МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ IEC 62885-3— 2016

ПРИБОРЫ ДЛЯ ЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТИ

Часть 3

Приборы для влажной чистки ковров. Методы измерения рабочих характеристик

(IEC 62885-3:2014, IDT)

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2017

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Открытым акционерным обществом «Всероссийский научно-исследовательский институт сертификации» (ОАО «ВНИИС») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 27 сентября 2016 г. № 91-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 20 июня 2017 г. № 569-ст межгосударственный стандарт ГОСТ IEC 62885-3—2016 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 сентября 2017 г.

5 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту IEC 62885-3:2014 «Приборы для чистки поверхности. Часть 3. Приборы для влажной чистки ковров. Методы измерения эксплуатационных характеристик» («Surface cleaning appliances — Part 3: Wet carpet cleaning appliances — Methods for measuring the performance», IDT).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Стандартинформ, 2017

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 2
4 Основные условия для испытаний 3
4.1 Атмосферные условия 3
4.2 Испытательное оборудование и материалы 3
4.3 Напряжение и частота 3
4.4 Наладка приборов для влажной чистки и дополнений 3
4.5 Оборудование прибора для влажной чистки 3
4.6 Работа прибора для влажной чистки 3
4.7 Создание условий до испытаний 4
4.8 Внутренняя справочная система(ы) уборщика 4
5 Испытание на чистку 4
5.1 Испытание на сухую чистку 4
5.2 Испытание на влажную чистку 4
5.2.1 Эффективность влажной чистки ковра 4
5.2.2 Повторное загрязнение 9
5.2.3 Время высыхания 9
5.2.4 Максимальная полезная емкость грязеприемника 9
5.2.5 Максимальная полезная емкость сосуда, распределяющего жидкое средство для чистки 9
5.2.6 Максимальный расход жидкого средства для чистки 9
5.2.7 Максимальный темп захвата загрязненной жидкости 9
5.2.8 Влажная очистка твердых поверхностей 9
5.2.9 Влажная очистка обивки 9
6 Разные испытания 9
6.1 Общая информация 9
6.2 Сопротивление движению 10
6.3 Испытание на износ 10
6.4 Масса 10
6.5 Вес в руке 10
6.6 Определенное время чистки 10
6.7 Размеры 10
6.8 Уровень шума 10
6.9 Потребление энергии 10
7 Испытательные материалы и оборудование 10
7.1 Общая информация 10
7.2 Материалы 10
7.2.1 Синтетический загрязнитель 10
7.2.2 Технические требования ковра 10
8 Инструкция по использованию 11
Приложение А (справочное) Информация о материалах 12
Приложение В (справочное) Информация при продаже 13
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам 14
Библиография 15

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПРИБОРЫ ДЛЯ ЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТИ

Часть 3

Приборы для влажной чистки ковров. Методы измерения рабочих характеристик

Surface cleaning appliances. Part 3. Wet carpet cleaning appliances. Methods for measuring the performance

Дата введения — 2017—09—01

1 Область применения

Эта часть IEC 62885 применима к приборам для влажной чистки ковра для бытового использования или при условиях, подобным бытовым. Настоящая часть IEC 62885 не применима к паровой вакуумной чистке.

Целью данного стандарта является:

- определение существенных технических характеристик приборов для влажной чистки, представляющих интерес для пользователей;
- описание методов измерения этих характеристик;
- дополнение методов для сухих пылесосов в IEC 60312-1.

Примечание — Из-за влияния условий окружающей среды, изменений во времени, происхождения испытательных материалов и мастерства оператора, большинство описанных методов испытаний даст более надежный результат, если будет проводиться сравнительное испытание нескольких приборов в одно время, в одной лаборатории и одним оператором.

См. IEC 60335-1 и IEC 60335-2-2 за требованиями по технике безопасности.

Испытания по влажной уборке твердого пола рассматриваются и предположительно будут изданы в отдельном стандарте.

2 Нормативные ссылки

Для применения настоящего стандарта необходимы следующие ссылочные документы. Для датированных ссылок применяют только указанное издание ссылочного документа, для недатированных ссылок применяют последнее издание ссылочного документа (включая все его изменения).

