ПИЛОМАТЕРИАЛЫ

СБОРНИК СТАНДАРТОВ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

СТАНДАРТГИЗ
1951

gost.e-ecolog.ru

СССР — Народный комиссариат лесной промышленности	ОБЩЕСОЮЗНЫЙ СТАНДАРТ *Издание официальное*	ОСТ НКЛес 186
	КЛЕПКА ДЛЯ ДЕРЕВЯННЫХ ВОДОНАПОРНЫХ ТРУБ с рабочим давлением от 0,75 до 6 *ат*	Взамен ОСТ 8116 / НКЛес — 114 Группа К23

А. ОПРЕДЕЛЕНИЕ

Клепка для деревянных водонапорных труб представляет собой строганые доски или бруски определенного профиля, предназначаемые для набора стенок полых круговых цилиндров.

Б. КЛАССИФИКАЦИЯ

1. В зависимости от конструкции деревянных труб клепка предназначается для труб непрерывного типа и для труб звенового типа.

2. В зависимости от величины напора в трубах и соответствующего качества древесины клепка подразделяется на два сорта:

а) 1-й сорт — для труб давлением свыше 2 *ат*, но не более 6 *ат*,

б) 2-й сорт — для труб давлением от 0,75 *ат* до 2 *ат* вкл.

3. По форме кромок клепка подразделяется на шпунтованную и нешпунтованную.

В. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

1. Породы

Для изготовления клепки 1-го сорта применяются сосна, лиственница и кедр, а для 2-го сорта — кроме того ель и пихта.

2. Размеры

а) Длина клепки 1-го сорта для непрерывных труб устанавливается от 2,3 *м* и более, а для звеновых труб — от 3,8 *м* и более с градацией через 0,1 *м*.

Длина клепки 2-го сорта для непрерывных и звеновых труб устанавливается от 1,3 *м* и более с градацией через 0,1 *м*.

Примечание. Породы и соотношение размеров клепки по длине в партии обусловливаются при заказе соглашением сторон.

Разработан ЦНИИМОД Внесен Главлесдревом НКЛеса СССР	Утвержден 25/V 1936 г.	Срок введения 1/VII 1936 г.

б) Размеры поперечного сечения клепки и в соответствии с ними число клепок, составляющих трубу, величина центрального угла, размер соответствующих пиломатериалов и величина пазов и гребней устанавливаются для труб с внутренним диаметром от 100 до 2 000 *мм* согласно табл. 1, 2, 3 и 4.

Примечание. При увеличении по соглашению сторон ширины пиломатериалов против размеров, указанных в таблицах, допускается изменение размеров поперечного сечения клепки.

в) Размеры торцевых прорезей устанавливаются: для деревянных шпонок — глубиной по длине волокна 40 *мм* при толщине 6 *мм* и для металлических шпонок — глубиной 30 *мм* при толщине 3,5 *мм*.

3. Допускаемые отклонения

Отклонения допускаются по толщине клепки $\pm$ 1 *мм*, а по ширине $\pm$ 0,5 *мм*. В торцевых прорезях отклонения по глубине допускаются — 0,5 *мм*, а по ширине прорези + 0,5 *мм*.

4. Качество

Древесина клепки должна быть здоровой.

По качеству древесины сорта клепки должны отвечать следующим требованиям:

Наименования пороков древесины	Нормы допускаемых пороков	
	1-й сорт	2-й сорт
1. Гниль (твердая темнина, краснина, ситовина и трухлявость)	1. Не допускается	
2. Заболонь	2. Сквозная заболонь по толщине клепки не допускается. Заболонь, идущая вдоль широкой пласти, допускается глубиной до:	
	$^1/_4$ толщины клепки	$^1/_3$ толщины клепки
3. Засмолок	3. Не допускается	
4. Косослой	4. Допускается, если отклонение волокон от прямого направления составляет на 1 *пог. м* длины не более:	
	15 *мм*	45 *мм*
5. Крень и кремнина	5. Допускаются	
6. Отлуп	6. Не допускается	

Продолжение

Наименования пороков древесины	Нормы допускаемых пороков	
	1-й сорт	2-й сорт
7. Свилеватость	7. Не допускается	7. Допускается до половины толщины клепки, причем в клепке толщиной до 40 *мм* свилеватость допускается с той или с другой стороны, более толстой — лишь с наружной стороны клепки
8. Сердцевинная трубка	8. Не допускается	
9. Серница	9. Допускаются несквозные серницы длиной не более 40 *мм* и глубиной не более $^1/_5$ толщины для клепки толщиной до 30 *мм* и глубиной до 10 *мм* для клепки толщиной свыше 30 *мм*	
10. Серянка	10. Не допускается	
11. Синева	11. Допускается	
12. Сучки	12. а) Односторонние сучки здоровые, вполне сросшиеся, на широких сторонах клепки допускаются без ограничения. Сквозные сучки здоровые, вполне сросшиеся, при условии их расположения не ближе 15 *мм* от верхней части кромки допускаются размером до:	
	30 *мм*	50 *мм*
	Количество таких сучков не должно превышать на 1 *пог. м* длины клепки:	
	2 шт.	6 шт.—в клепке толщиной до 40 *мм*, 3 шт. — в клепке толщиной свыше 40 *мм*. Сучки, расположенные в плоскости одного поперечного сечения, допускаются размером до 30 *мм*

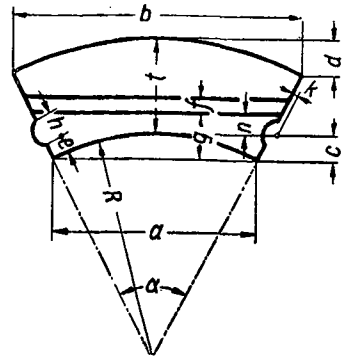
Продолжение

Наименования пороков древесины	Нормы допускаемых пороков	
	1-й сорт	2-й сорт
	б) На кромках допускаются сучки здоровые, вполне сросшиеся, размером до:	
	$^1/_2$ толщины клепки в количестве не более 1 сучка на 2 *пог. м* длины	$^2/_3$ толщины клепки для клепки толщиной до 40 *мм* и не более 25 *мм* для клепки свыше 40 *мм* в количестве до 1 сучка на 1 *пог. м* длины
	Сучки, выходящие на обе кромки друг против друга, не допускаются.	
	в) Сучки здоровые сросшиеся, но с трещинами, лапчатые, выпадающие, роговые, черные, смоляные, ослабленные, рыхлые и табачные допускаются, при условии их заделки деревянными пробками, диаметром не свыше 25 *мм*.	
	Примечание. При одновременном наличии в клепке пробок, а также сучков, выходящих на кромки, общее число их не должно превышать 1 шт. на 1 *пог. м* длины клепки.	
	г) Допускаются в клепке толщиной свыше 40 *мм* остатки сшивных здоровых сучков размером до 30 *мм*.	
	Примечание. Обмер сучков производится по среднему диаметру (полусумма наибольшего и наименьшего диаметров).	
13. Трещины	13. Несквозные трещины допускаются длиной до 1 *м* и глубиной не более:	
	$^1/_6$ толщины клепки	$^1/_3$ толщины клепки
	Сквозные трещины не допускаются	
14. Червоточина	14. Не допускается	

Примечание. Допускается клепка, изготовленная из сухостоя, бурелома, ветровала и горелого леса, при условии полного соответствия древесины по качеству техническим требованиям настоящего стандарта.

Таблица 1

для труб непрерывного типа с рабочим давлением от 0,75 до 2 *ат*

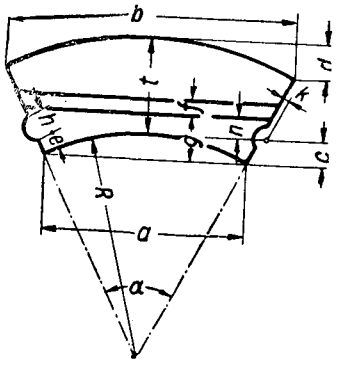


№№ по пор.	Внутренний диаметр трубы R, *мм*	Число клепок	Центр. угол α	Размер доски, *мм*	Размеры клепки, *мм*												Количество пиломатериалов на 1 *пог. м* трубы, *м*³
					a	*b*	*c*	*d*	*t*	*e*	*h*	*k*	*f*	*n*	*g*		
					хорда внутренней дуги	хорда внешней дуги	стрела внутренней дуги	стрела внешней дуги	толщина клепки	расстояние до гребня	основание гребня и шпунта	расстояние от грани клепки до центра гребня и шпунта	ширина прорези	расстояние от вогнутости до прорези	расстояние от края до прорези		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16		17
1	350	10	36°	45×140	108,0	130,5	8,5	10,0	32,0	7,0	8,0	1,5	6,0	8,0	16,5		0,0630
2а	400	15	24°	45×110	83,0	98,5	4,4	5,2	36,0	7,0	8,0	1,0	6,0	12,1	16,5		0,0743
2б	400	16	22°30′	45×100	78,0	92,1	4,1	4,9	36,0					12,1	16,5		0,0720
3а	450	15	24°	45×120	93,5	108,0	4,9	5,7	35,0	7,0	9,0	1,0	6,0	11,6	16,5		0,0810
3б	450	16	22°30′	45×110	87,7	101,4	4,6	5,4	35,0					11,6	16,5		0,0792
4а	500	15	24°	45×130	104,0	118,5	5,5	6,2	35,0	7,0	9,0	1,0	6,0	11,5	17,0		0,0878
4б	500	16	22°30′	45×120	97,6	111,2	5,2	5,9						11,5	17,0		0,0864
5а	600	19	18°57′	45×120	99 0	110,5	4,1	4,6	36,0	7,0	9,0	1,0	6,0	12,9	17,0		0,1026
5б	600	18	20°	45×120	104,2	116,7	4,3	4,8	36,0					12,9	17,0		0,0972
6а	700	19	18°57′	45×140	115,0	127,0	4,8	5,3	36,0	7,0	9,0	1,0	6,0	11,7	16,5		0.1197
6б	700	18	20°	45×140	121,5	134,1	5,1	5,6	36,0	7,0	9,0	1,0	6,0	11,7	16,5		0,1134
7	800	22	16°40′	50×150	116,0	128,0	4,3	4,7	41,0				6,0	13,7	18,0		0,1540
8	900	22	16°40′	50×150	130,0	142,5	4,8	5,2	41,0				6,0	12,2	17,0		0,1650
9	1000	26	13°51′	50×140	119,0	129,0	3,6	3,9	40,0				6,0	14,4	18,0		0,1820
10	1100	26	13°51′	50×150	131,0	142,5	4,0	4,3	41,0				6,0	13,0	17,0		0,1950
11а	1200	31	11°37′	60×140	121,5	132,0	3,1	3,4	51,0				6,0	19,9	23,0		0,2604
11б	1200	32	11°15′	60×140	117,0	127,4	3,0	3,3	50,0				6,0	20,5	23,5		0,2690
12а	1300	31	11°37′	60×150	131,5	142,0	3,4	3,6	51,0				6,0	19,6	23,0		0,2790
12б	1300	32	11°15′	60×150	127,1	137,2	3,3	3,5	50,0				6,0	20,2	23,5		0,2880
13	1400	36	10°	70×140	122,0	133,5	2,7	2,9	62,0				6,0	25,3	28,0		0,3528
14	1500	36	10°	70×150	130,5	141,5	2,8	3,0	62,0				6,0	25,2	28,0		0,3780
15	1600	36	10°	80×160	139,5	149,5	3,0	3,3	71,0				6,0	29,0	32,0		0,4608
16	1700	36	10°	80×170	148,0	160,5	3,2	3,5	71,0				6,0	28,8	32,0		0,4896
17	1800	40	9°	80×160	141,0	152,5	2,8	3,0	71,0				6,0	29,2	32,0		0,5120
18	1900	40	9°	80×170	149,0	160,5	2,9	3,2	71,0				6,0	29,1	32,0		0,5440
19	2000	40	9°	80×180	157,0	168,0	3,1	3,3	71,0				6,0	28,9	32,0		0,5760

Примечание. Порядковые номера с буквой *б* указывают на допускаемое применение четного числа клепок при сборке труб непрерывного типа полузвеньевым способом.

Таблица 2

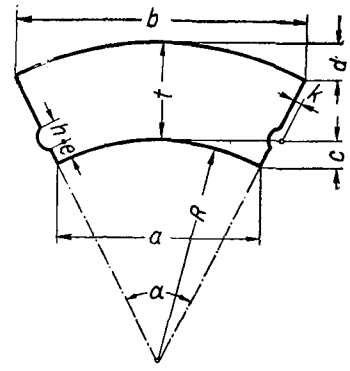
для труб непрерывного типа с рабочим давлением свыше 2 до 6 *ат*



№№ по пор.	Внутренний диаметр трубы R, *мм*	Число клепок	Центр. угол α	Размер доски, *мм*	Размеры клепки, *мм*												
					a	*b*	*c*	*d*	*t*	*e*	*h*	*k*	*f*	*n*	*g*		
					хорда внутренней дуги	хорда внешней дуги	стрела внутренней дуги	стрела внешней дуги	толщина клепки	расстояние до гребня	основание гребня и шпунта	расстояние от грани клепки до центра гребня и шпунта	ширина прорези	расстояние от вогнутости до прорези	расстояние от края до прорези		Количество пиломатериалов на 1 *пог. м* трубы, *м*³
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16		17
1	350	10	36°	50×140	108,0	130,5	8,5	10,3	37,0	7,0	8,0	1,5	6,0	9,0	17,5		0,0700
2а	400	15	24°	50×110	83,0	100,0	4,4	5,3	40,0	7,0	9,0	1,0	6,0	14,1	18,5		0,0825
2б	400	16	22°30′	50×100	78,0	93,6	4,1	4,9	40,0	7,0	9,0	1,0	6,0	12,9	17,0		0,0800
3а	450	15	24°	50×120	93,5	109,5	4,9	5,8	40,0	7,0	9,0	1,0	6,0	13,1	18,0		0,0900
3б	450	16	22°30′	50×110	87,8	103,4	4,6	5,4	40,0	7,0	9,0	1,0	6,0	12,4	17,0		0,0880
4а	500	15	24°	50×130	104,0	120,5	5,5	6,3	40,0	7,0	9,0	1,0	6,0	12,5	18,0		0,0975
4б	500	16	22°30′	50×120	97,6	113,1	5,2	5,9	40,0	7,0	9,0	1,0	6,0	12,3	17,5		0,0960
5а	600	19	18°57′	50×120	98,0	112,0	4,1	4,6	40,0	7,0	9,0	1,0	6,0	14,9	19,0		0,1140
5б	600	18	20°	50×130	104,2	118,1	4,3	4,8	40,0	7,0	9,0	1,0	6,0	13,2	17,5		0,1170
6а	700	19	18°57′	50×140	114,5	128,5	4,8	5,3	40,0	7,0	9,0	1,0	6,0	13,2	18,0		0,1330
6б	700	18	20°	50×140	121,5	135,4	5,1	5,6	40,0	7,0	9,0	1,0	6,0	11,9	17,0		0,1350
7	800	22	16°40′	50×140	116,0	128,0	4,3	4,7	41,0				6,0	13,7	18,0		0,1540
8	900	22	16°40′	50×150	1 0,0	142,5	4,8	5,2	41,0				6,0	12,2	17,0		0,1650
9	1000	26	13°51′	50×140	119,0	129,0	3,6	3,9	40,0				6,0	14,4	18,0		0,1820
10	1100	26	13°51′	50×150	131,0	142,5	4,0	4,3	41,0				6,0	13,0	17,0		0,1950
11а	1200	31	11°37′	60×140	121,5	132,0	3,1	3,4	51,0				6,0	19,9	23,0		0,2604
11б	1200	32	11°15′	60×140	117,6	127,4	3,0	3.3	50,0				6,0	20,5	23,5		0,2690
12а	1300	31	11°37′	60×150	131,5	142,0	3,4	3,6	51,0				6,0	19,6	23,0		0,2790
12б	1300	32	11°15′	60×150	127,1	137,2	3,3	3,5	50,0				6,0	20,2	23,5		0,2880
13	1400	36	10°	70×140	122,0	133,5	2,7	2,9	62,0				6,0	25,3	28,0		0,3528
14	1500	36	10°	70×150	130,5	141,5	2,8	3,0	62,0				6,0	25,3	28,0		0,3780
15	1600	36	10°	80×160	139,5	149,5	3,0	3,3	71,0				6,0	29,0	32,0		0,4608
16	1700	36	10°	80×170	148,0	160,5	3,2	3,5	71,0				6,0	28,8	32,0		0,4896
17	1800	40	9°	80×160	141,0	152,5	2,8	3,0	71,0				6,0	29,2	32,0		0,5120
18	1900	40	9°	80×170	149,0	160,5	2,9	3,2	71,0				6,0	29,1	32,0		0,5440
19	2000	40	9°	80×180	157,0	168,0	3,1	3,3	71,0				6,0	28,9	32,0		0,5760

Таблица 3

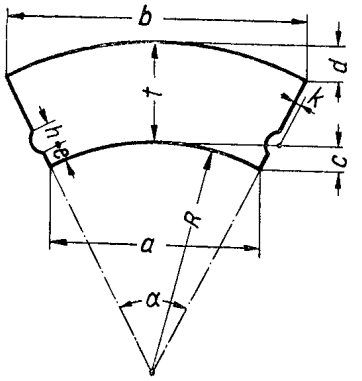
для труб звенового типа



№№ по пор.	Внутренний диаметр трубы R, *мм*	Число клепок	Центр. угол α	Размер доски, *мм*	Размеры клепки, *мм*								Количество пиломатериалов на 1 *пог. м* трубы, *м*³
					a	*b*	*c*	*d*	*t*	*e*	*h*	*k*	
					хорда внутренней дуги	хорда внешней дуги	стрела внутренней дуги	стрела внешней дуги	толщина клепки	расстояние до гребня	основание гребня и шпунта	расстояние от грани клепки до центра щебня и шпунта	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	100	7	51°26′	35×80	43,5	65,0	5,0	7,4	25,0	4,0	6,0	1,5	0,0196
2	125	7	51°26′	35×80	54,5	74,0	6,2	8,3	23,0	5,0	7,0	1,5	0,0196
3	150	8	45°	35×90	57,5	76,5	5,7	7,6	25,0	5,0	7,0	1,5	0,0252
4	175	8	45°	35×100	67,0	85,5	6,7	8,4	24,0	5,0	7,0	1,5	0,0280
5	200	8	45°	40×110	76,5	98,0	7,6	9,7	28,0	5,0	7,0	1,5	0,0352
6	250	10	36°	40×110	77,0	94,0	6,1	7,5	28,0	6,0	8,0	1,5	0,0440
7	300	10	36°	40×120	92,5	110,0	7,3	8,7	28,0	6,0	8,0	1,5	0,0480
8	350	10	36°	45×140	108,0	130,5	8,5	10,0	32,0	6,0	8,0	1,5	0,0630
9	400	15	24°	45×110	83,0	98,0	4,4	5,2	36,0	7,0	9,0	1,0	0,0745
10	450	15	24°	45×120	93,5	108,5	4,9	5,7	35,0	7,0	9,0	1,0	0,0810
11	500	15	24°	45×130	104,0	118,5	5,5	6,2	35,0	7,0	9,0	1,0	0,0878

Таблица 4

для муфт к трубам звенового типа



№№ по пор.	Внутренний диаметр трубы R, *мм*	Число клепок муфты	Центр. угол α	R	Размер доски, *мм*	Размеры клепки, *мм*								Количество пиломатериалов на 1 *пог. м* муфты, *м*³
						a	*b*	*c*	*d*	*t*	*e*	*h*	*k*	
						хорда внутренней дуги	хорда внешней дуги	стрела внутренней дуги	стрела внешней дуги	толщина клепки	расстояние до гребня	основание гребня и шпунта	расстояние от грани клепки до центра гребня и шпунта	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1	100	8	45°	70,0	35×80	53,5	73,0	5,3	7,2	25,0	4,0	6,0	1,5	0,0224
2	125	8	45°	80,5	35×90	61,5	80,0	6,1	8,0	24,0	4,0	6,0	1,5	0,0252
3	150	8	45°	95,0	35×100	73,0	90,5	7,2	9,0	23,0	5,0	6,0	1,5	0,0280
4	175	8	45°	106,0	40×110	81,0	102,0	8,1	10,0	27,0	5,0	6,0	1,5	0,0352
5	200	10	36°	121,0	40×100	74,5	92,5	5,9	7,3	29,0	5,0	6,0	1,5	0,0400
6	250	10	36°	145,0	40×120	89,5	106,5	7,1	8,5	28,0	6,0	8,0	1,5	0,0480
7	300	10	36°	170,0	40×130	105,0	121,5	8,3	9,6	27,0	6,0	8,0	1,5	0,0520
8	350	10	36°	199,0	45×150	122,5	141,0	9,7	11,2	30,0	6,0	8,0	1,5	0,0675
9	400	15	24°	228,0	45×120	95,0	109,5	5,0	5,8	35,0	7,0	9,0	1,0	0,0310
10	450	15	24°	252,0	45×130	105,0	119,5	5,5	6,3	35,0	7,0	9,0	1,0	0,0878
11	500	15	24°	277,0	45×140	115,5	129,5	6,1	6,8	34,0	7,0	9,0	1,0	0,0945

5. Влажность

Влажность древесины клепки не должна превышать 15%. Определение влажности производится по ОСТ ВКС 7653.

6. Обработка

1. Каждая клепка должна быть гладко выстругана со всех сторон по соответствующему профилю на 4-стороннем строгальном станке. Строжка широких сторон производится ножами, а узких — шарошками.

Примечание. Срок обязательности строжки кромок шарошками устанавливается с 1/XII 1937 г.

Расстояние между гребнями строгательной волны, учитывая возможный пропуск одного следа от удара ножа, не должно превышать на широких сторонах 4 *мм*, а на узких— 2 *мм*. Никакие заколы, отщепы, выщерблины не допускаются.

Случайная недострожка наружной широкой стороны клепки допускается на глубину не более $^1/_8$ номинальной ее толщины, а случайная недострожка верхней части боковых граней допускается на расстоянии не более 3 *мм* от верха.

Примечание. Число клепок с недострожкой не должно превышать 10% от общего числа клепок в партии.

2. Клепка, предназначаемая для труб с внутренним диаметром от 100 до 700 *мм* вкл., должна иметь шпунтованные кромки, а клепка для труб с внутренним диаметром от 800 до 2 000 *мм* вкл. может быть и нешпунтованной.

3. По очертанию поперечного профиля внутренняя вогнутая сторона клепки должна быть очерчена по дуге окружности, диаметр которой равен внутреннему диаметру соответствующей трубы, а наружная выпуклая сторона должна быть концентрична внутренней. Боковые грани должны совпадать с направлениями радиусов, образующих центральный угол, равный частному от деления 360° на число клепок, составляющих трубу. Профиль, не считая шпунтов и гребней, должен быть симметричным.

4. Подача пиломатериалов в строгальный станок должна производиться таким образом, чтобы наружная сторона доски, т. е. ближайшая к коре, строгалась верхними ножами, обрабатывающими выпуклую сторону клепки.

5. При изготовлении шпунтованной клепки поперечные очертания пазов и гребней должны получать форму дуги окружности.

6. Концы клепки должны быть гладко оторцованы под прямым углом к продольным граням клепки.

7. На торцах клепки для труб непрерывного типа должны быть гладко запилены или выфрезерованы прорези (пазы) для

стыкового соединения клепок при помощи деревянных или металлических шпонок (язычков). Прорезь на торце должна быть параллельна хордам, соединяющим концы дуг внутренней и наружной сторон клепок. Направление прорези на боковых гранях клепки должно быть параллельно продольным ее ребрам.

Прорезь должна быть расположена в нижней половине сечения торца, но не ближе 5 *мм* от вершины дуги внутренней окружности клепки. В шпунтованной клепке прорезь должна быть сделана выше гребня и паза.

8. При заделке сучков деревянные пробки должны быть заготовлены так, чтобы годовые смены в пробке пересекали продольную ее ось. При установке пробок продольное направление годовых слоев в пробке должно быть поперечным продольному направлению годовых слоев клепки.

9. Покоробленность не допускается.

Г. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И УЧЕТА

Клепка должна быть предъявлена к сдаче рассортированной отдельно по породам, размерам и сортам. По качеству древесины и качеству строжки проверяется, как правило, каждая клепка в отдельности. Неудовлетворительная клепка отбраковывается.

При отсутствии различия между цветом заболонной и ядровой древесины определение заболони допускается путем смачивания поверхности торца окрашенной водой, которая проникает в заболонную часть и не проникает в ядровую часть древесины.

Размеры проверяются шаблонами.

Для определения влажности древесины клепка отбирается приемщиком в количестве не свыше 1% сдаваемой партии.

Для проверки правильности размеров поперечного сечения клепки, правильности торцовки и прорезей клепка отбирается приемщиком в количестве не более 5% сдаваемой партии.

Если все отобранные клепки отвечают требованиям стандарта, вся партия считается принятой. При несоответствии вся партия подлежит пересортировке поставщиком. Пересортировка допускается не более 2 раз, а после этого при обнаружении брака — вся партия бракуется.

Учет клепки производится в погонных метрах длины трубы соответствующего диаметра с точностью до 0,1 *м*.

Замена

ОСТ ВКС 7653 заменен ОСТ НКЛес 250.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Пиломатериалы
(доски, бруски, брусья)

Стр.

ГОСТ 3008—45 Пиломатериалы хвойных пород. Доски и бруски . . . 5

ГОСТ 3397—46 Пиломатериалы хвойных пород для сельскохозяйственного машиностроения. Доски, бруски и брусья 23

ОСТ НКЛес 8119/117 Пиломатериалы резонансовые 33

ОСТ НКЛес 279 Пиломатериалы еловые черноморской сортировки (экспортные) 38

ГОСТ 2695—44 Пиломатериалы твердых лиственных пород 51

ГОСТ 5444—50 Пиломатериалы лиственных пород для строительства . . 60

ГОСТ 5148—49 Пиломатериалы специальные сосновые и еловые . . . 70

ОСТ НКЛес 6359/40 Пиломатериалы ольховые и осиновые 102

ОСТ 3664 Планки деревянные для снеговых щитов 112

ГОСТ 5780—51 Обапол хвойных пород для крепления горных выработок 117

ГОСТ 3021—45 Брусья хвойных пород 121

ГОСТ 78—40 Шпалы деревянные для железных дорог широкой колеи 131

ОСТ НКЛес 221 Шпалы для железных дорог узкой колеи 140

ГОСТ 1350—46 Брусья мостовые 146

ОСТ ВКС 7527 Брусья переводные для стрелочных переводов железных дорог узкой колеи (сосновые, еловые, лиственничные, кедровые и пихтовые) 150

ОСТ 2761 Брусья переводные для стрелочных переводов железнодорожных линий широкой колеи (сосновые, кедровые, лиственничные и еловые) 156

ГОСТ 5342—50 Брусья для нефтяных вышек 162

ГОСТ 48—43 Бруски для изготовления лыж 170

ОСТ НКВТ 7463/354 Наметельники хвойных пород беломорской сортировки 175

2. Заготовки

ГОСТ 3490—46 Заготовки черновых хвойных пород досчатые и брусковые 179

ГОСТ 4188—48 Заготовки хвойных пород для деталей сельскохозяйственных машин 195

ГОСТ 4763—49 Заготовки твердых лиственных пород для деталей сельскохозяйственных машин 207

Стр.

ГОСТ 2800—45 Заготовки для деревянных деталей колес конных повозок 217

ГОСТ 4431—48 Заготовки для гнутопрессованного обода деревянных колес одноконных и пароконных повозок. 229

ОСТ НКЛес 7203/84 Болванки деревянные для погонялок и вальков к ткацким станкам 234

3. Клепка

ОСТ НКЛес 186 Клепка для деревянных водонапорных труб с рабочим давлением от 0,75 до 6 *ат* 241

ГОСТ 173—47 Клепка для бочек под минеральные масла и консистентные смазки 247

ГОСТ 1878—47 Клепка для бочек под рыбу 253

ГОСТ 4284—48 Клепка для бочек под зернистую лососевую икру . . . 259

ОСТ НКЛес 6856/62 Клепка (боковник) и днища буковые для бочек под сливочное масло (комплект) 263

ГОСТ 4971—49 Клепка дубовая для бочек под пиво 269

ГОСТ 247—50 Клепка дубовая для винных бочек 273

ОСТ 3814 Клепка для бочек под цемент 277

ОСТ НКЛес 302 Клепка пиленая для бочек под хлорную известь . . 282

4. Бревна пиловочные

ГОСТ 1047—43 Бревна пиловочные хвойных пород. Сортамент и технические условия 289

ГОСТ 4534—48 Кряжи пиловочные мягких лиственных пород. Сортамент и технические условия 296

ГОСТ 3970—47 Бревна длинные хвойных пород для деревянных судов (барж) 301

ГОСТ 1017—50 Бревна для карандашного производства. Технические условия 306

ОСТ НКЛес 299 Бревна резонансовые 310

5. Вспомогательные стандарты

ГОСТ 2140—43 Пороки древесины 317

ОСТ ВКС 7367 Припуски на усушку пиломатериалов сосновых и еловых. Нормы 378

ОСТ НКЛес 8791/172 Нормы припусков на усушку дубовых пиломатериалов 380

ГОСТ 4369—48 Пиломатериалы буковые. Нормы припусков на усушку . 383

ГОСТ 3808—47 Правила естественной сушки и хранения пиломатериалов хвойных пород на складах (биржах) для естественной сушки . . . 388

ГОСТ 3821—47 Метод определения влажности древесины 399

ОСТ НКЛес 250 Методы физико-механических испытаний древесины . . 403

ЗАМЕЧЕННЫЕ ОПЕЧАТКИ

Страница	В каком месте	Напечатано	Следует читать	По чьей вине
26	1-я графа справа, 8-я строка снизу	50 *мм*	3 шт.	Типографии
40	1-я графа справа, поз. 2, 1-я и 2-я строки сверху	однородная	односторонняя	Корректорской
42	1-я графа справа, поз. 9, 3-я строка снизу	не более	более	»
87	3-я графа справа, 11-я строка снизу	(1/2)	(1 1/2)	Типографии
103	12-я строка сверху	0 5 *см.*	0,5 *см.*	»
220	Верхняя таблица, 1-я графа справа, 3-я цифровая строка сверху	3,0	380	»
226	В головке таблицы, 2-я графа справа, 1-я строка сверху	пароконных,	пароконных	Корректорской
227	5-я строка снизу	складках	складах	»
Вклейка стр. 7	2-я графа справа, в головке	щебня	гребня	Редакции
248	6-я строка сверху	толщие	толщине	Корректорской
293	1-я графа слева, поз. 4, 4 и 5-я строки сверху	от лупы	отлупы	»
297	7-я строка снизу, справа	предриятиям	предприятиям	»
303	1-я графа слева поз. 4, 1—3 строки сверху	(трещины, усушкиметики	(трещины усушки, метики	»
322	18 и 19-я строки снизу	крошащие	крошащиеся	»
437	1-я строка снизу	органичиться	ограничиться	»

Л53105 Стандартгиз. Подп. к печ. 13/VI 1951 г. 29 л. л. Тир. 8000
Тип. «Московский печатник». Зак. 523
gost.e-ecolog.ru