ПИЛОМАТЕРИАЛЫ

СБОРНИК СТАНДАРТОВ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

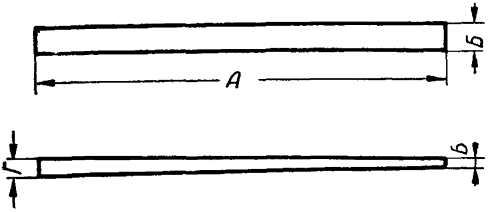
СТАНДАРТГИЗ
1951

gost.e-ecolog.ru

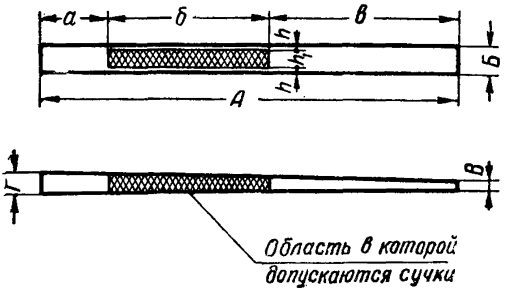
СССР Народный комиссариат лесной промышленности Комитет стандартизации	ОБЩЕСОЮЗНЫЙ СТАНДАРТ *Издание официальное*	ОСТ 7203 НКЛес 84
	БОЛВАНКИ ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ПОГОНЯЛОК И ВАЛЬКОВ К ТКАЦКИМ СТАНКАМ	Группа К22

А. ОПРЕДЕЛЕНИЕ

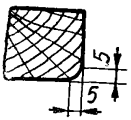
Болванки деревянные для погонялок и вальков к ткацким станкам представляют собой клинообразные бруски, выпиленные из древесины твердолиственных пород, удовлетворяющие требованиям настоящего стандарта.



Черт. 1



Черт. 2



Черт. 3

Б. КЛАССИФИКАЦИЯ

Болванки в соответствии с размерами погонялок и вальков, для которых они предназначаются, подразделяются на 7 номеров.

Внесен Союзлесдревом НКЛеса СССР	Утвержден 28/VII 1934 г.	Срок введения 1/XI 1934 г.

В. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

а) Порода

Болванки для погонялок и вальков изготовляются из древесины граба, клена и белой акации.

Примечание. Для вальков, кроме перечисленных пород древесины, допускаются также болванки, изготовленные из дуба.

б) Размеры

мм

Номера болванок	Назначение болванок	Длина (А)	Ширина (Б)	Толщина в верхнем торце (В)	Толщина в нижнем торце (Г)
1	Для экономических погонялок к механическим ткацким станкам типа Платт	840	55	11	24
2	Для погонялок к механическим ткацким станкам типа Платт . . .	840	55	8	24
3	Для погонялок прочих типов ткацких станков .	980	75	13	26
4	Для погонялок прочих типов ткацких станков .	1050	75	14	32
5	Для погонялок русских автоматов „Нортроп“ шириной $^4/_4''$ и $^5/_4''$ . . .	900	45	17	26
6	Для вальков к механическим ткацким станкам шириной 32″ и 40″ типа Платт	800	73	25	25
7	Для вальков прочих типов станков	1000	95	35	35

в) Допускаемые отклонения

Отклонения в размерах болванок допускаются: по длине $\pm$ 5 *мм*, по ширине $+$ 2 *мм* и по толщине $+$ 1,5 *мм*.

Примечание. Размеры установлены для болванок в воздушно-сухом состоянии (не свыше 20% влажности по отношению к древесине в абсолютно сухом состоянии). Более влажный материал должен иметь соответствующие припуски на усушку.

г) Качество

Древесина болванок должна быть здоровая.

Допускаются следующие пороки древесины

Наименования пороков	Нормы допускаемых пороков
1. Косослой	Допускается при условии, если волокна, начинающиеся у середины одного торца, не пересекают продольной стороны болванки
2. Сучки здоровые вполне сросшиеся	Допускаются размером до 10 *мм* в количестве не более 3 шт. в болванках № 1-5 при условии их расположения не ближе 130 *мм* от толстого (*а*) и 400 *мм* от тонкого конца (*в*), а в болванках № 6 и 7 не ближе 150 *мм* от толстого (*а*) и 300 *мм* от тонкого конца (*в*) (см. черт. 2). Допускаемые сучки не должны быть расположены на ребрах (*h*)
3. Трещины	Допускаются торцевые трещины с каждого конца болванки, глубиной не более 10 *мм*
4. Цветная окраска	Допускается изменение окраски древесины в виде отдельных пятен, но не гнилостного характера, снимаемых строжкой в 0,5 *мм*

д) Обработка

Как правило, в болванках годичные слои древесины должны быть расположены параллельно узкой стороне болванки (радиальная распиловка).

Допускаются также болванки тангентальной распиловки, т. е. с расположением годичных слоев перпендикулярно узкой стороне, но в количестве не более 40% сдаваемой партии.

Наличие сердцевинной трубки в болванках не допускается.

Обзол допускается по одной или обеим сторонам болванки глубиной не более 5 *мм* без ограничения по длине (см. черт. 3).

Торцы болванок должны быть опилены перпендикулярно оси болванки.

е) Влажность

Влажность древесины сдаваемых болванок не должна быть более 25%.

Влажность определяется по формуле:

$$\frac{A-B}{B}=100,$$

где:

A — вес древесины испытуемого образца болванки,

B — вес того же образца, доведенного в сушильном шкафу при температуре 100—105° С до постоянного веса.

Г. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

1. Болванки для погонялок и вальков должны быть рассортированы отдельно по номерам.

2. Приемка болванок производиться на месте распиловки или отгрузки, причем качественной проверке подлежат все болванки, а проверке правильности размеров подвергается 10% предъявленной к сдаче партии.

3. В случае обнаружения болванок, не соответствующих настоящему стандарту, в количестве не более 5% сдаваемой партии, вся партия болванок подлежит приемке без пересортировки.

4. В случае обнаружения болванок, не соответствующих стандарту, в количестве более 5%, вся партия подлежит пересортировке для предъявления к вторичной приемке.

5. Учет болванок производится поштучно, а объем исчисляется в кубических метрах.

6. Отгрузка болванок для погонялок и вальков производится в крытых вагонах, в которых болванки укладываются по размерам, без упаковки.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Пиломатериалы
(доски, бруски, брусья)

Стр.

ГОСТ 3008—45 Пиломатериалы хвойных пород. Доски и бруски . . . 5

ГОСТ 3397—46 Пиломатериалы хвойных пород для сельскохозяйственного машиностроения. Доски, бруски и брусья 23

ОСТ НКЛес 8119/117 Пиломатериалы резонансовые 33

ОСТ НКЛес 279 Пиломатериалы еловые черноморской сортировки (экспортные) 38

ГОСТ 2695—44 Пиломатериалы твердых лиственных пород 51

ГОСТ 5444—50 Пиломатериалы лиственных пород для строительства . . 60

ГОСТ 5148—49 Пиломатериалы специальные сосновые и еловые . . . 70

ОСТ НКЛес 6359/40 Пиломатериалы ольховые и осиновые 102

ОСТ 3664 Планки деревянные для снеговых щитов 112

ГОСТ 5780—51 Обапол хвойных пород для крепления горных выработок 117

ГОСТ 3021—45 Брусья хвойных пород 121

ГОСТ 78—40 Шпалы деревянные для железных дорог широкой колеи 131

ОСТ НКЛес 221 Шпалы для железных дорог узкой колеи 140

ГОСТ 1350—46 Брусья мостовые 146

ОСТ ВКС 7527 Брусья переводные для стрелочных переводов железных дорог узкой колеи (сосновые, еловые, лиственничные, кедровые и пихтовые) 150

ОСТ 2761 Брусья переводные для стрелочных переводов железнодорожных линий широкой колеи (сосновые, кедровые, лиственничные и еловые) 156

ГОСТ 5342—50 Брусья для нефтяных вышек 162

ГОСТ 48—43 Бруски для изготовления лыж 170

ОСТ НКВТ 7463/354 Наметельники хвойных пород беломорской сортировки 175

2. Заготовки

ГОСТ 3490—46 Заготовки черновых хвойных пород досчатые и брусковые 179

ГОСТ 4188—48 Заготовки хвойных пород для деталей сельскохозяйственных машин 195

ГОСТ 4763—49 Заготовки твердых лиственных пород для деталей сельскохозяйственных машин 207

Стр.

ГОСТ 2800—45 Заготовки для деревянных деталей колес конных повозок 217

ГОСТ 4431—48 Заготовки для гнутопрессованного обода деревянных колес одноконных и пароконных повозок. 229

ОСТ НКЛес 7203/84 Болванки деревянные для погонялок и вальков к ткацким станкам 234

3. Клепка

ОСТ НКЛес 186 Клепка для деревянных водонапорных труб с рабочим давлением от 0,75 до 6 *ат* 241

ГОСТ 173—47 Клепка для бочек под минеральные масла и консистентные смазки 247

ГОСТ 1878—47 Клепка для бочек под рыбу 253

ГОСТ 4284—48 Клепка для бочек под зернистую лососевую икру . . . 259

ОСТ НКЛес 6856/62 Клепка (боковник) и днища буковые для бочек под сливочное масло (комплект) 263

ГОСТ 4971—49 Клепка дубовая для бочек под пиво 269

ГОСТ 247—50 Клепка дубовая для винных бочек 273

ОСТ 3814 Клепка для бочек под цемент 277

ОСТ НКЛес 302 Клепка пиленая для бочек под хлорную известь . . 282

4. Бревна пиловочные

ГОСТ 1047—43 Бревна пиловочные хвойных пород. Сортамент и технические условия 289

ГОСТ 4534—48 Кряжи пиловочные мягких лиственных пород. Сортамент и технические условия 296

ГОСТ 3970—47 Бревна длинные хвойных пород для деревянных судов (барж) 301

ГОСТ 1017—50 Бревна для карандашного производства. Технические условия 306

ОСТ НКЛес 299 Бревна резонансовые 310

5. Вспомогательные стандарты

ГОСТ 2140—43 Пороки древесины 317

ОСТ ВКС 7367 Припуски на усушку пиломатериалов сосновых и еловых. Нормы 378

ОСТ НКЛес 8791/172 Нормы припусков на усушку дубовых пиломатериалов 380

ГОСТ 4369—48 Пиломатериалы буковые. Нормы припусков на усушку . 383

ГОСТ 3808—47 Правила естественной сушки и хранения пиломатериалов хвойных пород на складах (биржах) для естественной сушки . . . 388

ГОСТ 3821—47 Метод определения влажности древесины 399

ОСТ НКЛес 250 Методы физико-механических испытаний древесины . . 403

Л53105 Стандартгиз. Подп. к печ. 13/VI 1951 г. 29 л. л. Тир. 8000
Тип. «Московский печатник». Зак. 523
gost.e-ecolog.ru