МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
Регистрационный № 46722
от "15" мая 2017

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(Минтруд России)

ПРИКАЗ

21 марта 2017г. № 295н

Москва

Об утверждении профессионального стандарта «Слесарь по сборке металлоконструкций»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266; 2016, № 21, ст. 3002), п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Слесарь по сборке металлоконструкций».

2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 4 августа 2014 г. № 541н «Об утверждении профессионального стандарта «Слесарь по сборке металлоконструкций» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 28 августа 2014 г., регистрационный № 33896).

Министр М.А. Топилин

КОПИЯ ВЕРНА
Консультант общего отдела Департамента управления делами
О.А. Нафедова
11.04.17

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «21» марта 2017 г. № 295н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Слесарь по сборке металлоконструкций

159

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций 3
3.1. Обобщенная трудовая функция «Сборка простых узлов металлоконструкций» 3
3.2. Обобщенная трудовая функция «Сборка узлов металлоконструкций средней сложности» .. 7
3.3. Обобщенная трудовая функция «Сборка сложных узлов металлоконструкций» 12
3.4. Обобщенная трудовая функция «Сборка особо сложных узлов металлоконструкций» 16
3.5. Обобщенная трудовая функция «Сборка особо сложных металлоконструкций, экспериментальных и уникальных узлов металлоконструкций» 20
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 25

I. Общие сведения

Сборка и установка металлоконструкций из листового, сортового и фасонного проката	40.029
(наименование вида профессиональной деятельности)	Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Обеспечение качества и производительности сборки металлоконструкций

Группа занятий:

7214	Подготовители конструкционного металла и монтажники	-	-
(код ОКЗ[1])	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

25	Производство готовых металлических изделий, кроме машин и оборудования
28	Производство машин и оборудования, не включенных в другие группировки
(код ОКВЭД[2])	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Сборка простых узлов металлоконструкций	2	Изготовление простых деталей из листового, сортового и фасонного проката	A/01.2	2
			Сборка простых узлов металлоконструкций под сварку и клепку	A/02.2	2
			Испытания простых узлов металлоконструкций, работающих под давлением	A/03.2	2
B	Сборка узлов металлоконструкций средней сложности	3	Изготовление деталей металлоконструкций средней сложности	B/01.3	3
			Сборка узлов металлоконструкций средней сложности и сложных узлов металлоконструкций под сварку и клепку	B/02.3	3
			Испытания узлов металлоконструкций средней сложности, работающих под давлением	B/03.3	3
C	Сборка сложных узлов металлоконструкций	3	Сборка сложных узлов металлоконструкций под сварку и клепку	C/01.3	3
			Испытания сложных узлов металлоконструкций, работающих под давлением	C/02.3	3
D	Сборка особо сложных узлов металлоконструкций	4	Сборка сложных металлоконструкций и особо сложных узлов металлоконструкций под сварку и клепку	D/01.4	4
			Испытания особо сложных узлов металлоконструкций	D/02.4	4
E	Сборка особо сложных металлоконструкций, экспериментальных и уникальных узлов металлоконструкций	4	Сборка и регулировка особо сложных металлоконструкций, экспериментальных и уникальных узлов металлоконструкций	E/01.4	4
			Испытания и сдача особо сложных металлоконструкций, экспериментальных и уникальных узлов металлоконструкций	E/02.4	4

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Сборка простых узлов металлоконструкций	Код	A	Уровень квалификации	2

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Слесарь по сборке металлоконструкций 2-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке[3]
	Прохождение противопожарного инструктажа[4]
	Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте[5]
	Наличие не ниже II группы по электробезопасности[6]
	Наличие документов о допуске к выполнению сварочных работ[7]
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7214	Подготовители конструкционного металла и монтажники
ЕТКС[8]	§139	Слесарь по сборке металлоконструкций 2-го разряда
ОКПДТР[9]	18549	Слесарь по сборке металлоконструкций

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Изготовление простых деталей из листового, сортового и фасонного проката	Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Разметка заготовок и деталей по простым шаблонам
	Рубка и резка вручную проволоки
	Рубка и резка вручную заготовок из листового проката
	Рубка и резка вручную заготовок из сортового и фасонного проката
	Резка на гильотинных ножницах и пресс-ножницах заготовок из листового проката
	Вырубка и вырезка прокладок по разметке вручную
	Опиливание простых деталей
	Зачистка заусенцев
	Нарезание резьб вручную метчиками и плашками
	Сверление, рассверливание и развертывание отверстий по разметке на станках и переносным механизированным инструментом
	Гибка деталей из листового проката
	Правка деталей из листового проката
	Контроль размеров простых деталей
Необходимые умения	Читать конструкторскую документацию
	Читать технологическую документацию
	Использовать ручной слесарный инструмент для резки проката
	Использовать ручной слесарный инструмент для рубки проката
	Использовать механическое оборудование для резки проката
	Использовать ручной слесарный инструмент для опиливания
	Использовать ручной слесарный инструмент для разметки
	Использовать специальные приспособления для гибки
	Выбирать инструменты для обработки отверстий
	Обрабатывать отверстия на станках
	Обрабатывать отверстия переносным механизированным инструментом
	Выбирать технологические режимы обработки отверстий
	Выбирать инструменты для нарезания резьбы
	Нарезать наружную и внутреннюю резьбу
	Использовать универсальный измерительный инструмент для контроля деталей
Необходимые знания	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Система допусков и посадов в объеме выполняемой работы
	Требования к шероховатости поверхностей деталей
	Наименование и назначение ручного слесарного инструмента
	Правила использования ручного слесарного инструмента
	Технологические методы и приемы слесарной обработки заготовок деталей
	Технологические возможности оборудования для резки проката
	Правила эксплуатации оборудования для резки проката
	Способы разметки деталей
	Технологические возможности станков и механизированного инструмента для обработки отверстий
	Правила эксплуатации механизированного инструмента для обработки отверстий
	Правила эксплуатации станков для обработки отверстий
	Наименование и назначение металлорежущих инструментов для обработки отверстий
	Виды и назначение металлорежущих инструментов для нарезания резьбы
	Технологические режимы обработки отверстий

	Способы правки деталей и узлов металлоконструкций
	Способы гибки деталей
	Виды и назначение приспособлений для гибки деталей
	Наименование и назначение контрольно-измерительного инструмента
	Правила использования контрольно-измерительного инструмента
	Наименование и назначение слесарных приспособлений
	Способы заточки слесарного инструмента
	Свойства материалов, применяемых в металлоконструкциях
	Марки и сортимент материалов, применяемых в металлоконструкциях
	Марки инструментальных материалов
	Виды и правила применения средств индивидуальной защиты (СИЗ), используемых для безопасного проведения слесарных работ
	Требования охраны труда и промышленной безопасности, электробезопасности при выполнении слесарных работ
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Сборка простых узлов металлоконструкций под сварку и клепку	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Правка деталей и простых узлов металлоконструкций
	Установка болтов и шпилек в совмещаемые отверстия простых узлов металлоконструкций
	Прихватка электросваркой деталей простых узлов металлоконструкций в процессе сборки
	Сборка простых узлов металлоконструкций по чертежам и эскизам с применением универсально-сборочных и специальных приспособлений
	Подготовка поверхностей деталей и простых узлов металлоконструкций под окрашивание
	Снятие защитных покрытий с деталей и простых узлов металлоконструкций после окрашивания
Необходимые умения	Читать конструкторскую документацию
	Читать технологическую документацию
	Использовать слесарно-монтажный инструмент для соединения деталей
	Производить прихватку деталей простых узлов металлоконструкций электросваркой в процессе сборки
	Выбирать электроды для сварки деталей
	Использовать универсальный измерительный инструмент для контроля собранной конструкции
	Подготавливать поверхности металлических деталей и узлов под окрашивание
Необходимые знания	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации

	Система допусков и посадов в объеме выполняемой работы
	Наименование и назначение слесарно-монтажного инструмента
	Правила использования слесарно-монтажного инструмента
	Технологические методы и приемы сборки
	Технологические возможности оборудования для электросварки
	Виды сварочных электродов
	Правила выполнения сварных соединений
	Наименование и назначение контрольно-измерительного инструмента
	Правила использования контрольно-измерительного инструмента
	Методы правки деталей и узлов металлоконструкций
	Методы очистки поверхностей под окрашивание
	Виды и правила применения СИЗ, используемых для безопасного проведения слесарно-сварочных работ
	Требования охраны труда и промышленной безопасности, электробезопасности при выполнении слесарно-сварочных работ
Другие характеристики	-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Испытания простых узлов металлоконструкций, работающих под давлением	Код	A/03.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка простых и средней сложности узлов металлоконструкций к гидравлическим испытаниям
	Гидравлические испытания простых и средней сложности узлов металлоконструкций под руководством слесаря более высокой квалификации
	Фиксация результатов испытаний простых и средней сложности узлов металлоконструкций
Необходимые умения	Читать конструкторскую документацию
	Читать технологическую документацию
	Монтировать трубопроводы для гидравлических испытаний
	Подготавливать простые и средней сложности узлы металлоконструкций к гидравлическим испытаниям
	Использовать гидравлические установки для контроля герметичности
	Использовать методы контроля герметичности при гидравлических испытаниях
Необходимые знания	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Методы гидравлических испытаний
	Наименование и назначение сборочно-монтажного инструмента
	Правила использования сборочно-монтажного инструмента
	Основные технологические параметры установок для гидравлических испытаний

	Последовательность действий при гидравлических испытаниях
	Методы контроля герметичности при гидравлических испытаниях
	Приборы для контроля герметичности при гидравлических испытаниях
	Правила оформления результатов испытаний
	Виды и правила применения СИЗ, используемых для безопасного проведения гидравлических испытаний
	Требования охраны труда и промышленной безопасности, электробезопасности при выполнении гидравлических испытаний
Другие характеристики	Трудовая функция выполняется под руководством более квалифицированного сотрудника

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Сборка узлов металлоконструкций средней сложности	Код	B	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Слесарь по сборке металлоконструкций 3-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев слесарем 2-го разряда
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке
	Прохождение противопожарного инструктажа
	Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте
	Наличие удостоверения стропальщика (при необходимости использования грузоподъемного оборудования)[10]
	Наличие удостоверения о праве на работу с грузоподъемными сооружениями (при необходимости использования грузоподъемного оборудования)[10]
	Наличие не ниже II группы по электробезопасности
	Наличие документов о допуске к выполнению сварочных работ
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7214	Подготовители конструкционного металла и монтажники
ЕТКС	§ 140	Слесарь по сборке металлоконструкций 3-го разряда
ОКПДТР	18549	Слесарь по сборке металлоконструкций

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Изготовление деталей металлоконструкций средней сложности	Код	B/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Разметка деталей по шаблонам средней сложности
	Разметка деталей по чертежам
	Тепловая резка вручную заготовок из листового, сортового и фасонного проката
	Нарезание резьб вручную переносным механизированным инструментом
	Сверление, рассверливание и развертывание отверстий по разметке на станке и переносным механизированным инструментом
	Гибка деталей металлоконструкций средней сложности
	Правка деталей металлоконструкций средней сложности
	Опиливание деталей металлоконструкций средней сложности
	Контроль размеров деталей металлоконструкций средней сложности
Необходимые умения	Читать конструкторскую документацию
	Читать технологическую документацию
	Обрабатывать отверстия на станках
	Обрабатывать отверстия переносным механизированным инструментом
	Нарезать наружную и внутреннюю резьбу
	Использовать газовый резак для резки проката
	Использовать плазменный резак для резки проката
	Использовать универсальный и специальный измерительный инструмент для контроля деталей
Необходимые знания	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Система допусков и посадов в объеме выполняемой работы
	Требования к шероховатости поверхностей деталей
	Наименование и назначение ручного слесарного инструмента
	Правила использования ручного слесарного инструмента
	Технологические методы и приемы слесарной обработки заготовок деталей
	Технологические возможности методов резки проката
	Технологические возможности оборудования для тепловой резки проката
	Правила эксплуатации оборудования для тепловой резки проката

	Технологические возможности станков и механизированного инструмента для обработки отверстий
	Правила эксплуатации механизированного инструмента для обработки отверстий
	Правила эксплуатации станков для обработки отверстий
	Виды и назначение металлорежущих инструментов для обработки отверстий
	Виды и назначение металлорежущих инструментов для нарезания резьбы
	Технологические режимы обработки отверстий
	Наименование и назначение контрольно-измерительного инструмента
	Правила использования контрольно-измерительного инструмента
	Наименование и назначение слесарных приспособлений
	Способы правки деталей и узлов металлоконструкций
	Способы гибки деталей
	Наименование и назначение приспособлений для гибки деталей
	Технологические возможности оборудования для гибки деталей
	Способы заточки слесарного инструмента
	Свойства материалов, применяемых в металлоконструкциях
	Марки и сортимент материалов, применяемых в металлоконструкциях
	Марки инструментальных материалов
	Виды и правила применения СИЗ, используемых для безопасного проведения слесарных работ, в том числе при работе с оборудованием для тепловой резки
	Требования охраны труда и промышленной безопасности, электробезопасности при выполнении слесарных работ, в том числе при работе с оборудованием для тепловой резки
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Сборка узлов металлоконструкций средней сложности и сложных узлов металлоконструкций под сварку и клепку	Код	B/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Правка деталей и узлов металлоконструкций средней сложности
	Подгонка уплотнительных поверхностей узлов металлоконструкций средней сложности
	Прихватка электросваркой деталей узлов металлоконструкций средней сложности в процессе сборки
	Разметка мест под установку простых базовых деталей и узлов металлоконструкций средней сложности
	Сборка узлов металлоконструкций средней сложности по чертежам и эскизам с применением универсально-сборочных и специальных приспособлений

	Сборка сложных узлов металлоконструкций по кондукторам-копирам с применением универсально-сборочных и специальных приспособлений и шаблонов
	Зачистка сварных швов
	Контроль геометрических параметров узлов металлоконструкций средней сложности
Необходимые умения	Читать конструкторскую документацию
	Читать технологическую документацию
	Использовать технологическое оборудование для правки деталей и узлов
	Использовать ручной и механизированный слесарный инструмент для опиливания и притирки поверхностей
	Использовать ручной слесарный инструмент для разметки
	Использовать слесарно-монтажный инструмент для соединения деталей
	Производить прихватку деталей узлов металлоконструкций средней сложности электросваркой в процессе сборки
	Выбирать электроды для сварки деталей
	Использовать универсальный измерительный инструмент для контроля собранной конструкции
Необходимые знания	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Система допусков и посадов в объеме выполняемой работы
	Способы правки деталей и узлов металлоконструкций
	Наименование и назначение приспособлений для правки деталей
	Технологические возможности оборудования для правки деталей
	Способы разметки деталей и узлов
	Наименование и назначение слесарно-монтажного инструмента
	Правила использования слесарно-монтажного инструмента
	Технологические методы и приемы сборки
	Технологические возможности оборудования для электросварки
	Виды сварочных электродов
	Правила выполнения сварных соединений
	Наименование и назначение контрольно-измерительного инструмента
	Правила использования контрольно-измерительного инструмента
	Виды и правила применения СИЗ, используемых для безопасного проведения слесарно-сварочных работ
	Требования охраны труда и промышленной безопасности, электробезопасности при выполнении слесарно-сварочных работ
Другие характеристики	-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Испытания узлов металлоконструкций средней сложности, работающих под давлением	Код	B/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка узлов металлоконструкций средней сложности к гидравлическим испытаниям
	Гидравлические испытания узлов металлоконструкций средней сложности, работающих под давлением
	Подготовка узлов металлоконструкций средней сложности к пневматическим испытаниям
	Пневматические испытания узлов металлоконструкций средней сложности, работающих под давлением
	Фиксация результатов испытаний узлов металлоконструкций средней сложности
	Устранение дефектов, обнаруженных после испытания узлов металлоконструкций средней сложности
Необходимые умения	Читать конструкторскую документацию
	Читать технологическую документацию
	Монтировать трубопроводы для гидравлических и пневматических испытаний
	Подготавливать узлы металлоконструкций средней сложности к гидравлическим и пневматическим испытаниям
	Использовать гидравлические и пневматические установки для контроля герметичности узлов металлоконструкций средней сложности
	Использовать методы контроля герметичности при гидравлических испытаниях узлов металлоконструкций средней сложности
	Использовать методы контроля герметичности при пневматических испытаниях узлов металлоконструкций средней сложности
	Устранять дефекты герметичности узлов металлоконструкций средней сложности
	Документально оформлять результаты испытаний
Необходимые знания	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Наименование и назначение сборочно-монтажного инструмента
	Правила использования сборочно-монтажного инструмента
	Методы гидравлических испытаний
	Методы пневматических испытаний
	Основные технологические параметры установок для гидравлических испытаний
	Основные технологические параметры установок для пневматических испытаний
	Последовательность действий при гидравлических и пневматических испытаниях
	Методы контроля герметичности при гидравлических испытаниях
	Методы контроля герметичности при пневматических испытаниях
	Приборы для контроля герметичности при гидравлических испытаниях
	Приборы для контроля герметичности при пневматических испытаниях
	Правила оформления результатов испытаний
	Методы устранения дефектов после гидравлических и пневматических испытаний
	Виды и правила применения СИЗ, используемых для безопасного проведения гидравлических и пневматических испытаний
	Требования охраны труда и промышленной безопасности, электробезопасности при выполнении гидравлических и пневматических испытаний
Другие	-

характеристики	

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Сборка сложных узлов металлоконструкций	Код	С	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Слесарь по сборке металлоконструкций 4-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих; программы повышения квалификации рабочих, служащих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года слесарем 3-го разряда при наличии профессионального обучения Без требований к опыту практической работы при наличии среднего профессионального образования
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке
	Прохождение противопожарного инструктажа
	Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте
	Наличие удостоверения стропальщика
	Наличие удостоверения о праве на работу с грузоподъемными сооружениями (при необходимости использования грузоподъемного оборудования)
	Наличие не ниже II группы по электробезопасности
	Наличие документов о допуске к выполнению сварочных работ
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7214	Подготовители конструкционного металла и монтажники
ЕТКС	§ 141	Слесарь по сборке металлоконструкций 4-го разряда
ОКПДТР	18549	Слесарь по сборке металлоконструкций

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Сборка сложных узлов металлоконструкций под сварку и клепку	Код	С/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Составление эскизов и сборочных схем сложных узлов металлоконструкций
	Правка деталей и сложных узлов металлоконструкций в приспособлениях с применением шаблонов и по чертежам
	Разметка мест под установку сложных базовых деталей и узлов металлоконструкций
	Прихватка электросваркой деталей сложных узлов металлоконструкций в процессе сборки
	Сборка сложных узлов металлоконструкций по чертежам и сборочным схемам с применением универсальных приспособлений
	Сборка сложных узлов металлоконструкций по чертежам и сборочным схемам с применением универсально-сборочных и специальных приспособлений и шаблонов
	Разборка металлоконструкций на отдельные элементы
	Строповка и подъем элементов металлоконструкций
	Сборка металлоконструкций из отдельных элементов на высоте
	Выверка собранных металлоконструкций
	Зачистка сварных швов под гуммирование
	Подгонка уплотнительных поверхностей сложных узлов металлоконструкций
	Контроль геометрических параметров сложных узлов металлоконструкций
Необходимые умения	Читать конструкторскую документацию
	Читать технологическую документацию
	Разрабатывать сборочные схемы сложных узлов металлоконструкций
	Разрабатывать сборочные эскизы сложных узлов металлоконструкций
	Использовать технологическое оборудование для правки деталей и сложных узлов металлоконструкций
	Выполнять плоскую и пространственную разметку деталей и сложных узлов металлоконструкций
	Использовать ручной слесарный инструмент для разметки
	Производить прихватку деталей сложных узлов металлоконструкций электросваркой в процессе сборки
	Выбирать электроды для сварки деталей
	Использовать слесарно-монтажный инструмент для соединения деталей и узлов
	Использовать слесарно-монтажный инструмент для разборки узлов и металлоконструкций
	Выбирать схемы строповки элементов металлоконструкций
	Управлять подъемом и установкой элементов металлоконструкций

	Использовать ручной и механизированный слесарный инструмент для опиливания, зачистки и притирки поверхностей
	Использовать универсальный и специальный измерительный инструмент для контроля собранной конструкции
Необходимые знания	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Правила оформления эскизов и сборочных схем
	Система допусков и посадов в объеме выполняемой работы
	Способы правки деталей и узлов металлоконструкций
	Наименование и назначение приспособлений для правки деталей
	Технологические возможности оборудования для правки деталей
	Способы плоской и пространственной разметки деталей и узлов
	Наименование и назначение слесарно-монтажного инструмента
	Правила использования слесарно-монтажного инструмента
	Устройство и правила наладки ручного механизированного инструмента
	Технологические методы и приемы сборки
	Технологические возможности оборудования для электросварки
	Виды сварочных электродов
	Правила выполнения сварных соединений
	Влияние нагрева при сварке на деформацию конструкции
	Способы выверки положения узлов металлоконструкции
	Наименование и назначение инструмента для выверки положения узлов металлоконструкции
	Наименование и назначение контрольно-измерительного инструмента
	Правила использования контрольно-измерительного инструмента
	Схемы строповки грузов
	Правила выбора стропов
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
	Правила установки и устройство подъемных механизмов и приспособлений
	Виды и правила применения СИЗ, используемых для безопасного проведения слесарно-сварочных и грузоподъемных работ
	Требования охраны труда и промышленной безопасности, электробезопасности при выполнении слесарно-сварочных и грузоподъемных работ
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Испытания сложных узлов металлоконструкций, работающих под давлением	Код	С/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка сложных узлов металлоконструкций к гидравлическим испытаниям

	Гидравлические испытания сложных узлов металлоконструкций, работающих под давлением
	Подготовка сложных узлов металлоконструкций к пневматическим испытаниям
	Пневматические испытания сложных узлов металлоконструкций, работающих под давлением
	Фиксация результатов испытаний сложных узлов металлоконструкций
	Устранение дефектов, обнаруженных после испытания сложных узлов металлоконструкций, работающих под давлением
Необходимые умения	Читать конструкторскую документацию
	Читать технологическую документацию
	Монтировать трубопроводы для гидравлических и пневматических испытаний
	Подготавливать сложные узлы металлоконструкций к гидравлическим и пневматическим испытаниям
	Использовать гидравлические и пневматические установки для контроля герметичности
	Использовать методы контроля герметичности при гидравлических испытаниях сложных узлов металлоконструкций
	Использовать методы контроля герметичности при пневматических испытаниях сложных узлов металлоконструкций
	Устранять дефекты герметичности сложных узлов металлоконструкций
	Документально оформлять результаты испытаний
Необходимые знания	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Наименование и назначение сборочно-монтажного инструмента
	Правила использования сборочно-монтажного инструмента
	Методы гидравлических испытаний
	Методы пневматических испытаний
	Основные технологические параметры установок для гидравлических испытаний
	Основные технологические параметры установок для пневматических испытаний
	Последовательность действий при гидравлических и пневматических испытаниях
	Методы контроля герметичности при гидравлических испытаниях
	Методы контроля герметичности при пневматических испытаниях
	Приборы для контроля герметичности при гидравлических испытаниях
	Приборы для контроля герметичности при пневматических испытаниях
	Правила оформления результатов испытаний
	Методы устранения дефектов после гидравлических и пневматических испытаний
	Виды и правила применения СИЗ, используемых для безопасного проведения гидравлических и пневматических испытаний
	Требования охраны труда и промышленной безопасности, электробезопасности при выполнении гидравлических и пневматических испытаний
Другие характеристики	-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Сборка особо сложных узлов металлоконструкций	Код	D	Уровень квалификации	4

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Слесарь по сборке металлоконструкций 5-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих; программы повышения квалификации рабочих, служащих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее двух лет слесарем 4-го разряда при наличии профессионального обучения Не менее одного года слесарем 4-го разряда при наличии среднего профессионального образования
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке
	Прохождение противопожарного инструктажа
	Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте
	Наличие удостоверения стропальщика
	Наличие удостоверения о праве на работу с грузоподъемными сооружениями
	Наличие не ниже II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7214	Подготовители конструкционного металла и монтажники
ЕТКС	§ 142	Слесарь по сборке металлоконструкций 5-го разряда
ОКПДТР	18549	Слесарь по сборке металлоконструкций

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Сборка сложных металлоконструкций и особо сложных узлов металлоконструкций под сварку и клепку	Код	D/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Составление сборочных схем и эскизов особо сложных узлов металлоконструкций
	Построение простых геометрических фигур по сборочным схемам и эскизам
	Разметка сложных разверток деталей металлоконструкций
	Правка деталей и особо сложных узлов металлоконструкций в приспособлениях по чертежам
	Разметка мест под установку особо сложных базовых деталей и узлов металлоконструкций
	Прихватка электросваркой деталей особо сложных узлов металлоконструкций в процессе сборки
	Сборка особо сложных узлов металлоконструкций по чертежам и сборочным схемам с применением универсальных приспособлений
	Сборка особо сложных узлов металлоконструкций по чертежам и сборочным схемам с применением универсально-сборочных и специальных приспособлений и шаблонов
	Сборка, подъем и установка сложных металлоконструкций с временным распределением их элементов
	Нивелирование и выверка собранных сложных металлоконструкций
	Подгонка уплотнительных поверхностей особо сложных узлов металлоконструкций
	Контроль геометрических параметров сложных металлоконструкций и особо сложных узлов металлоконструкций
Необходимые умения	Читать конструкторскую документацию
	Читать технологическую документацию
	Разрабатывать сборочные схемы особо сложных узлов металлоконструкций
	Разрабатывать сборочные эскизы особо сложных узлов металлоконструкций
	Использовать технологическое оборудование для правки деталей и особо сложных узлов металлоконструкций
	Выполнять плоскую и пространственную разметку деталей и особо сложных узлов металлоконструкций
	Использовать ручной слесарный инструмент для разметки
	Производить прихватку деталей особо сложных узлов металлоконструкций электросваркой в процессе сборки
	Выбирать электроды для сварки деталей
	Использовать слесарно-монтажный инструмент для соединения деталей
	Использовать слесарно-монтажный инструмент для разборки узлов и

	металлоконструкций
	Выбирать схемы строповки элементов металлоконструкций
	Управлять подъемом и установкой элементов металлоконструкций
	Выверять положение собранных сложных металлоконструкций
	Использовать ручной и механизированный слесарный инструмент для опиливания, зачистки и притирки поверхностей
	Использовать универсальный и специальный измерительный инструмент для контроля собранной конструкции
Необходимые знания	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Правила оформления эскизов и сборочных схем
	Система допусков и посадов в объеме выполняемой работы
	Способы правки деталей и узлов металлоконструкций
	Наименование и назначение приспособлений для правки деталей
	Технологические возможности оборудования для правки деталей
	Способы плоской и пространственной разметки деталей и узлов
	Наименование и назначение слесарно-монтажного инструмента
	Правила использования слесарно-монтажного инструмента
	Устройство и правила наладки ручного механизированного инструмента
	Последовательность сборки узлов металлоконструкций
	Технологические методы и приемы сборки
	Технологические возможности оборудования для электросварки
	Виды сварочных электродов
	Правила выполнения сварных соединений
	Влияние нагрева при сварке на деформацию конструкции
	Способы выверки положения узлов металлоконструкции
	Наименование и назначение инструмента для выверки положения узлов металлоконструкции
	Наименование и назначение контрольно-измерительного инструмента
	Правила использования контрольно-измерительного инструмента
	Схемы строповки грузов
	Правила выбора стропов
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
	Правила установки и устройство подъемных механизмов и приспособлений
	Условия эксплуатации подъемно-транспортного оборудования и приспособлений
	Характеристики применяемых подъемных механизмов
	Методы определения надежности подъемно-транспортного оборудования и приспособлений
	Виды и правила применения СИЗ, используемых для безопасного проведения слесарно-сварочных и грузоподъемных работ
	Требования охраны труда и промышленной безопасности, электробезопасности при выполнении слесарно-сварочных и грузоподъемных работ
Другие характеристики	-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Испытания особо сложных узлов металлоконструкций	Код	D/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка особо сложных узлов металлоконструкций, работающих под давлением, к гидравлическим испытаниям
	Гидравлические испытания особо сложных узлов металлоконструкций, работающих под давлением
	Подготовка особо сложных узлов металлоконструкций к пневматическим испытаниям
	Пневматические испытания особо сложных узлов металлоконструкций, работающих под давлением
	Подготовка особо сложных узлов металлоконструкций к механическим испытаниям
	Механические испытания особо сложных узлов металлоконструкций
	Фиксация результатов испытаний особо сложных узлов металлоконструкций
	Устранение дефектов, обнаруженных после испытания особо сложных узлов металлоконструкций
Необходимые умения	Читать конструкторскую документацию
	Читать технологическую документацию
	Монтировать трубопроводы для гидравлических и пневматических испытаний
	Подготавливать особо сложные узлы металлоконструкций к гидравлическим и пневматическим испытаниям
	Использовать гидравлические и пневматические установки для контроля герметичности
	Использовать методы контроля герметичности при гидравлических испытаниях особо сложных узлов металлоконструкций
	Использовать методы контроля герметичности при пневматических испытаниях особо сложных узлов металлоконструкций
	Использовать оборудование и приборы для механических испытаний особо сложных узлов металлоконструкций
	Устранять дефекты герметичности особо сложных узлов металлоконструкций
	Документально оформлять результаты испытаний
Необходимые знания	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Наименование и назначение сборочно-монтажного инструмента
	Правила использования сборочно-монтажного инструмента
	Методы гидравлических испытаний
	Методы пневматических испытаний
	Основные технологические параметры установок для гидравлических испытаний

	Основные технологические параметры установок для пневматических испытаний
	Последовательность действий при гидравлических и пневматических испытаниях
	Методы контроля герметичности при гидравлических испытаниях
	Методы контроля герметичности при пневматических испытаниях
	Приборы для контроля герметичности при гидравлических испытаниях
	Приборы для контроля герметичности при пневматических испытаниях
	Методы механических испытаний конструкций
	Последовательность действий при механических испытаниях
	Виды, наименование и назначение оборудования и приборов для механических испытаний
	Механические свойства основных материалов, применяемых в металлоконструкциях
	Пределы прочности на растяжение, изгиб, сжатие основных материалов, применяемых в металлоконструкциях
	Правила оформления результатов испытаний
	Методы устранения дефектов после гидравлических и пневматических испытаний
	Виды и правила применения СИЗ, используемых для безопасного проведения гидравлических и пневматических испытаний
	Требования охраны труда и промышленной безопасности, электробезопасности при выполнении гидравлических и пневматических испытаний
Другие характеристики	-

3.5. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Код	Уровень квалификации
Сборка особо сложных металлоконструкций, экспериментальных и уникальных узлов металлоконструкций	E	4

Происхождение обобщенной трудовой функции				
Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Слесарь по сборке металлоконструкций 6-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих; программы повышения квалификации рабочих, служащих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки

	квалифицированных рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее четырех лет слесарем 5-го разряда при наличии профессионального обучения Не менее двух лет слесарем 5-го разряда при наличии среднего профессионального образования
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке
	Прохождение противопожарного инструктажа
	Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте
	Наличие удостоверения стропальщика
	Наличие удостоверения о праве на работу с грузоподъемными сооружениями
	Наличие не ниже II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7214	Подготовители конструкционного металла и монтажники
ЕТКС	§ 143	Слесарь по сборке металлоконструкций 6-го разряда
ОКПДТР	18549	Слесарь по сборке металлоконструкций

3.5.1. Трудовая функция

Наименование	Сборка и регулировка особо сложных металлоконструкций, экспериментальных и уникальных узлов металлоконструкций	Код	E/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Составление сборочных схем и эскизов особо сложных металлоконструкций, экспериментальных и уникальных узлов металлоконструкций
	Построение сложных геометрических фигур по сборочным схемам и эскизам
	Разметка особо сложных разверток деталей металлоконструкций
	Правка деталей, особо сложных металлоконструкций и экспериментальных и уникальных узлов металлоконструкций в приспособлениях по чертежам
	Разметка мест под установку особо сложных базовых деталей и узлов металлоконструкций, экспериментальных и уникальных узлов металлоконструкций
	Прихватка электросваркой деталей особо сложных металлоконструкций,

	экспериментальных и уникальных узлов металлоконструкций в процессе сборки
	Сборка особо сложных металлоконструкций, экспериментальных и уникальных узлов металлоконструкций по чертежам и сборочным схемам с применением универсальных приспособлений
	Сборка особо сложных металлоконструкций, экспериментальных и уникальных узлов металлоконструкций по чертежам и сборочным схемам с применением специальных приспособлений и шаблонов
	Сборка, подъем и установка особо сложных металлоконструкций с временным распределением их элементов
	Регулировка особо сложных металлоконструкций, экспериментальных и уникальных узлов металлоконструкций
	Нивелирование и выверка собранных особо сложных металлоконструкций
	Проверка правильности сборки узлов металлоконструкций различной сложности со снятием эксплуатационных диаграмм и характеристик
Необходимые умения	Читать конструкторскую документацию
	Читать технологическую документацию
	Разрабатывать сборочные схемы особо сложных металлоконструкций, экспериментальных и уникальных узлов металлоконструкций
	Разрабатывать сборочные эскизы особо сложных металлоконструкций, экспериментальных и уникальных узлов металлоконструкций
	Использовать технологическое оборудование для правки деталей, особо сложных металлоконструкций и экспериментальных и уникальных узлов металлоконструкций
	Выполнять плоскую и пространственную разметку особо сложных металлоконструкций, экспериментальных и уникальных узлов металлоконструкций
	Использовать ручной слесарный инструмент для разметки
	Производить прихватку деталей особо сложных металлоконструкций, экспериментальных и уникальных узлов металлоконструкций электросваркой в процессе сборки
	Выбирать электроды для сварки деталей
	Использовать слесарно-монтажный инструмент для соединения деталей
	Использовать слесарно-монтажный инструмент для разборки узлов и металлоконструкций
	Выбирать схемы строповки элементов металлоконструкций
	Управлять подъемом и установкой элементов металлоконструкций
	Выверять положение собранных особо сложных металлоконструкций
	Регулировать особо сложные металлоконструкции, экспериментальные и уникальные узлы металлоконструкций
	Использовать универсальный и специальный измерительный инструмент для контроля собранной конструкции
	Документально оформлять результаты проверки правильности сборки узлов металлоконструкций
Необходимые знания	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Правила оформления эскизов и сборочных схем
	Система допусков и посадов в объеме выполняемой работы
	Способы правки деталей и узлов металлоконструкций
	Наименование и назначение приспособлений для правки деталей
	Технологические возможности оборудования для правки деталей

	Способы плоской и пространственной разметки деталей и узлов
	Наименование и назначение слесарно-монтажного инструмента
	Правила использования слесарно-монтажного инструмента
	Устройство и правила наладки ручного механизированного инструмента
	Последовательность сборки металлоконструкций
	Технологические методы и приемы сборки
	Технологические возможности оборудования для электросварки
	Виды сварочных электродов
	Правила выполнения сварных соединений
	Влияние нагрева при сварке на деформацию конструкции
	Способы выверки положения узлов металлоконструкции
	Наименование и назначение инструмента для выверки положения узлов металлоконструкции
	Наименование и назначение контрольно-измерительного инструмента
	Правила использования контрольно-измерительного инструмента
	Схемы строповки грузов
	Правила выбора стропов
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
	Правила установки и устройство подъемных механизмов и приспособлений
	Условия эксплуатации подъемно-транспортного оборудования и приспособлений
	Характеристики применяемых подъемных механизмов
	Методы определения надежности подъемно-транспортного оборудования и приспособлений
	Способы регулировки металлоконструкций и их узлов
	Основы теплотехники в объеме выполняемой работы
	Основы механики в объеме выполняемой работы
	Основы геометрии и тригонометрии в объеме выполняемой работы
	Виды и правила применения СИЗ, используемых для безопасного проведения слесарно-сварочных и грузоподъемных работ
	Требования охраны труда и промышленной безопасности, электробезопасности при выполнении слесарно-сварочных и грузоподъемных работ
Другие характеристики	-

3.5.2. Трудовая функция

Наименование	Испытания и сдача особо сложных металлоконструкций, экспериментальных и уникальных узлов металлоконструкций	Код	E/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка экспериментальных и уникальных узлов металлоконструкций, работающих под давлением, к гидравлическим

	испытаниям
	Гидравлические испытания экспериментальных и уникальных узлов металлоконструкций, работающих под давлением
	Подготовка экспериментальных и уникальных узлов металлоконструкций к пневматическим испытаниям
	Пневматические испытания экспериментальных и уникальных узлов металлоконструкций, работающих под давлением
	Устранение дефектов, обнаруженных после испытания экспериментальных и уникальных узлов металлоконструкций
	Подготовка особо сложных металлоконструкций к механическим испытаниям
	Механические испытания особо сложных металлоконструкций, экспериментальных и уникальных узлов металлоконструкций
	Фиксация результатов испытаний особо сложных металлоконструкций, экспериментальных и уникальных узлов металлоконструкций
	Подготовка информации для паспортизации собранных узлов металлоконструкций
	Сдача в эксплуатацию сложных и особо сложных металлоконструкций в соответствии с техническими условиями
Необходимые умения	Читать конструкторскую документацию
	Читать технологическую документацию
	Монтировать трубопроводы для гидравлических и пневматических испытаний
	Подготавливать экспериментальные и уникальные узлы металлоконструкций к гидравлическим и пневматическим испытаниям
	Использовать гидравлические и пневматические установки для контроля герметичности
	Использовать методы контроля герметичности при гидравлических испытаниях экспериментальных и уникальных узлов металлоконструкций
	Использовать методы контроля герметичности при пневматических испытаниях экспериментальных и уникальных узлов металлоконструкций
	Устранять дефекты герметичности особо сложных узлов металлоконструкций
	Использовать оборудование и приборы для механических испытаний особо сложных металлоконструкций, экспериментальных и уникальных узлов металлоконструкций
	Документально оформлять результаты испытаний
Необходимые знания	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Требования, предъявляемые к сборке конструкций и изделий, подлежащих специальным испытаниям
	Наименование и назначение сборочно-монтажного инструмента
	Правила использования сборочно-монтажного инструмента
	Методы гидравлических испытаний
	Методы пневматических испытаний
	Основные технологические параметры установок для гидравлических испытаний
	Основные технологические параметры установок для пневматических испытаний
	Последовательность действий при гидравлических и пневматических

	испытаниях
	Методы контроля герметичности при гидравлических испытаниях
	Методы контроля герметичности при пневматических испытаниях
	Приборы для контроля герметичности при гидравлических испытаниях
	Приборы для контроля герметичности при пневматических испытаниях
	Методы механических испытаний конструкций
	Последовательность действий при механических испытаниях
	Виды, наименование и назначение оборудования и приборов для механических испытаний
	Механические свойства основных материалов, применяемых в металлоконструкциях
	Пределы прочности на растяжение, изгиб, сжатие основных материалов, применяемых в металлоконструкциях
	Правила оформления результатов испытаний
	Методы устранения дефектов после гидравлических и пневматических испытаний
	Порядок оформления паспортов собранных узлов металлоконструкций
	Порядок сдачи металлоконструкций в эксплуатацию
	Виды и правила применения СИЗ, используемых для безопасного проведения гидравлических и пневматических испытаний
	Требования охраны труда и промышленной безопасности, электробезопасности при выполнении гидравлических и пневматических испытаний
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Общероссийское объединение работодателей «Российский союз промышленников и предпринимателей», город Москва
Управляющий директор Управления развития квалификаций Смирнова Юлия Валерьевна

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	ОАО «Акционерная компания «Туламашзавод», город Тула
2	ОАО «ГМС Ливгидромаш», город Ливны, Орловская область
3	ОАО «Ил», город Москва
4	ОАО «Концерн «Калашников», город Ижевск
5	ОАО «Краснодарский приборный завод «Каскад», город Краснодар
6	ОАО «КЭМЗ», город Котлас, Архангельская область
7	ОАО «ЛМЗ имени К. Либкнехта», город Санкт-Петербург
8	ОАО «ММП имени В. В.Чернышева», город Москва
9	ОАО «НИИЭИ», город Электроугли, Московская область
10	ОАО «НМЗ Искра» город Новосибирск
11	ОАО «Петрозаводскмаш», город Петрозаводск, Республика Карелия
12	ОАО «Роствертол», город Москва
13	ОАО «Серовский механический завод», город Серов, Свердловская область
14	ОАО «Электромашиностроительный завод «ЛЕПСЕ», город Киров

15	ОООР «СоюзМаш России», город Москва
16	ФГБОУ ВПО «Московский государственный технический университет имени Н. Э. Баумана», город Москва

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

[3] Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848).

[4] Приказ МЧС России от 12 декабря 2007 г. № 645 «Об утверждении Норм пожарной безопасности «Обучение мерам пожарной безопасности работников организаций» (зарегистрирован Минюстом России 21 января 2008 г., регистрационный № 10938), с изменениями, внесенными приказами МЧС России от 27 января 2009 г. № 35 (зарегистрирован Минюстом России 25 февраля 2009 г., регистрационный № 13429) и от 22 июня 2010 г. № 289 (зарегистрирован Минюстом России 16 июля 2010 г., регистрационный № 17880).

[5] Постановление Минтруда России, Минобразования России от 13 января 2003 г. № 1/29 «Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций» (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный № 4209), с изменениями, внесенными приказом Минтруда России, Минобрнауки России от 30 ноября 2016 г. № 697н/1490 (зарегистрирован Минюстом России 16 декабря 2016 г., регистрационный № 44767).

[6] Приказ Минтруда России от 24 июля 2013 г. № 328н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 12 декабря 2013 г., регистрационный № 30593), с изменениями, внесенными приказом Минтруда России от 19 февраля 2016 г. № 74н (зарегистрирован Минюстом России 13 апреля 2016 г., регистрационный № 41781).

[7] Нормативно-технические и руководящие документы в области сварки.

[8] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, раздел «Слесарные и слесарно-сборочные работы».

[9] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

[10] Приказ Ростехнадзора от 12 ноября 2013 г. № 533 «Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 31 декабря 2013 г., регистрационный № 30992), с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 12 апреля 2016 г. № 146 (зарегистрирован Минюстом России 20 мая 2016 г., регистрационный № 42197).

gost.e-ecolog.ru