ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 57515— 2017

МАТЕРИАЛЫ ДУБЛИРОВАННЫЕ И ТРИПЛИРОВАННЫЕ ОБУВНЫЕ

Общие технические условия

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2017

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом «Центральный научно-исследовательский институт пленочных материалов и искусственной кожи» (АО «ЦНИИПИК»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом ТК 412 «Текстиль»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 30 июня 2017 г. № 611-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Стандартинформ, 2017

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Классификация 2
4 Технические требования 2
5 Требования безопасности 5
6 Правила приемки 5
7 Методы испытаний 5
8 Транспортирование и хранение 6
9 Гарантии изготовителя 6
Библиография 7

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

МАТЕРИАЛЫ ДУБЛИРОВАННЫЕ И ТРИПЛИРОВАННЫЕ ОБУВНЫЕ

Общие технические условия

Double and thrice materials for shoes. General specifications

Дата введения — 2018—04—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на обувные материалы дублированные и триплированные (далее — обувной материал), представляющие собой волокнистые основы (ткань, нетканое или трикотажное полотно), соединенные между собой в два или три слоя огневым или клеевым методом. Обувной материал предназначен для изготовления деталей верха обуви.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 15.007 Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения

ГОСТ 427 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 3811 (ИСО 3932—76, ИСО 3933—76, ИСО 3801—77) Материалы текстильные. Ткани, нетканые полотна и штучные изделия. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностной плотностей

ГОСТ 7502 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 8972 Кожа искусственная. Методы определения намокаемости и усадки

ГОСТ 9733.27 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению

ГОСТ 10354 Пленка полиэтиленовая. Технические условия

ГОСТ 14067 Ткани и штучные изделия текстильные. Метод определения величины перекоса

ГОСТ 14192 Маркировка грузов

ГОСТ 15846 Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка,маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 17317 Кожа искусственная. Метод определения прочности связи между слоями

ГОСТ 20840 Кожа искусственная мягкая. Пороки. Термины и определения

ГОСТ 22900 Кожа искусственная и пленочные материалы. Методы определения паропроницаемости и влагопоглощения

ГОСТ 22944 Кожа искусственная и пленочные материалы. Методы определения водопроницаемости

ГОСТ 24957 Кожа искусственная и синтетическая. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 25934 Кожа искусственная. Размеры

ГОСТ 25951 Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия

ГОСТ 26436 Кожа искусственная технического назначения. Определение сортности

Издание официальное

ГОСТ 29062 (ИСО 2231—89) Ткани с резиновым или пластмассовым покрытием. Стационарные условия кондиционирования и испытания

ГОСТ Р 55826 Кожа искусственная и пленочные материалы. Методы определения гибкости, жесткости и упругости

ГОСТ Р 56284 Кожа искусственная. Метод определения разрывной нагрузки и удлинения при разрыве

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Классификация

3.1 Обувной материал в зависимости от назначения изготавливают трех видов:

- 1 — для деталей верха повседневной зимней и домашней обуви;
- 2 — для деталей верха повседневной летней, спортивной и обуви для активного отдыха;
- 3 — для деталей верха домашней и дорожной обуви.

3.2 В зависимости от соединения в два или три слоя обувной материал делят на:

марку Д — дублированный обувной материал;

марку Т — триплированный обувной материал.

3.3 В условное обозначение обувного материала при заказе следует включать наименование материала, вид, марку, обозначение настоящего стандарта.

Пример условного обозначения триплированного обувного материала для деталей верха повседневной зимней и домашней обуви:

Обувной материал, вид 1, марка Т, ГОСТ Р 57515—2017

4 Технические требования

4.1 Обувной материал должен соответствовать требованиям настоящего стандарта, техническому описанию и образцу-эталону по ГОСТ 15.007, утвержденным в установленном порядке, изготавливаться по утвержденной технологии.

4.2 Характеристика

4.2.1 Применяемые для изготовления обувного материала в качестве волокнистых основ: ткани, нетканые, трикотажные полотна, состоящие из натуральных и/или искусственных волокон, должны соответствовать требованиям нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

4.2.2 Комплектование текстильных основ для обувных дублированных и триплированных материалов осуществляется заказчиком с учетом следующих требований: используемые текстильные основы должны быть согласованы между изготовителем и заказчиком. Пенополиуретан и клеи, используемые для соединения текстильных основ, — по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

4.2.3 Не допускается превышение номинальной ширины подкладки (межподкладки) над номинальной шириной верха более чем на 5 см.

