МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА И ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

(МИНСТРОЙ РОССИИ)

ПРИКАЗ

от "31" июля 2017 г. № 1065/пр

Москва

О включении отраслевых сметных нормативов в федеральный реестр сметных нормативов

В соответствии со статьей 3 Федерального закона от 26 июля 2017 г. № 191-ФЗ «О внесении изменений в Градостроительный кодекс Российской Федерации и признании утратившими силу отдельных положений законодательных актов Российской Федерации» и подпунктом 5.4.5 пункта 5 Положения о Министерстве строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 18 ноября 2013 г. № 1038, **п р и к а з ы в а ю:**

1. Включить в федеральный реестр сметных нормативов «Отраслевые единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по памятникам истории и культуры. Сборник 24. Художественная обработка металла гальваническим способом» согласно приложению к настоящему приказу.
2. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

Заместитель Министра Х.Д. Мавлияров

gost.e-ecolog.ru

Приложение к приказу Министерства
строительства и жилищно-коммунального
хозяйства Российской Федерации
от «31» июля 2017г. № 1065/пр

Сборник 24. Художественная обработка металла гальваническим способом

Техническая часть

1. Расценками настоящего сборника предусмотрена реставрация поверхности деталей и предметов декоративно-прикладного искусства (ДПИ) из металлов, являющихся принадлежностью интерьера и фасадов памятников истории и культуры.

2. Сборник предназначен для определения стоимости работ, занятых в гальванических и полировальных цехах в условиях мелкосерийного и индивидуального производства.

3. Расценками сборника учтены и отдельно не оплачиваются следующие вспомогательные операции:

3.1. Подготовка ванн.

3.2. Составление электролитов и растворов ванн (расценки табл. 24-0101-006, 24-0101-007, 24-0101-010 ÷24-0101-023).

3.3. Корректировка гальванических ванн.

3.4. Зачистка катодных и анодных штанг.

3.5. Проверка кислотности (pH) растворов.

4. Расценками сборника учтены основные специфические условия производства реставрационных работ, ограничивающие возможность применения новых методов труда, внедряемых в промышленности:

4.1. Необходимость соблюдения особой осторожности при производстве работ для обеспечения сохранности первоначального облика поверхности деталей и предметов ДПИ.

4.2. Крайне ограниченные возможности применения современных методов организации производства работ (механизация), стандартизация.

5. По своему характеру поверхность деталей делится на три категории сложности:

5.1. I категория сложности – детали простой геометрической формы с плоской поверхностью, имеющие самые незначительные гладкие выпуклости и овалы, а также крепежные детали (винты, шайбы, болты, гайки).

5.2. II категория сложности – детали с круглыми сферическими или овальными поверхностями, имеющие углубления, выпуклости и изгибы, без резких переходов, а также детали с неглубоким и редким орнаментом на поверхности.

5.3. III категория сложности – детали сложной геометрической формы с большим числом пересекающихся плоскостей с резкими переходами, с выступами и углублениями, расположенные в нескольких плоскостях и труднодоступных для обработки, а также детали с глубоким и частым орнаментом на поверхности.

6. В расценках расход материалов учтен как химически чистых химикатов (х.ч.).

7. Нормы расхода и порядок работы с драгоценными металлами регламентируется «Инструкцией о порядке учета и хранения драгоценных металлов, драгоценных камней, продукции из них и ведения отчетности при их производстве, использовании и обращении», утвержденной Приказом Министерства Финансов Российской Федерации от 29.08.2001г. № 68н.

8. Поправки и примечания к расценкам

№№ таблиц и расценок	Поправки и примечания
1	2
24-0103-014	8.1. Обработку деталей: уплотнение покрытия полировальниками и прочеканку расценивать по сборнику 25 «Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства из цветных металлов и хрустальных подвесок»

Сборник 24. Художественная обработка металла гальваническим способом и полировка металла

Раздел 1. Подготовка поверхности основного металла

Таблица 24-0101-001. Крацевание деталей I категории сложности

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-001-1	Крацевание, детали I категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	38,47	38,47	-	-	-	4,51
24-0101-001-2	Крацевание, детали I категории сложности, площадь детали до 1 дм2	м2	25,33	25,33	-	-	-	2,97
24-0101-001-3	Крацевание, детали I категории сложности, площадь детали до 5 дм2	м2	14,07	14,07	-	-	-	1,65
24-0101-001-4	Крацевание, детали I категории сложности, площадь детали до 10 дм2	м2	13,14	13,14	-	-	-	1,54
24-0101-001-5	Крацевание, детали I категории сложности, площадь детали более 10 дм2	м2	12,20	12,2	-	-	-	1,43

Таблица 24-0101-002. Крацевание деталей II категории сложности

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-002-1	Крацевание, детали II категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	49,73	49,73	-	-	-	5,83
24-0101-002-2	Крацевание, детали II категории сложности, площадь детали до 1 дм2	м2	30,96	30,96	-	-	-	3,63
24-0101-002-3	Крацевание, детали II категории сложности, площадь детали до 5 дм2	м2	16,89	16,89	-	-	-	1,98
24-0101-002-4	Крацевание, детали II категории сложности, площадь детали до 10 дм2	м2	15,01	15,01	-	-	-	1,76
24-0101-002-5	Крацевание, детали II категории сложности, площадь детали более 10 дм2	м2	14,07	14,07	-	-	-	1,65

Таблица 24-0101-003. Крацевание деталей III категории сложности

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-003-1	Крацевание, детали III категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	56,30	56,3	-	-	-	6,6
24-0101-003-2	Крацевание, детали III категории сложности, площадь детали до 1 дм2	м2	36,59	36,59	-	-	-	4,29
24-0101-003-3	Крацевание, детали III категории сложности, площадь детали до 5 дм2	м2	19,70	19,7	-	-	-	2,31
24-0101-003-4	Крацевание, детали III категории сложности, площадь детали до 10 дм2	м2	17,83	17,83	-	-	-	2,09
24-0101-003-5	Крацевание, детали III категории сложности, площадь детали более 10 дм2	м2	16,89	16,89	-	-	-	1,98

Таблица 24-0101-004. Шлифование деталей I категории сложности

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-004-1	**Шлифование, детали I категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2**	м2	139,98	65,61	-	-	74,37	6,82
115-9004	Шлифпорошок корундовый	кг					0,215	
24-0101-004-2	**Шлифование, детали I категории сложности, площадь детали до 1 дм2**	м2	116,70	42,33	-	-	74,37	4,4
115-9004	Шлифпорошок корундовый	кг					0,215	
24-0101-004-3	**Шлифование, детали I категории сложности, площадь детали до 5 дм2**	м2	97,65	23,28	-	-	74,37	2,42
115-9004	Шлифпорошок корундовый	кг					0,215	
24-0101-004-4	**Шлифование, детали I категории сложности, площадь детали до 10 дм2**	м2	94,48	20,11	-	-	74,37	2,09
115-9004	Шлифпорошок корундовый	кг					0,215	
24-0101-004-5	**Шлифование, детали I категории сложности, площадь детали более 10 дм2**	м2	93,42	19,05	-	-	74,37	1,98
115-9004	Шлифпорошок корундовый	кг					0,215	

Таблица 24-0101-005. Шлифование деталей II категории сложности

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-005-1	**Шлифование, детали 2 категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2**	м2	162,20	87,83	-	-	74,37	9,13
115-9004	Шлифпорошок корундовый	кг					0,215	
24-0101-005-2	**Шлифование, детали 2 категории сложности, площадь детали до 1 дм2**	м2	131,51	57,14	-	-	74,37	5,94
115-9004	Шлифпорошок корундовый	кг					0,215	
24-0101-005-3	**Шлифование, детали 2 категории сложности, площадь детали до 5 дм2**	м2	107,17	32,8	-	-	74,37	3,41
115-9004	Шлифпорошок корундовый	кг					0,215	
24-0101-005-4	**Шлифование, детали 2 категории сложности, площадь детали до 10 дм2**	м2	104,00	29,63	-	-	74,37	3,08
115-9004	Шлифпорошок корундовый	кг					0,215	
24-0101-005-5	**Шлифование, детали 2 категории сложности, площадь детали более 10 дм2**	м2	101,88	27,51	-	-	74,37	2,86
115-9004	Шлифпорошок корундовый	кг					0,215	

Таблица 24-0101-006. Шлифование деталей III категории сложности

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-006-1	**Шлифование, детали 3 категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2**	м2	176,34	101,97	-	-	74,37	10,6
115-9004	Шлифпорошок корундовый	кг					0,215	
24-0101-006-2	**Шлифование, детали 3 категории сложности, площадь детали до 1 дм2**	м2	141,04	66,67	-	-	74,37	6,93
115-9004	Шлифпорошок корундовый	кг					0,215	

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-006-3	**Шлифование, детали 3 категории сложности, площадь детали до 5 дм2**	м2	113,52	39,15	-	-	74,37	4,07
115-9004	Шлифпорошок корундовый	кг					0,215	
24-0101-006-4	**Шлифование, детали 3 категории сложности, площадь детали до 10 дм2**	м2	110,25	35,88	-	-	74,37	3,73
115-9004	Шлифпорошок корундовый	кг					0,215	
24-0101-006-5	**Шлифование, детали 3 категории сложности, площадь детали более 10 дм2**	м2	108,23	33,86	-	-	74,37	3,52
115-9004	Шлифпорошок корундовый	кг					0,215	

Таблица 24-0101-007. Полирование деталей I категории сложности с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-007-1	**Полирование с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ, детали I категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2**	м2	139,58	113,02	-	-	26,56	10,2
24-0101-007-2	**Полирование с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ, детали I категории сложности, площадь детали до 1 дм2**	м2	94,81	68,25	-	-	26,56	6,16
24-0101-007-3	**Полирование с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ, детали I категории сложности, площадь детали до 5 дм2**	м2	57,03	30,47	-	-	26,56	2,75
24-0101-007-4	**Полирование с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ, детали I категории сложности, площадь детали до 10 дм2**	м2	53,37	26,81	-	-	26,56	2,42
24-0101-007-5	**Полирование с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ, детали I категории сложности, площадь детали более 10 дм2**	м2	50,94	24,38	-	-	26,56	2,2

Таблица 24-0101-008. Полирование деталей II категории сложности с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-008-1	**Полирование с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ, детали II категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2**	м2	160,63	134,07	-	-	26,56	12,1
24-0101-008-2	**Полирование с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ, детали II категории сложности, площадь детали до 1 дм2**	м2	107,00	80,44	-	-	26,56	7,26

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-008-3	Полирование с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ, детали II категории сложности, площадь детали до 5 дм2	м2	66,78	40,22	-	-	26,56	3,63
24-0101-008-4	Полирование с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ, детали II категории сложности, площадь детали до 10 дм2	м2	61,91	35,35	-	-	26,56	3,19
24-0101-008-5	Полирование с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ, детали II категории сложности, площадь детали более 10 дм2	м2	59,47	32,91	-	-	26,56	2,97

Таблица 24-0101-009. Полирование деталей III категории сложности с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-009-1	Полирование с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ, детали III категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	185,00	158,44	-	-	26,56	14,3
24-0101-009-2	Полирование с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ, детали III категории сложности, площадь детали до 1 дм2	м2	121,63	95,07	-	-	26,56	8,58
24-0101-009-3	Полирование с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ, детали III категории сложности, площадь детали до 5 дм2	м2	75,31	48,75	-	-	26,56	4,4
24-0101-009-4	Полирование с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ, детали III категории сложности, площадь детали до 10	м2	69,22	42,66	-	-	26,56	3,85
24-0101-009-5	Полирование с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ, детали III категории сложности, площадь детали более 10 дм2	м2	66,78	40,22	-	-	26,56	3,63

Таблица 24-0101-010. Промывка деталей I категории сложности в органическом растворителе для удаления полировальных

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-010-1	Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел, детали I категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	102,37	101,01	-	-	1,36	10,5
101-2136	Растворители	кг					1,4	

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-010-2	**Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел, детали I категории сложности, площадь детали до 1 дм2**	м2	56,39	55,03	-	-	1,36	5,72
101-2136	Растворители	кг					1,3	
24-0101-010-3	**Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел, детали I категории сложности, площадь детали до 5 дм2**	м2	20,41	19,05	-	-	1,36	1,98
101-2136	Растворители	кг					1	
24-0101-010-4	**Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел, детали I категории сложности, площадь детали до 10 дм2**	м2	16,17	14,81	-	-	1,36	1,54
101-2136	Растворители	кг					0,9	
24-0101-010-5	**Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел, детали I категории сложности, площадь детали более 10 дм2**	м2	14,06	12,7	-	-	1,36	1,32
101-2136	Растворители	кг					0,9	

Таблица 24-0101-011. Промывка деталей II категории сложности в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-011-1	**Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел, детали II категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2**	м2	149,51	148,15	-	-	1,36	15,4
101-2136	Растворители	кг					1,4	
24-0101-011-2	**Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел, детали II категории сложности, площадь детали до 1,0 дм2**	м2	86,02	84,66	-	-	1,36	8,8
101-2136	Растворители	кг					1,3	
24-0101-011-3	**Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел, детали II категории сложности, площадь детали до 5,0 дм2**	м2	35,22	33,86	-	-	1,36	3,52
101-2136	Растворители	кг					1	
24-0101-011-4	**Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел, детали II категории сложности, площадь детали до 10,0 дм2**	м2	27,53	26,17	-	-	1,36	2,72
101-2136	Растворители	кг					0,9	
24-0101-011-5	**Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел, детали II категории сложности, площадь детали более 10,0 дм2**	м2	24,64	23,28	-	-	1,36	2,42

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
101-2136	Растворители	кг					0,9	

Таблица 24-0101-012. Промывка деталей III категории сложности в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-012-1	Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел, детали III категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	202,42	201,06	-	-	1,36	20,9
101-2136	Растворители	кг					1,4	
24-0101-012-2	Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел, детали III категории сложности, площадь детали до 1,0 дм2	м2	112,95	111,59	-	-	1,36	11,6
101-2136	Растворители	кг					1,3	
24-0101-012-3	Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел, детали III категории сложности, площадь детали до 5,0 дм2	м2	41,57	40,21	-	-	1,36	4,18
101-2136	Растворители	кг					1	
24-0101-012-4	Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел, детали III категории сложности, площадь детали до 10,0 дм2	м2	33,11	31,75	-	-	1,36	3,3
101-2136	Растворители	кг					0,9	
24-0101-012-5	Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел, детали III категории сложности, площадь детали более 10,0 дм2	м2	28,49	27,13	-	-	1,36	2,82
101-2136	Растворители	кг					0,9	

Таблица 24-0101-013. Очистка от старых лаковых покрытий деталей I категории сложности

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-013-1	Очистка деталей от старых лаковых покрытий, детали I категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	158,62	158,44	-	-	0,18	14,3
101-2136	Растворители	кг					0,9	
24-0101-013-2	Очистка деталей от старых лаковых покрытий, детали I категории сложности, площадь детали до 1 дм2	м2	87,93	87,75	-	-	0,18	7,92

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
101-2136	Растворители	кг					0,8	
24-0101-013-3	Очистка деталей от старых лаковых покрытий, детали I категории сложности, площадь детали до 5 дм2	м2	31,87	31,69	-	-	0,18	2,86
101-2136	Растворители	кг					0,6	
24-0101-013-4	Очистка деталей от старых лаковых покрытий, детали I категории сложности, площадь детали до 10 дм2	м2	24,56	24,38	-	-	0,18	2,2
101-2136	Растворители	кг					0,5	
24-0101-013-5	Очистка деталей от старых лаковых покрытий, детали I категории сложности, площадь детали более 10 дм2	м2	20,90	20,72	-	-	0,18	1,87
101-2136	Растворители	кг					0,5	

Таблица 24-0101-014. Очистка от старых лаковых покрытий деталей II категории сложности

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-014-1	Очистка деталей от старых лаковых покрытий, детали II категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	199,62	199,44	-	-	0,18	18
101-2136	Растворители	кг					0,9	
24-0101-014-2	Очистка деталей от старых лаковых покрытий, детали II категории сложности, площадь детали до 1 дм2	м2	110,98	110,8	-	-	0,18	10
101-2136	Растворители	кг					0,8	
24-0101-014-3	Очистка деталей от старых лаковых покрытий, детали II категории сложности, площадь детали до 5 дм2	м2	39,18	39	-	-	0,18	3,52
101-2136	Растворители	кг					0,6	
24-0101-014-4	Очистка деталей от старых лаковых покрытий, детали II категории сложности, площадь детали до 10 дм2	м2	29,43	29,25	-	-	0,18	2,64
101-2136	Растворители	кг					0,5	
24-0101-014-5	Очистка деталей от старых лаковых покрытий, детали II категории сложности, площадь детали более 10 дм2	м2	25,77	25,59	-	-	0,18	2,31
101-2136	Растворители	кг					0,5	

Таблица 24-0101-015. Очистка от старых лаковых покрытий деталей III категории сложности

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-015-1	Очистка деталей от старых лаковых покрытий, детали III категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	284,94	284,76	-	-	0,18	25,7
101-2136	Растворители	кг					0,9	
24-0101-015-2	Очистка деталей от старых лаковых покрытий, детали III категории сложности, площадь детали до 1 дм2	м2	173,03	172,85	-	-	0,18	15,6

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
101-2136	Растворители	кг					0,8	
24-0101-015-3	**Очистка деталей от старых лаковых покрытий, детали III категории сложности, площадь детали до 5 дм2**	м2	84,28	84,1	-	-	0,18	7,59
101-2136	Растворители	кг					0,6	
24-0101-015-4	**Очистка деталей от старых лаковых покрытий, детали III категории сложности, площадь детали до 10 дм2**	м2	72,09	71,91	-	-	0,18	6,49
101-2136	Растворители	кг					0,5	
24-0101-015-5	**Очистка деталей от старых лаковых покрытий, детали III категории сложности, площадь детали более 10 дм2**	м2	67,21	67,03	-	-	0,18	6,05
101-2136	Растворители	кг					0,5	

Таблица 24-0101-016. Химическое обезжиривание в щелочных растворах

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-016-1	**Химическое обезжиривание в щелочных растворах, площадь обрабатываемой детали до 5 дм2**	м2	225,35	224,92	-	-	0,43	20,3
24-0101-016-2	**Химическое обезжиривание в щелочных растворах, площадь обрабатываемой детали до 10 дм2**	м2	76,22	75,79	-	-	0,43	6,84
24-0101-016-3	**Химическое обезжиривание в щелочных растворах, площадь обрабатываемой детали до 15 дм2**	м2	43,20	42,77	-	-	0,43	3,86
24-0101-016-4	**Химическое обезжиривание в щелочных растворах, площадь обрабатываемой детали до 20 дм2**	м2	30,68	30,25	-	-	0,43	2,73
24-0101-016-5	**Химическое обезжиривание в щелочных растворах, площадь обрабатываемой детали более 20 дм2**	м2	23,81	23,38	-	-	0,43	2,11

Таблица 24-0101-017. Травление и декопирование деталей из меди и ее сплавов

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-017-1	**Травление и декопирование деталей из меди и ее сплавов, площадь обрабатываемых деталей до 5 дм2**	м2	101,45	67,92	-	-	33,53	6,13
24-0101-017-2	**Травление и декопирование деталей из меди и ее сплавов, площадь обрабатываемых деталей до 10 дм2**	м2	55,80	22,27	-	-	33,53	2,01
24-0101-017-3	**Травление и декопирование деталей из меди и ее сплавов, площадь обрабатываемых деталей до 15 дм2**	м2	46,49	12,96	-	-	33,53	1,17
24-0101-017-4	**Травление и декопирование деталей из меди и ее сплавов, площадь обрабатываемых деталей до 20 дм2**	м2	42,73	9,2	-	-	33,53	0,83

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-017-5	Травление и декопирование деталей из меди и ее сплавов, площадь обрабатываемых деталей более 20 дм2	м2	40,62	7,09	-	-	33,53	0,64

Таблица 24-0101-018. Травление и декопирование деталей из алюминия

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-018-1	Травление и декопирование деталей из алюминия, площадь обрабатываемых деталей до 5 дм2	м2	109,81	88,86	-	-	20,95	8,02
24-0101-018-2	Травление и декопирование деталей из алюминия, площадь обрабатываемых деталей до 10 дм2	м2	50,20	29,25	-	-	20,95	2,64
24-0101-018-3	Травление и декопирование деталей из алюминия, площадь обрабатываемых деталей до 15 дм2	м2	37,90	16,95	-	-	20,95	1,53
24-0101-018-4	Травление и декопирование деталей из алюминия, площадь обрабатываемых деталей до 20 дм2	м2	32,92	11,97	-	-	20,95	1,08
24-0101-018-5	Травление и декопирование деталей из алюминия, площадь обрабатываемых деталей более 20 дм2	м2	30,26	9,31	-	-	20,95	0,84

Таблица 24-0101-019. Травление и декопирование деталей из черных металлов

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-019-1	Травление и декопирование деталей из черных металлов, площадь обрабатываемых деталей до 5 дм2	м2	141,84	140,72	-	-	1,12	12,7
24-0101-019-2	Травление и декопирование деталей из черных металлов, площадь обрабатываемых деталей до 10 дм2	м2	48,76	47,64	-	-	1,12	4,3
24-0101-019-3	Травление и декопирование деталей из черных металлов, площадь обрабатываемых деталей до 15 дм2	м2	27,93	26,81	-	-	1,12	2,42
24-0101-019-4	Травление и декопирование деталей из черных металлов, площадь обрабатываемых деталей до 20 дм2	м2	20,18	19,06	-	-	1,12	1,72
24-0101-019-5	Травление и декопирование деталей из черных металлов, площадь обрабатываемых деталей более 20 дм2	м2	15,86	14,74	-	-	1,12	1,33

Таблица 24-0101-020. Обезжиривание венской известью деталей I категории сложности

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-020-1	Обезжиривание венской известью деталей I категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	69,22	67,92	-	-	1,3	6,13
24-0101-020-2	Обезжиривание венской известью деталей I категории сложности, площадь детали до 1 дм2	м2	38,09	36,79	-	-	1,3	3,32
24-0101-020-3	Обезжиривание венской известью деталей I категории сложности, площадь детали до 5 дм2	м2	13,27	11,97	-	-	1,3	1,08
24-0101-020-4	Обезжиривание венской известью деталей I категории сложности, площадь детали до 10 дм2	м2	10,16	8,86	-	-	1,3	0,8
24-0101-020-5	Обезжиривание венской известью деталей I категории сложности, площадь детали более 10 дм2	м2	9,06	7,76	-	-	1,3	0,7

Таблица 24-0101-021. Обезжиривание венской известью деталей II категории сложности

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-021-1	Обезжиривание венской известью деталей II категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	86,28	84,98	-	-	1,3	7,67
24-0101-021-2	Обезжиривание венской известью деталей II категории сложности, площадь детали до 1 дм2	м2	47,84	46,54	-	-	1,3	4,2
24-0101-021-3	Обезжиривание венской известью деталей II категории сложности, площадь детали до 5 дм2	м2	17,14	15,84	-	-	1,3	1,43
24-0101-021-4	Обезжиривание венской известью деталей II категории сложности, площадь детали до 10 дм2	м2	13,27	11,97	-	-	1,3	1,08
24-0101-021-5	Обезжиривание венской известью деталей II категории сложности, площадь детали более 10 дм2	м2	11,94	10,64	-	-	1,3	0,96

Таблица 24-0101-022. Обезжиривание венской известью деталей III категории сложности

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-022-1	Обезжиривание венской известью деталей III категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	109,22	107,92	-	-	1,3	9,74
24-0101-022-2	Обезжиривание венской известью деталей III категории сложности, площадь детали до 1 дм2	м2	60,47	59,17	-	-	1,3	5,34

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-022-3	Обезжиривание венской известью деталей III категории сложности, площадь детали до 5 дм2	м2	21,47	20,17	-	-	1,3	1,82
24-0101-022-4	Обезжиривание венской известью деталей III категории сложности, площадь детали до 10 дм2	м2	16,59	15,29	-	-	1,3	1,38
24-0101-022-5	Обезжиривание венской известью деталей III категории сложности, площадь детали более 10 дм2	м2	14,93	13,63	-	-	1,3	1,23

Таблица 24-0101-023. Снятие старого никелевого покрытия электрохимическим способом

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0101-023-1	Снятие старого никелиевого покрытия электрохимическим способом, площадь обрабатываемых деталей до 5 дм2	м2	369,15	357,88	-	-	11,27	32,3
24-0101-023-2	Снятие старого никелиевого покрытия электрохимическим способом, площадь обрабатываемых деталей до 10 дм2	м2	128,72	117,45	-	-	11,27	10,6
24-0101-023-3	Снятие старого никелиевого покрытия электрохимическим способом, площадь обрабатываемых деталей до 15 дм2	м2	79,41	68,14	-	-	11,27	6,15
24-0101-023-4	Снятие старого никелиевого покрытия электрохимическим способом, площадь обрабатываемых деталей до 20 дм2	м2	59,47	48,2	-	-	11,27	4,35
24-0101-023-5	Снятие старого никелиевого покрытия электрохимическим способом, площадь обрабатываемых деталей более 20 дм2	м2	48,61	37,34	-	-	11,27	3,37

Раздел 2. Гальванопокрытия

Таблица 24-0102-001. Латунирование в железисто-синеродистом электролите

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0102-001-1	Латунирование в железисто-синеродном электролите деталей площадью: до 5 дм2	м2	572,48	544,03	-	-	28,45	49,1
24-0102-001-2	Латунирование в железисто-синеродном электролите деталей площадью: до 10 дм2	м2	207,95	179,5	-	-	28,45	16,2
24-0102-001-3	Латунирование в железисто-синеродном электролите деталей площадью: до 15 дм2	м2	131,83	103,38	-	-	28,45	9,33
24-0102-001-4	Латунирование в железисто-синеродном электролите деталей площадью: до 20 дм2	м2	101,58	73,13	-	-	28,45	6,6
24-0102-001-5	Латунирование в железисто-синеродном электролите деталей площадью: более 20 дм2	м2	82,74	54,29	-	-	28,45	4,9

Таблица 24-0102-002. Латунирование в прифосфатном электролите

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0102-002-1	Латунирование в прифосфатном электролите деталей площадью: до 5 дм2	м2	566,38	544,03	-	-	22,35	49,1
24-0102-002-2	Латунирование в прифосфатном электролите деталей площадью: до 10 дм2	м2	201,85	179,5	-	-	22,35	16,2
24-0102-002-3	Латунирование в прифосфатном электролите деталей площадью: до 15 дм2	м2	125,73	103,38	-	-	22,35	9,33
24-0102-002-4	Латунирование в прифосфатном электролите деталей площадью: до 20 дм2	м2	95,48	73,13	-	-	22,35	6,6
24-0102-002-5	Латунирование в прифосфатном электролите деталей площадью: более 20 дм2	м2	76,64	54,29	-	-	22,35	4,9

Таблица 24-0102-003. Никелирование матовое в сульфаминовокислом электролите

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0102-003-1	Никелирование матовое в сульфаминовокислом электролите деталей площадью: до 5 дм2	м2	398,52	241,54	-	-	156,98	21,8
24-0102-003-2	Никелирование матовое в сульфаминовокислом электролите деталей площадью: до 10 дм2	м2	236,53	79,55	-	-	156,98	7,18
24-0102-003-3	Никелирование матовое в сульфаминовокислом электролите деталей площадью: до 15 дм2	м2	203,07	46,09	-	-	156,98	4,16
24-0102-003-4	Никелирование матовое в сульфаминовокислом электролите деталей площадью: до 20 дм2	м2	189,56	32,58	-	-	156,98	2,94
24-0102-003-5	Никелирование матовое в сульфаминовокислом электролите деталей площадью: более 20 дм2	м2	182,24	25,26	-	-	156,98	2,28

Таблица 24-0102-004. Никелирование матовое в сернокислом электролите

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0102-004-1	Никелирование матовое в сернокислом электролите деталей площадью: до 5 дм2	м2	473,91	330,18	-	-	143,73	29,8
24-0102-004-2	Никелирование матовое в сернокислом электролите деталей площадью: до 10 дм2	м2	252,31	108,58	-	-	143,73	9,8
24-0102-004-3	Никелирование матовое в сернокислом электролите деталей площадью: до 15 дм2	м2	206,55	62,82	-	-	143,73	5,67
24-0102-004-4	Никелирование матовое в сернокислом электролите деталей площадью: до 20 дм2	м2	194,92	51,19	-	-	143,73	4,62
24-0102-004-5	Никелирование матовое в сернокислом электролите деталей площадью: более 20 дм2	м2	178,19	34,46	-	-	143,73	3,11

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Таблица 24-0102-005. Никелирование блестящее в электролите № 1

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0102-005-1	Никелирование блестящее в электролите № 1 деталей площадью: до 5 дм2	м2	425,99	301,38	-	-	124,61	27,2
24-0102-005-2	Никелирование блестящее в электролите № 1 деталей площадью: до 10 дм2	м2	223,55	98,94	-	-	124,61	8,93
24-0102-005-3	Никелирование блестящее в электролите № 1 деталей площадью: до 15 дм2	м2	181,89	57,28	-	-	124,61	5,17
24-0102-005-4	Никелирование блестящее в электролите № 1 деталей площадью: до 20 дм2	м2	165,05	40,44	-	-	124,61	3,65
24-0102-005-5	Никелирование блестящее в электролите № 1 деталей площадью: более 20 дм2	м2	156,08	31,47	-	-	124,61	2,84

Таблица 24-0102-006. Никелирование блестящее в электролите № 2

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0102-006-1	Никелирование блестящее в электролите № 2 деталей площадью: до 5 дм2	м2	427,10	301,38	-	-	125,72	27,2
24-0102-006-2	Никелирование блестящее в электролите № 2 деталей площадью: до 10 дм2	м2	224,66	98,94	-	-	125,72	8,93
24-0102-006-3	Никелирование блестящее в электролите № 2 деталей площадью: до 15 дм2	м2	183,00	57,28	-	-	125,72	5,17
24-0102-006-4	Никелирование блестящее в электролите № 2 деталей площадью: до 20 дм2	м2	166,16	40,44	-	-	125,72	3,65
24-0102-006-5	Никелирование блестящее в электролите № 2 деталей площадью: более 20 дм2	м2	157,19	31,47	-	-	125,72	2,84

Таблица 24-0102-007. Никелирование черное

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0102-007-1	Никелирование черное деталей площадью: до 5 дм2	м2	265,91	259,27	-	-	6,64	23,4
24-0102-007-2	Никелирование черное деталей площадью: до 10 дм2	м2	91,96	85,32	-	-	6,64	7,7
24-0102-007-3	Никелирование черное деталей площадью: до 15 дм2	м2	55,61	48,97	-	-	6,64	4,42

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0102-007-4	Никелирование черное деталей площадью: до 20 дм2	м2	41,21	34,57	-	-	6,64	3,12
24-0102-007-5	Никелирование черное деталей площадью: более 20 дм2	м2	32,12	25,48	-	-	6,64	2,3

Таблица 24-0102-008. Никелирование химическое

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0102-008-1	Никелирование химическое деталей площадью: до 5 дм2	м2	1582,25	1440,4	-	-	141,85	130
24-0102-008-2	Никелирование химическое деталей площадью: до 10 дм2	м2	614,97	473,12	-	-	141,85	42,7
24-0102-008-3	Никелирование химическое деталей площадью: до 15 дм2	м2	414,42	272,57	-	-	141,85	24,6
24-0102-008-4	Никелирование химическое деталей площадью: до 20 дм2	м2	335,75	193,9	-	-	141,85	17,5
24-0102-008-5	Никелирование химическое деталей площадью: более 20 дм2	м2	291,43	149,58	-	-	141,85	13,5

Таблица 24-0102-009. Меднение блестящее в сернокислом электролите

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0102-009-1	Меднение в сернокислом электролите деталей площадью: до 5 дм2	м2	318,78	292,51	-	-	26,27	26,4
24-0102-009-2	Меднение в сернокислом электролите деталей площадью: до 10 дм2	м2	122,44	96,17	-	-	26,27	8,68
24-0102-009-3	Меднение в сернокислом электролите деталей площадью: до 15 дм2	м2	82,00	55,73	-	-	26,27	5,03
24-0102-009-4	Меднение в сернокислом электролите деталей площадью: до 20 дм2	м2	65,60	39,33	-	-	26,27	3,55
24-0102-009-5	Меднение в сернокислом электролите деталей площадью: более 20 дм2	м2	56,74	30,47	-	-	26,27	2,75

Таблица 24-0102-010. Меднение блестящее в пирофосфатных электролитах

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0102-010-1	Меднение блестящее в пирофосфатных электролитах деталей площадью: до 5 дм2	м2	289,21	262,6	-	-	26,61	23,7
24-0102-010-2	Меднение блестящее в пирофосфатных электролитах деталей площадью: до 10 дм2	м2	112,92	86,31	-	-	26,61	7,79
24-0102-010-3	Меднение блестящее в пирофосфатных электролитах деталей площадью: до 15 дм2	м2	76,58	49,97	-	-	26,61	4,51
24-0102-010-4	Меднение блестящее в пирофосфатных электролитах деталей площадью: до 20 дм2	м2	61,96	35,35	-	-	26,61	3,19
24-0102-010-5	Меднение блестящее в пирофосфатных электролитах деталей площадью: более 20 дм2	м2	53,87	27,26	-	-	26,61	2,46

Таблица 24-0102-011. Меднение матовое в пирофосфатных электролитах

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0102-011-1	Меднение матовое в пирофосфатных электролитах деталей площадью: до 5 дм2	м2	294,78	262,6	-	-	32,18	23,7
24-0102-011-2	Меднение матовое в пирофосфатных электролитах деталей площадью: до 10 дм2	м2	118,49	86,31	-	-	32,18	7,79
24-0102-011-3	Меднение матовое в пирофосфатных электролитах деталей площадью: до 15 дм2	м2	82,15	49,97	-	-	32,18	4,51
24-0102-011-4	Меднение матовое в пирофосфатных электролитах деталей площадью: до 20 дм2	м2	67,53	35,35	-	-	32,18	3,19
24-0102-011-5	Меднение матовое в пирофосфатных электролитах деталей площадью: более 20 дм2	м2	59,44	27,26	-	-	32,18	2,46

Таблица 24-0102-012. Серебрение в железисто-синеродном электролите

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0102-012-1	Серебрение в железисто-синеродном электролите деталей площадью: до 5 дм2	м2	366,14	363,42	-	-	2,72	32,8
117-9021	Серебро хлористое	кг					0,014	
101-9174	Аноды серебряные	кг					0,428	
24-0102-012-2	Серебрение в железисто-синеродном электролите деталей площадью: до 10 дм2	м2	122,38	119,66	-	-	2,72	10,8
101-9174	Аноды серебряные	кг					0,428	
117-9021	Серебро хлористое	кг					0,014	
24-0102-012-3	Серебрение в железисто-синеродном электролите деталей площадью: до 15 дм2	м2	71,86	69,14	-	-	2,72	6,24
101-9174	Аноды серебряные	кг					0,428	
117-9021	Серебро хлористое	кг					0,014	
24-0102-012-4	Серебрение в железисто-синеродном электролите деталей площадью: до 20 дм2	м2	51,58	48,86	-	-	2,72	4,41

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
101-9174	Аноды серебряные	кг					0,428	
117-9021	Серебро хлористое	кг					0,014	
24-0102-012-5	**Серебрение в железисто-синеродном электролите деталей площадью: более 20 дм2**	м2	40,61	37,89	-	-	2,72	3,42
101-9174	Аноды серебряные	кг					0,428	
117-9021	Серебро хлористое	кг					0,014	

Таблица 24-0102-013. Серебрение в йодистом электролите

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0102-013-1	**Серебрение в йодистом электролите деталей площадью: до 5 дм2**	м2	274,48	252,62	-	-	21,86	22,8
117-9021	Серебро хлористое	кг					0,021	
101-9174	Аноды серебряные	кг					0,428	
24-0102-013-2	**Серебрение в йодистом электролите деталей площадью: до 10 дм2**	м2	104,96	83,1	-	-	21,86	7,5
101-9174	Аноды серебряные	кг					0,428	
117-9021	Серебро хлористое	кг					0,021	
24-0102-013-3	**Серебрение в йодистом электролите деталей площадью: до 15 дм2**	м2	70,06	48,2	-	-	21,86	4,35
101-9174	Аноды серебряные	кг					0,428	
117-9021	Серебро хлористое	кг					0,021	
24-0102-013-4	**Серебрение в йодистом электролите деталей площадью: до 20 дм2**	м2	55,99	34,13	-	-	21,86	3,08
101-9174	Аноды серебряные	кг					0,428	
117-9021	Серебро хлористое	кг					0,021	
24-0102-013-5	**Серебрение в йодистом электролите деталей площадью: более 20 дм2**	м2	48,23	26,37	-	-	21,86	2,38
101-9174	Аноды серебряные	кг					0,428	
117-9021	Серебро хлористое	кг					0,021	

Таблица 24-0102-014. Цинкование в аммиакатном электролите

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0102-014-1	**Цинкование в аммиакатном электролите деталей площадью: до 5 дм2**	м2	361,43	353,45	-	-	7,98	31,9
24-0102-014-2	**Цинкование в аммиакатном электролите деталей площадью: до 10 дм2**	м2	124,32	116,34	-	-	7,98	10,5
24-0102-014-3	**Цинкование в аммиакатном электролите деталей площадью: до 15 дм2**	м2	75,12	67,14	-	-	7,98	6,06
24-0102-014-4	**Цинкование в аммиакатном электролите деталей площадью: до 20 дм2**	м2	55,51	47,53	-	-	7,98	4,29
24-0102-014-5	**Цинкование в аммиакатном электролите деталей площадью: более 20 дм2**	м2	44,77	36,79	-	-	7,98	3,32

Таблица 24-0102-015. Цинкование в кислом электролите

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0102-015-1	Цинкование в кислом электролите деталей площадью: до 5 дм2	м2	246,57	238,22	-	-	8,35	21,5
24-0102-015-2	Цинкование в кислом электролите деталей площадью: до 10 дм2	м2	86,69	78,34	-	-	8,35	7,07
24-0102-015-3	Цинкование в кислом электролите деталей площадью: до 15 дм2	м2	53,67	45,32	-	-	8,35	4,09
24-0102-015-4	Цинкование в кислом электролите деталей площадью: до 20 дм2	м2	40,37	32,02	-	-	8,35	2,89
24-0102-015-5	Цинкование в кислом электролите деталей площадью: более 20 дм2	м2	33,17	24,82	-	-	8,35	2,24

Таблица 24-0102-016. Хромирование

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0102-016-1	Хромирование деталей площадью: до 5 дм2	м2	373,16	365,64	-	-	7,52	33
24-0102-016-2	Хромирование деталей площадью: до 10 дм2	м2	127,18	119,66	-	-	7,52	10,8
24-0102-016-3	Хромирование деталей площадью: до 15 дм2	м2	76,99	69,47	-	-	7,52	6,27
24-0102-016-4	Хромирование деталей площадью: до 20 дм2	м2	56,72	49,2	-	-	7,52	4,44
24-0102-016-5	Хромирование деталей площадью: более 20 дм2	м2	45,64	38,12	-	-	7,52	3,44

Таблица 24-0102-017. Оловяннирование (лужение) в кислом электролите

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0102-017-1	Оловяннирование (лужение) в кислом электролите деталей площадью: до 5 дм2	м2	302,38	249,3	-	-	53,08	22,5
24-0102-017-2	Оловяннирование (лужение) в кислом электролите деталей площадью: до 10 дм2	м2	134,96	81,88	-	-	53,08	7,39
24-0102-017-3	Оловяннирование (лужение) в кислом электролите деталей площадью: до 15 дм2	м2	100,50	47,42	-	-	53,08	4,28
24-0102-017-4	Оловяннирование (лужение) в кислом электролите деталей площадью: до 20 дм2	м2	86,65	33,57	-	-	53,08	3,03
24-0102-017-5	Оловяннирование (лужение) в кислом электролите деталей площадью: более 20 дм2	м2	79,01	25,93	-	-	53,08	2,34

Таблица 24-0102-018. Оловяннирование (лужение) в щелочном электролите

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0102-018-1	Оловяннирование (лужение) в щелочном электролите деталей площадью: до 5 дм2	м2	348,26	296,94	-	-	51,32	26,8
24-0102-018-2	Оловяннирование (лужение) в щелочном электролите деталей площадью: до 10 дм2	м2	149,05	97,73	-	-	51,32	8,82
24-0102-018-3	Оловяннирование (лужение) в щелочном электролите деталей площадью: до 15 дм2	м2	107,83	56,51	-	-	51,32	5,1
24-0102-018-4	Оловяннирование (лужение) в щелочном электролите деталей площадью: до 20 дм2	м2	91,32	40	-	-	51,32	3,61
24-0102-018-5	Оловяннирование (лужение) в щелочном электролите деталей площадью: более 20 дм2	м2	82,23	30,91	-	-	51,32	2,79

Раздел 3. Дополнительная обработка металла

Таблица 24-0103-001. Электрополировка меди, латуни и гальванических медных покрытий

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0103-001-1	Электрополировка меди, латуни и гальванических медных покрытий с применением бутилового спирта, площадь обрабатываемых деталей до 5 дм2	м2	309,40	302,48	-	-	6,92	27,3
24-0103-001-2	Электрополировка меди, латуни и гальванических медных покрытий с применением бутилового спирта, площадь обрабатываемых деталей до 10 дм2	м2	114,40	107,48	-	-	6,92	9,7
24-0103-001-3	Электрополировка меди, латуни и гальванических медных покрытий с применением бутилового спирта, площадь обрабатываемых деталей до 15 дм2	м2	69,19	62,27	-	-	6,92	5,62
24-0103-001-4	Электрополировка меди, латуни и гальванических медных покрытий с применением бутилового спирта, площадь обрабатываемых деталей до 20 дм2	м2	50,91	43,99	-	-	6,92	3,97
24-0103-001-5	Электрополировка меди, латуни и гальванических медных покрытий с применением бутилового спирта, площадь обрабатываемых деталей более 20 дм2	м2	41,05	34,13	-	-	6,92	3,08
24-0103-001-6	Электрополировка меди, латуни и гальванических медных покрытий с применением хромового ангидрида, площадь обрабатываемых деталей до 5 дм2	м2	314,74	302,48	-	-	12,26	27,3
24-0103-001-7	Электрополировка меди, латуни и гальванических медных покрытий с применением хромового ангидрида, площадь обрабатываемых деталей до 10 дм2	м2	119,74	107,48	-	-	12,26	9,7
24-0103-001-8	Электрополировка меди, латуни и гальванических медных покрытий с применением хромового ангидрида, площадь обрабатываемых деталей до 15 дм2	м2	74,53	62,27	-	-	12,26	5,62
24-0103-001-9	Электрополировка меди, латуни и гальванических медных покрытий с применением хромового ангидрида, площадь обрабатываемых деталей до 20 дм2	м2	56,25	43,99	-	-	12,26	3,97

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0103-001-10	Электрополировка меди, латуни и гальванических медных покрытий с применением хромового ангидрида, площадь обрабатываемых деталей более 20 дм2	м2	46,39	34,13	-	-	12,26	3,08

Таблица 24-0103-002. Осветление

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0103-002-1	Осветление, площадь обрабатываемых деталей до 5 дм2	м2	19,77	19,72	-	-	0,05	1,78
24-0103-002-2	Осветление, площадь обрабатываемых деталей до 10 дм2	м2	6,48	6,43	-	-	0,05	0,58
24-0103-002-3	Осветление, площадь обрабатываемых деталей до 15 дм2	м2	3,82	3,77	-	-	0,05	0,34
24-0103-002-4	Осветление, площадь обрабатываемых деталей до 20 дм2	м2	2,71	2,66	-	-	0,05	0,24
24-0103-002-5	Осветление, площадь обрабатываемых деталей более 20 дм2	м2	2,16	2,11	-	-	0,05	0,19

Таблица 24-0103-003. Пассивирование деталей из меди и ее сплавов, цинка, олова

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0103-003-1	Пассивирование деталей из меди и ее сплавов, цинка, олова площадь обрабатываемых деталей до 5 дм2	м2	23,95	22,82	-	-	1,13	2,06
24-0103-003-2	Пассивирование деталей из меди и ее сплавов, цинка, олова площадь обрабатываемых деталей до 10 дм2	м2	8,66	7,53	-	-	1,13	0,68
24-0103-003-3	Пассивирование деталей из меди и ее сплавов, цинка, олова площадь обрабатываемых деталей до 15 дм2	м2	5,56	4,43	-	-	1,13	0,4
24-0103-003-4	Пассивирование деталей из меди и ее сплавов, цинка, олова площадь обрабатываемых деталей до 20 дм2	м2	4,23	3,1	-	-	1,13	0,28
24-0103-003-5	Пассивирование деталей из меди и ее сплавов, цинка, олова площадь обрабатываемых деталей более 20 дм2	м2	3,57	2,44	-	-	1,13	0,22

Таблица 24-0103-004. Пассивирование деталей из серебра

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0103-004-1	Пассивирование деталей из серебра с применением окиси хрома, площадь обрабатываемых деталей до 5 дм2	м2	50,63	50,3	-	-	0,33	4,54
24-0103-004-2	Пассивирование деталей из серебра с применением окиси хрома, площадь обрабатываемых деталей до 10 дм2	м2	22,60	22,27	-	-	0,33	2,01
24-0103-004-3	Пассивирование деталей из серебра с применением окиси хрома, площадь обрабатываемых деталей до 15 дм2	м2	13,29	12,96	-	-	0,33	1,17
24-0103-004-4	Пассивирование деталей из серебра с применением окиси хрома, площадь обрабатываемых деталей до 20 дм2	м2	9,53	9,2	-	-	0,33	0,83
24-0103-004-5	Пассивирование деталей из серебра с применением окиси хрома, площадь обрабатываемых деталей более 20 дм2	м2	7,42	7,09	-	-	0,33	0,64

Таблица 24-0103-005. Оксидирование (патинирование) под старую медь

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0103-005-1	Оксидирование (патинирование) под старую медь, площадь обрабатываемых деталей до 5 дм2	м2	151,29	148,47	-	-	2,82	13,4
24-0103-005-2	Оксидирование (патинирование) под старую медь, площадь обрабатываемых деталей до 10 дм2	м2	103,07	101,83	-	-	1,24	9,19
24-0103-005-3	Оксидирование (патинирование) под старую медь, площадь обрабатываемых деталей до 15 дм2	м2	88,59	87,53	-	-	1,06	7,9
24-0103-005-4	Оксидирование (патинирование) под старую медь, площадь обрабатываемых деталей до 20 дм2	м2	79,19	78,11	-	-	1,08	7,05
24-0103-005-5	Оксидирование (патинирование) под старую медь, площадь обрабатываемых деталей более 20 дм2	м2	68,25	67,37	-	-	0,88	6,08

Таблица 24-0103-006. Оксидирование меди и ее сплавов в черный цвет, черный цвет с синеватым, зеленоватым, бурым

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0103-006-1	Оксидирование меди и ее сплавов в черный цвет, черный с синеватым, зеленоватым, бурым оттенками, площадь обрабатываемых деталей до 5 дм2	м2	140,80	100,27	-	-	40,53	9,05

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0103-006-2	Оксидирование меди и ее сплавов в черный цвет, черный с синеватым, зеленоватым, бурым оттенками, площадь обрабатываемых деталей до 10 дм2	м2	101,47	60,94	-	-	40,53	5,5
24-0103-006-3	Оксидирование меди и ее сплавов в черный цвет, черный с синеватым, зеленоватым, бурым оттенками, площадь обрабатываемых деталей до 15 дм2	м2	81,86	41,33	-	-	40,53	3,73
24-0103-006-4	Оксидирование меди и ее сплавов в черный цвет, черный с синеватым, зеленоватым, бурым оттенками, площадь обрабатываемых деталей до 20 дм2	м2	75,65	35,12	-	-	40,53	3,17
24-0103-006-5	Оксидирование меди и ее сплавов в черный цвет, черный с синеватым, зеленоватым, бурым оттенками, площадь обрабатываемых деталей более 20 дм2	м2	67,12	26,59	-	-	40,53	2,4

Таблица 24-0103-007. Оксидирование деталей из латуни и бронзы в черный цвет с синеватым отливом

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0103-007-1	Оксидирование деталей из латуни и бронзы в черный цвет с синеватым отливом, площадь обрабатываемых деталей до 5 дм2	м2	356,99	134,07	-	-	222,92	12,1
24-0103-007-2	Оксидирование деталей из латуни и бронзы в черный цвет с синеватым отливом, площадь обрабатываемых деталей до 10 дм2	м2	301,70	78,78	-	-	222,92	7,11
24-0103-007-3	Оксидирование деталей из латуни и бронзы в черный цвет с синеватым отливом, площадь обрабатываемых деталей до 15 дм2	м2	275,66	52,74	-	-	222,92	4,76
24-0103-007-4	Оксидирование деталей из латуни и бронзы в черный цвет с синеватым отливом, площадь обрабатываемых деталей до 20 дм2	м2	267,57	44,65	-	-	222,92	4,03
24-0103-007-5	Оксидирование деталей из латуни и бронзы в черный цвет с синеватым отливом, площадь обрабатываемых деталей более 20 дм2	м2	255,27	32,35	-	-	222,92	2,92

Таблица 24-0103-008. Покрытие лаком деталей I категории сложности

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0103-008-1	Покрытие деталей лаком, детали I категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2	м2	51,11	50,79	-	-	0,32	5,28
101-9750	Лак пентафталевый	кг					0,3	
24-0103-008-2	Покрытие деталей лаком, детали I категории сложности, площадь детали до 1 дм2	м2	26,77	26,45	-	-	0,32	2,75

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
101-9750	Лак пентафталевый	кг					0,3	
24-0103-008-3	**Покрытие деталей лаком, детали I категории сложности, площадь детали до 5 дм2**	м2	7,25	6,93	-	-	0,32	0,72
101-9750	Лак пентафталевый	кг					0,2	
24-0103-008-4	**Покрытие деталей лаком, детали I категории сложности, площадь детали до 10 дм2**	м2	4,77	4,52	-	-	0,25	0,47
101-9750	Лак пентафталевый	кг					0,14	
24-0103-008-5	**Покрытие деталей лаком, детали I категории сложности, площадь детали более 10 дм2**	м2	3,46	3,27	-	-	0,19	0,34
101-9750	Лак пентафталевый	кг					0,1	

Таблица 24-0103-009. Покрытие лаком деталей II категории сложности

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0103-009-1	**Покрытие деталей лаком, детали II категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2**	м2	53,23	52,91	-	-	0,32	5,5
101-9750	Лак пентафталевый	кг					0,3	
24-0103-009-2	**Покрытие деталей лаком, детали II категории сложности, площадь детали до 1 дм2**	м2	27,83	27,51	-	-	0,32	2,86
101-9750	Лак пентафталевый	кг					0,3	
24-0103-009-3	**Покрытие деталей лаком, детали II категории сложности, площадь детали до 5 дм2**	м2	7,92	7,6	-	-	0,32	0,79
101-9750	Лак пентафталевый	кг					0,2	
24-0103-009-4	**Покрытие деталей лаком, детали II категории сложности, площадь детали до 10 дм2**	м2	5,25	5	-	-	0,25	0,52
101-9750	Лак пентафталевый	кг					0,14	
24-0103-009-5	**Покрытие деталей лаком, детали II категории сложности, площадь детали более 10 дм2**	м2	3,94	3,75	-	-	0,19	0,39
101-9750	Лак пентафталевый	кг					0,1	

Таблица 24-0103-010. Покрытие лаком деталей III категории сложности

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0103-010-1	**Покрытие деталей лаком, детали III категории сложности, площадь детали до 0,5 дм2**	м2	63,81	63,49	-	-	0,32	6,6
101-9750	Лак пентафталевый	кг					0,3	
24-0103-010-2	**Покрытие деталей лаком, детали III категории сложности, площадь детали до 1 дм2**	м2	34,18	33,86	-	-	0,32	3,52

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
101-9750	Лак пентафталевый	кг					0,3	
24-0103-010-3	**Покрытие деталей лаком, детали III категории сложности, площадь детали до 5 дм2**	м2	10,71	10,39	-	-	0,32	1,08
101-9750	Лак пентафталевый	кг					0,2	
24-0103-010-4	**Покрытие деталей лаком, детали III категории сложности, площадь детали до 10 дм2**	м2	7,75	7,5	-	-	0,25	0,78
101-9750	Лак пентафталевый	кг					0,14	
24-0103-010-5	**Покрытие деталей лаком, детали III категории сложности, площадь детали более 10 дм2**	м2	6,25	6,06	-	-	0,19	0,63
101-9750	Лак пентафталевый	кг					0,1	

Таблица 24-0103-011. Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей I категории

Измеритель: 1 дм2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0103-011-1	**Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей I категории сложности площадью: до 0,5 дм2**	дм2	153,45	150,69	-	-	2,76	13,6
117-0077	Серебро азотнокислое	кг					0,002	
24-0103-011-2	**Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей I категории сложности площадью: до 1 дм2**	дм2	97,77	95,07	-	-	2,7	8,58
117-0077	Серебро азотнокислое	кг					0,002	
24-0103-011-3	**Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей I категории сложности площадью: до 5 дм2**	дм2	53,00	50,3	-	-	2,7	4,54
117-0077	Серебро азотнокислое	кг					0,002	
24-0103-011-4	**Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей I категории сложности площадью: до 10 дм2**	дм2	47,57	44,87	-	-	2,7	4,05
117-0077	Серебро азотнокислое	кг					0,002	
24-0103-011-5	**Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей I категории сложности площадью: более 10 дм2**	дм2	45,58	42,88	-	-	2,7	3,87
117-0077	Серебро азотнокислое	кг					0,002	

Таблица 24-0103-012. Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей II категории сложности

Измеритель: 1 дм2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0103-012-1	**Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей II категории сложности площадью: до 0,5 дм2**	дм2	201,03	198,33	-	-	2,7	17,9
117-0077	Серебро азотнокислое	кг					0,002	
24-0103-012-2	**Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей II категории сложности площадью: до 1 дм2**	дм2	127,90	125,2	-	-	2,7	11,3
117-0077	Серебро азотнокислое	кг					0,002	
24-0103-012-3	**Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей II категории сложности площадью: до 5 дм2**	дм2	68,63	65,93	-	-	2,7	5,95
117-0077	Серебро азотнокислое	кг					0,002	
24-0103-012-4	**Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей II категории сложности площадью: до 10 дм2**	дм2	61,53	58,83	-	-	2,7	5,31
117-0077	Серебро азотнокислое	кг					0,002	
24-0103-012-5	**Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей II категории сложности площадью: более 10 дм2**	дм2	58,99	56,29	-	-	2,7	5,08
117-0077	Серебро азотнокислое	кг					0,002	

Таблица 24-0103-013. Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей III категории сложности

Измеритель: 1 дм2 обрабатываемой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-0103-013-1	**Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей III категории сложности площадью: до 0,5 дм2**	дм2	254,22	251,52	-	-	2,7	22,7
117-0077	Серебро азотнокислое	кг					0,002	
24-0103-013-2	**Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей III категории сложности площадью: до 1 дм2**	дм2	161,14	158,44	-	-	2,7	14,3
117-0077	Серебро азотнокислое	кг					0,002	
24-0103-013-3	**Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей III категории сложности площадью: до 5 дм2**	дм2	86,80	84,1	-	-	2,7	7,59
117-0077	Серебро азотнокислое	кг					0,002	
24-0103-013-4	**Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей III категории сложности площадью: до 10 дм2**	дм2	77,49	74,79	-	-	2,7	6,75
117-0077	Серебро азотнокислое	кг					0,002	
24-0103-013-5	**Реставрация утрат серебряного покрытия гальваническим тампонным способом деталей III категории сложности площадью: более 10 дм2**	дм2	74,39	71,69	-	-	2,7	6,47
117-0077	Серебро азотнокислое	кг					0,002	

gost.e-ecolog.ru