МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
Регистрационный № 46373
от "14" апреля 2017 г.

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**
(Минтруд России)

# ПРИКАЗ

28 марта 2017 г. № 317н

Москва

**Об утверждении профессионального стандарта «Сборщик-достройщик судовой»**

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266; 2016, № 21, ст. 3002), п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Сборщик-достройщик судовой».
2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 22 октября 2014 г. № 757н «Об утверждении профессионального стандарта «Сборщик-достройщик судовой» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 21 ноября 2014 г., регистрационный № 34820).

Министр М.А. Топилин

КОПИЯ ВЕРНА
Консультант общего отдела Департамента управления делами
С.А. Нефедова
28.03. 2017 г.
ДЕПАРТАМЕНТ УПРАВЛЕНИЯ ДЕЛАМИ №2

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «28» марта 2017 г. №317н

# ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

## Сборщик-достройщик судовой

| 236 |
|---|
| Регистрационный номер |

Содержание


I. Общие сведения ..... 1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) ..... 3
III. Характеристика обобщенных трудовых функций ..... 5
3.1. Обобщенная трудовая функция «Изготовление, разметка, сборка, правка, установка и демонтаж мелких и неответственных деталей и узлов вручную» ..... 5
3.2. Обобщенная трудовая функциям «Изготовление, разметка, сборка, правка, установка и демонтаж простых деталей и узлов крепления оборудования» ..... 8
3.3. Обобщенная трудовая функция «Изготовление, разметка, сборка, правка, установка, демонтаж, ремонт простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей; испытание на плотность иллюминаторов, щитков затемнительных, светозащитных без привода» ..... 14
3.4. Обобщенная трудовая функция «Изготовление, правка, сборка, разметка, проверка, установка и ремонт узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности; испытание на непроницаемость; сдача в действии якорных, швартовных, буксирных, антенных устройств для мелких и малых судов» ..... 22
3.5. Обобщенная трудовая функция «Изготовление, правка, сборка, разметка, проверка, установка и ремонт сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей и испытание систем комплексной обработки воздуха, охлаждения приборов и кондиционирования; сдача в действии систем общесудовой вентиляции» ..... 30
3.6. Обобщенная трудовая функция «Изготовление, сборка и установка особо сложного оборудования, мебели, устройств и дельных вещей; регулировка режимов и сдача систем противохимической вентиляции, кондиционирования, охлаждения приборов и систем комплексной обработки воздуха» ..... 36
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта ..... 41


## I. Общие сведения

| Выполнение сборочных и достроечных работ при строительстве и ремонте судов и плавучих конструкций | 30.011 |
|---|---|
| (наименование вида профессиональной деятельности) | Код |

Основная цель вида профессиональной деятельности:

| Изготовление, сборка и установка судового оборудования, мебели, устройств и дельных вещей на судах и плавучих конструкциях |
|---|

Группа занятий:

| | | | |
|---|---|---|---|
| 7232 | Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава | - | - |
| (код ОКЗ[1]) | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

| | |
|---|---|
| 30.11 | Строительство кораблей, судов и плавучих конструкций |
| 30.12 | Строительство прогулочных и спортивных судов |
| 33.12 | Ремонт машин и оборудования |
| 33.15 | Ремонт и техническое обслуживание судов и лодок |
| 38.31 | Демонтаж техники, не подлежащей восстановлению |
| (код ОКВЭД[2]) | (наименование вида экономической деятельности) |

## II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

| Обобщенные трудовые функции | | | Трудовые функции | | |
|---|---|---|---|---|---|
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| A | Изготовление, разметка, сборка, правка, установка и демонтаж мелких и неответственных деталей и узлов вручную | 1 | Выполнение простых подготовительных и вспомогательных операций при изготовлении, разметке, сборке, установке мелких и неответственных деталей и узлов | A/01.1 | 1 |
| | | | Выполнение простых операций при изготовлении, сборке, установке, демонтаже мелких и неответственных деталей и узлов вручную | A/02.1 | 1 |
| B | Изготовление, разметка, сборка, правка, установка и демонтаж простых деталей и узлов крепления оборудования | 2 | Выполнение подготовительных и вспомогательных операций при изготовлении, разметке, сборке, установке простых деталей и узлов крепления оборудования | B/01.2 | 2 |
| | | | Выполнение операций при изготовлении, сборке, установке, демонтаже простых деталей и узлов крепления оборудования | B/02.2 | 2 |
| C | Изготовление, разметка, сборка, правка, установка, демонтаж, ремонт простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей; испытание на плотность иллюминаторов, щитков затемнительных, светозащитных без привода | 3 | Выполнение подготовительных и вспомогательных работ при изготовлении, разметке, сборке и установке простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей | C/01.3 | 3 |
| | | | Выполнение работ по изготовлению, правке, сборке, установке, монтажу, демонтажу и ремонту простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей | C/02.3 | 3 |
| | | | Проведение испытаний при изготовлении и на плотность иллюминаторов, щитков затемнительных, светозащитных без привода | C/03.3 | 3 |
| D | Изготовление, правка, сборка, разметка, проверка, установка и ремонт узлов, мебели, изделий судового | 3 | Выполнение подготовительных и вспомогательных операций при изготовлении, разметке, сборке, установке узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности | D/01.3 | 3 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | оборудования, дельных вещей средней сложности; испытание на непроницаемость; сдача в действии якорных, швартовных, буксирных, антенных устройств для мелких и малых судов | | Выполнение работ по изготовлению, правке, сборке, установке, демонтажу и ремонту узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности | D/02.3 | 3 |
| | | | Проведение испытаний на непроницаемость; сдача в действии якорных, швартовных, буксирных, антенных устройств для мелких и малых судов | D/03.3 | 3 |
| E | Изготовление, правка, сборка, разметка, проверка, установка и ремонт сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей и испытание систем комплексной обработки воздуха, охлаждения приборов и кондиционирования; сдача в действии систем общесудовой вентиляции | 4 | Выполнение подготовительных и вспомогательных операций при изготовлении, разметке, сборке, установке сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей | E/01.4 | 4 |
| | | | Выполнение работ по изготовлению, правке, сборке, установке, монтажу/демонтажу и ремонту сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей | E/02.4 | 4 |
| | | | Проведение испытаний систем комплексной обработки воздуха, охлаждения приборов и кондиционирования; сдача в действии систем общесудовой вентиляции | E/03.4 | 4 |
| F | Изготовление, сборка и установка особо сложного оборудования, мебели, устройств и дельных вещей; регулировка режимов и сдача систем противохимической вентиляции, кондиционирования, охлаждения приборов и систем комплексной обработки воздуха | 4 | Выполнение подготовительных и вспомогательных операций при изготовлении, разметке, сборке, установке особо сложного оборудования, мебели, устройств и дельных вещей | F/01.4 | 4 |
| | | | Выполнение работ по изготовлению, сборке, установке особо сложного оборудования, мебели, устройств и дельных вещей | F/02.4 | 4 |
| | | | Проведение испытаний арматуры с гидроприводами на герметичность и сдача в действии систем противохимической вентиляции, кондиционирования, охлаждения приборов и систем комплексной обработки воздуха | F/03.4 | 4 |