4.2.4 В случаях невыполнения требований 4.2.2; 4.2.3 изготовление обувных материалов осуществляется на принципах давальческого сырья (текстильные основы, поступающие на предприятия, выпускающие обувные материалы от заказчиков по разовым заказам).

4.2.5 В техническом описании на продукцию конкретного вида должны быть указаны:

- наименование, вид и марка обувного материала;

- материалы, применяемые в качестве волокнистых основ с указанием соответствующих нормативных документов;
- метод соединения;
- ширина обувного материала.

4.2.6 По физико-механическим показателям обувной материал должен соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1 — Физико-механические показатели обувного материала

Наименование показателя	Норма для марок ДТ			Метод испытания
	Вид 1	Вид 2	Вид 3	
Разрывная нагрузка, даН, не менее:				По ГОСТ Р 56284
продольное направление	60,0	65,0	40,0	
поперечное направление	40,0	40,0	30,0	
Удлинение при разрыве, %, не менее:				По ГОСТ Р 56284
с верхом из ткани, нетканого полотна:				
продольное направление	10,0	7,0	10,0	
поперечное направление	15,0	15,0	10,0	
с верхом из трикотажного полотна:				
продольное направление	—	—	40,0	
поперечное направление	—	—	70,0	
Жесткость, сН для клеевого метода соединения продольное направление	20,0—150,0	20,0—120,0	20,0—120,0	По ГОСТ Р 55826
Прочность связи между слоями, Н/мм, не менее:				По ГОСТ 17317
для клеевого метода соединения продольное направление	0,15	0,15	0,15	
для огневого метода соединения продольное направление	0,20	0,20	0,20	
Устойчивость окраски к трению, баллы, не менее:				По ГОСТ 9733.27
сухое	4	4	4	
мокрое	4	4	4	
Усадка, %, не более: для клеевого метода соединения продольное направление	8,0	6,0	8,0	По ГОСТ 8972
Паропроницаемость, мг/см^2 · ч, не менее:				По ГОСТ 22900
для клеевого метода соединения	2,5	2,5	2,5	
для огневого метода соединения	2,0	2,0	2,0	
Водопроницаемость, см^3/см^2 · ч, не менее: с верхом из ткани с водоотталкивающей пропиткой	1,5	—	—	По ГОСТ 22944, метод 1

Примечание — При использовании давальческих текстильных основ требования к качеству обувных материалов предъявляют только по показателям: «прочность связи между слоями», «усадка», «паропроницаемость».

Для обувного материала огневого метода соединения (вид 3) при использовании в качестве верха трикотажного полотна допускается снижение разрывной нагрузки в продольном направлении до 20 даН, в поперечном направлении до 12 даН.

Показатель «водопроницаемость» определяют для обувного материала, используемого для повседневной зимней обуви.

4.2.7 Ширина обувных материалов определяется по ширине верха, соединенного с подкладкой (межподкладкой), при этом ширина последующих слоев должна быть не меньше ширины верха.

4.2.8 Края полотен текстильных основ должны быть выровнены с одной стороны с точностью до 1 см. Превышение подкладки (межподкладки) над верхом должно быть в соответствии с 4.2.3.

При использовании давальческих текстильных основ вышеуказанные требования не предъявляют.

4.2.9 Обувной материал в зависимости от наличия и характера дефектов внешнего вида подразделяют на два сорта — первый и второй. Термины и определения дефектов — по ГОСТ 20840.

4.2.10 К первому сорту относят обувной материал клеевого метода соединения без дефектов.

Ко второму сорту относят обувной материал клеевого метода соединения на 12 пог. м которого имеются не более двух дефектов: пятна общей площадью не более 15 $см^2$; зажимы (производственный дефект в виде продольных или поперечных не сдублированных полос) общей длиной не более 1 м; засечки (производственный дефект в виде расправленных складок) по подкладке на расстоянии не более 15 см от краев.

4.2.11 К первому сорту относят обувной материал огневого метода соединения, на 12 пог. м которого допускается не более пяти дефектов, ко второму сорту — восемь дефектов, таких как: пятна общей площадью не более 2 см, складки общей длиной не более 30 см, замины шириной не более 2 см общей длиной не более 1 м.

4.2.12 Допускается перекос рисунка или клетки верха не более чем на 8 %. Определение величины перекоса — по ГОСТ 14067.

