МИНИСТЕРСТВО УГОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

ЕДИНЫЕ
НОРМАТИВЫ ЧИСЛЕННОСТИ ПОВРЕМЕННО ОПЛАЧИВАЕМЫХ РАБОЧИХ ДЛЯ УГОЛЬНЫХ ШАХТ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ «САХАЛИНУГОЛЬ»

Москва — 1982 г.

gost.e-ecolog.ru

Министерство угольной промышленности СССР

СОГЛАСОВАНО

с ЦК профсоюза рабочих угольной промышленности

(Постановление Секретариата ЦК профсоюза рабочих угольной промышленности от 19 февраля 1982г. протокол № 2)

УТВЕРЖДАЮ

Ввести в действие в течение 1982-1983 гг.

Заместитель Министра угольной промышленности СССР

Г.И.Нуждихин

" 16 " 04 1982 г.

ЕДИНЫЕ НОРМАТИВЫ ЧИСЛЕННОСТИ ПОВРЕМЕННО ОПЛАЧИВАЕМЫХ РАБОЧИХ ДЛЯ УГОЛЬНЫХ ШАХТ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ "САХАЛИНУГОЛЬ"

Москва - 1982 г.

Нормативы численности повременно оплачиваемых рабочих для угольных шахт производственного объединения "Сахалинуголь" разработаны нормативно-исследовательской станцией с участием работников отделов организации труда и заработной платы и плановых отделов об"единения и шахт.

В основу разработанных нормативов положены следующие исходные материалы:

"Рабочая методика по разработке бассейновых нормативов численности повременно оплачиваемых рабочих угольных шахт", утвержденная Управлением организации труда и заработной платы МУП СССР 2 апреля 1973 года;

"Методические указания по переработке сборников единых бассейновых нормативов численности повременно оплачиваемых рабочих угольных/сланцевых/ шахт", утвержденные Заместителем начальника Управления нормирования труда и заработной платы Минуглепрома СССР 24 мая 1979 г.;

"Типовые нормативы численности повременно оплачиваемых рабочих для угольных/сланцевых/ шахт", изд.1979г., одобренные экспертно-методическим советом Минуглепрома СССР по рассмотрению и оценке нормативных материалов по труду;

данные о фактической явочной численности рабочих шахт;

количественные и качественные показатели основных факторов, влияющих на величину численности рабочих;

данные о фактических затратах времени на выполнение вспомогательных работ, а также фотохронометражных наблюдений, проведенных на шахтах объединения;

"Единые нормативы численности повременно оплачиваемых рабочих для шахт Подмосковного бассейна", изд.1980г.

"Единые нормативы численности повременно оплачиваемых рабо-

тех для шахт производственного объединения "Караганда уголь"; изд.1974г.

"Единые нормативы численности повременно оплачиваемых рабочих для угольных шахт комбината "Сахалинуголь", изд.1974г.

Все замечания и предложения по сборнику направлять по адресу:

г.Южно-Сахалинск, ул.Карла Маркса,32, НИС производственного объединения "Сахалинуголь".

ОБЩАЯ ЧАСТЬ

I. Единые нормативы численности настоящего сборника являются обязательными для применения на всех шахтах объединения и предназначены для планирования численности повременно оплачиваемых рабочих и установления доплат рабочим за совмещение профессий, расширение зон обслуживания или увеличения объема выполняемых работ.

2. Нормативы определяют явочную численность и рассчитаны при продолжительности рабочей смены на подземных работах 6 часов, на шахтной поверхности 8 часов.

3. Параграфы сборника нормативов численности включают в себя наименование работ /служб/; содержание работ; факторы, учтенные нормативами численности; профессии рабочих; единицы времени, на которые рассчитаны нормативы /смена или сутки/; таблицы нормативов; поправочные коэффициенты; балльную оценку для определения ремонтной сложности электромеханического оборудования; примечания.

4. Нормативами численности учтены затраты времени на выполнение работ, перечисленных в соответствующих параграфах, а также на проверку и наблюдение за техническим состоянием оборудования, механизмов и приспособлений, находящихся на рабочем месте, участие в ремонте обслуживаемого оборудования, прием и сдачу смены, получение наряда, распоряжений надзора, ведение записей в сменных журналах и других учетных документах, осмотр рабочего места

и приведение его в безопасное состояние, информирование лиц надзора о неполадках в установленном порядке, отчет о выполнении наряда и распоряжений надзора, получение, сдачу /уборку/ инструмента и приспособлений, перерывы в работе по технологическим причинам, передвижение к обслуживаемым в течение смены объектам, уборку рабочего места, личные надобности.

5. Нормативы таблиц сборника установлены с учетом факторов, оказывающих наибольшее влияние на численность рабочих. Другие факторы, имеющие непостоянный характер, учитываются поправочными коэффициентами.

6. Перечень факторов, величина которых определяется в соответствии с плановыми данными, приведен в Приложении I.

7. Для проектирования нормативов численности электрослесарей в качестве основного фактора принята ремонтная сложность оборудования, находящегося в работе. При определении величины этого фактора в расчет принимать только оборудование, имеющееся в работе по перечню, приведенному в данном параграфе. Расчет ремонтной сложности оборудования, находящегося в работе, производить по форме, приведенной в Приложении 2.

На техническое обслуживание и ремонт находящегося в работе в очистных и подготовительных забоях оборудования, указанного в перечнях параграфов 3,4 и 7, к его ремонтной сложности применять следующие поправочные коэффициенты:

а/ при мощности пласта 0,7I - I,3 м - К=I,05;

б/ при обводненности рабочего места - К=I,I.

Единые нормативами предусмотрена наиболее распространенная на шахтах структура энергомеханической службы. Если на шахте группа электрослесарей обслуживает два и более структур-

ных подразделения /предусмотренных настоящими нормативами численности/ без четкого закрепления электрослесарей за оборудованием этих подразделений, нормативная численность определяется по таблицам этих структурных подразделений и суммируется.

В случаях, когда ремонт средств автоматизации производится не электрослесарями по автоматизации, а других участков или подразделений, ремонтная сложность этих средств должна исключаться из подразделения по автоматизации и включаться участку или подразделению, которое занимается их ремонтом.

Фактическая численность электрослесарей по отдельным структурным подразделениям может не соответствовать нормативной, но в целом по энергомеханической службе шахты должна быть не выше нормативной.

В параграфах 3-7, II-I3, I7-I9, 22-25 ремонтная сложность пусковой аппаратуры и протяженность гибких кабелей учтены в комплекте с учитываемым оборудованием.

Ремонтная сложность нового оборудования устанавливается по аналогичному оборудованию, имеющемуся в перечнях к параграфам нормативов.

8. Нормативы численности разработаны с учетом качественного выполнения работ, соблюдения Правил безопасности, технической эксплуатации, промсанитарии и внутреннего распорядка, а также противопожарных мероприятий, установленных для действующих угольных шахт.

9. Нормативы численности отражают полные затраты времени на выполнение соответствующих видов работ, независимо от того, кем эти работы выполняются.

10. Нормативы численности по профессиям и службам общешахтного назначения рассчитаны на техническую единицу /шахту/, кроме случаев, оговоренных в соответствующих параграфах нормативов.

11. В настоящем сборнике наименования профессий указаны в соответствии со сборниками извлечений из ЕТКС "Тарифно-квалификационные характеристики работ и профессий рабочих угольных и сланцевых шахт, разрезов, обогатительных фабрик и организаций угольной и сланцевой промышленности", "Тарифно-квалификационные характеристики работ и профессий рабочих рудоремонтных заводов и электромеханических мастерских предприятий и организаций угольной промышленности", а также "Тарифно квалификационным справочником наиболее часто встречающихся профессий и работ на предприятиях /организациях/ угольной промышленности", введенными в действие приказом Министра от 29 декабря 1972 года № 440.

12. С введением настоящего сборника на шахтах производственного объединения "Сахалинуголь" прекращают действие все ранее действовавшие сборники нормативов численности повременно оплачиваемых рабочих по профессиям и работам, охваченным сборником.

НОРМАТИВНАЯ ЧАСТЬ

I. ПРОИЗВОДСТВО И ОБСЛУЖИВАНИЕ ВЗРЫВНЫХ РАБОТ

§ I. Взрывные работы

Содержание работ

Получение наряда на производство взрывных работ. Выписка, получение из поверхностных или подземных складов и подноска к месту работы взрывчатых материалов, ампул и полиэтиленовых мешков. Производство взрывных работ по углю и породе в соответствии с паспортом буровзрывных работ. Замер содержания метана в забое непосредственно перед заряжанием шпуров и перед каждым взрыванием зарядов. Подача предупредительных сигналов. Проверка наличия ограждения безопасной зоны и правильности расстановки постов. Проверка состояния крепи, качества ошлакования и орошения; наличия воды в противопожарном ставе, количества и расположения шпуров, их глубины и направления. Приготовление боевых патронов, внутренней забойки, наполнение водой ампул и полиэтиленовых мешков. Заряжание и взрывание одиночных и групповых шпуров, ампул и полиэтиленовых мешков при огневом и электрическом взрывании /ампул и мешков только при электрическом/. Монтаж взрывной сети и проверка ее сопротивления. Внешний осмотр и определение пригод-

...ости к употреблению взрывчатых материалов. Определение требуемой величины заряда. Ликвидация невзорвавшихся зарядов. Переход со взрывчатыми материалами к следующему месту работы. Составление отчета о расходовании и сдача на склад неизрасходованных взрывчатых материалов. Испытание и уничтожение непригодных взрывчатых материалов.

Факторы, учтенные нормативами численности

I. Среднедействующее количество очистных или подготовительных забоев, в которых производятся взрывные работы. 2. Среднесуточный расход взрывчатых веществ. 3. Способ выемки угля в очистных забоях. 4. Способ проведения подготовительных забоев /с раздельной или совместной выемкой угля и породы/. 5. Среднесуточное количество взрываемых шпуров. 6. Плановый объем добычи угля в сутки. 7. Среднее расстояние от склада ВМ до рабочих мест. 8. Вид забоя (прямолинейный, полуступой).

Профессия рабочего

Мастер-взрывник подземный.

Таблица I

Нормативы численности мастеров-взрывников для очистных забоев с выемкой угля комплексами, комбайнами, струтами, чел.-смен в сутки

Среднедействующее количество очистных забоев	Среднесуточный расход ВВ, кг				а
	до 40,0	40,1-100,0	100,1-160,0	160,1 и более	
I	I,0	I,8	2,8	3,7	I
2	I,9	2,7	3,6	4,6	2
3	2,8	3,5	4,5	5,4	3
4	3,6	4,8	5,3	6,3	4

Продолжение табл.I

Среднедействующее количество очистных забоев	Среднесуточный расход ВВ, кг				
	до 40,0	40,I - I00,0	I00,I - I60,0	I60,I и более	
5	4,5	5,2	6,I	7,I	5
6	5,3	6,0	7,0	8,0	6
	а	б	в	г	

Таблица 2

Нормативы численности мастеров-взрывников для очистных забоев с выемкой угля буровзрывным способом с машинной зарубкой и без нее, чел.-смен в сутки

Среднедействующее количество очистных забоев	Среднесуточный расход ВВ, кг							
	до 50,0	50,I-I20,0		I2I,I - I90,0				
	Среднесуточное количество взрываемых шпуров, шт.							
	до 200	до 200	20I-500	до 200	20I-500	50I-800	80I и более	
I	3,7	4,4	5,I	4,7	5,9	7,5	9,I	I
2	4,7	5,4	6,-	5,7	7,0	8,6	I0,2	2
3	5,8	6,4	7,I	6,7	8,0	9,6	II,2	3
4	6,8	7,5	8,2	7,8	9,0	I0,6	I2,2	4
5	7,9	8,5	9,2	8,8	I0,I	II,7	I3,3	5
6	8,9	9,5	I0,2	9,8	II,I	I2,7	I4,3	6
7	-	I0,6	II,3	I0,9	I2,I	I3,8	I5,4	7
8	-	-	-	II,6	I3,2	I4,8	I6,4	8
9	-	-	-	-	-	-	-	9
	а	б	в	г	д	е	ж	

Продолжение табл.2

Среднедействующее количество очистных забоев	Среднесуточный расход ВВ, кг								
	I90,I-260,0				260,I - 330,0				
	Среднесуточное количество взрываемых шуров, шт.								
	до 200	200I-500	500I-800	800I и более	до 200	200I-500	500I-800	800I и более	
I	5,4	7,0	8,6	I0,2	6,4	8,0	9,6	II,2	I
2	6,4	8,0	9,6	II,2	7,4	9,0	I0,6	I2,2	2
3	7,4	9,0	I0,6	I2,2	8,4	I0,0	II,6	I3,2	3
4	8,5	I0,I	II,7	I3,3	9,5	II,I	I2,.	I4,3	4
5	9,5	II,I	I2,7	I4,3	I0,5	I2,I	I3,7	I5,3	5
6	I0,5	I2,I	I3,7	I5,3	II,5	I3,I	I4,7	I6,3	6
7	II,6	I3,2	I4,8	I6,4	I2,6	I4,2	I5,8	I7,4	7
8	I2,6	I4,2	I5,8	I7,4	I3,3	I5,2	I6,8	I8,4	8
9	I3,6	I5,2	I6,8	I8,4	I4,6	I6,2	I7,8	I9,4	9
	з	и	к	л	м	н	о	п	№

Продолжение табл.2

Среднедействующее количество очистных забоев	Среднесуточный расход ВВ, кг			
	330,I и более			№
	Среднесуточное количество взрываемых шуров, шт.			
	200-500	500-800	800 и более	
I	-	-	-	I
2	I0,0	II,6	I3,2	2
3	II,0	I2,6	I4,2	3
4	I2,I	I3,7	I5,3	4

Продолжение табл.2

Среднедействующее количество очистных забоев	Среднесуточный расход ВВ, кг			
	330 т и более			
	Среднесуточное количество взрываемых шпуров, шт			
	201-500	501-800	801 и более	
5	13,1	14,7	16,3	5
6	14,1	15,7	17,3	6
7	15,2	16,8	18,4	7
8	16,2	17,8	19,4	8
9	17,2	18,8	20,4	9

р о т

Таблица 3

Нормативы численности мастеров-взрывников для подготовительных забоев с совместной выемкой угля и породы и расширении горных выработок при ремонте, чел.-смен в сутки

Среднедействующее количество подготовительных забоев	Среднесуточный расход ВВ, кг											
	до 28,0	28,1-55,0	55,1-82,0	82,1-118,0	118,1-158,0	158,1-198,0	198,1-238,0	238,1-292,0	292,1-346,0	346,1-400	400,1 и более	№
До 5	3,4	4,0	4,6	5,4	6,3	7,2	8,2	9,3	10,5	11,7	13,0	1
6-9	-	4,5	5,1	5,9	6,8	7,7	8,6	9,8	11,0	12,2	13,5	2
10-13	-	-	5,6	6,5	7,3	8,2	9,1	10,3	11,5	12,7	14,0	3
14-17	-	-	-	7,1	7,9	8,8	9,7	10,9	12,1	13,3	14,7	4
18 и более	-	-	-	7,7	8,5	9,4	10,3	11,5	12,7	14,0	15,4	5
	а	б	в	г	д	е	ж	з	и	к	л	№

Таблица 4

Норматив численности мастеров-взрывников для подготовительных забоев с раздельной выемкой угля и породы, чел.-смен в сутки

Среднедействующее количество подготовительных забоев	Среднесуточный расход ВВ, кг											
	до 24,0	24,1-50,0	50,1-80,0	80,1-112,0	112,1-147,0	147,1-186,0	186,1-229,0	229,1-277,0	277,1-329,0	329,1-387,0	387,1 и более	№
До 5	3,8	4,4	5,1	5,9	6,8	7,6	8,6	9,8	11,0	12,4	13,9	1
6 и более	-	-	-	-	7,9	8,8	9,8	11,0	12,2	13,6	15,1	2
	а	б	в	г	д	е	ж	з	к	к	л	№

Нормативы численности мастеров-взрывников для шахт, разрабатываемых пласты по щитовой системе разработки.

На шахтах, разрабатывающих пласты по щитовой системе разработки, численность мастеров-взрывников в очистных забоях устанавливать один человек в добычную смену на забой.

Нормативы численности мастеров-взрывников для шахт, разрабатываемых крутые пласты.

Для лав с почвоуступным забоем при одновременном ведении взрывных работ в двух и более уступах численность мастеров-взрывников устанавливать два человека в добычную смену на забой.

Поправки к табличным нормативам численности

I. Нормативы численности табл.I рассчитаны без учета количества щуров. На каждые I0 щуров нормативы этой таблицы увеличивать на 0,II чел.-смены в сутки.

2. Нормативы численности табл.2 рассчитаны на 500т среднесуточной добычи угля. На каждые I00т при увеличении увеличивать, а при уменьшении - уменьшать нормативы этой таблицы на 0,45 чел.-смены в сутки.

3. Нормативы численности табл.3 и 4 рассчитаны на 200 щуров.

На каждые I0 щуров при увеличении - увеличивать, а при уменьшении - уменьшать: нормативы численности табл.3 - на 0,II чел.-смены в сутки,

нормативы численности табл.4 - на 0,09 чел.-смены в сутки.

4. Нормативы численности табл.I,2,3,4 рассчитаны с уче-

том среднего расстояния от склада ВМ до очистных и подготовительных забоев I км.

При большем расстоянии численность мастеров-взрывников увеличивать исходя из норматива 0,5 чел.-смены в сутки на каждый последующий километр.

Если взрывные работы ведутся в очистных и прилегающих к ним подготовительных забоях, то поправку на расстояние учитывать только для очистных забоев.

Примечания: I.В среднесуточный расход взрывчатых веществ на ведение взрывных работ в очистных забоях включается также расход ВВ на проведение нарезных выработок /печи, просеки, промежуточные и вентиляционные штреки, примегающие к очистным забоям, и др./; на ведение взрывных работ в бутовых штреках и при посадке лав с помощью МПШ.

2. При определении среднедействующего количества подготовительных забоев, в которых производятся взрывные работы, выработки, указанные в пункте I примечаний, к учету не принимать.

3. Для шахт с различными способами выемки угля и породы в очистных и подготовительных забоях нормативы численности мастеров-взрывников устанавливаются отдельно для каждого способа.

4. Численность рабочих по подноске взрывчатых веществ не устанавливается. Работу по подноске ВВ выполняют рабочие других профессий по указанию руководства участка.

§ 2.Работы в складах взрывчатых материалов /в шахте и на поверхности/

Содержание работ

Получение взрывчатых веществ и средств взрывания. Разгрузка взрывчатых материалов с автомашин. Оформление документов. Погрузка взрывчатых веществ и средств взрывания в транспортные сосуды. Транспортирование взрывчатых материалов с шахтной поверхности до подземного склада. Прием, раскладка, хранение, просушка, оттаивание взрывчатых веществ. Маркировка патронов. Заготовка и нарезка огнепроводного шнура. Выдача взрывчатых материалов; прием остатков. Участие в испытании и уничтожении непригодных взрывчатых материалов. Учет прихода и расхода взрывчатых

материалов. Подбор электродетонаторов по сопротивлению и целиности мостика.

Контроль за очередностью расхода взрывчатых материалов в порядке поступления на склад и их изготовления. Погрузка тары из-под взрывчатых материалов в средства транспортировки. Выдача ее на шахтную поверхность. Погрузка на автомашину. Охрана склада взрывчатых материалов. Уборка помещения склада.

Факторы, учтенные нормативами численности

I. Суточный расход взрывчатых веществ. 2. Суточный расход детонаторов.

Профессии рабочих

Раздатчик взрывчатых материалов подземный.

Горнорабочий подземный.

Раздатчик взрывчатых материалов.

Таблица 5

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Суточный расход ВВ, кг	Суточный расход детонаторов, шт.			
	до 500	501-1500	1501 и более	
до 500	4	5	6	I
501 - 1000	5	6	7	2
1001 - и более	6	7	8	3
	а	б	в	№

Примечание. Нормативы численности табл.5 рассчитаны для одного склада взрывчатых материалов. При наличии двух и более складов ВМ численность рабочих определять в зависимости от суточного расхода ВВ и детонаторов в каждом из них.

II. ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА В ШАХТЕ И НА ПОВЕРХНОСТИ

§ 3. Техническое обслуживание и ремонт оборудования добычного участка

Содержание работ

Техническое обслуживание и ремонт машин, механизмов, механического, электрического и гидравлического оборудования, осветительной и силовой кабельной и трубопроводной сетей, средств пылеподавления, участие в обслуживании аппаратуры автоматизации участка. Монтаж, демонтаж оборудования в процессе технического обслуживания и ремонта. Обслуживание участковой электроподстанции, распределительного пункта и переносов его. Осмотр и ремонт гидростоек индивидуального крепления и гидросистемы при внешнем их питании. Устройство заземлителей, заземляющего контура и заземления машин и механизмов. Счаливание и замена канатов. Сращивание и навеска транспортерных лент. Проверка правильности эксплуатации машин и механизмов, наблюдение за их работой, устранение неполадок и аварий, возникших во время их работы. Дежурство на участке. Доставка необходимых запасных частей для выполнения ремонтных работ.

Факторы, учтенные нормативами численности

1. Вид механизации выемки. 2. Ремонтная сложность действующего оборудования. 3. Суточная добыча угля по участку.

Профессии рабочего

Электрослесарь подземный.

Таблица 6

Нормативы численности электрослесарей на участок при выемке угля в лавах очистными механизированными комплексами и агрегатами, чел.-смен в сутки

Суточная добыча угля по участку, т	Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы												
	до 80	81-110	111-140	141-170	171-200	201-230	231-260	261-290	291-320	321-350	351-380	381 и более	№
До 500	5	6	7	8	9	I0	II	I2	-	-	-	-	I
50I-800	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	-	-	2
80I-II00	-	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	-	3
III0I-I400	-	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	4
I40I и более	-	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20	5
	а	б	в	г	д	е	ж	з	и	к	л	м	№

Таблица 7

Нормативы численности электрослесарей на участок при выемке угля в лавах комбайнами и струтами, чел.-смен в сутки

Суточная добыча угля по участку, т	Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы										
	до 70	71-I00	I0I-I30	I3I-I60	I6I-I90	I9I-220	22I-250	25I-280	28I-3I0	3II и более	№
До 200	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I
20I-600	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	2
60I и более	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	3
	а	б	в	г	д	е	ж	з	и	к	№

Таблица 8

Норматив численности электрослесарей на участок при выемке угля с помощью взрывчатых материалов /с машинной зарубкой и без нее/ и отбойными молотками, чел.-смен в сутки

Суточная добыча угля по участку, т	Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы									№
	до 100	101-130	131-160	161-190	191-220	221-250	251-280	281 и более		
До 200	3	4	5	6	7	8	9	10		1
201-400	4	5	6	7	8	9	10	11		2
401 и более	5	6	7	8	9	10	11	12		3
	а	б	в	г	д	е	ж	з		№

Примечания: 1. В случаях, когда на участке две лавы и более оборудованы механизированными комплексами и комбайнами или струтгами с индивидуальными крепями, норматавную численность устанавливать по каждой лаве по таблицам, соответствующим механизации выемки.