# III. Характеристика обобщенных трудовых функций

## 3.1. Обобщенная трудовая функция

| Наименование | Изготовление, разметка, сборка, правка, установка и демонтаж мелких и неответственных деталей и узлов вручную | Код | A | Уровень квалификации | 1 |
|---|---|---|---|---|---|

| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|---|---|---|---|---|---|

| | |
|---|---|
| Возможные наименования должностей, профессий | Сборщик-достройщик судовой 1-го разряда |

| | |
|---|---|
| Требования к образованию и обучению | Основное общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации[3]<br>Прохождение противопожарного инструктажа и проверки знаний мер пожарной безопасности[4]<br>Прохождение инструктажа по охране труда[5]<br>Обучение по радиационной и ядерной безопасности (РБ и ЯБ) для работ, связанных с РБ и ЯБ[6]<br>Лица не моложе 18 лет[7] |
| Другие характеристики | Допуск к самостоятельной работе после трех месяцев работы учеником сборщика-достройщика судового |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|---|---|---|
| ОКЗ | 7232 | Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава |
| ЕТКС[8] | § 79 | Сборщик-достройщик судовой 1-го разряда |
| ОКПДТР[9] | 18145 | Сборщик-достройщик судовой |

### 3.1.1. Трудовая функция

| Наименование | Выполнение простых подготовительных и вспомогательных операций при изготовлении, разметке, сборке, установке мелких и неответственных деталей и узлов | Код | A/01.1 | Уровень (подуровень) квалификации | 1 |
|---|---|---|---|---|---|

| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Изготовление и установка бирок |
| | Кернение мелких деталей |
| | Маркирование мелких деталей (планок, полос) |
| | Очистка, наружная расконсервация и обезжиривание деталей и изделий |
| | Подготовка и обслуживание рабочего места сборщика-достройщика судового |
| | Подготовка прокладок, установка, снятие и обжатие временными болтами соединений клепаных |
| | Разметка по шаблону мелких деталей (планок, полос) |
| Необходимые умения | Выполнять заточку и заправку разметочного инструмента |
| | Выполнять изготовление и установку бирок в соответствии с их назначением и способами крепления |
| | Выполнять комплекс операций по удалению средств временной противокоррозионной защиты |
| | Выполнять разметку центральных лунок для начальной установки сверла посредством образования точечных углублений на поверхности деталей |
| | Наносить на поверхность мелких деталей маркировочные надписи |
| | Очерчивать контур мелких деталей на размечаемом материале по ранее изготовленному шаблону |
| | Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места сборщика-достройщика судового |
| | Производить подготовку отверстий под заклепки путем обжатия клепаных соединений временными болтами |
| | Производить разметку и кернение мелких деталей по шаблону с применением ручного разметочного инструмента |
| | Соблюдать требования нормативных правовых актов по охране труда, промышленной безопасности и производственной санитарии в процессе выполнения очистки, наружной расконсервации и обезжиривания деталей и изделий |
| Необходимые знания | Виды бирок в зависимости от назначения (маркировочные, пломбировочные) и способы их крепления |
| | Методы оказания первой помощи пострадавшим |
| | Назначение консервирующих материалов и правила обращения с ними |
| | Правила и интервалы кернения прямых, кривых линий контура деталей и мест сопряжения (углов) |
| | Правила нанесения разметочных линий на чертежи и металл |

| | |
|---|---|
| | Правила применения средств индивидуальной защиты |
| | Способы и правила использования ручного разметочного и измерительного инструмента |
| | Способы нанесения разметочных рисок при помощи геометрических построений |
| | Способы подготовки отверстий для клепаных соединений |
| | Способы расконсервации деталей и изделий |
| | Требования, предъявляемые к планировке и оснащению рабочего места сборщика-достройщика судового |
| Другие характеристики | - |

### 3.1.2. Трудовая функция

| Наименование | Выполнение простых операций при изготовлении, сборке, установке, демонтаже мелких и неответственных деталей и узлов вручную | Код | A/02.1 | Уровень (подуровень) квалификации | 1 |
|---|---|---|---|---|---|

| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Демонтаж заглушек вентиляционных |
| | Зачистка вручную заусенцев и неровностей на деталях |
| | Изготовление вручную заготовок, прокладок из листового материала |
| | Обжатие временными болтами соединений клепаных |
| | Правка вручную на плите мелких деталей (планок, полос) |
| | Разборка для никелирования решеток вентиляционных |
| | Установка и снятие при сборке и демонтаже неответственных деталей и узлов, крепежных деталей (болтов, винтов самонарезающих, гаек, шурупов) |
| | Выполнение работ при изготовлении, сборке, установке, демонтаже, ремонте простых деталей, узлов и дельных вещей под руководством сборщика-достройщика судового более высокой квалификации |
| Необходимые умения | Выполнять разборку и демонтаж неответственных судовых деталей и узлов в соответствии с технической документацией |
| | Выполнять установку и снятие крепежных деталей (болтов, винтов самонарезающих, гаек, шурупов) с применением ручных завинчивающих инструментов |
| | Выправлять выпучины, волнистость и коробление мелких деталей вручную на рихтовальной плите |
| | Определять оптимальную величину усилия затягивания резьбовых соединений |
| | Определять наличие кривизны у деталей с помощью лекала или по зазору между рихтовальной плитой и деталью |
| | Осуществлять выбор необходимого инструмента и приспособлений для изготовления вручную заготовок и прокладок из листового материала |
| | Устранять неровности и заусенцы на деталях с применением ручного слесарного инструмента |

| | |
|---|---|
| | Выполнять отдельные операции при изготовлении, сборке, установке, демонтаже, ремонте простых деталей, узлов и дельных вещей |
| Необходимые знания | Наименование и расположение основных районов судна |
| | Наименование основных деталей и дельных вещей |
| | Основные опасные и вредные производственные факторы, влияющие на сборщика-достройщика судового |
| | Последовательность выполнения операций при изготовлении заготовок и прокладок из листового материала вручную |
| | Приемы выполнения простых слесарных операций |
| | Принципы работы и правила использования инструмента, оснастки и приспособлений для ручной правки |
| | Принципы работы и правила применения слесарно-сборочного и измерительного инструмента (метр, линейка, чертилка, керн) |
| | Способы установки и снятия крепежных деталей (болтов, винтов самонарезающих, гаек, шурупов) с применением ручных завинчивающих инструментов |
| | Типичные дефекты ручной правки металла и правила их предупреждения |
| | Типы и свойства винтовых соединений |
| | Требования, предъявляемые к планировке и оснащению рабочего места сборщика-достройщика судового |
| | Требования к инструменту, используемому при ручной правке деталей из листового и профильного проката |
| Другие характеристики | - |

### 3.2. Обобщенная трудовая функция

| Наименование | Изготовление, разметка, сборка, правка, установка и демонтаж простых деталей и узлов крепления оборудования | Код | B | Уровень квалификации | 2 |
|---|---|---|---|---|---|

| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|---|---|---|---|---|---|

| | |
|---|---|
| Возможные наименования должностей, профессий | Сборщик-достройщик судовой 2-го разряда |

| | |
|---|---|
| Требования к образованию и обучению | Основное общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев сборщиком-достройщиком судовым 1-го разряда |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также |

| | |
|---|---|
| | внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации<br>Прохождение противопожарного инструктажа и проверки знаний мер пожарной безопасности<br>Прохождение инструктажа по охране труда<br>Наличие группы допуска по электробезопасности, уровень которой зависит от класса обслуживаемой установки[10]<br>Обучение по РБ и ЯБ для работ, связанных с РБ и ЯБ<br>При необходимости использования и эксплуатации подъемных сооружений – прохождение обучения по соответствующим видам деятельности[11]<br>При необходимости проведения работ на высоте – прохождение обучения безопасным методам и приемам выполнения работ на высоте[12]<br>Лица не моложе 18 лет |
| Другие характеристики | При отсутствии опыта самостоятельной работы сборщиком-достройщиком судовым 1-го разряда допуск к самостоятельной работе после шести месяцев работы учеником сборщика-достройщика судового 2-го разряда |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|---|---|---|
| ОКЗ | 7232 | Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава |
| ЕТКС | § 80 | Сборщик-достройщик судовой 2-го разряда |
| ОКПДТР | 18145 | Сборщик-достройщик судовой |

### 3.2.1. Трудовая функция

| Наименование | Выполнение подготовительных и вспомогательных операций при изготовлении, разметке, сборке, установке простых деталей и узлов крепления оборудования | Код | B/01.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |
|---|---|---|---|---|---|

| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|---|---|---|---|---|

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Выполнение вспомогательных работ при изготовлении, сборке, установке, демонтаже, ремонте простых деталей, узлов и дельных вещей |
| | Контроль качества выполнения разметки простых деталей |
| | Контуровка деталей и узлов средней сложности |
| | Разметка кожухов электротрасс и парового отопления, панелей прямых, прямоугольных |
| | Разметка мест установки и крепления оборудования из пластмасс (держателей графинов и стаканов, платяных крючков, полок для личных вещей, полок туалетных) |

| | |
|---|---|
| | Разметка простых деталей по чертежам и эскизам |
| | Строповка, увязка и перемещение грузов массой до 500 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места |
| Необходимые умения | Выполнять контуровку деталей и узлов средней сложности в заданный (чистый) размер |
| | Выполнять нанесение (вычерчивание) на листовом и профильном материале линий и условных знаков (в натуральную величину, с учетом припусков на обработку и сборку) |
| | Выполнять разметку контуров деталей с отсчетом от кромки заготовки и от осевых линий |
| | Выполнять разметку оборудования из пластмасс в соответствии с чертежом и эскизом |
| | Проверять соответствие выполненных работ по разметке простых деталей чертежам и утвержденной документации |
| | Выполнять строповку, увязку и перемещение грузов массой до 500 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места |
| Необходимые знания | Виды разметки (по чертежам, по плазовым эскизам, по шаблонам, по рейкам) |
| | Допустимые отклонения от плазовых размеров и чертежных данных |
| | Способы разметки простых деталей по чертежам и эскизам |
| | Схемы строповки и горизонтального перемещения корпусных деталей и узлов |
| | Требования, предъявляемые к качеству выполнения разметки простых деталей |
| | Правила и методы строповки, увязки и перемещения грузов массой до 500 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места |
| | Правила эксплуатации специальных транспортных и грузоподъемных средств при перемещении грузов массой до 500 кг |
| Другие характеристики | - |

### 3.2.2. Трудовая функция

| Наименование | Выполнение операций при изготовлении, сборке, установке, демонтаже простых деталей и узлов крепления оборудования | Код | B/02.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |
|---|---|---|---|---|---|

| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Демонтаж дверей металлических проницаемых |
| | Демонтаж судовой металлической мебели |
| | Демонтаж труб общесудовой вентиляции, кондиционирования, охлаждения приборов, не подлежащих восстановлению |
| | Демонтаж фундаментов малогабаритных под электрооборудование и приборы |

| | |
|---|---|
| | Заточка применяемого инструмента (кроме сверл) |
| | Зачистка кромок и мест установки деталей под сварку и сварных швов пневматическими машинами |
| | Изготовление заглушек вентиляционных |
| | Изготовление и установка жеребеек |
| | Изготовление и установка подвесок одинарных, хвостовиков, крючков, скоб |
| | Изготовление кожухов электротрасс и парового отопления, панелей прямых, прямоугольных |
| | Изготовление прокладок прямоугольных и круглых из различных материалов |
| | Изготовление, сборка, правка, установка и демонтаж простых деталей и узлов крепления судового оборудования |
| | Сборка и установка решеток вентиляционных после никелирования |
| | Сборка и установка узлов и конструкций из углеродистых и легированных сталей в нижнем положении |
| | Сверление, пробивка на прессе, зачистка отверстий в простых деталях из углеродистых и легированных сталей |
| | Слесарная и станочная обработка простых деталей |
| | Установка ограждений коек, штанг занавесей |
| | Установка петель, планок, шайб и гаек специального гибкого ограждения |
| | Установка по разметке и крепление оборудования из пластмасс (держателей графинов и стаканов, платяных крючков, полок для личных вещей, полок туалетных) |
| | Установка шпилек, бонок, подвесок кабельных |
| | Выполнение работ при изготовлении, сборке, разметке, установке, монтаже, ремонте средней сложности и сложных узлов судовой мебели, изделий, достроечного оборудования, дельных вещей, общесудовой вентиляции под руководством сборщика-достройщика судового более высокой квалификации |
| Необходимые умения | Выбирать места для нанесения ударов при ручной правке деталей из листового и профильного проката |
| | Выбирать необходимый слесарно-сборочный и измерительный инструмент |
| | Выполнять геометрические построения и развертки простых геометрических фигур |
| | Выполнять демонтаж простых деталей и узлов крепления судового оборудования в соответствии с технической документацией |
| | Выполнять изготовление и сборку простых деталей и узлов крепления судового оборудования в соответствии с технологической документацией |
| | Выполнять измерения с соблюдением требуемой точности |
| | Выполнять пневматическую рубку для удаления припусков, зачистки кромок после газовой резки, вырубки корня сварных швов, вырубки дефектных участков сварных швов, зачистки сварных швов после сварки |
| | Выполнять подготовку кромок и мест установки деталей под сварку в зависимости от типа сварного соединения (стыковое, угловое, тавровое, нахлесточное, торцевое) и толщины свариваемых элементов |
| | Выполнять причерчивание по месту для последующего удаления припуска по одной из стыковых кромок |

| | |
|---|---|
| | Выполнять сверление сквозных и глухих отверстий по разметке или кондуктору |
| | Выполнять сращивание, спайку и изоляцию проводов |
| | Выполнять установку и крепление оборудования из пластмасс в соответствии с разметкой |
| | Выполнять установку простых деталей и узлов крепления судового оборудования в соответствии с разметкой |
| | Затачивать зубила на заточном станке |
| | Использовать пневматическое и механическое оборудование при изготовлении, сборке, правке, установке и демонтаже простых деталей и узлов судового оборудования в соответствии с требованиями охраны труда |
| | Использовать приспособления и инструменты для резки и рубки при сборке и установке узлов и конструкций из углеродистых и легированных сталей |
| | Контролировать качество выполнения работ при изготовлении, правке, сборке, установке простых деталей и узлов крепления судового оборудования |
| | Контролировать параметры и качество заточки и доводки простого режущего инструмента |
| | Определять силу удара при ручной правке деталей из листового и профильного проката соразмерно с величиной кривизны детали |
| | Пользоваться заточным инструментом и оборудованием для заточки и доводки ножей и резцов |
| | Пользоваться предохранительным поясом с закреплением его за элементы конструкций или страховочным канатом при выполнении работ с приставных лестниц на высоте более 1,3 м, а также на поверхностях с уклоном 20 градусов и более |
| | Применять пневматические шлифовальные машины для зачистки поверхностей сварных швов от брызг окалины, каплей металла и шлака |
| | Применять электроприхватку, тепловую резку и пневматическую рубку при сборке и установке узлов и конструкций из углеродистых и легированных сталей в нижнем положении |
| | Проверять работоспособность и исправность применяемого оборудования и инструментов |
| | Удалять окалину, ржавчину, краску и масляные пятна непосредственно перед сваркой с применением шлифовальных кругов и металлических щеток |
| | Устанавливать соответствие качества сборки простых деталей и узлов крепления судового оборудования требованиям, заданным в технической документации, с применением контрольно-измерительных инструментов и приспособлений |
| | Читать конструкторскую и производственно-технологическую документацию |
| | Читать простые чертежи и эскизы |
| Необходимые знания | Виды и назначение разъемных и неразъемных соединений |
| | Виды тепловой резки (газовая, кислородно-флюсовая, плазменная и газоэлектрическая) |
| | Влияние чистоты обработки поверхности на прочность и надежность соединений деталей |
| | Инструмент и оборудование, применяемые для тепловой резки |

| | |
|---|---|
| | Наименование и принцип действия основных судовых устройств |
| | Необходимая техническая и технологическая документация на выполняемые работы |
| | Номенклатура и назначение основных изделий оборудования помещений и дельных вещей |
| | Оснастка, применяемая при сборке узлов и общей сборке изделий |
| | Основные сведения о свойствах применяемых материалов |
| | Перечень документов и инструкций, знание и выполнение которых обязательно для сборщика-достройщика судового |
| | Последовательность изготовления, сборки, установки и демонтажа простых деталей и узлов крепления судового оборудования |
| | Правила выполнения простых геометрических построений и развертки простых геометрических фигур |
| | Правила заточки режущего инструмента |
| | Требования охраны труда при выполнении электро-, газосварочных работ и газовой резки |
| | Правила чтения простых сборочных чертежей |
| | Принцип работы и правила эксплуатации применяемого пневматического, электрифицированного, сварочного, газорезательного и механического оборудования |
| | Принципы работы и правила использования применяемого слесарно-сборочного и контрольно-измерительного инструмента (угольники, циркули, кронциркули, угломеры, малочники), приспособлений |
| | Причины и виды брака при сверлении отверстий и способы его устранения |
| | Способы зачистки кромок деталей под сварку и сварных швов пневматическими шлифовальными машинами |
| | Методы использования приспособлений и инструментов для резки и рубки при сборке и установке узлов и конструкций из углеродистых и легированных сталей |
| | Типичные дефекты при выполнении тепловой резки, электроприхватки и пневматической рубки |
| | Требования охраны труда и промышленной безопасности, электробезопасности при выполнении сборочных работ простых деталей и узлов крепления судового оборудования |
| | Требования охраны труда при применении трапов, подмостей, приставных лестниц |
| | Требования, предъявляемые к качеству выполнения работ при изготовлении, правке, сборке, установке простых деталей и узлов крепления судового оборудования |
| | Условные обозначения, применяемые в судостроительных чертежах и схемах |
| | Устройство и правила эксплуатации пневматических и электрических сверлильных машин и станков |
| Другие характеристики | - |

### 3.3. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Наименование | Изготовление, разметка, сборка, правка, установка, демонтаж, ремонт простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей; испытание на плотность иллюминаторов, щитков затемнительных, светозащитных без привода | Код | С | Уровень квалификации | 3 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|---|---|
| Возможные наименования должностей, профессий | Сборщик-достройщик судовой 3-го разряда |

| | |
|---|---|
| Требования к образованию и обучению | Основное общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев сборщиком-достройщиком судовым 2-го разряда |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации<br>Прохождение противопожарного инструктажа и проверки знаний мер пожарной безопасности<br>Прохождение инструктажа по охране труда<br>Наличие группы допуска по электробезопасности, уровень которой зависит от класса обслуживаемой установки<br>Обучение по РБ и ЯБ для работ, связанных с РБ и ЯБ<br>При необходимости использования и эксплуатации подъемных сооружений – прохождение обучения по соответствующим видам деятельности<br>При необходимости проведения работ на высоте – прохождение обучения безопасным методам и приемам выполнения работ на высоте<br>Лица не моложе 18 лет |
| Дополнительные характеристики | При отсутствии опыта самостоятельной работы сборщиком-достройщиком судовым 2-го разряда допуск к самостоятельной работе после шести месяцев работы учеником сборщика-достройщика судового 3-го разряда |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|---|---|---|
| ОКЗ | 7232 | Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава |
| ЕТКС | § 81 | Сборщик-достройщик судовой 3-го разряда |
| ОКПДТР | 18145 | Сборщик-достройщик судовой |

### 3.3.1. Трудовая функция

| Наименование | Выполнение подготовительных и вспомогательных работ при изготовлении, разметке, сборке и установке простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей | Код | С/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|---|---|---|---|---|---|

| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|---|---|---|---|---|

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Изготовление, обработка под хромирование ограждений коек, металлических держателей графинов и стаканов, платяных крючков, полок для личных вещей |
| | Контроль качества выполнения разметки простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей, баков, емкостей, цистерн, поддонов прямостенных |
| | Контуровка сложных деталей и узлов |
| | Пространственная разметка поверхностей заготовки (детали), расположенных в различных плоскостях и под разными углами |
| | Разметка мест установки деталей крепления дельных вещей, специзоляции, аварийно-спасательного имущества |
| | Разметка мест установки оборудования из пластмасс (держателей графинов и стаканов, платяных крючков, туалетных полок) |
| | Разметка мест установки трапов вертикальных, скоб-трапов из прутков и труб |
| | Разметка под установку шпилек, бонок |
| | Разметка простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей, баков, емкостей, цистерн, поддонов прямостенных из сталей и сплавов |
| | Строповка, увязка и перемещение грузов массой до 3 000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места |
| Необходимые умения | Выполнять разметку мест установки доизоляционного насыщения |
| | Выполнять разметку мест установки простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей в соответствии с чертежом |
| | Выполнять разметку элементов судовой вентиляции (отводов цилиндрических из звеньевых, тройников призматических и конических, переходов конических и клиновидных, каналов вентиляционных с |

| | |
|---|---|
| | погибом) |
| | Наносить линии разметки с помощью приспособлений и шнура, натертого порошковым мелом, углем или синькой |
| | Наносить на заготовку разметочные линии контура и припусков |
| | Определять последовательность выполнения работ при пространственной разметке объемных заготовок |
| | Определять последовательность выполнения разметки простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей, баков, емкостей, цистерн, поддонов прямостенных |
| | Осуществлять механическую обработку поверхности, предварительное обезжиривание, заделку отверстий и изоляцию участков, не подлежащих хромированию ограждений коек, металлических держателей графинов и стаканов, платяных крючков, полок для личных вещей перед хромированием |
| | Проверять соответствие выполненных работ по разметке простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей, баков, емкостей, цистерн, поддонов прямостенных чертежам и утвержденной документации |
| | Увязывать между собой разметку поверхностей, плоскостей, осей отверстий, углов наклона при выполнении пространственной разметки объемных заготовок (деталей) |
| | Выполнять строповку, увязку и перемещение грузов массой до 3 000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места |
| Необходимые знания | Виды припусков (на обработку, монтажный) |
| | Допустимая величина отклонения фактических размеров размеченных деталей от номинальных |
| | Особенности разметки деталей из алюминиево-магниевых сплавов |
| | Способы разметки мест установки простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей по чертежу |
| | Способы разметки по чертежу и по месту деталей средней сложности |
| | Способы разметки простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей, баков, емкостей, цистерн, поддонов прямостенных из сталей и сплавов |
| | Способы снятия шаблонов с места |
| | Требования, предъявляемые к качеству выполнения разметки простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей, баков, емкостей, цистерн, поддонов прямостенных |
| | Правила и методы строповки, увязки и перемещения грузов массой до 3 000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места |
| | Правила эксплуатации специальных транспортных и грузоподъемных средств при перемещении грузов массой до 3 000 кг |
| Другие характеристики | - |

### 3.3.2. Трудовая функция

| Наименование | Выполнение работ по изготовлению, правке, сборке, установке, монтажу, демонтажу и ремонту простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей | Код | С/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|---|---|---|---|---|---|

| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| Трудовые действия | |
|---|---|
| | Демонтаж дельных вещей (дверей водогазонепроницаемых, клинкетных, крышек лючков, горловин, рундуков, шкафов) |
| | Демонтаж зашивки столов из нержавеющей стали, обрешетников рыбных бункеров, щитов шумоизоляционных машинного отделения |
| | Демонтаж труб общесудовой вентиляции, кондиционирования, охлаждения приборов |
| | Демонтаж устройств тентовых |
| | Заточка применяемого инструмента (в том числе сверл) |
| | Изготовление и установка сигнализаторов с деталями крепления |
| | Изготовление простых кондукторов |
| | Изготовление, замена трапов вертикальных, скоб-трапов из прутков и труб |
| | Изготовление, правка, сборка, установка и ремонт простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей, баков, емкостей, цистерн, поддонов прямостенных из сталей и сплавов |
| | Изготовление, пригонка, установка комингсов оборудования, мебели |
| | Изготовление, сборка, монтаж, ремонт судовых иллюминаторов глухих, открывающихся (круглых и прямоугольных), оконниц иллюминаторов, щитков затемнительных, светозащитных без привода |
| | Изготовление, сборка, установка простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей, баков, емкостей, цистерн, поддонов прямостенных из сталей и сплавов |
| | Изготовление, сборка, установка, ремонт вешалок консольных, коек, стульев, треног медицинских |
| | Изготовление, установка деталей крепления дельных вещей, специзоляции, аварийно-спасательного имущества |
| | Изготовление, установка и ремонт контрфорсов, леерного ограждения на прямых участках |
| | Изготовление, установка и ремонт стеллажей простых |
| | Изготовление, установка подвесок кабельных усиленных |
| | Изготовление, установка, демонтаж и ремонт коробок кабельных |
| | Клепка пневматическим инструментом в холодном состоянии |
| | Пригонка, установка желобов, кожухов электротрасс и парового отопления, панелей прямоугольных |
| | Разборка головок вентиляционных грибовидных, эжекторных |
| | Резка, гибка, холодная штамповка тонколистового материала на станках, вальцах, прессах, пресс-ножницах и виброножницах |

| | |
|---|---|
| | Сборка и установка конструкций из углеродистых и легированных сталей во всех пространственных положениях |
| | Сборка и электроприхватка неответственных деталей, узлов и изделий из стали на контактных машинах переменного тока и ручными установочными пистолетами |
| | Сборка, пригонка систем комплексной обработки воздуха, кондиционирования, охлаждения приборов, вентиляции общесудовой (труб прямых одного сечения, кроме забойных труб) |
| | Установка дверей металлических проницаемых |
| | Установка заглушек вентиляционных |
| | Установка на болты и под сварку кнехтов, уток и киповых планок |
| | Установка макетов промежуточной арматуры при подгонке систем общесудовой вентиляции, кондиционирования и комплексной обработки воздуха |
| | Установка фундаментов малогабаритных под электрооборудование и приборы |
| | Установка, крепление крышек люков, горловин |
| | Электроприхватка, тепловая резка и пневматическая рубка при сборке и установке конструкций из углеродистых и легированных сталей во всех пространственных положениях |
| | Выполнение работ при изготовлении, сборке, установке и ремонте особо сложных узлов, судового оборудования, дельных вещей, судовой мебели под руководством сборщика-достройщика судового более высокой квалификации |
| | Выполнение работ при сборке и установке оборудования, каркасов и панелей в модульной системе под руководством сборщика-достройщика судового более высокой квалификации |
| | Установка систем кондиционирования и комплексной обработки воздуха под руководством сборщика-достройщика судового более высокой квалификации |
| Необходимые умения | Выбирать абразивные шлифовальные круги и режимы заточки применяемого режущего и сверлильного инструмента |
| | Выбирать способ тепловой резки деталей в зависимости от материала детали, ее конфигурации и размеров, требований к точности |
| | Выполнять геометрические построения и развертки геометрических фигур средней сложности |
| | Выполнять изготовление и сборку простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей, баков, емкостей, цистерн, поддонов прямостенных в соответствии с технологической документацией |
| | Выполнять комплекс работ, связанных с изменением размеров (подрезка, прирубка, наплавка) или формы (поджатие, правка) собираемых элементов и совмещением стыкуемых элементов в процессе сборки и установки простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей, баков, емкостей, цистерн, поддонов прямостенных из сталей и сплавов |
| | Выполнять местную подрезку и совмещение стыкуемых элементов конструкций при установке комингсов оборудования, мебели, желобов, кожухов электротрасс и парового отопления, панелей прямоугольных |
| | Выполнять нарезание наружной и внутренней резьбы, резьбы на трубах |
| | Выполнять неразъемное соединение деталей из полосового, листового и |

| | |
|---|---|
| | фасонного металла в холодном состоянии при помощи заклепок |
| | Выполнять построение развертки боковой поверхности вентиляционного патрубка, имеющего форму усеченного кругового цилиндра и усеченного конуса с параллельными основаниями |
| | Выполнять построение развертки перехода с одного диаметра на другой |
| | Выполнять построение развертки перехода с прямоугольного на круглое сечение и с круглого на прямоугольное сечение |
| | Выполнять притирку, припасовку, опиливание, шабрение поверхностей деталей и узлов |
| | Выполнять работы по изготовлению, сборке, установке, демонтажу простых деталей, узлов и дельных вещей |
| | Выполнять резку деталей с применением роликовых, дисковых, вибрационных ножниц и пресс-ножниц |
| | Выполнять резку листового материала с применение ручных ножниц |
| | Выполнять резку труб с применением труборезов |
| | Выполнять ремонт простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей, баков, емкостей, цистерн, поддонов прямостенных из сталей и сплавов с применением необходимой оснастки и инструмента и соблюдением требований охраны труда |
| | Выполнять сверление, развертывание, зенкерование и зенкование обрабатываемых отверстий |
| | Выполнять удаление монтажных припусков, прирубку или наплавку монтажных кромок, правку, поджатие и совмещение стыкуемых элементов конструкций при сборке систем комплексной обработки воздуха, кондиционирования, охлаждения приборов, вентиляции общесудовой |
| | Выполнять установку дверей с проверкой на отсутствие перекосов полотна |
| | Выполнять установку доизоляционных деталей по совмещенным чертежам |
| | Выполнять установку простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей, баков, емкостей, цистерн, поддонов прямостенных в соответствии с разметкой |
| | Закреплять детали при сборке под сварку с помощью электроприхватки |
| | Контролировать качество выполнения работ при изготовлении, правке, сборке, проверке, установке, ремонте простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей, баков, емкостей, цистерн, поддонов прямостенных из сталей и сплавов |
| | Контролировать качество гибки деталей из тонколистового материала в холодном состоянии |
| | Контролировать качество правки деталей из листового проката, профиля и узлов в холодном состоянии вручную и с применением правочного оборудования |
| | Контролировать параметры и качество заточки и доводки сложного режущего инструмента |
| | Определять последовательность выполнения гибки в зависимости от размеров контура и материала заготовки |
| | Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении заточки и доводки режущего инструмента |
| | Производить расчет длины заготовки при выполнении гибочных работ |
| | Рассчитывать параметры электрических схем и собирать их |

| | |
|---|---|
| | Устанавливать соответствие качества сборки простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей требованиям, заданным в технической документации, с применением контрольно-измерительных инструментов и приспособлений |
| | Читать чертежи, эскизы средней сложности |
| Необходимые знания | Брак при нарезании наружной и внутренней резьбы, резьбы на трубах и способы его устранения |
| | Виды и назначение кондукторов |
| | Виды клепальных соединений в зависимости от способа выполнения клепки (холодная, горячая и смешанная) |
| | Виды сварных швов и соединений, их обозначения на чертежах |
| | Допустимый диаметр клепки при выполнении клепальных соединений холодным способом |
| | Конструкции и назначение изделий оборудования, помещений, дельных вещей и устройств судов, строящихся на заводе |
| | Назначение и область применения клиновых, шпоночных и шлицевых соединений |
| | Назначение и сущность совмещенных чертежей насыщения помещений |
| | Особенности сверления стали, чугуна, цветных металлов |
| | Последовательность изготовления, сборки, установки и монтажа простых изделий и дельных вещей |
| | Последовательность изготовления, сборки, установки простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей, баков, емкостей, цистерн, поддонов прямостенных из сталей и сплавов |
| | Правила использования слесарно-сборочного и контрольно-измерительного инструмента (отвесы, рейсмусы разметочные, шланговый уровень, ватерпас), приспособлений |
| | Правила наложения прихваток |
| | Правила расчета длины заготовки при выполнении гибочных работ |
| | Правила чтения сборочных чертежей средней сложности |
| | Приемы выполнения клепальных соединений, возможные дефекты и их предупреждение |
| | Приемы проверки изготовленной конструкции по чертежу или шаблону |
| | Приемы ручной правки в холодном состоянии мелких деталей из листового проката |
| | Принципы и правила работы на машинах контактной сварки |
| | Причины появления и способы предупреждения дефектов при выполнении тепловой резки, электроприхватки и пневматической рубки |
| | Режимы заточки и доводки ножей, резцов и сверл |
| | Режимы сварки и применяемые марки электродов |
| | Свойства и способы обработки легированных сталей, алюминиевых сплавов и пластмасс, применяемых при достроечных работах |
| | Способы и средства контроля плоскостности обработанной поверхности, углов сопряжения и профиля |
| | Способы развертки геометрических фигур средней сложности |
| | Технологические особенности изготовления конструкций из легированных сталей |
| | Технологический процесс монтажа иллюминаторов |
| | Технологический процесс установки и подгонки фундаментов и комингсов при постройке судна на плаву |
| | Типы электрических схем и правила графического изображения |

| | |
|---|---|
| | элементов электрических схем |
| | Требования охраны труда и промышленной безопасности, электробезопасности при выполнении сборочных работ простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей |
| | Требования, предъявляемые к качеству выполнения работ при изготовлении, правке, сборке, проверке, установке, ремонте простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей, баков, емкостей, цистерн, поддонов прямостенных из сталей и сплавов |
| | Требования, предъявляемые к качеству гибки деталей из тонколистового материала в холодном состоянии |
| | Требования, предъявляемые к качеству правки деталей из листового проката, профиля и узлов в холодном состоянии |
| | Требования, предъявляемые к крепежу, требования охраны труда при монтаже конструкций |
| | Требования, предъявляемые к подготовке кромок вентиляционных труб под сварку |
| | Условные изображения на чертежах резьбы, пружин, неразъемных соединений, получаемых клепкой |
| Другие характеристики | - |

### 3.3.3. Трудовая функция

| Наименование | Проведение испытаний при изготовлении и на плотность иллюминаторов, щитков затемнительных, светозащитных без привода | Код | C/03.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|---|---|---|---|---|---|

| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|---|---|---|---|---|

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Испытания на плотность иллюминаторов глухих, открывающихся (круглых и прямоугольных), оконниц иллюминаторов, щитков затемнительных, светозащитных без привода |
| | Испытания при изготовлении иллюминаторов глухих, открывающихся (круглых и прямоугольных), оконниц иллюминаторов, щитков затемнительных, светозащитных без привода |
| | Испытания систем кондиционирования и комплексной обработки воздуха под руководством сборщика-достройщика судового более высокой квалификации |
| Необходимые умения | Готовить и наносить меловой или мыльный раствор при проведении испытаний на непроницаемость |
| | Проводить испытания при изготовлении и на плотность иллюминаторов глухих, открывающихся (круглых и прямоугольных), оконниц иллюминаторов, щитков затемнительных, светозащитных без привода в соответствии с технической документацией |
| | Проводить испытания сварных швов конструкций, не связанных с корпусом судна, на непроницаемость (обдувом воздуха, керосино-меловые, поливом воды) |

| | |
|---|---|
| | Соблюдать требования нормативных правовых актов по охране труда, промышленной безопасности и производственной санитарии в процессе проведения испытаний |
| Необходимые знания | Методы нанесения мелового или мыльного раствора при испытаниях швов на непроницаемость |
| | Оснастка и приспособления, применяемые при проведении испытаний |
| | Правила и последовательность проведения испытаний на водопроницаемость |
| | Правила и способы проведения испытаний систем кондиционирования и комплексной обработки воздуха |
| | Способы приготовления мелового или мыльного раствора при испытаниях швов на непроницаемость |
| | Требования, предъявляемые к организации и проведению испытаний |
| Другие характеристики | - |

### 3.4. Обобщенная трудовая функция

| Наименование | Изготовление, правка, сборка, разметка, проверка, установка и ремонт узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности; испытание на непроницаемость; сдача в действии якорных, швартовных, буксирных, антенных устройств для мелких и малых судов | Код | D | Уровень квалификации | 3 |
|---|---|---|---|---|---|

| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|---|---|---|---|---|

| | |
|---|---|
| Возможные наименования должностей, профессий | Сборщик-достройщик судовой 4-го разряда |

| | |
|---|---|
| Требования к образованию и обучению | Основное общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев сборщиком-достройщиком судовым 3-го разряда |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации<br>Прохождение противопожарного инструктажа и проверки знаний мер пожарной безопасности<br>Прохождение инструктажа по охране труда<br>Наличие группы допуска по электробезопасности, уровень которой зависит от класса обслуживаемой установки |

| | |
|---|---|
| | Обучение по РБ и ЯБ для работ, связанных с РБ и ЯБ<br>При необходимости использования и эксплуатации подъемных сооружений – прохождение обучения по соответствующим видам деятельности<br>При необходимости проведения работ на высоте – прохождение обучения безопасным методам и приемам выполнения работ на высоте<br>Лица не моложе 18 лет |
| Дополнительные характеристики | - |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|---|---|---|
| ОКЗ | 7232 | Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава |
| ЕТКС | § 82 | Сборщик-достройщик судовой 4-го разряда |
| ОКПДТР | 18145 | Сборщик-достройщик судовой |

### 3.4.1. Трудовая функция

| Наименование | Выполнение подготовительных и вспомогательных операций при изготовлении, разметке, сборке, установке узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности | Код | D/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|---|---|---|---|---|---|

| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| Трудовые действия | |
|---|---|
| | Разметка узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности, баков, емкостей, цистерн с криволинейными обводами из сталей и сплавов |
| | Разметка мест установки монорельсов, путей рельсовых |
| | Разметка мест установки кожухов электротрасс и парового отопления |
| | Разметка мест установки панелей фигурных |
| | Контроль качества выполнения разметки узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности, баков, емкостей, цистерн с криволинейными обводами |
| | Снятие размеров с места, создание шаблонов для изготовления листов специальных покрытий, трубопроводов систем вентиляции, кондиционирования |
| | Снятие упаковки, разметка, механическая очистка и нанесение на декоративную пленку металлопласта для модульных панелей защитного состава |
| | Снятие шаблонов с места установки кожухов электротрасс, парового отопления, панелей фигурных |

| | |
|---|---|
| | Строповка, увязка и перемещение грузов массой до 5 000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места |
| Необходимые умения | Выполнять разметку мест установки узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности в соответствии с чертежом |
| | Размечать сквозные отверстия, гнезда, борозды с указанием их наружных очертаний (круг, квадрат, прямоугольник) и размеров |
| | Определять последовательность выполнения разметки узлов, изделий судового оборудования средней сложности, дельных вещей с криволинейными обводами |
| | Выполнять деление сложной геометрической фигуры на элементы, развертываемые на плоскости |
| | Снимать размеры с места, создавать шаблоны для изготовления листов специальных покрытий, трубопроводов систем вентиляции, кондиционирования |
| | Определять координаты устанавливаемых конструкций по базовым линиям |
| | Проверять соответствие выполненных работ по разметке узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности, баков, емкостей, цистерн с криволинейными обводами чертежам и утвержденной документации |
| | Выполнять строповку, увязку и перемещение грузов массой до 5000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места |
| Необходимые знания | Способы разметки узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности, баков, емкостей, цистерн с криволинейными обводами из сталей и сплавов |
| | Способы разметки мест установки узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности по чертежу |
| | Правила использования инструмента и приспособлений для снятия шаблонов с плаза |
| | Методы создания шаблонов для изготовления листов специальных покрытий, трубопроводов систем вентиляции, кондиционирования |
| | Технологический процесс снятия размеров с плаза для изготовления шаблона |
| | Требования, предъявляемые к качеству выполнения разметки узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности, баков, емкостей, цистерн с криволинейными обводами |
| | Правила и методы строповки, увязки и перемещения грузов массой до 5 000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места |
| | Правила эксплуатации специальных транспортных и грузоподъемных средств при перемещении грузов массой до 5 000 кг |
| Другие характеристики | - |

### 3.4.2. Трудовая функция

| Наименование | Выполнение работ по изготовлению, правке, сборке, установке, демонтажу и ремонту узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности | Код | D/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|---|---|---|---|---|---|

| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|---|---|---|---|---|

| Трудовые действия | |
|---|---|
| | Гибка в штампах или приспособлениях, вырубка в штампах заготовок и уголков модульных панелей |
| | Замена резины уплотнительной на дверях |
| | Изготовление деталей, сборка крышек, ремонт люков световых |
| | Изготовление и монтаж глушителей шума, газоотводов, воздухоразделителей |
| | Изготовление и установка кожухов электротрасс, парового отопления, панелей фигурных |
| | Изготовление кондукторов и приспособлений средней сложности |
| | Изготовление, подгонка по месту, монтаж и ремонт систем комплексной обработки воздуха (труб с погибью), кондиционирования, охлаждения приборов, вентиляции общесудовой (труб с погибью и забойных) |
| | Изготовление, подгонка по месту, установка, ремонт стеллажей сложных |
| | Изготовление, подгонка, сборка, ремонт переходов конических со смещенными осями, прямых с круглого сечения на прямоугольное |
| | Изготовление, правка, сборка, проверка, установка и ремонт узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности, цистерн с криволинейными обводами из сталей и сплавов |
| | Изготовление, пригонка, установка зашивки рефрижераторных помещений стальными оцинкованными листами |
| | Изготовление, пригонка, установка шумопоглощающей зашивки в жилых, общественных, санитарно-гигиенических, хозяйственных, специальных помещениях |
| | Изготовление, пригонка, установка противопожарных дымоходов |
| | Изготовление, пригонка, установка и ремонт обрешетника под зашивку жилых, служебных и специальных помещений, рыбных бункеров |
| | Изготовление, ремонт дверей металлических проницаемых |
| | Изготовление, сборка носилок корабельных |
| | Изготовление, сборка с подшипниками и установка вьюшек швартовых и кабельных |
| | Изготовление, сборка фильтров различных типов |
| | Изготовление, сборка, ремонт устройств спасательных, страхующих |
| | Изготовление, сборка, ремонт, правка, установка трапов наклонных и поручней к трапам |
| | Изготовление, сборка, установка и ремонт антенн телевизионных со стойкой |

| | |
|---|---|
| | Изготовление, сборка, установка и ремонт верстаков, рундуков, столов с тумбами, шкафов разного назначения, ящиков для запасных изделий и принадлежностей, ящиков, сейфов, каркасов под приборы, кресел вращающихся, укладок |
| | Изготовление, сборка, установка каркасных плит термостойкого покрытия палуб, установка каркасов без плит |
| | Изготовление, установка и крепление флагштоков, гюйсштоков с обоймами, футштоков, футляров для карт |
| | Изготовление, установка и ремонт устройств тентовых |
| | Изготовление, установка на амортизаторы настила плавающего |
| | Изготовление, установка ограждений леерных в оконечностях и заваливающихся |
| | Изготовление, установка эмблем на дымовых трубах, досок наименования судна |
| | Монтаж, установка монорельсов, путей рельсовых |
| | Подгонка, монтаж и укупорка труб общесудовой вентиляции |
| | Правка, механическая очистка, резка металлопласта для модульных панелей |
| | Проверка качества сборки в объем ветроотбойников, щитов волнорезных |
| | Размещение и установка в насыщенных помещениях запасных изделий и принадлежностей, аварийно-спасательного имущества |
| | Сборка в объем ветроотбойников, щитов волнорезных |
| | Сборка ответственных узлов и конструкций под контактную точечную и шовную сварку |
| | Сборка, установка и ремонт головок вентиляционных грибовидных, эжекторных |
| | Установка задвижек вентиляционных с приводом |
| | Установка на герметик и уплотнительную резину стекол иллюминаторов |
| | Установка насыщения стрел грузовых |
| | Установка пирамид с внутренними сейфами, сейфов, столов операционных |
| | Установка, монтаж и ремонт антенн, устройств якорных, швартовных, буксирных для мелких и малых судов |
| Необходимые умения | Выполнять геометрические построения и развертки сложных геометрических фигур |
| | Выполнять закрепление трапов к обухам на переборке и настиле палубы |
| | Выполнять изготовление и сборку узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности, цистерн с криволинейными обводами в соответствии с технологической документацией |
| | Выполнять комплекс работ, связанных с изменением размеров (подрезка, прирубка, наплавка) или формы (поджатие, правка) собираемых элементов и совмещением стыкуемых элементов в процессе сборки и установки узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности, цистерн с криволинейными обводами из сталей и сплавов |
| | Выполнять местную подрезку и совмещение стыкуемых элементов конструкций при установке обрешетника под зашивку жилых, служебных и специальных помещений, рыбных бункеров |
| | Выполнять подгонку и проверку горизонтальности и вертикальности плоскостей устанавливаемых изделий |

| | |
|---|---|
| | Выполнять построение развертки перехода с одного диаметра на другой со смещаемой осью |
| | Выполнять построение развертки усеченного конуса с недоступной вершиной |
| | Выполнять проверку ступенек на горизонтальность в ходе установки наклонных трапов |
| | Выполнять ремонт узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности, цистерн с криволинейными обводами из сталей и сплавов с применением необходимой оснастки и инструмента и соблюдением требований охраны труда |
| | Выполнять удаление монтажных припусков, прирубку или наплавку монтажных кромок, правку, поджатие и совмещение стыкуемых элементов конструкций при: установке зашивки рефрижераторных помещений стальными оцинкованными листами; установке шумопоглощающей зашивки в жилых, общественных, санитарно-гигиенических, хозяйственных, специальных помещениях; установке противопожарных дымоходов |
| | Выполнять установку настилов из стали и алюминиевых сплавов отдельными элементами, секциями |
| | Выполнять установку узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности, цистерн с криволинейными обводами в соответствии с разметкой |
| | Контролировать качество выполнения работ при изготовлении, правке, сборке, проверке, установке, ремонте узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности, цистерн с криволинейными обводами из сталей и сплавов |
| | Контролировать качество правки деталей судового оборудования, дельных вещей средней сложности, цистерн с криволинейными обводами из сталей и сплавов |
| | Определять размер минимально допустимого радиуса изгиба в зависимости от механических свойств материала заготовки, от технологии гибки и качества поверхности заготовки |
| | Осуществлять замену резины уплотнительной на дверях в соответствии с технической документацией |
| | Осуществлять проверку правильности установки узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности с учетом наклона стапеля |
| | Устанавливать и регулировать рабочие режимы оборудования для точечной и шовной сварки |
| | Устанавливать соответствие качества сборки узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности требованиям, заданным в технической документации, с применением контрольно-измерительных инструментов и приспособлений |
| | Читать сложные сборочные чертежи |
| Необходимые знания | Виды и конструктивные особенности сварных соединений при контактной сварке |
| | Группы и классификация электронасыщения судна |
| | Допуски и припуски при обработке и сборке изделий |
| | Инструмент и приспособления, применяемые при проверке на горизонтальность и вертикальность устанавливаемых и установленных изделий |

| | |
|---|---|
| | Интервал температур, при котором осуществляется холодная и горячая правки |
| | Классификация и конструктивные разновидности судовых устройств |
| | Материалы, применяемые на судах при корпусодостроечных работах |
| | Механические и технологические свойства материалов, свариваемых на машинах контактной сварки |
| | Назначение проекций, положений шпангоутов, ватерлиний и батоксов на проекциях теоретического чертежа |
| | Необходимая технологическая и техническая документация на выполняемые работы |
| | Обозначения допусков, посадок и классов точности на чертежах |
| | Последовательность изготовления, сборки, установки узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности, цистерн с криволинейными обводами из сталей и сплавов |
| | Правила использования слесарно-сборочного и контрольно-измерительного инструмента (простые оптические приборы: квадранты, трубы визирные, мишени передвижные), приспособлений |
| | Требования охраны труда при эксплуатации гибочных приспособлений, прессов, станков |
| | Правила подготовки кромок ответственных изделий под сварку |
| | Правила чтения сложных сборочных чертежей |
| | Способы изготовления судовой мебели и дельных вещей средней сложности |
| | Способы определения и обозначение пределов прочности металла |
| | Способы предупреждения сминания, выпучивания, появления трещин при гибке труб |
| | Способы проверки качества сборки в объем ветроотбойников, щитов волнорезных |
| | Способы развертки сложных геометрических фигур |
| | Технические и технологические документы для выполнения корпусодостроечных работ в цехе и на судне |
| | Технологии изготовления и сборки секций каркасов для формирования помещений в модульной системе |
| | Технологический процесс монтажа леерного устройства |
| | Технологический процесс монтажа наклонного трапа |
| | Требования охраны труда и промышленной безопасности, электробезопасности при выполнении работ по сборке узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности |
| | Требования, предъявляемые к заготовкам перед гибкой |
| | Требования, предъявляемые к качеству выполнения работ при изготовлении, правке, сборке, проверке, установке, ремонте узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности, цистерн с криволинейными обводами из сталей и сплавов |
| | Требования, предъявляемые к качеству правки деталей судового оборудования, дельных вещей средней сложности, цистерн с криволинейными обводами из сталей и сплавов |
| Другие характеристики | - |

### 3.4.3. Трудовая функция

| Наименование | Проведение испытаний на непроницаемость; сдача в действии якорных, швартовных, буксирных, антенных устройств для мелких и малых судов | Код | D/03.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|---|---|---|---|---|---|

| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Испытания на непроницаемость резины уплотнительной на дверях |
| | Испытания на непроницаемость крышки и корпуса подшипников |
| | Испытания переборок |
| | Испытания производственной тары на прочность конструкции |
| | Испытания системы технологической (временной) вентиляции |
| | Испытания сходней и трапов |
| | Испытания устройств спасательных, страхующих |
| | Подготовка и сдача судовых помещений, отсеков, цистерн на конструкцию |
| | Проверка в действии качества монтажа и установки монорельсов, путей рельсовых |
| | Сдача в действии антенн, устройств якорных, швартовных, буксирных для мелких и малых судов |
| Необходимые умения | Проводить испытания на непроницаемость резины уплотнительной на дверях в соответствии с технической документацией |
| | Оценивать исправность инструментов, приспособлений и оснастки, необходимых для проведения испытаний |
| | Оценивать качество монтажа и установки монорельсов, путей рельсовых в действии при проведении испытаний |
| | Проводить испытания на герметичность (газонепроницаемость) специальных судовых помещений в соответствии с техническими условиями |
| | Проводить испытания на непроницаемость водогазонепроницаемых дверей, крышек, иллюминаторов и окон методом полива воды из брандспойта |
| | Проводить испытания отсеков, цистерн наливом воды под напором |
| | Проводить испытания переборок обдувом струей сжатого воздуха с промазыванием швов на противоположной стороне мыльной пеной |
| | Проводить испытания производственной тары на прочность конструкции под нагрузкой при штабелировании в соответствии с технической документацией |
| | Проводить испытания технологической (временной) вентиляции в соответствии с технической документацией |
| | Проводить испытания устройств спасательных, страхующих в соответствии с технической документацией |
| | