МИНИСТЕРСТВО МОРСКОГО ФЛОТА

Единая система технологической подготовки производства морского порта (ЕСТПП МП)

ПОЛОЖЕНИЕ

О РАЗРАБОТКЕ КАРТ ТИПОВЫХ И ОПЫТНЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫХ РАБОТ В ПОРТАХ МИНМОРФЛОТА

РД 31.40.11-83

Москва
В/О «МОРТЕХИНФОРМРЕКЛАМА»
1983

gost.e-ecolog.ru

МИНИСТЕРСТВО
МОРСКОГО ФЛОТА
(МИНМОРФЛОТ)

103759 Москва, Жданова, 1/4

от 12.07.83 № ГФ-17/1090

на № _____

О введении РД 31.40.11-83

РУКОВОДИТЕЛЯМ ОРГАНИЗАЦИЙ И ПРЕДПРИЯТИЙ ММФ

Главным Управлением перевозок, эксплуатации флота и портов ММФ утвержден руководящий документ РД 31.40.11-83 "ЕСТПП МП. Положение о разработке карт типовых и опытных технологических процессов погрузочно-разгрузочных работ в портах Минморфлота" со сроком введения в действие с 1 апреля 1984 года.

РД устанавливает единый порядок разработки новых Карт типовых и опытных технологических процессов погрузочно-разгрузочных работ и внесения изменений в действующие Карты:

Для внедрения РД предлагаю:

1. Ленморниипроекту до 15.07.83 представить в В/О "Мортехинформреклама" материалы для издания и рассылки РД 31.40.11-83.

2. Начальникам портов обеспечить представление разработчикам предложений по внесению изменений в типовые и опытные технологические процессы погрузочно-разгрузочных работ.

3. Руководителям научно-исследовательских и проектно-конструкторских организаций ММФ обеспечивать систематическую разработку новых Карт типовых и опытных технологических процессов погрузочно-разгрузочных работ и изменений к действующим картам.

4. С введением РД 31.40.11-83 отменить РТМ 31.0002-75.

Заместитель начальника Главфлота Б.В.Черепанов

МИНИСТЕРСТВО МОРСКОГО ФЛОТА

УТВЕРЖДЕНО
Заместителем начальника Главфлота ММФ
Ю.П.Дробининым
31 мая 1983 г.

Единая система технологической подготовки производства морского порта (ЕСТПП МП)

П О Л О Ж Е Н И Е

О РАЗРАБОТКЕ КАРТ ТИПОВЫХ И ОПЫТНЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫХ РАБОТ В ПОРТАХ МИНМОРФЛОТА

РД 31.40.11-83

Москва
В/О "Мортехинформреклама"
1983

Р А З Р А Б О Т А Н О

Ленинградским филиалом Государственного проектно-изыскательского и научно-исследовательского института морского транспорта (Союзморниипроекта) - Ленморниипроектом

Главный инженер	В.А.Фирсов
Руководитель разработки канд.техн.наук	А.Я.Черняк
Главный специалист	Ю.Б.Канторович
Ответственный исполнитель	М.Ф.Вайсман

С О Г Л А С О В А Н О

Союзморниипроектом

Главный инженер	Ю.А.Ильницкий
Зав.отделом стандартизации и метрологии	М.И.Калашников

Министерством здравоохранения РСФСР

Главный государственный санитарный врач РСФСР	Л.Г.Подунова

У Т В Е Р Ж Д Е Н О

Главным управлением перевозок, эксплуатации флота и портов ММФ

Заместитель начальника Главного управления	Ю.П.Дробинин

ЕСТПП МП. ПОЛОЖЕНИЕ О РАЗРАБОТКЕ КАРТ ТИПОВЫХ И ОПЫТНЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫХ РАБОТ В ПОРТАХ МИНМОРФЛОТА

РД 3I.40.II-83

Вводится впервые

Инструктивным письмом
Главфлота ММФ
от I9.07.83
№ ГФ-I7/ I090 срок
введения в действие
установлен
с I апреля I984 года

Настоящее Положение устанавливает порядок разработки Карт типовых и опытных технологических процессов погрузочно-разгрузочных работ (ПРР) в портах Минморфлота и внесения в них изменений.

I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

I.I. Разработка новых и внесение изменений в действующие Карты типовых и опытных технологических процессов (в дальнейшем - Карты) ПРР производится для:

оперативного оповещения портов и других организаций, которым ранее были направлены Карты, о новых, более прогрессивных (по сравнению с действующими) технологических процессах ПРР;

создания условий для своевременного внедрения прогрессивных технологических процессов в портах Минморфлота;

организации эксплуатационной проверки в портах новых опытных технологических процессов ПРР, не предусмотренных действующими Картами;

I.2. Основанием для разработки новых и внесения изменений к действующим Картам являются:

проектные разработки по новым технологическим процессам ПРР, выполненные научно-исследовательскими и проектно-конструкторскими организациями Минморфлота;

предложения портов, осуществляющих эксплуатационную проверку и отработку в производственных условиях новых типов перегрузочных машин, грузозахватов, устройств, приспособлений, средств укрупнения грузовых мест, а также способов и приемов работ;

предложения портов, осуществляющих внедрение типовых и эксплуатационную проверку опытных технологических процессов ПРР, регламентированных Картами, либо разработанных непосредственно в портах;

материалы, собранные специалистами Союзморниипроекта и его филиалов во время обследования портов Минморфлота с позиций внедрения типовой технологии, обосновывающие необходимость разработки новых или внесения изменений в действующие Карты;

материалы о передовом отечественном и зарубежном опыте в области технологии и механизации ПРР;

изменения технологии перевозок и ПРР, характеристик грузов, транспортных и технических средств, а также действующих нормативных документов;

создание новых перегрузочных комплексов.

I.3. Предлагаемые новые или откорректированные типовые и опытные технологические процессы ПРР должны отвечать следующим требованиям:

основываться на применении современных технических средств (отечественных или импортных), поставляемых серийно, либо изготавливаемых портами по конструкторской документации, разработанной в установленном порядке;

обеспечивать безопасность работы портовых рабочих, сохранность груза, транспортных средств и средств технологического оснащения, а также охрану природы в соответствии с требованиями

государственных и отраслевых стандартов, технических условий и ведомственных руководящих нормативных документов;

обеспечивать максимальное снижение ручного труда портовых рабочих на основе комплексной механизации и автоматизации грузовых работ, а также соблюдение санитарно-гигиенических правил и норм при ведении ПРР;

исходить из оптимального использования перегрузочного оборудования по времени и производительности при условии соблюдения требований правил технической эксплуатации перегрузочных машин, наиболее рационального использования грузозахватов, устройств, приспособлений и средств укрупнения грузовых мест;

создавать предпосылки для роста производительности труда портовых рабочих, повышения интенсивности грузовых работ и сокращения численности рабочих, занятых в технологической линии;

гарантировать технологическую приемлемость предлагаемых грузозахватов, устройств и приспособлений, установленную в результате опытной проверки.

I.4. Предложения о разработке нового или корректировке действующего типового технологического процесса должны быть обусловлены:

разработкой и внедрением портом нового прогрессивного технологического процесса, не включенного в действующий сборник Карт;

практической отработкой в порту опытного технологического процесса (из числа включенных в сборник Карт) с получением устойчивых технико-эксплуатационных показателей не ниже предусмотренных Картой;

практическим усовершенствованием типового процесса в том или ином порту за счет лучшего использования перегрузочных машин, грузозахватов, устройств, приспособлений, средств укрупнения грузовых мест, а также внедрения новых способов и приемов работ.

I.5. Предложения о разработке нового опытного технологического процесса должны быть обусловлены:

поступлением в порты в массовых количествах новых по номенклатуре грузов либо грузов с изменившимися транспортно-перегрузочными характеристиками и необходимостью определения в эксплуатационных условиях эффективности использования для их перегрузки тех или иных машин, грузозахватов, устройств, приспособлений, средств укрупнения грузовых мест и т.п.

необходимостью эксплуатационной проверки в портах новых или модернизированных машин, грузозахватов, устройств, приспособлений и средств укрупнения грузовых мест;

необходимостью практической проверки возможности расширения области применения известных типов средств технологического оснащения;

заключением порта, выполняющего эксплуатационную проверку опытного процесса, о возможности его усовершенствования, выявленной в ходе проверки.

I.6. Предложения по исключению из сборника Карты того или иного типового или опытного технологического процесса должны быть обусловлены:

подтвержденной практикой и расчетами явной неэффективностью дальнейшего применения данного технологического процесса, которая вызвана изменением транспортных характеристик груза, либо изменением способа его перевозки, либо появлением более совершенных перегрузочных или транспортных средств, средств технологического оснащения и способов укрупнения грузовых мест, либо невозможностью соблюдения требований безопасности труда, правил технической эксплуатации перегрузочных машин, охраны природы, условий сохранности грузов, транспортных средств, средств технологического оснащения и т.д.;

целесообразностью замены исключаемого типового или опытного процесса на более совершенный и эффективный, обоснованный практическими результатами и расчетами.

2. ПОРЯДОК РАЗРАБОТКИ И ОФОРМЛЕНИЯ ПРОЕКТОВ

2.I. Проекты новых, а также изменений к действующим Картам выполняются разработчиком Карт - Союзморниипроектом, его филиалами и другими соисполнителями под методическим руководством Союзморниипроекта (Ленморниипроекта). Филиалы Союзморниипроекта и соисполнители должны согласовывать разрабатываемые ими проекты с Союзморниипроектом (Ленморниипроектом).

2.2. Предложения по разработке проектов направляются разработчику организациями, указанными в п.I.2. настоящего положения и оформляются в соответствии с обязательным приложением I.

2.3. Разработчик осуществляет технико-экономическую оценку всех предложений и осуществляет выбор оптимальных вариантов по РД 3I.40.04-80 "ЕСТПП МП. Методика оптимизации технологических процессов ПРР и выбора средств технологического оснащения".

2.4. Новые и разрабатываемые взамен действующих Карты типовых технологических процессов ПРР оформляются разработчиком в соответствии с обязательным приложением 2.

2.5. Новые и разрабатываемые взамен действующим Карты опытных технологических процессов ПРР оформляются разработчиком в соответствии с обязательным приложением 3.

2.6. После таблиц (приложения 2 и 3) в Картах приводится описание безопасных и высокопроизводительных способов и приемов работы по технологическим операциям с учетом "Правил составления рабочих технологических карт в портах ММФ" (РТМ 3I.0007-76) и "Инструкций по типовым способам и приемам ПРР на универсальных перегрузочных комплексах морских портов" (РД.3I.4I.06-82 - РД 3I.4I.I5-82).

При необходимости в описании технологического процесса приводится информация, содержащая дополнительные сведения о технологическом процессе или отдельных его элементах.

2.7. Оформление проектов Карт и изменений к ним должно осуществляться в соответствии с требованиями ОСТ 3I.0008-75 и РС 3I.0I-79.

3. ПОРЯДОК СОГЛАСОВАНИЯ И УТВЕРЖДЕНИЯ КАРТ И ИЗМЕНЕНИЙ К НИМ

3.I. Проекты новых и разрабатываемых взамен действующих Карт и изменений к ним должны быть направлены на отзыв в порты и пароходства, имеющие наибольший опыт работы с грузами, технология перегрузки которых подлежит усовершенствованию.

3.2. Отзывы по проектам должны не позднее 30 дней со дня получения проекта направляться разработчику в виде обоснованных конкретных предложений и замечаний. При необходимости разработчик организует согласительное совещание.

3.3. Проекты Карт должны быть согласованы:

Союзморниипроектом (Ленморниипроектом);

отделом охраны труда и техники безопасности Минморфлота;

органами государственного санитарного надзора;

Окончательная редакция проектов должна быть утверждена Главным управлением перевозок, эксплуатации флота и портов (Главфлотом) ММФ.

3.4. Утвержденные Карты и изменения к ним после издания должны быть разосланы:

в порты, пароходства и другие предприятия и организации, которым ранее были направлены сборники Карт;

во вновь созданные порты и другие предприятия и организации.

3.5. После получения извещений о введении новых Карт либо об изменении действующих, предприятия и организации ММФ должны:

в месячный срок с момента получения извещения внести изменения в Карты;

в трехмесячный срок с момента получения Карт или извещений об их изменении откорректировать действующие в порту рабочие технологические карты в соответствии с РТМ 3I.0007-76;

обеспечить внедрение новых либо откорректированных типовых, а также эксплуатационную проверку опытных технологических процессов в соответствии с "Инструкцией о порядке внедрения прогрессивной технологии погрузочно-разгрузочных работ в портах ММФ" (РД 3I.40.05-7I)

3.6. Союзморниипроекту (Ленморниипроекту) вменяется в обязанность организация учета всех публикуемых извещений об изменениях действующих Карт, а также своевременная корректировка (в соответствии с этими извещениями) контрольного экземпляра сборника Карт.

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНА ПРИРОДЫ

4.I. Вновь разрабатываемые и пересматриваемые взамен действующих Карты типовых и опытных технологических процессов ПРР должны соответствовать требованиям ГОСТ I.26-77, ГОСТ I7.0.0.0I-77 и других стандартов в области охраны природы, а также требованиям ведомственных руководящих нормативных документов по правилам безопасности труда, пожарной безопасности, производственной санитарии и охране природы.

4.2. Содержащиеся в Картах требования безопасности и требования по охране природы должны быть изложены при описании технологического процесса, а при необходимости в виде самостоятельных разделов.

ПРИЛОЖЕНИЕ I
обязательное

ФОРМА ПРЕДЛОЖЕНИЙ ПО РАЗРАБОТКЕ НОВЫХ И ПО ВНЕСЕНИЮ ИЗМЕНЕНИЙ В ДЕЙСТВУЮЩИЕ КАРТЫ

ПРЕДЛОЖЕНИЯ ПО РАЗРАБОТКЕ НОВЫХ И ПО ВНЕСЕНИЮ ИЗМЕНЕНИЙ В ДЕЙСТВУЮЩИЕ КАРТЫ ТИПОВЫХ И ОПЫТНЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ПРР

I. Наименование организаций, направляющей предложения

_____

_____

2. Номер подвержающейся изменению карты, наименование груза, класс груза по ЕКНВ_____

_____

3. Содержание предложения (внести изменения в наименование карты, в текст и показатели таблиц, в описание технологического процесса, включить в состав карт, исключить из состава карт и т.п.)_____

_____

_____

4. Технико-эксплуатационные показатели предлагаемых технологических процессов_____

_____

_____

ПРИЛОЖЕНИЕ I
Продолжение

№ схемы	Технологические схемы	Фактический объем грузопереработки, тыс.т операций	Расстановка рабочих/машин в т.ч. по операциям							Выработка рабочего, т/смена, шт./смена	Средне-взвешенная производительность технологической линии, т/смена, шт./смена	Уровень комплексной механизации, %
			вагонная или автотранспортная	внутритранспортная	складская	кордонная и перегрузочная	судовая	Всего				

5. Краткое описание принципиальных новшеств технологического процесса (применение новых средств технологического оснащения, способов укрупнения грузовых мест, изменение схем строповки, складирования, использование новых способов и приемов работы и т.п.)_____

6. Описание технологического процесса по технологическим операциям (выполняется в соответствии с РТМ 31.0007-76)_____

7. Фотографии, рисунки, схемы и т.п. материалы, иллюстрирующие внедрение новых технологических процессов_____

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Обязательное

ФОРМА КАРТЫ ТИПОВОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ПОГРУЗКИ-ВЫГРУЗКИ

КАРТА ТИПОВОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ПОГРУЗКИ-ВЫГРУЗКИ

Варианты работ: Классы грузов по ЕКНВ

№ схемы	Технологические схемы	Объем грузопереработки, при котором применение схемы эффективно, тыс.т-операций	Расстановка рабочих/машин в том числе по операциям						Выработка рабочего, т/смена, шт/смена	Производительность технологической линии т/смена, шт/смена		Уровень комплексной механизации, %	Назначение схемы
			вагонная или автотранспортная	внутрискладская портовая транспортная		кордонная и передаточная	судовая	Всего		по технологической схеме	по ЕКНВ или ЕКНВ		

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Обязательное

ФОРМА КАРТЫ ОПЫТНОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ПОГРУЗКИ-ВЫГРУЗКИ

КАРТА ОПЫТНОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ПОГРУЗКИ-ВЫГРУЗКИ

Варианты работ: Классы грузов по ЕКНВ

№ схемы	Технологические схемы	Объем грузопереработки, при котором применение схемы эффективно, тыс.т-операций	Расстановка рабочих/машин						Выработка рабочего, т/смена шт/смена	Производительность технологической линии, т/смена, шт./смена		Уровень комплексной механизации, %	Назначение схемы. Порты, осуществ. эксплуат проверку
			в том числе по операциям							по технологической схеме	по ЕКНВ или БКНВ		
			вагонная или автотранспортная	внутрипортовая транспортная	складская	кордонная и передаточная	судовая	Всего					

С О Д Е Р Ж А Н И Е

Стр.

I. Общие положения. 5

2. Порядок разработки и оформления проектов 9

3. Порядок согласования и утверждения Карт и изменений к ним. . . . . IO

4. Требования безопасности и охраны природы II

Приложения: I. Форма предложений по разработке новых Карт и по внесению изменений к ним. . . I2

2. Форма Карты типового технологического процесса погрузки-выгрузки. I4

3. Форма Карты опытного технологического процесса погрузки-выгрузки. I5

Подписано в печать 05.08.83. Формат 60x84/16. Печать офсетная.
У. -печ.л.1,04.Уч.-изд.л.0,51.Печ.л.1,12.Тираж530.Зак.тип.721.Изд. № 529-и.

Типография В О "Мортехинформреклама"
125080, Москва, А-80, Волоколамское шоссе, дом 14

gost.e-ecolog.ru