МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА И ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

(МИНСТРОЙ РОССИИ)

ПРИКАЗ

от "31" июля 2017 г. № 1095/пр

Москва

О включении отраслевых сметных нормативов в федеральный реестр сметных нормативов

В соответствии со статьей 3 Федерального закона от 26 июля 2017 г. № 191-ФЗ «О внесении изменений в Градостроительный кодекс Российской Федерации и признании утратившими силу отдельных положений законодательных актов Российской Федерации» и подпунктом 5.4.5 пункта 5 Положения о Министерстве строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 18 ноября 2013 г. № 1038, **п р и к а з ы в а ю:**

1. Включить в федеральный реестр сметных нормативов «Отраслевые единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по памятникам истории и культуры. Сборник 26. Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства оловянно-слюдяной группы» согласно приложению к настоящему приказу.
2. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

Заместитель Министра Х.Д. Мавлияров

gost.e-ecolog.ru

Приложение к приказу Министерства
строительства и жилищно-коммунального
хозяйства Российской Федерации
от «31» июля 2017г. № 1095/пр

Сборник 26. Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства оловянно-слюдяной группы

Техническая часть

1. Расценки настоящего сборника предусматривают специфические условия работ по реставрации и воссозданию произведений искусства, не проводимых ранее в условиях реставрационного производства.

2. Процессы и условия, учтенные расценками:

2.1. Специфические условия работ, ограничивающие возможность применения механизации работ.

2.2. Необходимость соблюдения особой осторожности при выполнении работ для обеспечения максимальной сохранности произведений прикладного искусства.

2.3. Особая тщательность всех видов ремонтно-реставрационных работ, обеспечивающих их высокое качество и точнейшее воссоздание утраченных частей и элементов, а также гарантирующая полное сохранение его подлинно-исторического облика.

2.4. Работа в помещениях при электрическом освещении.

2.5. Подготовка рабочего места, инструментов, получение материалов с доставкой их к рабочему месту, уборка рабочего места после окончания работ.

2.6. Приготовление растворов, моющих составов, красок и т.п.

3. Расценками настоящего сборника не учтено и оплачивается отдельно изготовление специальных инструментов и приспособлений.

4. Работы с применением химикатов, растворителей, лаков и других подобных материалов, проводятся по утвержденной технологии.

5. Расценки 26-0101-002-4, 26-0101-003; 26-0102-002; 26-0102-003; 26-0102-005; 26-0102-006-3, 26-0102-006-4; 26-0102-007; 26-0102-008-2; 26-0102-009-3÷26-0102-009-7; 26-0102-010; 26-0102-011; 26-0102-014; 26-0201-001; 26-0201-002; 26-0201-004; 26-0201-006; 26-0202-002 определены с учетом работ с вредными условиями труда.

6. Поправки к применению расценок.

№ таблиц	Поправки и примечания
1	2
26-0102-002	6.1. В случае трудноудаляемых загрязнений допускается применение компресса.
26-0102-004	6.2. При необходимости вырубки зубилом внутренних контуров криволинейных деталей к 26-0102-4-2 добавлять затраты труда 0,08 чел.-ч и заработную плату 0,8 руб. 6.3. Выколотка производится с помощью специально изготовленных пуасона и матрицы. Изготовление специальных пуасона и матрицы в расценках не учтено.
26-0102-005	6.4. Расценкой предусмотрено от 2 до 4 см шва в 1 месте пайки.
26-0102-007	6.5. При запаивании оловянно-свинцовым припоем сквозных трещин, пробоин, царапин в неудобных местах в 26-0102-7-1 к затратам труда и заработной плате применять коэффициент 1,6. 6.6. Изготовление дублей расценивать по табл. 26-0102-4.
26-0102-009	6.7. Площадь чеканки до 80% площади одной накладки.
26-0102-012	6.8. Площадь чеканки в одном узоре до 30%.
26-0102-013	6.9. Площадь чеканки в одном орнаменте до 50%.
26-0201-001	6.10. Расслаивание слюды производить только в случае послойного загрязнения воском, нагаром, копотью или при наличии грибковых и плесневых заболеваний слюды.

№ таблиц	Поправки и примечания
1	2
26-0201-001	6.11. При очистке и промывке фрагментов из слюды, состоящих из 2, 3, 4 и т. д. слоев к затратам труда, заработной плате и расходу материалов применять коэффициент 2, 3, 4 и т. д. 6.12. В настоящей таблице предусмотрена работа со следующими растворителями: растворитель или ацетон, уайт-спирит или бензин.
26-0201-002	6.13. При восполнении утрат площадью более 5 $см^2$ принимать на 1 вклейку затраты труда 0,22 чел.-ч, заработную плату 2,53 руб. 6.14. Определение расхода слюды следует производить по фактическим затратам с учетом табл. 1.
26-0201-003	6.15. Работу следует производить с особой осторожностью без повреждений подлинных цветовых покрытий и фактуры слюды. 6.16. В настоящей таблице предусмотрена работа со следующими растворителями: растворитель или разбавитель, формальгликоль, нашатырь (25% водный раствор аммиака) по необходимости.
26-0201-004	6.17. Расценками предусмотрено склеивание фрагмента из двух слоев. На каждый последующий слой к расценкам добавлять 6.17.1. 26-0201-004-1 к затратам труда 0,11 чел.-ч и к заработной плате - 1,27 руб. 6.17.2. 26-0201-004-2 к затратам труда 0,06 чел.-ч и к заработной плате - 0,69 руб.
26-0201-006	6.18. Расценками предусмотрен расход материалов на установку консервационных слоев слюды с двух сторон 1 $дм^2$ фрагмента.
26-0202-001	6.19. Расценками предусмотрены подбор и резка плоскостей слюды до трех слоев.
26-0202-001, 26-0202-002, 26-0202-003	6.20. Расход слюды не учтен, его следует производить по фактическим затратам с учетом табл. 2.
26-0301-002-1, 26-0301-002-9	6.21. При сильной коррозии оловянно-слюдяных фонарей и оконниц затраты труда и заработную плату умножать на коэффициент 2,1. 6.22. В тех случаях, когда не могут возникнуть повреждения отреставрированных декоративных защитных покрытий от температуры пайки (до 100° С) при сборке оловянно-слюдяных фонарей и оконниц производить запаивание гвоздей-заклепок с обратной стороны сплавом Вуда. На запаивание 10 гвоздей-заклепок принимать затраты труда 0,11 чел.-ч, заработную плату чеканщика– 1,27 руб. Расход материалов на 10 гвоздей-заклепок: сплав Вуда – 0,125 г, сода кальцинированная – 0,05 г, вата – 0,05 г.

Таблица 1

№ п.п.	Наименование материала	Толщина, мм	Ед. изм	Утраты, %, до					
				5	10	15	20	25	30
1	Слюда	0,1	г	0,18	0,36	0,54	0,72	0,9	1,08
2	Слюда	0,2	г	0,25	0,5	0,75	1,0	1,25	1,5
3	Слюда	0,3	г	0,49	0,98	1,47	1,96	2,45	2,94
4	Слюда	0,4	г	0,65	1,3	1,95	2,6	3,25	3,9
5	Слюда	0,5	г	0,75	1,5	2,25	3,0	3,75	4,5

Таблица 2

№ п.п.	Толщина слюды, мм	Ед. изм	Норма расхода
1	0,1	г	3,6
2	0,2	г	5,0
3	0,3	г	9,8
4	0,4	г	13,0
5	0,5	г	15,0

Сборник 26. **Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства оловянно-слюдяная группа, витражи**

Отдел 1. **Реставрация и воссоздание узорного (оловянное, оловянно-свинцовое литье) и каркасного металла**