4.2.13 Допускается загрязнение краев обувного материала не более чем на 1,5 см.

4.2.14 Дефекты текстильных основ, допускаемые соответствующими нормативными документами, при определении сорта обувного материала не учитывают.

4.2.15 Количество и размеры отрезов, условных вырезов и мерного лоскута в рулонах — по ГОСТ 25934. На условную длину 12 пог. м допускается один условный вырез (разрез) от дефектов соединения. Длина условного выреза не более — 0,7 м.

4.2.15.1 Участки обувного материала длиной от 0,1 до 1,0 м ограниченные клеймом «условный вырез» оформляют как мерный лоскут и включают в общую длину рулона.

4.2.15.2 Отрезы длиной от 1,0 до 12 м наматывают в отдельные рулоны в количестве не более 10 % от общего объема партии.

4.2.16 При использовании давальческих текстильных основ требования к количеству отрезов и длине условных вырезов, размерам мерного лоскута и короткомеров не предъявляют.

4.2.17 Обувной материал с дефектами, расположенными по длине рулона вдоль кромки с одной стороны на расстоянии от нее менее $^1/_4$ ширины рулона, относят к мерному лоскуту и поставляют в установленном порядке.

4.3 Маркировка и упаковка

4.3.1 Маркировка и упаковка — по ГОСТ 24957 с уточнениями.

4.3.1.1 Обувной материал одного вида, марки, сорта, артикулов волокнистых основ, ширины наматывают в рулоны длиной не менее 12 пог. м лицевой стороной внутрь. По согласованию с заказчиком возможны рулоны другой длины.

4.3.1.2 Рулоны обувного материала упаковывают в полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354 или в термоусадочную полиэтиленовую пленку по ГОСТ 25951. Края пленки по ширине рулона и с торцов заваривают или обвязывают тесьмой или шпагатом из всех видов сырья, тесьмой из кромочных отходов искусственных кож.

Допускается по согласованию с заказчиком другая упаковка, за исключением упаковочных тканей из натуральных волокон.

4.3.1.3 Маркировка обувного материала должна быть достоверной, читаемой и доступной для просмотра и идентификации.

Маркировку наносят на этикетку, прикрепляемую к рулону, или товарный ярлык, упаковку изделия или листок-вкладыш к продукции.

Маркировка должна содержать следующую обязательную информацию:

- наименование продукции;
- наименование страны-изготовителя;
- наименование изготовителя или продавца, или уполномоченного изготовителем лица;
- юридический адрес изготовителя или продавца, или уполномоченного изготовителем лица;
- размер (длина рулона, м);
- товарный знак (при наличии);
- единый знак обращения продукции на рынке государств — членов Таможенного союза;
- гарантийные обязательства изготовителя (при необходимости);
- дата изготовления;
- номер партии (при необходимости).

Дополнительная информация должна содержать артикулы применяемых волокнистых основ обувного материала.

В случае давальческих текстильных основ — вид сырья.

4.3.2 Упаковка обувного материала в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы — по ГОСТ 15846 по группе мягких искусственных кож.

4.3.3 Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков «Беречь от влаги» и «Беречь от солнечных лучей».

5 Требования безопасности

5.1 По показателям биологической и химической безопасности обувной материал должен соответствовать требованиям [1] и [2].

5.2 Сырье и материалы, применяемые для изготовления обувного материала, должны соответствовать требованиям действующих в Российской Федерации государственных санитарно-эпидемиологических правил и норм.

6 Правила приемки

6.1 Приемку обувного материала проводят партиями.

За партию принимают количество рулонов обувного материала не более суточного выпуска, одного вида, марки, артикулов волокнистых основ, изготовленного по одной технологии и оформленного одним документом, в котором должны быть указаны:

- наименование страны-изготовителя, юридический адрес;
- наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак (при наличии);
- наименование продукции;
- вид, марка обувного материала;
- артикулы волокнистых основ;
- результаты физико-механических испытаний обувного материала;
- дата изготовления;
- номер партии;
- обозначение настоящего стандарта;
- единый знак обращения продукции на рынке государств — членов Таможенного союза.

6.2 Для проверки соответствия внешнего вида, упаковки и маркировки обувного материала требованиям настоящего стандарта подвергают каждый рулон.

6.3 Проверке соответствия обувного материала требованиям настоящего стандарта по физико-механическим показателям подвергают 1 % рулонов от партии, но не менее трех.

6.4 Контроль качества по показателям «прочность связи между слоями», «устойчивость окраски к сухому и мокрому трению» определяют на каждой партии; по показателям «разрывная нагрузка», «удлинение при разрыве» и «жесткость» определяют не реже одного раза в месяц; «усадка», «паропроницаемость» — не реже одного раза в квартал.

6.5 При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному из показателей проводят повторное испытание на удвоенном количестве рулонов, вновь отобранных от той же партии. Результаты повторных испытаний распространяют на всю партию.

6.6 При получении неудовлетворительных результатов при повторных испытаниях по физико-механическим показателям проверку соответствия их требованиям проводят на каждой партии.

При соответствии указанных показателей десяти последовательных партий установленным настоящим стандартом требованиям контроль следует осуществлять по 6.4.

7 Методы испытаний

7.1 Определение сортности обувного материала по дефектам внешнего вида проводят путем осмотра лицевой стороны рулона на разбраковочном столе при нормально отраженном свете, без применения оптических приборов на расстоянии не менее 50 см от ее поверхности.

7.2 Линейные размеры рулона определяют по ГОСТ 3811. Ширину измеряют линейкой по ГОСТ 427 или рулеткой по ГОСТ 7502.

7.3 Для определения физико-механических показателей от каждого отобранного рулона вырезают точечную пробу без внешних дефектов длиной не менее 0,5 м по всей ширине рулона.

7.4 Подготовка проб к испытаниям и проведение испытания — в климатических условиях по ГОСТ 29062.

7.5 Определение разрывной нагрузки — по ГОСТ Р 56284, размер элементарных проб — (50 ± 1,0) × (100 ± 1,0) мм. Зачистку образца не проводят. Значение показателей фиксируют в момент разрушения хотя бы одного из слоев.

7.6 Определение удлинения при разрыве — по ГОСТ Р 56284, размер элементарных проб — (50 ± 1,0) × (100 ± 1,0) мм. Зачистку образца не проводят. Значение показателей фиксируют в момент разрушения хотя бы одного из слоев.

7.7 Определение жесткости — по ГОСТ Р 55826, размер элементарных проб — (20 ± 1,0) × (160 ± 1,0) мм, вырезанных в продольном направлении, масса шариков — (0,88 ± 0,02) г.

7.8 Определение прочности связи между слоями — по ГОСТ 17317 на трех элементарных пробах размером (20 ± 1,0) × (150 ± 1,0) мм, вырезанных в продольном направлении.

7.9 Определение устойчивости окраски к сухому и мокрому трению — по ГОСТ 9733.27 со следующим дополнением: трущий стержень должен быть изготовлен из корковой пробки.

7.10 Определение усадки после намокания и последующего высушивания — по ГОСТ 8972 на двух элементарных пробах. Время намокания — два часа.

7.11 Определение паропроницаемости — по ГОСТ 22900. Испытания проводят в изотермических условиях по ускоренному методу.

7.12 Определение водопроницаемости — по ГОСТ 22944.

Испытания проводят под давлением (метод 1).

8 Транспортирование и хранение

8.1 Транспортирование и хранение — по ГОСТ 24957 с уточнением: при хранении в горизонтальном положении высота штабеля для обувного материала не должна превышать шести рядов для огневого метода соединения и десяти рядов для клеевого метода соединения. Вес рулона не должен превышать 30 кг.

8.2 Транспортирование обувного материала в районы Крайнего Севера и отдаленные районы — по ГОСТ 15846.

8.3 В помещениях для хранения обувного материала следует соблюдать требования пожарной безопасности.

9 Гарантии изготовителя

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие обувного материала требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

9.2 Гарантийный срок хранения обувного материала — один год с момента его изготовления.

Библиография

[1] Технический регламент Таможенного союза 017/2011 О безопасности продукции легкой промышленности

[2] Технический регламент Таможенного союза 007/2011 О безопасности продукции, предназначенной для детей и подростков

УДК 675.928:006.354 ОКС 59.140.30 ОКП 87 2612
87 2622

Ключевые слова: материалы дублированные и триплированные обувные, классификация, технические требования, требования безопасности, правила приемки, методы испытаний, упаковка, маркировка, транспортирование, хранение

БЗ 7—2016/76

Редактор *Л.В. Коретникова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 05.07.2017. Подписано в печать 13.07.2017. Формат 60 × 84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,26. Тираж 21 экз. Зак. 1160.
Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123001 Москва, Гранатный пер., 4.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru