

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

П Р И К А З

1 марта 2017 г. № 213н

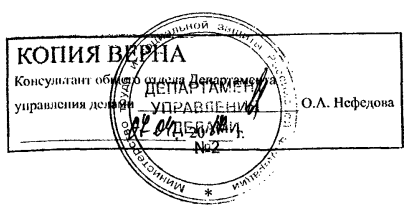
Москва

Об утверждении профессионального стандарта «Сборщик форм»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266; 2016, № 21, ст. 3002), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Сборщик форм».

Министр М.А. Топилин



gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «1» марта 2017 г. № 213н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Сборщик форм

977

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций 4
3.1. Обобщенная трудовая функция «Сборка простых литейных форм» 4
3.2. Обобщенная трудовая функция «Сборка сложных литейных форм» 7
3.3. Обобщенная трудовая функция «Сборка крупных сложных литейных форм с большим количеством литейных стержней» 13
3.4. Обобщенная трудовая функция «Сборка сложных и крупных литейных форм для тонкостенных отливок» 17
3.5. Обобщенная трудовая функция «Сборка сложных и крупных литейных форм для тонкостенных отливок индивидуального производства» 24
3.6. Обобщенная трудовая функция «Сборка литейных форм в кессоне» 32
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 38

I. Общие сведения

Сборка литейных форм	40.168
(наименование вида профессиональной деятельности)	Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Обеспечение качества собранных литейных форм

Группа занятий:

8219	Сборщики, не входящие в другие группы	-	-
(код ОКЗ[1])	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

24.51	Литье чугуна
24.52	Литье стали
24.53	Литье легких металлов
24.54	Литье прочих цветных металлов
25.73	Производство инструмента

(код ОКВЭД[2]) (наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Сборка простых литейных форм	2	Сборка литейных форм для простых и средней сложности отливок	A/01.2	2
			Установка литейных стержней и сборка литейных форм для сложных и тонкостенных отливок под руководством сборщика форм более высокой квалификации	A/02.2	2
B	Сборка сложных литейных форм	2	Сборка литейных форм для сложных и тонкостенных отливок средних размеров с внутренними полостями и крупных простых литейных форм	B/01.2	2
			Простановка литейных стержней, отделка и крепление крупных сложных литейных форм под руководством сборщика форм более высокой квалификации	B/02.2	2
			Отделка литейных форм и простановка литейных стержней при сборке сложных крупных литейных форм для тонкостенных отливок под руководством сборщика форм более высокой квалификации	B/03.2	2
C	Сборка крупных сложных литейных форм с большим количеством литейных стержней	3	Сборка литейных форм в парных и многоразъемных опоках	C/01.3	3
			Сборка крупных средней сложности литейных форм с большим количеством литейных стержней	C/02.3	3
D	Сборка сложных и крупных литейных форм для тонкостенных отливок	3	Сборка крупных средней сложности литейных форм для тонкостенных отливок	D/01.3	3
			Сборка литейных форм в многоразъемных опоках с установкой большого числа сложных литейных стержней на знаках и жеребейках, встык и в несколько ярусов	D/02.3	3

			Отделка литейных форм и простановка литейных стержней при сборке сложных и крупных литейных форм для тонкостенных опытных и экспериментальных отливок	D/03.3	3
E	Сборка сложных и крупных литейных форм для тонкостенных отливок индивидуального производства	4	Сборка сложных и крупных литейных форм для тонкостенных отливок индивидуального производства	E/01.4	4
			Сборка литейных форм для тонкостенных отливок индивидуального производства в многоразъемных опоках с установкой большого числа крупных, сложных литейных стержней, устанавливаемых на знаках и на жеребейках, встык, в несколько ярусов, с перекрещиванием	E/02.4	4
			Сборка литейных форм для сложных опытных и экспериментальных отливок	E/03.4	4
F	Сборка литейных форм в кессоне	4	Сборка сложных и крупных литейных форм в кессоне с установкой большого числа крупных сложных литейных стержней	F/01.4	4
			Сборка литейных форм в кессоне для сложных уникальных отливок	F/02.4	4

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Сборка простых литейных форм	Код	A	Уровень квалификации	2

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Сборщик форм 1-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет[3]
	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке[4]
	Прохождение противопожарного инструктажа[5]
	Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте[6]
	Наличие удостоверения стропальщика (при необходимости)[7]
	Наличие удостоверения о праве на работу с грузоподъемными сооружениями (при необходимости)
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8219	Сборщики, не входящие в другие группы
ЕТКС[8]	§ 119	Сборщик форм 1-го разряда
ОКПДТР[9]	18286	Сборщик форм

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Сборка литейных форм для простых и средней сложности отливок	Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Чистка литейных форм для простых и средней сложности отливок
	Контроль качества литейных форм визуально
	Исправление повреждений в литейных формах для простых и средней сложности отливок под руководством сборщика форм более высокой квалификации
	Соединение опок под руководством сборщика форм более высокой квалификации
	Наращивание литниковых чаш и прибылей под руководством сборщика форм более высокой квалификации
	Установка грузов на литейные формы для простых и средней сложности отливок
	Снятие грузов с литейных форм после охлаждения отливки
Необходимые умения	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки литейных форм в соответствии с технологическими инструкциями
	Визуально оценивать качество литейных форм
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для устранения просыпи (осыпания) литейных форм для простых и средней сложности отливок
	Собирать литейные формы для простых и средней сложности отливок в соответствии с технологической и конструкторской документацией
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для наращивания литниковых чаш и прибылей
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты
	Читать конструкторскую документацию
	Читать технологическую документацию
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
Необходимые знания	Основные формовочные и стержневые материалы
	Способы изготовления простых литейных форм и стержней
	Назначение прибылей и холодильников
	Назначение и правила эксплуатации модельно-опочной оснастки, формовочного инструмента и оборудования
	Основные причины брака отливок из-за неправильной формовки и меры их предотвращения
	Правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Схемы строповки грузов
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Технологические инструкции по сборке литейных форм
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Установка литейных стержней и сборка литейных форм для сложных и тонкостенных отливок под руководством сборщика форм более высокой квалификации	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Чистка литейных форм для сложных и тонкостенных отливок
	Исправление повреждений в литейных формах под руководством сборщика форм более высокой квалификации
	Зачистка и подготовка литейных стержней к простановке в литейные формы для сложных и тонкостенных отливок
	Простановка литейных стержней в литейные формы в легкодоступных местах
	Соединение опок под руководством сборщика форм более высокой квалификации
	Наращивание литниковых чаш и прибылей под руководством сборщика форм более высокой квалификации
	Установка грузов на литейные формы для сложных и тонкостенных отливок
	Снятие грузов с литейных форм после охлаждения отливки
Необходимые умения	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки литейных форм в соответствии с технологическими инструкциями
	Оценивать визуально качество литейных форм и стержней
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для устранения просыпи (осыпания) литейных форм для сложных и тонкостенных отливок
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для зачистки и подготовки простых литейных стержней, для простановки в литейные формы для сложных и тонкостенных отливок
	Устанавливать литейные стержни в литейные формы для сложных и тонкостенных отливок в заданной последовательности в соответствии с конструкторской и технологической документацией
	Собирать литейные формы для сложных и тонкостенных отливок в соответствии с конструкторской и технологической документацией
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для наращивания литниковых чаш и прибылей
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты
	Читать конструкторскую документацию
	Читать технологическую документацию
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
Необходимые знания	Порядок и последовательность установки литейных стержней в литейные формы

	Основные формовочные и стержневые материалы
	Способы изготовления простых литейных форм и стержней
	Назначение прибылей и холодильников
	Назначение и правила эксплуатации модельно-опочной оснастки, формовочного инструмента и оборудования
	Правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Схемы строповки грузов
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Технологические инструкции по сборке литейных форм
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Сборка сложных литейных форм	Код	B	Уровень квалификации	2

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Сборщик форм 2-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее трех месяцев сборщиком форм 1-го разряда
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет
	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке
	Прохождение противопожарного инструктажа
	Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте
	Наличие удостоверения стропальщика (при необходимости)
	Наличие удостоверения о праве на работу с грузоподъемными сооружениями (при необходимости)
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8219	Сборщики, не входящие в другие группы
ЕТКС	§ 120	Сборщик форм 2-го разряда
ОКПДТР	18286	Сборщик форм

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Сборка литейных форм для сложных и тонкостенных отливок средних размеров с внутренними полостями и крупных простых литейных форм	Код	B/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Чистка литейных форм для сложных и тонкостенных отливок средних размеров с внутренними полостями и крупных простых литейных форм
	Зачистка и подготовка литейных стержней к простановке в литейные формы для сложных и тонкостенных отливок средних размеров с внутренними полостями и в крупные простые литейные формы
	Проверка и определение качества набивки, отделки и просушки литейных форм и стержней
	Исправление повреждений в литейных формах
	Простановка литейных стержней в литейные формы для сложных и тонкостенных отливок средних размеров с внутренними полостями и в крупные простые литейные формы
	Простановка холодильников в литейные формы для сложных и тонкостенных отливок средних размеров с внутренними полостями и в крупные простые литейные формы
	Контроль правильности простановки литейных стержней и холодильников в литейные формы для сложных и тонкостенных отливок средних размеров с внутренними полостями и в крупные простые литейные формы при помощи шаблонов и кондукторов
	Соединение опок
	Наращивание литниковых чаш и прибылей
	Крепление литейных форм на конвейере или карусели с применением специальных приспособлений
	Установка грузов на литейные формы для сложных и тонкостенных отливок средних размеров с внутренними полостями и на крупные простые литейные формы
	Снятие грузов с литейных форм для сложных и тонкостенных отливок средних размеров с внутренними полостями и с крупных простых литейных форм после охлаждения отливки
Необходимые умения	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки литейных форм в соответствии с технологическими инструкциями
	Оценивать качество литейных форм и стержней при помощи контрольно-измерительных устройств
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления поврежденных мест литейных форм
	Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для зачистки и подготовки литейных стержней к простановке в литейные формы для сложных и тонкостенных отливок средних размеров с внутренними полостями и в крупные простые

	литейные формы
	Устанавливать литейные стержни в литейные формы для сложных и тонкостенных отливок средних размеров с внутренними полостями и крупные простые литейные формы в заданной последовательности в соответствии с конструкторской и технологической документацией
	Оценивать правильность установки литейных стержней в литейные формы для сложных и тонкостенных отливок средних размеров с внутренними полостями и крупные простые литейные формы при помощи шаблонов и кондукторов
	Устанавливать холодильники в литейные формы для сложных и тонкостенных отливок средних размеров с внутренними полостями и крупные простые литейные формы в соответствии с конструкторской и технологической документацией
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Собирать и скреплять литейные формы для сложных и тонкостенных отливок средних размеров с внутренними полостями и крупные простые литейные формы в соответствии с конструкторской и технологической документацией
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для наращивания литниковых чаш и прибылей
	Применять специальные приспособления для закрепления литейных форм
	Читать конструкторскую документацию
	Читать технологическую документацию
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты
Необходимые знания	Требования, предъявляемые к литейным формам
	Способы (методы) определения качества литейных форм и стержней, степени их просушки
	Свойства формовочных и стержневых материалов
	Литейные свойства металлов
	Способы изготовления литейных форм и стержней
	Правила установки литниковых стояков, прибылей и холодильников
	Температура металла, заливаемого в литейные формы
	Правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Схемы строповки грузов
	Назначение и правила эксплуатации модельно-опочной оснастки, формовочного инструмента и оборудования
	Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Технологические инструкции по сборке литейных форм
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Простановка литейных стержней, отделка и крепление крупных сложных литейных форм под руководством сборщика форм более высокой квалификации	Код	B/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Чистка крупных сложных литейных форм
	Зачистка и подготовка литейных стержней к простановке в крупные сложные литейные формы
	Сборка сложных литейных стержней в блоки под руководством сборщика форм более высокой квалификации
	Простановка литейных стрежней в крупные сложные литейные формы под руководством сборщика форм более высокой квалификации
	Проверка и определение качества набивки, отделки и просушки литейных форм и стержней
	Исправление повреждений в крупных сложных литейных формах под руководством сборщика форм более высокой квалификации
	Соединение опок под руководством сборщика более высокой квалификации
	Наращивание литниковых чаш и прибылей под руководством сборщика более высокой квалификации
	Крепление и подготовка литейных форм под заливку
Необходимые умения	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки литейных форм в соответствии с технологическими инструкциями
	Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для зачистки и подготовки литейных стержней к простановке в крупные сложные литейные формы
	Оценивать качество литейных форм и стержней при помощи контрольно-измерительных устройств
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления поврежденных мест в крупных сложных литейных формах
	Использовать специальные приспособления и формовочные инструменты для сборки сложных литейных стержней в блоки
	Устанавливать литейные стержни в крупных сложных литейных формах в заданной последовательности в соответствии с конструкторской и технологической документацией
	Оценивать правильность установки литейных стержней в крупных сложных литейных формах при помощи шаблонов и кондукторов
	Устанавливать холодильники в крупные сложные литейные формы в соответствии с конструкторской и технологической документацией
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Собирать и скреплять крупные сложные литейные формы в

	соответствии с конструкторской и технологической документацией
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для наращивания литниковых чаш и прибылей
	Применять специальные приспособления для закрепления литейных форм
	Читать конструкторскую документацию
	Читать технологическую документацию
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты
Необходимые знания	Требования, предъявляемые к литейным формам и стрежням
	Способы (методы) определения качества литейных форм и стержней, степени их просушки
	Свойства формовочных и стержневых материалов
	Литейные свойства металлов
	Способы изготовления литейных форм и стержней
	Правила установки литниковых стояков, прибылей и холодильников
	Температура металла, заливаемого в литейные формы
	Процессы, происходящие в литейных формах при заливке металла и в период остывания
	Назначение и правила эксплуатации модельно-опочной оснастки, формовочного инструмента и оборудования
	Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств
	Правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Схемы строповки грузов
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Технологические инструкции по сборке литейных форм
Другие характеристики	-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Отделка литейных форм и простановка литейных стержней при сборке сложных крупных литейных форм для тонкостенных отливок под руководством сборщика форм более высокой квалификации	**Код**	B/03.2	**Уровень (подуровень) квалификации**	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	**Регистрационный номер профессионального стандарта**

Трудовые действия	Чистка сложных крупных литейных форм для тонкостенных отливок
	Зачистка и подготовка литейных стержней к простановке в сложные крупные литейные форм для тонкостенных отливок
	Сборка сложных литейных стержней в блоки под руководством сборщика форм более высокой квалификации

	Формирование искусственной системы вентиляции для выводов газов из сложных крупных литейных форм для тонкостенных отливок и литейных стержней
	Простановка литейных стрежней в сложные крупные литейные формы для тонкостенных отливок под руководством сборщика форм более высокой квалификации
	Проверка и определение качества набивки, отделки и просушки литейных форм и стержней
	Исправление повреждений в сложных крупных литейных формах для тонкостенных отливок под руководством сборщика форм более высокой квалификации
	Соединение опок под руководством сборщика форм более высокой квалификации
	Наращивание литниковых чаш и прибылей под руководством сборщика форм более высокой квалификации
	Крепление и подготовка сложных крупных литейных форм для тонкостенных отливок под заливку
Необходимые умения	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки литейных форм в соответствии с технологическими инструкциями
	Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для зачистки и подготовки литейных стержней к простановке
	Оценивать качество литейных форм и стержней при помощи контрольно-измерительных устройств
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления поврежденных мест сложных крупных литейных форм для тонкостенных отливок
	Использовать специальные приспособления и формовочные инструменты для сборки сложных литейных стержней в блоки
	Применять специальные формовочные инструменты и приспособления для формирования искусственной системы вентиляции для вывода газов из сложных крупных литейных форм для тонкостенных отливок и литейных стержней
	Устанавливать литейные стержни в сложные крупные литейные формы для тонкостенных отливок в заданной последовательности в соответствии с конструкторской и технологической документацией
	Оценивать правильность установки литейных стержней в сложные крупные литейные формы для тонкостенных отливок при помощи шаблонов и кондукторов
	Устанавливать холодильники в сложные крупные литейные формы для тонкостенных отливок в соответствии с конструкторской и технологической документацией
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Собирать и скреплять сложные крупные литейные формы для тонкостенных отливок в соответствии с конструкторской и технологической документацией
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для наращивания литниковых чаш и прибылей
	Применять специальные приспособления для закрепления литейных форм

	Читать конструкторскую документацию
	Читать технологическую документацию
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты
Необходимые знания	Основы литейной технологии в пределах выполняемой работы
	Требования, предъявляемые к холодильникам и жеребейкам
	Способы изготовления литейных форм и стержней
	Требования, предъявляемые к литейным формам и стрежням
	Свойства формовочных и стержневых материалов
	Составы и литейные свойства металлов
	Размеры припусков на усадку отливки
	Режимы сушки и подсушки литейных форм
	Расположение литников, прибылей, выпоров и газоотводов
	Назначение и правила эксплуатации модельно-опочной оснастки, формовочного инструмента и оборудования
	Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств
	Правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Схемы строповки грузов
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Технологические инструкции по сборке литейных форм
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Сборка крупных сложных литейных форм с большим количеством литейных стержней	Код	С	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Сборщик форм 3-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев сборщиком форм 2-го разряда
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет
	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в

	установленном законодательством Российской Федерации порядке
	Прохождение противопожарного инструктажа
	Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте
	Наличие удостоверения стропальщика (при необходимости)
	Наличие удостоверения о праве на работу с грузоподъемными сооружениями (при необходимости)
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8219	Сборщики, не входящие в другие группы
ЕТКС	§ 121	Сборщик форм 3-го разряда
ОКПДТР	18286	Сборщик форм

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Сборка литейных форм в парных и многоразъемных опоках	Код	С/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Чистка литейных форм
	Зачистка и подготовка литейных стержней к простановке в литейные формы
	Проверка и определение качества набивки, отделки и просушки литейных форм и стержней
	Исправление поврежденных мест в литейных формах
	Простановка литейных стержней в литейные формы
	Простановка холодильников в литейные формы
	Контроль правильности простановки литейных стержней и холодильников в литейные формы при помощи шаблонов и кондукторов
	Соединение опок
	Наращивание литниковых чаш и прибылей
	Крепление и подготовка литейных форм под заливку
Необходимые умения	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки литейных форм в соответствии с технологическими инструкциями
	Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для зачистки и подготовки литейных стержней к простановке в литейные формы
	Оценивать качество литейных форм и стержней при помощи контрольно-измерительных устройств
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления поврежденных мест литейных форм
	Устанавливать литейные стержни в литейные формы в заданной последовательности в соответствии с конструкторской и технологической документацией

	Оценивать правильность установки литейных стержней в литейные формы при помощи шаблонов и кондукторов
	Устанавливать холодильники в литейные формы в соответствии с конструкторской и технологической документацией
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Собирать и скреплять литейные формы в соответствии с конструкторской и технологической документацией
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для наращивания литниковых чаш и прибылей
	Применять специальные приспособления для закрепления литейных форм
	Читать конструкторскую документацию
	Читать технологическую документацию
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты
Необходимые знания	Требования, предъявляемые к литейным формам и стрежням
	Способы (методы) определения качества литейных форм и стержней, степени их просушки
	Свойства формовочных и стержневых материалов
	Литейные свойства металлов
	Способы изготовления литейных форм и стержней
	Правила установки литниковых стояков, прибылей и холодильников
	Температура металла, заливаемого в литейные формы
	Процессы, происходящие в литейных формах при заливке металла и в период остывания
	Назначение и правила эксплуатации модельно-опочной оснастки, формовочного инструмента и оборудования
	Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств
	Правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Схемы строповки грузов
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Технологические инструкции по сборке литейных форм
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Сборка крупных средней сложности литейных форм с большим количеством литейных стержней	Код	С/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Чистка крупных средней сложности литейных форм с большим количеством литейных стержней

	Зачистка и подготовка литейных стержней к простановке в крупные средней сложности литейные формы
	Проверка и определение качества набивки, отделки и просушки литейных форм и стержней
	Исправление повреждений в крупных средней сложности литейных формах с большим количеством литейных стержней под руководством сборщика форм более высокой квалификации
	Формирование искусственной системы вентиляции для выводов газов из крупных средней сложности литейных форм и стержней
	Простановка стрежней в крупные средней сложности литейные формы
	Закрепление литейных стержней в крупных средней сложности литейных формах
	Простановка холодильников в крупные средней сложности литейные формы
	Контроль правильности простановки литейных стержней и холодильников в крупные средней сложности литейные формы при помощи шаблонов и кондукторов
	Соединение опок
	Наращивание литниковых чаш и прибылей под руководством сборщика более высокой квалификации
	Крепление и подготовка крупных средней сложности литейных форм под заливку
Необходимые умения	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки крупных средней сложности литейных форм с большим количеством литейных стержней в соответствии с технологическими инструкциями
	Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для зачистки и подготовки литейных стержней к простановке в крупные средней сложности литейные формы
	Оценивать качество крупных средней сложности литейных форм и стержней при помощи контрольно-измерительных устройств
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления поврежденных мест в крупных средней сложности литейных формах с большим количеством литейных стержней
	Применять специальные формовочные инструменты и приспособления для формирования искусственной системы вентиляции для вывода газов из крупных средней сложности литейных форм и стержней
	Устанавливать литейные стержни в крупные средней сложности литейные формы в заданной последовательности в соответствии с конструкторской и технологической документацией
	Оценивать правильность установки литейных стержней в крупных средней сложности литейных формах при помощи шаблонов и кондукторов
	Устанавливать холодильники в крупные средней сложности литейных формы с большим количеством литейных стержней в соответствии с конструкторской и технологической документацией
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Собирать и скреплять крупные средней сложности литейные формы с большим количеством литейных стержней в соответствии с конструкторской и технологической документацией

	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для наращивания литниковых чаш и прибылей
	Применять специальные приспособления для закрепления крупных средней сложности литейных форм
	Читать конструкторскую документацию
	Читать технологическую документацию
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты
Необходимые знания	Основы литейной технологии в пределах выполняемой работы
	Требования, предъявляемые к холодильникам и жеребейкам
	Способы изготовления литейных форм и стержней
	Требования, предъявляемые к литейным формам и стрежням
	Свойства формовочных и стержневых материалов
	Составы и литейные свойства металлов
	Режимы сушки и подсушки литейных форм
	Расположение литников, прибылей, выпоров и газоотводов
	Назначение и правила эксплуатации модельно-опочной оснастки, формовочного инструмента и оборудования
	Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств
	Правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Схемы строповки грузов
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Технологические инструкции по сборке литейных форм
Другие характеристики	-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Сборка сложных и крупных литейных форм для тонкостенных отливок	Код	D	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Сборщик форм 4-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих; программы повышения квалификации рабочих, служащих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Требования к опыту практической работы	Не менее одного года сборщиком форм 3-го разряда при наличии профессионального обучения – программ профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программ переподготовки рабочих, служащих; программы повышения квалификации рабочих, служащих Без требований к опыту практической работы при наличии среднего профессионального образования – программ подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет
	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке
	Прохождение противопожарного инструктажа
	Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте
	Наличие удостоверения стропальщика (при необходимости)
	Наличие удостоверения о праве на работу с грузоподъемными сооружениями (при необходимости)
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8219	Сборщики, не входящие в другие группы
ЕТКС	§ 122	Сборщик форм 4-го разряда
ОКПДТР	18286	Сборщик форм

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Сборка крупных средней сложности литейных форм для тонкостенных отливок	Код	D/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Чистка крупных средней сложности литейных форм для тонкостенных отливок
	Зачистка и подготовка литейных стержней к простановке в крупные средней сложности литейные формы для тонкостенных отливок
	Проверка и определение качества набивки, отделки и просушки литейных форм и стержней
	Исправление повреждений в крупных средней сложности литейных формах для тонкостенных отливок
	Сборка сложных литейных стержней в блоки
	Простановка литейных стрежней в крупных средней сложности литейных формах для тонкостенных отливок
	Закрепление литейных стержней в крупных средней сложности литейных формах для тонкостенных отливок

	Простановка холодильников в крупных средней сложности литейных формах для тонкостенных отливок
	Контроль правильности простановки литейных стержней и холодильников при помощи шаблонов и кондукторов
	Формирование искусственной системы вентиляции для выводов газов из крупных средней сложности литейных форм и стержней
	Соединение опок
	Наращивание литниковых чаш и прибылей
	Крепление и подготовка крупных средней сложности литейных форм для тонкостенных отливок под заливку
Необходимые умения	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки литейных форм в соответствии с технологическими инструкциями
	Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для зачистки и подготовки литейных стержней к простановке
	Оценивать качество литейных форм и стержней при помощи контрольно-измерительных устройств
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления поврежденных мест литейных форм
	Использовать специальные приспособления и формовочные инструменты для сборки сложных литейных стержней в блоки
	Применять специальные формовочные инструменты и приспособления для формирования искусственной системы вентиляции для вывода газов из крупных средней сложности литейных форм и стержней
	Устанавливать литейные стержни в крупных средней сложности литейных формах в заданной последовательности в соответствии с конструкторской и технологической документацией
	Использовать специальные приспособления и формовочные инструменты для закрепления литейных стержней в литейных формах
	Оценивать правильность установки литейных стержней в крупных средней сложности литейных формах для тонкостенных отливок при помощи шаблонов и кондукторов
	Устанавливать холодильники в крупных средней сложности литейных формах для тонкостенных отливок в соответствии с конструкторской и технологической документацией
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Собирать и скреплять крупные средней сложности литейные формы в соответствии с конструкторской и технологической документацией
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для наращивания литниковых чаш и прибылей
	Читать конструкторскую документацию
	Читать технологическую документацию
	Применять специальные приспособления для закрепления литейных форм
Необходимые знания	Основы литейной технологии в пределах выполняемой работы
	Требования, предъявляемые к холодильникам и жеребейкам
	Порядок и правила установки литейных стержней и сборки литейных форм
	Способы изготовления крупных средней сложности литейных форм и стержней

	Требования, предъявляемые к литейным формам и стрежням
	Свойства формовочных и стержневых смесей
	Составы и литейные свойства металлов
	Режимы сушки и подсушки литейных форм
	Расположение литников, прибылей, выпоров и газоотводов
	Устройство и правила эксплуатации транспортного оборудования
	Способы управления грузоподъемными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Схемы строповки грузов
	Назначение и правила эксплуатации модельно-опочной оснастки, формовочного инструмента и оборудования
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Технологические инструкции по сборке литейных форм
Другие характеристики	-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Сборка литейных форм в многоразъемных опоках с установкой большого числа сложных литейных стержней на знаках и жеребейках, встык и в несколько ярусов	Код	D/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Чистка литейных форм с большим числом сложных литейных стержней
	Зачистка и подготовка литейных стержней к простановке в литейные формы
	Проверка и определение качества набивки, отделки и просушки литейных форм и стержней
	Исправление повреждений в литейных формах с большим числом сложных литейных стержней
	Сборка сложных литейных стержней в блоки
	Простановка литейных стержней в литейные формы
	Закрепление литейных стержней в литейных формах
	Простановка холодильников в литейных формах
	Контроль правильности простановки литейных стержней и холодильников в литейные формы при помощи контрольно-измерительных устройств
	Формирование искусственной системы вентиляции для выводов газов из литейных форм и стержней
	Соединение опок
	Наращивание литниковых чаш и прибылей

	Крепление и подготовка литейных форм под заливку
Необходимые умения	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки литейных форм с большим числом сложных литейных стержней в соответствии с технологическими инструкциями
	Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для зачистки и подготовки литейных стержней к простановке в литейных формах
	Оценивать качество литейных форм и стержней при помощи контрольно-измерительных устройств
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления поврежденных мест литейных форм с большим числом сложных литейных стержней
	Использовать специальные приспособления и формовочные инструменты для сборки сложных литейных стержней в блоки
	Применять специальные формовочные инструменты и приспособления для формирования искусственной системы вентиляции для вывода газов из литейных форм и стержней
	Устанавливать литейные стержни в литейные формы в заданной последовательности в соответствии с конструкторской и технологической документацией
	Использовать специальные приспособления и формовочные инструменты для закрепления литейных стержней в литейных формах
	Оценивать правильность установки литейных стержней в литейные формы при помощи контрольно-измерительных устройств
	Устанавливать холодильники в литейных формах с большим числом сложных литейных стержней в соответствии с конструкторской и технологической документацией
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Собирать и скреплять литейные формы с большим числом сложных литейных стержней в соответствии с конструкторской и технологической документацией
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для наращивания литниковых чаш и прибылей
	Читать конструкторскую документацию
	Читать технологическую документацию
	Применять специальные приспособления для закрепления литейных форм
Необходимые знания	Основы литейной технологии в пределах выполняемой работы
	Требования, предъявляемые к холодильникам и жеребейкам
	Порядок и правила установки литейных стержней и сборки литейных форм
	Способы изготовления литейных форм и стержней
	Требования, предъявляемые к литейным формам и стрежням
	Свойства формовочных и стержневых смесей
	Составы и литейные свойства металлов
	Режимы сушки и подсушки литейных форм
	Расположение литников, прибылей, выпоров и газоотводов
	Устройство и правила эксплуатации транспортного оборудования
	Способы управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных

	устройств
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Схемы строповки грузов
	Назначение и правила эксплуатации модельно-опочной оснастки, формовочного инструмента и оборудования
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Технологические инструкции по сборке литейных форм
Другие характеристики	-

3.4.3. Трудовая функция

Наименование	Отделка литейных форм и простановка литейных стержней при сборке сложных и крупных литейных форм для тонкостенных опытных и экспериментальных отливок	Код	D/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Чистка сложных и крупных литейных форм для тонкостенных опытных и экспериментальных отливок
	Зачистка и подготовка литейных стержней к простановке в сложных и крупных литейных формах для тонкостенных опытных и экспериментальных отливок
	Проверка и определение качества набивки, отделки и просушки литейных форм и стержней
	Отделка сложных и крупных литейных форм для тонкостенных опытных и экспериментальных отливок
	Сборка сложных литейных стержней в блоки
	Простановка литейных стрежней в сложных и крупных литейных формах для тонкостенных опытных и экспериментальных отливок
	Закрепление литейных стержней в сложных и крупных литейных формах для тонкостенных опытных и экспериментальных отливок
	Простановка холодильников в сложных и крупных литейных формах для тонкостенных опытных и экспериментальных отливок
	Контроль правильности простановки литейных стержней и холодильников в сложных и крупных литейных формах для тонкостенных опытных и экспериментальных отливок при помощи контрольно-измерительных устройств
	Формирование искусственной системы вентиляции для выводов газов из сложных и крупных литейных форм и стержней
	Соединение опок
	Наращивание литниковых чаш и прибылей
	Крепление и подготовка сложных и крупных литейных форм для тонкостенных опытных и экспериментальных отливок под заливку
Необходимые умения	Использовать специальные формовочные инструменты и

	приспособления для чистки литейных форм в соответствии с технологическими инструкциями
	Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для зачистки и подготовки литейных стержней к простановке в сложных и крупных литейных формах для тонкостенных опытных и экспериментальных отливок
	Оценивать качество литейных форм и стержней при помощи контрольно-измерительных устройств
	Использовать специальные формовочные инструменты для отделки сложных и крупных литейных форм для тонкостенных опытных и экспериментальных отливок в соответствии с конструкторской и технологической документацией
	Использовать специальные приспособления и формовочные инструменты для сборки сложных литейных стержней в блоки
	Применять специальные формовочные инструменты и приспособления для формирования искусственной системы вентиляции для вывода газов из сложных и крупных литейных форм и стержней
	Устанавливать литейные стержни в сложных и крупных литейных формах для тонкостенных опытных и экспериментальных отливок в заданной последовательности в соответствии с конструкторской и технологической документацией
	Использовать специальные приспособления и формовочные инструменты для закрепления литейных стержней в сложных и крупных литейных формах для тонкостенных опытных и экспериментальных отливок
	Оценивать правильность установки литейных стержней в сложных и крупных литейных формах для тонкостенных опытных и экспериментальных отливок при помощи контрольно-измерительных устройств
	Устанавливать холодильники в сложных и крупных литейных формах для тонкостенных опытных и экспериментальных отливок в соответствии с конструкторской и технологической документацией
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Собирать и скреплять сложные и крупные литейные формы для тонкостенных опытных и экспериментальных отливок в соответствии с конструкторской и технологической документацией
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для наращивания литниковых чаш и прибылей
	Читать конструкторскую документацию
	Читать технологическую документацию
	Применять специальные приспособления для закрепления литейных форм
Необходимые знания	Основы литейной технологии в пределах выполняемой работы
	Требования, предъявляемые к холодильникам и жеребейкам
	Порядок и правила установки литейных стержней и сборки сложных и крупных литейных форм для тонкостенных опытных и экспериментальных отливок
	Способы изготовления литейных форм и стержней
	Требования, предъявляемые к литейным формам и стрежням
	Свойства формовочных и стержневых смесей
	Составы и литейные свойства металлов

	Режимы сушки и подсушки литейных форм
	Расположение литников, прибылей, выпоров и газоотводов
	Устройство и правила эксплуатации транспортного оборудования
	Способы управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Схемы строповки грузов
	Назначение и правила эксплуатации модельно-опочной оснастки, формовочного инструмента и оборудования
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Технологические инструкции по сборке литейных форм
Другие характеристики	-

3.5. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Сборка сложных и крупных литейных форм для тонкостенных отливок индивидуального производства	Код	E	Уровень квалификации	4

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Сборщик форм 5-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих; программы повышения квалификации рабочих, служащих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее двух лет сборщиком форм 4-го разряда при наличии профессионального обучения – программ профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программ переподготовки рабочих, служащих; программы повышения квалификации рабочих, служащих Не менее одного года сборщиком форм 4-го разряда при наличии среднего профессионального образования – программ подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет
	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в

	установленном законодательством Российской Федерации порядке
	Прохождение противопожарного инструктажа
	Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте
	Наличие удостоверения стропальщика (при необходимости)
	Наличие удостоверения о праве на работу с грузоподъемными сооружениями (при необходимости)
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8219	Сборщики, не входящие в другие группы
ЕТКС	§ 123	Сборщик форм 5-го разряда
ОКПДТР	18286	Сборщик форм

3.5.1. Трудовая функция

Наименование	Сборка сложных и крупных литейных форм для тонкостенных отливок индивидуального производства	Код	Е/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	
	Чистка сложных и крупных литейных форм для тонкостенных отливок индивидуального производства
	Проверка тела сложных и крупных литейных форм и стержней
	Проверка и определение качества набивки, отделки и просушки литейных форм и стержней
	Отделка сложных и крупных литейных форм для тонкостенных отливок индивидуального производства
	Сборка сложных литейных стержней в блоки
	Окраска и сушка литейных стержней
	Ремонт литейных стержней
	Вывод газовых каналов в знаках литейных стержней
	Зачистка и подготовка литейных стержней к простановке в сложных и крупных литейных формах для тонкостенных отливок индивидуального производства
	Простановка литейных стрежней в сложных и крупных литейных формах для тонкостенных отливок индивидуального производства
	Закрепление литейных стержней в сложных и крупных литейных формах для тонкостенных отливок индивидуального производства
	Простановка холодильников в сложных и крупных литейных формах для тонкостенных отливок индивидуального производства
	Контроль правильности простановки литейных стержней и холодильников в сложных и крупных литейных формах для тонкостенных отливок индивидуального производства при помощи шаблонов, кондукторов и контрольно-измерительных устройств
	Формирование искусственной системы вентиляции для выводов газов из

	сложных и крупных литейных форм и стержней
	Соединение опок
	Наращивание литниковых чаш и прибылей
	Крепление и подготовка сложных и крупных литейных форм для тонкостенных отливок индивидуального производства под заливку
Необходимые умения	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки литейных форм в соответствии с технологическими инструкциями
	Оценивать размерную точность литейных форм и стержней сложными шаблонами по чертежу, а также измерительными приспособлениями и приборами
	Оценивать качество литейных форм и стержней при помощи контрольно-измерительных устройств
	Использовать специальные формовочные инструменты для отделки сложных и крупных литейных форм для тонкостенных отливок индивидуального производства в соответствии с конструкторской и технологической документацией
	Использовать специальные приспособления и формовочные инструменты для сборки сложных литейных стержней в блоки
	Пользоваться пульверизаторами и специальным инструментом для нанесения разделительных и противопригарных покрытий на элементы литейных форм
	Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для ремонта поврежденных мест литейных стержней
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для формирования газоотводных каналов
	Применять специальные формовочные инструменты и приспособления для формирования искусственной системы вентиляции для вывода газов из литейных форм и стержней
	Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для зачистки и подготовки литейных стержней к простановке в сложных и крупных литейных формах для тонкостенных отливок индивидуального производства
	Устанавливать литейные стержни в сложных и крупных литейных формах для тонкостенных отливок индивидуального производства в заданной последовательности в соответствии с конструкторской и технологической документацией
	Использовать специальные приспособления и формовочные инструменты для закрепления литейных стержней в сложных и крупных литейных формах для тонкостенных отливок индивидуального производства
	Оценивать правильность установки литейных стержней в сложных и крупных литейных формах для тонкостенных отливок индивидуального производства при помощи шаблонов, кондукторов и контрольно-измерительных устройств
	Устанавливать холодильники в сложных и крупных литейных формах для тонкостенных отливок индивидуального производства в соответствии с конструкторской и технологической документацией
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Собирать и скреплять сложные и крупные литейные формы для тонкостенных отливок индивидуального производства в соответствии с конструкторской и технологической документацией

	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для наращивания литниковых чаш и прибылей
	Читать конструкторскую документацию
	Читать технологическую документацию
	Применять специальные приспособления для закрепления литейных форм
Необходимые знания	Составы и свойства формовочных и стержневых смесей
	Расположение и сечение литников, прибылей, выпоров и газоотводов
	Температура металла при заливке литейных форм
	Порядок использования измерительных приборов, применяемых при сборке литейных форм
	Требования, предъявляемые к холодильникам и жеребейкам
	Порядок и правила установки литейных стержней и сборки сложных и крупных литейных форм для тонкостенных отливок индивидуального производства
	Способы изготовления литейных форм и стержней
	Требования, предъявляемые к литейным формам и стрежням
	Свойства формовочных и стержневых смесей
	Составы и литейные свойства металлов
	Режимы сушки и подсушки литейных форм
	Устройство и правила эксплуатации транспортного оборудования
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Схемы строповки грузов
	Способы управления подъемно-транспортными механизмы и грузозахватными приспособлениями
	Назначение и правила эксплуатации модельно-опочной оснастки, формовочного инструмента и оборудования
	Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Технологические инструкции по сборке литейных форм
Другие характеристики	-

3.5.2. Трудовая функция

Наименование	Сборка литейных форм для тонкостенных отливок индивидуального производства в многоразъемных опоках с установкой большого числа крупных, сложных литейных стержней, устанавливаемых на знаках и на жеребейках, встык, в несколько ярусов, с перекрещиванием	Код	Е/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Чистка литейных форм для тонкостенных отливок индивидуального производства с большим числом крупных, сложных литейных стержней
	Проверка тела литейных форм для тонкостенных отливок индивидуального производства и литейных стержней
	Проверка и определение качества набивки, отделки и просушки литейных форм и стержней
	Отделка литейных форм для тонкостенных отливок индивидуального производства с большим числом крупных, сложных литейных стержней
	Сборка сложных литейных стержней в блоки
	Окраска и сушка литейных стержней
	Ремонт литейных стержней
	Вывод газовых каналов в знаках литейных стержней
	Зачистка и подготовка литейных стержней к простановке в литейные формы для тонкостенных отливок индивидуального производства
	Простановка литейных стрежней в литейные формы
	Крепление отдельных литейных стержней в верхних литейных полуформах
	Закрепление литейных стержней в литейных формах для тонкостенных отливок индивидуального производства
	Простановка холодильников в литейных формах для тонкостенных отливок индивидуального производства с большим числом крупных, сложных литейных стержней
	Контроль правильности простановки литейных стержней и холодильников в литейных формах для тонкостенных отливок индивидуального производства при помощи шаблонов, кондукторов и контрольно-измерительных устройств
	Формирование искусственной системы вентиляции для выводов газов из литейных форм для тонкостенных отливок индивидуального производства и литейных стержней
	Соединение опок
	Наращивание литниковых чаш и прибылей
	Крепление и подготовка литейных форм для тонкостенных отливок индивидуального производства с большим числом крупных, сложных литейных стержней под заливку
Необходимые умения	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки литейных форм в соответствии с технологическими инструкциями
	Оценивать размерную точность литейных форм для тонкостенных отливок индивидуального производства и литейных стержней сложными шаблонами по чертежу, а также измерительными приспособлениями и приборами
	Оценивать качество литейных форм и стержней при помощи контрольно-измерительных устройств
	Использовать специальные формовочные инструменты для отделки литейных форм для тонкостенных отливок индивидуального производства с большим числом крупных, сложных литейных стержней в соответствии с конструкторской и технологической документацией
	Использовать специальные приспособления и формовочные инструменты для сборки сложных литейных стержней в блоки
	Пользоваться пульверизаторами и специальным инструментом для нанесения разделительных и противопригарных покрытий на элементы

	литейных форм
	Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для ремонта поврежденных мест литейных стержней
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для формирования газоотводных каналов
	Применять специальные формовочные инструменты и приспособления для формирования искусственной системы вентиляции для вывода газов из литейных форм и стержней
	Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для зачистки и подготовки литейных стержней к простановке
	Устанавливать литейные стержни в литейных формах для тонкостенных отливок индивидуального производства с большим числом крупных, сложных литейных стержней в заданной последовательности в соответствии с конструкторской и технологической документацией
	Использовать специальные приспособления и формовочные инструменты для закрепления литейных стержней в литейных формах для тонкостенных отливок индивидуального производства
	Оценивать правильность установки литейных стержней в литейных формах для тонкостенных отливок индивидуального производства при помощи шаблонов, кондукторов и контрольно-измерительных устройств
	Устанавливать холодильники в литейных формах для тонкостенных отливок индивидуального производства с большим числом крупных, сложных литейных стержней в соответствии с конструкторской и технологической документацией
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Собирать и скреплять литейные формы для тонкостенных отливок индивидуального производства с большим числом крупных, сложных литейных стержней в соответствии с конструкторской и технологической документацией
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для наращивания литниковых чаш и прибылей
	Читать конструкторскую документацию
	Читать технологическую документацию
	Применять специальные приспособления для закрепления литейных форм для тонкостенных отливок индивидуального производства с большим числом крупных, сложных литейных стержней
Необходимые знания	Составы и свойства формовочных и стержневых смесей
	Расположение и сечение литников, прибылей, выпоров и газоотводов
	Температура металла при заливке литейных форм
	Порядок использования измерительных приборов, применяемых при сборке литейных форм для тонкостенных отливок индивидуального производства с большим числом крупных, сложных литейных стержней
	Требования, предъявляемые к холодильникам и жеребейкам
	Порядок и правила установки литейных стержней и сборки литейных форм
	Способы изготовления литейных форм и стержней
	Требования, предъявляемые к литейным формам и стрежням
	Свойства формовочных и стержневых смесей
	Составы и литейные свойства металлов
	Режимы сушки и подсушки литейных форм

	Устройство и правила эксплуатации транспортного оборудования
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Схемы строповки грузов
	Способы управления подъемно-транспортными механизмы и грузозахватными приспособлениями
	Назначение и правила эксплуатации модельно-опочной оснастки, формовочного инструмента и оборудования
	Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Технологические инструкции по сборке литейных форм
Другие характеристики	-

3.5.3. Трудовая функция

Наименование	Сборка литейных форм для сложных опытных и экспериментальных отливок	Код	Е/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Чистка литейных форм для сложных опытных и экспериментальных отливок
	Окраска литейных форм для сложных опытных и экспериментальных отливок
	Проверка тела литейных форм для сложных опытных и экспериментальных отливок и литейных стержней
	Проверка и определение качества набивки, отделки и просушки литейных форм и стержней
	Отделка литейных форм для сложных опытных и экспериментальных отливок
	Сборка сложных литейных стержней в блоки
	Окраска и сушка литейных стержней
	Ремонт литейных стержней
	Вывод газовых каналов в знаках литейных стержней
	Зачистка и подготовка литейных стержней к простановке в литейных формах для сложных опытных и экспериментальных отливок
	Простановка литейных стрежней в литейных формах для сложных опытных и экспериментальных отливок
	Закрепление литейных стержней в литейных формах для сложных опытных и экспериментальных отливок и относительно друг друга
	Простановка холодильников в литейных формах для сложных опытных и экспериментальных отливок
	Контроль правильности простановки литейных стержней и холодильников в литейных формах для сложных опытных и экспериментальных отливок при помощи шаблонов, кондукторов и контрольно-измерительных устройств

	Формирование искусственной системы вентиляции для выводов газов из литейных форм и стержней
	Соединение опок
	Наращивание литниковых чаш и прибылей
	Крепление и подготовка литейных форм для сложных опытных и экспериментальных отливок под заливку
Необходимые умения	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки литейных форм для сложных опытных и экспериментальных отливок в соответствии с технологическими инструкциями
	Оценивать размерную точность литейных форм и стержней сложными шаблонами по чертежу, а также измерительными приспособлениями и приборами
	Оценивать качество литейных форм и стержней при помощи контрольно-измерительных устройств
	Использовать специальные формовочные инструменты для отделки литейных форм для сложных опытных и экспериментальных отливок в соответствии с конструкторской и технологической документацией
	Использовать специальные приспособления и формовочные инструменты для сборки сложных литейных стержней в блоки
	Пользоваться пульверизаторами и специальным формовочным инструментом для нанесения разделительных и противопригарных покрытий на элементы литейных форм
	Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для ремонта поврежденных мест литейных стержней
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для формирования газоотводных каналов
	Применять специальные формовочные инструменты и приспособления для формирования искусственной системы вентиляции для вывода газов из литейных форм и стержней
	Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для зачистки и подготовки литейных стержней к простановке в литейных формах для сложных опытных и экспериментальных отливок
	Устанавливать литейные стержни в литейных формах для сложных опытных и экспериментальных отливок в заданной последовательности в соответствии с конструкторской и технологической документацией
	Использовать специальные приспособления и формовочные инструменты для закрепления литейных стержней в литейных формах для сложных опытных и экспериментальных отливок
	Оценивать правильность установки литейных стержней в литейных формах для сложных опытных и экспериментальных отливок при помощи шаблонов, кондукторов и контрольно-измерительных устройств
	Устанавливать холодильники в литейных формах для сложных опытных и экспериментальных отливок в соответствии с конструкторской и технологической документацией
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Собирать и скреплять литейные формы для сложных опытных и экспериментальных отливок в соответствии с конструкторской и технологической документацией
	Использовать специальные формовочные инструменты и

	приспособления для наращивания литниковых чаш и прибылей
	Читать конструкторскую документацию
	Читать технологическую документацию
	Применять специальные приспособления для закрепления литейных форм для сложных опытных и экспериментальных отливок
Необходимые знания	Составы и свойства формовочных и стержневых смесей
	Расположение и сечение литников, прибылей, выпоров и газоотводов
	Температура металла при заливке литейных форм
	Порядок использования измерительных приборов, применяемых при сборке литейных форм для сложных опытных и экспериментальных отливок
	Требования, предъявляемые к холодильникам и жеребейкам
	Порядок и правила установки литейных стержней и сборки литейных форм
	Способы изготовления литейных форм и стержней
	Требования, предъявляемые к литейным формам и стрежням
	Свойства формовочных и стержневых смесей
	Составы и литейные свойства металлов
	Режимы сушки и подсушки литейных форм
	Устройство и правила эксплуатации транспортного оборудования
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Схемы строповки грузов
	Способы управления подъемно-транспортными механизмы и грузозахватными приспособлениями
	Назначение и правила эксплуатации модельно-опочной оснастки, формовочного инструмента и оборудования
	Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Технологические инструкции по сборке литейных форм
Другие характеристики	-

3.6. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Сборка литейных форм в кессоне	Код	F	Уровень квалификации	4

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Сборщик форм 6-го разряда

Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих;

	программы переподготовки рабочих, служащих; программы повышения квалификации рабочих, служащих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее четырех лет сборщиком форм 5-го разряда при наличии профессионального обучения – программ профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программ переподготовки рабочих, служащих; программы повышения квалификации рабочих, служащих Не менее двух лет сборщиком форм 5-го разряда при наличии среднего профессионального образования – программ подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет
	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке
	Прохождение противопожарного инструктажа
	Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте
	Наличие удостоверения стропальщика (при необходимости)
	Наличие удостоверения о праве на работу с грузоподъемными сооружениями (при необходимости)
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8219	Сборщики, не входящие в другие группы
ЕТКС	§ 124	Сборщик форм 6-го разряда
ОКПДТР	18286	Сборщик форм

3.6.1. Трудовая функция

Наименование	Сборка сложных и крупных литейных форм в кессоне с установкой большого числа крупных сложных литейных стержней	Код	F/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка и определение качества набивки, отделки литейных форм и стержней
	Проверка тела литейных форм и стержней
	Отделка сложных и крупных литейных форм в кессоне с установкой большого числа крупных сложных литейных стержней
	Окраска сложных и крупных литейных форм в кессоне с установкой большого числа крупных сложных литейных стержней

	Сборка сложных литейных стержней в блоки
	Окраска и сушка литейных стержней
	Ремонт литейных стержней
	Вывод газовых каналов в знаках литейных стержней
	Зачистка и подготовка литейных стержней к простановке в сложных и крупных литейных формах в кессоне
	Простановка литейных стрежней в сложных и крупных литейных формах в кессоне
	Закрепление литейных стержней в сложных и крупных литейных формах в кессоне и относительно друг друга
	Простановка холодильников в сложных и крупных литейных формах в кессоне с установкой большого числа крупных сложных литейных стержней
	Контроль правильности простановки литейных стержней и холодильников в сложных и крупных литейных формах в кессоне при помощи шаблонов, кондукторов и контрольно-измерительных устройств
	Формирование искусственной системы вентиляции для выводов газов из литейных форм и стержней
	Прорезание литниковой чаши и сливного резервуара или литниковой системы
Необходимые умения	Оценивать размерную точность литейных форм и стержней сложными шаблонами по чертежу, а также измерительными приспособлениями и приборами
	Оценивать качество литейных форм и стержней при помощи контрольно-измерительных устройств
	Использовать специальные формовочные инструменты для отделки сложных и крупных литейных форм в кессоне с установкой большого числа крупных сложных литейных стержней в соответствии с конструкторской и технологической документацией
	Пользоваться пульверизаторами и специальным формовочным инструментом для нанесения разделительных и противопригарных покрытий на элементы литейных форм
	Использовать специальные приспособления и формовочные инструменты для сборки сложных литейных стержней в блоки
	Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для ремонта поврежденных мест литейных стержней
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для формирования газоотводных каналов
	Применять специальные формовочные инструменты и приспособления для формирования искусственной системы вентиляции для вывода газов из литейных форм и стержней
	Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для зачистки и подготовки литейных стержней к простановке в сложных и крупных литейных формах в кессоне
	Устанавливать литейные стержни в сложных и крупных литейных формах в кессоне в заданной последовательности в соответствии с конструкторской и технологической документацией
	Использовать специальные приспособления и формовочные инструменты для закрепления литейных стержней в сложных и крупных литейных формах в кессоне
	Оценивать правильность установки литейных стержней в сложных и

	крупных литейных формах в кессоне при помощи шаблонов, кондукторов и контрольно-измерительных устройств
	Устанавливать холодильники в сложных и крупных литейных формах в кессоне с установкой большого числа крупных сложных литейных стержней в соответствии с конструкторской и технологической документацией
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Использовать специальный формовочный инструмент и приспособления для формирования литниковой чаши, сливного отверстия или литниковой системы
	Читать конструкторскую документацию
	Читать технологическую документацию
	Применять специальные приспособления для закрепления литейных форм
Необходимые знания	Составы и свойства формовочных и стержневых смесей
	Расположение и сечение литников, прибылей, выпоров и газоотводов
	Температура металла при заливке литейных форм
	Порядок использования измерительных приборов, применяемых при сборке литейных форм
	Требования, предъявляемые к холодильникам и жеребейкам
	Порядок и правила установки литейных стержней и сборки литейных форм
	Способы изготовления литейных форм и стержней
	Требования, предъявляемые к литейным формам и стрежням
	Свойства формовочных и стержневых смесей
	Составы и литейные свойства металлов
	Режимы сушки и подсушки литейных форм
	Устройство и правила эксплуатации транспортного оборудования
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Схемы строповки грузов
	Способы управления подъемно-транспортными механизмы и грузозахватными приспособлениями
	Назначение и правила эксплуатации модельно-опочной оснастки, формовочного инструмента и оборудования
	Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Технологические инструкции по сборке литейных форм
Другие характеристики	-

3.6.2. Трудовая функция

Наименование	Сборка литейных форм в кессоне для сложных уникальных отливок	Код	F/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка и определение качества набивки, отделки литейных форм и стержней
	Проверка тела литейных форм и стержней
	Отделка литейных форм в кессоне для сложных уникальных отливок
	Окраска литейных форм в кессоне для сложных уникальных отливок
	Сборка сложных литейных стержней в блоки
	Окраска и сушка литейных стержней
	Ремонт литейных стержней
	Вывод газовых каналов в знаках литейных стержней
	Зачистка и подготовка литейных стержней к простановке в литейных формах в кессоне для сложных уникальных отливок
	Простановка литейных стрежней в литейных формах в кессоне для сложных уникальных отливок
	Закрепление литейных стержней в литейных формах в кессоне для сложных уникальных отливок и относительно друг друга
	Простановка холодильников в литейных формах в кессоне для сложных уникальных отливок
	Контроль правильности простановки литейных стержней и холодильников в литейных формах в кессоне для сложных уникальных отливок при помощи шаблонов, кондукторов и контрольно-измерительных устройств
	Формирование искусственной системы вентиляции для выводов газов из литейных форм и стержней
	Прорезание литниковой чаши и сливного резервуара или литниковой системы
Необходимые умения	Оценивать размерную точность литейных форм и стержней сложными шаблонами по чертежу, а также измерительными приспособлениями и приборами
	Оценивать качество литейных форм и стержней при помощи контрольно-измерительных устройств
	Использовать специальные формовочные инструменты для отделки литейных форм в кессоне для сложных уникальных отливок в соответствии с конструкторской и технологической документацией
	Пользоваться пульверизаторами и специальным инструментом для нанесения разделительных и противопригарных покрытий на элементы литейных форм
	Использовать специальные приспособления и формовочные инструменты для сборки сложных литейных стержней в блоки
	Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для ремонта поврежденных мест литейных стержней
	Использовать специальные формовочные инструменты и

	приспособления для формирования газоотводных каналов
	Применять специальные формовочные инструменты и приспособления для формирования искусственной системы вентиляции для вывода газов из литейных форм в кессоне для сложных уникальных отливок и литейных стержней
	Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для зачистки и подготовки литейных стержней к простановке
	Устанавливать литейные стержни в литейные формы в кессоне для сложных уникальных отливок в заданной последовательности в соответствии с конструкторской и технологической документацией
	Использовать специальные приспособления и формовочные инструменты для закрепления литейных стержней в литейных формах в кессоне для сложных уникальных отливок
	Оценивать правильность установки литейных стержней в литейных формах в кессоне для сложных уникальных отливок при помощи шаблонов, кондукторов и контрольно-измерительных устройств
	Устанавливать холодильники в литейных формах в кессоне для сложных уникальных отливок в соответствии с конструкторской и технологической документацией
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Использовать специальный формовочный инструмент и приспособления для формирования литниковой чаши, сливного отверстия или литниковой системы
	Читать конструкторскую документацию
	Читать технологическую документацию
	Применять специальные приспособления для закрепления литейных форм в кессоне для сложных уникальных отливок
Необходимые знания	Составы и свойства формовочных и стержневых смесей
	Расположение и сечение литников, прибылей, выпоров и газоотводов
	Температура металла при заливке литейных форм
	Порядок использования измерительных приборов, применяемых при сборке литейных форм
	Требования, предъявляемые к холодильникам и жеребейкам
	Порядок и правила установки литейных стержней и сборки литейных форм
	Способы изготовления литейных форм и стержней
	Требования, предъявляемые к литейным формам и стрежням
	Свойства формовочных и стержневых смесей
	Составы и литейные свойства металлов
	Режимы сушки и подсушки литейных форм
	Устройство и правила эксплуатации транспортного оборудования
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Схемы строповки грузов
	Способы управления подъемно-транспортными механизмы и грузозахватными приспособлениями
	Назначение и правила эксплуатации модельно-опочной оснастки, формовочного инструмента и оборудования
	Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств

	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Технологические инструкции по сборке литейных форм
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Общероссийское объединение работодателей «Российский союз промышленников и предпринимателей», город Москва
Управляющий директор Управления развития квалификаций Смирнова Юлия Валерьевна

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	АО «НПЦ газотурбостроения «Салют», город Москва
2	АО «ПО «СЕВМАШ», город Северодвинск, Архангельская область
3	АО «Рузхиммаш», город Саранск, Республика Мордовия
4	АО «УРАЛТРАНСМАШ», город Екатеринбург
5	АО «Швабе – Оборона и Защита», город Новосибирск
6	НО Ассоциация «Лига содействия оборонным предприятиям», город Москва
7	ОАО «Концерн КЭМЗ», город Кизляр, Республика Дагестан
8	ОАО «НПП «ЗВЕЗДА» им. академика Г. И. Северина», город Москва
9	ОАО «ТЯЖПРЕССМАШ», город Рязань
10	ООО «Литейный завод «Петрозаводскмаш», город Петрозаводск, Республика Карелия
11	ООО «Металлург – Туламаш», город Тула
12	ООО «Юргинский машиностроительный завод», город Юрга, Кемеровская область
13	ООО «СоюзМаш России», город Москва
14	ПАО «Воронежское акционерное самолетостроительное общество», город Воронеж
15	ПАО «Кузнецов», город Самара
16	ПАО «Ростветол», город Ростов-на-Дону
17	ПАО «Тульский оружейный завод», город Тула
18	ФГБОУ ВО «Московский государственный машиностроительный университет (МАМИ) – Университет машиностроения», город Москва
19	ФГБОУ ВО «Московский государственный технический университет имени Н. Э. Баумана (национальный исследовательский университет)», город Москва
20	ФГБОУ ВО «Самарский государственный технический университет», город Самара
21	ФГБОУ ВО «Университет ИТМО», город Санкт-Петербург
22	ФГБОУ ВО «Юго-Западный государственный университет», город Курск
23	ФГБОУ ВПО «Южно-Уральский государственный технический университет (национальный исследовательский университет)», город Челябинск

---

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

[3] Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10,

ст. 1131; 2001, № 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2006, № 27, ст. 2878; 2013, № 14, ст. 1666).

[4] Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848).

[5] Приказ МЧС России от 12 декабря 2007 г. № 645 «Об утверждении Норм пожарной безопасности «Обучение мерам пожарной безопасности работников организаций» (зарегистрирован Минюстом России 21 января 2008 г., регистрационный № 10938), с изменениями, внесенными приказами МЧС России от 27 января 2009 г. № 35 (зарегистрирован Минюстом России 25 февраля 2009 г., регистрационный № 13429), от 22 июня 2010 г. № 289 (зарегистрирован Минюстом России 16 июля 2010 г., регистрационный № 17880).

[6] Постановление Минтруда России, Минобразования России от 13 января 2003 г. № 1/29 «Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций» (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный № 4209), с изменениями, внесенными приказом Минтруда России, Минобрнауки России от 30 ноября 2016 г. № 697н/1490 (зарегистрирован Минюстом России 16 декабря 2016 г., регистрационный № 44767).

[7] Приказ Ростехнадзора от 12 ноября 2013 г. № 533 «Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 31 декабря 2013 г., регистрационный № 30992) с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 12 апреля 2016 г. № 146 (зарегистрирован Минюстом России 20 мая 2016 г., регистрационный № 42197).

[8] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, раздел «Литейные работы».

[9] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

gost.e-ecolog.ru