МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА И ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

(МИНСТРОЙ РОССИИ)

ПРИКАЗ

от "31" июля 2017 г. № 1062/пр

Москва

О включении отраслевых сметных нормативов в федеральный реестр сметных нормативов

В соответствии со статьей 3 Федерального закона от 26 июля 2017 г. № 191-ФЗ «О внесении изменений в Градостроительный кодекс Российской Федерации и признании утратившими силу отдельных положений законодательных актов Российской Федерации» и подпунктом 5.4.5 пункта 5 Положения о Министерстве строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 18 ноября 2013 г. № 1038, **п р и к а з ы в а ю:**

1. Включить в федеральный реестр сметных нормативов «Отраслевые единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по памятникам истории и культуры. Сборник 12. Реставрация и воссоздание архитектурно-лепного декора» согласно приложению к настоящему приказу.
2. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

Заместитель Министра Х.Д. Мавлияров

gost.e-ecolog.ru

Приложение к приказу Министерства
строительства и жилищно-коммунального
хозяйства Российской Федерации
от «31» июля 2017г. № 1062/пр

Сборник 12. Реставрация и воссоздание архитектурно-лепного декора

Техническая часть

1. Настоящим сборником предусмотрены расценки на реставрацию и воссоздание гипсового архитектурно-лепного декора в интерьерах или на фасадах памятников архитектуры, охраняемых государством.

Реставрация лепного декора

2. Комплекс работ по реставрации архитектурно-лепного декора включает следующие основные виды работ:

2.1. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора различных загрязнений (пыль, копоть, паутина), а также очистка от всех клеевых, эмульсионных или масляно-лаковых наслоений, выявившихся в результате проводимых ранее ремонтов или реставраций, с целью максимального выявления рельефа и рисунка оригинала архитектурно-лепного декора.

2.2. Реставрация архитектурно-лепного декора, находящегося к моменту производства реставрационных работ разбитым на отдельные фрагменты, заключающаяся в тщательном подборе и последующем склеивании имеющихся для максимального использования подлинных фрагментов при полном восстановлении архитектурно-лепного декора.

2.3. Воссоздание путем отливки недостающих фрагментов или целых деталей после произведенного подбора и склеивания отдельных целых деталей архитектурно-лепного декора.

2.4. Обработка поверхности архитектурно-лепного декора, заключающаяся в догипсовке отдельных выбоин, сколов, трещин, щелей, а также в догипсовке, в местах утрат, прямолинейных профилированных погонных поверхностей (профилированный карниз, база).

2.5. Химическое укрепление гипса, разрушенного в результате протечек, а также удаления с поверхности гипса различных выколов и ржавых пятен.

2.6. Тонировка отреставрированного архитектурно-лепного декора, заключающаяся в тонкослойном клеевом или эмульсионном покрытии поверхности архитектурно-лепного декора.

3. По своему характеру архитектурно-лепной декор делится на пять категорий сложности согласно пункту 21 «Общих положений по применению расценок на ремонтно-реставрационные работы».

4. Объем работ по реставрации архитектурно-лепного декора исчисляется в квадратных метрах развернутой поверхности в соответствии с пунктом 22 «Общих положений по применению норм и расценок на ремонтно-реставрационные работы».

5. Нормами и расценками раздела учтено выполнение следующих вспомогательных операций, которые дополнительно не оплачиваются:

5.1. Получение материала.

5.2. Перемещение его на расстояние до 50 м с подъемом на место до 7 м.

5.3. Правка и точка инструмента.

5.4. Приготовление раствора.

5.5. Сдача работ ведущему архитектору и комиссиям.

5.6. Уборка рабочего места.

6. Расход гипса может быть изменен против указанных в таблице после выполнения головного эталона, организацией, выполняющей реставрацию, и оформленный соответствующим актом.

7. При производстве работ на высоте свыше 30 м к затратам труда и заработной плате применять коэффициент 1,1.

8. Склеивание разобранных и маркированных фрагментов и установка на место, согласно маркировке.

Установку на место вновь отлитых недостающих фрагментов деталей нормировать по табл. 12-0101-5 «Склеивание» в отличие от установки вновь отлитых целых деталей, которая нормируется по табл. 12-0102-30:12-0102-38 «Установка отлитых деталей».

В случае, когда склейке подлежат фрагменты деталей сильно измельченного рисунка или глубокого рельефа, а также при склеивании фрагментов, имеющих сильные повреждения, к затратам труда и заработной плате применять коэффициент 1,2 - 1,35.

Склеивание или скрепление фрагментов должно производиться латунными гвоздями, медной или металлической проволокой, обработанной антикоррозийным составом. При склеивании необходимо следить за правильностью найденного места, не допускать в местах стыков грубых швов, наростов, искажающих рельеф и рисунок архитектурно-лепного декора.

Воссоздание лепного декора

9. При воссоздании повторяющихся деталей архитектурно-лепного декора путем отливки в качестве модели для повторяющихся элементов, как правило, используется подлинная, наиболее сохранившаяся деталь.

В случае отсутствия подлинной сохранившейся детали, годной для использования под модель, производится изготовление модели вновь.

Изготовление модели

10. Изготовление модели производится по рабочим чертежам, составленным, как правило, в натуральную величину. При изготовлении моделей по рабочим чертежам в масштабе 1:10 затраты труда и заработную плату умножить на 1,2, а при изготовлении моделей по эскизам - коэффициент 1,35.

11. При изготовлении модели по эскизу правка модели до 3 раз (по требованию архитектора), без исправления общей пропорции и композиции рисунка, должна выполняться без особой платы.

12. Чертежи и эскизы должны быть утверждены специальной комиссией. С одной модели может быть снято форм:

12.1. Для гладких поверхностей – 10.

12.2. Для орнаментованных – 7.

12.3. После снятия формы производится осмотр и ремонт модели, который следует расценивать: при снятии клеевой формы в размере 3% и гипсовой – 5% стоимости изготовления новой модели соответствующего изделия.

13. При изготовлении моделей для плоскостных изделий с криволинейным основанием затраты труда и заработную плату умножить на 1,2.

14. Расценками предусмотрено изготовление моделей в соответствии с допусками, приведенными в следующей таблице:

№ п.п.	Показатели	Допуски
1	2	3
1	Неровности на гранях и ребрах объемных моделей с гладкими прямолинейными поверхностями, определяемые прикладыванием правил: а) для моделей длиной до 0,5 м б) для модели длиной более 0,5 м	 Не более одной неровности глубиной или высотой до 1 мм на каждой грани или ребре. Не более двух неровностей глубиной или высотой до 1 мм на каждой грани или ребре.
2	Неровности на криволинейных поверхностях объемных моделей с гладкими поверхностями определяются при прикладывании шаблонов	Не более двух неровностей глубиной или высотой до 1 мм на 1 м развернутой длины шаблона.

3	Видимое на глаз смещение орнамента в стыках погонных изделий, выполненных по данной модели (проверяется пробной отливкой)	Не допускается
4	Наличие трещин или отлупов в лаковом покрытии модели	Не допускается
5	Отклонение формы и рельефа модели от указанных в чертеже	Не допускается

15. В случае, когда в качестве модели используется подлинная деталь, производится приведение ее в модель, заключающееся в:

15.1. Ремонте подлинной детали – чистка от пыли, грязи, расчистка от позднейших клеевых и эмульсионных покрасок, догипсовка выбоин, щелей и трещин. Оплата за приведение подлинной детали в модель производится в размере до 18% стоимости изготовления модели вновь соответствующей детали.

15.2. При необходимости, для деталей с поднутрениями, сложных деталей, для изготовления модели с использованием подлинной детали необходимо:

15.2.1. Изготовление черновой формы с отремонтированной подлинной детали.

15.2.2. Отливке в гипсе деталей.

15.2.3. Доведение отливной гипсовой детали до состояния модели – правка рисунка с придачей ему резкости; поправка рельефа путем наложения пластилина и т. д.

Работы согласно пункту 15.2 расцениваются по соответствующим расценкам сборника.

Изготовление форм

16. Формы могут быть гипсовыми, клеевыми, полимерными (формасиловыми, виксинтовыми, силаксановыми и т.п.) и комбинированными. Изготовление комбинированных форм (гипсоклеевых, гипсополимерных) следует расценивать по расценкам соответствующей таблицы сборника отдельно для гипсовой, клеевой и полимерной части форм.

Изготовленные формы не должны иметь на лицевой поверхности раковин, трещин, а также отлупов на лаковом покрытии.

17. Расценками настоящего сборника предусмотрен следующий состав работ:

17.1. При изготовлении клеевых форм:

17.1.1. Укладка на модель слоя глины.

17.1.2. Нанесение на поверхность глины гипсового раствора для кожуха.

17.1.3. Снятие кожуха с очисткой от глины.

17.1.4. Просверливание отверстий в кожухе.

17.1.5. Установка кожуха на модель с замазкой швов гипсовым раствором.

17.1.6. Заливка форм клеем через отверстие кожуха.

17.1.7. Снятие кожуха и клеевой формы с модели.

17.2. При изготовлении гипсовых кусковых форм:

17.2.1. Разметка модели на части по кускам формы.

17.2.2. Установка бортиков из глины, реек между заготовленными кусками форм.

17.2.3. Нанесение гипсового раствора на отдельные части модели и укладка металлических петель.

17.2.4. Снятие кусков формы с обрезкой и зачисткой.

17.2.5. Пригонка к модели.

17.2.6. Устройство лунок для сцепления с кожухом.

17.2.7. Нанесение на форму гипсового раствора для кожуха.

17.2.8. Снятие кожуха.

17.2.9. Укладка кусков формы в кожух.

С одной клеевой или гипсовой формы производится до 7 отливок.

Примечание: смазка моделей гипсовых форм и кожухов, покрытие лаком гипсовых форм, а также припудривание тальком и промывка клеевых форм раствором квасцов расценками настоящего сборника учтено.

Гипсовая отливка деталей

Расценками сборника предусмотрена отливка деталей с допусками, приведенными в следующей таблице:

№ п.п.	Показатели	Допуски
1	Отклонение толщины стенок пустотелых объемных изделий от заданных размеров	± 2 мм
2	Раковины и трещины на лицевой поверхности изделий	Не допускается
3	Отклонение формы и рельефа изделий от указанных в чертеже	Не допускается

18. Расценками на отливку гипсовых деталей предусмотрен следующий состав работ:

18.1. При отливке гипсовых деталей в клеевых формах:

18.1.1. Заливка в форму гипсового раствора.

18.1.2. Выемка формы из кожуха.

18.1.3. Выемка детали из формы.

18.1.4. Укладка формы в кожух.

18.2. При отливке гипсовых деталей в гипсовых кусковых формах:

18.2.1. Заливка в форму гипсового раствора.

18.2.2. Накладывание щита на кожух.

18.2.3. Перевертывание кожуха на щит.

18.2.4. Снятие кожуха с формы.

18.2.5. Разборка формы по кускам и укладка кусков в кожух.

Установка лепного декора

Расценками предусмотрено выполнение работ в соответствии со следующими требованиями:

Для погонных изделий

19. В установленном ряду не должно быть западаний и выступов. Рисунок в углах должен быть симметричным по обеим сторонам угла. Швы на стыках отдельных частей, раковины и другие мелкие дефекты должны быть заделаны и незаметны. Детали должны быть надежно скреплены с местом постановки.

Для штучных изделий

20. При постановке изделий, собираемых на месте из отдельных деталей, должно быть обеспечено прочное скрепление деталей между собой и местом установки.

Швы и мелкие дефекты должны быть тщательно заделаны в соответствии с рисунком и рельефом изделий и не должны быть заметны.

21. Расценками на установку лепных деталей предусмотрен следующий состав работ:

21.1. Проверка осей и линий установки.

21.2. Разметка центров осей устанавливаемых изделий.

21.3. Просверливание отверстий в изделии для крепления и постановки ключей (в необходимых случаях).

21.4. Пригонка к месту установки отдельных частей или всей детали насухо.

21.5. Насечка ножом и смачивание водой места установки и задней поверхности детали.

21.6. Приготовление раствора.

21.7. Нанесение раствора на поверхность детали.

21.8. Установка детали на место.

21.9. Заделка и зачистка швов.

22. При установке на сильно поврежденную старую поверхность, требующую дополнительной обработки, расценку умножать на коэффициент 1,2.

23. Установку вновь отлитых деталей производить на латунных или медных гвоздях, латунной медной или металлической проволоке, обработанной антикоррозийным составом.

24. При необходимости изготовления форм из формопласта и виксинта пользоваться соответствующими таблицами сборника 25.

25. Поправки к применению расценок

№№ таблиц, расценок	Поправки и примечания
12-0101-001-9÷ 12-0101-001-12	25.1. При снятии особо трудной эмульсионной окраски удаляемой только механически (скальпелем) всухую, к затратам труда и заработной плате применять коэффициент 1,3 – 1,5. 25.2. Для удаления различных загрязнений следует принимать один из неучтенных расценками материалов: мыло хозяйственное или кислота уксусная, или спирт нашатырный, или кислота соляная особо чистая и т.д.
12-0101-001-13÷ 12-0101-001-14	25.3. Гладкие полосы шириной свыше 100 мм расценивать по 12-0101-001-9 ÷12-0101-001-12.
12-0102-021-1 ÷ 12-0102-021-12	25.4. При отливке рельефных и выпуклых деталей, требующих дополнительной глубокой прорезки и чистки, к затратам труда и заработной плате применять коэффициент 1,5.
12-0102-024	25.5. Нормами и расценками предусмотрена отливка половины капители колонны или полной капители полуколонны. При отливке капители пилястр к затратам труда и заработной плате применять коэффициент 0,7.

Сборник 12. Реставрация и воссоздание архитектурно-лепного декора

Раздел 1. Реставрация лепного декора

Таблица 12-0101-001. Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора

Измеритель: 1 м2 развернутой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0101-001-1	**Удаление с поверхности лепного декора пыли, легкого налета, копоти, паутины сухим способом-кистью, с поверхности I категории сложности**	м2 р.п.	6,82	6,82	-	-	-	0,8
12-0101-001-2	**Удаление с поверхности лепного декора пыли, легкого налета, копоти, паутины сухим способом-кистью, с поверхности II категории сложности**	м2 р.п.	11,17	11,17	-	-	-	1,31
12-0101-001-3	**Удаление с поверхности лепного декора пыли, легкого налета, копоти, паутины сухим способом-кистью, с поверхности III категории сложности**	м2 р.п.	16,45	16,45	-	-	-	1,71
12-0101-001-4	**Удаление с поверхности лепного декора пыли, легкого налета, копоти, паутины сухим способом-кистью, с поверхности IV категории сложности**	м2 р.п.	23,71	23,71	-	-	-	2,14
12-0101-001-5	**Удаление с поверхности лепного декора загрязнений или легких поздних закрасок, с поверхности I категории сложности**	м2 р.п.	12,67	12,6	-	-	0,07	1,31
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг					0,01	
117-0091	Спирт нашатырный	кг					0,01	
101-0623	Мыло твердое	кг					0,05	
12-0101-001-6	**Удаление с поверхности лепного декора загрязнений или легких поздних закрасок, с поверхности II категории сложности**	м2 р.п.	14,98	14,91	-	-	0,07	1,55
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг					0,01	
117-0091	Спирт нашатырный	кг					0,01	
101-0623	Мыло твердое	кг					0,05	
12-0101-001-7	**Удаление с поверхности лепного декора загрязнений или легких поздних закрасок, с поверхности III категории сложности**	м2 р.п.	23,78	23,71	-	-	0,07	2,14
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг					0,01	
117-0091	Спирт нашатырный	кг					0,01	
101-0623	Мыло твердое	кг					0,05	
12-0101-001-8	**Удаление с поверхности лепного декора загрязнений или легких поздних закрасок, с поверхности IV категории сложности**	м2 р.п.	30,54	30,47	-	-	0,07	2,75
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг					0,01	
117-0091	Спирт нашатырный	кг					0,01	
101-0623	Мыло твердое	кг					0,05	
12-0101-001-9	**Расчистка архитектурно-лепного декора от трудноудаляемых загрязнений или трудноудаляемых клеевых или эмульсионных закрасок с поверхности I категории сложности**	м2 р.п.	58,27	58,2	-	-	0,07	6,05
117-0125	Спирт денатурированный (денатурат)	кг					0,2	
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг					0,2	
101-8001	Кислота уксусная	кг					0,1	
117-0091	Спирт нашатырный	кг					0,2	
101-0623	Мыло твердое	кг					0,1	
12-0101-001-10	**Расчистка архитектурно-лепного декора от трудноудаляемых загрязнений или трудноудаляемых клеевых или эмульсионных закрасок с поверхности II категории сложности**	м2 р.п.	97,68	97,61	-	-	0,07	8,81
117-0125	Спирт денатурированный (денатурат)	кг					0,2	
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг					0,2	
101-8001	Кислота уксусная	кг					0,1	

Измеритель: 1 м2 развернутой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
117-0091	Спирт нашатырный	кг					0,2	
101-0623	Мыло твердое	кг					0,1	
12-0101-001-11	**Расчистка архитектурно-лепного декора от трудноудаляемых загрязнений или трудноудаляемых клеевых или эмульсионных закрасок с поверхности III категории сложности**	м2 р.п.	125,04	124,97	-	-	0,07	9,68
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг					0,2	
101-8001	Кислота уксусная	кг					0,1	
117-0091	Спирт нашатырный	кг					0,2	
101-0623	Мыло твердое	кг					0,1	
117-0125	*Спирт денатурированный (денатурат)*	кг					0,2	
12-0101-001-12	**Расчистка архитектурно-лепного декора от трудноудаляемых загрязнений или трудноудаляемых клеевых или эмульсионных закрасок с поверхности IV категории сложности**	м2 р.п.	149,31	149,24	-	-	0,07	11,56
117-0125	Спирт денатурированный (денатурат)	кг					0,2	
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг					0,2	
101-8001	Кислота уксусная	кг					0,1	
117-0091	Спирт нашатырный	кг					0,2	
101-0623	Мыло твердое	кг					0,1	
12-0101-001-13	**Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий, с профилированных поверхностей и гладких полос шириной до 100 мм**	м2 р.п.	101,20	101,16	-	-	0,04	9,13
101-2472	Растворители универсальные № 645-650	кг					2	
117-0125	*Спирт денатурированный (денатурат)*	кг					2	
117-0091	Спирт нашатырный	кг					2	
12-0101-001-18	**Удаление многослойных масляно-лаковых покрасок методом отпаривания; категория сложности: IV**	м2 р.п.	952,76	952,76	-	-	-	73,8

Таблица 12-0101-002. Химическое укрепление гипса

Измеритель: 1 м2 развернутой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0101-002-1	**Химическое укрепление гипса**	м2 р.п.	73,36	71	-	-	2,36	5,5

Таблица 12-0101-003. Догипсовка архитектурно-лепных деталей

Измеритель: 1 м2 развернутой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0101-003-1	**Догипсовка архитектурно-лепных деталей I категории сложности: до 10%**	м2 р.п.	30,61	30,59	-	-	0,02	3,18
12-0101-003-2	**Догипсовка архитектурно-лепных деталей I категории сложности: до 20%**	м2 р.п.	46,59	46,56	-	-	0,03	4,84
12-0101-003-3	**Догипсовка архитектурно-лепных деталей I категории сложности: более 20%**	м2 р.п.	60,40	60,32	-	-	0,08	6,27

Измеритель: 1 м2 развернутой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0101-003-4	Догипсовка архитектурно-лепных деталей II категории сложности: до 10%	м2 р.п.	37,06	37,04	-	-	0,02	3,85
12-0101-003-5	Догипсовка архитектурно-лепных деталей II категории сложности: до 20%	м2 р.п.	74,20	74,17	-	-	0,03	7,71
12-0101-003-6	Догипсовка архитектурно-лепных деталей II категории сложности: более 20%	м2 р.п.	105,02	104,93	-	-	0,09	9,47
12-0101-003-7	Догипсовка архитектурно-лепных деталей III категории сложности: до 10%	м2 р.п.	63,30	63,27	-	-	0,03	5,71
12-0101-003-8	Догипсовка архитектурно-лепных деталей III категории сложности: до 20%	м2 р.п.	93,80	93,74	-	-	0,06	8,46
12-0101-003-9	Догипсовка архитектурно-лепных деталей III категории сложности: более 20%	м2 р.п.	128,09	127,97	-	-	0,12	11,55
12-0101-003-10	Догипсовка архитектурно-лепных деталей IV категории сложности: до 10%	м2 р.п.	102,28	102,12	-	-	0,16	7,91
12-0101-003-11	Догипсовка архитектурно-лепных деталей IV категории сложности: до 20%	м2 р.п.	149,71	149,24	-	-	0,47	11,56
12-0101-003-12	Догипсовка архитектурно-лепных деталей IV категории сложности: более 20%	м2 р.п.	207,44	206,82	-	-	0,62	16,02

Таблица 12-0101-004. Разборка и подбор целых деталей и фрагментов деталей

Измеритель: 1 фрагмент

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0101-004-1	Разборка и подбор целых деталей и фрагментов деталей, при размере подбираемых фрагментов: до 5 см2	фрагмент	13,28	13,28	-	-	-	1,38
12-0101-004-2	Разборка и подбор целых деталей и фрагментов деталей, при размере подбираемых фрагментов: до 12 см2	фрагмент	10,49	10,49	-	-	-	1,09
12-0101-004-3	Разборка и подбор целых деталей и фрагментов деталей, при размере подбираемых фрагментов: до 20 см2	фрагмент	8,56	8,56	-	-	-	0,89
12-0101-004-4	Разборка и подбор целых деталей и фрагментов деталей, при размере подбираемых фрагментов: более 20 см2	фрагмент	6,45	6,45	-	-	-	0,67

Таблица 12-0101-005. Склеивание фрагментов деталей, подобранных из сохранившихся, а также отлитых вновь

Измеритель: 10 фрагментов

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0101-005-1	Склеивание фрагментов деталей, подобранных из сохранившихся, а также отлитых вновь, при размере склеиваемых фрагментов 1-5 см2	10 шт.	56,23	56,18	-	-	0,05	5,84
12-0101-005-2	Склеивание фрагментов деталей, подобранных из сохранившихся, а также отлитых вновь, при размере склеиваемых фрагментов 6-12 см2	10 шт.	78,64	78,56	-	-	0,08	7,09
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг					0,04	

Измеритель: 10 фрагментов

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0101-005-3	**Склеивание фрагментов деталей, подобранных из сохранившихся, а также отлитых вновь, при размере склеиваемых фрагментов 13-20 см2**	10 шт.	92,35	92,19	-	-	0,16	8,32
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг					0,06	
12-0101-005-4	**Склеивание фрагментов деталей, подобранных из сохранившихся, а также отлитых вновь, при размере склеиваемых фрагментов более 20 см2**	10 шт.	114,13	113,9	-	-	0,23	10,28
101-9270	*Проволока латунная или медная (184490)*	кг					0,08	

Таблица 12-0101-006. Реставрация архитектурно-лепного декора путем отливки недостающих фрагментов по вновь

Измеритель: 1 фрагмент

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0101-006-1	**Реставрация архитектурно-лепного декора путем отливки недостающих фрагментов по вновь изготовленным моделям, размером фрагментов 1-5 см2**	фрагмент	21,20	15,96	-	-	5,24	1,44
12-0101-006-2	**Реставрация архитектурно-лепного декора путем отливки недостающих фрагментов по вновь изготовленным моделям, размером фрагмента 6-12 см2**	фрагмент	33,58	24,14	-	-	9,44	1,87
12-0101-006-3	**Реставрация архитектурно-лепного декора путем отливки недостающих фрагментов по вновь изготовленным моделям, размером фрагмента 13-20 см2**	фрагмент	49,19	32,66	-	-	16,53	2,53
12-0101-006-4	**Реставрация архитектурно-лепного декора путем отливки недостающих фрагментов по вновь изготовленным моделям, размером фрагмента более 20 см2**	фрагмент	65,64	35,5	-	-	30,14	2,75

Таблица 12-0101-007. Реставрация архитектурно-лепного декора путем отливки недостающих фрагментов по подлинным деталям, "приведенным в модель"

Измеритель: 1 фрагмент

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0101-007-1	**Реставрация архитектурно-лепного декора путем отливки недостающих фрагментов по подлинным деталям, "приведенным в модель", размером фрагмента 1-5 см2**	фрагмент	13,26	10,86	-	-	2,4	0,98
12-0101-007-2	**Реставрация архитектурно-лепного декора путем отливки недостающих фрагментов по подлинным деталям, "приведенным в модель", размером фрагмента 6-12 см2**	фрагмент	17,74	13,56	-	-	4,18	1,05
12-0101-007-3	**Реставрация архитектурно-лепного декора путем отливки недостающих фрагментов по подлинным деталям, "приведенным в модель", размером фрагмента 13-20 см2**	фрагмент	26,34	19,36	-	-	6,98	1,5

Измеритель: 1 фрагмент

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0101-007-4	Реставрация архитектурно-лепного декора путем отливки недостающих фрагментов по подлинным деталям, "приведенным в модель", размером фрагмента более 20 см2	фрагмент	38,36	24,4	-	-	13,96	1,89

Таблица 12-0101-008. Реставрация лепного декора с прорезкой рельефа, потерявшего четкость, после расчисток от многочисленных покрасок клеевых и известковых

Измеритель: 1 м2 развернутой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0101-008-1	Реставрация лепного декора с прорезкой рельефа, потерявшего четкость, после расчисток от многочисленных покрасок клеевых и известковых: орнаментованная поверхность простой и средней сложности	м2	186,36	184,8	-	-	1,56	15,4
12-0101-008-2	Реставрация лепного декора с прорезкой рельефа, потерявшего четкость, после расчисток от многочисленных покрасок клеевых и известковых: сложная орнаментованная поверхность	м2	373,92	339,6	-	-	34,32	28,3

Таблица 12-0101-009. Реставрация до 20% мастичных деталей

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0101-009-1	Реставрация до 20% мастичных деталей, при количестве деталей более 10 шт. в 1 дм2 ; категория сложности: I	дм2 р.п.	18,95	18,22	-	-	0,73	1,76
12-0101-009-2	Реставрация до 20% мастичных деталей, при количестве деталей более 10 шт. в 1 дм2 ; категория сложности: II	дм2 р.п.	26,77	26,04	-	-	0,73	2,35
12-0101-009-3	Реставрация до 20% мастичных деталей, при количестве деталей более 10 шт. в 1 дм2 ; категория сложности: III	дм2 р.п.	34,41	33,68	-	-	0,73	3,04
12-0101-009-4	Реставрация до 20% мастичных деталей, при количестве деталей более 10 шт. в 1 дм2 ; категория сложности: IV	дм2 р.п.	43,30	42,57	-	-	0,73	3,66
12-0101-009-5	Реставрация до 20% мастичных деталей, при количестве деталей до 10 шт. в 1 дм2 ; категория сложности: I	дм2 р.п.	11,29	10,56	-	-	0,73	1,02
12-0101-009-6	Реставрация до 20% мастичных деталей, при количестве деталей до 10 шт. в 1 дм2 ; категория сложности: II	дм2 р.п.	14,80	14,07	-	-	0,73	1,27
12-0101-009-7	Реставрация до 20% мастичных деталей, при количестве деталей до 10 шт. в 1 дм2 ; категория сложности: III	дм2 р.п.	18,13	17,4	-	-	0,73	1,57
12-0101-009-8	Реставрация до 20% мастичных деталей, при количестве деталей до 10 шт. в 1 дм2 ; категория сложности: IV	дм2 р.п.	30,04	29,31	-	-	0,73	2,52

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Таблица 12-0101-010. Реставрация более 20% мастичных деталей

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0101-010-1	Реставрация более 20% мастичных деталей, при количестве деталей более 10 шт. в 1 дм2; категория сложности: I	дм2 р.п.	46,15	41,4	-	-	4,75	4
12-0101-010-2	Реставрация более 20% мастичных деталей, при количестве деталей более 10 шт. в 1 дм2 ; категория сложности: II	дм2 р.п.	64,14	59,39	-	-	4,75	5,36
12-0101-010-3	Реставрация более 20% мастичных деталей, при количестве деталей более 10 шт. в 1 дм2 ; категория сложности: III	дм2 р.п.	81,65	76,9	-	-	4,75	6,94
12-0101-010-4	Реставрация более 20% мастичных деталей, при количестве деталей более 10 шт. в 1 дм2 ; категория сложности: IV	дм2 р.п.	102,44	97,69	-	-	4,75	8,4
12-0101-010-5	Реставрация более 20% мастичных деталей, при количестве деталей до 10 шт. в 1 дм2 ; категория сложности: I	дм2 р.п.	28,56	23,81	-	-	4,75	2,3
12-0101-010-6	Реставрация более 20% мастичных деталей, при количестве деталей до 10 шт. в 1 дм2 ; категория сложности: II	дм2 р.п.	35,66	30,91	-	-	4,75	2,79
12-0101-010-7	Реставрация более 20% мастичных деталей, при количестве деталей до 10 шт. в 1 дм2 ; категория сложности: III	дм2 р.п.	43,53	38,78	-	-	4,75	3,5
12-0101-010-8	Реставрация более 20% мастичных деталей, при количестве деталей до 10 шт. в 1 дм2 ; категория сложности: IV	дм2 р.п.	71,39	66,64	-	-	4,75	5,73

Раздел 2. Воссоздание лепного декора

Таблица 12-0102-001. Изготовление модели погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли)

Измеритель: 1 модель

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных *материалов*	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-001-1	Изготовление модели погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), рельефные и выпуклые детали, орнамент простой и средней сложности высота моделей по огибу: до 50 мм	шт.	125,39	121,88	-	-	3,51	11
12-0102-001-2	Изготовление модели погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), рельефные и выпуклые детали, орнамент простой и средней сложности высота моделей по огибу: до 100 мм	шт.	171,11	164,54	-	-	6,57	14,85
12-0102-001-3	Изготовление модели погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), рельефные и выпуклые детали, орнамент простой и средней сложности высота моделей по огибу: до 200 мм	шт.	246,60	225,7	-	-	20,9	20,37

Измеритель: 1 модель

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-001-4	Изготовление модели погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), рельефные и выпуклые детали, орнамент простой и средней сложности высота моделей по огибу: до 300 мм	шт.	358,58	305,59	-	-	52,99	27,58
12-0102-001-5	Изготовление модели погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), рельефные и выпуклые детали, орнамент простой и средней сложности высота моделей по огибу: до 400 мм	шт.	480,42	390,79	-	-	89,63	35,27
12-0102-001-6	Изготовление модели погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), рельефные и выпуклые детали, орнамент простой и средней сложности высота моделей по огибу: до 500 мм	шт.	619,16	487,96	-	-	131,2	44,04
12-0102-001-7	Изготовление модели погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), рельефные и выпуклые детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 50 мм	шт.	222,85	219,34	-	-	3,51	16,99
12-0102-001-8	Изготовление модели погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), рельефные и выпуклые детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 100 мм	шт.	306,20	298,35	-	-	7,85	23,11
12-0102-001-9	Изготовление модели погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), рельефные и выпуклые детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 200 мм	шт.	465,23	440,49	-	-	24,74	34,12
12-0102-001-10	Изготовление модели погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), рельефные и выпуклые детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 300 мм	шт.	651,62	568,04	-	-	83,58	44
12-0102-001-11	Изготовление модели погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), рельефные и выпуклые детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 400 мм	шт.	826,20	710,18	-	-	116,02	55,01
12-0102-001-12	Изготовление модели погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), рельефные и выпуклые детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 500 мм	шт.	1010,21	866,39	-	-	143,82	67,11
12-0102-001-13	Изготовление модели погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент простой и средней сложности высота моделей по огибу: до 50 мм	шт.	98,70	97,06	-	-	1,64	8,76
12-0102-001-14	Изготовление модели погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент простой и средней сложности высота моделей по огибу: до 100 мм	шт.	138,84	134,07	-	-	4,77	12,1
12-0102-001-15	Изготовление модели погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент простой и средней сложности высота моделей по огибу: до 200 мм	шт.	202,12	182,38	-	-	19,74	16,46
12-0102-001-16	Изготовление модели погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент простой и средней сложности высота моделей по огибу: до 300 мм	шт.	281,63	231,02	-	-	50,61	20,85

Измеритель: 1 модель

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-001-17	Изготовление модели погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент простой и средней сложности высота моделей по огибу: до 400 мм	шт.	384,78	305,59	-	-	79,19	27,58
12-0102-001-18	Изготовление модели погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент простой и средней сложности высота моделей по огибу: до 500 мм	шт.	496,33	378,49	-	-	117,84	34,16
12-0102-001-19	Изготовление модели погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 50 мм	шт.	171,92	170,28	-	-	1,64	13,19
12-0102-001-20	Изготовление модели погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 100 мм	шт.	245,67	240,9	-	-	4,77	18,66
12-0102-001-21	Изготовление модели погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 200 мм	шт.	375,67	355,93	-	-	19,74	27,57
12-0102-001-22	Изготовление модели погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 300 мм	шт.	491,10	440,49	-	-	50,61	34,12
12-0102-001-23	Изготовление модели погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 400 мм	шт.	618,44	539,25	-	-	79,19	41,77
12-0102-001-24	Изготовление модели погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 500 мм	шт.	799,23	681,39	-	-	117,84	52,78

Таблица 12-0102-002. Изготовление моделей модульонов и кронштейнов

Измеритель: 1 модель

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-002-1	Изготовление моделей модульонов и кронштейнов, гладкие с наибольшим измерением (высота, откос, ширина) до 200 мм	шт.	82,57	77,89	-	-	4,68	7,03
12-0102-002-2	Изготовление моделей модульонов и кронштейнов, гладкие с наибольшим измерением (высота, откос, ширина) до 300 мм	шт.	111,09	98,61	-	-	12,48	8,9
12-0102-002-3	Изготовление моделей модульонов и кронштейнов, гладкие с наибольшим измерением (высота, откос, ширина) до 400 мм	шт.	159,32	121,88	-	-	37,44	11
12-0102-002-4	Изготовление моделей модульонов и кронштейнов, гладкие с наибольшим измерением (высота, откос, ширина) до 500 мм	шт.	224,15	146,15	-	-	78	13,19
12-0102-002-5	Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-2-4	шт.	49,15	36,67	-	-	12,48	3,31

Измеритель: 1 модель

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-002-6	Изготовление моделей модульонов и кронштейнов, орнаментованные с наибольшим измерением (высота, откос, ширина) в мм до: 200	шт.	395,37	383,04	-	-	12,33	29,67
12-0102-002-7	Изготовление моделей модульонов и кронштейнов, орнаментованные с наибольшим измерением (высота, откос, ширина) в мм до: 300	шт.	478,41	454,95	-	-	23,46	35,24
12-0102-002-8	Изготовление моделей модульонов и кронштейнов, орнаментованные с наибольшим измерением (высота, откос, ширина) в мм до: 400	шт.	605,26	539,25	-	-	66,01	41,77
12-0102-002-9	Изготовление моделей модульонов и кронштейнов, орнаментованные с наибольшим измерением (высота, откос, ширина) в мм до: 500	шт.	733,72	625,62	-	-	108,1	48,46
12-0102-002-10	Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-2-9	шт.	123,01	83,79	-	-	39,22	6,49

Таблица 12-0102-003. Изготовление моделей венков и гирлянд

Измеритель: 1 модель

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-003-1	Изготовление моделей венков, орнамент простой диаметром до 500 мм	шт.	271,33	238	-	-	33,33	21,48
12-0102-003-2	Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-3-1	шт.	38,30	24,27	-	-	14,03	2,19
12-0102-003-3	Изготовление моделей венков, орнамент средней сложности диаметром до 500 мм	шт.	390,37	354,12	-	-	36,25	31,96
12-0102-003-4	Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-3-3	шт.	51,46	36,45	-	-	15,01	3,29
12-0102-003-5	Изготовление моделей гирлянд, орнамент средней сложности длиной по огибу до 750 мм	шт.	410,33	383,04	-	-	27,29	29,67
12-0102-003-6	Добавлять на каждые последующие 50 мм к поз. 12-0102-3-5	шт.	32,34	21,82	-	-	10,52	1,69
12-0102-003-7	Изготовление моделей гирлянд, орнамент сложный длиной по огибу до 750 мм	шт.	529,84	498,07	-	-	31,77	38,58
12-0102-003-8	Добавлять на каждые последующие 50 мм к поз. 12-0102-3-7	шт.	65,01	52,54	-	-	12,47	4,07

Таблица 12-0102-004. Изготовление моделей гербов, картушей, эмблем

Измеритель: 1 модель

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-004-1	Изготовление моделей гербов средней сложности высотой до 500 мм	шт.	701,53	652,6	-	-	48,93	50,55
12-0102-004-2	Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-4-1	шт.	74,63	53,96	-	-	20,67	4,18

Измеритель: 1 модель

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-004-3	Изготовление моделей картушей средней сложности высотой до 500 мм	шт.	159,03	133,49	-	-	25,54	10,34
12-0102-004-4	Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-4-3	шт.	36,45	20,66	-	-	15,79	1,6
12-0102-004-5	Изготовление моделей эмблем средней сложности площадью до 0,5 м2	шт.	486,74	284,02	-	-	202,72	22
12-0102-004-6	Изготовление моделей эмблем средней сложности площадью до 0,75 м2	шт.	636,44	383,04	-	-	253,4	29,67
12-0102-004-7	Изготовление моделей эмблем средней сложности площадью до 1 м2	шт.	769,91	440,49	-	-	329,42	34,12
12-0102-004-8	Изготовление моделей гербов сложных высотой до 500 мм	шт.	941,95	893,02	-	-	48,93	63,2
12-0102-004-9	Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-4-8	шт.	94,43	73,76	-	-	20,67	5,22
12-0102-004-10	Изготовление моделей картушей сложных высотой до 500 мм	шт.	209,23	183,69	-	-	25,54	13
12-0102-004-11	Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-4-10	шт.	44,05	28,26	-	-	15,79	2
12-0102-004-12	Изготовление моделей эмблем сложных площадью: до 0,5 м2	шт.	591,30	388,58	-	-	202,72	27,5
12-0102-004-13	Изготовление моделей эмблем сложных площадью: до 0,75 м2	шт.	777,62	524,22	-	-	253,4	37,1
12-0102-004-14	Изготовление моделей эмблем сложных площадью: до 1,0 м2	шт.	932,06	602,64	-	-	329,42	42,65

Таблица 12-0102-005. Изготовление моделей розеток потолочных или кессонных, круглых, эллиптических, ромбических,

Измеритель: 1 модель

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-005-1	Изготовление розеток кессонных или потолочных и круглых эмблем, орнамент простой и средней сложности розетки круглые-диаметром; эллиптические-полусуммой главных осей ромбические полусуммой диагоналей; многоугольные диаметром описанной окружности до 200 мм	шт.	183,39	164,54	-	-	18,85	14,85
12-0102-005-2	Изготовление розеток кессонных или потолочных и круглых эмблем, орнамент простой и средней сложности розетки круглые-диаметром; эллиптические-полусуммой главных осей;ромбические полусуммой диагоналей; многоугольные диаметром описанной окружности до 300 мм	шт.	221,24	194,45	-	-	26,79	17,55
12-0102-005-3	Изготовление розеток кессонных или потолочных и круглых эмблем, орнамент простой и средней сложности: розетки круглые-диаметром;эллиптические-полусуммой главных осей;ромбические полусуммой диагоналей; многоугольные диаметром описанной окружности до 400 мм	шт.	254,79	225,7	-	-	29,09	20,37

Измеритель: 1 модель

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-005-4	Изготовление розеток кессонных или потолочных и круглых эмблем, орнамент простой и средней сложности розетки круглые-диаметром; эллиптические-полусуммой главных осей;ромбические полусуммой диагоналей; многоугольные диаметром описанной окружности до 500 мм	шт.	315,21	255,95	-	-	59,26	23,1
12-0102-005-5	Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-5-4	шт.	45,08	39	-	-	6,08	3,52
12-0102-005-6	Изготовление розеток кессонных или потолочных и круглых эмблем, орнамент сложный: розетки круглые - диаметром; эллиптические -полусуммой главных осей; ромбические - полусуммой диагоналей; многоугольные - диаметром описанной окружности: до 200 мм	шт.	272,26	241,29	-	-	30,97	18,69
12-0102-005-7	Изготовление розеток кессонных или потолочных и круглых эмблем, орнамент сложный: розетки круглые - диаметром; эллиптические -полусуммой главных осей; ромбические - полусуммой диагоналей; многоугольные - диаметром описанной окружности: до 300 мм	шт.	310,65	269,69	-	-	40,96	20,89
12-0102-005-8	Изготовление розеток кессонных или потолочных и круглых эмблем, орнамент сложный: розетки круглые - диаметром; эллиптические -полусуммой главных осей; ромбические - полусуммой диагоналей; многоугольные - диаметром описанной окружности: до 400 мм	шт.	377,92	326,62	-	-	51,3	25,3
12-0102-005-9	Изготовление розеток кессонных или потолочных и круглых эмблем, орнамент сложный: розетки круглые - диаметром; эллиптические -полусуммой главных осей; ромбические - полусуммой диагоналей; многоугольные - диаметром описанной окружности: до 500 мм	шт.	442,05	369,23	-	-	72,82	28,6
12-0102-005-10	Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-5-9	шт.	58,54	49,7	-	-	8,84	3,85

Таблица 12-0102-006. Изготовление моделей сухарей и капель штучных

Измеритель: 1 модель

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-006-1	Изготовление моделей сухарей и капель штучных высотой до 150 мм	шт.	22,28	20,72	-	-	1,56	1,87
12-0102-006-2	Добавлять на каждые последующие 50 мм к поз. 12-0102-6-1	шт.	12,03	11,41	-	-	0,62	1,03

Таблица 12-0102-007. Изготовление моделей масок-замков

Измеритель: 1 модель

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-007-1	Изготовление моделей масок-замков простого рисунка высотой до 250 мм	шт.	311,34	252,85	-	-	58,49	22,82
12-0102-007-2	Добавлять на каждые последующие 50 мм к поз. 12-0102-7-1	шт.	48,77	29,47	-	-	19,3	2,66
12-0102-007-3	Изготовление моделей масок-замков сложного рисунка высотой до 250 мм	шт.	641,01	559,13	-	-	81,88	43,31
12-0102-007-4	Добавлять на каждые последующие 50 мм к поз. 12-0102-7-3	шт.	84,74	57,45	-	-	27,29	4,45

Таблица 12-0102-008. Изготовление моделей листьев

Измеритель: 1 модель

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-008-1	Изготовление моделей гладких листьев высотой до 150 мм	шт.	100,59	93,96	-	-	6,63	8,48
12-0102-008-2	Добавлять на каждые последующие 50 мм к поз. 12-0102-8-1	шт.	27,41	21,27	-	-	6,14	1,92
12-0102-008-3	Изготовление моделей акантовых листьев высотой до 150 мм	шт.	148,77	142,14	-	-	6,63	11,01
12-0102-008-4	Добавлять на каждые последующие 50 мм к поз. 12-0102-8-3	шт.	34,54	28,4	-	-	6,14	2,2

Таблица 12-0102-009. Изготовление моделей капителей ионических

Измеритель: 1 модель

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-009-1	Изготовление моделей капителей ионических гладких высотой до 250 мм	шт.	524,52	454,95	-	-	69,57	35,24
12-0102-009-2	Добавлять на каждые последующие 50 мм к поз. 12-10102-9-1	шт.	43,91	29,69	-	-	14,22	2,3
12-0102-009-3	Изготовление моделей капителей ионических орнаментованных высотой до 250 мм	шт.	728,48	653,25	-	-	75,23	50,6
12-0102-009-4	Добавлять на каждые последующие 50 мм к поз. 12-0102-9-3	шт.	56,83	41,05	-	-	15,78	3,18

Таблица 12-0102-010. Изготовление моделей капителей тосканских и дорических

Измеритель: 1 модель

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-010-1	Изготовление моделей капителей тосканских и дорических гладких высотой до 250 мм	шт.	335,26	298,35	-	-	36,91	23,11
12-0102-010-2	Добавлять на каждые последующие 50 мм к поз. 12-0102-10-1	шт.	26,02	13,56	-	-	12,46	1,05
12-0102-010-3	Изготовление моделей капителей тосканских и дорических орнаментованных высотой до 250 мм	шт.	422,81	368,84	-	-	53,97	28,57
12-0102-010-4	Добавлять на каждые последующие 50 мм к поз. 12-0102-10-3	шт.	37,63	26,21	-	-	11,42	2,03

Таблица 12-0102-011. Изготовление моделей капителей коринфских

Измеритель: 1 модель

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-011-1	Изготовление моделей капителей коринфских высотой до 500 мм	шт.	885,35	809,33	-	-	76,02	62,69
12-0102-011-2	Добавлять на каждые последующие 50 мм к поз. 12-0102-11-1	шт.	115,67	96,57	-	-	19,1	7,48

Таблица 12-0102-012. Изготовление форм погонных деталей

Измеритель: 1 форма

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-012-1	Изготовление клеевых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент простой и средней сложности, высота моделей по огибу: до 50 мм	форма	10,07	4,71	-	-	5,36	0,49
12-0102-012-2	Изготовление клеевых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент простой и средней сложности, высота моделей по огибу: до 100 мм	форма	14,60	5,29	-	-	9,31	0,55
12-0102-012-3	Изготовление клеевых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент простой и средней сложности, высота моделей по огибу: до 200 мм	форма	33,62	6,45	-	-	27,17	0,67
12-0102-012-4	Изготовление клеевых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент простой и средней сложности, высота моделей по огибу: до 300 мм	форма	62,78	8,27	-	-	54,51	0,86

Измеритель: 1 форма

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-012-5	Изготовление клеевых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент простой и средней сложности, высота моделей по огибу: до 400 мм	форма	141,51	11,06	-	-	130,45	1,15
12-0102-012-6	Изготовление клеевых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент простой и средней сложности, высота моделей по огибу: до 500 мм	форма	213,58	13,18	-	-	200,4	1,37
12-0102-012-7	Изготовление клеевых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 50 мм	форма	11,45	6,09	-	-	5,36	0,55
12-0102-012-8	Изготовление клеевых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 100 мм	форма	16,84	7,53	-	-	9,31	0,68
12-0102-012-9	Изготовление клеевых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 200 мм	форма	36,59	9,42	-	-	27,17	0,85
12-0102-012-10	Изготовление клеевых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 300 мм	форма	67,25	12,74	-	-	54,51	1,15
12-0102-012-11	Изготовление клеевых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 400 мм	форма	147,40	16,95	-	-	130,45	1,53
12-0102-012-12	Изготовление клеевых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 500 мм	форма	218,13	17,73	-	-	200,4	1,6
12-0102-012-13	Изготовление гипсовых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент простой и средней сложности, высота моделей по огибу: до 50 мм	форма	29,26	26,45	-	-	2,81	2,75
12-0102-012-14	Изготовление гипсовых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент простой и средней сложности, высота моделей по огибу: до 100 мм	форма	37,99	31,75	-	-	6,24	3,3
12-0102-012-15	Изготовление гипсовых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент простой и средней сложности, высота моделей по огибу: до 200 мм	форма	58,72	40,31	-	-	18,41	4,19
12-0102-012-16	Изготовление гипсовых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент простой и средней сложности, высота моделей по огибу: до 300 мм	форма	85,71	49,83	-	-	35,88	5,18
12-0102-012-17	Изготовление гипсовых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент простой и средней сложности, высота моделей по огибу: до 400 мм	форма	128,40	58,2	-	-	70,2	6,05

Измеритель: 1 форма

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-012-18	Изготовление гипсовых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент простой и средней сложности, высота моделей по огибу: до 500 мм	форма	195,64	67,72	-	-	127,92	7,04
12-0102-012-19	Изготовление гипсовых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 50 мм	форма	54,11	51,3	-	-	2,81	4,63
12-0102-012-20	Изготовление гипсовых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 100 мм	форма	73,27	67,03	-	-	6,24	6,05
12-0102-012-21	Изготовление гипсовых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 200 мм	форма	105,94	87,53	-	-	18,41	7,9
12-0102-012-22	Изготовление гипсовых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 300 мм	форма	157,76	121,88	-	-	35,88	11
12-0102-012-23	Изготовление гипсовых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 400 мм	форма	222,66	152,46	-	-	70,2	13,76
12-0102-012-24	Изготовление гипсовых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 500 мм	форма	335,01	207,09	-	-	127,92	18,69
12-0102-012-25	Изготовление клеевых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент простой и средней сложности, высота моделей по огибу: до 50 мм	форма	8,90	2,89	-	-	6,01	0,3
12-0102-012-26	Изготовление клеевых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент простой и средней сложности, высота моделей по огибу: до 100 мм	форма	12,87	3,56	-	-	9,31	0,37
12-0102-012-27	Изготовление клеевых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент простой и средней сложности, высота моделей по огибу: до 200 мм	форма	31,88	4,71	-	-	27,17	0,49
12-0102-012-28	Изготовление клеевых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент простой и средней сложности, высота моделей по огибу: до 300 мм	форма	51,29	6,45	-	-	44,84	0,67
12-0102-012-29	Изготовление клеевых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент простой и средней сложности, высота моделей по огибу: до 400 мм	форма	115,71	8,27	-	-	107,44	0,86
12-0102-012-30	Изготовление клеевых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент простой и средней сложности, высота моделей по огибу: до 500 мм	форма	181,46	10	-	-	171,46	1,04

Измеритель: 1 форма

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-012-31	Изготовление клеевых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до:50 мм	форма	10,00	3,99	-	-	6,01	0,36
12-0102-012-32	Изготовление клеевых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 100 мм	форма	14,63	5,32	-	-	9,31	0,48
12-0102-012-33	Изготовление клеевых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 200 мм	форма	34,70	7,53	-	-	27,17	0,68
12-0102-012-34	Изготовление клеевых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 300 мм	форма	54,26	9,42	-	-	44,84	0,85
12-0102-012-35	Изготовление клеевых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 400 мм	форма	120,18	12,74	-	-	107,44	1,15
12-0102-012-36	Изготовление клеевых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 500 мм	форма	185,97	14,51	-	-	171,46	1,31
12-0102-012-37	Изготовление гипсовых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент простой и средней сложности, высота моделей по огибу: до 50 мм	форма	25,03	22,22	-	-	2,81	2,31
12-0102-012-38	Изготовление гипсовых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент простой и средней сложности, высота моделей по огибу: до 100 мм	форма	32,69	26,45	-	-	6,24	2,75
12-0102-012-39	Изготовление гипсовых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент простой и средней сложности, высота моделей по огибу: до 200 мм	форма	51,31	32,9	-	-	18,41	3,42
12-0102-012-40	Изготовление гипсовых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент простой и средней сложности, высота моделей по огибу: до 300 мм	форма	73,07	40,31	-	-	32,76	4,19
12-0102-012-41	Изготовление гипсовых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент простой и средней сложности, высота моделей по огибу: до 400 мм	форма	113,04	47,52	-	-	65,52	4,94
12-0102-012-42	Изготовление гипсовых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент простой и средней сложности, высота моделей по огибу: до 500 мм	форма	186,66	54,06	-	-	132,6	5,62
12-0102-012-43	Изготовление гипсовых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 50 мм	форма	44,25	41,44	-	-	2,81	3,74
12-0102-012-44	Изготовление гипсовых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 100 мм	форма	63,63	57,39	-	-	6,24	5,18
12-0102-012-45	Изготовление гипсовых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 200 мм	форма	90,32	71,91	-	-	18,41	6,49

Измеритель: 1 форма

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-012-46	Изготовление гипсовых форм и погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 300 мм	форма	136,36	103,6	-	-	32,76	9,35
12-0102-012-47	Изготовление гипсовых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 400 мм	форма	199,59	134,07	-	-	65,52	12,1
12-0102-012-48	Изготовление гипсовых форм погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент сложный, высота моделей по огибу: до 500 мм	форма	297,14	164,54	-	-	132,6	14,85

Таблица 12-0102-013. Изготовление форм модульонов и кронштейнов

Измеритель: 1 гипсовая форма

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-013-1	Изготовление форм модульонов и кронштейнов: гладкие с наибольшим измерением (высота, откос, ширина) до 200 мм	форма	40,09	27,61	-	-	12,48	2,87
12-0102-013-2	Изготовление форм модульонов и кронштейнов: гладкие с наибольшим измерением (высота, откос, ширина) до 300 мм	форма	53,18	32,9	-	-	20,28	3,42
12-0102-013-3	Изготовление форм модульонов и кронштейнов: гладкие с наибольшим измерением (высота, откос, ширина) до 400 мм	форма	85,99	36,07	-	-	49,92	3,75
12-0102-013-4	Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-13-3	форма	30,73	5,77	-	-	24,96	0,6
12-0102-013-5	Изготовление форм модульонов и кронштейнов: орнаментованные с наибольшим измерением (высота, откос, ширина) до 200 мм	форма	67,33	54,85	-	-	12,48	4,95
12-0102-013-6	Изготовление форм модульонов и кронштейнов: орнаментованные с наибольшим измерением (высота, откос, ширина) до 300 мм	форма	88,53	68,25	-	-	20,28	6,16
12-0102-013-7	Изготовление форм модульонов и кронштейнов:.орнаментованные с наибольшим измерением (высота, откос, ширина) до 400 мм	форма	132,80	82,88	-	-	49,92	7,48
12-0102-013-8	Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-13-7	форма	40,14	15,18	-	-	24,96	1,37

Таблица 12-0102-014. Изготовление форм масок-замков

Измеритель: 1 форма

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-014-1	Изготовление форм масок-замков простого рисунка высотой до 250 мм (клеевая форма)	форма	58,41	5,77	-	-	52,64	0,6
12-0102-014-2	Изготовление форм масок-замков простого рисунка высотой до 500 мм (клеевая форма)	форма	118,84	8,66	-	-	110,18	0,9
12-0102-014-3	Изготовление форм масок-замков простого рисунка высотой до 250 мм (гипсовая форма)	форма	44,17	28,57	-	-	15,6	2,97
12-0102-014-4	Изготовление форм масок-замков простого рисунка высотой до 500 мм (гипсовая форма)	форма	78,19	36,07	-	-	42,12	3,75
12-0102-014-5	Изготовление форм масок-замков сложного рисунка высотой до 250 мм (клеевая форма)	форма	62,72	10,08	-	-	52,64	0,91
12-0102-014-6	Изготовление форм масок-замков сложного рисунка высотой до 500 мм (клеевая форма)	форма	124,69	14,51	-	-	110,18	1,31
12-0102-014-7	Изготовление форм масок-замков сложного рисунка высотой до 250 мм (гипсовая форма)	форма	63,13	47,53	-	-	15,6	4,29
12-0102-014-8	Изготовление форм масок-замков сложного рисунка высотой до 500 мм (гипсовая форма)	форма	104,28	62,16	-	-	42,12	5,61

Таблица 12-0102-015. Изготовление форм венков и гирлянд

Измеритель: 1 форма

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-015-1	Изготовление форм венков простого орнамента диаметром до 500 мм (клеевая форма)	форма	62,34	7,6	-	-	54,74	0,79
12-0102-015-2	Изготовление форм венков простого орнамента диаметром до 750 мм (клеевая форма)	форма	164,48	11,06	-	-	153,42	1,15
12-0102-015-3	Добавлять на каждые последующие 250 мм к поз. 12-0102-15-2	форма	70,77	2,31	-	-	68,46	0,24
12-0102-015-4	Изготовление форм венков простого орнамента диаметром до 500 мм (гипсовая форма)	форма	113,73	76,29	-	-	37,44	7,93
12-0102-015-5	Изготовление форм венков простого орнамента диаметром до 750 мм (гипсовая форма)	форма	218,02	93,22	-	-	124,8	9,69
12-0102-015-6	Добавлять на каждые последующие 250 мм к поз. 12-0102-15-5	форма	40,81	17,41	-	-	23,4	1,81
12-0102-015-7	Изготовление форм венков орнамента средней сложности диаметром до 500 мм (клеевая форма)	форма	64,82	10,08	-	-	54,74	0,91
12-0102-015-8	Изготовление форм венков орнамента средней сложности диаметром до 750 мм (клеевая форма)	форма	168,60	15,18	-	-	153,42	1,37
12-0102-015-9	Добавлять на каждые последующие 250 мм к поз. 12-0102-15-8	форма	71,12	2,66	-	-	68,46	0,24
12-0102-015-10	Изготовление форм венков орнамента средней сложности диаметром до 500 мм (гипсовая форма)	форма	141,15	103,71	-	-	37,44	9,36

Измеритель: 1 форма

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-015-11	Изготовление форм венков орнамента средней сложности диаметром до 750 мм (гипсовая форма)	форма	258,87	134,07	-	-	124,8	12,1
12-0102-015-12	Добавлять на каждые последующие 250 мм к поз. 12-0102-15-11	форма	36,14	12,74	-	-	23,4	1,15
12-0102-015-13	Изготовление форм гирлянд орнамента средней сложности длиной по огибу до 75 см (клеевая форма)	форма	33,18	8,75	-	-	24,43	0,79
12-0102-015-14	Изготовление форм гирлянд орнамента средней сложности длиной по огибу до 100 см (клеевая форма)	форма	115,32	12,08	-	-	103,24	1,09
12-0102-015-15	Добавлять на каждые последующие 10 см к поз. 12-0102-15-14	форма	44,38	2,66	-	-	41,72	0,24
12-0102-015-16	Изготовление форм гирлянд орнамента средней сложности длиной по огибу до 75 см (гипсовая форма)	форма	117,36	93,96	-	-	23,4	8,48
12-0102-015-17	Изготовление форм гирлянд орнамента средней сложности длиной по огибу до 100 см (гипсовая форма)	форма	196,76	121,88	-	-	74,88	11
12-0102-015-18	Добавлять на каждые последующие 10 см к поз. 12-0102-15-17	форма	40,35	16,95	-	-	23,4	1,53

Таблица 12-0102-016. Изготовление форм гербов и картушей

Измеритель: 1 форма

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-016-1	Изготовление форм гербов высотой 500 мм (клеевая форма)	форма	90,68	22,22	-	-	68,46	2,31
12-0102-016-2	Изготовление форм гербов высотой 750 мм (клеевая форма)	форма	194,44	29,82	-	-	164,62	3,1
12-0102-016-3	Добавлять на каждые последующие 250 мм к поз. 12-0102-16-2	форма	112,94	3,85	-	-	109,09	0,4
12-0102-016-4	Изготовление форм гербов высотой 500 мм (гипсовая форма)	форма	153,23	111,11	-	-	42,12	11,55
12-0102-016-5	Изготовление форм гербов высотой 750 мм (гипсовая форма)	форма	242,33	148,73	-	-	93,6	15,46
12-0102-016-6	Добавлять на каждые последующие 250 мм к поз. 12-0102-16-5	форма	74,02	27,22	-	-	46,8	2,83
12-0102-016-7	Изготовление форм картушей, наибольшее измерение (высота, ширина) до 600 мм (клеевая форма)	форма	96,52	12,12	-	-	84,4	1,26
12-0102-016-8	Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-16-7	форма	27,53	2,89	-	-	24,64	0,3
12-0102-016-9	Изготовление форм картушей, наибольшее измерение (высота, ширина) до 600 мм (гипсовая форма)	форма	95,57	48,77	-	-	46,8	5,07
12-0102-016-10	Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-16-9	форма	18,49	2,89	-	-	15,6	0,3

Таблица 12-0102-017. Изготовление форм розеток потолочных или кессонных, круглых, эллиптических, ромбических,

Измеритель: 1 форма

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-017-1	Изготовление клеевых форм розеток потолочных или кессонных, орнамент простой и средней сложности, круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 200 мм	форма	15,17	2,66	-	-	12,51	0,24
12-0102-017-2	Изготовление клеевых форм розеток потолочных или кессонных, орнамент простой и средней сложности, круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 300 мм	форма	26,10	4,76	-	-	21,34	0,43
12-0102-017-3	Изготовление клеевых форм розеток потолочных или кессонных, орнамент простой и средней сложности, круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 400 мм	форма	46,88	8,09	-	-	38,79	0,73
12-0102-017-4	Изготовление клеевых форм розеток потолочных или кессонных, орнамент простой и средней сложности, круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 500 мм	форма	77,57	11,41	-	-	66,16	1,03
12-0102-017-5	Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-17-4	форма	19,12	3,43	-	-	15,69	0,31
12-0102-017-6	Изготовление клеевых форм розеток потолочных или кессонных, орнамент сложный, круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 200 мм	форма	17,16	4,65	-	-	12,51	0,36
12-0102-017-7	Изготовление клеевых форм розеток потолочных или кессонных, орнамент сложный, круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 300 мм	форма	30,61	8,78	-	-	21,83	0,68
12-0102-017-8	Изготовление клеевых форм розеток потолочных или кессонных, орнамент сложный, круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 400 мм	форма	50,54	11,75	-	-	38,79	0,91
12-0102-017-9	Изготовление клеевых форм розеток потолочных или кессонных, орнамент сложный, круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 500 мм	форма	82,43	16,27	-	-	66,16	1,26
12-0102-017-10	Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-17-9	форма	21,24	5,55	-	-	15,69	0,43

Измеритель: 1 форма

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-017-11	Изготовление гипсовых форм розеток потолочных или кессонных, орнамент простой и средней сложности, круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 200 мм	форма	27,97	20,17	-	-	7,8	1,82
12-0102-017-12	Изготовление гипсовых форм розеток потолочных или кессонных, орнамент простой и средней сложности, круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 300 мм	форма	41,50	30,58	-	-	10,92	2,76
12-0102-017-13	Изготовление гипсовых форм розеток потолочных или кессонных, орнамент простой и средней сложности, круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 400 мм	форма	55,15	40,33	-	-	14,82	3,64
12-0102-017-14	Изготовление гипсовых форм розеток потолочных или кессонных, орнамент простой и средней сложности, круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 500 мм	форма	71,58	51,3	-	-	20,28	4,63
12-0102-017-15	Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-17-14	форма	18,87	13,41	-	-	5,46	1,21
12-0102-017-16	Изготовление гипсовых форм розеток потолочных или кессонных, орнамент сложный, круглые - диаметром, эллиптические -полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 200 мм	форма	47,56	39,76	-	-	7,8	3,08
12-0102-017-17	Изготовление гипсовых форм розеток потолочных или кессонных, орнамент сложный, круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 300 мм	форма	60,75	49,83	-	-	10,92	3,86
12-0102-017-18	Изготовление гипсовых форм розеток потолочных или кессонных, орнамент сложный, круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 400 мм	форма	77,30	62,48	-	-	14,82	4,84
12-0102-017-19	Изготовление гипсовых форм розеток, орнамент сложный, круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности: до 500 мм	форма	98,51	78,23	-	-	20,28	6,06
12-0102-017-20	Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-17-19	форма	23,28	17,82	-	-	5,46	1,38

Таблица 12-0102-018. Изготовление форм листьев

Измеритель: 1 форма

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-018-1	Изготовление форм гладких листьев высотой до 150 мм (гипсовая форма)	форма	22,26	17,89	-	-	4,37	1,86
12-0102-018-2	Добавлять на каждые последующие 50 мм к поз. 12-0102-18-1	форма	3,40	1,06	-	-	2,34	0,11
12-0102-018-3	Изготовление форм гладких листьев высотой до 150 мм (клеевая форма)	форма	10,99	3,56	-	-	7,43	0,37
12-0102-018-4	Добавлять на каждые последующие 50 мм к поз. 12-0102-18-3	форма	2,67	0,46	-	-	2,21	0,05
12-0102-018-5	Изготовление форм акантовых листьев высотой до 150 мм (гипсовая форма)	форма	35,74	31,37	-	-	4,37	2,43
12-0102-018-6	Добавлять на каждые последующие 50 мм к поз. 12-0102-18-5	форма	4,79	2,45	-	-	2,34	0,19
12-0102-018-7	Изготовление форм акантовых листьев высотой до 150 мм (клеевая форма)	форма	13,76	6,33	-	-	7,43	0,49
12-0102-018-8	Добавлять на каждые последующие 50 мм к поз. 12-0102-18-7	форма	3,76	1,55	-	-	2,21	0,12

Таблица 12-0102-019. Изготовление форм капителей

Измеритель: 1 гипсовая форма

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-019-1	Изготовление форм ионических капителей гладких высотой до 250 мм	форма	111,43	58,39	-	-	53,04	6,07
12-0102-019-2	Изготовление форм ионических капителей гладких высотой до 500 мм	форма	286,10	91,1	-	-	195	9,47
12-0102-019-3	Изготовление форм ионических капителей гладких высотой до 750 мм	форма	423,11	111,11	-	-	312	11,55
12-0102-019-4	Изготовление форм ионических капителей орнаментованных высотой до 250 мм	форма	163,95	110,91	-	-	53,04	10,01
12-0102-019-5	Изготовление форм ионических капителей орнаментованных высотой до 500 мм	форма	329,07	134,07	-	-	195	12,1
12-0102-019-6	Изготовление форм ионических капителей орнаментованных высотой до 750 мм	форма	476,54	164,54	-	-	312	14,85
12-0102-019-7	Изготовление форм тосканских и дорических капителей гладких высотой до 250 мм	форма	82,77	29,73	-	-	53,04	3,09
12-0102-019-8	Изготовление форм тосканских и дорических капителей гладких высотой до 500 мм	форма	240,41	45,41	-	-	195	4,72
12-0102-019-9	Изготовление форм тосканских и дорических капителей гладких высотой до 750 мм	форма	369,24	57,24	-	-	312	5,95
12-0102-019-10	Изготовление форм тосканских и дорических капителей орнаментованных независимо от высоты	форма	248,63	53,63	-	-	195	4,84
12-0102-019-11	Изготовление форм коринфских капителей высотой до 500 мм	форма	315,84	120,84	-	-	195	9,36
12-0102-019-12	Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-19-11	форма	62,52	39,12	-	-	23,4	3,03

Таблица 12-0102-020. Изготовление форм сухарей, капель штучных

Измеритель: 1 гипсовая форма

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-020-1	Изготовление форм сухарей, капель штучных высотой детали до 150 мм	форма	28,11	4,71	-	-	23,4	0,49
12-0102-020-2	Добавлять на каждые последующие 50 мм к поз. 12-0102-20-1	форма	11,98	1,06	-	-	10,92	0,11

Таблица 12-0102-021. Отливка погонных деталей

Измеритель: 1 м гипсовой отливки

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-021-1	Отливка погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент простой и средней сложности, высота деталей (для выпуклых изделий по огибу) до 50 мм	м	4,34	1,06	-	-	3,28	0,11
12-0102-021-2	Отливка погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент простой и средней сложности, высота деталей (для выпуклых изделий по огибу) до 100 мм	м	8,28	1,73	-	-	6,55	0,18
12-0102-021-3	Отливка погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент простой и средней сложности, высота деталей (для выпуклых изделий по огибу) до 200 мм	м	15,57	2,31	-	-	13,26	0,24
12-0102-021-4	Отливка погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент простой и средней сложности, высота деталей (для выпуклых изделий по огибу) до 300 мм	м	29,60	3,08	-	-	26,52	0,32
12-0102-021-5	Отливка погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент простой и средней сложности, высота деталей (для выпуклых изделий по огибу) до 400 мм	м	55,04	3,56	-	-	51,48	0,37
12-0102-021-6	Отливка погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент простой и средней сложности, высота деталей (для выпуклых изделий по огибу) до 500 мм	м	110,31	4,23	-	-	106,08	0,44
12-0102-021-7	Отливка погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент сложный, высота деталей (для выпуклых изделий по огибу) до 50 мм	м	5,27	1,99	-	-	3,28	0,18
12-0102-021-8	Отливка погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент сложный, высота деталей (для выпуклых изделий по огибу) до: 100	м	9,21	2,66	-	-	6,55	0,24
12-0102-021-9	Отливка погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент сложный, высота деталей (для выпуклых изделий по огибу) до 200 мм	м	16,69	3,43	-	-	13,26	0,31

Измеритель: 1 м гипсовой отливки

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-021-10	Отливка погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент сложный, высота деталей (для выпуклых изделий по огибу) до 300 мм	м	30,51	3,99	-	-	26,52	0,36
12-0102-021-11	Отливка погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент сложный, высота деталей (для выпуклых изделий по огибу) до 400 мм	м	56,24	4,76	-	-	51,48	0,43
12-0102-021-12	Отливка погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли). Рельефные и выпуклые детали, орнамент сложный, высота деталей (для выпуклых изделий по огибу) до 500 мм	м	111,40	5,32	-	-	106,08	0,48
12-0102-021-13	Отливка погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент простой и средней сложности, высота деталей (по огибу) до 50 мм	м	2,62	0,67	-	-	1,95	0,07
12-0102-021-14	Отливка погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент простой и средней сложности, высота деталей (по огибу) до 100 мм	м	4,96	1,06	-	-	3,9	0,11
12-0102-021-15	Отливка погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент простой и средней сложности, высота деталей (по огибу) до 200 мм	м	11,71	1,73	-	-	9,98	0,18
12-0102-021-16	Отливка погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент простой и средней сложности, высота деталей (по огибу) до 300 мм	м	23,84	2,31	-	-	21,53	0,24
12-0102-021-17	Отливка погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент простой и средней сложности, высота деталей (по огибу) до 400 мм	м	46,57	2,89	-	-	43,68	0,3
12-0102-021-18	Отливка погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент простой и средней сложности, высота деталей (по огибу) до 500 мм	м	94,04	3,56	-	-	90,48	0,37
12-0102-021-19	Отливка погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент сложный, высота деталей (по огибу) до 50 мм	м	3,28	1,33	-	-	1,95	0,12
12-0102-021-20	Отливка погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент сложный, высота деталей (по огибу) до 100 мм	м	5,89	1,99	-	-	3,9	0,18
12-0102-021-21	Отливка погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент сложный, высота деталей (по огибу) до 200 мм	м	12,64	2,66	-	-	9,98	0,24
12-0102-021-22	Отливка погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент сложный, высота деталей (по огибу) до 300 мм	м	24,96	3,43	-	-	21,53	0,31
12-0102-021-23	Отливка погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент сложный, высота деталей (по огибу) до 400 мм	м	47,67	3,99	-	-	43,68	0,36
12-0102-021-24	Отливка погонных деталей (порезки, пояса, фризы, сухари, капли), плоские детали, орнамент сложный, высота деталей (по огибу) до 500 мм	м	95,24	4,76	-	-	90,48	0,43

Таблица 12-0102-022. Отливка модульонов и кронштейнов

Измеритель: 1 гипсовая отливка

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-022-1	Отливка модульонов и кронштейнов. Гладкие детали с наибольшим измерением (высота, откос, ширина) до 200 мм	шт.	4,75	0,85	-	-	3,9	0,1
12-0102-022-2	Отливка модульонов и кронштейнов. Гладкие детали с наибольшим измерением (высота, откос, ширина) до 300 мм	шт.	10,20	1,62	-	-	8,58	0,19
12-0102-022-3	Отливка модульонов и кронштейнов. Гладкие детали с наибольшим измерением (высота, откос, ширина) до 400 мм	шт.	20,85	2,13	-	-	18,72	0,25
12-0102-022-4	Отливка модульонов и кронштейнов. Гладкие детали с наибольшим измерением (высота, откос, ширина) до 500 мм	шт.	25,96	2,56	-	-	23,4	0,3
12-0102-022-5	Отливка модульонов и кронштейнов. Гладкие детали с наибольшим измерением (высота, откос, ширина) до 600 мм	шт.	40,06	4,18	-	-	35,88	0,49
12-0102-022-6	Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-22-5	шт.	9,87	0,51	-	-	9,36	0,06
12-0102-022-7	Отливка модульонов и кронштейнов. Орнаментованные детали с наибольшим измерением (высота, откос, ширина) до 200 мм	шт.	5,63	1,73	-	-	3,9	0,18
12-0102-022-8	Отливка модульонов и кронштейнов. Орнаментованные детали с наибольшим измерением (высота, откос, ширина) до 300 мм	шт.	10,89	2,31	-	-	8,58	0,24
12-0102-022-9	Отливка модульонов и кронштейнов. Орнаментованные детали с наибольшим измерением (высота, откос, ширина) до 400 мм	шт.	21,61	2,89	-	-	18,72	0,3
12-0102-022-10	Отливка модульонов и кронштейнов. Орнаментованные детали с наибольшим измерением (высота, откос, ширина) до 500 мм	шт.	27,63	4,23	-	-	23,4	0,44
12-0102-022-11	Отливка модульонов и кронштейнов. Орнаментованные детали с наибольшим измерением (высота, откос, ширина) до 600 мм	шт.	42,81	6,93	-	-	35,88	0,72
12-0102-022-12	Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-22-11	шт.	11,09	1,73	-	-	9,36	0,18

Таблица 12-0102-023. Отливка розеток потолочных или кессонных, круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и

Измеритель: 1 гипсовая модель

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-023-1	Отливка розеток потолочных или кессонных и круглых эмблем, орнамент простой и средней сложности, розетки круглые-диаметром, эллиптические-полусуммой главных осей, ромбические полусуммой диагоналей, многоугольные-диаметром описанной окружности, до 200 мм	шт.	6,52	1,06	-	-	5,46	0,11

Измеритель: 1 гипсовая модель

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-023-2	Отливка розеток потолочных или кессонных и круглых эмблем, орнамент простой и средней сложности, розетки круглые-диаметром, эллиптические-полусуммой главных осей, ромбические-полусуммой диагоналей, многоугольные-диаметром описанной окружности, до 300 мм	шт.	14,21	1,73	-	-	12,48	0,18
12-0102-023-3	Отливка розеток потолочных или кессонных и круглых эмблем, орнамент простой и средней сложности, розетки круглые-диаметром, эллиптические-полусуммой главных осей, ромбические-полусуммой диагоналей, многоугольные-диаметром описанной окружности, до 400 мм	шт.	30,39	2,31	-	-	28,08	0,24
12-0102-023-4	Отливка розеток потолочных или кессонных и круглых эмблем, орнамент простой и средней сложности, розетки круглые-диаметром, эллиптические-полусуммой главных осей, ромбические-полусуммой диагоналей, многоугольные-диаметром описанной окружности, до 500 мм	шт.	48,13	2,89	-	-	45,24	0,3
12-0102-023-5	Отливка розеток потолочных или кессонных и круглых эмблем, орнамент простой и средней сложности, розетки круглые-диаметром, эллиптические-полусуммой главных осей, ромбические-полусуммой диагоналей, многоугольные-диаметром описанной окружности, до 600 мм	шт.	62,84	3,56	-	-	59,28	0,37
12-0102-023-6	Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-23-5	шт.	3,48	0,67	-	-	2,81	0,07
12-0102-023-7	Отливка розеток потолочных или кессонных и круглых эмблем, орнамент сложный, розетки круглые - диаметром, эллиптические -полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности, до 200 мм	шт.	7,45	1,99	-	-	5,46	0,18
12-0102-023-8	Отливка розеток потолочных или кессонных и круглых эмблем, орнамент сложный, розетки круглые - диаметром, эллиптические -полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности, до 300 мм	шт.	15,14	2,66	-	-	12,48	0,24
12-0102-023-9	Отливка розеток потолочных или кессонных и круглых эмбле, орнамент сложный, розетки круглые-диаметром, эллиптические-полусуммой главных осей, ромбические-полусуммой диагоналей, многоугольные-диаметром описанной окружности, до 400 мм	шт.	32,07	3,99	-	-	28,08	0,36
12-0102-023-10	Отливка розеток потолочных или кессонных и круглых эмблем, орнамент сложный, розетки круглые - диаметром, эллиптические -полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности, до 500 мм	шт.	50,00	4,76	-	-	45,24	0,43

Измеритель: 1 гипсовая модель

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-023-11	Отливка розеток потолочных или кессонных и круглых эмблем, орнамент сложный, розетки круглые - диаметром, эллиптически -полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности, до 600 мм	шт.	64,60	5,32	-	-	59,28	0,48
12-0102-023-12	Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-23-11	шт.	4,14	1,33	-	-	2,81	0,12

Таблица 12-0102-024. Отливка гипсовых капителей

Измеритель: 1 гипсовая отливка

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-024-1	Отливка гипсовых ионических гладких капителей высотой до 250 мм	шт.	28,11	4,71	-	-	23,4	0,49
12-0102-024-2	Отливка гипсовых ионических гладких капителей высотой до 500 мм	шт.	58,52	5,48	-	-	53,04	0,57
12-0102-024-3	Отливка гипсовых ионических гладких капителей высотой до 750 мм	шт.	94,07	8,27	-	-	85,8	0,86
12-0102-024-4	Отливка гипсовых ионических орнаментованных капителей высотой до 250 мм	шт.	32,97	6,45	-	-	26,52	0,67
12-0102-024-5	Отливка гипсовых ионических орнаментованных капителей высотой до 500 мм	шт.	70,48	8,08	-	-	62,4	0,84
12-0102-024-6	Отливка гипсовых ионических орнаментованных капителей высотой до 750 мм	шт.	112,46	11,06	-	-	101,4	1,15
12-0102-024-7	Отливка гипсовых тосканских или дорических гладких капителей высотой до 250 мм	шт.	24,01	5,29	-	-	18,72	0,55
12-0102-024-8	Отливка гипсовых тосканских или дорических гладких капителей высотой до 500 мм	шт.	53,25	6,45	-	-	46,8	0,67
12-0102-024-9	Отливка гипсовых тосканских или дорических гладких капителей высотой до 750 мм	шт.	86,27	8,27	-	-	78	0,86
12-0102-024-10	Отливка гипсовых тосканских или дорических орнаментованных капителей высотой до 250 мм	шт.	31,29	7,89	-	-	23,4	0,82
12-0102-024-11	Отливка гипсовых тосканских или дорических орнаментованных капителей высотой до 500 мм	шт.	62,87	8,27	-	-	54,6	0,86
12-0102-024-12	Отливка гипсовых тосканских или дорических орнаментованных капителей высотой до 750 мм	шт.	101,54	11,06	-	-	90,48	1,15
12-0102-024-13	Отливка гипсовых коринфских капителей цельных высотой до 500 мм	шт.	56,88	10,08	-	-	46,8	0,91
12-0102-024-14	Отливка гипсовых коринфских капителей цельных высотой до 750 мм	шт.	120,90	19,5	-	-	101,4	1,76
12-0102-024-15	Отливка гипсовых коринфских капителей сборных высотой до 500 мм	шт.	111,64	41,44	-	-	70,2	3,74
12-0102-024-16	Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-24-15	шт.	26,81	8,09	-	-	18,72	0,73

Таблица 12-0102-025. Отливка сухарей и капель штучных

Измеритель: 1 гипсовая отливка

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-025-1	Отливка сухарей, капель штучных высотой детали до 150 мм	шт.	2,34	0,94	-	-	1,4	0,11
12-0102-025-2	*Добавлять на каждые последующие 50 мм к* поз. 12-0102-25-1	шт.	0,98	0,51	-	-	0,47	0,06

Таблица 12-0102-026. Отливка масок-замков

Измеритель: 1 гипсовая отливка

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-026-1	Отливка масок-замков простого орнамента высотой до 250 мм	шт.	10,20	1,62	-	-	8,58	0,19
12-0102-026-2	Отливка масок-замков простого орнамента высотой до 500 мм	шт.	18,16	2,56	-	-	15,6	0,3
12-0102-026-3	Отливка масок-замков сложного орнамента высотой до 250 мм	шт.	10,89	2,31	-	-	8,58	0,24
12-0102-026-4	Отливка масок-замков сложного орнамента высотой до 500 мм	шт.	19,16	3,56	-	-	15,6	0,37

Таблица 12-0102-027. Отливка венков и гирлянд

Измеритель: 1 гипсовая отливка

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-027-1	Отливка венков и гирлянд орнамента простого и средней сложности длиной по огибу 500 мм	шт.	20,34	1,62	-	-	18,72	0,19
12-0102-027-2	Отливка венков и гирлянд орнамента простого и средней сложности длиной по огибу 750 мм	шт.	58,72	2,56	-	-	56,16	0,3
12-0102-027-3	Добавлять на каждые последующие 250 мм к поз. 12-0102-27-2	шт.	29,02	0,94	-	-	28,08	0,11
12-0102-027-4	Отливка венков и гирлянд орнамента сложного длиной по огибу до 750 мм	шт.	59,72	3,56	-	-	56,16	0,37
12-0102-027-5	Добавлять на каждые последующие 250 мм к поз. 12-0102-27-4	шт.	32,26	1,06	-	-	31,2	0,11

Таблица 12-0102-028. Отливка гербов и картушей

Измеритель: 1 гипсовая отливка

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-028-1	Отливка гербов высотой до 500 мм	шт.	16,66	4,18	-	-	12,48	0,49
12-0102-028-2	Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-28-1	шт.	24,34	0,94	-	-	23,4	0,11
12-0102-028-3	Отливка картушей наибольшим измерением до 500 мм	шт.	10,98	1,62	-	-	9,36	0,19
12-0102-028-4	Отливка картушей наибольшим измерением до 600 мм	шт.	20,85	2,13	-	-	18,72	0,25
12-0102-028-5	Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-28-4	шт.	17,67	0,51	-	-	17,16	0,06

Таблица 12-0102-029. Отливка листьев

Измеритель: 1 гипсовая отливка

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-029-1	Отливка листьев гладких высотой до 150 мм	шт.	2,62	1,06	-	-	1,56	0,11
12-0102-029-2	Добавлять на каждые последующие 50 мм к поз. 12-0102-29-1	шт.	3,01	0,67	-	-	2,34	0,07
12-0102-029-3	Отливка листьев акантовых высотой до 150 мм	шт.	4,99	3,43	-	-	1,56	0,31
12-0102-029-4	Добавлять на каждые последующие 50 мм к поз. 12-0102-29-3	шт.	3,67	1,33	-	-	2,34	0,12

Таблица 12-0102-030. Установка погонных деталей

Измеритель: 1 м

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-030-1	Установка погонных деталей, орнамент простой и средней сложности (по огибу для выпуклых деталей) высотой детали: до 50 мм	м	2,56	2,4	-	-	0,16	0,25
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг					0,02	
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,02	
12-0102-030-2	Установка погонных деталей, орнамент простой и средней сложности (по огибу для выпуклых деталей) высотой детали: до 100 мм	м	3,05	2,89	-	-	0,16	0,3
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг					0,02	
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,02	
12-0102-030-3	Установка погонных деталей, орнамент простой и средней сложности (по огибу для выпуклых деталей) высотой детали: до 200 мм	м	4,54	4,23	-	-	0,31	0,44
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,02	
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг					0,02	

Измеритель: 1 м

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-030-4	**Установка погонных деталей, орнамент простой и средней сложности (по огибу для выпуклых деталей) высотой детали: до 300 мм**	м	5,68	5,29	-	-	0,39	0,55
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг					0,03	
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,03	
12-0102-030-5	**Установка погонных деталей, орнамент простой и средней сложности (по огибу для выпуклых деталей) высотой детали: до 400 мм**	м	8,07	7,6	-	-	0,47	0,79
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,04	
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг					0,04	
12-0102-030-6	**Установка погонных деталей, орнамент простой и средней сложности (по огибу для выпуклых деталей) высотой детали: до 500 мм**	м	9,59	9,04	-	-	0,55	0,94
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,05	
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг					0,05	
12-0102-030-7	**Установка погонных деталей орнамента сложного (по огибу для выпуклых деталей) высотой детали: до 50 мм**	м	3,59	3,43	-	-	0,16	0,31
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,02	
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг					0,02	
12-0102-030-8	**Установка погонных деталей орнамента сложного (по огибу для выпуклых деталей) высотой детали: до 100 мм**	м	4,59	4,43	-	-	0,16	0,4
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг					0,02	
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,02	
12-0102-030-9	**Установка погонных деталей орнамента сложного (по огибу для выпуклых деталей) высотой детали: до 200 мм**	м	5,85	5,54	-	-	0,31	0,5
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,02	
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг					0,02	
12-0102-030-10	**Установка погонных деталей орнамента сложного (по огибу для выпуклых деталей) высотой детали: до 300 мм**	м	7,92	7,53	-	-	0,39	0,68
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг					0,03	
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,03	
12-0102-030-11	**Установка погонных деталей орнамента сложного (по огибу для выпуклых деталей) высотой детали: до 400 мм**	м	10,22	9,75	-	-	0,47	0,88
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,04	
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг					0,04	
12-0102-030-12	**Установка погонных деталей орнамента сложного (по огибу для выпуклых деталей) высотой детали: до 500 мм**	м	13,29	12,74	-	-	0,55	1,15
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг					0,05	
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,06	

Таблица 12-0102-031. Установка модульонов и кронштейнов

Измеритель: 1 деталь

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-031-1	**Установка модульонов и кронштейнов гладких. Наибольшее измерение - высота, ширина, откос: до 200 мм**	шт.	2,23	1,92	-	-	0,31	0,2
101-9270	Проволока медная	кг					0,02	

Измеритель: 1 деталь

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-031-2	**Установка модульонов и кронштейнов гладких. Наибольшее измерение - высота, ширина, откос: до 300 мм**	шт.	4,51	4,04	-	-	0,47	0,42
101-9270	Проволока медная	кг					0,03	
12-0102-031-3	**Установка модульонов и кронштейнов гладких. Наибольшее измерение - высота, ширина, откос: до 400 мм**	шт.	6,74	5,96	-	-	0,78	0,62
101-9270	Проволока медная	кг					0,05	
12-0102-031-4	**Установка модульонов и кронштейнов гладких. Наибольшее измерение - высота, ширина, откос: до 500мм**	шт.	8,98	7,89	-	-	1,09	0,82
101-9270	Проволока медная	кг					0,08	
12-0102-031-5	**Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-31-4**	шт.	2,26	1,92	-	-	0,34	0,2
101-9270	Проволока медная	кг					0,02	
12-0102-031-6	**Установка модульонов и кронштейнов орнаментованных. Наибольшее измерение - высота, ширина, откос: до 200 мм**	шт.	4,30	3,99	-	-	0,31	0,36
101-9270	Проволока медная	кг					0,02	
12-0102-031-7	**Установка модульонов и кронштейнов орнаментованных. Наибольшее измерение - высота, ширина, откос: до 300 мм**	шт.	8,08	7,53	-	-	0,55	0,68
101-9270	Проволока медная	кг					0,03	
12-0102-031-8	**Установка модульонов и кронштейнов орнаментованных. Наибольшее измерение - высота, ширина, откос: до 400 мм**	шт.	11,95	10,86	-	-	1,09	0,98
101-9270	Проволока медная	кг					0,05	
12-0102-031-9	**Установка модульонов и кронштейнов орнаментованных. Наибольшее измерение - высота, ширина, откос: до 500 мм**	шт.	15,77	14,29	-	-	1,48	1,29
101-9270	Проволока медная	кг					0,08	
12-0102-031-10	**Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-31-9**	шт.	3,90	3,43	-	-	0,47	0,31
101-9270	Проволока медная	кг					0,03	

Таблица 12-0102-032. Установка венков и гирлянд

Измеритель: 1 деталь

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-032-1	**Установка венков и гирлянд орнамента простого и средней сложности длиной по огибу до 500 мм**	шт.	5,93	5,77	-	-	0,16	0,6
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,03	
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг					0,05	
12-0102-032-2	**Установка венков и гирлянд орнамента простого и средней сложности длиной по огибу до 750 мм**	шт.	9,64	9,33	-	-	0,31	0,97
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг					0,08	
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,06	
12-0102-032-3	**Добавлять на каждые последующие 250 мм к поз. 12-0102-32-2**	шт.	1,18	1,06	-	-	0,12	0,11
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,04	
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг					0,06	
12-0102-032-4	**Установка венков и гирлянд орнамента сложного длиной по огибу до 750 мм**	шт.	14,23	14,07	-	-	0,16	1,27
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг					0,08	
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,06	

Измеритель: 1 деталь

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-032-5	**Добавлять на каждые последующие 250 мм к поз. 12-0102-32-4**	шт.	2,78	2,66	-	-	0,12	0,24
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,04	

Таблица 12-0102-033. Установка розеток потолочных или кессонных, круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и

Измеритель: 1 деталь

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-033-1	**Установка розеток кессонных или потолочных и круглых эмблем, орнамент простой и средней сложности, розетки круглые-диаметром; эллиптические-полусуммой главных осей; ромбические-полусуммой диагоналей; многоугольные-диаметром описанной окружности, до 200 мм**	шт.	4,07	3,99	-	-	0,08	0,36
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг					0,01	
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,01	
12-0102-033-2	**Установка розеток кессонных или потолочных и круглых эмблем, орнамент простой и средней сложности, розетки круглые-диаметром; эллиптические-полусуммой главных осей; ромбические-полусуммой диагоналей; многоугольные-диаметром описанной окружности, до 300 мм**	шт.	6,25	6,09	-	-	0,16	0,55
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг					0,025	
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,025	
12-0102-033-3	**Установка розеток кессонных или потолочных и круглых эмблем, орнамент простой и средней сложности, розетки круглые-диаметром; эллиптические-полусуммой главных осей; ромбические-полусуммой диагоналей; многоугольные-диаметром описанной окружности, до 400 мм**	шт.	7,41	6,97	-	-	0,44	0,54
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг					0,05	
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,05	
12-0102-033-4	**Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-33-3**	шт.	1,86	1,55	-	-	0,31	0,12
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,03	
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг					0,03	
12-0102-033-5	**Установка розеток кессонных или потолочных и круглых эмблем, орнамент сложный, розетки круглые - диаметром; эллиптические - полусуммой главных осей; ромбические - полусуммой диагоналей; многоугольные - диаметром описанной окружности, до 200 мм**	шт.	6,41	6,33	-	-	0,08	0,49
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг					0,01	
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,01	
12-0102-033-6	**Установка розеток кессонных или потолочных и круглых эмблем, орнамент сложный, розетки круглые - диаметром; эллиптические - полусуммой главных осей; ромбические - полусуммой диагоналей; многоугольные - диаметром описанной окружности, до 300 мм**	шт.	9,58	9,42	-	-	0,16	0,73
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг					0,025	
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,025	

Измеритель: 1 деталь

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-033-7	**Установка розеток кессонных или потолочных и круглых эмблем, орнамент сложный, розетки круглые - диаметром; эллиптические - полусуммой главных осей; ромбические - полусуммой диагоналей; многоугольные - диаметром описанной окружности, до 400 мм**	шт.	12,19	11,75	-	-	0,44	0,91
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг					0,05	
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,05	
12-0102-033-8	**Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-33-7**	шт.	3,41	3,1	-	-	0,31	0,24
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,03	
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг					0,03	

Таблица 12-0102-034. Установка капителей

Измеритель: 1 капитель

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-034-1	**Установка ионических капителей гладких высотой до 250 мм**	шт.	23,23	20,11	-	-	3,12	2,09
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг					0,06	
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,15	
12-0102-034-2	**Установка ионических капителей гладких высотой до 500 мм**	шт.	31,73	25,49	-	-	6,24	2,65
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг					0,1	
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,25	
12-0102-034-3	**Установка ионических капителей гладких высотой до 750 мм**	шт.	44,18	34,82	-	-	9,36	3,62
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг					0,15	
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,4	
12-0102-034-4	**Установка ионических капителей орнаментованных высотой до 250 мм**	шт.	33,82	29,14	-	-	4,68	2,63
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг					0,08	
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,18	
12-0102-034-5	**Установка ионических капителей орнаментованных высотой до 500 мм**	шт.	41,93	34,13	-	-	7,8	3,08
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг					0,15	
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,29	
12-0102-034-6	**Установка ионических капителей орнаментованных высотой до 750 мм**	шт.	57,23	46,31	-	-	10,92	4,18
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг					0,2	
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,45	
12-0102-034-7	**Установка тосканских или дорических капителей гладких высотой до 250 мм**	шт.	20,53	17,41	-	-	3,12	1,81
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,15	
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг					0,06	
12-0102-034-8	**Установка тосканских или дорических капителей гладких высотой до 500 мм**	шт.	28,46	22,22	-	-	6,24	2,31
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг					0,1	
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,25	
12-0102-034-9	**Установка тосканских или дорических капителей гладких высотой до 750 мм**	шт.	35,81	26,45	-	-	9,36	2,75
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,4	
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг					0,15	

Измеритель: 1 капитель

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-034-10	**Установка тосканских или дорических капителей орнаментованных высотой до 250 мм**	шт.	28,50	23,82	-	-	4,68	2,15
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг					0,08	
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,18	
12-0102-034-11	**Установка тосканских или дорических капителей орнаментованных высотой до 500 мм**	шт.	38,38	30,58	-	-	7,8	2,76
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг					0,15	
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,29	
12-0102-034-12	**Установка тосканских или дорических капителей орнаментованных высотой до 750 мм**	шт.	48,81	37,89	-	-	10,92	3,42
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг					0,2	
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,45	
12-0102-034-13	**Установка коринфских капителей цельных высотой до 500 мм**	шт.	41,87	35,63	-	-	6,24	2,76
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,25	
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг					0,1	
12-0102-034-14	**Установка коринфских капителей цельных высотой до 750 мм**	шт.	60,47	52,67	-	-	7,8	4,08
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг					0,2	
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,5	
12-0102-034-15	**Установка коринфских капителей сборных высотой до 500 мм**	шт.	81,91	72,55	-	-	9,36	5,62
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,25	
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг					0,5	
12-0102-034-16	**Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-34-15**	шт.	27,52	24,79	-	-	2,73	1,92
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,13	
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг					0,25	

Таблица 12-0102-035. Установка сухарей и капель штучных

Измеритель: 1 деталь

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-035-1	**Установка сухарей и капель штучных высота детали до 150 мм**	шт.	1,78	1,73	-	-	0,05	0,18
101-9270	Проволока медная	кг					0,03	
12-0102-035-2	**Добавлять на каждые последующие 50 мм к поз. 12-0102-35-1**	шт.	0,69	0,67	-	-	0,02	0,07
101-9270	Проволока медная	кг					0,03	

Таблица 12-0102-036. Установка масок-замков

Измеритель: 1 деталь

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-036-1	**Установка масок замков простого орнамента высотой до 250 мм**	шт.	6,84	6,45	-	-	0,39	0,67
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,07	
12-0102-036-2	**Установка масок замков простого орнамента высотой до 500 мм**	шт.	8,15	7,6	-	-	0,55	0,79
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,07	
12-0102-036-3	**Установка масок замков сложного орнамента высотой до 250 мм**	шт.	9,14	8,75	-	-	0,39	0,79
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,07	
12-0102-036-4	**Установка масок замков сложного орнамента высотой до 500 мм**	шт.	10,63	10,08	-	-	0,55	0,91
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,07	

Таблица 12-0102-037. Установка гербов и картушей

Измеритель: 1 деталь

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-037-1	**Установка гербов высотой до 500 мм**	шт.	18,12	16,95	-	-	1,17	1,53
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,04	
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг					0,006	
12-0102-037-2	**Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-37-1**	шт.	4,21	3,43	-	-	0,78	0,31
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг					0,001	
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,02	
12-0102-037-3	**Установка картушей наибольшим измерением до 500 мм**	шт.	7,26	6,09	-	-	1,17	0,55
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,03	
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг					0,04	
12-0102-037-4	**Добавлять на каждые последующие 100 мм к поз. 12-0102-37-3**	шт.	1,44	0,66	-	-	0,78	0,06
101-9270	Проволока латунная или медная (184490)	кг					0,02	
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,02	

Таблица 12-0102-038. Установка листьев

Измеритель: 1 деталь

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-038-1	**Установка гладких листьев высотой до 150 мм**	шт.	6,99	6,76	-	-	0,23	0,61
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,01	
101-9270	Проволока латунная	кг					0,01	
12-0102-038-2	**Добавлять на каждые последующие 50 мм к поз. 12-0102-38-1**	шт.	0,74	0,66	-	-	0,08	0,06
101-9270	Проволока латунная	кг					0,005	
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,005	

Измеритель: 1 деталь

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-038-3	Установка акантовых листьев высотой до 150 мм	шт.	15,93	15,62	-	-	0,31	1,21
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,01	
101-9270	Проволока латунная	кг					0,01	
12-0102-038-4	Добавлять на каждые последующие 50 мм к поз. 12-0102-38-3	шт.	1,63	1,55	-	-	0,08	0,12
101-9270	Проволока латунная	кг					0,005	
101-9207	Гвозди латунные	кг					0,005	

Таблица 12-0102-039. Изготовление рисунка утраченных фрагментов деталей скульптурного характера

Измеритель: 1 дм2

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-039-1	Изготовление рисунка утраченных фрагментов деталей скульптурного характера	дм2	3,10	3,1	-	-	-	0,24

Таблица 12-0102-040. Изготовление моделей деталей скульптурного характера

Измеритель: 1 см2 развернутой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-040-1	Изготовление моделей деталей скульптурного характера	см2	1,83	1,81	-	-	0,02	0,14
101-9270	Проволока стальная	кг					0,00025	
101-1855	Лак шеллачный	кг					0,0006	

Таблица 12-0102-041. Изготовление моделей профилированных тяг

Измеритель: 1 м

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-041-1	Изготовление моделей профилированных тяг высотой по огибу 50 мм	м	75,75	72,63	-	-	3,12	7,55
12-0102-041-2	Изготовление моделей профилированных тяг высотой по огибу 100 мм	м	106,67	100,43	-	-	6,24	10,44
12-0102-041-3	Изготовление моделей профилированных тяг высотой по огибу 200 мм	м	145,96	136,6	-	-	9,36	14,2
12-0102-041-4	Изготовление моделей профилированных тяг высотой по огибу 300 мм	м	247,85	232,25	-	-	15,6	17,99
12-0102-041-5	Изготовление моделей профилированных тяг высотой по огибу 400 мм	м	327,41	307,13	-	-	20,28	23,79

Измеритель: 1 м

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-041-6	Изготовление моделей профилированных тяг высотой по огибу 500 мм	м	406,98	380,46	-	-	26,52	29,47

Таблица 12-0102-042. Реставрация штукатурного слоя, специально приготовленным раствором с толщиной намета до 40 мм на

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-042-1	Реставрация штукатурного слоя специально приготовленным раствором с толщиной намета до 40 мм на кирпичной стене и известковой кладке	дм2	3,92	3,88	-	-	0,04	0,35
402-0533	Раствор известковый	м3					0,00009	

Таблица 12-0102-043. Изготовление и установка кляммеров, скоб, анкеров и закладных деталей при укреплении лепного декора тяг и штукатурного слоя с оплеткой медной проволокой

Измеритель: 1 м2 укрепляемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-043-1	Изготовление и установка кляммеров, скоб, анкеров и закладных деталей при укреплении лепного декора,тяг и штукатурного слоя с оплеткой медной проволокой	м2	223,95	136,59	-	-	87,36	10,58

Таблица 12-0102-044. Антисептирование лепного декора, штукатурного слоя, кирпичной кладки

Измеритель: 1 м2 развернутой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-044-1	Антисептирование лепного декора, штукатурного слоя, кирпичной кладки	м2	9,79	8,86	-	-	0,93	0,8

Таблица 12-0102-045. Изготовление моделей профилированных тяг

Измеритель: 1 м

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-045-1	Изготовление моделей профилированных тяг высотой модели по огибу: до 50 мм	м	88,21	85,09	-	-	3,12	7,55
12-0102-045-2	Изготовление моделей профилированных тяг высотой модели по огибу: до 100 мм	м	123,90	117,66	-	-	6,24	10,44
12-0102-045-3	Изготовление моделей профилированных тяг высотой модели по огибу: до 200 мм	м	169,39	160,03	-	-	9,36	14,2
12-0102-045-4	Изготовление моделей профилированных тяг высотой модели по огибу: до 300 мм	м	218,35	202,75	-	-	15,6	17,99
12-0102-045-5	Изготовление моделей профилированных тяг высотой модели по огибу: до 400 мм	м	288,39	268,11	-	-	20,28	23,79
12-0102-045-6	Изготовление моделей профилированных тяг высотой модели по огибу: до 500 мм	м	358,65	332,13	-	-	26,52	29,47

Таблица 12-0102-046. Изготовление моделей лепных композиций III, IV категории сложности и вне категории сложности

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-046-1	Изготовление моделей лепных композиций; категория сложности: III	дм2	371,23	361,73	-	-	9,5	25,6
12-0102-046-2	Изготовление моделей лепных композиций; категория сложности: IV	дм2	668,24	658,74	-	-	9,5	46,62
12-0102-046-3	Изготовление моделей лепных композиций; категория сложности: вне категории сложности	дм2	1325,50	1316	-	-	9,5	70

Таблица 12-0102-047. Изготовление гипсовых форм для отливки композиций

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-047-1	Изготовление гипсовых форм для отливки композиций; категория сложности: III	дм2 р.п.	33,23	30,73	-	-	2,5	2,38
12-0102-047-2	Изготовление гипсовых форм для отливки композиций; категория сложности: IV	дм2 р.п.	86,41	83,91	-	-	2,5	6,5
12-0102-047-3	Изготовление гипсовых форм для отливки композиций; категория сложности: вне категории сложности	дм2 р.п.	140,64	138,14	-	-	2,5	10,7

Таблица 12-0102-048. Отливка лепных композиций

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-048-1	**Отливка лепных композиций: категория сложности: III**	дм2 р.п.	19,34	17,94	-	-	1,4	1,39
12-0102-048-2	**Отливка лепных композиций: категория сложности: IV**	дм2 р.п.	50,46	49,06	-	-	1,4	3,8
12-0102-048-3	**Отливка лепных композиций: вне категории сложности**	дм2 р.п.	113,72	112,32	-	-	1,4	8,7

Таблица 12-0102-049. Монтаж лепных композиций и отдельных элементов лепного декора

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-049-1	**Монтаж на стены лепных композиций из отдельных элементов лепного декора площадью элемента: до 0,5 м2**	дм2 р.п.	6,50	6,06	-	-	0,44	0,57
101-9207	Гвозди медные (184571) латунные	кг					0,05	
101-9270	Проволока медная (184590) латунная	кг					0,05	
12-0102-049-2	**Монтаж на стены лепных композиций из отдельных элементов лепного декора площадью элемента: более 0,5 м2**	дм2 р.п.	9,76	9,26	-	-	0,5	0,87
101-9207	Гвозди медные (184571) латунные	кг					0,07	
101-9270	Проволока медная (184590) латунная	кг					0,07	
12-0102-049-3	**Монтаж на потолки лепных композиций из отдельных элементов лепного декора площадью элемента: до 0,5 м2**	дм2 р.п.	7,78	7,34	-	-	0,44	0,69
101-9207	Гвозди медные (184571) латунные	кг					0,05	
101-9270	Проволока медная (184590) латунная	кг					0,05	
12-0102-049-4	**Монтаж на потолки лепных композиций из отдельных элементов лепного декора площадью элемента: более 0,5 м2**	дм2 р.п.	11,67	11,17	-	-	0,5	1,05
101-9207	Гвозди медные (184571) латунные	кг					0,07	
101-9270	Проволока медная (184590) латунная	кг					0,07	

Таблица 12-0102-050. Изготовление формасиловых форм

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	*в том числе, руб.*				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-050-1	**Изготовление формасиловых форм; поверхность: категория сложности I**	дм2	22,47	6,45	-	-	16,02	0,5
12-0102-050-2	**Изготовление формасиловых форм; поверхность: категория сложности II**	дм2	25,32	9,3	-	-	16,02	0,72
12-0102-050-3	**Изготовление формасиловых форм; поверхность: категория сложности III**	дм2	31,99	10,84	-	-	21,15	0,84
12-0102-050-4	**Изготовление формасиловых форм; поверхность: категория сложности IV**	дм2	52,17	19,36	-	-	32,81	1,5
12-0102-050-5	**Изготовление формасиловых форм; поверхность: вне категории сложности**	дм2	89,92	36,15	-	-	53,77	2,8

Таблица 12-0102-051. Изготовление модели балясины

Измеритель: 1 модель

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-051-1	Изготовление модели балясины с профилированной поверхностью, высотой до 500 мм	шт.	327,58	290,67	-	-	36,91	25,7
12-0102-051-2	Добавлять на каждые последующие 50 мм к поз. 12-0102-47-1	шт.	24,34	11,88	-	-	12,46	1,05
12-0102-051-3	Изготовление модели балясины с орнаментованной поверхностью, высотой до 500 мм	шт.	367,60	313,63	-	-	53,97	27,73
12-0102-051-4	Добавлять на каждые последующие 50 мм к поз. 12-0102-47-3	шт.	34,38	22,96	-	-	11,42	2,03

Таблица 12-0102-052. Изготовление форм балясин

Измеритель: 1 гипсовая форма

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-052-1	Изготовление форм балясин с профилированной поверхностью, высотой: до 500 мм	форма	269,24	74,24	-	-	195	6,7
12-0102-052-2	Изготовление форм балясин с профилированной поверхностью, высотой: до 750 мм	форма	403,96	91,96	-	-	312	8,3
12-0102-052-3	Изготовление форм балясин с орнаментованной поверхностью, высотой: до 500 мм	форма	291,40	96,4	-	-	195	8,7
12-0102-052-4	Изготовление форм балясин с орнаментованной поверхностью, высотой: до 750 мм	форма	430,56	118,56	-	-	312	10,7

Таблица 12-0102-053. Отливка балясин

Измеритель: 1 отливка

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-053-1	Отливка балясин с профилированной поверхностью, высотой: до 500 мм	шт.	63,01	9,97	-	-	53,04	0,9
12-0102-053-2	Отливка балясин с профилированной поверхностью, высотой: до 750 мм	шт.	97,99	12,19	-	-	85,8	1,1
12-0102-053-3	Отливка балясин с орнаментованной поверхностью, высотой: до 500 мм	шт.	84,56	22,16	-	-	62,4	2
12-0102-053-4	Отливка балясин с орнаментованной поверхностью, высотой: до 750 мм	шт.	135,75	34,35	-	-	101,4	3,1

Таблица 12-0102-054. Установка балясин

Измеритель: 1 балясина

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-054-1	**Установка балясин с профилированной поверхностью, высотой: до 500 мм**	шт.	27,51	21,27	-	-	6,24	1,92
101-9207	Гвозди медные (184571) латунные	кг					0,25	
101-9270	Проволока медная (184590) латунная	кг					0,1	
12-0102-054-2	**Установка балясин с профилированной поверхностью, высотой: до 750 мм**	шт.	38,39	29,03	-	-	9,36	2,62
101-9207	Гвозди медные (184571) латунные	кг					0,4	
101-9270	Проволока медная (184590) латунная	кг					0,15	
12-0102-054-3	**Установка балясин с орнаментованной поверхностью, высотой: до 500 мм**	шт.	32,51	24,71	-	-	7,8	2,23
101-9207	Гвозди медные (184571) латунные	кг					0,29	
101-9270	Проволока медная (184590) латунная	кг					0,15	
12-0102-054-4	**Установка балясин с орнаментованной поверхностью, высотой: до 750 мм**	шт.	45,27	34,35	-	-	10,92	3,1
101-9207	Гвозди медные (184571) латунные	кг					0,45	
101-9270	Проволока медная (184590) латунная	кг					0,2	

Таблица 12-0102-055. Покрытие поверхности лепного декора олифой

Измеритель: 1 м2 развернутой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-055-1	**Покрытие олифой поверхности лепного декора за 1 раз; категория сложности: I**	м2 р.п.	19,17	7,76	-	-	11,41	0,7
12-0102-055-2	**Покрытие олифой поверхности лепного декора за 1 раз; категория сложности: II**	м2 р.п.	24,71	13,3	-	-	11,41	1,2
12-0102-055-3	**Покрытие олифой поверхности лепного декора за 1 раз; категория сложности: III**	м2 р.п.	29,14	17,73	-	-	11,41	1,6
12-0102-055-4	**Покрытие олифой поверхности лепного декора за 1 раз; категория сложности: IV**	м2 р.п.	31,35	19,94	-	-	11,41	1,8

Таблица 12-0102-056. Изготовление мастичных деталей с отделкой поверхности по готовым формам

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-056-1	**Изготовление мастичных деталей с отделкой поверхности по готовым формам, при количестве деталей более 10 шт. в 1 дм2 ; категория сложности: I**	дм2 р.п.	116,49	112,67	-	-	3,82	11,2
12-0102-056-2	**Изготовление мастичных деталей с отделкой поверхности по готовым формам, при количестве деталей более 10 шт. в 1 дм2 ; категория сложности: II**	дм2 р.п.	170,02	166,2	-	-	3,82	15
12-0102-056-3	**Изготовление мастичных деталей с отделкой поверхности по готовым формам, при количестве деталей более 10 шт. в 1 дм2 ; категория сложности: III**	дм2 р.п.	219,88	216,06	-	-	3,82	19,5

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика работ и конструкций	Ед. измер.	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-0102-056-4	Изготовление мастичных деталей с отделкой поверхности по готовым формам, при количестве деталей более 10 шт. в 1 дм2 ; категория сложности: IV	дм2 р.п.	277,13	273,31	-	-	3,82	23,5
12-0102-056-5	Изготовление мастичных деталей с отделкой поверхности по готовым формам, при количестве деталей до 10 шт. в 1 дм2 ; категория сложности: I	дм2 р.п.	69,03	65,21	-	-	3,82	6,3
12-0102-056-6	Изготовление мастичных деталей с отделкой поверхности по готовым формам, при количестве деталей до 10 шт. в 1 дм2 ; категория сложности: II	дм2 р.п.	90,24	86,42	-	-	3,82	7,8
12-0102-056-7	Изготовление мастичных деталей с отделкой поверхности по готовым формам, при количестве деталей до 10 шт. в 1 дм2 ; категория сложности: III	дм2 р.п.	111,30	107,48	-	-	3,82	9,7
12-0102-056-8	Изготовление мастичных деталей с отделкой поверхности по готовым формам, при количестве деталей до 10 шт. в 1 дм2 ; категория сложности: IV	дм2 р.п.	189,32	185,5	-	-	3,82	15,95