IEC 60312-1, Vacuum cleaners for household use — Part 1: Dry vacuum cleaners — Methods for measuring the performance (Вакуумные пылесосы бытового назначения. Часть 1. Пылесосы сухой чистки. Методы измерения рабочих характеристик)

Издание официальное

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **чистящая головка** (cleaning head): Простая насадка или щетка, подсоединенная к соединительному шлангу или электрощетке, отдельному или являющемуся частью прибора и та часть пылесоса, которая прикладывается к поверхности, которая должна быть убрана.

[IEC 60312-1:2010, 3.3]

3.2 **активная насадка** (active nozzle): Чистящая насадка, обеспеченная устройством трясения, чтобы помочь удалению грязи.

Примечание 1 — Устройство трясения может работать от встроенного электродвигателя (моторизованная насадка), встроенной турбины, приводимой в действие воздушным потоком (насадка воздушной турбины) или встроенной муфтой или зубчатым механизмом, приводимым в действие движением чистящей головки по очищаемой поверхности (механическая насадка).

[IEC 60312-1:2010, 3.4]

3.3 **самоходная чистящая головка** (self-propelled cleaning head): Чистящая головка, имеющая ходовой механизм.

3.4 **экстрактор** (extractor): Прибор влажной чистки с чистящей головкой, являющейся встроенной частью или непосредственно связанной с кожухом очистителя, чистящая головка может быть обеспечена устройством трясения для помощи в удалении грязи и кожухом очистителя, поднятым над поверхностью, который необходимо очищать с помощью прикрепленной ручки.

3.5 **рабочий ход** (forward stroke): Движение образца хода вперед.

Примечание 1 — На испытательных коврах рабочий ход обычно выполняют в направлении ворса ковра (направление изготовления), если не обозначено иначе.

[IEC 60312-1:2010, 3.15]

3.6 **обратный ход** (return stroke): Обратное движение образца хода.

[IEC 60312-1:2010, 3.16]

3.7 **скорость хода** (stroke speed): Скорость чистящей головки, перемещенной максимально однородно, во время рабочего или обратного хода.

[IEC 60312-1:2010, 3.12]

3.8 **длина хода** (stroke length): Расстояние между двумя параллельными линиями, определяющими пределы образца хода.

[IEC 60312-1:2010, 3.13]

3.9 **образец хода** (stroke pattern): Расположение рабочих (передних) и обратных ходов на поверхности, которая будет убрана.

[IEC 60312-1:2010, 3.10]

3.10 **цикл чистки** (cleaning cycle): Для данного измерения, последовательность рабочих и обратных ходов, которые необходимо выполнить на указанной скорости хода по зоне испытания, согласно соответствующему образцу хода.

3.11 **прибор для влажной чистки** (wet cleaning appliance): Прибор с электрическим приводом, который применяет моющий раствор и удаляет загрязнения вместе с раствором с поверхности, которая должна быть убрана потоком воздуха, созданным вакуумом, развитым в пределах прибора.

Примечание 1 — Материал и раствор, удаленные с поверхности, разделены в приборе, и убранный сухой воздух возвращается в окружающую среду.

3.12 **пассивная насадка** (passive nozzle): Чистящая головка без любых устройств трясения.

[IEC 60312-1:2010, 3.5]

3.13 **ширина чистящей головки** (cleaning head width): Внешняя максимальная ширина чистящей головки в миллиметрах.

[IEC 60312-1:2010, 3.7, измененный — «метры» был заменен «миллиметрами»]

3.14 **паровой пылесос** (steam vacuum cleaner): Прибор с электрическим приводом, производящий влажный горячий пар (пар, произведенный только из воды или смеси водных растворов) для увлажнения впитывающей подушки для поверхностного удаления окраски загрязнения.

Примечание 1 — Паровой пылесос может использовать дополнительную функцию сухой чистки для удаления сухих поверхностных отходов.

Примечание 2 — Оценка производительности чистки парового пылесоса на твердых поверхностях охватывается IEC 60312-4.

4 Общие условия для испытаний

4.1 Атмосферные условия

Если иначе не определено, процедуры проверки и измерения должны быть выполнены при следующих условиях (в соответствии с ISO 554):

Температура: (23 ± 2) °С

Относительная влажность: (50 ± 5) %

Давление воздуха: от 86 кПа до 106 кПа

Температура и условия влажности в пределах указанных диапазонов требуются для хорошей повторяемости и воспроизводимости. Необходимо соблюдать осторожность, чтобы избежать изменений во время испытания.

Если процедуры проверки и измерения будут выполнены в каких-либо других кроме стандартных условий, то температура окружающей среды должна сохраняться в диапазоне (23 ± 5) °С.

4.2 Испытательное оборудование и материалы

Измерения на коврах должны быть выполнены на плоском полу, состоящему из гладкой необработанной сосновой фанеры или эквивалентной поверхности, по крайней мере 15 мм толщиной и размера, подходящего для испытания.

Оборудование и материалы для измерений (устройства, испытательные ковры, грязь, испытательная пыль, и т. д.), использующиеся для проведения испытания, должны быть сохранены в течение, по крайней мере, 16 ч перед проведением испытания при стандартных условиях согласно 4.1.

Используемые ковры рекомендуется сохранять не выбитыми при стандартных условиях согласно 4.1. Если они не используются, то они должны свободно висеть, не лежать на полу и не быть свернутыми.

4.3 Напряжение и частота

Измерения должны быть выполнены при номинальном напряжении с погрешностью ± 1 % и, если возможно, при номинальной частоте.

Приборы для влажной чистки, разработанные для постоянного тока, должны работать только при постоянном токе. Приборы для влажной чистки, разработанные и для переменного и для постоянного тока, должны работать при переменном токе. Приборы для влажной чистки, с не указанной номинальной частотой, должны управляться или при 50 Гц или при 60 Гц, как распространено в стране использования.

Для приборов для влажной чистки с диапазоном номинального напряжения, измерения должны быть выполнены в среднем значении диапазона напряжения, если различие между пределами диапазона не превышает 10% среднего значения. Если различие превышает 10 % среднего значения, то измерения должны быть выполнены и в верхнем, и в нижнем пределах диапазона напряжения.

Если номинальное напряжение отличается от номинального системного напряжения страны, измерения, выполненные в номинальном напряжении, могут дать результаты испытаний, вводящие в заблуждение потребителя, и могут требоваться дополнительные измерения. Если испытываемое напряжение будет отличаться от номинального напряжения, то об этом нужно сообщить.

4.4 Наладка приборов для влажной чистки и дополнений

До начального испытания приборы для влажной чистки и дополнительные приспособления, если таковые имеются, должны хранится, при неограниченном воздушном потоке в течении по крайней мере 2 ч, чтобы гарантировать соответствующее управление. Для экстракторов с трясением или электрощеток, устройство трясения должно двигаться, но не в контакте с полом. Моющий раствор не должен быть распределен во время этого движения.

До проведения любого ряда испытаний должны быть зарегистрированы возраст, условие и история продукта.

Чистая вода должна быть пропущена через прибор до испытания (насос не должен работать кроме как для того, чтобы промыть прибор чистой водой.)

4.5 Оборудование прибора для влажной чистки

Обслуживание и замена компонентов прибора для влажной уборки должны проводится согласно руководству по использованию продукта.

4.6 Работа прибора для влажной чистки

Прибор для влажной чистки и дополнительные приспособления к нему должны использоваться и настраиваться в соответствии с инструкциями производителя для нормальной работы во время про-

ведения испытания. Рукоятка трубки очистителя с вытяжным шлангом или рукоятка других очистителей должна удерживаться как при обычной работе на высоте (800 ± 50 мм) над испытываемым полом.

4.7 Создание условий для испытаний

Если прибор для влажной чистки не используется или отключен более 1 ч, то прибор для влажной чистки и дополнительные приспособления, которые будут использоваться, должны быть включены в течение по крайней мере 10 минут в соответствии с условиями, указанными в 4.4, чтобы позволить им стабилизироваться. Моющий раствор не должен быть распределен во время этого 10-минутного периода прогрева.

Все измерения производительности должны быть выполнены на том же самом образце (цах) прибора для влажной чистки со всеми его дополнительными приспособлениями, если таковые имеются.

Рекомендуется использовать по крайней мере 3 образца для достижения статистически значимых результатов.

Испытания, выполненные для моделирования стрессовых нагрузок, которым прибор для влажной чистки может подвергаться во время нормальной эксплуатации, возможно вызывающие ухудшение работы очистителя, могут потребовать дополнительных образцов заменимых частей. Такие испытания должны быть выполнены в конце испытательной программы.

4.8 Внутренняя справочная система(ы) уборщика

Требуется, чтобы использовалась внутренняя справочная система(ы) очистителя, чтобы регулярно проверять и гарантировать, что испытание контролируется и результаты очистки не изменяются из-за возможной изменчивости партий загрязнителя ковра и самого коврового покрытия.

5 Испытания на чистку

5.1 Испытание на сухую чистку

Для комбинированных приборов сухой и влажной чистки, производительность связанная с сухой чисткой должна быть измерена с применением методов IEC 60312-1.

Если требуются соответствующие испытания по сухой чистке, должны использоваться методы, включенные в IEC 60312-1,

5.2 Испытания на влажную чистку

5.2.1 Эффективность влажной чистки ковра

5.2.1.1 Общая информация

Целью этого испытания является оценка качества чистки прибора для влажной чистки с рекомендуемым моющим средством (если таковое имеется) и функции влажной чистки в комбинированном приборе сухой и влажной чистки с рекомендуемым моющим средством (если таковое имеется).

Эффективность чистки определяется измерением цвета (L*a*b*) на одинаково обработанных образцах ковра, используя колориметр.

В дополнение к измерениям колориметра очищенные образцы ковра могут быть оценены визуально относительно проявления ткани, полос и пятен.

Этот метод описан полностью в ASTM F2828-12.

5.2.1.2 Обзор процедуры испытания

Эта процедура применяет ускоренный пачкающий процесс, используя шарики полимера, чтобы однородно распространить синтетическую почву по образцам ковра. По крайней мере шесть образцов ковра должны использоваться для проведения испытания прибора для влажной чистки. Три образца ковра должны быть убраны в направлении ворса, и три образца ковра должны быть убраны против направления ворса. Образцы ковра должны быть взяты из одной производственной партии.

5.2.1.3 Изложение шагов процедуры испытания

5.2.1.3.1 Детали полной процедуры могут быть найдены в ASTM F2828-12.

5.2.1.3.2 Шарики полимера (нейлон) загрязняются, используя цилиндр, загрязняющий шарики, который вращается предписанное число минут в каждом из двух направлений. Предписанное отношение веса шариков в граммах к весу AATCC TM122 синтетического загрязнителя в граммах используется, чтобы эффективно передать загрязнитель шарикам. (См. 7.2.1 для спецификации AATCC TM122 загрязнителя и примера незагрязненных и загрязненных шариков в рисунке 1.)

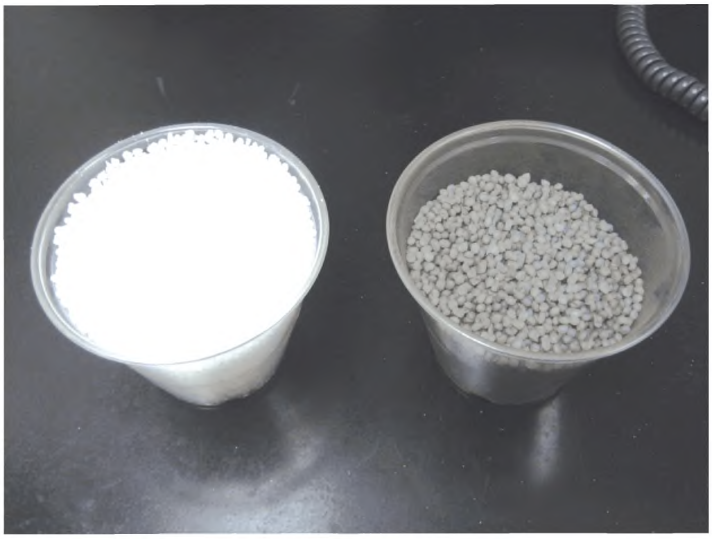


Рисунок 1 — Полимерные шарики — Незагрязненные и загрязненные

5.2.1.3.3 Испытательные образцы ковра подготавливают, обрезая ковер на куски 450 мм шириной и 900 мм длиной с длинным измерением всегда в направлении ворса. Ковры, рекомендуемые для этого испытания, описаны в 7.2.2.