2. Если в состав добычного участка входит горно-подготовительные забои, ремонтную сложность горнопроходческого оборудования, не приведенного в настоящем параграфе, принимать из перечня к § .

При определении ремонтной сложности оборудования принимать:

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
1	2
1. Комбайны угольные	
КШ-3М, 1ГШ-68	30
1К-101м, 2К-52М	25

1	2
2К-62, К-101, ТК-101, КШ-1КГ, "Урал-2М", 1К-102,	20
ДПГ, "Донбасс-1Г"	18
УКР-1, "Темп"	12
2. Конвейероструг /агрегат АШ, АНГ/	20
3. Врубовые машины "Урал-33", "Урал-37"	15
4. Скребковые конвейеры СП-203, СПМ-130, СПМ-120, СП-87П, СПМ-87П, СПМ-87ДН, СПМ-87Б, КМ-81-ОБ; КМ-81-ОБ2, СПМ-81, СП-80М, СПМ-33М, СП-63Т, СП-63ТН, СП-63, /У-ОКП, Т-12, Т-5, СКТ-64,	15
СП-70А, СП-70М, С-53А, С-53К, С-53П, С-53М, СП-63/1-1, СП-33/1-2	10
СП-48, СП-64, СП-64П2, СПМ-46, СП-46, СК-45, СП-32, СК-33Р, СК-38, СП-70, С-48, СП-61, СП-52М, КМ	9
С-53, СКР-20, КСА-1А, КСА-3, КСА-6П, СШ-1, МК-43, КС-10	8
5. Перегружатели скребковые ПСП-2	8
6. Питатели ПШ-100, ПК-1, ПК-2	3
ПК-3, П-2, ПП-4, КП-10	2
7. Ленточные конвейеры 3-1600, 2ЛУ-120, 2ЛУ-120В	20
2ЛУ-100, КРУ-35, ЦПТ-80, 2ЛЦ-100, ЦПТ-80 /КТЦ/, ЛКУ-250, КРУ-260, КЦА-250, КЦА-250Ц, ЦЦ-100, ЦЦ-100К, ЗЦ-80, ЦЦБ-100; 2Ц-100, 2ЦП-80, КЦ-1э, КЦ-1$_5$, КЦЭ-500	15
КЦ-150, КЦ-150-2, КЦ-150А$_2$, ЦЦ-80, ГТУ-80	
РТУ-30, КЦБ-150, РТ-65, ЦЦ-180, ЦЦ-180К, 2Ц-80	10
На каждые 100 м ленточного конвейера	1
8. Пластинчатые конвейеры П-65, П-80	12
На каждые 100 м пластинчатого конвейера	1
9. Ленточные перегружатели	10
10. Гидрофицированные крепи, на 10 секций СМКТ, 30КП, ОКП-70, ОКП, 2КП, "Спутник", М-9, Т-13, 1МК, 3МК, 1МКЗ, [illegible], 2КМ	1
АШ	2
М-87Д, М-87Э, М-87ДН, М-87М	2
МК-97, МК-97К	3

I	1	2
II.	Маслостанции СНУ-4,5,6	I0
I2.	Крепь сопряжений на одно сопряжение Т-6К, ОГС-IГ, МКС, М-8I3 3	2
I3.	Гидроперегрузчики ГП-IУА, ГП-IУМ, УГП - комплект оборудования на лаву длиной 200 м вместе с маслостанцией	20
I4.	Гидродомкраты ДГ-3, ДГ-5	I
I5.	Закладочные установки ЗУ-I	3
I6.	Погрузочные машины УП-3, IПНБ-2, 2ПНБ-2, ПНБ-5, ПНБ-7, IПНБ-I	20
	ППМ-4, ППМ-4Э, ППМ-4П, ППМ-5, IППМ-5, 2ППН-5Н, ППН-5, IППН-5М	I5
	ППН-IС, ППН-3М, ППН-4С, ППН-I, ПМЛ-5, ЭПМ-2	I0
I7.	Буровые установки БИП-I, "Стрела", "Стрела-68"	I0
	БУЭ-2, БУР-2, КБМ-3, БИП-2, СБР-I25, НБ-I3, БУГ-3М	8
	БУ-I, БУЭ-I, ББУ-I, БВУ-2, СБКБС-2	6
I8.	Буровые станки и машины БГА-2, СБМ-3У, ЛБС-4, "Старт", IБ-63, НКР-I00	8
	ДС-4, СИГ-IМ	6
	БС-I,2, Б-I5С	4
I9а.	Электросверла	I
I9б.	Колонковые электросверла, ЭБГП-I, ЭБГП-III	I,5
20.	Насосы участкового и вспомогательного водоотлива НУМС-30Е, НЦС-I, IВ-20/I0, IВ-20/5, ВН-20, 6НФ, 5НФ, 5ЦДВ, 6ЦДВ, 2К-9, 3КД, 4К-I2, 6К-8, 8К-I2, МС-7, МС-I0, МС-30, 4К-6, 6МС-6, 7, I0, 4МС-I0, 5МС-7, I0, 3МС, ВНМ-I8, НМС-I0, СВН-I8, МС-35	2
	3К-6, 2К-6, 2К-20/30, 4КШ-7, БМ-8 НВЭ-I, НВП-3, "Пропитка-2М", УНВ-I, [illegible], УН-35, ШН-I50, ШН-270, К-60, ЗПН, ОН-2, ЗВ-200, 8КДВ, 640В, БУСТ-38х28, НШЛ-I, НШ-I, ИЗГО, С-204/У/, НС-2, Н-IМ, ГНОМ-I0, НВУ-IШ, 4ПА-IМ, НВУ-IМ, НВП-I, УНС-I0, НВК-I7, НВУ-30, НШ-25х50, 6Шх8х2, АР-I00, НИЛ-I, УН-30	I,5
		I

I	I	2
21.	Маневровые лебедки ЛВД-31, ЛВД-32, ЛВД-33, ЛВД-34, ЛВД-2, ЛВД-2М, ЛВД-24, ЛВД-11, ЛВД-12, ЛВД-13, ЛВД-14, ЛВД-21, ЛРД-22, ЛВД-23, МЭЛ-4,5, МЭЛД/4,5, МЭЛ-11,4, ЛМЗ-4,2, ЛМЗ-11,4, ЛМП-10, ЛТК-2, ЛТК-3, ЛК-3, МК-4, МК-6, ЛВП-1, ЛВП-2, ЛБЛ-13, ЛМП-1, ЛТ-40, ЛПТ-35, ЛК-1, ЛПР-3, ЛПР-500, ЛМП-500, ЛГ, ТОС-1, ЛМД-2М, ЛПК-1	3 2
22.	Скреперные лебедки ЛС-17.17ЖС-2П, ЛС-30, ЗОЛС-2П, ЗОЛС-2ЛМ, ЗОЛС-2С, ЛС-55, 55ЛС-2С, 100ЛС-2С, БС-4П-2, БС-4	3
23.	Комбайновые лебедки СЛК, ЛКП ЛГКН-1, ЛГКН-1Н, ЛГКН-1, ЛНКП, ЛПМ-10/800, ЛПК-10, ЛПК-10Б, ЛПК-4-500, ЛКН-10	10 7 4
24.	Толкатели ПТВ-1, ПТВ-2, ПТБ-3, ТП-600, ТП-900, ТЭП-300 АТ-22 ПЭТ-2, ПЭТ-3, ПЭТ-4, ТК-1Б, ТК-16, ТК-22, ТУ-1М, ТКС	4 3 2
25.	Монканатная дорога МДК	12
26.	Монорельсовая дорога 8МДК, 6МДК, 4МДК, ЛПКД3, ЛПНД, ДКП-2	12
27.	Лебедки стационарные ЛГИ-1600, 2БЛ-1600 БЛ-1600, 2БЛ-1200 БЛ-1200, ОЛЗ-2100, ОЛ-9/12 ОЛ-1200, ОЛ-1600, СЛ-2100, ОЛ-9 100ЛВД-3 ЛГ-800	12 10 8 6 4 3
28.	Передвижные трансформаторные подстанции всех типов и мощностей	3
29.	Трансформаторы масляные шахтные всех типов и мощностей	2

Продолжение

1	2
30. Трансформаторы осветительных установок ТСШ, ТСО, ТСШВ	I
31. Вентиляторы местного проветривания, на 10 шт.	I
32. Передвижные компрессоры	2
33. Электропила ЭП-4	I

Примечание. При оценке ремонтной сложности струговой установки принимается все оборудование, входящее в комплект струговой установки, кроме лавного конвейера.

§ 4. Техническое обслуживание и ремонт оборудования подготовительного участка

Содержание работ

Техническое обслуживание и ремонт машин, механизмов, механического, электрического и гидравлического оборудования, осветительной и силовой кабельной и трубопроводной сетей, средств сигнализации, а также участие в обслуживании средств автоматизации участка. Монтаж, демонтаж оборудования в процессе технического обслуживания и ремонта. Подключение и испытание машин и механизмов после монтажа. Обслуживание участковой электроподстанции, распределительного пункта и переноска его. Устройство заземлителей, заземляющего контура и заземлений машин и механизмов. Сращивание и навеска транспортерных лент. Проверка правильности эксплуатации машин и механизмов. Устранение неполадок и аварий, возникших во время их работы. Дежурство на участке. Доставка необходимых запчастей для выполнения ремонтных работ.

Факторы, учтенные нормативами численности

I. Ремонтная сложность действующего оборудования. 2. Количество забоев. 3. Среднее расстояние между заболами.

Профессия рабочего

Электрослесарь подземный.

Таблица 9

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Ремонтная сложность действующего оборудования	Количество забоев						№
	до 5			6 и более			
	Среднее расстояние между забоями, м						
	до 2000	2001-4500	4501 и более	до 2000	2001-4500	4501 и более	
до 55	3	4	5	-	-	-	I
56-95	4	5	6	5	6	7	2
96-135	5	6	7	6	7	8	3
136-175	6	7	8	7	8	9	4
176-215	7	8	9	8	9	10	5
216-255	8	9	10	9	10	11	6
256-295	9	10	11	10	11	12	7
296-335	10	11	12	11	12	13	8
336-375	11	12	13	12	13	14	9
376-415	12	13	14	13	14	15	10
416-455	13	14	15	14	15	16	11
456-495	14	15	16	15	16	17	12
496-535	15	16	17	16	17	18	13
536-575	16	17	18	17	18	19	14
576 и более	17	18	19	18	19	20	15
	а	б	в	г	д	е	№

При определении ремонтной сложности оборудования принимать:

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
1	2
1. Комбайны проходческие	
ПК-9Р, ПК-9, 4ПУ, ПК-7, ПК-8, ГПК	30
ПК-3М, ПК-3Р, 2ПУ	25
2. Погрузочные машины	
УП-3, 1ПНБ-2, 2ПНБ-2, ПНБ-5, ПНБ-7, 1ПНБ-1	20
ПМА-4, ПМ-4Э, ПМА-4П, ПМ-5, 2ПНБ-5Н, 1ПНБ-5, ПНБ-5	15
ПНБ-1С, ПНБ-3М, ПНБ-4С, ПМ-5, ЭПМ-2, ПНБ-1	10
3. Бурсвые установки, станки и машины	
БКП-1, "Стрела", "Стрела-68"	10
БУЭ-2, БУР-2, КВМ-3, БКП-2, НКП-2, СБР-125, НБ-19, БГА-2, СБМ-3У, ЛБС-4, "Старт", "Спутник", 1Б-68, НКР-100	8
БУ-1, БУЭ-1, КБУ-1, БМУ-2, ДС-4, СБГТМ, БС-1	6 4
4. Электросверла СР-19Д, СЭК-1, ЭП-18Д	1
4а Колонковые сверла ЭБГП-1, ЭБГП-1п	1
5. Насосы	
8МС-7	3
БМС-30Е, НЦС-1, 1В-20/10, 1В-20/5, ВН-20, 6НФ, 5НФ, 5НДВ, 6КДь, 2К-9, 3КД, 4К-12, 6К-8, 8К-12, МС-7, 3МС-10, МС-30, ВНМ-18, НМС-10, СВН-18	2
3К-6, 2К-6, 2К-20/30, 4КМ-7, ВМ-8	1,5
НВЭ-1, НЭП-3, "Прошитка-2м", УНВ-1,2, УН-35, ЦМ-150, 2УГН, НЦО-1м, К-60, ЭПН, ОН-2, ЗВ-200, НВУ-1Ш, НПА-1м, 8НДВ, 640В, НУСТ, НВУ-1м, ИЗГО, С-204/У, НС-2, Н-1м, НВП-1, УНС-10, КВК-17, НВУ-30, НЦ-30, НЦ-25/50, НЦ-2	1
6. Лебедки стационарные	
ЛПК-1600, 2БМ-1600	12
БМ-1600, 2БМ-1200	10
БМ-1200, ОЛЗ-2100, ОЛ-9/12	8

Продолжение

I	II	2
	ОМ-1200, ОМ-1600, ОМ-2000, ОМ-9, СП-9	6
	ЮМЗД-3	4
	БГ-800	3
7.	Лебедки маневровые	
	ЛВД-31, ЛВД-32, ЛВД-33, ЛВД-34	3
	ЛВД-2, 11, 12, 13, 14, 21, 22, 23, 24, ЛВД-2м, ЛВД-2У, МЭЛ-4, 5, 11, 4, МЭЛД-4, 5, ЛВП-1, 2, ЛВП-13, ЛМЗ-4, 2, 11, 4, ЛМП-10, ЛМП-1м, МС, ЛГК-2, 3, МК-3, 4, 6, ЛТ-40, ЛГ-1, ТОС, МЛД-2м	2
	ЛБ-220	1
8.	Скреперные лебедки	
	17ЛС-3П, 30ЛС-2П, 30ЛС-2С, 55ЛС-2С, 30ЛС-2П4, 30ЛС, ЛС-55, 17ЛС-30, ЛС-4П-2, 100ЛС-2, ЛС-4, ЛС-15	3
9.	Скребковые конвейеры	
	СП-87, СП-80К, СПМ-63М, СП-63Т, СПМ-87Д, СПМ-87Б, СПМ-87ДН, СПМ-81, СП-63, СП-631Н, СП-80К, СП-203, КМ-81-0Б, КМ-81-0БМ, СУ-0КП, СПМ-120	15
	СР-70А, СР-70М, С-53А, С-53К, С-53П, С-53М СП-46, СП-48, СП-64, СПМ-46, СК-45, СР-52, СК-38Р, СК-38, СР-70, С-48, СП-61, СП-64П2, СР-52М, КМ, СК-63	10
	С-53, СКП-20, КСА-1А, КСА-3, КСА-6Н, СШ-1, МК-46, КС-10	9
		8
10.	Ленточные конвейеры	
	В-1600, 2ЛУ-120, 2ЛУ-120В	20
	2ЛУ-100, КРУ-350, ЦТ-80/КТШ, 2ЦЛ-100, ЛКУ-250, КРУ-260, КЛА-250, КЛБ-250, КЛ-2, КЛА-250Ш, ЛУ-100, КЛШ/500, ЦЛ-100, ЦЛ-100К, ЗЛ-80, ЦЛБ-100, 2Л-100, ЗЛН-80, КЛ-1з, $КЛ-1_5$, КЛЗ-500	15
	КЛ-150, $КЛ-150У_2$, $КЛ-150А_2$, ЦЛ-80	12
	РТУ, ЛЛБ-150, РТ-65, ЦЛ-180, ЦЛ-180К, 2Л-80	10
	На каждые 100 м ленточного конвейер.	1
11.	Закладочные установки	3
12.	Бетоноукладчики	6
13.	Бетономешалки	1

Продолжение

I	2
I4. Электропи ı	I
I5. Питатели	
ПШ-I00, ПК-I, ПК-2	3
ПК-3, П-2	2
I6. Толкатели	
ПТВ-I, ПТВ-2, ПТВ-3, ТП-600, ТП-900	4
НТ-22	3
ПЭТ-3, ПЭТ-4, ТК-IБ, ТК-I6, ТК-22, ТУ-IМ, ТКС /60,I50/, ТЭП-300, ТЭП-600	2
Привод ПТВ-I,2,3,4	I
I7. Компрессоры ПВИС	4
I8. Передвижные трансформаторные подстанции	3
I9. Вентиляторы местного проветривания, на I0 мт.	I
20. На I км трубопровода	
а/ главного водоотлива	2
б/ противопожарного оросительного	2
в/ воздушного	2

§ 5. Техническое обслуживание и ремонт подъемов и стволов

Содержание работ

Техническое обслуживание, ремонт и смазка подъемных машин, механизмов и устройств автоматизации. Участие в монтаже и демонтаже машин и механизмов. Испытание и наладка их после ремонта и монтажа. Навеска сигналов в стволе. Проверка канатов, прицепных устройств и подъемных сосудов. Регулирование длины каната. Замена канатов. Замена металлических и деревянных проводников и направляющих лап. Осмотр элементов крепления стволов. Осмотр и испытание паракетных устройств. Обслужива-

ные загрузочных и разгрузочных устройств. Обслуживание насосов в зумпфах. Разделка концов кабелей и счалка канатов. Подключение электродвигателей. Осмотр, ремонт и устройство заземлений машин, механизмов и оборудования. Обеспечение правильной эксплуатации и исправности машин, механизмов, электрического оборудования и средств автоматизации. Обслуживание подвесных насосов в стволе. Обслуживание компрессоров. Замена армировки ствола, лестничных отделений. Осмотр и ремонт кабельной сети. Обслуживание комплекса обмена вагонеток, качающихся площадок, кулаков, ограждающих решеток. Осмотр лебедок. Сращивание транспортерных лент. Заполнение журнала осмотров и ремонтов механизмов и другого оборудования согласно требованиям Правил безопасности.

Фактор, учтенный нормативами численности.

Ремонтная сложность действующего оборудования.

Профессия рабочего

Электрослесарь подземный.

Таблица IO

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы	до 40	41-60	61-80	81-100	101-120	121 и более
Норматив численности	3	4	5	6	7	8
	а	б	в	г	д	е

Примечание. На наклонных стволах и уклонах, где производится доставка людей, вместо норматива численности пункта графы "а" табл.IO принимать норматив I человек в смену.

При определении ремонтной сложности оборудования принимать:

Наименование оборудования	Ремонтная сложность оборудования, баллы
1	2
1. Лебедки стационарные	
ЛПИ-1600, 2БМ-1600	12
БМ-1600, 2БМ-1200	10
БМ-1200; ОЛЗ-2100, ОЛ-9/12	8
ОЛ-1200, ОЛ-1600, ОЛ-2100; ОЛ-9	6
1ОЛВД-3	4
НТ-800	3
2. Подъемные машины	
2Л-3,5х1,7, Л-3,5х2, 2Г-3х3-4к	30
Л-1,6х1,2	15
БМ-2000, БМ-2500, БМ-3000, 2БМ-2000; 2БМ-2500, 2БМ-3000, "Бельман"; БМ-200, 2БМ-42, 2БМ-44, ЦМ, ТЛ, "Вулкан", ЦМЗ	12
ОЛ-9, ОЛ	6
3. Ленточные конвейеры	
В-1600, 2ЛУ-120, 2ЛУ-120В	20
2ЛУ-100; КРУ-350, ЦТ-80; 2ЛД-100, ЦТ-80, КТЛУ; ЛКУ-250; ЛУ-260, КЦА-250, КЦА-250м, КЦБ-250, КЦ-2, ЛУ-100; КЦЦ-500; Л-100; Л-100К, ЗЦ-80; ЦЛБ-100, 2Л-100, ЗЦЦ-80, КЦ-13, КЦ-15, КЦЗ-500	15
КЦ-150, КЦ-150У$_2$, КЦ-150А$_2$; Л-80, ЛЛУ-80	12
РТУ-80, КЦБ-15, РТ-65, Л-180, Л-180К, 2Л-80	10
4. На каждые 100 м ленточного конвейера	1
5. Осмотр стволов суммарной длины 500м	5
На каждые последующие 100 м добавлять:	
для наклонных стволов	0,5

ОБЩЕШАХТНОЕ ПОДЗЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

§ 6. Техническое обслуживание и ремонт насосных установок, водопроводов и воздуховодов

Содержание работ

Техническое обслуживание и ремонт, монтаж и демонтаж насосных установок, воздуховодов, водопроводов. Обеспечение правильной их эксплуатации. Регулирование производительности насоса "на приток". Устранение неполадок, возникших по время работы.

Факторы, учтенные нормативами численности

I. Ремонтная сложность действующего оборудования. 2. Протяженность трубопроводов.

Профессия рабочего

Электрослесарь подземный.

Таблица II

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Протяженность трубопроводов, км	Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы				№
	до 30	31-50	51-70	71 и более	
До 8,0	2	2	3	4	I
8,I-I8,0	2	3	4	5	2
I8,I-28,0	3	4	5	6	3
28,I-38,0	4	5	6	7	4
38,I-48,0	5	6	7	8	5
48,I-58,0	6	7	8	9	6
58,I и более	7	8	9	I0	7
	а	б	в	г	

При определении ремонтной сложности оборудования принимать:

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
I. Насосы	
центрального водоотлива:	
8СК-7, 8МС-10, ЦНС, АЯП-300	5
8МС-7	3
вспомогательного водоотлива:	
НУМС-30Е, НЦС-1, 1В-20/10, 1В-20/5, ВН-20, 6НФ, 5НФ, 5НДВ, 6КЗД, 2К-9, 3КД, 4К-12, 6К-3, 8К-12, МС-7, 3МС-10, МС-30, 4К-6, 7, 10, 4МС-10, 5МС-7, 10, 3МС, ВНМ-18, НМС-10, СВН-18	2
3К-6, 2К-6, 2К-20/30, 4КШ-7, ВМ-8 НВЭ-1, НВП-3, "Пропитка-2м", 2УГН, УНЗ-1,2, УН-35, ШМ-150, НПО-1М, К-60, 3ПН, ОН-2, ЗВ-200, НВУ-1Ш, НПА-1М, 8НДВ, 640В, ИЗГО, НУСТ, НВУ-1М, НС-2, Н-1М, НВП-1, УНС-10, НВК-17, НВУ-30, НШ-30, НШ-25/50, НП-2	1,5
	1

Примечание. При определении величины фактора "Протяженность трубопровода" учитывать протяженность главного водоотливного, воздуховодного и противопожарного /водопроводного/ ставов.

§ 7. Техническое обслуживание и ремонт забойного оборудования

Содержание работ

Монтаж, демонтаж, техническое обслуживание, ремонт /согласно графику/ и обеспечение правильной эксплуатации забойного очистного и проходческого оборудования /очистных и проходческих машин, бурильных установок, секций механизированных крепей, гидрооборудования механизированных крепей и гидропередвижчиков, крепей типа "Спутник"/. Оказание помощи участковым электрослесарям в производстве планово-предупредительных ремон-

тов другого оборудования /не указанного в перечне к данному параграфу/. Доставка необходимых запасных частей для выполнения ремонтных работ.

Фактор, учтенный нормативами численности

Ремонтная сложность действующего забойного оборудования.

Профессия рабочего

Электрослесарь подземный.

Таблица I2

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы	Норматив численности	№
До 65	2	I
66-I00	3	2
I0I-I35	4	3
I36-I70	5	4
I7I-205	6	5
206-240	7	6
24I-275	8	7
276-3I0	9	8
3II-345	I0	9
345 и более	II	I0

При определении ремонтной сложности оборудования принимать:

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
I	2
I. Комбайны угольные	
1К-I0IМ, 2К-52М	

I	1	2
МК-67, БК-52, 2К-52, К-101, 1К-101, КШ-1КГ, "Урал-2М", 1К-102		20
ЛГД, "Донбасс-1Г"		18
УКР-1, "Темп"		12
2. Комбайны проходческие		
ПК-9р, ПК-9, 4ПУ, ПК-7, ПК-8, ГПК		30
ПК-3М, ПК-3р, 2ПУ		25
3. Конвейероструг агрегата /АШ, АНШ/		20
4. Врубовые машины "Урал-33", "Урал-37"		12
5. Гидрофицированные крепи, на 10 секций		
ОМКТ, 30КП, ОКП-70, ОКП, 20КП, "Спутник", М-9, Т-13		1
1МК, 3МК, 1МКМ, 2МКЭ, 2МКМ		1
АНШ, М-37Д, М-87Э, М-87ДН, М87М, Ащ		2
МК-97, МК-97К		3
6. Погрузочные машины		
УП-3, 1ПНБ-1, 1ПНБ-2, 2ПНБ-2, ПНБ-3, ПНБ-7		20
ППМ-4, ППМ-4Э, ППМ-4П, ППМ-5, 1ППМ-5, 2ППН-5Н, 1ППН-5, 1ППМ-5М		15
ППН-1С, ППН-3М, ППН-4С, ППН-1, ПМЛ-5, ЭПМ-2		10
7. Буровые установки		
БМП-1 /"Стрела"/, "Стрела-68"		10
БУЭ-2, БУР-2, КБМ-3, БНП-2, СБР-125, НБ-1Э, БУГ-3М		8
БУ-1, БУЭ-1, ББУ-1, БВУ-2		6
8. Буровые станки и машины		
БГА-2, СБМ-3У, ЛБС-4, "Старт", 1Б-68, ПКР-100		8
ДС-4, СБГ-1М		6
БС-1,2, Б-15С		4
9. Маслостанция СНУ-4,5,6		10
10. Крепь сопряжений, на одно сопряжение		
Т-6К, ОКС-1Г, МКС, М-81Э-3		2

§ 8. Техническое обслуживание и ремонт общешахтного электротехнического оборудования и кабельной сети

Содержание работ

Монтаж, демонтаж, техническое обслуживание и ремонт электротехнического оборудования и кабельной сети, распределительных пунктов и электроподстанций. Контроль за исправностью масляных выключателей. Отбор масла на пробу. Разделка концов кабелей и соединение их. Устройство заземлителей, заземляющего контура и заземлений машин и механизмов. Проверка исправности заземлений. Подключение электродвигателей, распределительных устройств, пускателей и трансформаторов. Ревизия электроаппаратуры. Контроль за исправностью защитных средств /проверка времени срабатывания аппаратов защиты при утечке тока на землю, величины установки максимальной токовой защиты фидерных автоматов и пускателей/. Измерение сопротивлений электрической цепи. Проверка состояния взрывобезопасности оболочки.

Фактор, учтенный нормативами численности

Ремонтная сложность действующего оборудования.

Профессия рабочего

Электрослесарь подземный.

Таблица 13

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы	Норматив численности	№
До 210	3	1
211-310	4	2

Продолжение таблицы I3

Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы	Норматив численности	№
3II-4I0	5	3
4II-5I0	6	4
5II-6I0	7	5
6II-7I0	8	6
7II-8I0	9	7
8II и более	I0	8

При определении ремонтной сложности оборудования принимать:

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
I. Ручные пускатели ПРВ-I, ПРВ-3, ПРЗ-I, ПРВ-I03I	I
2. Магнитные пускатели ПМВ-I33IМ, ПМВ-I357-2М, ПМВ-I365, ПМВ-I44I, ПМВР-I452, ПМВР-I365, ПМВИ-I33I, ПМВИ-I357, ПМВИ-I365, ПМВИ-I365Б, ПМВИ-I3М, ПМВИ-23М, ПМВИ-I323, ПМВИ-I3, ПМВИ-23	2
ПМВИ-3I, ПМВИ-6I, ПМВИ-4I, ПМВИР-5I, ПВИ-25, ВИ-I25, ПВИ-250, ПВИ-330	3
3. Автоматические фидерные выключатели /АФВ/	2
4. Пусковые агрегаты АП-35, АП-4	2
5. Магнитные станции	I0
6. Бронированный кабель, на I км	2
7. Реле утечки /кроме находящихся в пусковых агрегатах и передвижных подстанциях/	I

Продолжение

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
8. Распределительные устройства	
УРВ, ВСА-5	I
РВД, КСО-2УМ, КСО-3, КСО-366, КСО-266, ПРВА-II2, ВПП-6, РВНО-6, ЯРВ-2, КРУН-6, Я-I2, КМ-6, ВМГ-I0, ВМБ-I0, ВМ-I33	2,5
ЯБ-6/400	3
9. Генераторы	2
I0. Преобразовательные подстанции	3
II. Преобразовательные устройства	I
I2. Трансформаторы:	
силовые всех типов и мощностей	2
осветительные	I
I3. Передвижные трансформаторные подстанции всех типов и мощностей	3
I4. Автоматические тяговые подстанции АТП-500	5

§ 9. Техническое обслуживание и ремонт средств автоматизации

Содержание работ

Подготовка средств автоматизации для установки в шахте. Монтаж, демонтаж, техническое обслуживание и ремонт средств автоматизации. Замена неисправного элемента /блока/ аппаратуры, проверка и настройка аппаратуры и введение ее в рабочий режим после окончания замены, а также проверка состояния корпуса кабельных вводов и камер. Проверка монтажа и цельности паек. Проверка штепсельных разъемов. Проверка и затяжка крепления кабеля в кабельном вводе. Проверка наличия наконечников и бирок.

Проверка и перетяжка клеммных соединений. Проверка подсоединений жил кабеля к клеммникам; проверка наличия пайб на всех соединениях. Продувка корпусов, камер и оболочек. Зачистка контактов реле. Регулировка усилий срабатывания реле. Периодическое измерение сопротивления изоляции корпуса. Доставка аппаратуры автоматизации к месту работы. Доставка, прокладка и навеска кабеля.

Фактор, учтенный нормативами численности

Ремонтная сложность действующего оборудования.

Профессия рабочего

Электрослесарь подземный.

Таблица I4

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы	Норматив численности	№
До 60	2	I
6I-90	3	2
9I-I20	4	3
I2I-I50	5	4
I5I-I80	6	5
I8I-2I0	7	6
2II-240	8	7
24I и более	9	8

При определении ремонтной сложности оборудования принимать:

Автоматизированные объекты и установки	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
I. Неразветвленные конвейерные линии в шахте:	
а/ количество конвейеров в линии до 5	4
б/ количество конвейеров в линии свыше 5	6
2. Разветвленные конвейерные линии в шахте:	
а/ количество конвейеров в линии до 5	5
б/ количество конвейеров в линии свыше 5	8
3. Подземные стационарные и полустационарные погрузочные пункты	4
4. Комплекс разгрузки вагонеток в околоствольном дворе при скиповом подъеме	5
5. Главная водоотливная установка	8 на 3 насоса
6. Участковая водоотливная установка	3
7. Центральная подземная подстанция	5
8. Участковая подземная подстанция /стационарная/	4
9. Тяговая подстанция	5
I0. Лебедки подземных канатных дорог, людские канатные дороги и грузолюдские монорельсовые дороги	3
II. Привод стрелочного перевода	I
I2. Радиоизотопные приборы	I на I прибор
I3. Сигнализация о приближении движущегося состава	3 на I аппарат
I4. Сигнализация и блокировка добычных	

Автоматизированные объекты и установки	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
комбайнов с предохранительными лебедками в лавах с индивидуальной крепью	4
I5. Система управления очистными комплексами, включая сигнализацию и связь.	I0 на I комплекс
I6. То же, с комбайнами, имеющими дистанционное управление /САДУ-2 или СаУК/	I4 на I комплекс
I7. Аппаратура контроля сопротивления изоляции контактной сети РУКС-4	4
I8. Автоматические вентиляционные двери	I

§ I0. Техническое обслуживание и ремонт аппаратуры по вентиляции и технике безопасности

Содержание работ

Проверка аппаратуры газовой защиты перед установкой в шахте. Монтаж по проекту аппаратуры и кабельной сети. Наладка и испытание аппаратуры газовой защиты в соответствии с руководством по внедрению. Проверка технического состояния аппаратур../по маршрутам/. Проверка правильности показаний датчиков, аппаратов сигнализации, а также самописцев на стойках СПТ-3И путем сверки их показаний с показаниями шахтного интерферометра. Проверка точности показаний срабатывания звуковой и световой сигнализации при продувке контрольной концентрацией метана. Устранение мелких неисправностей в аппаратуре. Демонтаж и выдача из шахты датчиков и аппаратов сигнализации на планово-предупредительный ремонт. Ведение записей в журнале технического состояния аппаратуры газовой защиты.

Фактор, учтенный нормативами численности

Ремонтная сложность действующего оборудования.

Профессия рабочего

Электрослесарь подземный.

Таблица I5

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы	Норматив численности	№
До 26	2	I
27-52	3	2
53-78	4	3
79-I04	5	4
I05-I30	6	5
I3I-I56	7	6
I57-I82	8	7
I83-208	9	8
209 и более	I0	9

При определении ремонтной сложности оборудования принимать:

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы	
I. Аппаратура контроля содержания метана типа АМТ-3 /АС-3Т, АС-3У/ с количеством датчиков /ДМТ и др/		
один	3	на один комплект
два	4	-"-
три	5	-"-
2. Аппаратура контроля воздуха АКВ-2П	I	-"-

Продолжение

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
3. Стойка газовой защиты СПТ-3И	2 на одну стойку
4. Полностью задействованный пульт управления системы "Ветер" вместе с аппаратурой управления ЖИ	10 на один пульт

§ 11. Техническое обслуживание и ремонт оборудования участка профилактических работ по технике безопасности

Содержание работ

Техническое обслуживание и ремонт, монтаж и демонтаж бурильного оборудования, насосов, вакуум-насосов, систем орошения и нагнетания воды в пласт, дегазационного и противопожарного трубопроводов, обеспечение правильной эксплуатации и исправности оборудования и трубопровода. Слив воды из бачков дегазационных устройств, скважин, подключение газопровода к скважинам. Устройство и ремонт заземлений. Доставка запасных частей для выполнения ремонтных работ.

Фактор, учтенный нормативами численности

Ремонтная сложность действующего оборудования.

Профессия рабочего

Электрослесарь подземный.

Таблица I6

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы	Норматив численности	№
До 25	I	I
26-50	2	2
5I-75	3	3
76-I00	4	4
I0I-I25	5	5
I26-I50	6	6
I5I и более	7	7

При определении ремонтной сложности оборудования принимать:

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
I. Бурильные установки, станки и машины БМП-I, "Стрела", "Стрела-68"	I0
БУЭ-2, БУР-2, КБМ-3, БИП-2, СБР-I25, НБ-I3, БГА-2, СШ-3У, ЛБС-4, "Старт", IБ-68, НКР-I00, СБА-500	8
БУ-I, БУЭ-I, БВУ-I, БВУ-2, ДС-4, СБГ-IМ	6
БС-I	4
2. Электросверла ручные и отбойные молотки	I
3. Колонковые электросверла	I,5
4. Вакуум-насосы	5
5. Насосы НУМС-30Е, НЦС-I, IВ-20/I0, ВН-20, IВ-20/5, 5НФ, 6НФ, 5НДВ, 6КДВ, 2К-9, 4К-I2, 6К-8, 8К-I2, МС-7, 3МС-I0, МС-30, 4К-6, 6МС-6, 7,I0, 4МС-I0, 5МС-7, I0, ВНМ-I8	2
3К-6, 2К-6, 2К-20/30, 4НШ-7, ВМ-8	I,5
НВЭ-I, НВП-3, "Пропитка-2М", 2УГН, УНВ-I,2, УН-35, ШМ-I50, НПО-IМ, К-60, ЭПН, ОН-2, ЗВ-200, НВУ-IШ, НПА-IМ, ИЗГО	I

Продолжение

Наименование обсрудования	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
I км противопожарного или дегазационного трубопровода	2

ШАХТНЫЙ ТРАНСПОРТ В ШАХТЕ И НА ПОВЕРХНОСТИ

§ I2. Техническое обслуживание и ремонт стационарных установок

Содержание работ

Монтаж, демонтаж, техническое обслуживание и ремонт стационарного обсрудования. Испытание и наладка оборудования после ремонта и монтажа. Осмотр и ремонт пускорегулирующей и защитной аппаратуры, освещения и СЦБ. Подключение электродвигателей и трансформаторов, устройство заземлений. Разделка концов кабеля и счаливание канатов. Обеспечение правильной эксплуатации и исправности оборудования в течение смены. Получение и доставка необходимых запасных частей, смазочных и обтирочных материалов.

Фактор, учтенный нормативами численности

Ремонтная сложность действующего оборудования.

Профессии рабочих

Электрослесарь подземный.

Электрослесарь/слесарь/ дежурный и по ремонту оборудования.

Таблица I7

Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы	Норматив численности	№
До 70	3	I
74-I00	4	2
I0I-I20	5	3
I2I-I50	6	4
I5I-I70	7	5
I7I-200	8	6
20I-220	9	7
22I и более	I0	8

При определении ремонтной сложности оборудования принимать:

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
I. Питатели	
ПП-I00, ПК-I, ПК-2	3
ПК-3, П-2, ПТ-4, КП-I0, КП-6	2
2. Насосы	
НУМС-30Б, НПС-I, IВ-20/I0, IВ-20/5, ВН-20, 6НФ, 5НФ, 5НДВ, 6КДВ, 2К-9, 3КД, 4К-I2, 6К-8, 8К-I2, МС-7, МС-I0, МС-30, 4К-6, 6МС-6,7,I0, 4МС-I0, 5МС-7, I0, 3МС- ВПА-I8, ВМС-I0, СВН-I8, МС-35	2
3К-6, 2К-6, 2К-20/30, IКП-7, ВМ-8	I,5
НВП-3, "Пропитка-2м", УНВ-I, 2, УН-35, ШН-I50, ШН-270, К-60, 3ШН, ОН-2, ЗВ-200, НДВ, 640В, НУСТ-38х88, НШ-I, НШ-I, ИЗТС, С-204/У/, НС-2, Н-Iм, ГНОМ-I0, НБУ-IШ, 4ПА-Iм, НВУ-Iм, НВП-I, УНС-I0, НВК-I7, НБУ-30, НВЗ-I	I
НШ-25х50, 6Ш-8х2, АР-I00, НИП-I, УН-30	I
3. Маневровые лебедки	
ЛВД-3I, ЛВД-32, ЛВД-33, ЛВД-34, ЛВД-2, ЛВД-2М, ЛВД-24, ЛВД-II, ЛВД-I2, ЛВД-I3, ЛВД-I4, ЛВД-2I, ЛВД-22, ЛВД-23, МЭЛ-4,5, МЭЛД-4,5,	3

Продолжение

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единицы оборудования, балы
МЭП-II,4, ЛМЭ-4,2, ЛМП-I0, ЛГК-2, ЛГК-3, МК-3, МК-4, МК-6, ЛВП-I, ЛВП-2, ЛВП-I3, ЛМП-I, ЛТ-40, ЛПТ-35, ЛР-I, ЛПР-3, ЛПР-500, ЛМП-500, ЛГ, ТОС-I, ЛМД-2М, ЛПК-I, П-4	2
4. Опрокидыватели производительностью	
до I000 т/сутки	4
I00I-2000 т/сутки	6
200I т/сутки и более	8
5. Толкатели	
ПТВ-I, ПТВ-2, ПТВ-3, ТЦ-600, ТЦ-900, ТЭТ-300, ТЦ-8, ТЦС-40	4
АТ-22	3
ПЭТ-3, ПЭТ-4, ПЭТ-2, ТК-IБ, ТК-I6, ТК-22, ТУ-ЛМ, ТКС, ТКП-2МД	2
6. Моноканатная дорога МДК	I2
7. Монорельсовые дороги 8МДК, 6МДК, 4МДК, ПШКД3, ДКП-2, ШПНД	I2
8. Лебедки стационарные	
ЛПЛ-I600, 2Б-I600	I2
Б-I600, 2Б-I200	I0
Б-I200, СЛЗ-2I00, СЛ-9/I2	8
ОЛ-I200, ОЛ-I600, ОЛ-2I00, ОЛ-9	6
IОЛВЗ-3	4
Б-800	3
9. Преобразовательные подстанции	3
I0. Автоматическая подстанция АТП-500	5
II. Вентиляторы местного проветривания; на I0 штук	I
I2. Агрегат обмена вагонеток	8
I3. Компенсатор высоты	3
I4. Стопоры задерживающие, дочищающие, ловитель верхних и нижних ветвей	I
I5. Машина для очистки вагонов	6
I6. Барьеры	2
I7. Кран КЭД-3,7	I0

Продолжение

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
18. Тельфер	10
19. Путеочистительная машина	6
20. Тягальное устройство	1
21. Форма террикона	2
22. Вибратор	2

§ 13. Техническое обслуживание и ремонт электровозов и контактной сети

Содержание работ

Осмотр электровозов перед выходом из гаража в начале смены. Монтаж и демонтаж контактной сети. Техническое обслуживание и ремонт электровозов контактной сети и оборудования гаража. Установка аккумуляторных батарей на зарядные столы и на электровозы совместно с машинистами электровозов и электрослесарями по зарядке батарей. Получение и доставка необходимых материалов.

Фактор, учтенный нормативами численности. Ремонтная сложность действующего оборудования.

Профессии рабочих

Электрослесарь подземный.

Электрослесарь /слесарь/ дежурный и по ремонту оборудования.

Таблица I8

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Ремонтная сложность оборудования, баллы	Норматив численности	№
До 40	I	I
4I-60	2	2
6I-80	3	3
8I-I00	4	4
I0I-I20	5	5
I2I-I40	6	6
I4I-I60	7	7
I6I-I80	8	8
I8I-200	9	9
20I-220	I0	I0
22I-240	II	II
24I и более	I3	I2

При определении ремонтной сложности оборудования принимать:

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
I км контактной сети	I
2АРП, ТК-IУ, 2КР, 4КР-I	2
А-I0, АК-2Д, АК-2У, 3АРВ	3
7КР-IУ	4
I4КР, I0КР, I0КР-2, К-I4; К-I0	5
I2АРП-I, I3АРП; АМ-8, 8АРП, 8АРП-2; 4,5АРП, 4,5АРП-2М, 5АРВ, 5АРП; 5АРВ-2; АМ8-I; АМ8-2; АМ8Д-2; АРП-7; АРВ-7; АРП-I0, АРП-I4; 2АМ8Д-2	6

§ I4. Зарядка батарей аккумуляторных электровозов.

Содержание работ

Прием и выдача батарей, установка их на зарядные столы и на электровозы совместно с машинистом электровоза и слесарем по обслуживанию электровозов. Обслуживание зарядных устройств. Составление электролита необходимой плотности. Проверка состояния элементов батарей, банок, контактов, кабеля, штепсельных соединений, крепления электрических перемычек. Наблюдение за показаниями контрольно-измерительных приборов, установление правильного режима зарядки батарей. Зарядка аккумуляторных батарей. Выявление и устранение неисправностей зарядных устройств и аккумуляторных батарей. Очистка, промывка и уравнительная зарядка аккумуляторных батарей. Доставка дистиллированной воды и химикалий, необходимых для составления электролита и хранение их в специально предназначенном месте. Отбор проб воды.

Факторы, учтенные нормативами численности

I. Количество заряжаемых батарей в сутки. 2. Количество зарядных камер. 3. Количество горизонтов.

Профессии рабочих

Электрослесарь подземный.

Электрослесарь /слесарь/ дежурный и по ремонту оборудования.

Таблица I9

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Количество заряжаемых батарей в сутки	Норматив численности	№
3 - 5	2	I
6 - I2	3	2
I3- I9	4	3
20 - 27	5	4
28 - 36	6	5
37 - 45	7	6
46 и более	8	7

Примечание: I. При наличии на шахте нескольких горизонтов, имеющих зарядные камеры, численность рабочих устанавливать отдельно по каждой камере.

2. При количестве заряжаемых батарей в сутки до трех норматив численности не устанавливать, зарядку батарей производят электрослесари или машинисты электровоза.

§ I5. Техническое обслуживание и ремонт шахтных вагонеток

Содержание работ

Осмотр и откатка вагонеток и площадок в пункт ремонта. Очистка их от угля и породы. Замены изношенных частей вагонетки /скатов, осей, подшипников, прицепных устройств, тяг и др./ Выправление боков и стенок, тяг и др.Сборка узлов, сварка и клепка отдельных частей вагонетки, изготовление и ремонт отдельных деталей вагонетки. Смазка подшипников в процессе

ремонта и профилактического осмотра вагонеток. Доставка запасных частей и деталей, управление механизмами, применяемыми при ремонте вагонеток.

Фактор, учтенный нормативами численности

Количество вагонеток в обращении.

Профессии рабочих

Электрослесарь подземный.

Электрослесарь /слесарь/ дежурный и по ремонту оборудования.

Таблица 20

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Количество вагонеток в обращении, шт.	Норматив численности	№
До 400	I	I
401-600	2	2
601-800	3	3
801-1000	4	4
1001 и более	5	5

Примечания: I. В количество вагонеток в обращении включать вагонетки, находящиеся в текущем ремонте.

2. При наличии в шахтоуправлении централизованного ремонта вагонеток численность рабочих устанавливать по шахтоуправлению в целом.

ОБЩЕШАХТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ НА ПОВЕРХНОСТИ

§ I6. Техническое обслуживание и ремонт вентиляторных установок

Содержание работ

Техническое обслуживание и ремонт, обеспечение правильной эксплуатации и исправности главных вентиляторных установок, реверсивных и сигнальных устройств, механизмов и пусковой аппаратуры. Подключение электродвигателей. Устройство и ремонт заземления. Доставка необходимых запасных частей для выполнения ремонтных работ.

Фактор, учтенный нормативами численности

Ремонтная сложность действующего оборудования.

Профессия рабочего

Электрослесарь/слесарь/ дежурный и по ремонту оборудования.

Таблица 21

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Ремонтная сложность оборудования, баллы	Норматив численности	№
До 40	I	I
4I-67	2	2
68 и более	3	3

При определении ремонтной сложности вентиляторов принимать:

Марка вентиляторов	Ремонтная сложность вентиляторов, баллы
ВОКД-I,0, ВОКД-I,5, ВЦ4-I5, ВЦ4-I6, ВУПД-I,2, ВЦО-I,5, ЕЦО-I,I, ВЦД-I6, ВОКД-I,8, ВОД-I,8, ВУПД-I,8	6
ВУПД-2,0, ВУПД-2,4, ВОКД-2,4, ВЦД-2,2, ВОКР-2,4, ВЦ-25	8
ВУПД-2,8, ВОКД-3,0, ВОД-30, ВЦД-3,3, ВЦО-3,I, В"Д-32	I0
ВЦ-4, ВОКР-3,6	I2
ВЦ-5, ВОД-50, ВРПД-4,5	I6

§ I7. Техническое обслуживание и ремонт стационарных компрессорных установок

Содержание работ

Техническое обслуживание, ремонт компрессоров, вспомогательного оборудования и аппаратуры. Испытание, наладка и пробный пуск компрессоров. Подключение электродвигателей к другого оборудования, устройство и ремонт заземления. Проверка правиль-

ности эксплуатации компрессоров и вспомогательного оборудования.

Фактор, учтенный нормативами численности

Ремонтная сложность действующего оборудования.

Профессия рабочего

Электрослесарь /слесарь/ дежурный и по ремонту оборудования.

Таблица 22

Норматив численности, чел.-смен в сутки

Ремонтная сложность действующего оборудования, балл	Норматив численности	№
До 24	I	I
25-40	2	2
4I-56	3	3
57 и более	4	4

При определении ремонтной сложности компрессоров принимать:

Тип компрессоров	Ремонтная сложность компрессора, баллы
ВП-50/8, ВП-30/8, ВП-20/8, ВП-I0/8	6
2М10-50/8	7
К250-6I	8
2ВГ-I00/8, 55В-I00/8, 5Г-I00/8	9
4М10-I00/8, К500-6I	I0

§ I8. Техническое обслуживание и ремонт оборудования шахтных котельных

Содержание работ

Монтаж, демонтаж, оборудования котельной /кроме котлов и др.оборудования, монтируемого специальными монтажными управле-

ниями/. Техническое обслуживание и ремонт, обеспечение правильной эксплуатации котельных установок, водопроводной, паропроводной и канализационной сетей, механизмов доставки топлива и золоудаления, электрооборудования и освещения. Ревизия паровзапорной и водозапорной арматуры. Уход и обеспечение исправности контрольно-измерительных приборов и приборов автоматического контроля за процессами горения и обеспечения котловой водой. Выполнение несложных электросварочных и газосварочных работ. Подбор и доставка запасных частей, необходимых для выполнения ремонтных работ.

Фактор, учтенный нормативами численности

Ремонтная сложность действующего оборудования.

Профессия рабочего

Электрослесарь /слесарь/ дежурный и по ремонту оборудования.

Таблица 23

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы	Норматив численности	Б
До 70	I	I
7I-I00	2	2
I0I-I30	3	3
I3I-I60	4	4
I6I-I90	5	5
I9I и более	6	6

При определении ремонтной сложности оборудования принимать:

I. Котлы

Типы котлов	Поверхность нагрева, м2	Паропроизводительность, т/ч	Ремонтная сложность единицы оборудования, ед.
I	2	3	4
1. Вертикально-водотрубные двухбарабанные паровые котлы на давление до I3 ати	–	I,0	I8
	–	I,5	24
	–	2,0; 2,5	30
	–	3.0	36
	–	4,0	39
	–	6,5	44
	–	I0	48
	–	20	54
2. Вертикально-цилиндрические паровые котлы с кипятильными и дымогарными трубами на давление до 8 ати	–	0,7	5
	–	0,8–I,0	6
	–	I,2	7
3. Жаротрубные ланкаширские и коривалийские паровые котлы на давление до 8 ати	–	I,0	6
	–	I,5	I0
	–	2,2	I3
	–	3,0	I6
	–	4,0	20
4. Водогрейные экранированные котлы /типа КВ-ТС/	до I30	–	30
	200	–	39
	300	–	48
	500 и более	–	60
5. Отопительные чугунные и стальные пакетные котлы /типа "Универсал", "Энергия" и др./	20	–	4
	30	–	5
	40	–	6
	50	–	7
	60	–	8

Примечания: I. Ремонтная сложность котлов дана вместе с механическими топками, пароперегревателями, экономайзерами, воздухоподогревателями, устройствами возврата уноса и вторичного дутья, вентиляторами, дымососами, насосами, аппаратами подготовки котловой воды, электродвигателями и пусковой аппаратурой.

2. Котлы Шухова-Берлина /А-2, А-3, А-5, А-7/ по ремонтной сложности приравнивать к соответствующим котлам I-й группы /по I3 ати/.

3. Паровозные котлы по ремонтной сложности расценивать по последней строке 3-й группы с поверхностью нагрева I60 м2 и более.

2. Другое оборудование котельных

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
I	2
I.Скребковые конвейеры	
СП-63	I5
СР-70А, СР-70М, С-53А, С-53К, С-53П, С-53М, СП-63/I-I, СП-63/I-2	I0
СП-48, СП-64, СП-64П2, СПМ-46, СП-45г, СК-45, СР-52, СК-38Р, СК-38, СР-70, С-43, СП-6I, СР-6I, СР-52М, КМ	9
С-53, СКР-20, КСА-IА, КСА-3, КСА-6Н, СШ-I, МК-46, КС-I0	8
2.Питатели	
ПШ-I00, ПК-I, ПК-2	3
ПК-3, П-2, ПШ-4, КП-I0	2
3.Ленточные конвейеры	
КП-I50, КП-I50У$_2$, КП-I50А$_2$, ЛП-80, ЛПУ-80	I2
РТУ-30, КПБ-I50, РТ-65, ЛП-I80, ЛП-I80К, 2П-80	I0
4.Лебедки	
а/ маневровые: ЛВП-3I, ЛВП-32, ЛВП-33, ЛВП-34, ЛВП-2, ЛВП-2М, ЛВП-24, ЛВП-II, ЛВП-I2, ЛВП-I3, ЛВП-I4, ЛВП-2I, ЛВП-22, ЛВП-23, МЭП-4,5, МЭЛП-4,5, МЭП-II,4, ЛМЭ-4,2, ЛМЭ-II,4, ЛМП-I0, ЛГК-2, ЛГК-3, МК-3, МК-4, МК-6, ЛВП-2, ЛВП-I3, ЛМГ-I, ЛТ-40, ЛПТ-35, ЛР-I, ЛПР-3, ЛПР-500, ЛМП-500, ЛГ, ТОС-I, ЛМП-2М, ЛПК-I, ЛВП-I	3
	2

Продолжение

I	2
б/ скреперные: ЛС-17, 17ЛС-2П, ЛС-30, 30ЛС-2П, 30ЛС-2ПМ, 30ЛС-2С, ЛС-55, 55ЛС-2с, 100СЛС-2с, ЛС-4П-2, ЛС-4	3
5. Элеваторы	8
6. Шнековые уборщики золы	8
7. Дробилка	2
8. Грохот	2
9. Калориферная установка	2
10. Паропровод, на 1 км	2

§ 19. Техническое обслуживание и ремонт общешахтного электротехнического оборудования, кабельной и воздушной сети электропередач

Содержание работ.

Монтаж, демонтаж, техническое обслуживание и ремонт электротехнического оборудования, кабельной и воздушной сети электропередач, электроподстанций и трансформаторных киосков. Контроль за исправностью масляных выключателей. Отбор масла на пробу. Разделка концов кабелей и соединение их. Устройство заземлителей, заземляющего контура и заземлений машин и механизмов. Проверка исправности заземлений. Подключение электродвигателей, распределительных устройств, пускателей и трансформаторов. Ревизия электроаппаратуры. Контроль за исправностью защитных средств. Измерение сопротивлений электрической цепи.

Фактор, учтенный нормативами численности.

Ремонтная сложность действующего оборудования.

Профессия рабочего

Электрослесарь/слесарь/ дежурный и по ремонту оборудования.

Таблица 21

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы	Норматив численности	
До 100	1	1
101-155	2	2
156-210	3	3
211-265	4	4
266-310	5	5
311-375	6	6
376-430	7	7
431-485	8	8
486 и более	9	9

При определении ремонтной сложности принимать:

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
1	2
1. Ручные пускатели ПРВ-1, ПГЭ-3, ПРП-1, ПРВ-103I	1
2. Магнитные пускатели ПМВ-130ПМ, ПМЭ-1357-2М, ПМВ-1365, ПМВР-144Т, ПМВР-1452, ПМВР-1365, ПМВИ-133I, ПМВИ-1357, ПМВИ-1365, ПМВИ-1365Б, ПМВИ-13М, ПМВИ-23М, ПМВИ-1323, ПРВИ-13, ПМВИ-23	2
ПМВИ-3I, ПМВИ-6I, ПМВИР-4I, ПМВИР-5I ПВИ-25, ПВИ-125, ПВИ-250, ПВИ-330	3
П, ПА	0,5

I	2
3. Пусковые агрегаты АП-3,5, АП-4	2
4. Автоматические фидерные выключатели /АФВ/	2
5. Автоматические выключатели А-3100, А-3120, А-3124, А-3122, А-3144, АВ-1000, АП-50, ВАБ-2, ВАБ-10, ВАБ-20	0,2
6. Реверсоры РВМ-150, РВМ-6, РВМ-400, РВП-400, РМ-150	-
7. Распределительные устройство УРВ, ВСА-5	I
РВЦ, КСО-2УМ, КСО-3, КСО-366, КСО-266, ПРВА-112, РВШ-6, РВМО-6, ЯРВ-2, КРУН-6, Я-12, КМ-6, БМТ-10, ВМБ-10, ВМ-133	2,5
ЯВ-6/400	3
8. Трансформаторы: силовые всех типов и мощностей	2
осветительные	I
9. Передвижные трансформаторные подстанции всех типов и мощностей	3
I0. Распределительный щит низковольтный	0,2
II. Реле утечки /кроме находящихся в пусковых агрегатах и передвижных подстанциях/	I
I2. Бронированный кабель, на I км	2
I3. Воздушная линия электропередач, на I км	2
I4. Преобразовательные подстанции	3
I5. Преобразовательные устройства	I

§ 20. Техническое обслуживание и ремонт средств автоматизации

Содержание работ

Наладка и испытание автоматических систем, электронной, технологической, релейной аппаратуры, изотопных реле, датчиков асинхронно-синхронизированного регулируемого электропривода,

осциллографирование и анализ переходных процессов в электрических системах, определение нагрузок, скоростей по осциллограмме. Сборка и проверка схем на полупроводниковых элементах. Определение надежности функциональных блоков и схем. Монтаж, наладка и проверка схем автоматики, телемеханики и бесконтактных аппаратов на напряжение свыше 1000 В. Монтаж, наладка и ремонт аппаратуры с применением пневмоники и логических элементов. Замена неисправных элементов /блоков/ аппаратуры, проверка и настройка аппаратуры. Проверка монтажа и цельности пазов, штепсельных разъемов, состояния корпуса, кабельных вводов и камер. Проверка наличия наконечников и бирок. Проверка и перетяжка клеммных соединений. Проверка подсоединения жил кабеля к клеммникам. Продувка корпусов, камер и оболочек. Зачистка контактов реле. Регулировка усилий срабатывания реле. Измерение сопротивления изоляции и корпуса аппарата. Доставка аппаратуры автоматизации к месту работы.

Фактор, учтенный нормативами численности

Ремонтная сложность действующего оборудования.

Профессия рабочего

Электрослесарь /слесарь/ дежурный и по ремонту оборудования.

Таблица 25

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы	Норматив численности	№
До 45	I	I
46-65	2	2
66-85	3	3
86 и более	4	4

При определении ремонтной сложности оборудования принимать:

Автоматизированные объекты и установки	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
I	2
Подъемная установка	I0
Вентиляторная установка	8
Комплекс обмена вагонеток в надшахтном здании	6
Технологический комплекс и сортировка /конвейеры, грохоты, дробилки и др./	I на единицу оборудования
Комплекс погрузки угля в железнодорожные вагоны	3
Калориферная установка	3
Компрессорная установка	3
на I компрессор при полной автоматизации	5
на I компрессор при частичной автоматизации	2
Ламповая, на I зарядный стол	I
Насосная установка хозяйственного и противопожарного : доснабжения	I
Аппаратура автоматизации котельной и бойлерной установок	6 на 3 котла ДКВ или на 5 ланкоширских
Центральная поверхностная подстанция	3
Радиоизотопные приборы	I на I прибор
Вакуум-насосная	I на I действующий насос
Приборы фотария	I на I0 приборов
Центральные системы диспетчерского управления, при числе контролируемых объектов:	
до 40	8
4I-60	I2
6I-80	I6
8I и более	20
Автоматизированные очистные сооружения	6

§ 2I. Техническое обслуживание и ремонт оборудования технологического комплекса

Содержание работ

Монтаж, демонтаж, техническое обслуживание и ремонт, обеспечение правильной эксплуатации оборудования технологического комплекса /ленточных, скребковых конвейеров, питателей, грохотов, дробилок, скреперных и маневровых лебедок, бункеров, пробоотборников, течек и другого оборудования/. Подключение электроустановок, устройство и ремонт заземлений. Доставка необходимых запасных частей для выполнения ремонтных работ.

Фактор, учтенный нормативами численности

Ремонтная сложность действующего оборудования.

Профессия рабочего

Электрослесарь /слесарь/ дежурный и по ремонту оборудования.

Таблица 26

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы	Норматив численности	№
До 60	2	I
6I-90	3	2
9I-I30	4	3
I3I-I70	5	4
I7I и более	6	5

При определении ремонтной сложности оборудования принимать:

Наименование оборудования.	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
I. Ленточные конвейеры	20

Продолжение

I	I
В-1600, 2ЛУ-120, 2ЛУ-120Б, В-1500, В-1400, 2ЛУ-100, КРУ-350, ЛЛТ-80, 2ЛЛ-100, В-1200, В-1000, КЛШ, ЛКГ-250, КРУ-260, КЛА-250, КЛС-1200, КЛС-1000, КЛБ-250, КЛ-2, КЛА-250т, ЛУ-100, КЛШ-500, ЛЛ-100, ЛЛ-100К, ЗЛ-80, ЛЛБ-100, 2Л-100, ЗЛН-80, КЛ-1з, КЛ-I_5	I5
КЛ-150, КЛ-150$У_2$, КЛ-150$А_2$, ЛЛ-80, ЛЛУ-80, ЛТ-80, КЛС-800	I2
РТУ-30, КЛБ-150, РТ-65, ЛЛ-180, ЛЛ-180К, 2Л-80, СТР-30	I0
На каждые 100м ленточного конвейера	I
2. Скребковые конвейеры	
СП-63	I5
СР-70А, СР-70М, С-53А, С-53К, С-53М, СП-63/I-I, СП-63/I-2	I0
СП-46, СП-48, СП-64, СК-45, СР-52, СК-38Р, СР-70, СП-6I, СР-52М, КМ	9
С-53, СКР-20, КСА-IА, КСА-3, КСА-5Н, СШП-I, МК-46	8
3. Грохоты	
ГИЛ-52, ГИЛ-4I, ГВ-75, ГДВ-9	2
ГРЛ-62, ГРД-72	4
4. Дробилки	2
5. Питатели	
ШП-1200, ШП-8000, ПК-I, ПК-2	3
ПК-3, КП-8, КП-I2	2
6. Лебедки	
ЛВД-3I, ЛВД-32, ЛВД-33, ЛВД-34	3
ЛВ-220, ЛВ-40	I
ЛВД-II, ЛВД-I2, ЛВД-I3, ЛВД-I4, ЛВД-2, ЛВД-2I, ЛВД-22, ЛВД-23, ЛВД-24, ЛВД-2м, МЭЛ-II,4, МЭЛ-4,5, МЭЛД-4,5, ЛВД-2У, ЛМЭ-4,2, ЛМЭ-II,4, ЛМЛ-I0, ЛВЛ-I,2,I3, ЛГК-3, ЛГК-2, МК-3, МК-4, МК-6, ЛМЛ-I, ЛЛК-I, ЛТ-40, ЛР-I, ЛЛР-3, ЛЛТ-3,5, ЛМЛ-500, ЛГ /всех типов/	2
I7ЛС-2Л, 30ЛС-2Л, 30ЛС-2С, ЛС-I7, 55ЛС-2С, 30ЛС-2ЛМ, ЛС-I7-30, БС-4,30ЛС, БС-4Л-2, I00ЛС-2С, ЛУ-I9, БЛ-800	3
ЛЛК-I0	4
ЛГКН-I, ЛЛГКН-I, ЛГКН-IН	7
ОЛ-I600	6
7. Погрузочные машины УП-3, IIНБ-2, 2НБ-2, IНБ-I	20

Продолжение

I	2
8. Насосы	
8СК-7, 8МС-10, ЦНС, ЦНС-38	5
НШС-1, 1В-20/10, 6НФ, 1В-20/5, 5НДВ, 6КДВ, НМС-10, МС-35, 2К-5, 3КД, 4К-12, 6К-8, 8К-12, МС-7, МС-10, МС-30, 4К-6, 6МС-6,7,10, 4МС-10, 5МС-7,10, 3МС, ВНМ-18, ВНК-18, ВН-20	2
3К-6, 2К-6, 2К-20/30	1,5
НЗВ-3, "Пропитка-2м", УНВ-1,2, УН-35, ВН-150, УН-30, ВН-270, К-60, ЗВН, ОН-2, ЗВ-200, Н-1М, С-[illegible]04/У, НС-2, НИЛ-1, НШ-1, 8НДВ	1
9 Толкатели	
ПТВ-1, ПТВ-2, ПТВ-3, ТЦ-600, ТЦ-900	4
ПЭТ-3, ПЭТ-4, ПЭТ-2, ТК-1Б, ТК-16, ТК-22, ТУ-1м	2
10. Угольные бункера вместимостью:	
до 300 т	3
свыше 300т	6
11. Вентиляторы местного проветривания, на 10 шт.	1
12. Опрокидыватели производительностью:	
до 1000 т/сутки	4
1001-2000 т/сутки	6
2001 т/сутки и более	8
12. Сепаратор СП-6	2
13. Сепаратор электромагнитный	0,5
14. Элеватор ЭНТ-6, Э-650	2
15. Пробоотборники ПС, ПЧ	0,5
16. Машина для подготовки проб углей МПА-[illegible]50, МПМ-150	6
17. Стопоры дозирующие	1,5
18. Уплотнитель угля в железнодорожных вагонах	3
19. Вагоноочистительная машина	4
20. Калориферная установка	2
21. Вибратор ВИДВ	3
22. Течки	0,3
23. Компенсаторы вносты	3

Продолжение

1	2
24. Весы конвейерные	2
25. Углесосные комбайны	2
26. Электропила, пила маятниковая, циркулярная	I
27. Пилорамы ПР-25, ПР-65	I
28. Рольганг с приводом	2
29. Сбрасыватель бревен	2
30. Шалорезка	I
31. Лесотаска	2
32. Продольно-распиловочный станок	I
33. Пилоножеточный станок Т-ПН-3	I
34. Пилозаточный станок ИТПА-3	I
35. Станок универсальный заточки	I
36. Экскаватор	I0
37. Кран козловой	4

§ 22. Техническое обслуживание и ремонт оборудования административно-бытовых комбинатов

Содержание работ

Техническое обслуживание и ремонт, обеспечение правильной эксплуатации оборудования бойлерных, сушильных, душевых камер /помещений/, противопожарных насосов, оборудования шахтных прачечных, фотария и кафе /столовой/, водопроводной, канализационной и отопительной систем и освещения административно-бытового комбината. Устройство и ремонт заземлений. Доставка необходимых запасных частей для выполнения ремонтных работ.

Фактор, учтенный нормативами численности

Ремонтная сложность действующего оборудования.

Профессия рабочего

Электрослесарь /слесарь/ дежурный и по ремонту оборудования.

Таблица 27

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы	Норматив численности	№
До 40	I	I
4I и более	2	2

При определении ремонтной сложности оборудования принимать:

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
Бойлер	2
Автосатуратор	I
Сушильный барабан	I
Стиральные машины "Чайка","Тула"; "Рига-2", СМТ-25, СМТ-50	2
СТ-I00, "Таврия", "Харьков"	2,5
Швейная машина	I
Душевые краны, на I0 шт.	2
Душевые распылители, на I0 шт.	2
Центрифуги ЦП-50, ЦМ-25	I
Подъемный лифт	3
Гладильная установка	0,5
Машина для химической чистки одежды	2
Насосы	
2К-6, 3К-6	I,5
К-60, ЦН-200	I
5МС-7, 3МС-I0; I-В-20/I0;ВВМ-I8	2
Оборудование фотария	2

§ 23. Работы в шахтных электромеханических мастерских

Содержание работ

Содержание работ по каждой профессии рабочих определяется в соответствии с их квалификацией согласно сборникам извлечений из ЕТКС "Тарифно-квалификационные характеристики работ и профессий рабочих угольных и сланцевых шахт, разрезов, обогатительных фабрик и организаций угольной и сланцевой промышленности" и "Тарифно-квалификационные характеристики работ и профессий рабочих рудоремонтных заводов и электромеханических мастерских предприятий и организаций угольной промышленности".

Фактор, учтенный нормативами численности

Ремонтная сложность действующего оборудования.

Профессии рабочих

Электрослесарь /слесарь/ дежурный и по ремонту оборудования.

Кузнец на молотах и прессах.

Кузнец ручной ковки.

Электросварщик ручной сварки.

Газорезчик.

Газосварщик.

Слесарь-инструментальщик.

Токарь.

Фрезеровщик.

Строгальщик.

Таблица 28

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы	Норматив численности	№
До 350	6	I
351-450	7	2
451-550	8	3
551-650	9	4
651-750	I0	5
751-850	II	6
851-950	I2	7
951-1050	I3	8
1051-1150	I4	9
1151-1250	I5	I0
1251-1350	I6	II
1351-1450	I7	I2
1451-1550	I8	I3
1551-1650	I9	I4
1651 и более	20	I5

Примечание. Конкретная расстановка рабочих по профессиям производится руководством предприятия с учетом местных условий в пределах общей численности рабочих, предусмотренной табл.28.

При определении ремонтной сложности оборудования принимать:

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
I	2
I.Комбайны угольные	
1К-101М, 2К-52М	25
МК-67, БК-52, 2К-52, К-10П, 1К-101, КШ-1К, "Урал-2М", 1К-102	20
ЛГД, "Донбасс-II"	I8
УКР-Т, "Темп", "Комсомолец"	I2

Продолжение

1	2
2. Конвейероструг /агрегат АЩ;АН"/	20
3. Врубовые машины "Урал-33", "Урал-37"	I5
4. Скребковые конвейеры СП-202, СПМ-130, СПМ-120, СП-87П, СПМ-87Д, СПМ-87ДН, СПМ-87Б, КМ-81-ОБ, КМ-81-ОБМ, СПМ-81, СП-80ОК, СПМ-63М, СП-63Т, СП-63ТП, СП-63, СУ-ОКП, Т-12, Т-5	I5
СР-70А, СР-70М, С-53А, С-53К, С-53П, С-53М, СП-63/I-I, СП-63/I-2	I0
СП-48, СП-64, СП-64П2, СПМ-46, СП-46, СК-45, СР-52, СК-28Р, СК-38, СР-70, С-48, СП-6I, СР-52М, К	9
С-53, СКР-20, КСА-IА, КСА-3, ЖСА-6Н, СПП-I, МК-46, КС-IО	8
5. Перегружатели скребковые КСП-2	I2
6. Питатели ПП-I00, ПК-I, ПК-2	3
ПК-3, П-2, ПР-4, КП-IО	2
7. Ленточные конвейеры В-I600, 2ЛУ-I20, 2Л-I20В	20
2ЛУ-I00, КРУ-350, ЛТ-80, 2ЛЛ-I00, ЛЛТ-80 /КШ/, ЛКУ-250, КРУ-260, КПА-250, КПА-250П, КПБ-250, КП-2, ЛУ-I00, КПШ-500, ЛП-I00, ЛП-I00К, ЗЛ-80, ЛПБ-I00, 2Л-I00, ЗЛН-80, КП-I3, КП-I_5, КП3-500	I5
КП-I50, КП-I50$У_2$, КП-I50$А_2$, ЛП-80, ЛПУ-80	I2
РТУ-30, КПБ-I50, РТ-65, ЛП-I80, ЛП-I80К, 2Л-80	I0
8. Пластинчатые конвейеры П-65, П-80	I2
9. Ленточные перегружатели	I0
I0. Гидрофицированные крепи, на I0 секций ОМКТ, 3ОКП, ОКП-70, ОКП 20КП, "Спутник", М-9, Т-I3	I
IМК, 3МК, IМКМ, 2МКЭ, 2МКМ, 2М-8IК	2
АНШ, М-87Д, М-87Э, М-87ДН, М-87М	2
МК-9, МК-87К	3
II. Маслостанции СНУ-4,5,6	I0
I2. Крепи сопряжений Т-6К, ОКС-IГ, МКС, М-8I3-3	2

Продолжение

1	2
13. Гидропередвижчики ГП-1УА, ГП-1УМ, УГП-комплект оборудования на лаву длиной 200 м вместе с маслостанцией	20
14. Закладочная установка ЗУ-1	3
15. Проходческие комбайны ПК-9Р, ПК-9, 4ПУ /ПК-7/, ГПК, ПК-8	30
ПК-3М, ПК-3Р, 2ГУ	25
16. Породопогрузочные машие УП-3, 1ПНБ-2, 2ПНБ-2, ПНБ-5, ПНН-7, 1ПНБ-1	20
ПМ-4, ПМ-4Э, ПНМ-4П, ПНМ-5, 1ПНМ-5, 2ПНН-5Н, 1ПНН-5, 1ПНН-5Х	15
ПНН-1С, ПНН-3М, ПНН-4С, ПНН-1, ПМЛ-1 ПМЛ-5, ЭПМ-2	10
17. Бурильные установки БМП-1 /"Стрела"/, "Стрела-68"	10
БУЭ-2, БУР-2, КБМ-3, БИП-2, СБР-125, НБ-19	8
БУГ-3М, БУ-1, БУЭ-1, ББУ-1, ББУ-2	6
18. Буровые станки и машины БГА-2, СБМ-3У, ЛБС-4, "Старт", 1Б-68, НКР-100	8
ДС-4, СБГ-1М	6
БС-1,2, Б-15С	4
19. Насосы центрального водоотлива 8СК-7, 8МС-10, ЦНС, ЦНС-38, АЯП-500 8МС-7	3
20. Калориферная установка	2

III. УПРАВЛЕНИЕ МАШИНАМИ И МЕХАНИЗМАМИ

§ 24. Управление конвейерами /питателями/

Содержание работ

Управление конвейерами /питателями/. Регулирование подачи горной массы на конвейер /питатель/. Реверсирование конвейеров. Наблюдение за работой очистных и оросительных устройств, положением ленты /цепи/, степенью нагрева электродвигателе" и

подшипников, за уровнем масла в редукторах. Смазка приводов и роликов.

Проверка действия и обслуживание средств защиты и сигнализации, исправности заземления и питающих кабелей.

Выявление и устранение неисправностей, не требующих разборки узлов и деталей. Участие в планово-предупредительном ремонте. Соблюдение режима и графика работы.

Очистка и расшибовка конвейерной линии, зачистка горных выработок и галлерей от просыпавшейся горной массы. Удаление с конвейерной ленты /цепи/ видимой породы и посторонних предметов. Очистка горных выработок от осевшей пыли и осланцевание в местах пересыпов. Подноска смазочных материалов к месту работы.

Факторы, учтенные нормативами численности

I. Способ управления конвейерами. 2. Тип конвейера. 3. Количество конвейеров в линии. 4. Протяженность конвейерной линии. 5. Количество пультов управления.

Профессии рабочих

Машинист подземных установок.

Машинист конвейера.

Нормативы численности, чел.-смен в смену

I. При автоматизированном управлении конвейерами /питателями/ на каждый пульт управления - один человек в смену.

При очистке и расшибовке конвейеров на каждые I20 м скребковой и I50 м ленточной линий устанавливать 0,I чел.-смены в смену.

2.При дистанционном управлении конвейерами нормативы численности устанавливать по табл.29 и 30.

Таблица 29

Нормативы численности при управлении ленточными конвейерами с очисткой и расстыбовкой их, чел.-смен в смену

Количество конвейеров в линии	№	Протяженность конвейерной линии, м		№
		до 900	901 и более	
До 4		1	2	1
5-10		2	3	2
11 и более		3	4	3
		а	б	№

Таблица 30

Нормативы численности при управлении скребковыми конвейерами с очисткой и расстыбовкой их, чел.-смен в смену

Количество конвейеров в линии	Протяженность конвейерной линии, м			№
	до 450	451-750	751 и более	
до 4	1	2	3	1
5 и более	2	3	4	2
	а	б	в	№

Примечание: 1.При управлении конвейерами рабочими других профессий норматив численности машинистов подземных установок /машинистов конвейеров/ не устанавливать.

2.Норматив численности на оборудование конвейеров в очистных и подготовительных забоях /конвейеры в очистном забое и пер-

вый от груди подготовительного забоя/ не устанавливать. Количество конвейеров и протяженность конвейерных линий этих забоев при установлении норматива численности в расчет не принимать.

§ 25.Управление подъемными машинами

Содержание работ

Управление подъемной машиной при спуске и подъеме людей, грузов, материалов и различного оборудования по вертикальным, наклонным стволам, шурфам, бремсбергам и уклонам. Наблюдение за техническим состоянием подъемной машины. Проверка действия сигнальной установки, защитных, пусковых и контрольно-измерительных приборов, тормозной системы, барабанов, канатов и наблюдение за ними. Проверка работы компрессора и масляной системы. Наблюдение за температурой охлаждающей воды. Подача и прием сигналов. Смазка подшипников и узлов подъемной машины, передачи электродвигателя и компрессоров. Устранение мелких неисправностей подъемной машины. Проверка крепления концевых выключателей, индикаторов высоты.

Факторы,учтенные нормативами численности

I.Способ управления подъемной машиной. 2.Назначение подъема.

Профессия рабочего

Машинист подъемных машин при обслуживании подъемов на горных предприятиях промышленности.

Нормативы численности

I.На автоматизированных грузовых подъемных машинах численность машинистов подъемных машин не устанавливать.

2. Численность машинистов подъемных машин на грузовых, грузолюдских и людских подъемных установках устанавливать исходя из норматива - один машинист в смену на подъемную машину.

3. Численность контрольных машинистов на грузолюдских и людских подъемах в часы спуска и подъема смены рабочих устанавливается для каждого подъема отдельно в зависимости от продолжительности спуска-подъема рабочих, предусмотренного графиком работы подъемной машины.

§ 26. Управление опрокидывателями и обслуживание разгрузочных пунктов /для вагонеток с разгрузкой через дно/

Содержание работ

Включение и выключение опрокидывателя и вибратора. Наблюдение за опрокидыванием и разгрузкой вагонеток. Наблюдение за состоянием электроаппаратуры опрокидывателя. Поддержание в исправном состоянии рельсовых путей у опрокидывателя /разгрузочного пункта/. Очистка рельсового пути от просыпавшегося угля /породы/. Включение и выключение маневровых механизмов и механизмов по обмену вагонеток в опрокидывателе /на разгрузочном пункте/. Учет добычи угля. Очистка шахтных вагонеток с помощью вибратора. Наблюдение за закрыванием днищ, техническим состоянием и работой обслуживаемых механизмов и оборудования в течение смены. Получение и доставка смазочных и обтирочных материалов, хранение их в пожаробезопасном месте. Участие в текущем ремонте механизмов и оборудования, а также устранение мелких неисправностей в процессе работы. Подача и прием сигналов.

Фактор, учтенный нормативами численности

Сменная нагрузка на опрокидыватель /разгрузочный пункт/.

Профессия рабочего

Машинист подземных установок.

Опрокидчик.

Нормативы численности

I.При сменной нагрузке на опрокидыватель /разгрузочный пункт/ до 50 вагонеток численность не устанавливать.

Работу по управлению этими опрокидывателями и обслуживанию разгрузочных пунктов выполняют по совместительству рабочие других профессий.

2.При сменной нагрузке на опрокидыватель /разгрузочный пункт/ более 50 вагонеток численность устанавливать - один человек в смену.

§ 27.Управление стационарными вентиляторными установками на поверхности

Содержание работ

Обслуживание вентиляторных установок, наблюдение за показаниями контрольно-измерительных приборов. Наблюдение за техническим состоянием и работой вентиляторов, электродвигателей, защитной, контрольно-измерительной и пусковой аппаратуры, реверсивных и сигнальных устройств, средств автоматизации и дистанционного управления. Проверка состояния заземления. Смазка подшипников вентиляторов и электродвигателей, наблюдение за температурой их нагрева. Регулирование подачи воздуха в соот-

ветствии с установленным режимом и правилами безопасности. Ведение книги учета работы вентилятора. Снятие лент и карт самопишущих приборов, доставка их по назначению и постановка в приборы новых лент и карт. Информирование /в установленном порядке/ лиц административно-технического надзора о состоянии работы вентилятора. Устранение мелких неисправностей вентилятора, электродвигателя и других механизмов. Получение и доставка к вентиляторной установке смазочных и обтирочных материалов. Поддержание агрегатов, электродвигателей и аппаратуры в надлежащей чистоте, чистоты и порядка в помещении вентиляторной установки. Участие в ревизии и планово-предупредительных ремонтах вентиляторных установок. Реверсирование вентиляционной струи. При остановке и невозможности пуска действующего и резервного вентиляторов - открывание дверей шлюзового здания над стволом или клапанов /ляд/, перекрывающих устье ствола. Немедленное информирование соответствующих лиц технического надзора о всех внезапных остановках вентиляторов, обнаруженных неисправностях, прекращении подачи электроэнергии.

Факторы, учтенные нормативами численности

I.Способ управления вентиляторными установками. 2.Наличие средств дистанционного управления и контроля. 3.Наличие смежных помещений постоянно действующих стационарных установок.

Профессия рабочего

Моторист вентиляторных установок.

Нормативы численности

I. Численность мотористов вентиляторных установок не устанавливается при условии выполнения следующих требований Правил безопасности:

а/ главные и вспомогательные вентиляторные установки должны быть оборудованы самопишущими приборами, постоянно регистрирующими производительность и депрессию вентиляторов, а также устройствами, сигнализирующими на пульт дистанционного управления об отклонениях работы вентиляторной установки от заданных параметров /производительность, депрессия, а при подшипниках скольжения - температура подшипников электродвигателей и вентиляторов/;

б/ должны быть обеспечены дистанционный пуск и остановка электродвигателей, вентиляторов и дистанционное реверсирование вентиляционной струи;

в/ пульт дистанционного управления и контроля работы вентиляторной установки должен находиться на поверхности шахты на диспетчерском пункте, а в случае его отсутствия - в помещении одной из постоянно обслуживаемых стационарных установок на поверхности шахты, имеющем телефонную связь, где должны быть обеспечены постоянное квалифицированное наблюдение за действием сигнализирующей аппаратуры, регистрация в журнале всех поступающих сигналов и дистанционное управление вентиляторной установкой.

2. Численность мотористов вентиляторных установок устанавливается исходя из норматива - один человек в смену на одну обособленную вентиляторную установку, не оборудованную средст-

вами дистанционного управления и контроля.

§ 28.Управление насосами шахтного водоотлива

Содержание работ

Управление насосными установками, наблюдение за показаниями контрольно-измерительных приборов. Соблюдение определенной очередности работы насосов. Проверка исправности установок, наличия смазки и устранение мелких неисправностей насосов. Регулирование работы насосов в соответствии с установленным режимом и в зависимости от притока воды в водосборниках. Набивка сальников, установка прокладок, чистка всасывающих сеток. Ведение журнала учета работы насосов на главных водоотливных установках. Участие в планово-предупредительном ремонте насосных установок.

Факторы, учтенные нормативами численности

I.Способ управления насосной установкой. 2.Количество насосных установок. 3.Продолжительность работы насосной установки за смену в часах.

Профессия рабочего

Машинист подземных установок.

Нормативы численности

I. Численность машинистов подземных установок шахтного водоотлива устанавливать:

а/ для насосных установок, оборудованных автоматическими устройствами, обеспечивающими контроль за уровнем воды в водосборниках, автоматический пуск /для центробежных насосов с самовсасывающей/ и остановку насосов при соответствующих изменениях

этого уровня;

б/ для насосных установок, оборудованных устройствами, обеспечивающими дистанционный контроль за уровнем воды в водосборниках и дистанционное управление насосами с диспетчерского пульта;

в/ для насосных установок с ручным /местным/ управлением, расположенных от места работы других рабочих таким образом, что последние могут управлять насосными установками.

2. Численность машинистов подземных установок устанавливается исходя из норматива - один машинист в смену:

а/ для обслуживания нескольких насосных установок с ручным /местным/ управлением /кроме установок, указанных выше/. При этом суммарная продолжительность работы насосных установок, обслуживаемых одним человеком при нормальном притоке вместе со временем, необходимым для перехода между установками, не должна превышать продолжительность смены;

б/ для обслуживания обособленных насосных установок с ручным /местным/ управлением, когда управление не может быть вменено в обязанности другим лицам.

§ 29. Обслуживание распределительных щитов электроподстанций и преобразователей в шахте и на поверхности

Содержание работ

Дежурство у распределительных щитов электроподстанций и преобразовательных установок, наблюдение за показаниями контрольно-измерительных приборов. Включение и выключение фидеров электроподстанции. Управление преобразовательными установками. Наблюдение за техническим состоянием и работой трансформаторов, преобразовательных установок, компенсаторов и конденсаторов,

распределительной, пусковой, контрольно-измерительной, сигнальной и защитной аппаратуры. Проверка состояния заземлений. Проверка температуры нагрева трансформаторов и уровня масла в них. Проверка температуры нагрева подшипников и корпусов преобразовательных агрегатов и компенсаторов. Регулирование напряжения и других параметров электроэнергии по фидерам в соответствии с установленным режимом и графиком нагрузок. Замена плавких предохранителей, установок ре'е. Участие в ремонте аппаратуры, монтажно-демонтажных и наладочных работах. Периодическая ревизия трансформаторов, агрегатов и аппаратуры. Измерение сопротивления обмоток. Информирование в установленном порядке лиц административно-технического надзора о состоянии электроподстанции и преобразователей. Ведение сменного журнала. Поддержание чистоты в камере.

Факторы, учтенные нормативами численности

I. Тип электроподстанции /центральная,участковая/. 2.Наличие средств дистанционного управления и контроля. 3.Место расположения электроподстанции и преобразовательной /в обособленной, совместной камере/. 4.Расстояние от электроподстанции или преобразовательной до других камер.

Профессии рабочих

Электрослесарь подземный.

Электрослесарь /слесарь/ дежурный и по ремонту оборудования.

Нормативы численности

I. Численность электрослесарей для дежурства не устанавливается:

а/ в центральных электроподстанциях, где аппаратура не

требует постоянного наблюдения. Обслуживание электроподстанций в этих случаях производятся электрослесарями по осмотру и ремонту электротехнического оборудования в шахте или на поверхности;

б/ в центральных электроподстанциях, где аппаратура требует постоянного наблюдения, находящихся в одной камере с насосной установкой /при ручном управлении/ или на расстоянии не более 150 м от вентиляторной или насосной установки. Обслуживание электроподстанций в этих случаях производится машинистами /мотористами/ насосных, вентиляторных или других установок;

в/ в участковых электроподстанциях;

г/ в преобразовательных, расположенных в одной камере с центральной подстанцией или на расстоянии не более 150 м от центральной подстанции /с постоянным обслуживанием электрослесарями/;

д/ в преобразовательных, расположенных в одной камере с электровозным гаражом.

2. В случаях, когда совмещение обслуживания центральных электроподстанций или преобразовательных невозможно и работа их без постоянного наблюдения недопустима, численность устанавливается исходя из норматива - один электрослесарь в смену.

§ 30. Управление компрессорами

Содержание работ

Управление компрессорной установкой /поршневой, ротационной или трубокомпрессорной/, наблюдение за показаниями контрольно-измерительных приборов. Наблюдение за техническим состоянием и работой компрессоров, электродвигателей, воздухосборников;

предохранительных клапанов, системы смазки, соединительных муфт или ременной передачи, защитной, контрольно-измерительной и пусковой аппаратуры. Проверка состояния заземлений. Смазка компрессоров, насосов охлаждения и электродвигателей, наблюдение за температурой нагрева их подшипников и цилиндров компрессоров, проверка температуры охлаждающей воды. Проверка состояния воздухопровода, трубопроводов и арматуры охлаждающей системы. Регулирование подачи воздуха в магистрали в соответствии с установленным режимом и в зависимости от расхода воздуха потребителями. Переключение и вывод в резерв и на ремонт оборудования компрессорной станции. Включение и выключение воздухопроводов. Набивка сальников, периодический спуск воды и масла из холодильников и воздухосборников. Устранение мелких неисправностей компрессора и других механизмов и устройств компрессорной установки. Снятка и навеска ремней. Получение и доставка к компрессорной установке смазочных и обтирочных материалов. Поддержание агрегатов, электродвигателей и аппаратуры в надлежащей чистоте, чистоты и порядка в помещении компрессорной установки. Участие в ремонте компрессоров и других механизмов. Информирование в установленном порядке лиц административно-технического надзора о состоянии компрессорной установки. Ведение установленной документации и учета работы компрессоров. В случаях аварий или прекращения подачи воды - немедленная остановка компрессоров и информирование дежурного технического персонала о причинах остановки компрессоров.

Факторы, учтенные нормативами численности

I. Тип компрессорных станций /стационарные, передвижные/. 2. Количество компрессоров в работе за смену. 3. Загрузка передвиж-

ных компрессоров /полную или неполную смену/.

Профессии рабочих

Машинист компрессорных установок.

Электрослесарь подземный.

Нормативы численности

I. Стационарные компрессорные установки, оборудованные автоматическими приборами, обеспечивающими непрерывный контроль за нормальным режимом работы компрессоров и отключение электродвигателей при отклонениях от нормального режима работы, обслуживаются одним машинистом в смену на компрессорную станцию.