Раздел 1. **Реставрация узорного металла**

Таблица 26-0101-001. Выправка деформированного узорного металла

Измеритель: 1 дм2

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
26-0101-001-1	Выправка деформированного узорного металла	дм2	4,86	4,86	-	-	-	0,43

Таблица 26-0101-002. Двухсторонняя очистка поверхности узорного металла от многослойных разновременных покрытий

Измеритель: 1 дм2

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
26-0101-002-1	Двухсторонняя очистка поверхности узорного металла от многослойных, разновременных покрытий (олифа, лаки, нагар и т.д.) с остатками позолоты	дм2	169,68	169,42	-	-	0,26	11,99
26-0101-002-2	Двухсторонняя очистка поверхности узорного металла от многослойных, разновременных покрытий (олифа, лаки, нагар и т.д.) без остатков позолоты	дм2	34,98	34,72	-	-	0,26	3,07
26-0101-002-3	Двухсторонняя очистка поверхности узорного металла от многослойных, разновременных покрытий (олифа, лаки, нагар и т.д.) с остатками позолоты, в том числе промывка	дм2	95,07	94,81	-	-	0,26	6,71
26-0101-002-4	Двухсторонняя очистка поверхности узорного металла от многослойных, разновременных покрытий (олифа, лаки, нагар и т.д.) без остатков позолоты, в том числе промывка	дм2	14,62	14,36	-	-	0,26	1,27
26-0101-002-5	Двухсторонняя очистка поверхности узорного металла от многослойных, разновременных покрытий (олифа, лаки, нагар и т.д.) с остатками позолоты, в том числе выборка	дм2	52,85	52,85	-	-	-	3,74
26-0101-002-6	Двухсторонняя очистка поверхности узорного металла от многослойных, разновременных покрытий (олифа, лаки, нагар и т.д.) без остатков позолоты, в том числе выборка	дм2	7,24	7,24	-	-	-	0,64
26-0101-002-7	Двухсторонняя очистка поверхности узорного металла от многослойных, разновременных покрытий (олифа, лаки, нагар и т.д.) с остатками позолоты, в том числе лощение	дм2	21,76	21,76	-	-	-	1,54
26-0101-002-8	Двухсторонняя очистка поверхности узорного металла от многослойных, разновременных покрытий (олифа, лаки, нагар и т.д.) без остатков позолоты, в том числе лощение	дм2	13,12	13,12	-	-	-	1,16

Таблица 26-0101-003. Впаивание воссозданных фрагментов в местах утрат узорного металла

Измеритель: 1 фрагмент литья

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
26-0101-003-1	**Впаивание воссозданных фрагментов в местах утрат узорного металла, фрагмент литья площадью до 0,5 см2**	фрагмент	3,28	3,11	-	-	0,17	0,22

Раздел 2. Реставрация и воссоздание каркасного металла

Таблица 26-0102-001. Рихтовка деформированного каркасного металла

Измеритель: 1 дм2

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
26-0102-001-1	**Рихтовка деформированного каркасного металла**	дм2	1,58	1,58	-	-	-	0,14

Таблица 26-0102-002. Двухсторонняя химическая очистка каркасного металла от застаревших многослойных лаковых

Измеритель: 1 дм2

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
26-0102-002-1	**Двухсторонняя химическая очистка каркасного металла от застаревших многослойных лаковых покрытий и масляных красок**	дм2	12,42	12,33	-	-	0,09	1,09
101-9228	Углеводороды ароматические (ксилол, толуол, диоксан, формальгликоль)	г					0,5	

Таблица 26-0102-003. Лужение черного металла, гвоздей-заклепок и заклепок-винтов оловом или оловянно-свинцовым сплавом с двух сторон

Измеритель: 1 дм2 (1-4), 100 шт.(5)

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
26-0102-003-1	**Лужение черного металла натиранием с двух сторон с помощью паяльника оловом или оловянно-свинцовым сплавом, при площади детали: до 0,2 дм2**	дм2	17,13	14,48	-	-	2,65	1,28
506-9004	Олово или оловянно-свинцовый сплав	г					10	
26-0102-003-2	**Лужение черного металла натиранием с двух сторон с помощью паяльника оловом или оловянно-свинцовым сплавом, при площади детали: более 0,2 дм2**	дм2	6,23	3,96	-	-	2,27	0,35
506-9004	Олово или оловянно-свинцовый сплав	г					9	

Измеритель: 1 дм2 (1-4), 100 шт.(5)

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
26-0102-003-3	Лужение металла способом погружения в ванну с расплавленным оловом, при площади детали: до 0,2 дм2	дм2	5,88	3,85	-	-	2,03	0,34
506-9004	Олово или оловянно-свинцовый сплав	г					8	
26-0102-003-4	Лужение металла способом погружения в ванну с расплавленным оловом, при площади детали: более 0,2 дм2	дм2	3,11	1,58	-	-	1,53	0,14
506-9004	Олово или оловянно-свинцовый сплав	г					7	
26-0102-003-5	Лужение погружением в ванну гвоздей-закрепленок, клепки-винтов	100 шт.	6,53	5,2	-	-	1,33	0,46
506-9004	Олово или оловянно-свинцовый сплав	г					5	

Таблица 26-0102-004. Выколотка по шаблону вручную погонных деталей шириной 9-11 мм

Измеритель: 1 дм2

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
26-0102-004-1	Выколотка по шаблону вручную погонных деталей шириной 9-11 мм: прямолинейных	дм2	0,45	0,45	-	-	-	0,04
101-9352	Сталь листовая толщиной 0,3 мм	дм2					0,15	
101-1706	Сталь листовая толщиной 0,5 мм	дм2					0,15	
26-0102-004-2	Выколотка по шаблону вручную погонных деталей шириной 9-11 мм: криволинейных	дм2	1,13	1,13	-	-	-	0,1
101-9352	Сталь листовая толщиной 0,3 мм	дм2					0,3	
101-1706	Сталь листовая толщиной 0,5 мм	дм2					0,3	

Таблица 26-0102-005. Пайка внахлест погонных деталей шириной 9-11 мм

Измеритель: 1 место пайки

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
26-0102-005-1	Пайка внахлест погонных деталей шириной 9-11 мм	место	3567,82	1,98	-	-	3565,84	0,14

Таблица 26-0102-006. Воссоздание и реставрация каркасного металла с чеканкой точечных узоров до трех рядов согласно

Измеритель: 1 дм2 (1-2), 1 фрагмент (3), 1 заплата (4)

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
26-0102-006-1	Воссоздание каркасного металла с чеканкой согласно подлиннику точечных узоров до трех рядов	дм2	37,30	37,3	-	-	-	2,64
101-9352	Сталь листовая толщиной 0,3 мм	кг					0,044	

Измеритель: 1 дм2 (1-2), 1 фрагмент (3), 1 заплата (4)

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
26-0102-006-2	Воссоздание каркасного металла с чеканкой согласно подлиннику точечных узоров: 1 см2 - 15 точек	дм2	24,87	24,87	-	-	-	1,76
26-0102-006-3	Реставрация каркасного металла с чеканкой согласно подлиннику точечных узоров: изготовление фрагментов площадью 2-5 см2 и установка их в местах утрат методом пайки оловянно-свинцовым припоем	фрагмент	5,42	3,11	-	-	2,31	0,22
26-0102-006-4	Реставрация каркасного металла с чеканкой согласно подлиннику точечных узоров: укрепление плоскостей металла методом установки заплат размером от 1 до 2 см2	заплата	6,72	3	-	-	3,72	0,25

Таблица 26-0102-007. Реставрация каркасного металла методом пайки

Измеритель: 1 дм(1), 1 дм2(2)

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
26-0102-007-1	Реставрация каркасного металла методом запаивания оловянно-свинцовым припоем сквозных трещин, пробоин, царапин	дм	17,93	2,49	-	-	15,44	0,22
26-0102-007-2	Реставрация каркасного металла методом напаивания подлинных фрагментов металла на дублирующие поверхности оловянно-свинцовым припоем	дм2	84,85	10,74	-	-	74,11	0,76

Таблица 26-0102-008. Воссоздание и реставрация узорных круглых накладок ("Денежки") диаметром 25 мм с чеканкой

Измеритель: 1 шт.(накладка)

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
26-0102-008-1	Воссоздание узорных круглых накладок "денежки" диаметром 25 мм с чеканкой точечного орнамента согласно подлиннику	шт.	5,79	5,79	-	-	-	0,41
101-9352	Сталь листовая холоднокатаная толщиной 0,3 мм	кг					0,0018	
26-0102-008-2	Реставрация узорных круглых накладок "денежки" диаметром 25 мм с чеканкой точечного орнамента согласно подлиннику	шт.	11,66	9,18	-	-	2,48	0,65
101-9352	Сталь листовая холоднокатаная толщиной 0,3 мм	кг					0,0018	

Таблица 26-0102-009. Воссоздание и реставрация орнаментированных выколотных деталей из черного металла

Измеритель: 1 дм2 (1-3), 1 заплата (4), 1 фрагмент (5-7)

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
26-0102-009-1	**Воссоздание орнаментированных выколотных деталей из черного металла: простого контура**	дм2	30,66	30,66	-	-	-	2,17
101-9352	Сталь листовая холоднокатаная толщиной 0,3 мм	кг					0,16	
26-0102-009-2	**Воссоздание орнаментированных выколотных деталей из черного металла: сложного контура**	дм2	39,85	39,85	-	-	-	2,82
101-9352	Сталь листовая холоднокатаная толщиной 0,3 мм	кг					0,16	
26-0102-009-3	**Реставрация орнаментированных выколотных деталей из черного металла: запаивание серебряным припоем сквозных трещин, изломов**	дм2	104,18	64,69	-	-	39,49	5,72
26-0102-009-4	**Реставрация орнаментированных выколотных деталей из черного металла: изготовление заплат размером 0,5-1,0 см2 и установка их методом пайки**	заплата	7,16	4,52	-	-	2,64	0,4
101-9352	Сталь листовая холоднокатаная толщиной 0,3 мм	кг					0,0003	
26-0102-009-5	**Реставрация орнаментированных выколотных деталей из черного металла; изготовление по аналогам утраченных фрагментов на деталях и установка их в местах утрат: площадью до 1 см2**	фрагмент	9,22	6,56	-	-	2,66	0,58
101-9352	Сталь листовая холоднокатаная толщиной 0,3 мм	кг					0,0003	
26-0102-009-6	**Реставрация орнаментированных выколотных деталей из черного металла; изготовление по аналогам утраченных фрагментов на деталях и установка их в местах утрат: площадью до 2 см2**	фрагмент	13,38	5,88	-	-	7,5	0,52
101-9352	Сталь листовая холоднокатаная толщиной 0,3 мм	кг					0,0026	
26-0102-009-7	**Реставрация орнаментированных выколотных деталей из черного металла; изготовление по аналогам утраченных фрагментов на деталях и установка их в местах утрат: площадью до 5 см2**	фрагмент	17,26	4,98	-	-	12,28	0,44
101-9352	Сталь листовая холоднокатаная толщиной 0,3 мм	кг					0,005	

Таблица 26-0102-010. Дублирование орнаментированных выколотных деталей с просечным орнаментом средней сложности

Измеритель: 1 дм2

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
26-0102-010-1	**Дублирование орнаментированных выколотных деталей с просечным орнаментом средней сложности**	дм2	286,01	101,45	-	-	184,56	8,97
101-9352	Сталь листовая холоднокатаная толщиной 0,3 мм	кг					0,026	

Таблица 26-0102-011. Реставрация кованого просечного металла толщиной 0,3 мм согласно подлиннику

Измеритель: 1 деталь (1), 1 заплата (2)

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
26-0102-011-1	**Реставрация кованного просечного металла толщиной 0,3 мм согласно подлиннику: деталь**	шт.	7,81	5,23	-	-	2,58	0,37
101-9352	Сталь листовая холоднокатаная толщиной 0,3 мм	кг					0,0022	
26-0102-011-2	**Реставрация кованного просечного металла толщиной 0,3 мм согласно подлиннику: заплата**	заплата	3,30	3,11	-	-	0,19	0,22
101-9352	Сталь листовая холоднокатаная толщиной 0,3 мм	кг					0,00076	

Таблица 26-0102-012. Воссоздание петельчатых креплений согласно подлиннику

Измеритель: 1 дм2

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
26-0102-012-1	**Воссоздание петельчатых креплений согласно подлиннику**	дм2	20,02	20,02	-	-	-	1,77
101-9352	Сталь листовая холоднокатаная толщиной 0,3 мм	кг					0,03	

Таблица 26-0102-013. Воссоздание просечных узоров восьмигранной формы размером в поперечнике 30 мм

Измеритель: 1 шт.

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
26-0102-013-1	**Воссоздание просечных узоров восьмигранной формы размером в поперечнике 30 мм**	шт.	1,58	1,58	-	-	-	0,14
101-9352	Сталь листовая холоднокатаная толщиной 0,3 мм	кг					0,0037	

Таблица 26-0102-014. Реставрация сломанных кованых железных гвоздей

Измеритель: 10 шт.

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
26-0102-014-1	**Реставрация сломанных кованных железных гвоздей**	10 шт.	32,79	24,88	-	-	7,91	2,2
101-9270	Проволока стальная черная диаметром 1 мм	кг					0,0011	

Таблица 26-0102-015. Воссоздание гвоздей с кованой шляпкой конической формы по образцу подлинных из обойных гвоздей

Измеритель: 10 шт.

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
26-0102-015-1	Воссоздание гвоздей с кованой шляпкой конической формы по образцу подлинных из обойных гвоздей "Текс"	10 шт.	16,87	16,85	-	-	0,02	1,49

Отдел 2. Реставрация и воссоздание фрагментов из слюды

Раздел 1. Реставрация фрагментов из слюды

Таблица 26-0201-001. Многократная двухсторонняя очистка и промывка слюды "на просвет" от различных загрязнений

Измеритель: 1 дм2 одного слоя

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
26-0201-001-1	Многократная двухсторонняя очистка и промывка слюды "на просвет" от различных загрязнений в местах креплений; площадь фрагментов: до 10 см2	дм2	16,18	15,97	-	-	0,21	1,13
26-0201-001-2	Многократная двухсторонняя очистка и промывка слюды "на просвет" от различных загрязнений в местах креплений; площадь фрагментов: более 10 см2	дм2	9,68	9,47	-	-	0,21	0,67
26-0201-001-3	Многократная двухсторонняя очистка и промывка слюды "на просвет" от различных загрязнений по всей поверхности; площадь фрагментов: до 10 см2	дм2	70,44	70,23	-	-	0,21	4,97
26-0201-001-4	Многократная двухсторонняя очистка и промывка слюды "на просвет" от различных загрязнений по всей поверхности; площадь фрагментов: более 10 см2	дм2	40,76	40,55	-	-	0,21	2,87

Таблица 26-0201-002. Восполнение утрат на фрагментах из слюды "на просвет"

Измеритель: 1 дм2 одного слоя

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
26-0201-002-1	Восполнение утрат площадью до 5 см2 на фрагментах из слюды "на просвет"; процент утрат: до 5%	дм2	5,16	5,09	-	-	0,07	0,36
101-9200	Слюда	г					П	
26-0201-002-2	Восполнение утрат площадью до 5 см2 на фрагментах из слюды "на просвет"; процент утрат: до 10%	дм2	9,68	9,61	-	-	0,07	0,68
101-9200	Слюда	г					П	
26-0201-002-3	Восполнение утрат площадью до 5 см2 на фрагментах из слюды "на просвет"; процент утрат: до 15%	дм2	15,61	15,54	-	-	0,07	1,1
101-9200	Слюда	г					П	

Измеритель: 1 дм2 одного слоя

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
26-0201-002-4	Восполнение утрат площадью до 5 см2 на фрагментах из слюды "на просвет"; процент утрат: до 20%	дм2	18,58	18,51	-	-	0,07	1,31
101-9200	Слюда	г					П	
26-0201-002-5	Восполнение утрат площадью до 5 см2 на фрагментах из слюды "на просвет"; процент утрат: до 25%	дм2	20,84	20,77	-	-	0,07	1,47
101-9200	Слюда	г					П	
26-0201-002-6	Восполнение утрат площадью до 5 см2 на фрагментах из слюды "на просвет"; процент утрат: до 30%	дм2	23,38	23,31	-	-	0,07	1,65
101-9200	Слюда	г					П	

Таблица 26-0201-003. Удаление со слюды поновлений и записей красочного слоя, не соответствующих декоративным

Измеритель: 1 дм2

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
26-0201-003-1	Удаление со слюды от 65 до 75% поновлений и записей красочного слоя скальпелем и различными химическими растворами: пленкообразование мягкое	дм2	64,34	64,11	-	-	0,23	3,41
26-0201-003-2	Удаление со слюды от 65 до 75% поновлений и записей красочного слоя скальпелем и различными химическими растворами: пленкообразование твердое	дм2	169,81	169,58	-	-	0,23	9,02
26-0201-003-3	Удаление со слюды 100% поновлений и записей красочного слоя скальпелем и различными химическими растворами: пленкообразование мягкое	дм2	45,73	45,5	-	-	0,23	2,42
26-0201-003-4	Удаление со слюды 100% поновлений и записей красочного слоя скальпелем и различными химическими растворами: пленкообразование твердое	дм2	122,24	122,01	-	-	0,23	6,49

Таблица 26-0201-004. Склеивание отреставрированных слоев фрагментов из слюды между собой с предварительной выверкой по картограмме

Измеритель: 1 дм2

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
26-0201-004-1	Склеивание отреставрированных слоев фрагментов из слюды между собой с предварительной выверкой по картограмме площадью: до 1 дм2	дм2	1,60	1,55	-	-	0,05	0,11
26-0201-004-2	Склеивание отреставрированных слоев фрагментов из слюды между собой с предварительной выверкой по картограмме площадью: более 1 дм2	дм2	0,90	0,85	-	-	0,05	0,06

Таблица 26-0201-005. Сшивание фрагментов слюды вощеной нитью

Измеритель: 1 дм шва

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
26-0201-005-1	Сшивка фрагментов слюды вощеной нитью	дм	1,89	1,88	-	-	0,01	0,17

Таблица 26-0201-006. Консервация подлинной слюды

Измеритель: 1 дм2

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
26-0201-006-1	Консервация фрагментов подлинной слюды площадью: до 1 дм2	дм2	7,78	7,77	-	-	0,01	0,55
101-9200	Слюда	г					П	
26-0201-006-2	Консервация фрагментов подлинной слюды площадью: более 1 дм2	дм2	14,56	14,55	-	-	0,01	1,03
101-9200	Слюда	г					П	

Раздел 2. Воссоздание фрагментов из слюды

Таблица 26-0202-001. Воссоздание фрагментов из слюды с выверкой на световом столе

Измеритель: 1 дм2

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
26-0202-001-1	Воссоздание фрагментов из слюды с выверкой на световом столе площадью: от 0,5 до 2 дм2	дм2	8,05	8,05	-	-	-	0,57
101-9200	Слюда	г					П	
26-0202-001-2	Воссоздание фрагментов из слюды с выверкой на световом столе площадью: от 2 до 3 дм2	дм2	3,96	3,96	-	-	-	0,28
101-9200	Слюда	г					П	

Таблица 26-0202-002. Создание образца художественно-декоративного покрытия на слюде художественными масляными

Измеритель: 1 образец

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
26-0202-002-1	Создание образца художественно-декоративного покрытия на слюде размером 0,5-1,0 дм2 художественными масляными красками и фольгой	образец	32,85	32,64	-	-	0,21	2,31
101-9200	Слюда	г					П	
101-9750	Лак поливинилацетатный	кг					0,003	
117-9002	Краски художественные (тертые)	кг					0,00225	

Измеритель: 1 образец

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Таблица 26-0202-003. Воссоздание художественно-декоративного покрытия слюды художественными масляными красками и фольгой

Измеритель: 1 дм2

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
26-0202-003-1	**Воссоздание художественно-декоративного покрытия слюды: художественными масляными красками и фольгой**	дм2	24,96	24,73	-	-	0,23	1,75
101-9200	Слюда	г					П	
117-9002	Краски художественные (тертые)	кг					0,0015	
101-9750	Лак поливинилацетатный	кг					0,002	
26-0202-003-2	**Воссоздание художественно-декоративного покрытия слюды: художественными масляными красками**	дм2	3,82	3,67	-	-	0,15	0,26
101-9200	Слюда	г					П	
117-9002	Краски художественные (тертые)	кг					0,0015	
101-9750	Лак поливинилацетатный	кг					0,002	
26-0202-003-3	**Воссоздание художественно-декоративного покрытия слюды: фольгой**	дм2	28,48	28,4	-	-	0,08	2,01
101-9200	Слюда	г					П	

Отдел 3. Разные работы

Таблица 26-0301-001. Изготовление шпилек для петельчатых креплений диаметром 1-2 мм, длиной 145-350 мм из стальной проволоки

Измеритель: 10 шт.

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
26-0301-001-1	**Изготовление шпилек для петельчатых креплений из стальной проволоки длиной 145-350 мм, диаметром: 1-2 мм**	10 шт.	6,12	6,12	-	-	-	0,65
101-9270	Проволока стальная черная диаметром 2,0 мм	г					5,2	
101-9270	Проволока стальная черная диаметром 1,5 мм	г					3,03	
101-9270	Проволока стальная черная диаметром 1,0 мм	г					2,2	

Таблица 26-0301-002. Разборка и сборка произведений прикладного искусства оловянно-слюдяной группы

Измеритель: 1 шт.(1, 2, 4, 5,), 10 шт.(3, 6-8)

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
26-0301-002-1	Разборка оловянно-слюдяных фонарей: прямолинейная шпилька	шт.	5,66	5,66	-	-	-	0,5
26-0301-002-2	Разборка оловянно-слюдяных фонарей: криволинейная шпилька	шт.	17,42	17,42	-	-	-	1,54
26-0301-002-3	Разборка оловянно-слюдяных фонарей: 10 гвоздей-закрепок	10 шт.	1,36	1,36	-	-	-	0,12
26-0301-002-4	Сборка оловянно-слюдяных фонарей: прямолинейная шпилька	шт.	3,51	3,51	-	-	-	0,31
26-0301-002-5	Сборка оловянно-слюдяных фонарей: криволинейная шпилька	шт.	28,61	28,61	-	-	-	2,53
26-0301-002-6	Сборка оловянно-слюдяных фонарей: 10 гвоздей-закрепок	10 шт.	5,32	5,32	-	-	-	0,47
26-0301-002-7	Разборка слюдяных оконниц	10 шт.	1,13	1,13	-	-	-	0,1
26-0301-002-8	Сборка слюдяных оконниц	10 шт.	4,23	4,18	-	-	0,05	0,37

gost.e-ecolog.ru