности: IV**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	3,8
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,9
12-0102-048-3	**Отливка лепных композиций: вне категории сложности**	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел.-ч	8,7
	Материалы		

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,9

Таблица 12-0102-049. Монтаж лепных композиций и отдельных элементов лепного декора

Состав работ:
1. Предварительная подгонка элементов лепного декора.
2. Очистка от пыли.
3. Изготовление подмодельных плит.
4. Состыковка элементов декора на подмодельных плитах.
5. Приморозка элементов декора на подмодельную плиту.
6. Заделка трещин гипсом.
7. Обработка шеллаком.
8. Монтаж на место с осторожностью с креплением.
9. Установка стеллажей под монтируемые лепные композиции и детали (при необходимости).

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-049-1	**Монтаж на стены лепных композиций из отдельных элементов лепного декора площадью элемента: до 0,5 м2**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.70	чел.-ч	0,57
	Материалы		
101-9207	Гвозди медные (184571) латунные	кг	0,05
101-9270	Проволока медная (184590) латунная	кг	0,05
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,28
12-0102-049-2	**Монтаж на стены лепных композиций из отдельных элементов лепного декора площадью элемента: более 0,5 м2**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.70	чел.-ч	0,87
	Материалы		
101-9207	Гвозди медные (184571) латунные	кг	0,07
101-9270	Проволока медная (184590) латунная	кг	0,07
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,32
12-0102-049-3	**Монтаж на потолки лепных композиций из отдельных элементов лепного декора площадью элемента: до 0,5 м2**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.70	чел.-ч	0,69
	Материалы		
101-9207	Гвозди медные (184571) латунные	кг	0,05
101-9270	Проволока медная (184590) латунная	кг	0,05
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,28
12-0102-049-4	**Монтаж на потолки лепных композиций из отдельных элементов лепного декора площадью элемента: более 0,5 м2**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.70	чел.-ч	1,05
	Материалы		
101-9207	Гвозди медные (184571) латунные	кг	0,07
101-9270	Проволока медная (184590) латунная	кг	0,07
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,32

Таблица 12-0102-050. Изготовление формасиловых форм

Состав работ:
1. Покрытие гипсовой модели лаком.
2. Обмазка пластилином по объему модели.
3. Изготовление обноски, предохраняющей от вытекания формасила.
4. Установка марок.
5. Приготовление состава формасила с катализатором.
6. Раскрой марли.
7. Смазка модели.
8. Заливка формасила с армированием.
9. Обрезка остатков марли.
10. Смазка формасила составом.
11. Заливка гипсом.
12. Изготовление гипсового кожуха.

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-050-1	**Изготовление формасиловых форм; поверхность: категория сложности I**	дм2	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,5
	Материалы		
101-1855	*Лак шеллачный*	кг	0,002
101-7572	Марля	м2	0,027
117-0070	Пластилин	кг	0,5
117-0086	Компаунд заливочный "Формасил" марки М	кг	0,046

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,2
509-1210	Вазелин технический	кг	0,004
12-0102-050-2	**Изготовление формасиловых форм; поверхность: категория сложности II**	дм2	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,72
	Материалы		
101-1855	Лак шеллачный	кг	0,002
101-7572	Марля	м2	0,027
117-0070	Пластилин	кг	0,5
117-0086	Компаунд заливочный "Формасил" марки М	кг	0,046
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,2
509-1210	Вазелин технический	кг	0,004
12-0102-050-3	**Изготовление формасиловых форм; поверхность: категория сложности III**	дм2	
1	разряд 6.00	чел.-ч	0,84
	Материалы		
101-1855	Лак шеллачный	кг	0,005
101-7572	Марля	м2	0,055
117-0070	Пластилин	кг	0,5
117-0086	Компаунд заливочный "Формасил" марки М	кг	0,082
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,2
509-1210	Вазелин технический	кг	0,004
12-0102-050-4	**Изготовление формасиловых форм; поверхность: категория сложности IV**	дм2	
1	разряд 6.00	чел.-ч	1,5
	Материалы		
101-1855	Лак шеллачный	кг	0,007
101-7572	Марля	м2	0,055
117-0070	Пластилин	кг	0,5
117-0086	Компаунд заливочный "Формасил" марки М	кг	0,171
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	0,2
509-1210	Вазелин технический	кг	0,006
12-0102-050-5	**Изготовление формасиловых форм; поверхность: вне категории сложности**	дм2	
1	разряд 6.00	чел.-ч	2,8
	Материалы		
101-1855	Лак шеллачный	кг	0,009
101-7572	Марля	м2	0,075
117-0070	Пластилин	кг	1,08
117-0086	Компаунд заливочный "Формасил" марки М	кг	0,231
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	1,6
509-1210	Вазелин технический	кг	0,006

Таблица 12-0102-051. Изготовление модели балясины

Состав работ:
1. Устройство деревянной опалубки для корпуса балясины.
2. Приготовление раствора.
3. Изгиб шаблона и его монтаж на станок.
4. Накладывание раствора на опалубку.
5. Вытягивание шаблоном.
6. Снятие черновых форм.
7. Отливка в гипсе.
8. Монтировка.
9. Покрытие лаком.

Измеритель: 1 модель

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-051-1	**Изготовление модели балясины с профилированной поверхностью, высотой до 500 мм**	шт.	
6	разряд 2.00	чел.-ч	25,7
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,35
117-0092	Желатин технический	кг	0,1
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	20
12-0102-051-2	**Добавлять на каждые последующие 50 мм к поз. 12-0102-47-1**	шт.	
6	разряд 2.00	чел.-ч	1,05
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,2
117-0092	Желатин технический	кг	0,05
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	6
12-0102-051-3	**Изготовление модели балясины с орнаментованной поверхностью, высотой до 500 мм**	шт.	
6	разряд 2.00	чел.-ч	27,73
	Материалы		

Измеритель: 1 модель

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,5
117-0092	Желатин технический	кг	0,1
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	30
12-0102-051-4	**Добавлять на каждые последующие 50 мм к поз. 12-0102-47-3**	шт.	
6	разряд 2.00	чел.-ч	2,03
	Материалы		
117-0002	Глина скульптурная	кг	0,2
117-0092	Желатин технический	кг	0,005
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	6

Таблица 12-0102-052. Изготовление форм балясин

Состав работ:

Измеритель: 1 гипсовая форма

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-052-1	**Изготовление форм балясин с профилированной поверхностью, высотой: до 500 мм**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	6,7
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	125
12-0102-052-2	**Изготовление форм балясин с профилированной поверхностью, высотой: до 750 мм**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	8,3
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	200
12-0102-052-3	**Изготовление форм балясин с орнаментованной поверхностью, высотой: до 500 мм**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	8,7
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	125
12-0102-052-4	**Изготовление форм балясин с орнаментованной поверхностью, высотой: до 750 мм**	форма	
1	разряд 5.00	чел.-ч	10,7
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	200

Таблица 12-0102-053. Отливка балясин

Состав работ:

Измеритель: 1 отливка

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-053-1	**Отливка балясин с профилированной поверхностью, высотой: до 500 мм**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,9
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	34
12-0102-053-2	**Отливка балясин с профилированной поверхностью, высотой: до 750 мм**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,1
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	55
12-0102-053-3	**Отливка балясин с орнаментованной поверхностью, высотой: до 500 мм**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	40
12-0102-053-4	**Отливка балясин с орнаментованной поверхностью, высотой: до 750 мм**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,1
	Материалы		
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	65

Таблица 12-0102-054. Установка балясин

Состав работ:

Измеритель: 1 балясина

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-054-1	**Установка балясин с профилированной поверхностью, высотой: до 500 мм**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,92
	Материалы		

Измеритель: 1 балясина

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
101-9207	Гвозди медные (184571) латунные	кг	0,25
101-9270	Проволока медная (184590) латунная	кг	0,1
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	4
12-0102-054-2	**Установка балясин с профилированной поверхностью, высотой: до 750 мм**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,62
	Материалы		
101-9207	Гвозди медные (184571) латунные	кг	0,4
101-9270	Проволока медная (184590) латунная	кг	0,15
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	6
12-0102-054-3	**Установка балясин с орнаментованной поверхностью, высотой: до 500 мм**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	2,23
	Материалы		
101-9207	Гвозди медные (184571) латунные	кг	0,29
101-9270	Проволока медная (184590) латунная	кг	0,15
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	5
12-0102-054-4	**Установка балясин с орнаментованной поверхностью, высотой: до 750 мм**	шт.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	3,1
	Материалы		
101-9207	Гвозди медные (184571) латунные	кг	0,45
101-9270	Проволока медная (184590) латунная	кг	0,2
117-0097	Гипс для лепных работ	кг	7

Таблица 12-0102-055. Покрытие поверхности лепного декора олифой

Состав работ:

Измеритель: 1 м2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-055-1	**Покрытие олифой поверхности лепного декора за 1 раз; категория сложности: I**	м2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	0,7
	Материалы		
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,35
12-0102-055-2	**Покрытие олифой поверхности лепного декора за 1 раз; категория сложности: II**	м2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,2
	Материалы		
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,35
12-0102-055-3	**Покрытие олифой поверхности лепного декора за 1 раз; категория сложности: III**	м2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,6
	Материалы		
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,35
12-0102-055-4	**Покрытие олифой поверхности лепного декора за 1 раз; категория сложности: IV**	м2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	1,8
	Материалы		
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,35

Таблица 12-0102-056. Изготовление мастичных деталей с отделкой поверхности по готовым формам

Состав работ:
1. Приготовление клейстера из муки.
2. Замешивание теста с добавлением бумаги, мела, олифы.
3. Очистка формы от старой мастики.
4. Смазка формы.
5. Набивка формы мастикой.
6. Выемка из формы деталей.
7. Снятие наплыва с краев детали.
8. Обработка поверхности с заделкой стыков и раковин мастичной массой с последующей оттиркой шкуркой и исправление заплывших мест рельефа.

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
12-0102-056-1	**Изготовление мастичных деталей с отделкой поверхности по готовым формам, при количестве деталей более 10 шт. в 1 дм2 ; категория сложности: I**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.30	чел.-ч	11,2
	Материалы		
101-0620	Мел природный молотый	кг	0,375
101-1814	Клей столярный сухой	кг	0,108
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,03

Измеритель: *1 дм2 развернутой поверхности*

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5442	Бумага газетная	кг	0,065
12-0102-056-2	**Изготовление мастичных деталей с отделкой поверхности по готовым формам, при количестве деталей более 10 шт. в 1 дм2 ; категория сложности: II**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	15
	Материалы		
101-0620	Мел природный молотый	кг	0,375
101-1814	Клей столярный сухой	кг	0,108
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,03
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5442	Бумага газетная	кг	0,065
12-0102-056-3	**Изготовление мастичных деталей с отделкой поверхности по готовым формам, при количестве деталей более 10 шт. в 1 дм2 ; категория сложности: III**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	19,5
	Материалы		
101-0620	Мел природный молотый	кг	0,375
101-1814	Клей столярный сухой	кг	0,108
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,03
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5442	Бумага газетная	кг	0,065
12-0102-056-4	**Изготовление мастичных деталей с отделкой поверхности по готовым формам, при количестве деталей более 10 шт. в 1 дм2 ; категория сложности: IV**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.30	чел.-ч	23,5
	Материалы		
101-0620	Мел природный молотый	кг	0,375
101-1814	Клей столярный сухой	кг	0,108
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,03
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5442	Бумага газетная	кг	0,065
12-0102-056-5	**Изготовление мастичных деталей с отделкой поверхности по готовым формам, при количестве деталей до 10 шт. в 1 дм2 ; категория сложности: I**	дм2 р.п.	
1	разряд 4.50	чел.-ч	6,3
	Материалы		
101-0620	Мел природный молотый	кг	0,375
101-1814	Клей столярный сухой	кг	0,108
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,03
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5442	Бумага газетная	кг	0,065
12-0102-056-6	**Изготовление мастичных деталей с отделкой поверхности по готовым формам, при количестве деталей до 10 шт. в 1 дм2 ; категория сложности: II**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	7,8
	Материалы		
101-0620	Мел природный молотый	кг	0,375
101-1814	Клей столярный сухой	кг	0,108
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,03
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5442	Бумага газетная	кг	0,065
12-0102-056-7	**Изготовление мастичных деталей с отделкой поверхности по готовым формам, при количестве деталей до 10 шт. в 1 дм2 ; категория сложности: III**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел.-ч	9,7
	Материалы		
101-0620	Мел природный молотый	кг	0,375
101-1814	Клей столярный сухой	кг	0,108
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,03
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5442	Бумага газетная	кг	0,065
12-0102-056-8	**Изготовление мастичных деталей с отделкой поверхности по готовым формам, при количестве деталей до 10 шт. в 1 дм2 ; категория сложности: IV**	дм2 р.п.	
1	разряд 5.30	чел.-ч	15,95
	Материалы		
101-0620	Мел природный молотый	кг	0,375
101-1814	Клей столярный сухой	кг	0,108
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,03
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5442	Бумага газетная	кг	0,065

gost.e-ecolog.ru