2. Стационарные компрессорные установки, не оборудованные средствами автоматизации или оборудованные, но без вывода аппаратуры контроля за диспетчерский пульт, при числе работающих компрессоров в станции до 5 обслуживаются одним машинистом в смену на компрессорную станцию.

При числе работающих компрессоров более 5 норматив численности увеличивать на 0,33 чел.-смены в рабочую смену на каждый последующий компрессор.

3. Каждый передвижной компрессор или группа расположенных в одном месте /в шахте/ компрессоров, имеющих полносменную нагрузку, обслуживаются одним электрослесарем подземным в смену, а при работе неполную смену они должны обслуживаться по совместительству специально обученными лицами из числа рабочих, выполняющих работу с применением сжатого воздуха.

4. При работе передвижных компрессоров на поверхности численности машинистов компрессоров не устанавливается. Они обслу-

живаются по совместительству лицами, выполняющими работу с применением сжатого воздуха.

§ 31. Управление лебедками в шахте и на поверхности

Содержание работ

Управление лебедками. Проверка состояния лебедок и каната, степени нагрева электродвигателей, подшипников к масляной системы. Выявление и устранение неисправностей, не требующих разборки узлов и деталей. Проверка действия сигнализации, исправности заземления, соединения питающих кабелей. Соблюдение режима и графика работы. Наблюдение за состоянием навивки каната на барабан, защитной и пускорегулирующей аппаратуры, реверсивных и сигнальных устройств, тормозной системы, футеровки барабанов и шкивов /при откатке бесконечным канатом/. Проверка тормозов, шкивов и барабанов. Участие в планово-предупредительном ремонте. Прием и подача сигналов. Смазка трущихся частей установки и подтягивание болтовых соединений. Доставка и хранение смазочных и обирочных материалов.

Факторы, учтенные нормативами численности

1. Количество лебедок в работе. 2. Сменная загрузка лебедки в процентах к продолжительности смены. 3. Расстояние между лебедками. 4. Способ управления лебедками /ручной, дистанционной/.

Профессии рабочих

Машинист подземных установок.
Лебедчик.

Нормативы численности

1. Численность машинистов подземных установок и лебедчиков не устанавливается:

а/ при возможности совмещения данной работы рабочими других профессий;

б/ при наличии дистанционного управления лебедками;

в/ при обслуживании маневровых лебедок;

г/ при обслуживании предохранительных лебедок на очистных работах.

2. Численность рабочих по обслуживанию лебедок устанавливать исходя из норматива - один человек в смену:

а/ на всех лебедках наклонных выработок в шахте по выдаче груза и спуску материалов и на лебедках канатно-подвесной дороги;

б/ при расположении лебедки с ручным управлением в обособленном помещении поверхностного комплекса и непрерывной работе ее в течение смены;

в/ при сменной загрузке каждой из двух лебедок не более чем на 50% и расстоянии между лебедками до 300 м.

3. В тех случаях, когда управление лебедками производят рабочие других профессий, но данная работа не входит им в состав работ, нормативы численности в чел.-сменах на одну лебедку в смену устанавливать:

Сменная загрузка лебедки в процентах к продолжительности смены	до 10	11-20	21-30	31-40	41-50
Норматив численности, чел.-смен	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5
	а	б	в	г	д

IУ. РАБОТЫ, СВЯЗАННЫЕ С ТРАНСПОРТИРОВАНИЕМ ГРУЗОВ И ПЕРЕВОЗКОЙ ЛЮДЕЙ

§ 32. Обслуживание погрузочных пунктов в шахте

Содержание работ

Управление лебедкой, конвейером, толкателем, питателем, межвагонным перекрывателем и другими механизмами погрузочного пункта. Наблюдение за режимом работы и техническим состоянием обслуживаемых механизмов и оборудования, регулирование степени их загрузки, выявление и устранение мелких неисправностей в процессе работы. Смазка узлов и деталей. Погрузка горной массы с конвейера, питателя или из люка в вагонетки. Разравнивание горной массы в вагонетках. Отборка из вагонеток видимой породы и посторонних предметов, складывание их в отведенном месте и погрузка в вагонетки. Сцепка, расцепка, подкатка и откатка груженых и порожних вагонеток в пределах зоны обслуживания. Формирование и сопровождение составов к месту погрузки. Перевод стрелок и подача сигналов. Постановка сошедших с рельсов вагонеток. Навеска бирок на вагонетки. Растягивание каната, лебедки, прицепка и отцепка его от вагонетки. Очистка вагонеток, транспортных механизмов и путей в местах погрузки под люками и скреперными полками. Учет количества груженых вагонеток и информирование диспетчера. Участие в планово-предупредительном ремонте обслуживаемых механизмов и оборудования.

Факторы, учтенные нормативами численности

I. Плановая сменная нагрузка на погрузочный пункт. 2. Способ погрузки горной массы и вид механизации в подготовительном забое. 3. Вид горной массы. 4. Количество подготовительных забоев,

обслуживаемых одним погрузочным пунктом.

Профессия рабочего

Машинист подземных установок.

Нормативы численности

I. На погрузочные пункты со сменной нагрузкой до 50 т численность рабочих не устанавливается.

2. При сменной нагрузке 5I т и более численность рабочих устанавливать исходя из норматива - один человек в смену.

3. Для доплаты рабочим за обслуживание погрузочного пункта при выгрузке угля /породы/ из подготовительного забоя устанавливать следующие нормы обслуживания:

Таблица 3I

Способ погрузки горной массы в подготовительном забое							
механизированный						немеханизированный	
Вид механизации							
проходческий комбайн		погрузочная машина		скреперная установка			
уголь	порода	уголь	порода	уголь	порода	уголь	порода
0,006	0,020	0,0II	0,0I4	0,0I5	0,020	0,0I9	0,047
а	б	в	г	д	е	ж	з

Нормы обслуживания, чел.-смен на I м^3 горной массы в плотном теле

4. На погрузочный пункт, обслуживающий три и более подготовительных забоя, норматив численности устанавливать из расчета - один человек в смену.

§ 33. Обслуживание приемно-отправительных площадок наклонных горных выработок /наклонные стволы, уклоны, бремсберги/

Содержание работ

Подкатка и откатка груженых и порожних вагонеток вручную или при помощи маневровых механизмов на заезде. Прием и направление вагонеток через заезды и плиты. Управление лебедками или толкателями. Сцепка и расцепка вагонеток и площадок. Перевод стрелок. Прием и подача сигналов звуковой и световой сигнализации. Учет груза. Постановка сошедших с рельсов вагонеток. Навешивание и снятие тормозов, контрцепей. Очистка вагонеток, машин, механизмов, путей, плит и водосточных канавок от угля, породы и других посторонних предметов.

Фактор, учтенный нормативами численности

Сменная нагрузка на площадку.

Профессия рабочего

Горнорабочий подземный.

Нормативы численности

1. Нормативы численности не устанавливаются на нарабочке площадки.

2. Нормативы численности на рабочую площадку устанавливаются по таблице 32.

Таблица 32

Нормативы численности, чел.-смен на одну рабочую площадку в смену	
Сменная нагрузка на площадку, т	
до 280	281 и более
1	2
а	б

Примечание. При определении сменной нагрузки на площадку прочие грузы /оборудование, лесоматериалы/ приравнивать к грузоподъемности вагонетки.

§ 34. Прием и выдача грузов у ствола в шахте

Содержание работ

Управление механизмами для загрузки, разгрузки и уход за ними. Расцепка и сцепка вагонеток. Обслуживание дозирующих устройств скиповых подъемов, участие в ремонте и уход за ними. Уборка в дозаторных камерах. Открывание и закрывание предохранительной решетки и наблюдение за ее исправностью. Учет выдаваемого груза и спускаемых в шахту материалов. Участие в спуске-подъеме материалов и оборудования и их выгрузке. Подача сигналов на подъем и спуск грузов. Наблюдение за исправным состоянием средств подъема и тормозных устройств. Прием груженых и отправка порожних вагонеток на приемных площадках. Управление предохранительными приспособлениями. Участие в проверке исправности, производстве ремонта и замене всех предохранительных механизмов и устройств. Содержание в чистоте околоствольного двора и откаточных путей.

Фактор, учтенный нормативами численности.

Степень автоматизации загрузки скипа.

Профессия рабочих

Стволовой.

Нормативы численности

I. Нормативы численности не устанавливаются при автоматизированной загрузке скипов.

2. Нормативы численности устанавливаются на скиповых подъемах с механизированной загрузкой скипов - один стволовой в смену

§ 35. Прием, выдача и транспортирование грузов у ствола на поверхности

Содержание работ

Прием у ствола шахты вагонеток, площадок с грузом и откатка их по назначению. Подкатка к стволу шахты порожних и груженых /материалами, оборудованием/ вагонеток или площадок. Участие в спуске, подъеме и выгрузке длинномерных материалов и тяжелого оборудования. Прицепка вагонеток к ведущему канату /при канатной откатке/. Отцепка вагонеток от ведущего каната. Откатка вагонеток с грузом с помощью механизмов или вручную от ствола шахты до опрокидывателя. Разгрузка вагонеток на опрокидывателе. Управление толкателями, лебедками, опрокидывателями и другими механизмами на обслуживаемом участке работы. Отцепка, растягивание каната маневровой лебедки и прицепка его к вагонеткам. Сцепка, расцепка вагонеток и перевод стрелок. Постановка сошедших с рельсов вагонеток или площадок. Помощь рукоятчику в его работе. Очистка вагонеток, откаточных путей от породы, грязи. Устранение мелких неисправностей в работе обслуживаемых механизмов.

Факторы, учтенные нормативами численности

I. Количество пультов управления. 2.Степень механизации маневровых и обменных работ. 3.Плановый сменный грузопоток по стволу. 4.Расстояние откатки на поверхности.

Профессии рабочих

Оператор пульта управления.

Откатчик.

Опрокидчик.

Горнорабочий.

Нормативы численности

I. При полной механизации маневровых и обменных работ численность рабочих устанавливать исходя из норматива - один оператор в смену на пульт управления механизмами.

2. При частичной механизации маневровых и обменных работ численность рабочих устанавливать исходя из нормативов табл.33.

Таблица 33

Нормативы численности, чел.-смен в смену

Сменный грузопоток по стволу, т	Расстояние откатки на поверхности, м		№
	до 50	51 и более	
51-100	I	I	I
101-150	I	2	2
151-250	2	3	3
251 и более	3	4	4
	а	б	№

Примечание. При сменном грузопотоке по стволу до 50 т численность откатчиков и опрокидчиков не устанавливать: маневровые и обменные работы выполняет рукоятчик-сигналист.

§ 36. Сопровождение составов при механизированной доставке людей по наклонным выработкам

Содержание работ

Наблюдение за правильной посадкой людей в вагонетки и выходом из вагонеток. Сопровождение составов. Прием и подача сигналов звуковой и световой сигнализации. Осмотр и смазка подшипников вагонеток.

Фактор, учтенный нормативами численности

Число часов работы в смену по доставке людей.

Профессия рабочего

Горнорабочий подземный.

Таблица 34

Нормативы численности, чел.-смен в смену на I состав

Число часов работы в смену по доставке людей	Норматив численности	№
До I,5	0,20	I
I,5I-2,0	0,34	2
2,0I-2,5	0,42	3
2,5I-3,0	0,5I	4
3,0I-3,5	0,59	5
3,5I-4,0	0,68	6
4,0I-4,5	0,76	7
4,5I-5,0	0,84	8
5,0I и более	I,00	9

Примечание. Численность горнорабочих подземных по сопровождению составов при механизированной доставке людей по горизонтальным выработкам не устанавливать.

§ 37. Выдача породы на террикон или плоский отвал

Содержание работ

При обслуживании рельсовых отвалообразователей /терриконов/

Наблюдение за поступлением горной массы в бункер. Управление опрокидывателями, затворами, питателями, конвейерами и другими механизмами террикона. Наблюдение за работой разгрузочного устройства террикона, за движением и исправностью вагонеток и

скипов, исправностью откаточных путей и системы блоков террикона. Подача сигналов лебедчику. Уборка посторонних предметов. Погрузка породы из бункера в вагонетку или скип. Закрывание бортов вагонетки /скипа/. Участие в наращивании путей и перестановке разгрузочного устройства. Переноска и установка направляющих решетков /листов/. Очистка вагонеток и откаточных путей. Уборка просыпавшейся породы и содержание в чистоте рабочего места. Постановка вагонеток, сошедших с рельсов. Устранение неполадок в работе разгрузочных устройств, а также неисправностей вагонеток и откаточных путей. Обслуживание насосов для откачки воды. Переходы во время работы.

При обслуживании плоского отвала

Наблюдение за поступлением породы в бункер и на транспортеры, подачей в автосамосвалы. Управление затворами, конвейерами и питателями. Пуск и остановка конвейеров. Регулирование равномерности поступления и полноты загрузки. Соблюдение необходимого зазора между колосниками решеток. Шуровка горной массы, устранение зависаний, завалов и заторов. Разбивка негабаритных глыб, дробление на решетках перепускных люков. Удаление посторонних предметов. Подача сигналов водителю на постановку автосамосвала под погрузку и на отъезд после погрузки. Очистка обслуживаемого бункера /люка/ у рабочего места. Участие в ремонте бункерных /люковых/ затворов. Обслуживание насосов при откачке воды. Переходы во время работы. Учет груженых автосамосвалов.

Фактор, учтенные нормативами численности

Количество одновременно работающих загрузочных пунктов.

Профессия рабочих

Бункеровщик.

Нормативы численности

Численность рабочих по обслуживанию терриkона или плоского отвала устанавливать исходя из норматива - один человек в смену на каждый загрузочный пункт.

Примечание. При объеме погрузки породы до 50 т в смену численность рабочих не устанавливать; погрузку породы в транспортные средства по совмещению производят рабочие технологического комплекса на поверхности.

§ 38. Механизированная очистка вагонеток в шахте и на поверхности

Содержание работ

Подкатка вагонеток к месту очистки. Управление механизмами по очистке вагонеток. Откатка вагонеток от пункта очистки. Зачистка рабочего места.

Фактор, учтенный нормативами численности

Количество обособленных механизированных пунктов очистки вагонеток.

Профессии рабочих

Горнорабочий подземный.

Горнорабочий.

Нормативы численности

На обособленный пункт механизированной очистки вагонеток

устанавливать норматив численности из расчета один человек в смену.

Примечание. При механизированной очистке вагонеток на круговых опрокидывателях, обслуживаемых машинистами подземных установок или опрокидчиками, численность горнорабочих подземных или горнорабочих по очистке вагонеток не устанавливать.

§ 39. Содержание и ремонт путей и очистка водосточных канавок в горных выработках

Содержание работ

Обход и проверка состояния рельсового пути на обслуживаемом участке. Снятие или подъем секций рельсового пути. Настилка рельсового пути в горных выработках по установленному профилю с помощью шаблона и ватерпаса. Ориентация полотна пути в горной выработке в соответствии с размерами транспортных средств и допустимыми зазорами между ними и боками выработки. Подрубка почвы выработки вручную или с помощью отбойных молотков. Замена отдельных шпал и рельсов. Планировка балласта, укладка шпал, брусьев, пришивка рельсов, соединение секций рельсового пути с помощью планок и болтовых соединений, установка токопроводящих перемычек. Устройство и восстановление водосточных канавок. Очистка пути и водосточной канавки от посторонних предметов. Разборка, чистка, ремонт с заменой отдельных деталей, сборка и укладка стрелочных переводов, глухих пересечений и заездов, поворотных кругов, крестовин. Подтяжка болтовых соединений, подбивка костылей, проверка пути шаблоном. Проверка правильности укладки пути. Засыпка балластом места укладки пути. Подноска шпал,

рельсов, брусьев, костылей, планок, необходимых материалов и инструментов. Установка ограждений и предупредительных знаков на ремонтируемом участке пути, а также в местах, неисправных и опасных для движения. Исправление путевых сигналов. Уборка породы. Откатка вагонеток с породой и подкатка порожних. Настилка и ремонт трапов. Сообщение горному мастеру о состоянии путевого хозяйства.

Факторы, учтенные нормативами численности

I. Протяженность действующих откаточных путей в одноколейном исчислении. 2. Водообильность шахты. 3. Склонность почв к вспучиванию.

Профессия рабочего

Крепильщик по ремонту.

Таблица 35

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Протяженность действующих откаточных путей в одноколейном исчислении, км	Водообильность шахты, м³/ч									№
	до 50	51-100	101-150	151-200	201-250	251-300	301-350	351-400	401 и более	
До 5,0	2	3	4	5	6	7	8	9	10	I
5,1-10,0	4	5	6	7	8	9	10	11	13	2
10,1-15,0	5	6	7	8	9	10	11	12	14	3
15,1-20,0	6	7	8	9	10	11	12	13	15	4
20,1-25,0	7	8	9	10	11	12	13	14	16	5
25,1-30,0	8	9	10	11	12	13	14	15	17	6
30,1-35,0	9	10	11	12	13	14	15	16	18	7
35,1-40,0	10	11	12	13	14	15	16	17	19	8
40,1 и более	11	12	13	14	15	16	17	18	20	9
	а	б	в	г	д	е	ж	з	к	№

Поправочный коэффициент

При наличии откаточных выработок с почвами, склонными к вспучиванию /шахты "Горнозаводская" и "Шебунино"/, к нормативам численности табл.35 применять К=1,2.

Примечание. При определении протяженности одноколейных откаточных путей двухколейный путь учитывается в пересчете на одну колею.

У. Работы, связанные с контролем качества продукции.

§ 40. Браковка угля, набор, разделка и переноска проб

Содержание работ

Проверка полноты загрузки вагонеток и скидка на недогруз полезного ископаемого в соответствии с принятой шкалой. Проверка и браковка угля на видимую породу в шахтных вагонетках, на конвейерах. Отбор, доставка и доставка и разделка участковых, пластовых, экспериментальных, эксплуатационных проб. Контроль технологических процессов по добыче и транспортировке угля. Отбор товарных /расчетных, сертификатных/ и контрольных проб из железнодорожных вагонов и отвалов угля вручную, с помощью пробоотборников и специальных приспособлений. Наблюдение за работой пробоотборочных и проборазделочных машин при отборе и разделке проб. Приготовление средних проб. Переноска проб в проборазделочное помещение. Проведение анализов проб под руководством лаборанта. Оформление этикеток к пробам. Обеспечение сохранности проб при доставке в лабораторию. Ведение учета отобранных и

разделанных проб. Оформление соответствующих актов.

Фактор, учтенный нормативами численности

I. Суточная добыча угля по шахте.

Профессии рабочих

Горнорабочий подземный.

Горнорабочий.

Пробоотборщик.

Таблица 36

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Среднесуточная добыча угля по шахтам, т	Норматив численности	№
До 500	3	I
501-800	6	2
801-1100	7	3
1100-1400	8	4
1401-1700	9	5
1701-2000	10	6
2001-2300	11	7
2301-2600	12	8
2601 и более	13	9

Примечания:

1. Для шахты - технической единицы "Арково", участка шахты "Макаровская", расположенного в г.Макарове и для подземного участка шахтоуправления "Дермонтовское" нормативы численности устанавливать отдельно, исходя из запланированной на среднесуточной добычи.

2. При наличии на шахте двух и более пунктов приемки угля, численность рабочих устанавливать 1 человек в смену на каждый дополнительный пункт приемки угля.

§ 41. Выборка породы

Содержание работ

Выборка породы и др.предметов из угля и уборка их.

Факторы, учтенные нормативами численности

1.Место отправки угля /на ОФ, ЦОФ или потребителю/. 2.Наличие механизированного обогащения угля. 3.Объем выбираемой породы. 4.Среднесуточная добыча угля.

Профессия рабочего

Выборщик породы.

Нормативы численности

I. На шахтах, передающих угли классов 0-I00 мм непосредственно на ЦОФ или ОФ, численность выборщиков породы не устанавливается.

2. При наличии на пункте углеобогащения машин, обеспечивающих механизированное обогащение угля /МИД, УМК и т.д./, численность выборщиков породы устанавливается из расчета - три человека на работе в смену.

3. Для шахт, отправляющих потребителю уголь без обогащения на ОФ или ЦОФ, нормативы численности устанавливать по табл.37.

Таблица 37

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Объем выбираемой породы в сутки,т	Среднесуточная добыча угля,т			№
	до 700	70I-I000	I.I00I и более	
До I0	4	5	6	I
I0,I-I5,0	5	6	7	2
I5,I-20,0	6	7	8	3
20,I-25,0	7	8	9	4
25,I-30,0	8	9	I0	5
30,I-35,0	9	I0	II	6
35,I-40,0	I0	II	I2	7
40,I-50,0	II	I2	I3	8
50,I-60,0	I2	I3	I4	9
60,I-70,0	-	I4	I5	I0
70,I-80,0	-	I5	I6	II
80,I-90,0	-	I6	I7	I2
90,I-I00,0	-	-	I8	I3
I00,I-II0,0	-	-	I9	I4

Продолжение таблицы 37

Объем вынимаемой породы в сутки, т	Среднесуточная добыча угля, т			№
	до 700	701-1000	1001 и более	
110,1-120,0	-	-	20	15
121,1 и более	-	-	21	16
	а	б	в	№

Примечания: I.Для шахт, отгружающих часть суточной добычи потребителю, а часть на ОФ или ЦОФ для обогащения, численность выборщиков породы устанавливать по табл.37.

При этом объем выбираемой породы за сутки определяется из объема угля, отгружаемого потребителю.

2.Объем выбираемой породы за сутки определяется по формуле:

$$Q = \frac{P \cdot П}{100},$$

где Q - объем выбираемой породы за сутки, т;

P - объем угля, отгружаемый потребителю, т;

П - процент видимой породы, подлежащей выборке. Определяется с помощью ситового анализа, проводимого в соответствии с ГОСТом.

УI. ТЕЛЕФОННАЯ СВЯЗЬ

§ 42. Обслуживание коммутаторов

Содержание работ

Обслуживание коммутаторов и передаточных столов. Опрос абонентов, соединение и разъединение абонентских и соединительных линий. Выдача справок. Проверка качества слышимости разговора. Определение и устранение неложных повреждений на рабочем месте /неисправности шнуров, ключей, клапанов и сигнальных ламп/. Прием заявок от абонентов о повреждениях и ведение учета повреждений.

Факторы, учтенные нормативами численности

I.Количество задействованных телефонных номеров РТС. 2.Количество обслуживаемых передаточных столов.

Профессия рабочего

Телефонист местной /городской, сельской и внутрипроизводственной/ телефонной связи.

Таблица 38

Нормативы численности на обслуживание коммутаторов, чел.-смен в сутки

Количество задействованных телефонных номеров РТС	до 200	201-300	301-400	401 и более
Норматив численности	4	5	6	7
	а	б	в	г

Таблица 39

Нормативы численности на обслуживание передаточных столов, чел.-смен в сутки

Количество передаточных столов при АТС, шт.	1	2	3
Норматив численности	4	5	6
	а	б	в

Поправочный коэффициент

При обслуживании коммутаторов, имеющие менее 100 номеров, или передаточных столов, имеющих менее 20 соединительных линий на 1 стол, к нормативам численности табл.38,39 /графа "а"/ применять К=0,85.

§ 43. Обслуживание телефонной связи

Содержание работ

Осмотр, текущий ремонт и устранение неполадок в работе аппаратуры и сети телефонной и диспетчерской связи. Участие в монтаже и демонтаже шахтных телефонных и диспетчерских станций ЦБ и МБ /центральной и местной батарей/, телефонной аппаратуры, высокочастотных радиотелефонных установок и установок для прямой связи, магистральных, распределительных и абонентских кабельных телефонных сетей. Установка и ремонт телефонных аппаратов у абонентов. Обслуживание многопарных кабелей и воздушных линий. Наблюдение за правильной эксплуатацией аппаратуры, линий и сооружений связи. Определение характера повреждений, нахождение и устранение их в аппаратуре и на линейно-кабельных сооружениях связи. Испытание и опробование коммутаторов, телефонной аппаратуры и других средств связи.

Факторы, учтенные нормативами численности

I. Монтированная емкость телефонной станции. 2. Ремонтная сложность оборудования. 3. Протяженность линий связи в шахте. 4. Количество задействованных подземных телефонных аппаратов, включенных в общешахтную телефонную станцию.

Профессии рабочих

Электрослесарь подземный.

Электрослесарь /слесарь/ дежурный и по ремонту оборудования.

Таблица 4

Нормативы численности на обслуживание средств связи автоматических телефонных станций, чел.–смен в сутки

Ремонтная сложность оборудования, баллы	Монтированная емкость станции, номеров				
	до 200	201–500	501–1000	1001 и более	
До 100	–	I	2	3	I
101–300	I	2	3	4	2
301–500	2	3	4	5	3
501–507	3	4	5	6	4
701–900	4	5	6	7	5
901 и более	5	6	7	8	6
	а	б	в	г	№

Таблица 4I

Нормативы численности на обслуживание средств связи ручных телефонных станций, чел.–смен в сутки

Ремонтная сложность оборудования, баллы	Монтированная емкость станции, номеров		№
	до 500	свыше 500	
До 100	–	I	I
101–300	I	2	2
301–500	2	3	3
501 и более	3	4	4
	а	б	№

Таблица 42

Нормативы численности на обслуживание подземных средств связи, чел.-смен в сутки

Количество задействованных подземных телефонных аппаратов, включенных в общешахтную телефонную станцию	Протяженность линии связи в шахте, км								№
	до 10	10,1-15,0	15,1-20,0	20,1-30,0	30,1-40,0	40,1-55,0	55,1-70,0	70,1 и более	
До 100	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	1
101-150	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	2
151-200	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	3
201-250	-	-	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	4
251 и более	-	-	-	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	5
	а	б	в	г	д	е	ж	з	№

Примечания: 1. Обслуживание и ремонт основного оборудования АТС и РТС учтены в монтированной емкости станций.

2. При наличии на телефонной станции оборудования АТС и РТС численность рабочих по обслуживанию и ремонту станционного оборудования устанавливать по монтированной емкости АТС табл. 40.

3. Численность рабочих на обслуживание и ремонт станционного оборудования обособленной РТС установлена с учетом обслуживания источников питания и электроустройств.

При определении ремонтной сложности оборудования принимать:

Наименование аппаратуры, оборудования и линейных сооружений связи	Единица измерения	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
1	2	3
Автоматические и ручные телефонные станции		

Продолжение

1	2	3
1. Дополнительные стативы, не входящие в емкость АТС декадно-шаговой системы /II/IУГИ; II/IУГИМ/	статив	8
2. Дополнительные стативы, не входящие в емкость АТС координатной системы	"	6
3. Стативы РСЛ АТС всех типов	"	3,5
4. Блокираторы	блокиратор	0,2
5. Испытательно-измерительный стол	стол	I,5
6. Система электрочасофикации:		
первичные часы	шт.	2
вторичные часы	"	0,4
сигнальные часы	"	0,4
7. Коммутатор местной связи/принимается к расчету только при совместном обслуживании АТС и РТС/	коммутатор	I0
8. Статив к коммутатору	статив	7
9. Аппаратура шахтной автоматической телефонной связи /ШАТС и др./:		
статив	статив	I5
коммутатор диспетчера	коммутатор	I0
I0. Аппаратура КРР-20/60 и "Кама":		
оконечная	станция	30
промежуточная	"	6,5
II. Одно- и двухканальная аппаратура уплотнения	"	5
I2. Трехканальная аппаратура уплотнения:		
оконечная	"	I0
промежуточная обслуживаемая	"	I,2
I3. Восьмиканальная аппаратура уплотнения:		

Продолжение

I	2	3
оконечная	станция	20
промежуточная обслуживаемая	"	3,2
I4. Двенадцатиканальная аппаратура уплотнения кабельная КВ-I2-2:		
оконечная	"	30
промежуточная обслуживаемая	"	4,8
I5. Двенадцатиканальная аппаратура уплотнения воздушная В-I2-2, В-I2-3:		
оконечная	"	40
промежуточная обслуживаемая	"	6,3
I6. Двадцатичетырехканальная аппаратура уплотнения кабельная К-24-2:		
оконечная	"	50
промежуточная обслуживаемая	"	9,6
I7. Стойка выделения каналов /СВК, СВК-К/	стойка	20
I8. Аппаратура выделения двенадцатиканальных групп /СВГ/	двенадцатиканальная группа	40
I9. Аппаратура автоматики и полуавтоматики /ДАТС, СТДНА, АВТС и др./	канал	I,5
Радиосвязь и радиофикация		
20. Одноканальная радиорелейная станция /РРС-I/	станция	4
2I. Малоканальная радиорелейная система	система	5I
22. Комплект стационарных сооружений радиоузла с питанием переменным током:		
мощностью до I00 Вт	комплект	7
мощностью свыше I00 Вт	"	I6

Продолжение

1	2	3
23. Комплект стационных сооружений радиоузла с питанием постоянным током /включая батареи и зарядные устройства/:		
мощностью до 10 Вт	комплект	6
мощностью свыше 10 Вт	"	15
24. Промышленная телевизионная установка	установка	22,5
25. Усилитель:		
мощностью до 100Вт	усилитель	3
мощностью свыше 100Вт	"	6
26. Динамик, громкоговоритель	шт.	0,1
Телефонная связь		
27. Телеграфный аппарат, телетайп	аппарат	10
28. Вызывной прибор к телеграфному аппарату /УВП-2/	прибор	0,3
29. Аппаратура тонального телеграфа:		
на кабельных линиях	канал	1,5
на воздушных линиях	"	3
30. Усилитель тональной частоты	"	2
31. Переходное устройство к телеграфному аппарату /УПДТА, ИСУ-ТА/	устройство	0,3
Диспетчерская связь и связь оповещений		
32. Стойка циркулярного вызова /СЦВ/	стойка	2
33. Стойка вызывного устройства /СВУ/	"	2
34. Станция магистральной связи оповещений	станция	12

Продолжение

I	2	3
35. Директорские и диспетчерские коммутаторы /"Шахтер","Донбасс", САС-4, КД-I8, КОС,ПОС и др./	коммутатор	5
36. Концентратор	концентратор	2
37. Распределительная станция диспетчерской связи /РСДТ/	станция	I8
38. Промежуточное устройство к станции /РСДТ/	устройство	4
Электропитающее оборудование и устройства.		
39. Аккумуляторные батареи напряжением, В:		
24	батарея	9
48	"	I8
60	"	23
80	"	25
I20	"	33
220	"	55
40. Выпрямитель	выпрямитель	5
4I. Преобразователь постоянного тока /ПАП, ПШ и др./	преобразователь	5
42. Стойка автоматического регулирования напряжения /САРН/	стойка	5
43. Стабилизатор напряжения /типа С/	стабилизатор	0,5
44. Блок питания БПАР-2	блок	2
45. Контактная оборка щелочных противоэлементов типа КСЩ	установка	2
46. Щит батарейный	щит	2,5
47. Щит автоматический переменного тока ЩПТА	щит	2,5
48. Щиты прочие	щит	I
49. Стойка нагрузочных сопротивлений	стойка	2

Продолжение

I	2	3
50. Электростанция с двигателем внутреннего сгорания и генератором:		
постоянного тока	электростанция	32
переменного тока	"	55
5I. Точка электроосвещения	точка	0,I
52. Дистиллятор /ДС-6, ДС-I0/	дистиллятор	2
53. Кондиционер воздуха комнатный	кондиционер	4
54. Вытяжная и приточная установка с воздуховодом без фильтров и пылеочистительных устройств	установка	I9
Линейные сооружения и абонентские устройства		
55. Кабель местной связи, проложенный в телефонной канализации и подвешенный на опорах /с учетом обслуживания кабельных ящиков и шкафов/, емкостью пар жил:		
до I0	км	I
до 50	"	3
свыше I00	"	7
56. Канализационные сооружения	кан.-км	5
57. Внутриобластные воздушные линии связи с количеством проводов:		
до 8	км	5,5
до I6	"	6,2
свыше I6	"	7,0
58. Местные воздушные линии связи телефонной станции	"	3,2
59. Абонентское устройство /телефонный аппарат с розеткой и проводкой до распределительной коробки/:		
на кабельном вводе	устройство	0,2
на воздушном вводе	"	0,35

Продолжение

I	2	3
Подземные средства связи и сигнализации		
60. Аппаратура высокочастотной связи для подземного транспорта /ВГСТ, "Астра"/	станция	I0
6I. Аппаратура стволовой связи /АСМК, ШЭС, ВЧСН и др./	"	I0
62. Аппарат прямой связи /ТАК-4, АПК, ТАШ-МБ и др./	аппарат	2
63. Аппаратура громкоговорящей связи оповещения и сигнализации/ИГАС, ГИС, ГСШ и др./:		
статив	статив	I2
пульт диспетчера	пульт	8
абонентский пункт	пункт	2

Примечания. I. В ремонтной сложности аппаратуры уплотнения учтены обслуживание и ремонт оборудования дистанционного питания и телеконтроля, коммутационного, вводно-кабельного и унифицированного генераторного, а также измерительных пультов и приборов.

2. При расчете нормативов численности к учету принимать только действующие средства связи.

УП. ПРОЧИЕ РАБОТЫ

§ 44. Работы в шахтной ламповой

Содержание работ

При приеме, выдаче и зарядке светильников

Прием и осмотр светильников, самоспасателей и выдача их. Прием и выдача респираторов. Осмотр, чистка, перепроверка исправности дыхательной аппаратуры изолирующих кислородных респи-

раторов. Промывка респираторов и просушка их. Заправка и зарядка светильников различных систем. Установка и зарядка аккумуляторных батарей на зарядных стилах. Составление электролита необходимой плотности, определение его уровня в аккумуляторах и доливка до установленного уровня. Обслуживание зарядных агрегатов, наблюдение за показаниями контрольно-измерительных приборов. Регулирование процесса заряда по показаниям приборов. Очистка светильников, контактных частей аккумуляторов от ржавчины, грязи, солей и щелочи. Проверка исправности светильников, сдача неисправных в ремонт и получение из ремонта. Выдача резервных и сигнальных светильников и самоспасателей. Опломбирование светильников. Выдача и прием табельных жетонов с ведением учета спуска и выезда рабочих и составление отчетности. Ведение журнала учета светильников и самоспасателей. Уборка помещения ламповой и стеллажей.

При ремонте светильников
и оборудования ламповой

Осмотр, текущий и средний ремонт электромеханического оборудования ламповой. Ремонт светильников и противопыльных респираторов. Контроль за исправным состоянием зарядных устройств. Опломбирование светильников. Подготовка сигнальных светильников. Покраска самоспасателей и написание рабочего номера на самоспасателях /при необходимости/. Проверка самоспасателей на герметичность. Замена ремней на самоспасателях. Наполнение подушек метаном. Изготовление табельных жетонов взамен утерянных. Профилактический осмотр, текущий ремонт электромеханического оборудования ламповой. Ведение журнала ремонта светильников.

При ремонте и выдаче газоанализаторов

Прием, выдача и осмотр газоанализаторов. Раскладка и развешивание жетонов. Протирание футляров и приборов и установка их в ячейки. Проверка показаний приборов интерференционной картины и на воздушно-газовую смесь. Подготовка приборов к выдаче. Зарядка и контроль в процессе зарядки. Снятие футляров и одевание их при ремонте приборов. Замена поглотительных патронов, шлангов, цепочек, колпачков, лампочек, батареек, штуцеров, груш, стекла в окуляре. Продувка воздушной и газовой камер. Проверка груш и ремонт клапанов. Регулировка лампочек. Проверка прибора на герметичность манометрическим способом. Ремонт футляра и цепочки. Сдача газоанализаторов в заводской ремонт и получение после ремонта /с проверкой годности/. Ведение журнала ремонта газоанализаторов. Уборка рабочего места.

Факторы, учтенные нормативами численности

I. Количество светильников в эксплуатации. 2. Тип светильников. 3. Количество газоанализаторов в работе.

Профессии рабочих

Ламповщик.

Электрослесарь /слесарь/ дежурный и по ремонту оборудования.

Таблица 43

Нормативы численности на прием, выдачу, зарядку и ремонт светильников и оборудования ламповой, чел.-смен в сутки

Тип светильников	Количество светильников в эксплуатации, шт.								
	до 260	261-400	401-600	601-800	801-1000	1001-1200	1201-1400	1401 и более	№
Без доливки электролита	3	4	5	6	7	8	9	I0	I
С доливкой электролита	4	5	6	7	8	9	I0	II	2
	а	б	в	г	д	е	ж	з	№

Таблица 44

Норматив численности на ремонт и выдачу газоанализаторов, чел.-смен в сутки

Количество газоанализаторов в работе, шт.	до I50	I5I-250	25I-350	35I-450	45I-550	55I-650	65I и более
Норматив численности	I	2	3	4	5	6	7
	а	б	в	г	д	е	ж

§ 45. Замер горных выработок

Содержание работ.

Переноска и установка маркшейдерских инструментов. Выполнение вспомогательных работ при маркшейдерских и геологических заме-

рах. Закладка маркшейдерских знаков и реперов в почве, кровле и боках выработки. Участие в съемке выработок и обработке маркшейдерских материалов. Очистка маркшейдерских инструментов от грязи, пыли, влаги и выполнение других работ по указанию маркшейдеров.

Факторы, учтенные нормативами численности

I. Среднегодовой объем проходки. 2.Среднемесячная длина действующей очистной линии забоев.

Профессия рабочего

Горнорабочий подземный.

Таблица 45

Норматив численности, чел.-смен в сутки

Среднегодовой объем проходки, км	Среднемесячная длина действующей очистной линии забоев, м			№
	до 300	30I–600	60I и более	
До 8,0	I	2	3	I
8,0I–I6,0	2	3	4	2
I6,0I и более	3	4	5	3
	а	б	в	№

Поправочный коэффициент

Для шахт, разрабатывающих сильно нарушенные пласты, а также тонкие пласты наклонного, крутонаклонного и крутого падения, к нормативам численности табл.45 применять К=I 2.

Примечание. Численность горнорабочих не должна превышать количество шахтных единиц по должности "участковый маркшейдер".

§ 46. Обслуживание шахтных котельных

Содержание работ

Обслуживание паровых и водогрейных котлов и обеспечение нормального режима топки. Питание котлов водой. Ручная или механическая загрузка топлива. Обеспечение нормального режима горения путем своевременной шуровки, регулирования дутья и тяги. Наблюдение за уровнем воды в котлах, давлением пара, работой питающих и предохранительных приборов. Продувка котла, водомерного стекла, манометра и предохранительного клапана. Наблюдение за исправностью котлов и контрольно-измерительных приборов, за работой вспомогательного оборудования котельной /насосы, вентиляторы и т.д./ и состоянием парораспределительных устройств. Ручная или механизированная чистка топок и поддувала от золы и шлака. Планировка шлаковых и зольных отвалов. Гашение шлака водой или углекислотными растворами. Профилактический осмотр котлов, их вспомогательных механизмов, контрольно-измерительных устройств и участие в планово-предупредительном ремонте котлоагрегатов. Приемка котлов и их вспомогательных механизмов из ремонта и подготовка их к работе. Учет расхода топлива. Обслуживание натрийкатионитовых насосных установок с обязательным ведением записей в журнале о работе установок и результатах анализов.

Факторы, учтенные нормативами численности

I. Количество котлов в работе. 2. Средняя площадь нагрева одного котла. 3. Вид топлива. 4. Способ подачи топлива в топку и удаления золы. 5. Наличие натрийкатионитовой установки. 6. Расположение контрольно-измерительных приборов.

Профессии рабочих

Машинист/кочегар/ котельной.

Аппаратчик химводоочистки.

Зольщик.

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

I. На обслуживание котельных, работающих на твердом топливе:

Таблица 46

Средняя площадь нагрева одного котла, м2	Количество котлов в работе			№
	I-2	3-4	5 и более	
	Нормативы численности, чел.-смен в сут			
При ручной подаче топлива в топку и ручном или механизированном удалении золы				
До 85	5	8	II	I
86 и более	7	I0	I3	2
При механизированной подаче топлива в топку и механизированном удалении золы				
До I50	4	6	9	3
I5I-220	5	7	I0	4
22I-290	7	I0	I3	5
29I-360	8	II	I4	6
36I и более	I0	I3	I6	7
	а	б	в	№

2. На обслуживание натрийкатионитовой установки устанавливать дополнительно одного человека в смену,

3. Для котельных, работающих на газообразном и жидком топливе, численность машинистов /кочегаров/ устанавливать исходя из норматива - три человека на работе в сутки на котельную.

Поправочный коэффициент

Если контрольные приборы уровня воды в котлах расположены на высоте 6м и более или в зоне плохой видимости, дополнительно устанавливать одного человека в смену.

Примечание. Нормативы численности установлены на одну котельную. При наличии на шахте двух и более обособленных котельных нормативы численности устанавливать на каждую котельную.

§ 47. Обслуживание шахтных бань

Содержание работ

Уборка и мытье помещения /окон, рам, стен, полов/, оборудования бани. Контроль за исправным состоянием душевых установок, кранов, сеток, окон, лестничных клеток. Приготовление различных моющих и дезинфицирующих растворов. Наполнение бачков питьевой водой. Расстановка урн для мусора, чистка и дезинфицирование их. Уборка и дезинфицирование туалетов, душевых, гардеробных и других мест общего пользования в производственной бане. Выдача белья, мыла и полотенец, прием и одача спецодежды, белья и полотенец в стирку. Сушка спецодежды. Дезинфекция обуви.

Факторы, учтенные нормативами численности

I. Списочная численность трудящихся, пользующихся баней в течение суток. 2. Количество отделений бани.

Профессия рабочего

Рабочий производственных бань в угольной и сланцевой промышленности.

Таблица 47

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Списочная численность трудящихся, пользующихся баней в течение суток, чел.	Количество отделений бани					
	I	2	3	4	5	
I	2	3	4	5	6	7
До 270	3	3	4	-	-	I
271-380	3	4	5	-	-	2

Продолжение

I	I 2	I 3	I 4	I 5	I 6	I 7
38I-490	4	5	6	-	-	3
49I-600	5	6	7	8	-	4
60I-7I0	6	7	8	9	I0	5
7II-820	7	8	9	I0	II	6
82I-930	8	9	I0	II	I2	7
93I-I040	-	I0	II	I2	I3	8
I04I-II50	-	II	I2	I3	I4	9
II5I-I260	-	I2	I3	I4	I5	I0
I26I-I370	-	I3	I4	I5	I6	II
I37I-I480	-	I4	I5	I6	I7	I2
I48I и более	-	I5	I6	I7	I8	I3
	а	б	в	г	д	№

Поправочный коэффициент

При наличии более 5 отделений численность рабочих увеличивать исходя из норматива - один человек в сутки на каждое последующее отделение.

Примечания: I При определении количества отделений учитывать: женское отделение, отделение для ИТР и горных мастеров, мужское отделение; при расположении отделения на двух и более этажах здания каждый этаж считать как самостоятельное отделение.

2.В случаях, когда одна баня обслуживает группу шахт или все шахты, входящие в состав шахтоуправления, численность рабочих по обслуживанию шахтной бани определять в зависимости от численности персонала по добыче угля на данной группе шахт или по шахтоуправлению в целом.

§ 48. Стирка спецодежды, ремонт спецодежды и спецобуви

Содержание работ

Прием и выдача белья, полотенец, спецодежды и спецобуви. Получение моющих средств. Дозировка и загрузка химикатов и мыла в стиральные машины. Сортировка принятого для стирки белья по цвету и степени загрязненности. Стирка и дезинфекция белья, полотенец и спецодежды. Сушка, ремонт и глажение выстиранного белья, полотенец и спецодежды. Ремонт спецобуви. Поддержание оборудования в чистоте и исправном состоянии. Уборка помещения. Оформление установленной документации.

Фактор, учтенный нормативами численности

Списочная численность трудящихся, пользующихся спецодеждой в течение суток.

Профессии рабочих

Машинист по стирке спецодежды.

Обувщик по ремонту обуви.

Таблица 48

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Списочная численность трудящихся, пользующихся спецодеждой в течение суток, чел.	Норматив численности	№
До 400	2	I
40I-700	3	2
70I-I000	4	3
I0I-I300	5	4
I30I и более	6	5

Примечание. В случаях, когда стирка спецодежды и ремонт спецобуви производятся не на шахте, а в специализированных предприятиях, численность рабочих не устанавливается.

§ 49. Обслуживание кафетериев и сатураторных установок

Содержание работ

Приготовление газированной воды и выдача ее рабочим. Регулирование поступления углекислоты из баллона, работы кипятильника и холодильника. Наблюдение за показаниями контрольно-измерительных приборов. Осмотр и регулирование приборов и заправка сифонов сатураторной установки. Промывка, дезинфекция, наполнение фляг. Приготовление кофе или чая и выдача его рабочим. Наблюдение за работой кипятильника. Мытье и дезинфекция посуды. Уборка помещения сатураторной.

Фактор, учтенный нормативами численности

Численность трудящихся, обслуживаемых сатураторной и кафетерием в сутки.

Профессия рабочего

Сатуратор щик.

Нормативы численности

I. На приготовление и выдачу газированной воды, кофе или чая:

Таблица 49

Численность трудящихся, обслуживаемых сатураторной и кафетерием в сутки, чел.	Норматив численности, чел.-смен в сутки	№
До 500	I	I
501 и более	2	2

2. На шахтах, где сатураторщик занимается только приготовлением газированной воды, кофе или чая, а отпуск этих напитков производится методом самообслуживания, численность сатураторщиков устанавливать исходя из расчета I человек в сутки на одну сатураторную установку.

§ 50. Техническое обслуживание и ремонт оборудования комплексно-механизированных очистных забоев ремонтно-подготовительную смену

Содержание работ

По комбайну

Проверка надежности крепления шнеков, опорных лыж, стыковых соединений, взрывобезопасных камер блока электрооборудования. Проверка состояния замкового устройства, тяговой цепи, надежности крепления предохранительного каната к комбайну. Проверка работоспособности рукояток и кнопок управления комбайном. Проверка надежности включения и выключения редуктора режущей части. Проверка наличия и состояния кулаков, резцов и стопоров на шнеках. Проверка работоспособности домкратов подъема шнеков. Проверка уровня масла в редукторах, подшипниках выходных валов шнеков, а также отсутствия его течи. Проверка оросительной установки. Проверка надежности работы кабелеукладчика. Устранение всех обнаруженных в результате проверок неисправностей и неполадок.

По конвейеру

Проверка надежности соединения перехожей секции с приводом и головной секцией конвейера. Проверка состояния зубьев ведущей звездочки, затяжки болтов, соединяющих разъемные полузвездочки. Проверка наличия масла или эмульсии в турбомуфте и нали-

чия предохранительных пробок. Проверка уровня масла в редукторе. Проверка состояния болтовых соединений редуктора. Проверка крепления защитных кожухов на электродвигателях, защитных щитков на рубашках турбомуфт. Заправка смазкой подшипниковых опор редуктора и проверка отсутствия ее течи. Проверка фиксации рукоятки храпового механизма и износа съемников цепи. Проверка рештачного става и замена изношенных рештаков. Подтяжка болтовых соединений скребковой цепи. Выравнивание гнутых скребков. Установка отсутствующих скребков. Замена изношенных отрезков цепи. Устранение всех обнаруженных в результате проверок неисправностей и неполадок.

По механизированной крепи и маслостанции

Проверка правильности расположения эмульсионного трубопровода, состояния сварных швов трубопровода, магистральных рукавов, передающих рабочую жидкость к гидропатронам системы устойчивости, к секциям и межсекционным рукавам. Проверка и устранение утечки эмульсии через соединения шлангов гидрооборудования крепи. Проверка и замена блоков управления секции, клапанных блоков стоек, шлангов высокого давления, уплотнений, перекрытий, рессор перекрытия, козырьков и щитков ограждения. Сокращение и наращивание магистральных шлангов. Проверка давления в гидросистеме по манометрам. Доливка эмульсии в эмульсионный бак. Проверка состояния насосов, блока фильтров, блока разгрузки. Проверка крепления домкратов к конвейеру. Устранение всех обнаруженных в результате проверок неисправностей и неполадок.

После окончания работ по ремонту и техническому обслуживанию оборудования очистного забоя производится его опробование вхолостую и по возможности под нагрузкой.

Факторы, учтенные нормативами численности

I.Вид оборудования. 2.Плановая суточная нагрузка на лаву.

Профессия рабочих

Машинист горных выемочных машин УI разряда - I.

Горнорабочий очистного забоя У разряда - остальная часть. норматива

Таблица 50

Нормативы численности, чел.в смену

Вид оборудования	Плановая суточная нагрузка на лаву, т			№
	до 500	501-1000	1001 и более	
Механизированные комплексы типа ОКП, ОМКТ,МК,МКЭ	3	4	5	I
Механизированные комплексы типа КМ-81, КМ-87	4	5	6	2
Механизированные комплексы типа КМК-97, "Донбасс"	4	5	-	3
	а	б	в	№

§ 5I. Обслуживание бойлерной

Содержание работ

Наблюдение за показаниями контрольно-измерительных приборов, за поступлением воды в бойлеры и бани. Включение насосов для подачи воды из резервуара. Открывание вентилей для поступления пара с целью нагрева воды для мытья в банях, для хозяйственных нужд /прачечная,ламповая,медпункт и др./. Регулирование давления пара и закрывание вентилей при получении заданной температуры воды. Смешивание горячей и холодной воды, подача ее в бани, наблюдение

за давлением и температурой подаваемой воды. Наблюдение за системой отопления быткомбината, регулирование давления и температуры в отопительной системе. Наблюдение за техническим состоянием и работой насосов, электродвигателей, защитной, контрольно-измерительной и пусковой аппаратуры. Поддержание чистоты и порядка в помещении бойлерной.

Профессия рабочего

Машинист /кочегар/ ко ельной.

Нормативы численности

1. Численность машинистов на обслуживание бойлерной, оборудованной автоматизированным управлением, не устанавливать.

2. При обслуживании полуавтоматизированной и неавтоматизированной бойлерной численность машинистов устанавливать исходя из норматива - один человек в смену.

Примечание. Численность машинистов на обслуживание полуавтоматической бойлерной не устанавливать, если эта работа совмещается рабочими других профессий.

§ 52. Электровозная откатка грузов на поверхности

Содержание работ

Прием электровоза засыпка песка в песочницы. Прицепка и отцепка груженых и порожних вагонеток, "коз" и площадок, сцепка составов. Откатка порожних и груженых составов. Постановка сошедших с рельсов вагонеток и электровозов. Маневры на погрузочных и разгрузочных пунктах и эстакадах. Заезд в гараж для замены аккумуляторной батареи. Отключение и снятие /совместно с обслуживающим электрослесарем/ с электровоза разряженной батареи и установка ее на зарядный стол. Накатка /совместно с электрослеса-

рем/ на электровоз заряженной батареи и подключение ее. Движение резервом из гаража к месту взятия порожняка. Получение указаний горного мастера. ВШТ в начале смены и во время работы. Сдача электровоза по окончании смены с отметкой об этом в книге работы электровоза.

Факторы, учтенные нормативами численности

I. Количество электровозов в работе. 2. Режим работы

Профессия рабочего

Машинист электровоза.

Нормативы численности

Численность машинистов электровозов устанавливать исходя из норматива - один машинист в смену на работающий электровоз.

§ 53. Автотранспортные работы

Содержание работ

Для трактористов, машинистов бульдозера.

Управление тракторами разных систем и мощностей при транспортировке различных грузов, машин, механизмов, металлоконструкций и сооружений различного веса и габаритов с применением прицепных приспособлений или устройств. Заправка горючим и смазка трактора и прицепных устройств. Выявление и устранение неисправностей в работе трактора. Участие в ремонте тракторов всех систем совместно со слесарем по ремонту. Работа по перемещению угля на аварийных складах. Планировка территории.

Для водителей автомобиля.

Заправка автомобиля горючим и смазочными материалами и заливка воды в радиатор. Получение путевого листа. Осмотр, смаз-

ка и регулирование автомобиля. Подача автомобиля под погрузку и разгрузку. Управление автомобилем при перевозке различных грузов. Выявление и устранение неисправностей. Участие в ремонте автомобиля совместно со слесарем по ремонту автомобилей.

Для водителей погрузчика

Управление погрузчиком при погрузке, разгрузке и штабелировании различных грузов на складах, в цехах, на участках и дворах предприятия. Содержание в чистоте и исправном состоянии погрузчика. Выявление и устранение неисправностей. Участие в ремонте совместно со слесарем по ремонту.

Фактор, учтенный нормативами численности

Количество работающих тракторов, автомобилей и погрузчиков.

Профессии рабочих

Водитель автомобиля.

Водитель погрузчика.

Машинист бульдозера.

Тракторист

Норматив численности

Численность машинистов, тракторист в, машинистов бульдозеров, водителей автомашин и погрузчиков устанавливать исходя из норматива – один человек в смену на каждый работающий трактор, автомобиль, погрузчик.

§ 54. Ремонт автотранспортных средств

Содержание работ

Технический осмотр, текущий и средний ремонт автотранспортных средств. Регулировка сложных соединений, узлов и электрообо-

рудования автомобилей и тракторов всех систем.

Фактор, учтенный нормативами численности

Количество транспортных средств в работе.

Профессии рабочих

Слесарь по ремонту автомобилей.

Слесарь по ремонту дорожно-строительных машин и тракторов.

Таблица 5I

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Количество транспортных средств в работе, шт.	Норматив численности	№
5-I3	I	I
I4-25	2	2
26 и более	3	3

Примечания: I.К учету принимаются все транспортные средства предприятия: грузовые и легковые автомобили, автобусы, спецмашины, тракторы, автопогрузчики и автокраны, бульдозеры, экскаваторы, снегоочистительные машины.

2.Кроме численности ремонтных рабочих, рассчитанные по нормативу, в ремонте принимают участие рабочие, эксплуатирующие оборудование.

§ 55.Работы на складах горюче-смазочных материалов

Содержание работ

Прием, хранение, выдача и учет горючих, смазочных материалов по сортам. Ведение учета расхода горюче-смазочных материа-

лов по сортам. Ведение учета расхода горюче-смазочных материалов по механизмам. Замер горючего бензомером и взвешивание его на весах. Обслуживание смазочной аппаратуры, маслозаправочных и топливозаправочных колонок. Содержание рабочего места в чистоте.

Профессия рабочего

Кладовщик.

Норма на численности

Численность рабочих устанавливать исходя из расчета - один человек в сутки на производственную единицу.

§ 56. Ремонт и содержание зданий АБК.

Содержание работ

Выполнение простых ремонтных и плотницких работ, изготовление щитов, обшивка стен и потолков, устройство временных заборов, постройка простейших сооружений и изготовление инвентаря, ремонт полов, потолков, дверей и др. Ремонт оконных переплетов. Остекление окон.

Фактор, учтенный нормативами численности

Площадь здания АБК.

Профессии рабочих

Плотник.

Столяр.

Стекольщик

Таблица 52

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Площадь здания АБК, м2	Норматив численности
До 4000	I
4001-7000	2
7001 и более	3

§ 57. Уборка служебных помещений административно-бытового комбината шахты

Содержание работ

Содержание в чистоте лестниц, коридоров, санузлов, площадок, помещений контор, кабинетов директора и главного инженера шахты, начальников участков, общей и технической нарядной шахты. Мытье полов, удаление пыли, паутины, грязи со стен, потолков, дверей, окон, подоконников и радиаторов. Чистка и приведение в порядок металлических частей оборудования, перил, ручек, ограждений, досок объявлений и др. Проветривание помещений контор кабинетов и нарядных шахты. Снабжение работников конторы питьевой водой.

Фактор, учтенный нормативами численности

Убираемая площадь служебных помещений.

Профессия рабочего

Уборщик производственных помещений.

Норматив численности

На каждые 400 м2 убираемой площади - I чел.-смена в сутки.

Примечания. I.В суммарную площадь убираемых помещений не включать площадь ламповой, прачечных, бань, сатураторной,уборку которых производят рабочие, обслуживающие эти помещения.

2.При определении суммарной площади убираемых помещений учитывать периодичность уборки:

участковая нарядная - четыре раза в сутки;

медпункт - два раза в сутки.

Остальные помещения АБК, включая вестибюль, коридоры, тамбуры и лестницы - один раз в сутки.

§ 58.Уборка шахтной поверхности, непосредственно прилегающей к зданию административно-бытового комбината.

Содержание работ

Уборка территории шахты, непосредственно прилегающей к зданию АБК. Устройство клумб на территории и уход за растениями.

Фактор,учитывающий нормативы численности

Количество административно-бытовых комбинатов.

Профессия рабочего

Уборщик территории /улиц/.

Нормативы численности

Численность уборщиков устанавливать исходя из норматива - один человек в сутки на каждый административно-бытовой комбинат.

§ 59. Производство химических анализов

Содержание работ

Подготовка аналитических проб из лабораторных. Проведение анализов проб различной сложности. Определение процентного содержания вещества в анализируемых материалах путем осаждения, фильтрования, прокаливания, взвешивания. Определение содержания влаги, летучих, золы, серы. Определение теплотворной способности.

топлива и пластометрических показателей /для спекающихся углей/. Проведение арбитражных анализов по показателям ТУ. Анализ горючесмазочных материалов, масел и др.по своим и закрепленным предприятиям. Регистрация, расчет и оформление результатов анализа. Подготовка и отправка навесок для определения плавкости золы. Поддержание чистоты на рабочем месте.

Факторы, учтенные нормами численности.

I.Среднесуточная добыча шахты.2.Наличие обслуживания обогатительной фабрики. 3.Выполнение функций районной лаборатории.

Профессия рабочего

Лаборант химического анализа.

Таблица 53

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Среднесуточная добыча шахты,т	Норматив численности	№
До 800	I	I
80I-I200	2	2
I20I-2000	3	3
200I-3000	4	4
300I и более	5	5

Поправки к табличным нормативам численности

I.Для шахт,обслуживающих обогатительные фабрики, нормативы численности табл.53 увеличивать на I чел.-смену в сутки.

2.При выполнении химлабораторией шахты функций районной /групповой/ лаборатории нормативы численности табл.53 увеличивать на I чел.-смену в сутки.

§ 60.Механизированное изготовление пыжей

Содержание работ

Осмотр и опробование машин, подготовка ее к работе. Подноска воды и глины.Раскайловка глины. Приготовление глиняной массы. Загрузка глиняной массы в машину. Управление машиной в процессе работы и наблюдение за выходом пыжей. Прием пыжей и укладка их в ящики. Уборка рабочего места.

Факторы, учтенные нормативами численности

I.Режим работы. 2.Количество машин в работе.

Профессии рабочих

Горнорабочий подземный.

Горнорабочий.

Нормативы численности

Численность рабочих устанавливать исходя из норматива - один человек в смену на каждую работающую машину

§ 61.Сушка песка для электровозов

Содержание работ

Подноска песка и укладка его на металлический лист. Включение и наблюдение за электронагревательными приборами в процессе работы. Разравнивание и перемешивание песка в процессе сушки.

Уборка сухого песка. Выключение электронагревательных приборов. Уборка рабочего места.

Фактор, учтенный нормативами численности

Среднесуточный расход песка.

Профессия рабочего

Горнорабочий.

Таблица 54

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Среднесуточный расход песка, т	Норматив численности	№
До I	I	I
свыше I	2	2

ПРИЛОЖЕНИЕ № I

ПЕРЕЧЕНЬ ФАКТОРОВ, ВЕЛИЧИНА КОТОРЫХ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ПЛАНОВЫМИ ДАННЫМИ

I. Суточная добыча угля по шахте.

2. Суточная добыча угля по участку.

3. Вид механизации выемки.

4. Среднесуточная нагрузка на комплексно-механизированный забой.

5. Суточный объем проведения подготовительных выработок.

6. Среднегодовой объем проведения горных выработок.

7. Среднемесячная длина действующей очистной линии забоя.

8. Протяженность действующих откаточных путей в одноколейном исчислении.

9. Среднесуточный расход взрывчатых веществ.

I0. Среднесуточный расход электродетонаторов.

II. Среднесуточное количество взрываемых кануров.

I2. Среднедействующее количество очистных забоев, в которых производятся взрывные работы.

I3. Среднедействующее количество подготовительных забоев, в которых производятся взрывные работы.

I4. Среднесуточный расход глины.

I5. Среднесуточный расход песка.

I6. Сменная нагрузка на погрузочный пункт.

I7. Сменная нагрузка на приемно-отправительную площадку наклонных горных выработок.

I8. Объем выдаваемой породы на террикон или плоский отвал.

I9. Объем выбираемой породы.

20. Объем угля, отгружаемого на ОФ или ЦОФ.

21. Объем угля, отгружаемого потребителю без обогащения на ОФ или ЦОФ.

22. Процент видимой породы, подлежащей выборке.

23. Списочная численность трудящихся, пользующихся баней.

24. Списочная численность трудящихся, пользующихся спецодеждой.

25. Численность трудящихся, обслуживаемых сатураторной и кафетерием.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Производственное объединение.....

Шахта.....

Участок.....

Ф О Р М А

ОПРЕДЕЛЕНИЯ РЕМОНТНОЙ СЛОЖНОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ РАСЧЕТА НОРМАТИВНОЙ ЧИСЛЕННОСТИ к §.....табл.....

№ п/п	Наименование оборудования	Марка оборудования	Количество единиц оборудования, находящегося в работе	Ремонтная сложность оборудования, баллы	
				на единицу	на все оборудование /гр.4хгр.5/
I	2	3	4	5	6

Итого:

О Г Л А В Л Е Н И Е

Общая часть 1
Нормативная часть 7

I. Производство и обслуживание взрывных работ

§ 1. Взрывные работы 7
§ 2. Работы в складах взрывчатых материалов /в шахте и на поверхности/ 15

II. Электромеханическая служба в шахте и на поверхности

§ 3. Техническое обслуживание и ремонт оборудования добычного участка 17
§ 4. Техническое обслуживание и ремонт оборудования подготовительного участка 23
§ 5. Техническое обслуживание и ремонт подъемов и стволов 27

Общешахтное подземное оборудование

§ 6. Техническое обслуживание и ремонт насосных установок, водопроводов и воздуховодов. 30
§ 7. Техническое обслуживание и ремонт забойного оборудования 31
§ 8. Техническое обслуживание и ремонт общешахтного электротехнического оборудования и кабельной сети 34

§ 9. Техническое обслуживание и ремонт средств автоматизации 36

§ 10. Техническое обслуживание и ремонт аппаратуры по вентиляции и технике безопасности 39

§ 11. Техническое обслуживание и ремонт оборудования участка профилактических работ по технике безопасности 41

Шахтный транспорт /в шахтеи на поверхности/

§ 12. Техническое обслуживание и ремонт стационарных установок 43

§ 13. Техническое обслуживание и ремонт электровозов и контактной сети 46

§ 14. Зарядка батарей аккумуляторных электровозов 48

§ 15. Техническое обслуживание и ремонт шахтных вагонеток 49

Общешахтное оборудование на поверхности

§ 16. Техническое обслуживание и ремонт вентиляторных установок 50

§ 17. Техническое обслуживание и ремонт стационарных компрессорных установок 51

§ 18. Техническое обслуживание и ремонт оборудования шахтных котельных 52

§ 19. Техническое обслуживание и ремонт общешахтного электротехнического оборудования, кабельной и воздушной сети электропередач 56

§ 20. Техническое обслуживание и ремонт средств автоматизации 58

§ 21. Техническое обслуживание и ремонт оборудования технологического комплекса 61

§ 22. Техническое обслуживание и ремонт оборудования административно-бытовых комбинатов 64

§ 23. Работы в шахтных электромеханических мастерских 66

III. Управление машинами и механизмами

§ 24. Управление конвейерами /питателями/ 69

§ 25. Управление подъемными машинами 72

§ 26. Управление опрокидывателями и обслуживание разгрузочных пунктов /для вагонеток с разгрузкой через дно/ 73

§ 27. Управление стационарными вентиляторными установками на поверхности 74

§ 28. Управление насосами шахтного водоотлива 77

§ 29. Обслуживание распределительных щитов электроподстанций и преобразователей в шахте и на поверхности 78

§ 30. Управление компрессорами 80

§ 31. Управление лебедками в шахте и на поверхности 83

IV. Работы, связанные с транспортированием грузов и перевозкой людей

§ 32. Обслуживание погрузочных пунктов в шахте 85

§ 33. Обслуживание приемно-отправительных площадок наклонных горных выработок /наклонные стволы, уклоны, бремсберги/ 87

§ 34. Прием и выдача грузов у ствола в шахте 88

§ 35. Прием, выдача и транспортирование грузов у ствола на поверхности 89

§ 36. Сопровождение составов при механизированной доставке людей по наклонным выработкам 90

§ 37. Выдача породы на террикон или плоский отвал 91

§ 38. Механизированная очистка вагонеток в шахте и на поверхности 93

§ 39. Содержание и ремонт путей и очистка водосточных канавок в горных выработках 94

У. Работы, связанные с контролем качества продукции

§ 40. Браковка угля, набор, разделка и переноска проб 96
§ 41. Выборка породы 97

УІ. Телефонная связь

§ 42. Обслуживание коммутаторов 99
§ 43. Обслуживание телефонной связи 101

УП. Прочие работы

§ 44. Работы в шахтной ламповой 109
§ 45. Замер горных выработок 112
§ 46. Обслуживание шахтных котельных 114
§ 47. Обслуживание шахтных бань 116
§ 48. Стирка спецодежды, ремонт спецодежды и спецобуви 118
§ 49. Обслуживание кафетериев и сатураторных установок 119
§ 50. Техническое обслуживание и ремонт оборудования комплексно-механизированных забоев в ремонтно-подготовительную смену 120
§ 51. Обслуживание бойлерной 122
§ 52. Электровозная откатка грузов на поверхности 123
§ 53. Автотранспортные работы 124
§ 54. Ремонт автотранспортных средств 125
§ 55. Работы на складах горюче-смазочных материалов 126
§ 56. Ремонт и содержание зданий АБК 127
§ 57. Уборка служебных помещений АБК шахты 128
§ 58. Уборка шахтной поверхности, непосредственно прилегающей к зданию АБК. 129
§ 59. Производство химических анализов 129

§ 60. Механизированное изготовление лыжей 131

§ 61. Сушка песка для электровозов 131

Приложение 1. Перечень факторов, величина которых определяется в соответствии с плановыми данными. 133

Приложение 2. Форма определения ремонтной сложности оборудования для расчета нормативной численности. 135

Подписано в печать 23.09.82
Заказ 4410 Объем 0,25 п. л. Тираж 450
Ротапринтный цех МУП СССР

gost.e-ecolog.ru