5.2.1.3.4 Незагрязненные образцы ковра сначала очищаются вакуумом, используя электронную насадку с горизонтальной щеткой, которая предназначена для чистки новых, незапачканных ковров. Вся поверхность каждого образца покрывается предписанным числом двойных движений для чистки с движениями вперед против направления ворса на предписанной скорости движения. Затем, незагрязненные образцы ковра обрабатывают в направлении наклона ворса используя утяжеленную очищающую граблеобразную щетку, предназначенную для ухода за новыми, незагрязненными ковровыми покрытиями для возвращения волокон ковра к их естественному состоянию (см., что пример такой щетки на рисунке 2). Немедленно после обработки снимаются показания цвета (в L*a*b*) взятые в 10 конкретных местоположениях на ковре, используя шаблон, который фиксирует положение образца ковра, чтобы гарантировать, что те же самые местоположения образца ковра измерены в каждом шаге процесса чистки и измерения ковра (незагрязненный, загрязненный, и, сухой после влажной чистки). (См., пример шаблона для измерений цвета на рисунке 3).

Примечание — Три отдельных вакуума, и утяжеленные граблеобразные щетки используются в этой процедуре, чтобы предотвратить передачу остатка загрязнителя от загрязненных ковров на незагрязненные и убранные ковры во время массовых испытаний.



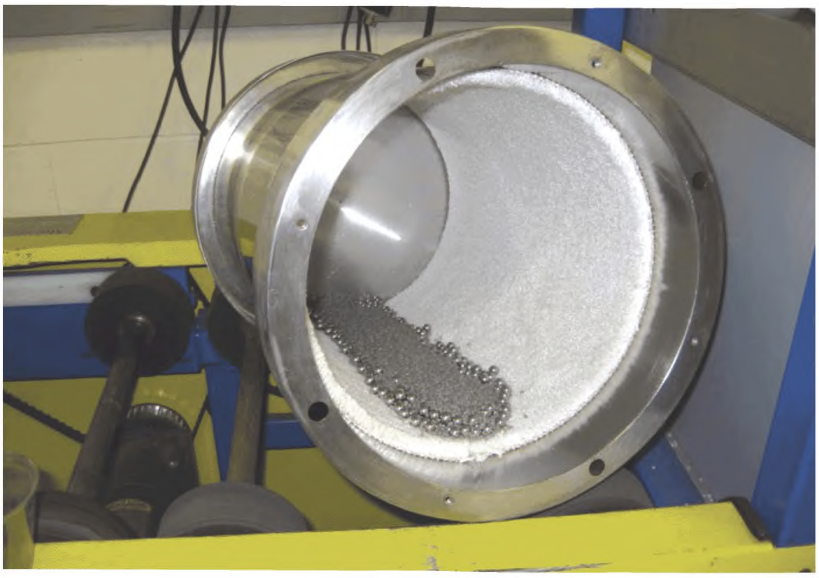
Рисунок 2 — Утяжеленная граблеобразная щетка для чистки



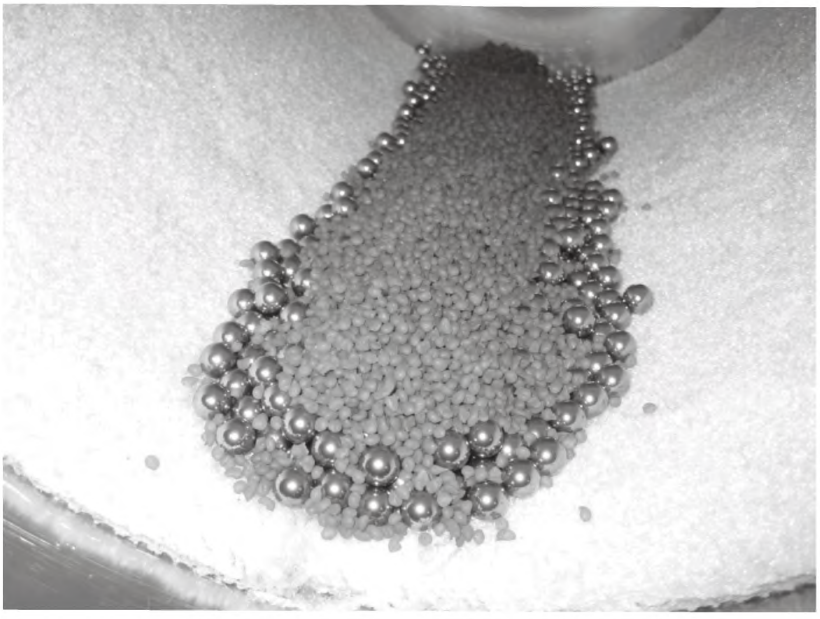
Рисунок 3 — Шаблон для измерения цвета ковра и колориметр

5.2.1.3.5 Незагрязненные образцы ковра искусственно пачкаются, используя метод испытаний ASTM D6540 для ускоренного загрязнения ворсовых ковровых покрытий. Образцы ковра помещаются в пачкающий цилиндр вместе с предопределенным количеством загрязненных шариков полимера и хромированных шариков легированной стали, и затем вращаются на предписанной скорости определенное количество минут в каждом из двух направлений, чтобы включить загрязнения в волокна ковра. (Типичный цилиндр для загрязнения ковра, подготовленный к ускоренному загрязнению, представлен на рисунке 4).

Планируемый уровень загрязнения образцов ковра определен с точки зрения ΔE, изменения в цвете между незагрязненными и загрязненными состояниями ковра. Образцы ковра затем удаляются из загрязняющих цилиндров, загрязненные шарики, и хромовые шарики легированной стали удаляются вручную, затем образцы пылесосят используя отдельную электрическую насадку с горизонтальной щеткой, предназначенной для чистки загрязненных ковровых покрытий. Проводится та же самая уборка пылесосом, обработка и измерение цвета, как в 5.2.1.3.4, описанные выше.



а) Цилиндр для загрязнения ковра



б) Загрязненные полимерные шарики в цилиндре

Рисунок 4 — Цилиндр для загрязнения ковра, подготовленный к процессу загрязнения

5.2.1.3.6 Затем подготавливается, согласно рекомендациям изготовителя, прибор для влажной чистки с рекомендуемым моющим раствором изготовителя. Три загрязненных образца ковра очищаются в направлении наклона ворса, и три образца ковра очищаются против направления наклона ворса, чтобы в общей сложности было убрано шесть образцов ковров. (См. пример чистки ковра в рисунке 5).

Цикл чистки, используемый для прибора для влажной чистки при испытании состоит из двух двойных ходов (движений); один двойной ход, для распределения моющего раствора (влажные ходы), и

один двойной ход, без распределения моющего раствора (сухо пылесосящие ходы). Этот цикл чистки выполняется на предписанной скорости хода, которой управляют. Очищенные ковры убираются в сторону и сохнут в течение по крайней мере 16 ч или до абсолютно сухого состояния. (См. пример рейки для высыхания ковра на рисунке 6).



Рисунок 5 — Пример чистки ковра



Рисунок 6 — Рейка для сушки ковра

5.2.1.3.7 После того, как очищенные образцы ковра высохли, образцы ковра вновь чистятся пылесосом с использованием электрической насадки с горизонтальной щеткой, предназначенной для чистки чистых ковров. Проводится та же самая уборка пылесосом, обработка и измерение цвета, как в 5.2.1.3.4 описанные выше.

5.2.1.4 Определение эффективности влажной чистки

5.2.1.4.1 Общая информация

Финальный результат уборки для данной модели — это среднее число результатов для всех ковров, очищенных всеми индивидуальными испытательными единицами. Для каждого образца ковра, эффективность чистки (%), вычислена по следующей формуле (1):

$$(1 - (\Delta E_1/\Delta E_2)) \times 100, \quad (1)$$

где ΔE_1 — изменение цвета между убранным и незагрязненными образцами ковра;

ΔE_2 — изменение цвета между загрязненным и незагрязненными образцами ковра.

Эффективность чистки модели вычисляется, как среднее результатов, полученных для всех образцов ковра, используемых в испытании. Если результаты данных не соответствуют точности указанной в стандарте ASTM F2828-12,требуется дополнительное испытание для предположения работы образца .

5.2.1.4.2 Визуальная оценка

Визуальная оценка убранных образцов ковра должна проводиться в световом коробе, подходящем для размещения по крайней мере трех образцов. Один из образцов должен быть не загрязнен и один загрязнен. Оценка должна быть выполнена тремя независимыми наблюдателями.

5.2.2 Повторное загрязнение

Испытание для измерения эффектов повторного загрязнения после начальной чистки рассматривается.

5.2.3 Время высыхания

Рассматривается испытание, чтобы измерить время, потраченное для высыхания после чистки.

5.2.4 Максимальная полезная емкость грязеприемника

Испытание, чтобы измерить максимальную емкость грязеприемника рассматривается.

5.2.5 Максимальная полезная емкость сосуда, распределяющего жидкое средство для чистки

Испытание, чтобы измерить максимальную полезную емкость сосуда, распределяющего жидкое средство для чистки, рассматривается.

5.2.6 Максимальный расход жидкого средства для чистки

Испытание, чтобы измерить максимальный расход жидкого средства для чистки рассматривается.

5.2.7 Максимальный темп захвата загрязненной жидкости

Испытание, чтобы измерить максимальный темп погрузки загрязненной жидкости рассматривается.

5.2.8 Влажная очистка твердых поверхностей

Испытание для измерения уровня влажной чистки на твердых поверхностях рассматривается.

5.2.9 Влажная очистка обивки

Испытание, чтобы измерить уровень влажной чистки обивки рассматривается.

6 Разные испытания

6.1 Общая информация

Испытания, описанные в пункте 6, предназначены для определения таких особенностей прибора влажной чистки, которые имеют отношение к простоте чистки или к работе уборщика, когда сам прибор, его комплектующие или приложения были подвергнуты стрессовой нагрузке, возможно возникающей во время нормальной эксплуатации. Способность очистителя сопротивляться таким условиям может быть проверена, подвергнув его соответствующим испытанием пункта 5. Подходящие испытания из IEC 60312-1:2010, пункт 6 могут также быть применены в соответствующих случаях.

6.2 Сопротивление движению

На рассмотрении.

6.3 Испытания на износ

На рассмотрении.

6.4 Масса

Массу влажного прибора чистки, а также дополнительных приспособлений, если таковые имеются, должна быть определена и указана. Масса прибора влажной чистки указывается в граммах и не включает в себя вес моющего раствора, но включает в себя вес шнура электроснабжения и дополнительных приспособлений, помещенных в дополнительном отделении, если таковые имеются.

Примечание — Стандартные условия согласно 4.1 не требуются.

6.5 Вес в руке

Этот метод испытаний разрабатывается.

6.6 Определенное время чистки

На рассмотрении.

6.7 Размеры

Необходимо указывать только те размеры, которые важны для хранения. Все размеры должны быть указаны в миллиметрах (мм).

6.8 Уровень шума

На рассмотрении для приборов для влажной чистки.

6.9 Потребление энергии

На рассмотрении для приборов для влажной чистки.

7 Испытательные материалы и оборудование

7.1 Общая информация

Настоящий пункт 7 содержит информацию о материале и об основных конструкциях подходящего оборудования, которое будет использоваться в различных испытаниях. Нужно отметить, что состав материала (см. приложение А) был определен в максимально возможной степени.

7.2 Материалы

7.2.1 Синтетический загрязнитель

AATCC TM122 Элементы загрязнителя по весу в процентах:

Торфяной мох (темный) 38,0 %

Портландский цемент 17,0 %

Белая глина 17,0 %

Кварц (200 меш) 17,0 %

Сажа 1,75%

Красная окись железа 0,50 %

Минеральное масло 8,75 %

7.2.2 Технические требования ковра

Ковер со следующими особенностями подходит для испытаний на влажную чистку на коврах:

Наименование модели: AthertonPlus[1)]

Номер модели: 52A36

Обработка: Необработанный для защиты от загрязнений или окрашивания

Цвет: 00103 кашемир

Стиль: пучковатый мериносовый укороченный ворс

Содержание волокна: 100 %-ная непрерывная нейлонная нить

Вес: 850 gm/m^2 (25,00 oz/yd^2[2)])

Конечная толщина ворса: 13,5 мм (0,53 дюймов)

[1)] AthertonPlus является торговой маркой продукта, поставляемой Shaw. Эта информация дана для удобства пользователей этого документа и не является рекламой IEC названного продукта. Могут использоваться эквивалентные продукты, если они могут приводить к тем же самым результатам.

[2)] Modena — торговая марка продукта, поставляемого Vorwerk. Эта информация дана для удобства пользователей этого документа и не является рекламой IEC названного продукта. Могут использоваться эквивалентные продукты, если они могут приводить к тем же самым результатам.

Мера: 5/32
Пучков на дюйм: 8
Первичная основа: Полипропилен
Вторичная основа: CLASSICBAC
Может использоваться альтернативный ковер со следующими особенностями (о фактически используемом ковре нужно сообщить):
Тип: пучковатый велюр
Модель: Modena2
Слой износа: 100 %-й полиамид
Волокно: полипропилен — флис
Нижний слой: непокрытая ткань
Высота ворса: (5 ± 0,5) mm
Толщина: (8 ± 0,5) mm всего
Цвет: светло-бежевый

8 Инструкция по использованию

Инструкции производителя по использованию должны содержать информацию об использовании прибора и дополнительных приспособлений к нему, если таковые имеются, и об очистке, необходимой для гарантии надлежащей работы прибора.

Приложение А
(справочное)

Информация о материалах

Для удобства пользователей настоящего международного стандарта информация о поставщиках испытательных материалов и деталях испытательного оборудования доступна на веб-сайте IEC. К этой информации можно получить доступ через ссылку, которая может быть найдена на веб-сайте IEC — webstore.iec.ch. Данная информация дана для удобства пользователей настоящего международного стандарта и не является рекламой IEC названных поставщиков.

Данная информация будет непрерывно обновляться.

Приложение B
(справочное)

Информация при продаже

Следующая информация для потребителя должна быть предоставлена при продаже, если применимо:
a) тип очистителя;
b) диапазон напряжения/напряжение (V);
c) частота (Hz);
d) входная мощность (W);
e) длина шнура (m);
f) вес (g) (вес прибора, включая дополнительные приспособления, но, исключая моющий раствор);
g) размеры (mm) (размеры касательно хранения пылесоса).

Приложение ДА
(справочное)

Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего межгосударственного стандарта
IEC 60312-1	IDT	ГОСТ IEC 60312-1—2016 «Пылесосы бытового назначения. Часть 1. Пылесосы для сухой чистки. Методы измерений эксплуатационных характеристик» (IEC 60312-1:2011)
Примечание — В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандартов: - IDT — идентичные стандарты.		

Библиография

IEC 60335-1:2010, Household and similar electrical appliances — Safety — Part 1: General requirements (Приборы электрические бытового и аналогичного назначения. Безопасность. Часть 1. Общие требования)

IEC 60335-2-2:2009, Household and similar electrical appliances — Safety — Part 2-2: Particular requirements for vacuum cleaners and water-suction cleaning appliances (Приборы электрические бытового и аналогичного назначения. Безопасность. Часть 2-2. Частные требования к вакуумным пылесосам и пылесосам с водной очисткой)

IEC 60704-1, Household and similar electrical appliances — Test code for the determination of airborne acoustical noise — Part 1: General requirements (Электроприборы бытовые и аналогичного назначения. Свод правил по определению издаваемого и распространяющегося в воздухе шума. Часть 1. Общие требования)

IEC 60704 — 2-1, Household and similar electrical appliances — Test code for the determination of airborne acoustical noise — Part 2-1: Particular requirements for vacuum cleaners (Приборы электрические бытовые и аналогичного назначения. Свод правил по определению издаваемого и распространяющегося в воздухе шума. Часть 2-1. Частные требования к пылесосам)

ISO 679, Cement — Test methods — Determination of strength (Цемент. Методы испытаний. Определение прочности)

CIE 15.2:1986, Colorimetry (Колориметрия)

ISO 554, Standard atmospheres for conditioning and/or testing; Specifications (Атмосферы стандартные для кондиционирования и (или) испытаний. Технические требования)

ASTM F2828-12, Standard Test Method for Assessing Carpet Cleaning Effectiveness in Terms of Visual Appearance Change When Cleaned with a Wet Extraction Cleaning System (Стандартный метод испытаний для оценки эффективности чистки ковра с точки зрения визуальных изменений, когда убрано путем влажной чистки)

ASTM D 6540, Standard Test Method for Accelerated Soiling of Pile Yarn Floor Covering (Стандартный метод испытаний для быстро пачкающихся ворсистых половых покрытий)

AATCC Test Method 122-2009, Carpet Soiling: Service Soiling Method (Загрязнение ковра: метод сервисного загрязнения)

УДК 621.774.09:006.354 МКС 97.080 IDT

Ключевые слова: методы измерений, чистка, рабочие характеристики, испытания, условия для испытаний, влажная чистка, сухая чистка

БЗ 7—2017/124

Редактор *М.В. Терехина*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.С. Кабашова*
Компьютерная верстка *Е.А. Кондрашовой*

Сдано в набор 22.06.2017. Подписано в печать 28.06.2017. Формат 60×84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 2,32. Уч.-изд. л. 2,10. Тираж 21 экз. Зак. 1102.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123001 Москва, Гранатный пер., 4.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru