МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
Регистрационный № 45588
от "09" февраля 2017 г.

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(Минтруд России)

ПРИКАЗ

26 января 2017 г. № 86н

Москва

Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по производству метизов»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266; 2016, № 21, ст. 3002), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Специалист по производству метизов».

Министр М.А. Топилин

КОПИЯ ВЕРНА
Консультант общего отдела Департамента управления делами
26.01 2017 г.
ДЕПАРТАМЕНТ УПРАВЛЕНИЯ ДЕЛАМИ Отдел №2

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «26» февраля 2017 г. № 86н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Специалист по производству метизов

913

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 3
III. Характеристика обобщенных трудовых функций 4
3.1. Обобщенная трудовая функция «Организация процесса производства металлических электродов» 4
3.2. Обобщенная трудовая функция «Организация процесса производства канатов, корда и арматурных прядей» 9
3.3. Обобщенная трудовая функция «Организация процесса производства металлической сетки» 15
3.4. Обобщенная трудовая функция «Организация процесса производства крепежных изделий» 20
3.5. Обобщенная трудовая функция «Организация согласованной работы производственных подразделений по выпуску метизной продукции» 26
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 32

I. Общие сведения

Организация производства метизов	27.076
(наименование вида профессиональной деятельности)	Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Организация технологических процессов производства метизной продукции заданных характеристик

Группа занятий:

1321	Руководители подразделений (управляющие) обрабатывающей промышленности	3122	Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности
(код ОКЗ[1])	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

25.93.1	Производство изделий из проволоки и пружин
25.94	Производство крепежных изделий

(код ОКВЭД[2]) (наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Организация процесса производства металлических электродов	6	Организационно-техническое обеспечение выполнения производственного задания подразделением производства металлических электродов	A/01.6	6
			Организация работы персонала технологического подразделения производства металлических электродов	A/02.6	6
B	Организация процесса производства канатов, корда и арматурных прядей	6	Организационно-техническое обеспечение выполнения производственного задания подразделением производства канатов, корда и арматурных прядей	B/01.6	6
			Организация работы персонала технологического подразделения производства канатов, корда и арматурных прядей	B/02.6	6
C	Организация процесса производства металлической сетки	6	Организационно-техническое обеспечение выполнения производственного задания подразделением производства металлической сетки	C/01.6	6
			Организация работы персонала технологического подразделения производства металлической сетки	C/02.6	6
D	Организация процесса производства крепежных изделий	6	Организационно-техническое обеспечение выполнения производственного задания подразделением производства крепежных изделий	D/01.6	6
			Организация работы персонала технологического подразделения производства крепежных изделий	D/02.6	6
E	Организация согласованной работы производственных подразделений по выпуску метизной продукции	7	Определение организационных и технических мер по выпуску метизной продукции производственными подразделениями	E/01.7	7
			Координация работы технологических подразделений производства метизной продукции	E/02.7	7

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Организация процесса производства металлических электродов	Код	A	Уровень квалификации	6

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Мастер Мастер участка Старший мастер

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки специалистов среднего звена Высшее образование – бакалавриат
Требования к опыту практической работы	Не менее трех лет работы в производстве металлических электродов при среднем профессиональном образовании Не менее одного года работы в производстве металлических электродов при высшем образовании
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации[3] Прохождение стажировки, обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности; проверка знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности[4]
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	3122	Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности
ЕКС[5]	-	Мастер участка
ОКПДТР[6]	23796	Мастер
	24013	Мастер цеха
	23998	Мастер участка
ОКСО[7]	150100	Металлургия
	150101	Металлургия черных металлов
	150102	Металлургия цветных металлов

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Организационно-техническое обеспечение выполнения производственного задания подразделением производства металлических электродов	Код	A/01.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции				
Оригинал X	Заимствовано из оригинала			
		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании по производству металлических электродов, нарушениях технологического процесса, неполадках в работе обслуживаемого оборудования и принятых мерах по их устранению
	Контроль состояния ограждений, аспирационных и вентиляционных систем, средств индивидуальной защиты, работоспособности блокировок, производственной сигнализации и средств связи для обеспечения безопасного ведения работ в подразделениях производства металлических электродов
	Проверка технического состояния основного и вспомогательного оборудования в подразделении производства металлических электродов
	Контроль обеспечения подразделений необходимыми материалами, оснасткой, инструментом для производства металлических электродов
	Организация поставки проволоки, компонентов для приготовления обмазки, вспомогательных материалов, обеспечения оснасткой, инструментом в объеме нормативного запаса для производства металлических электродов
	Контроль подготовки к ремонтам и приемки после ремонта оборудования в подразделениях производства металлических электродов
	Разработка мер по сокращению брака в процессе производства металлических электродов
	Организация складирования материалов, готовой продукции, запасных частей, инструментов, приспособлений в подразделениях производства металлических электродов
	Определение мер по соблюдению удельных норм и лимитов расхода металла, энергоносителей и материалов в подразделениях производства металлических электродов
	Разработка рекомендаций по устранению нарушений правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования для сокращения внеплановых простоев в подразделениях производства металлических электродов
	Оценка исправности средств обеспечения охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности в подразделениях производства металлических электродов
	Ведение учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях в подразделениях производства металлических электродов
Необходимые умения	Анализировать данные технической документации, характеризующие

	уровень соблюдения технологических регламентов, правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования в подразделениях производства металлических электродов
	Выявлять нарушения правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования в подразделениях производства металлических электродов и причины выхода его из строя и внеплановых простоев и предлагать меры по их устранению
	Оформлять заявки на получение товарно-материальных ценностей и оказание услуг в подразделениях производства металлических электродов
	Анализировать учетную документацию и данные сертификатов о количестве и качестве принимаемых в работу партий сырья, реагентов и материалов для производства металлических электродов
	Определять причины и последствия негативных изменений параметров и показателей качества процессов производства металлических электродов
	Давать рекомендации по корректировке технологических процессов производства металлических электродов
	Выявлять и устранять причины негативных изменений параметров и показателей процессов производства, влияющих на качество металлических электродов
	Оценивать целесообразность внедрения рационализаторских предложений работников в подразделениях производства металлических электродов
	Оценивать риски и определять меры по обеспечению безопасности технологических процессов в подразделениях производства металлических электродов
	Выявлять визуально неисправность средств обеспечения охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности подразделения производства металлических электродов
	Применять специализированное программное обеспечение в подразделениях производства металлических электродов
Необходимые знания	Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принципы работы, схема расположения, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования, приборов и механизмов подразделений производства металлических электродов
	Технологические инструкции по подготовке металлических стержней и шихтовых материалов для приготовления обмазки металлических электродов
	Технологические инструкции по производству металлических электродов
	Правила проведения технической диагностики оборудования подразделений производства металлических электродов
	Правила подналадки и способы регулирования обслуживаемого оборудования подразделений производства металлических электродов
	Нормативно-техническая документация на исходное сырье и выпускаемые металлические электроды
	Виды поверхностных дефектов металлических электродов и способы их устранения
	Влияние различных факторов на производительность процесса производства металлических электродов
	Правила оформления заявок на получение товарно-материальных ценностей и оказание услуг в подразделениях производства

	металлических электродов
	Инструкция по перемещению, складированию и отгрузке продукции
	Установленные удельные нормы, лимиты расхода и нормативы запасов материалов, приспособлений, инструментов, средств индивидуальной защиты подразделений производства металлических электродов
	Способы снижения расхода металла, энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов на производство металлических электродов
	Показатели пригодности средств индивидуальной защиты и средств коллективной защиты
	Риски и возможные меры по обеспечению безопасности технологических процессов подразделений производства металлических электродов
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в подразделениях производства металлических электродов
	Специализированное программное обеспечение подразделений производства металлических электродов
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Организация работы персонала технологического подразделения производства металлических электродов	Код	A/02.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Постановка перед работниками подразделений производства металлических электродов производственного задания
	Расстановка работников подразделений производства металлических электродов по рабочим местам в соответствии с производственной необходимостью и квалификацией
	Контроль соблюдения работниками подразделений производства металлических электродов правил подготовки к работе технологического оборудования, инструмента, приспособлений
	Контроль ведения работниками технологических операций производства металлических электродов
	Контроль качества продукции на технологических переделах производства металлических электродов
	Организация работы по техническому обслуживанию и профилактическим ремонтам оборудования подразделений производства металлических электродов
	Контроль соблюдения нормативов расхода материалов в технологическом процессе производства металлических электродов
	Контроль соблюдения требований охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности при ведении технологического

	процесса, управлении подъемными механизмами, внутрицехового транспорта и содержания закрепленной территории, подъездных путей, оборудования работниками подразделения производства металлических электродов
	Внедрение передовых методов труда в подразделениях производства металлических электродов
	Подготовка предложений о применении мер поощрения и взыскания к работникам подразделения производства металлических электродов
	Контроль ведения технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях работниками подразделения производства металлических электродов
Необходимые умения	Формулировать и разъяснять работникам задачи по выполнению заданий по производству металлических электродов
	Перераспределять работников смены по рабочим местам, исходя из производственного задания и оперативной производственной ситуации в технологических подразделениях производства металлических электродов
	Оценивать соответствие выполняемых работниками технологических операций требованиям производственно-технических и технологических инструкций производства металлических электродов
	Определять причины отклонений текущих параметров технологического процесса производства металлических электродов и состояния оборудования от установленных значений и способы их устранений
	Анализировать учетную документацию, фиксирующую данные контроля и данные сертификатов о количестве и качестве принимаемых в работу партий проволоки в бунтах и компонентов для приготовления обмазки
	Применять мерительный инструмент в процессе контроля качества материалов и металлических электродов
	Определять варианты дальнейшего использования некондиционного материала, поступившего для производства металлических электродов
	Выявлять факторы и стимулы, повышающие производительность труда работников подразделений производства металлических электродов
	Пользоваться средствами коммуникаций подразделений производства металлических электродов
	Применять специализированное программное обеспечение подразделений производства металлических электродов
Необходимые знания	Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принципы работы, схема расположения, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования, приборов и механизмов подразделений производства металлических электродов
	Производственно-технические и технологические инструкции ведения технологических операций производства металлических электродов (резка металлических стержней, подготовка и нанесение обмазочной массы, сушка и прокалка металлических электродов в прокалочных печах, сортировка и упаковка металлических электродов)
	Правила подналадки и способы регулирования обслуживаемого оборудования подразделений производства металлических электродов
	Нормативно-техническая документация на исходное сырье, полуфабрикаты и выпускаемые металлические электроды
	Виды поверхностных дефектов металлических электродов и способы их устранения
	Перечень возможных неисправностей оборудования подразделений

	производства металлических электродов и действий по их устранению
	Правила пользования измерительным инструментом в процессе контроля производства металлических электродов
	Правила эксплуатации подъемных сооружений подразделений производства металлических электродов
	Нормативы расхода материалов в технологическом процессе производства металлических электродов
	Способы снижения потерь металла, материалов, расхода энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов подразделений производства металлических электродов
	Система оплаты труда и формы материального стимулирования работников подразделений производства металлических электродов
	Назначение и правила пользования внешними и внутренними средствами коммуникаций
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков подразделений производства металлических электродов
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в подразделениях производства металлических электродов
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности подразделений производства металлических электродов
	Специализированное программное обеспечение подразделений производства металлических электродов
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Организация процесса производства канатов, корда и арматурных прядей	Код	B	Уровень квалификации	6

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Мастер Мастер участка Старший мастер

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки специалистов среднего звена Высшее образование – бакалавриат
Требования к опыту практической работы	Не менее трех лет работы в производстве канатов, корда и арматурных прядей при среднем профессиональном образовании Не менее одного года работы в производстве канатов, корда и арматурных прядей при высшем образовании
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке,

	установленном законодательством Российской Федерации Прохождение стажировки, обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности; проверка знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	3122	Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности
ЕКС	-	Мастер участка
ОКПДТР	23796	Мастер
	23998	Мастер участка
ОКСО	150100	Металлургия
	150101	Металлургия черных металлов
	150102	Металлургия цветных металлов

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Организационно-техническое обеспечение выполнения производственного задания подразделением производства канатов, корда и арматурных прядей	Код	B/01.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании по производству канатов, корда и арматурных прядей, нарушениях технологического процесса, неполадках в работе обслуживаемого оборудования и принятых мерах по их устранению
	Контроль состояния ограждений, аспирационных и вентиляционных систем, грузозахватных приспособлений подъемных сооружений, средств индивидуальной защиты, работоспособности блокировок, производственной сигнализации и средств связи для обеспечения безопасного ведения работ в подразделениях производства канатов, корда и арматурных прядей
	Проверка технического состояния основного и вспомогательного оборудования в технологическом подразделении производства канатов, корда и арматурных прядей
	Проверка наличия необходимой технологической документации в подразделении производства канатов, корда и арматурных прядей
	Контроль обеспечения подразделений необходимыми материалами,

	оснасткой, инструментом для производства канатов, корда и арматурных прядей
	Организация поставки проволоки, основных и вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов в объеме нормативного запаса подразделения производства канатов, корда и арматурных прядей
	Контроль подготовки к ремонтам и приемки после ремонта оборудования в подразделениях производства канатов, корда и арматурных прядей
	Разработка мер по сокращению брака в процессе производства канатов, корда и арматурных прядей
	Организация складирования материалов, готовой продукции, сменного оборудования, запасных частей, инструментов, приспособлений в подразделении производства канатов, корда и арматурных прядей
	Определение мер по соблюдению удельных норм и лимитов расхода металла, энергоносителей и материалов подразделения производства канатов, корда и арматурных прядей
	Разработка рекомендаций по устранению нарушений правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования подразделениях производства канатов, корда и арматурных прядей, ликвидации причин его внеплановых простоев
	Оценка исправности средств обеспечения охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности подразделения производства канатов, корда и арматурных прядей
	Ведение учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях подразделения производства канатов, корда и арматурных прядей
Необходимые умения	Анализировать данные технической документации, характеризующие уровень соблюдения технологических регламентов, правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования в подразделениях производства канатов, корда и арматурных прядей
	Выявлять нарушения правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования в подразделениях производства канатов, корда и арматурных прядей и причины выхода его из строя и внеплановых простоев и предлагать меры по их устранению
	Оформлять заявки на получение товарно-материальных ценностей и оказание услуг в подразделениях производства канатов, корда и арматурных прядей
	Анализировать учетную документацию и данные сертификатов о количестве и качестве принимаемых в работу партий проволоки, материалов для производства канатов, корда и арматурных прядей
	Определять причины и последствия негативных изменений параметров и показателей качества процессов производства канатов, корда и арматурных прядей
	Давать рекомендации по корректировке технологических процессов производства канатов, корда и арматурных прядей
	Выявлять и устранять причины негативных изменений параметров и показателей процессов производства, влияющих на качество канатов, корда и арматурных прядей
	Оценивать целесообразность внедрения рационализаторских предложений работников в подразделениях производства канатов, корда и арматурных прядей
	Оценивать риски и определять меры по обеспечению безопасности

	технологических процессов в подразделениях производства канатов, корда и арматурных прядей
	Выявлять визуально неисправность средств обеспечения охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности подразделения производства канатов, корда и арматурных прядей
	Применять специализированное программное обеспечение производства канатов, корда и арматурных прядей
Необходимые знания	Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принципы работы, схема расположения, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования прядевьющих и канатовьющих машин, приборов и механизмов подразделений производства канатов, корда и арматурных прядей
	Технологические инструкции по подготовке проволоки и прядей для производства канатов, корда и арматурных прядей
	Технологические инструкции по производству канатов, корда и арматурных прядей
	Кинематические схемы обслуживаемых прядевьющих и канатовьющих машин всех типов
	Правила проведения технической диагностики оборудования подразделений производства канатов, корда и арматурных прядей
	Правила подналадки и способы регулирования обслуживаемого оборудования подразделений производства канатов, корда и арматурных прядей
	Нормативно-техническая документация на исходное сырье и выпускаемые канаты, корд и арматурные пряди
	Виды поверхностных дефектов и брака при производстве канатов, корда и арматурных прядей и способы их устранения
	Влияние различных факторов на производительность процесса производства канатов, корда и арматурных прядей
	Правила оформления заявок на получение товарно-материальных ценностей и оказание услуг в подразделениях производства канатов, корда и арматурных прядей
	Правила складирования материалов, готовой продукции, запасных частей, инструментов, приспособлений на участке производства канатов, корда и арматурных прядей
	Инструкция по перемещению, складированию и отгрузке продукции подразделений производства канатов, корда и арматурных прядей
	Установленные удельные нормы, лимиты расхода и нормативы запасов материалов, приспособлений, инструментов, средств индивидуальной защиты подразделений производства канатов, корда и арматурных прядей
	Способы снижения расхода металла, энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов на производство канатов, корда и арматурных прядей
	Показатели пригодности средств индивидуальной защиты и средств коллективной защиты
	Риски и возможные меры по обеспечению безопасности технологических процессов подразделений производства канатов, корда и арматурных прядей
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в подразделениях производства канатов, корда и арматурных прядей

	Специализированное программное обеспечение подразделений производства канатов, корда и арматурных прядей
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Организация работы персонала технологического подразделения производства канатов, корда и арматурных прядей	Код	B/02.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Постановка производственного задания перед работниками подразделений по производству канатов и корда и арматурных прядей
	Расстановка работников подразделений по производству канатов и корда и арматурных прядей по рабочим местам в соответствии с технологическим процессом и квалификацией
	Контроль соблюдения работниками подразделений по производству канатов и корда и арматурных прядей правил подготовки к работе технологического оборудования, инструмента, приспособлений
	Контроль соблюдения работниками производственно-технических и технологических инструкций получения прядей корда на прядевьющих машинах и изготовления канатов и арматурных прядей различной конструкции на канатовьющих машинах
	Контроль качества продукции на технологических переделах производства канатов, корда и арматурных прядей
	Организация работы по техническому обслуживанию и профилактическим ремонтам оборудования подразделений производства канатов, корда и арматурных прядей
	Контроль соблюдения требований охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности при ведении технологического процесса, управлении подъемными механизмами, внутрицеховым транспортом и содержания закрепленной территории, подъездных путей, оборудования работниками подразделения производства канатов, корда и арматурных прядей
	Внедрение передовых методов труда в подразделениях производства канатов, корда и арматурных прядей
	Подготовка предложений о применении мер поощрения и взыскания к работникам подразделения производства канатов, корда и арматурных прядей
	Контроль ведения технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях работниками производства канатов, корда и арматурных прядей
Необходимые умения	Формулировать и разъяснять работникам задачи по выполнению заданий по производству канатов, корда и арматурных прядей
	Перераспределять работников смены по рабочим местам, исходя из производственного задания и оперативной производственной ситуации в

	технологических подразделениях производства канатов, корда и арматурных прядей
	Оценивать соответствие выполняемых работниками технологических операций требованиям производственно-технических и технологических инструкций производства канатов, корда и арматурных прядей
	Определять причины отклонений текущих параметров технологического процесса производства канатов, корда и арматурных прядей и состояния оборудования от установленных значений и способы их устранения
	Анализировать учетную документацию, фиксирующую данные контроля и данные сертификатов о количестве и качестве принимаемых в работу партий проволоки в бунтах
	Применять мерительный инструмент в процессе контроля качества производства канатов, корда и арматурных прядей
	Определять варианты дальнейшего использования некондиционного материала, поступившего для производства канатов, корда и арматурных прядей
	Выявлять факторы и стимулы, повышающие производительность труда работников подразделений производства канатов, корда и арматурных прядей
	Пользоваться средствами коммуникаций подразделений производства канатов, корда и арматурных прядей
	Пользоваться специализированным программным обеспечением производства канатов и корда и арматурных прядей
Необходимые знания	Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принципы работы, схема расположения, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования, приборов и механизмов подразделений производства канатов и корда и арматурных прядей
	Производственно-технические и технологические инструкции ведения технологических операций производства прядей, канатов, корда и арматурных прядей
	Конструкции изготавливаемых проволочных прядей и металлических канатов, свиваемых на обслуживаемых машинах
	Способы настройки обслуживаемых прядевьющих и канатовьющих машин корзиночного и сигарного типов
	Нормативно-техническая документация на исходное сырье, полуфабрикаты и выпускаемые канаты, корд и арматурные пряди
	Виды поверхностных дефектов канатов и корда и арматурных прядей
	Перечень возможных неисправностей оборудования и действий по их устранению при производстве канатов и корда и арматурных прядей
	Правила пользования измерительным инструментом в процессе контроля производства канатов, корда и арматурных прядей
	Правила эксплуатации подъемных сооружений подразделений производства канатов, корда и арматурных прядей
	Нормативы расхода материалов в технологическом процессе производства канатов, корда и арматурных прядей
	Способы снижения потерь металла, материалов, расхода энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов на участке производства канатов, корда и арматурных прядей
	Система оплаты труда и формы материального стимулирования работников подразделений производства канатов, корда и арматурных прядей

	Назначение и правила пользования внешними и внутренними средствами коммуникаций
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке производства канатов, корда и арматурных прядей
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке производства канатов, корда и арматурных прядей
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке производства канатов, корда и арматурных прядей
	Специализированное программное обеспечение участка производства канатов, корда и арматурных прядей
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Организация процесса производства металлической сетки	Код	C	Уровень квалификации	6

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Мастер Мастер участка Старший мастер

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки специалистов среднего звена Высшее образование – бакалавриат
Требования к опыту практической работы	Не менее трех лет работы в производстве металлических сеток при среднем профессиональном образовании Не менее одного года работы в производстве металлических сеток при высшем образовании
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение стажировки, обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности; проверка знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	3122	Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности
ЕКС	-	Мастер участка
ОКПДТР	23796	Мастер
	23998	Мастер участка
ОКСО	150100	Металлургия
	150101	Металлургия черных металлов
	150102	Металлургия цветных металлов

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Организационно-техническое обеспечение выполнения производственного задания подразделением производства металлической сетки	Код	C/01.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании по производству металлических сеток, неполадках в работе оборудования и принятых мерах по их устранению
	Проверка технического состояния основного и вспомогательного оборудования на участке производства металлических сеток
	Контроль соблюдения работниками правил подготовки к работе технологического оборудования, инструмента, приспособлений участка производства металлических сеток
	Проверка наличия необходимой технологической документации в подразделении производства металлических сеток
	Контроль обеспечения подразделений необходимыми материалами, оснасткой, инструментом для производства металлических сеток
	Организация поставки проволоки, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов в объеме нормативного запаса подразделений производства металлических сеток
	Контроль подготовки к ремонтам и приемки после ремонта оборудования в подразделениях производства металлических электродов
	Разработка мер по сокращению брака в процессе производства металлических сеток
	Организация складирования материалов, готовой продукции, запасных частей, инструментов, приспособлений в подразделениях производства металлических сеток
	Определение мер по соблюдению удельных норм и лимитов расхода металла, энергоносителей и материалов в подразделениях производства

	металлических сеток
	Разработка рекомендаций по устранению нарушений правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования в подразделениях производства металлических сеток, ликвидации причин его внеплановых простоев
	Оценка исправности средств обеспечения охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности в подразделениях производства металлических сеток
	Ведение учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях в подразделениях производства металлических сеток
Необходимые умения	Анализировать данные технической документации, характеризующие уровень соблюдения технологических регламентов, правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования в подразделениях производства металлических сеток
	Выявлять нарушения правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования в подразделениях производства металлических сеток и причины выхода его из строя и внеплановых простоев и предлагать меры по их устранению
	Оформлять заявки на получение товарно-материальных ценностей и оказание услуг в подразделениях производства металлических сеток
	Анализировать учетную документацию и данные сертификатов о количестве и качестве принимаемых в работу партий металла и материалов для производства металлических сеток
	Определять причины и последствия негативных изменений параметров и показателей качества процессов производства металлических сеток
	Давать рекомендации по корректировке технологических процессов производства металлических сеток
	Выявлять и устранять причины негативных изменений параметров и показателей процессов производства, влияющих на качество металлических сеток
	Оценивать целесообразность внедрения рационализаторских предложений работников в подразделениях производства металлических сеток
	Оценивать риски и определять меры по обеспечению безопасности технологических процессов в подразделениях производства металлических сеток
	Выявлять визуально неисправность средств обеспечения охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности подразделения производства металлических сеток
	Применять специализированное программное обеспечение в подразделениях производства металлических сеток
Необходимые знания	Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принципы работы, схема расположения, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования, приборов и механизмов подразделений производства металлических сеток
	Технологические инструкции по производству металлических сеток
	Технология сварки
	Правила проведения технической диагностики оборудования подразделений производства металлических сеток
	Правила подналадки и способы регулирования обслуживаемого оборудования подразделений производства металлических сеток

	Нормативно-техническая документация на исходное сырье и выпускаемые металлические сетки
	Виды поверхностных дефектов металлических сеток и способы их устранения
	Влияние различных факторов на производительность процесса производства металлических сеток
	Правила оформления заявок на получение товарно-материальных ценностей и оказание услуг в подразделениях производства металлических сеток
	Инструкция по перемещению, складированию и отгрузке продукции
	Установленные удельные нормы, лимиты расхода и нормативы запасов материалов, приспособлений, инструментов, средств индивидуальной защиты подразделений производства металлических сеток
	Способы снижения расхода металла, энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов на производство металлических сеток
	Показатели пригодности средств индивидуальной защиты и средств коллективной защиты
	Риски и возможные меры по обеспечению безопасности технологических процессов подразделений производства металлических сеток
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в подразделениях производства металлических сеток
	Специализированное программное обеспечение производства металлических сеток
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Организация работы персонала технологического подразделения производства металлической сетки	Код	C/02.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Постановка перед работниками подразделений производства металлических сеток производственного задания
	Расстановка работников подразделений производства металлических сеток по рабочим местам в соответствии с производственной необходимостью и квалификацией
	Контроль соблюдения работниками подразделений производства металлических сеток правил подготовки к работе технологического оборудования, инструмента, приспособлений
	Контроль соблюдения работниками производственно-технических и технологических инструкций ведения технологических операций производства металлических сеток
	Контроль качества продукции на технологических переделах

	производства металлических сеток
	Организация работы по техническому обслуживанию и профилактическим ремонтам оборудования подразделений производства металлических сеток
	Контроль соблюдения нормативов расхода материалов в технологическом процессе производства металлических сеток
	Контроль соблюдения требований охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности при ведении технологического процесса, управлении подъемными механизмами, внутрицеховым транспортом и содержания закрепленной территории, подъездных путей, оборудования работниками подразделения производства металлических сеток
	Внедрение передовых методов труда в подразделениях производства металлических сеток
	Подготовка предложений о применении мер поощрения и взыскания к работникам подразделения производства металлических сеток
	Контроль ведения технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях работниками участка производства металлических сеток
Необходимые умения	Формулировать и разъяснять работникам задачи по выполнению заданий по производству металлических сеток
	Анализировать учетную документацию, фиксирующую данные контроля и данные сертификатов о количестве и качестве принимаемых в работу партий проволоки в бунтах
	Оценивать соответствие выполняемых работниками технологических операций требованиям производственно-технических и технологических инструкций производства металлических сеток
	Контролировать выполнение работниками правил ведения технологического процесса производства металлических сеток, эксплуатации и технического обслуживания оборудования
	Определять причины текущих отклонений параметров технологического процесса и состояния оборудования от установленных значений и принимать меры по их устранению
	Пользоваться мерительным инструментом в процессе контроля производства металлических сеток
	Определять варианты дальнейшего использования некондиционного материала, поступившего для производства металлических сеток
	Выявлять факторы и стимулы, повышающие производительность труда работников подразделений производства
	Пользоваться средствами коммуникаций подразделений производства металлических электродов
	Пользоваться специализированным программным обеспечением подразделений производства металлических электродов
Необходимые знания	Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принципы работы, схема расположения, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования, приборов и механизмов подразделений производства металлических сеток
	Производственно-технические и технологические инструкции ведения технологических операций производства металлических сеток (плетеных и крученых сеток, тканых сеток, сварных сеток, сборных, щелевых сеток)
	Технология сварки

	Правила подналадки и способы регулирования обслуживаемого оборудования подразделений производства металлических сеток
	Нормативно-техническая документация на исходное сырье, полуфабрикаты и выпускаемые металлические сетки
	Виды поверхностных дефектов металлических сеток и способы их устранения
	Перечень возможных неисправностей оборудования подразделений производства металлических сеток и действий по их устранению
	Правила пользования измерительным инструментом в процессе контроля производства металлических сеток
	Правила эксплуатации подъемных сооружений подразделений производства металлических сеток
	Нормативы расхода материалов в технологическом процессе производства металлических сеток
	Способы снижения потерь металла, материалов, расхода энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов подразделений производства металлических сеток
	Система оплаты труда и формы материального стимулирования работников подразделений производства металлических сеток
	Назначение и правила пользования внешними и внутренними средствами коммуникаций
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке производства металлических сеток
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке производства металлических сеток
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке производства металлических сеток
	Специализированное программное обеспечение участка производства металлических сеток
Другие характеристики	-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Организация процесса производства крепежных изделий	Код	D	Уровень квалификации	6

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Мастер Мастер участка Старший мастер

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки специалистов среднего звена Высшее образование – бакалавриат

Требования к опыту практической работы	Не менее трех лет работы в производстве метизной продукции при среднем профессиональном образовании Не менее одного года работы в метизном или металлургическом производстве при высшем образовании
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение стажировки, обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности; проверка знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	3122	Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности
ЕКС	-	Мастер участка
ОКПДТР	24945	Начальник смены (в промышленности)
	24013	Мастер цеха
	23998	Мастер участка
ОКСО	150100	Металлургия
	150101	Металлургия черных металлов
	150102	Металлургия цветных металлов

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Организационно-техническое обеспечение выполнения производственного задания подразделением производства крепежных изделий	Код	D/01.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании по производству крепежных изделий, неполадках в работе оборудования и принятых мерах по их устранению
	Контроль состояния ограждений, аспирационных и вентиляционных систем, средств индивидуальной защиты, работоспособности блокировок, производственной сигнализации и средств связи для обеспечения безопасного ведения работ в подразделениях производства крепежных изделий
	Проверка технического состояния основного и вспомогательного

	оборудования в подразделениях производства крепежных изделий
	Проверка наличия необходимой технологической документации в подразделении производства крепежных изделий
	Контроль обеспечения подразделений необходимым металлопрокатом, оснасткой, инструментов производства крепежных изделий
	Организация поставки металлопроката, вспомогательных материалов, приспособлений, инструментов и поверенных средств измерений в объеме нормативного запаса подразделений производства крепежных изделий
	Контроль подготовки к ремонтам и приемки после ремонта оборудования в подразделениях производства крепежных изделий
	Разработка мер по сокращению брака в процессе производства крепежных изделий
	Организация складирования материалов, готовой продукции, запасных частей, инструментов, приспособлений в подразделениях производства крепежных изделий
	Определение мер по соблюдению удельных норм и лимитов расхода металла, энергоносителей и материалов в подразделениях производства крепежных изделий
	Разработка рекомендаций по устранению нарушений правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования в подразделениях производства крепежных изделий, ликвидации причин его внеплановых простоев
	Оценка исправности средств обеспечения охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности в подразделениях производства крепежных изделий
	Ведение учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях в подразделениях производства крепежных изделий
Необходимые умения	Анализировать данные технической документации, характеризующие уровень соблюдения технологических регламентов, правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования в подразделениях производства крепежных изделий
	Выявлять нарушения правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования в подразделениях производства крепежных изделий и причины выхода его из строя и внеплановых простоев и предлагать меры по их устранению
	Оформлять заявки на получение товарно-материальных ценностей и оказание услуг в подразделениях производства крепежных изделий
	Анализировать учетную документацию и данные сертификатов о количестве и качестве принимаемых в работу партий металлопроката и материалов для производства крепежных изделий
	Определять причины и последствия негативных изменений параметров и показателей качества процессов производства крепежных изделий
	Давать рекомендации по корректировке технологических процессов производства крепежных изделий
	Выявлять и устранять причины негативных изменений параметров и показателей процессов производства, влияющих на качество крепежных изделий
	Оценивать целесообразность внедрения рационализаторских предложений работников в подразделениях производства крепежных изделий

	Оценивать риски и определять меры по обеспечению безопасности технологических процессов в подразделениях производства крепежных изделий
	Выявлять визуально неисправность средств обеспечения охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности подразделения производства крепежных изделий
	Применять специализированное программное обеспечение подразделений производства крепежных изделий
Необходимые знания	Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принципы работы, схема расположения, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования холодновысадочных автоматов, приборов и механизмов подразделений производства крепежных изделий
	Теория обработки металлов давлением и резания металла
	Технологические инструкции по производству крепежных изделий
	Правила проведения технической диагностики оборудования подразделений производства крепежных изделий
	Правила подналадки и способы регулирования обслуживаемого оборудования подразделений производства крепежных изделий
	Нормативно-техническая документация на исходное сырье и выпускаемые крепежные изделия
	Виды поверхностных дефектов металлопроката и крепежных изделий и способы их устранения
	Влияние различных факторов на производительность холодновысадочных автоматов
	Правила оформления заявок на получение товарно-материальных ценностей и оказание услуг в подразделениях производства крепежных изделий
	Инструкция по перемещению, складированию и отгрузке продукции
	Установленные удельные нормы, лимиты расхода и нормативы запасов материалов, приспособлений, инструментов, средств индивидуальной защиты подразделений производства крепежных изделий
	Способы снижения расхода металла, энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов на производство крепежных изделий
	Показатели пригодности средств индивидуальной защиты и средств коллективной защиты
	Риски и возможные меры по обеспечению безопасности технологических процессов подразделений производства крепежных изделий
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий участка крепежных изделий
	Специализированное программное обеспечение участка крепежных изделий
Другие характеристики	-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Организация работы персонала технологического подразделения производства крепежных изделий	Код	D/02.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Постановка перед работниками подразделения производства крепежных изделий производственного задания
	Расстановка работников подразделений производства крепежных изделий по рабочим местам в соответствии с производственной необходимостью и квалификацией
	Контроль соблюдения работниками подразделений производства крепежных изделий правил подготовки к работе технологического оборудования, инструмента, приспособлений
	Контроль соблюдения работниками производственно-технических и технологических инструкций ведения технологических операций производства крепежных изделий
	Контроль качества продукции на технологических переделах производства крепежных изделий
	Организация работ по техническому обслуживанию и профилактическим ремонтам оборудования подразделений производства крепежных изделий
	Контроль соблюдения нормативов расхода материалов в технологическом процессе производства крепежных изделий
	Контроль соблюдения требований охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности при ведении технологического процесса, управлении подъемными механизмами, внутрицеховым транспортом и содержания закрепленной территории, подъездных путей, оборудования работниками подразделения производства крепежных изделий
	Внедрение передовых методов труда в подразделениях производства крепежных изделий
	Подготовка предложений о применении мер поощрения и взыскания к работникам подразделения производства крепежных изделий
	Контроль ведения технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях работниками подразделения производства крепежных изделий
Необходимые умения	Формулировать и разъяснять работникам задачи по выполнению заданий по производству крепежных изделий
	Перераспределять работников смены по рабочим местам, исходя из производственного задания и оперативной производственной ситуации в технологических подразделениях производства крепежных изделий
	Оценивать соответствие выполняемых работниками технологических операций требованиям производственно-технических и технологических инструкций производства крепежных изделий
	Определять причины отклонений текущих параметров технологического

	процесса производства крепежных изделий и состояния оборудования от установленных значений и способы их устранения
	Анализировать учетную документацию, фиксирующую данные контроля и данные сертификатов о количестве и качестве поступающих партий металлопроката
	Пользоваться измерительным инструментом в процессе контроля производства крепежных изделий
	Определять варианты дальнейшего использования некондиционного материала, поступившего для производства крепежных изделий
	Выявлять факторы и стимулы, повышающие производительность труда работников подразделений производства крепежных изделий
	Пользоваться средствами коммуникаций подразделений производства крепежных изделий
	Применять специализированное программное обеспечение подразделений производства крепежных изделий
Необходимые знания	Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принципы работы, схема расположения, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования, приборов и механизмов подразделений производства крепежных изделий
	Теория обработки металлов давлением и резания металла
	Производственно-технические и технологические инструкции ведения технологических операций производства крепежных
	Правила подналадки и способы регулирования обслуживаемого оборудования подразделений производства крепежных изделий
	Нормативно-техническая документация на исходное сырье, полуфабрикаты и выпускаемые крепежные изделия
	Виды поверхностных дефектов металлопроката и крепежных изделий и способы их устранения
	Перечень возможных неисправностей оборудования подразделений производства крепежных изделий и действий по их устранению при производстве крепежных изделий
	Правила пользования измерительным инструментом в процессе контроля производства крепежных изделий
	Правила эксплуатации подъемных сооружений участка производства крепежных изделий
	Нормативы расхода материалов в технологическом процессе производства крепежных изделий
	Способы снижения потерь металла, материалов, расхода энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов подразделений производства крепежных изделий
	Система оплаты труда и формы материального стимулирования работников подразделений производства крепежных изделий
	Назначение и правила пользования внешними и внутренними средствами коммуникаций
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков подразделений производства крепежных изделий
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в подразделениях производства крепежных изделий
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности подразделений производства крепежных изделий
	Специализированное программное обеспечение подразделений

	производства крепежных изделий
Другие характеристики	-

3.5. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Организация согласованной работы производственных подразделений по выпуску метизной продукции	Код	E	Уровень квалификации	7

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Начальник смены Начальник цеха

Требования к образованию и обучению	Высшее образование – специалитет, магистратура
Требования к опыту практической работы	Не менее двух лет работы по оперативному управлению подразделением по производству метизной продукции
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение стажировки, обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности; проверка знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	1321	Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности
ЕКС	-	Начальник смены
	-	Начальник цеха (участка)
ОКПДТР	24945	Начальник смены (в промышленности)
	25114	Начальник цеха
ОКСО	150100	Металлургия
	150101	Металлургия черных металлов
	150102	Металлургия цветных металлов

3.5.1. Трудовая функция

Наименование	Определение организационных и технических мер по выпуску метизной продукции производственными подразделениями	Код	E/01.7	Уровень (подуровень) квалификации	7

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании, о параметрах и режимах технологических процессов производства метизной продукции, неполадках в работе оборудования и принятых мерах по их устранению
	Оценка производственной ситуации в технологических отделениях цеха по производству метизной продукции
	Планирование производственных заданий технологически связанным основным и вспомогательным подразделениям метизного производства в соответствии с плановым заданием по выпуску готовой продукции и принятыми заказами
	Контроль наличия сырья, полуфабрикатов, сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов в объеме нормативного запаса подразделений метизного производства
	Контроль текущих отклонений от заданных параметров и показателей процессов производства метизной продукции и графика выпуска готовой продукции
	Анализ изменений показателей технологических процессов производства метизной продукции
	Принятие решений о регламентируемых корректировках технологических процессов производства метизной продукции
	Определение мер по соблюдению удельных норм и лимитов расхода металла, энергоносителей и материалов при производстве метизной продукции
	Контроль качества метизной продукции на стадиях технологического процесса и готовой продукции
	Определение мер по устранению причин отклонений фактического качества метизной продукции от заданных требований
	Контроль соблюдения установленного регламента технического обслуживания и графиков проведения технического обслуживания, планово-предупредительных ремонтов оборудования цеха по производству метизной продукции
	Обеспечение соответствия состояния территории и оборудования, ведения процессов производства метизной продукции требованиям охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности
	Ведение на бумажных и (или) электронных носителях учетной и технологической документации цеха по производству метизной продукции
Необходимые умения	Анализировать данные технической документации, электронной базы о состоянии, неисправностях, простоях основного и вспомогательного

	оборудования подразделений по производству метизной продукции
	Использовать информационные средства и технологии при планировании, анализе и проведении расчетов параметров и показателей производства метизной продукции
	Выявлять причины отклонений от плана подразделений по производству метизной продукции и определять меры по их устранению
	Выявлять визуально дефекты поверхности и отклонения по геометрическим размерам метизной продукции на переделах и готовой продукции и причины их возникновения
	Составлять графики профилактических и ремонтных работ в подразделениях метизного производства без нарушения плана производства метизной продукции
	Оценивать и внедрять предложения, снижающие себестоимость производства метизной продукции
	Анализировать результаты производственно-хозяйственной деятельности производства метизной продукции
	Оценивать соответствие состояния территории и оборудования подразделений цеха по производству метизной продукции требованиям охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности
	Пользоваться средствами коммуникаций
	Применять специализированное программное обеспечение для расчетов, анализа и ведения документации производства метизной продукции
Необходимые знания	Теоретические основы и технология процессов производства метизной продукции
	Расположение, устройство, назначение, принципы действия, правила обслуживания и эксплуатации основного и вспомогательного оборудования, подъемных сооружений, систем автоматического регулирования процессов, контрольно-измерительных приборов, средств автоматики в подразделениях производства метизной продукции
	Производственно-технические, технологические, должностные инструкции подразделений производства метизной продукции
	Нормативно-техническая документация на исходное сырье, полуфабрикаты и выпускаемую метизную продукцию
	Перечень возможных неисправностей оборудования цеха по производству метизной продукции и действий по их устранению
	Производственные программы и сменные производственные задания по выпуску метизной продукции
	Требования заказчиков к качеству метизной продукции
	Виды дефектов и брака метизной продукции и способы их устранения
	Метрологическое обеспечение производства метизной продукции
	Факторы, определяющие выход годной метизной продукции
	Графики проведения текущих и капитальных ремонтов оборудования подразделений производства метизной продукции
	Методика расчетов потребности в сменном оборудовании, вспомогательных материалах, приспособлениях и инструменте
	Нормативы запасов сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов в производственных подразделениях цеха по производству метизной продукции
	Установленные удельные нормы и лимиты расходов энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов подразделений производства метизной продукции

	Методика анализа затрат на производство метизной продукции
	Способы снижения расходов металла, энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов на производство метизной продукции
	Основные факторы, влияющие на экономические показатели производства метизной продукции
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности в подразделениях производства метизной продукции
	Специализированное программное обеспечение подразделений производства метизной продукции
Другие характеристики	-

3.5.2. Трудовая функция

Наименование	Координация работы технологических подразделений производства метизной продукции	Код	E/02.7	Уровень (подуровень) квалификации	7

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Доведение производственных заданий до технологически связанных основных и вспомогательных подразделений метизного производства в соответствии с плановым заданием по выпуску готовой продукции
	Организация согласованной работы по соблюдению графика поставки подразделениям производства метизной продукции сырья, металла, сменного оборудования, вспомогательных материалов, отгрузки готовой продукции и оказания ремонтных и транспортных услуг
	Организация согласованных действий работников смежных участков подразделений метизного производства по соблюдению графика выпуска готовой продукции
	Контроль обеспеченности работниками подразделений метизного производства для выполнения производственных заданий
	Контроль соблюдения работниками подразделений метизного производства производственно-технических и технологических инструкций при ведении процессов производства метизной продукции
	Контроль соблюдения заданных технологических параметров в подразделениях метизного производства
	Контроль подготовки оборудования цеха по производству метизной продукции к ремонтам и приемки его после выполнения ремонтов
	Разрешение конфликтных ситуаций в коллективах подразделений метизного производства
	Контроль соблюдения работниками цеха по производству метизной продукции требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Контроль ведения и хранения технической документации и электронной базы данных работниками подразделений цеха по производству метизной продукции

Необходимые умения	Разъяснять цели и задачи производственных и смежных подразделений и служб по соблюдению графика выпуска метизной продукции
	Перераспределять работников по производственным подразделениям с учетом приоритетов в организации согласованной и ритмичной работы подразделений производства метизной продукции
	Определять приоритеты в организации согласованной и ритмичной работы подразделений по производству метизной продукции
	Выстраивать коммуникативные связи внутри подразделения и между подразделениями, задействованными в производстве метизной продукции
	Анализировать исходную информацию, производственную ситуацию и показатели работы технологических подразделений производства метизной продукции
	Выявлять и устранять отклонения текущих параметров и показателей режимов технологических процессов производства метизной продукции от установленного регламента
	Оценивать качество проведения планово-предупредительных, текущих и капитальных ремонтов оборудования работниками цеха по производству метизной продукции
	Предотвращать конфликтные ситуации в коллективах подразделений метизного производства
	Принимать меры по обеспечению безопасности персонала, сохранности оборудования, восстановлению нормального режима работы подразделений по производству метизной продукции
	Контролировать правильность ведения и хранения электронной базы данных, технической документации, характеризующих работу технологических подразделений по производству метизной продукции
Необходимые знания	Производственные программы и задания по выпуску продукции производственными участками цеха
	Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принципы работы, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования, приборов и механизмов подразделений производства метизной продукции
	Производственно-технические, технологические, должностные инструкции подразделений по производству метизной продукции
	Нормативно-техническая документация на исходное сырье и выпускаемую метизную продукцию
	Требования технических условий заказчика к качеству выпускаемой метизной продукции
	Метрологическое обеспечение производства метизной продукции
	Перечень возможных неисправностей оборудования цеха по производству метизной продукции и способы по их устранению
	Графики проведения планово-предупредительных, текущих и капитальных ремонтов оборудования подразделений производства метизной продукции
	Стандарт менеджмента качества производства метизной продукции
	Способы снижения расхода металла, энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов на производство метизной продукции
	Система оплаты труда работников подразделений по производству метизной продукции

	Правил внутреннего трудового распорядка подразделений производства метизной продукции
	Основы экономики, организации производства, труда и управления
	Основы менеджмента, корпоративной этики и психологии
	Способы повышения мотивации и стимулирования персонала
	Правила эксплуатации подъемных сооружений подразделений производства метизной продукции
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков подразделений по производству метизной продукции
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в подразделениях по производству метизной продукции
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности в подразделениях по производству метизной продукции
	Специализированное программное обеспечение в подразделениях по производству метизной продукции
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

ООР «Российский союз промышленников и предпринимателей», город Москва	
Управляющий директор Управления развития квалификаций	Смирнова Юлия Валерьевна

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	АО «ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат», город Новокузнецк, Кемеровская область
2	ОАО «НТЦ «Промышленная безопасность», город Москва
3	ООО «Консультационно-аналитический центр «ЦНОТОРГМЕТ», город Москва
4	ООО «Корпорация Чермет», город Москва
5	ФГАОУ ВПО НИТУ «МИСиС», город Москва

---

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

[3] Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848).

[4] Постановление Минтруда России, Минобразования России от 13 января 2003 г. № 1/29 «Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций» (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный № 4209), с изменениями, внесенными приказом Минтруда России, Минобрнауки России от 30 ноября 2016 г. № 697н/1490 (зарегистрирован Минюстом России 16 декабря 2016 г., регистрационный № 44767).

[5] Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других служащих.

[6] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

[7] Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

gost.e-ecolog.ru