МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА И ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

(МИНСТРОЙ РОССИИ)

ПРИКАЗ

от "31" июля 2017 г. № 1060/пр

Москва

О включении отраслевых сметных нормативов в федеральный реестр сметных нормативов

В соответствии со статьей 3 Федерального закона от 26 июля 2017 г. № 191-ФЗ «О внесении изменений в Градостроительный кодекс Российской Федерации и признании утратившими силу отдельных положений законодательных актов Российской Федерации» и подпунктом 5.4.5 пункта 5 Положения о Министерстве строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 18 ноября 2013 г. № 1038, **п р и к а з ы в а ю:**

1. Включить в федеральный реестр сметных нормативов «Отраслевые единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по памятникам истории и культуры. Сборник 17. Чеканные, выколотные, давильные работы» согласно приложению к настоящему приказу.
2. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

Заместитель Министра Х.Д. Мавлияров

gost.e-ecolog.ru

Приложение к приказу Министерства
строительства и жилищно-коммунального
хозяйства Российской Федерации
от «31» июля 2017г. № 1060/пр

Сборник 17. Чеканные, выколотные, давильные работы

Техническая часть

1. Настоящим сборником предусмотрены работы по воссозданию утраченных выколотных художественных изделий из листовой меди, латуни; чеканкой их и чеканкой изделий художественного литья и бронзы и работы по реставрации утраченных форм, рельефов и орнаментов, а также давильные работы.

2. Характеристики категорий сложности для выколотных деталей и выколотных изделий с последующей чеканкой:

2.1. I категория – детали с высотой рельефа до 15 мм и с крупным ненасыщенным рисунком прямолинейной формы.

2.2. II категория – детали, имеющие до 5 элементов рисунка на 1 $дм^2$ высотой рельефа от 16 до 25 мм овальной формы с углом 110-160°.

2.3. III категория – орнаментованные детали, имеющие до 10 элементов рисунка на 1 $дм^2$ с высотой рельефа от 26 до 50 мм с углом от 90 до 110°.

2.4. IV категория – мелкоорнаментованные детали, имеющие свыше 10 элементов рисунка на 1 $дм^2$ с высотой рельефа более 50 мм и с остротой угла 75-90°.

3. Характеристика категорий сложности для выполнения работ: чеканки художественного литья из бронзы, алюминия, чеканки по листу:

3.1. I категория – детали простого геометрического рисунка с редким заполнением, или простые детали, имеющие до 5 элементов рисунка на 1 $дм^2$.

3.2. II категория – орнаментованные детали с более плотным заполнением рисунка до 10 элементов на 1 $дм^2$.

3.3. III категория – детали с ажурным насыщением, требующим тщательной проработки.

3.4. IV категория – детали мелкого, сложного рисунка, требующего особо тщательной проработки.

4. Характеристика категорий сложности давильных работ:

4.1. I категория – детали простой формы, без переходов и перетяжек (без обжига).

4.2. II категория – детали без сложной конфигурации, имеющие до двух переходов, обжигов, перетяжек.

4.3. III категория – детали сложной конфигурации, имеющие три и более переходов, перетяжек, обжигов с перетяжкой на вес с проточкой, закаткой соединений (при составлении деталей из нескольких частей).

К III категории относятся шар, а также детали крупных размеров и с использованием металла большого сечения от 1,5 мм и более.

5. Поправки к применению расценок

№ таблиц, расценок	Поправки и примечания	
17-0101-002	5.1. Расход меди и латуни в зависимости от толщины листа изделия на квадратный дециметр изделия:	
	Толщина металла, мм:	Масса, кг:
	5.1.1. 0,8	0,021
	5.1.2. 1,0	0,026
	5.1.3. 2,0	0,052
	5.1.4 3,0	0,104
	5.1.5. 4,0	0,104
	5.1.6. 5,0	0,130

№ таблиц, расценок	Поправки и примечания
17-0101-004-1÷ 17-0101-004-15	5.2. При чеканке деталей под модель для литья к затратам труда и заработной плате применять коэффициент 1,2. 5.3. При чеканке деталей, отлитых восковым способом, к затратам труда и заработной плате применять коэффициент 0,8.
17-0101-004-16, 17-0101-004-17	5.4. Стоимость на изготовление подкладок следует брать один раз на партию. 5.5. Расход материалов для вспомогательных работ следует принимать по фактическим затратам.
17-0101-005, 17-0101-006, 17-0101-008	5.6. Расход меди и латуни в зависимости от толщины листа изделия на 1 $дм^2$ изделия Толщина металла, мм: — Масса, кг: 5.6.1. 0,8 — 0,082 5.6.2. 1,0 — 0,102 5.6.3. 2,0 — 0,204 5.6.4. 3,0 — 0,306 5.6.5. 4,0 — 0,408 5.6.6. 5,0 — 0,510
17-0101-007-1÷ 17-0101-007-4	5.7. Расценки на изготовление рисунка следует брать один раз на партию.
17-0101-007-5÷ 17-0101-007-60	5.8. Расход материала исчислять по фактическим затратам.
17-0101-009	5.9. При расчете расхода материалов учитывается металл сечением 1 мм. 5.10. Отход металла следует исчислять в размере 25% его расхода.

Таблица 17-0101-001. Сборка, установка, демонтаж и монтаж выколотных деталей

Измеритель: 1 м шва пайки (1), 1 место соединения (2), 1 дм2 снятых деталей (3-5)

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
17-0101-001-1	Сборка выколотных деталей методом пропайки швов	м	21,17	15,23	-	-	5,94	1,18
17-0101-001-2	Сборка выколотных деталей посредством болотов, винтов, заклепок	место	0,77	0,77	-	-	-	0,06
17-0101-001-3	Демонтаж выколотных деталей размером до 1 дм2	дм2	1,44	1,44	-	-	-	0,13
17-0101-001-4	Демонтаж выколотных деталей размером до 5 дм2	дм2	1,00	1	-	-	-	0,09
17-0101-001-5	Демонтаж выколотных деталей размером до 10 дм2	дм2	0,44	0,44	-	-	-	0,04
17-0101-001-6	Демонтаж выколотных деталей размером свыше 10 дм2	дм2	0,33	0,33	-	-	-	0,03
17-0101-001-7	Монтаж на место выколотных деталей размером до 1 дм2	дм2	2,22	2,22	-	-	-	0,2
17-0101-001-8	Монтаж на место выколотных деталей размером до 5 дм2	дм2	1,88	1,88	-	-	-	0,17
17-0101-001-9	Монтаж на место выколотных деталей размером до 10 дм2	дм2	1,11	1,11	-	-	-	0,1
17-0101-001-10	Монтаж на место выколотных деталей размером свыше 10 дм2	дм2	0,78	0,78	-	-	-	0,07

Таблица 17-0101-002. Реставрация выколотных деталей

Измеритель: 1 дм2 выколотки

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
17-0101-002-1	Реставрация выколотных деталей простого геометрического рисунка, с прочеканкой поверхности	дм2	5,25	1,55	-	-	3,7	0,14
17-0101-002-2	Реставрация выколотных деталей орнаментованных средней сложности, с редким заполнением рисунка, с прочеканкой поверхности	дм2	5,81	2,11	-	-	3,7	0,19
17-0101-002-3	Реставрация выколотных деталей погонных, орнаментованных, средней сложности (порезка), с прочеканкой поверхности	дм2	7,58	3,88	-	-	3,7	0,35
17-0101-002-4	Реставрация выколотных деталей орнаментованных, средней сложности, мелкого рисунка, с прочеканкой поверхности	дм2	12,34	8,64	-	-	3,7	0,78
17-0101-002-5	Реставрация выколотных деталей орнаментованных, сложного рисунка, с прочеканкой поверхности	дм2	15,06	11,36	-	-	3,7	0,88
17-0101-002-6	Реставрация выколотных скульптурных деталей (фигуры людей, животных), с прочеканкой поверхности	дм2	21,26	17,56	-	-	3,7	1,36
17-0101-002-7	Реставрация выколотных деталей простого геометрического рисунка, без чеканки поверхности	дм2	4,70	1	-	-	3,7	0,09

Измеритель: 1 дм2 выколотки

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
17-0101-002-8	Реставрация выколотных деталей орнаментованных средней сложности, с редким заполнением рисунка, без чеканки поверхности	дм2	5,03	1,33	-	-	3,7	0,12
17-0101-002-9	Реставрация выколотных деталей погонных орнаментированных, средней сложности (порезка), без чеканки поверхности	дм2	6,25	2,55	-	-	3,7	0,23
17-0101-002-10	Реставрация выколотных деталей орнаментованных средней сложности, мелкого рисунка, без чеканки поверхности	дм2	7,58	3,88	-	-	3,7	0,35
17-0101-002-11	Реставрация выколотных деталей орнаментованных сложного рисунка, без чеканки поверхности	дм2	8,99	5,29	-	-	3,7	0,41

Таблица 17-0101-003. Реставрация литых деталей

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
17-0101-003-1	Реставрация литых простых орнаментованных деталей и гладких деталей простого геометрического рисунка из бронзы	дм2	5,61	3,32	-	-	2,29	0,3
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-003-2	Реставрация литых орнаментованных деталей рисунка средней сложности из бронзы	дм2	12,15	9,86	-	-	2,29	0,89
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-003-3	Реставрация литых ажурных деталей рисунка средней сложности из бронзы	дм2	17,52	15,23	-	-	2,29	1,18
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-003-4	Реставрация литых деталей мелкого сложного рисунка из бронзы	дм2	24,50	22,21	-	-	2,29	1,72
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-003-5	Реставрация литых деталей скульптурного характера (маски, фигуры людей и животных) из бронзы	дм2	35,99	33,7	-	-	2,29	2,61
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-003-6	Реставрация литых простых орнаментованных деталей и гладких деталей простого геометрического рисунка из алюминия	дм2	4,17	1,88	-	-	2,29	0,17
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-003-7	Реставрация литых орнаментованных деталей рисунка средней сложности из алюминия	дм2	7,61	5,32	-	-	2,29	0,48
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-003-8	Реставрация литых ажурных деталей рисунка средней сложности из алюминия	дм2	9,00	6,71	-	-	2,29	0,52
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-003-9	Реставрация деталей мелкого сложного рисунка из алюминия	дм2	13,78	11,49	-	-	2,29	0,89
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-003-10	Реставрация литых деталей скульптурного характера (маски, фигуры людей и животных) из алюминия	дм2	21,53	19,24	-	-	2,29	1,49
101-9166	Смола	кг					0,1	

Таблица 17-0101-004. Чеканка по литью

Измеритель: 1 дм2 развернутой прочеканенной поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
17-0101-004-1	**Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей до 0,25 дм2, I категория сложности**	дм2 р.п.	10,91	8,27	-	-	2,64	0,86
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-004-2	**Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей до 0,25 дм2, II категория сложности**	дм2 р.п.	23,69	21,05	-	-	2,64	1,9
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-004-3	**Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей до 0,25 дм2, III категория сложности**	дм2 р.п.	32,56	29,92	-	-	2,64	2,7
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-004-4	**Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей до 0,25 дм2, IV категория сложности**	дм2 р.п.	50,28	47,64	-	-	2,64	3,69
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-004-5	**Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей до 0,25 дм2 скульптурные детали**	дм2 р.п.	71,71	69,07	-	-	2,64	5,35
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-004-6	**Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей более 0,25 дм2, I категория сложности**	дм2 р.п.	10,14	7,5	-	-	2,64	0,78
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-004-7	**Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей более 0,25 дм2, II категория сложности**	дм2 р.п.	21,81	19,17	-	-	2,64	1,73
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-004-8	**Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей более 0,25 дм2, III категория сложности**	дм2 р.п.	29,79	27,15	-	-	2,64	2,45
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-004-9	**Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей более 0,25 дм2, IV категория сложности**	дм2 р.п.	45,24	42,6	-	-	2,64	3,3
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-004-10	**Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей более 0,25 дм2 скульптурные детали**	дм2 р.п.	64,48	61,84	-	-	2,64	4,79
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-004-11	**Чеканка художественного литья из алюминия I категории сложности**	дм2 р.п.	5,30	2,66	-	-	2,64	0,24
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-004-12	**Чеканка художественного литья из алюминия II категории сложности**	дм2 р.п.	13,06	10,42	-	-	2,64	0,94
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-004-13	**Чеканка художественного литья из алюминия III категории сложности**	дм2 р.п.	15,03	12,39	-	-	2,64	0,96
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-004-14	**Чеканка художественного литья из алюминия IV категории сложности**	дм2 р.п.	24,97	22,33	-	-	2,64	1,73
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-004-15	**Чеканка художественного литья из алюминия деталей скульптурного характера (маски, фигуры людей и животных)**	дм2 р.п.	42,27	39,63	-	-	2,64	3,07
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-004-16	**Чеканка по литью, вспомогательные работы, изготовление подкладок из свинца на 1 дм2 развернутой поверхности**	дм2 р.п.	11,45	11,45	-	-	-	1,19

Измеритель: 1 дм2 развернутой прочеканенной поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
17-0101-004-17	Чеканка по литью, вспомогательные работы, изготовление подкладок из смолы на 1 шт. размером 35х25 см	шт.	124,10	124,1	-	-	-	12,9

Таблица 17-0101-005. Чеканка по листу

Измеритель: 1 дм2 развернутой прочеканенной поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
17-0101-005-1	Чеканка по медному листу площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	118,08	115,44	-	-	2,64	12
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-005-2	Чеканка по медному листу площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	204,30	201,66	-	-	2,64	18,2
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-005-3	Чеканка по медному листу площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	362,83	360,19	-	-	2,64	27,9
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-005-4	Чеканка по медному листу площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	442,87	440,23	-	-	2,64	34,1
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-005-5	Чеканка по медному листу площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	99,80	97,16	-	-	2,64	10,1
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-005-6	Чеканка по медному листу площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	172,16	169,52	-	-	2,64	15,3
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-005-7	Чеканка по медному листу площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	306,02	303,38	-	-	2,64	23,5
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-005-8	Чеканка по медному листу площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	371,87	369,23	-	-	2,64	28,6
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-005-9	Чеканка по медному листу площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм	дм2 р.п.	146,94	144,3	-	-	2,64	15
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-005-10	Чеканка по медному листу площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм	дм2 р.п.	254,16	251,52	-	-	2,64	22,7
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-005-11	Чеканка по медному листу площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм	дм2 р.п.	453,20	450,56	-	-	2,64	34,9
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-005-12	Чеканка по медному листу площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм	дм2 р.п.	552,61	549,97	-	-	2,64	42,6
101-9166	Смола	кг					0,1	

Измеритель: 1 дм2 развернутой прочеканенной поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
17-0101-005-13	**Чеканка по медному листу площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	123,85	121,21	-	-	2,64	12,6
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-005-14	**Чеканка по медному листу площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	214,27	211,63	-	-	2,64	19,1
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-005-15	**Чеканка по медному листу площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	264,71	262,07	-	-	2,64	20,3
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-005-16	**Чеканка по медному листу площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	464,82	462,18	-	-	2,64	35,8
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-005-17	**Чеканка по медному листу площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	167,14	164,5	-	-	2,64	17,1
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-005-18	**Чеканка по медному листу площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	289,61	286,97	-	-	2,64	25,9
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-005-19	**Чеканка по медному листу площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	516,46	513,82	-	-	2,64	39,8
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-005-20	**Чеканка по медному листу площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	628,77	626,13	-	-	2,64	48,5
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-005-21	**Чеканка по медному листу площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	141,17	138,53	-	-	2,64	14,4
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-005-22	**Чеканка по медному листу площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	243,08	240,44	-	-	2,64	21,7
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-005-23	**Чеканка по медному листу площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	433,83	431,19	-	-	2,64	33,4
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-005-24	**Чеканка по медному листу площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	543,57	540,93	-	-	2,64	41,9
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-005-25	**Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	141,17	138,53	-	-	2,64	14,4
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-005-26	**Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	245,29	242,65	-	-	2,64	21,9
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-005-27	**Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	437,71	435,07	-	-	2,64	33,7
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-005-28	**Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	531,95	529,31	-	-	2,64	41
101-9166	Смола	кг					0,1	

Измеритель: 1 дм2 развернутой прочеканенной поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
17-0101-005-29	**Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	119,04	116,4	-	-	2,64	12,1
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-005-30	**Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	206,51	203,87	-	-	2,64	18,4
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-005-31	**Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	367,99	365,35	-	-	2,64	28,3
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-005-32	**Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	448,03	445,39	-	-	2,64	34,5
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-005-33	**Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	176,76	174,12	-	-	2,64	18,1
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-005-34	**Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	305,12	302,48	-	-	2,64	27,3
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-005-35	**Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	546,15	543,51	-	-	2,64	42,1
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-005-36	**Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	664,92	662,28	-	-	2,64	51,3
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-005-37	**Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	148,86	146,22	-	-	2,64	15,2
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-005-38	**Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	257,48	254,84	-	-	2,64	23
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-005-39	**Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	459,65	457,01	-	-	2,64	35,4
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-005-40	**Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	559,06	556,42	-	-	2,64	43,1
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-005-41	**Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	200,81	198,17	-	-	2,64	20,6
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-005-42	**Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	348,34	345,7	-	-	2,64	31,2
101-9166	Смола	кг					0,1	

Измеритель: 1 дм2 развернутой прочеканенной поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
17-0101-005-43	Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	622,32	619,68	-	-	2,64	48
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-005-44	Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	757,87	755,23	-	-	2,64	58,5
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-005-45	Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	169,07	166,43	-	-	2,64	17,3
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-005-46	Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	292,94	290,3	-	-	2,64	26,2
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-005-47	Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	522,91	520,27	-	-	2,64	40,3
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-005-48	Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	636,52	633,88	-	-	2,64	49,1
101-9166	Смола	кг					0,1	

Таблица 17-0101-006. Выколотка по листу с последующей чеканкой

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
17-0101-006-1	Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	16,04	12,6	1,75	-	1,69	1,31
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-2	Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	25,16	21,72	1,75	-	1,69	1,96
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-3	Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	43,72	40,28	1,75	-	1,69	3,12
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-4	Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	52,50	49,06	1,75	-	1,69	3,8
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-5	Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности скульптурные детали, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	75,87	72,43	1,75	-	1,69	5,61
101-9166	Смола	кг					0,1	

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
17-0101-006-6	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	14,41	10,97	1,75	-	1,69	1,14
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-7	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	22,61	19,17	1,75	-	1,69	1,73
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-8	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	37,52	34,08	1,75	-	1,69	2,64
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-9	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	44,62	41,18	1,75	-	1,69	3,19
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-10	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности скульптурные детали, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	63,99	60,55	1,75	-	1,69	4,69
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-11	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	19,22	15,78	1,75	-	1,69	1,64
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-12	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	31,58	28,14	1,75	-	1,69	2,54
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-13	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	54,31	50,87	1,75	-	1,69	3,94
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-14	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	64,89	61,45	1,75	-	1,69	4,76
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-15	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности скульптурные детали, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	94,07	90,63	1,75	-	1,69	7,02
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-16	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	17,20	13,76	1,75	-	1,69	1,43
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-17	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	27,37	23,93	1,75	-	1,69	2,16
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-18	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	46,17	42,73	1,75	-	1,69	3,31

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-19	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	54,95	51,51	1,75	-	1,69	3,99
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-20	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности скульптурные детали, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	79,22	75,78	1,75	-	1,69	5,87
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-21	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	22,20	18,76	1,75	-	1,69	1,95
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-22	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	35,90	32,46	1,75	-	1,69	2,93
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-23	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	61,41	57,97	1,75	-	1,69	4,49
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-24	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	73,41	69,97	1,75	-	1,69	5,42
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-25	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности скульптурные детали, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	116,40	112,96	1,75	-	1,69	8,75
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-26	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	19,22	15,78	1,75	-	1,69	1,64
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-27	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	30,70	27,26	1,75	-	1,69	2,46
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-28	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	51,98	48,54	1,75	-	1,69	3,76
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-29	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	62,05	58,61	1,75	-	1,69	4,54
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-30	**Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности скульптурные детали, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	89,81	86,37	1,75	-	1,69	6,69
101-9166	Смола	кг					0,1	

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
17-0101-006-31	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	18,54	15,1	1,75	-	1,69	1,57
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-32	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	29,70	26,26	1,75	-	1,69	2,37
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-33	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	51,98	48,54	1,75	-	1,69	3,76
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-34	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	62,57	59,13	1,75	-	1,69	4,58
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-35	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, *категория сложности* скульптурные детали, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	90,32	86,88	1,75	-	1,69	6,73
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-36	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	16,81	13,37	1,75	-	1,69	1,39
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-37	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	26,49	23,05	1,75	-	1,69	2,08
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-38	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	44,49	41,05	1,75	-	1,69	3,18
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-39	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	53,01	49,57	1,75	-	1,69	3,84
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-40	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности скульптурные детали, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	76,25	72,81	1,75	-	1,69	5,64
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-41	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	22,30	18,86	1,75	-	1,69	1,96
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-42	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	37,23	33,79	1,75	-	1,69	3,05
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-43	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	64,50	61,06	1,75	-	1,69	4,73

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-44	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	77,16	73,72	1,75	-	1,69	5,71
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-45	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности скульптурные детали, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	112,14	108,7	1,75	-	1,69	8,42
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-46	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	19,99	16,55	1,75	-	1,69	1,72
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-47	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	32,14	28,7	1,75	-	1,69	2,59
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-48	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	54,69	51,25	1,75	-	1,69	3,97
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-49	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	65,28	61,84	1,75	-	1,69	4,79
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-50	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности скульптурные детали, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	94,33	90,89	1,75	-	1,69	7,04
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-51	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	25,95	22,51	1,75	-	1,69	2,34
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-52	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	42,44	39	1,75	-	1,69	3,52
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-53	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	73,02	69,58	1,75	-	1,69	5,39
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-54	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	87,61	84,17	1,75	-	1,69	6,52
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-55	**Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности скульптурные детали, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	138,99	135,55	1,75	-	1,69	10,5
101-9166	Смола	кг					0,1	

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
17-0101-006-56	Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	22,39	18,95	1,75	-	1,69	1,97
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-57	Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	36,24	32,8	1,75	-	1,69	2,96
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-58	Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	61,79	58,35	1,75	-	1,69	4,52
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-59	Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	74,06	70,62	1,75	-	1,69	5,47
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-60	Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности скульптурные детали, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	107,24	103,8	1,75	-	1,69	8,04
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-61	Доводка модели из бронзы под выколотку по листу, категория сложности I	дм2 р.п.	20,03	16,64	1,75	-	1,64	1,73
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-62	Доводка модели из бронзы под выколотку по листу, категория сложности II	дм2 р.п.	32,42	29,03	1,75	-	1,64	2,62
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-63	Доводка модели из бронзы под выколотку по листу, категория сложности III	дм2 р.п.	56,97	53,58	1,75	-	1,64	4,15
101-9166	Смола	кг					0,1	
17-0101-006-64	Доводка модели из бронзы под выколотку по листу, категория сложности IV	дм2 р.п.	67,55	64,16	1,75	-	1,64	4,97
101-9166	Смола	кг					0,1	

Таблица 17-0101-007. Чеканка по давленке

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
17-0101-007-1	Чеканка по давленке, изготовление рисунка для чеканки, категория сложности I	дм2 р.п.	6,45	6,45	-	-	-	0,67
17-0101-007-2	Чеканка по давленке, изготовление рисунка для чеканки, категория сложности II	дм2 р.п.	11,30	11,3	-	-	-	1,02
17-0101-007-3	Чеканка по давленке, изготовление рисунка для чеканки, категория сложности III	дм2 р.п.	20,27	20,27	-	-	-	1,57
17-0101-007-4	Чеканка по давленке, изготовление рисунка для чеканки, категория сложности IV	дм2 р.п.	24,53	24,53	-	-	-	1,9
17-0101-007-5	Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1 мм	дм2 р.п.	14,05	14,05	-	-	-	1,46
506-9005	Медь листовая	кг					П	

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
17-0101-007-6	**Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1 мм**	дм2 р.п.	24,49	24,49	-	-	-	2,21
506-9005	Медь листовая	кг					П	
17-0101-007-7	**Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1 мм**	дм2 р.п.	43,89	43,89	-	-	-	3,4
506-9005	Медь листовая	кг					П	
17-0101-007-8	**Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1 мм**	дм2 р.п.	53,58	53,58	-	-	-	4,15
506-9005	Медь листовая	кг					П	
17-0101-007-9	**Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1 мм**	дм2 р.п.	11,74	11,74	-	-	-	1,22
506-9005	Медь листовая	кг					П	
17-0101-007-10	**Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1 мм**	дм2 р.п.	20,50	20,5	-	-	-	1,85
506-9005	Медь листовая	кг					П	
17-0101-007-11	**Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1 мм**	дм2 р.п.	36,92	36,92	-	-	-	2,86
506-9005	Медь листовая	кг					П	
17-0101-007-12	**Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1 мм**	дм2 р.п.	45,06	45,06	-	-	-	3,49
506-9005	Медь листовая	кг					П	
17-0101-007-13	**Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	17,51	17,51	-	-	-	1,82
506-9005	Медь листовая	кг					П	
17-0101-007-14	**Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	30,58	30,58	-	-	-	2,76
506-9005	Медь листовая	кг					П	
17-0101-007-15	**Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	54,87	54,87	-	-	-	4,25
506-9005	Медь листовая	кг					П	
17-0101-007-16	**Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	66,87	66,87	-	-	-	5,18
506-9005	Медь листовая	кг					П	
17-0101-007-17	**Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	14,72	14,72	-	-	-	1,53
506-9005	Медь листовая	кг					П	
17-0101-007-18	**Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	25,71	25,71	-	-	-	2,32
506-9005	Медь листовая	кг					П	

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
17-0101-007-19	**Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	45,96	45,96	-	-	-	3,56
506-9005	Медь листовая	кг					П	
17-0101-007-20	**Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	56,29	56,29	-	-	-	4,36
506-9005	Медь листовая	кг					П	
17-0101-007-21	**Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	20,01	20,01	-	-	-	2,08
506-9005	Медь листовая	кг					П	
17-0101-007-22	**Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	34,79	34,79	-	-	-	3,14
506-9005	Медь листовая	кг					П	
17-0101-007-23	**Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	62,48	62,48	-	-	-	4,84
506-9005	Медь листовая	кг					П	
17-0101-007-24	**Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	76,17	76,17	-	-	-	5,9
506-9005	Медь листовая	кг					П	
17-0101-007-25	**Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	16,74	16,74	-	-	-	1,74
506-9005	Медь листовая	кг					П	
17-0101-007-26	**Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	29,25	29,25	-	-	-	2,64
506-9005	Медь листовая	кг					П	
17-0101-007-27	**Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	52,41	52,41	-	-	-	4,06
506-9005	Медь листовая	кг					П	
17-0101-007-28	**Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	64,03	64,03	-	-	-	4,96
506-9005	Медь листовая	кг					П	
17-0101-007-29	**Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1 мм**	дм2 р.п.	16,93	16,93	-	-	-	1,76
506-1411	Латунь листовая	кг					П	
17-0101-007-30	**Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1 мм**	дм2 р.п.	29,47	29,47	-	-	-	2,66
506-1411	Латунь листовая	кг					П	
17-0101-007-31	**Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1 мм**	дм2 р.п.	52,80	52,8	-	-	-	4,09
506-1411	Латунь листовая	кг					П	
17-0101-007-32	**Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1 мм**	дм2 р.п.	64,42	64,42	-	-	-	4,99
506-1411	Латунь листовая	кг					П	

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
17-0101-007-33	**Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1 мм**	дм2 р.п.	14,14	14,14	-	-	-	1,47
506-1411	Латунь листовая	кг					П	
17-0101-007-34	**Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1 мм**	дм2 р.п.	24,71	24,71	-	-	-	2,23
506-1411	Латунь листовая	кг					П	
17-0101-007-35	**Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1 мм**	дм2 р.п.	44,41	44,41	-	-	-	3,44
506-1411	Латунь листовая	кг					П	
17-0101-007-36	**Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1 мм**	дм2 р.п.	54,22	54,22	-	-	-	4,2
506-1411	Латунь листовая	кг					П	
17-0101-007-37	**Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	21,16	21,16	-	-	-	2,2
506-1411	Латунь листовая	кг					П	
17-0101-007-38	**Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	36,79	36,79	-	-	-	3,32
506-1411	Латунь листовая	кг					П	
17-0101-007-39	**Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	66,10	66,1	-	-	-	5,12
506-1411	Латунь листовая	кг					П	
17-0101-007-40	**Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	80,56	80,56	-	-	-	6,24
506-1411	Латунь листовая	кг					П	
17-0101-007-41	**Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	17,80	17,8	-	-	-	1,85
506-1411	Латунь листовая	кг					П	
17-0101-007-42	**Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	30,91	30,91	-	-	-	2,79
506-1411	Латунь листовая	кг					П	
17-0101-007-43	**Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	55,51	55,51	-	-	-	4,3
506-1411	Латунь листовая	кг					П	
17-0101-007-44	**Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	67,78	67,78	-	-	-	5,25
506-1411	Латунь листовая	кг					П	
17-0101-007-45	**Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	24,15	24,15	-	-	-	2,51
506-1411	Латунь листовая	кг					П	

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
17-0101-007-46	**Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	41,88	41,88	-	-	-	3,78
506-1411	Латунь листовая	кг					П	
17-0101-007-47	**Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	75,27	75,27	-	-	-	5,83
506-1411	Латунь листовая	кг					П	
17-0101-007-48	**Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	91,79	91,79	-	-	-	7,11
506-1411	Латунь листовая	кг					П	
17-0101-007-49	**Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	20,20	20,2	-	-	-	2,1
506-1411	Латунь листовая	кг					П	
17-0101-007-50	**Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	35,35	35,35	-	-	-	3,19
506-1411	Латунь листовая	кг					П	
17-0101-007-51	**Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	63,39	63,39	-	-	-	4,91
506-1411	Латунь листовая	кг					П	
17-0101-007-52	**Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	77,20	77,2	-	-	-	5,98
506-1411	Латунь листовая	кг					П	
17-0101-007-53	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	16,83	16,83	-	-	-	1,75
506-9005	Медь листовая	кг					П	
17-0101-007-54	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	29,36	29,36	-	-	-	2,65
506-9005	Медь листовая	кг					П	
17-0101-007-55	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	52,80	52,8	-	-	-	4,09
506-9005	Медь листовая	кг					П	
17-0101-007-56	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	64,42	64,42	-	-	-	4,99
506-9005	Медь листовая	кг					П	
17-0101-007-57	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	11,93	11,93	-	-	-	1,24
506-9005	Медь листовая	кг					П	
17-0101-007-58	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	24,71	24,71	-	-	-	2,23
506-9005	Медь листовая	кг					П	
17-0101-007-59	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	44,41	44,41	-	-	-	3,44

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
506-9005	Медь листовая	кг					П	
17-0101-007-60	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	54,22	54,22	-	-	-	4,2
506-9005	Медь листовая	кг					П	
17-0101-007-61	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	21,07	21,07	-	-	-	2,19
506-9005	Медь листовая	кг					П	
17-0101-007-62	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	36,79	36,79	-	-	-	3,32
506-9005	Медь листовая	кг					П	
17-0101-007-63	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	66,10	66,1	-	-	-	5,12
506-9005	Медь листовая	кг					П	
17-0101-007-64	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	80,69	80,69	-	-	-	6,25
506-9005	Медь листовая	кг					П	
17-0101-007-65	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	17,80	17,8	-	-	-	1,85
506-9005	Медь листовая	кг					П	
17-0101-007-66	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	30,91	30,91	-	-	-	2,79
506-9005	Медь листовая	кг					П	
17-0101-007-67	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	55,51	55,51	-	-	-	4,3
506-9005	Медь листовая	кг					П	
17-0101-007-68	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	67,78	67,78	-	-	-	5,25
506-9005	Медь листовая	кг					П	
17-0101-007-69	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	24,05	24,05	-	-	-	2,5
506-9005	Медь листовая	кг					П	
17-0101-007-70	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	41,88	41,88	-	-	-	3,78
506-9005	Медь листовая	кг					П	
17-0101-007-71	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	75,14	75,14	-	-	-	5,82
506-9005	Медь листовая	кг					П	
17-0101-007-72	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	91,92	91,92	-	-	-	7,12
506-9005	Медь листовая	кг					П	

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
17-0101-007-73	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	20,20	20,2	-	-	-	2,1
506-9005	Медь листовая	кг					П	
17-0101-007-74	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	35,35	35,35	-	-	-	3,19
506-9005	Медь листовая	кг					П	
17-0101-007-75	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	63,39	63,39	-	-	-	4,91
506-9005	Медь листовая	кг					П	
17-0101-007-76	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	77,20	77,2	-	-	-	5,98
506-9005	Медь листовая	кг					П	
17-0101-007-77	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	20,30	20,3	-	-	-	2,11
506-1411	Латунь листовая	кг					П	
17-0101-007-78	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	35,46	35,46	-	-	-	3,2
506-1411	Латунь листовая	кг					П	
17-0101-007-79	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	63,65	63,65	-	-	-	4,93
506-1411	Латунь листовая	кг					П	
17-0101-007-80	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	77,72	77,72	-	-	-	6,02
506-1411	Латунь листовая	кг					П	
17-0101-007-81	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	14,43	14,43	-	-	-	1,5
506-1411	Латунь листовая	кг					П	
17-0101-007-82	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	29,92	29,92	-	-	-	2,7
506-1411	Латунь листовая	кг					П	
17-0101-007-83	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	53,58	53,58	-	-	-	4,15
506-1411	Латунь листовая	кг					П	
17-0101-007-84	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	65,32	65,32	-	-	-	5,06
506-1411	Латунь листовая	кг					П	
17-0101-007-85	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм	дм2 р.п.	25,40	25,4	-	-	-	2,64
506-1411	Латунь листовая	кг					П	

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
17-0101-007-86	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм	дм2 р.п.	44,32	44,32	-	-	-	4
506-1411	Латунь листовая	кг					П	
17-0101-007-87	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм	дм2 р.п.	79,53	79,53	-	-	-	6,16
506-1411	Латунь листовая	кг					П	
17-0101-007-88	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм	дм2 р.п.	97,08	97,08	-	-	-	7,52
506-1411	Латунь листовая	кг					П	
17-0101-007-89	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм	дм2 р.п.	21,36	21,36	-	-	-	2,22
506-1411	Латунь листовая	кг					П	
17-0101-007-90	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм	дм2 р.п.	37,34	37,34	-	-	-	3,37
506-1411	Латунь листовая	кг					П	
17-0101-007-91	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм	дм2 р.п.	66,87	66,87	-	-	-	5,18
506-1411	Латунь листовая	кг					П	
17-0101-007-92	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм	дм2 р.п.	81,72	81,72	-	-	-	6,33
506-1411	Латунь листовая	кг					П	
17-0101-007-93	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	28,96	28,96	-	-	-	3,01
506-1411	Латунь листовая	кг					П	
17-0101-007-94	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	50,41	50,41	-	-	-	4,55
506-1411	Латунь листовая	кг					П	
17-0101-007-95	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	90,63	90,63	-	-	-	7,02
506-1411	Латунь листовая	кг					П	
17-0101-007-96	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	110,77	110,77	-	-	-	8,58
506-1411	Латунь листовая	кг					П	
17-0101-007-97	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	24,34	24,34	-	-	-	2,53
506-1411	Латунь листовая	кг					П	
17-0101-007-98	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	42,55	42,55	-	-	-	3,84
506-1411	Латунь листовая	кг					П	

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
17-0101-007-99	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	76,30	76,3	-	-	-	5,91
506-1411	Латунь листовая	кг					П	
17-0101-007-100	**Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм**	дм2 р.п.	93,08	93,08	-	-	-	7,21
506-1411	Латунь листовая	кг					П	

Таблица 17-0101-008. Выколотка по листу и давленке

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
17-0101-008-1	**Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности I, толщина материала от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	3,17	3,17	-	-	-	0,33
17-0101-008-2	**Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности II, толщина материала от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	5,65	5,65	-	-	-	0,51
17-0101-008-3	**Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности III, толщина материала от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	8,00	8	-	-	-	0,62
17-0101-008-4	**Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности IV, толщина материала от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	11,88	11,88	-	-	-	0,92
17-0101-008-5	**Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности I, толщина материала от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	3,85	3,85	-	-	-	0,4
17-0101-008-6	**Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности II, толщина материала от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	6,76	6,76	-	-	-	0,61
17-0101-008-7	**Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности III, толщина материала от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	9,55	9,55	-	-	-	0,74
17-0101-008-8	**Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности IV, толщина материала от 0,5 до 1,0 мм**	дм2 р.п.	14,33	14,33	-	-	-	1,11
17-0101-008-9	**Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности I, толщина материала от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	4,04	4,04	-	-	-	0,42
17-0101-008-10	**Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности II, толщина материала от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	6,98	6,98	-	-	-	0,63
17-0101-008-11	**Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности III, толщина материала от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	12,39	12,39	-	-	-	0,96
17-0101-008-12	**Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности IV, толщина материала от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	14,98	14,98	-	-	-	1,16
17-0101-008-13	**Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности I, толщина материала от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	4,91	4,91	-	-	-	0,51
17-0101-008-14	**Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности II, толщина материала от 1,0 до 1,5 мм**	дм2 р.п.	8,31	8,31	-	-	-	0,75

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
17-0101-008-15	Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности III, толщина материала от 1,0 до 1,5 мм	дм2 р.п.	14,72	14,72	-	-	-	1,14
17-0101-008-16	Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности IV, толщина материала от 1,0 до 1,5 мм	дм2 р.п.	17,94	17,94	-	-	-	1,39
17-0101-008-17	Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности I, толщина материала более 1,5 мм	дм2 р.п.	4,52	4,52	-	-	-	0,47
17-0101-008-18	Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности II, толщина материала более 1,5 мм	дм2 р.п.	7,98	7,98	-	-	-	0,72
17-0101-008-19	Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности III, толщина материала более 1,5 мм	дм2 р.п.	14,07	14,07	-	-	-	1,09
17-0101-008-20	Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности IV, толщина материала более 1,5 мм	дм2 р.п.	17,04	17,04	-	-	-	1,32
17-0101-008-21	Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности I, толщина материала более 1,5 мм	дм2 р.п.	5,48	5,48	-	-	-	0,57
17-0101-008-22	Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности II, толщина материала более 1,5 мм	дм2 р.п.	9,53	9,53	-	-	-	0,86
17-0101-008-23	Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности III, толщина материала более 1,5 мм	дм2 р.п.	16,91	16,91	-	-	-	1,31
17-0101-008-24	Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности IV, толщина материала более 1,5 мм	дм2 р.п.	20,40	20,4	-	-	-	1,58

Таблица 17-0101-009. Давильные работы

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
17-0101-009-1	Давильные работы, изготовление оправки (модели) для производства давильных работ из дерева, категория сложности I	дм2 р.п.	7,17	4,65	-	-	2,52	0,36
17-0101-009-2	Давильные работы, изготовление оправки (модели) для производства давильных работ из дерева, категория сложности II	дм2 р.п.	8,97	6,45	-	-	2,52	0,5
17-0101-009-3	Давильные работы, изготовление оправки (модели) для производства давильных работ из дерева, категория сложности III	дм2 р.п.	10,78	8,26	-	-	2,52	0,64
17-0101-009-4	Давильные работы, изготовление оправки (модели) для производства давильных работ из стали, категория сложности I	дм2 р.п.	7,05	6,58	-	-	0,47	0,51
101-9350	Сталь листовая	кг					П	
17-0101-009-5	Давильные работы, изготовление оправки (модели) для производства давильных работ из стали, категория сложности II	дм2 р.п.	9,12	8,65	-	-	0,47	0,67
101-9350	Сталь листовая	кг					П	
17-0101-009-6	Давильные работы, изготовление оправки (модели) для производства давильных работ из стали, категория сложности III	дм2 р.п.	11,57	11,1	-	-	0,47	0,86
101-9350	Сталь листовая	кг					П	

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
17-0101-009-7	**Производство давильных работ, медь, категория сложности I**	дм2 р.п.	2,95	2,32	-	-	0,63	0,18
506-9005	Медь листовая	кг					0,112	
17-0101-009-8	**Производство давильных работ, медь, категория сложности II**	дм2 р.п.	3,86	3,23	-	-	0,63	0,25
506-9005	Медь листовая	кг					0,112	
17-0101-009-9	**Производство давильных работ, медь, категория сложности III**	дм2 р.п.	4,89	4,26	-	-	0,63	0,33
506-9005	Медь листовая	кг					0,112	
17-0101-009-10	**Производство давильных работ, латунь, цинк, категория сложности I**	дм2 р.п.	3,47	2,84	-	-	0,63	0,22
101-9400	Прокат цинковый	кг					0,088	
506-1411	Латунь листовая	кг					0,106	
17-0101-009-11	**Производство давильных работ, латунь, цинк, категория сложности II**	дм2 р.п.	4,63	4	-	-	0,63	0,31
101-9400	Прокат цинковый	кг					0,088	
506-1411	Латунь листовая	кг					0,106	
17-0101-009-12	**Производство давильных работ, латунь, цинк, категория сложности III**	дм2 р.п.	5,79	5,16	-	-	0,63	0,4
101-9400	Прокат цинковый	кг					0,088	
506-1411	Латунь листовая	кг					0,106	
17-0101-009-13	**Производство давильных работ, сталь, категория сложности I**	дм2 р.п.	2,82	2,19	-	-	0,63	0,17
101-9350	Сталь листовая	кг					0,098	
17-0101-009-14	**Производство давильных работ, сталь, категория сложности II**	дм2 р.п.	5,66	5,03	-	-	0,63	0,39
101-9350	Сталь листовая	кг					0,098	
17-0101-009-15	**Производство давильных работ, сталь, категория сложности III**	дм2 р.п.	7,08	6,45	-	-	0,63	0,5
101-9350	Сталь листовая	кг					0,098	

gost.e-ecolog.ru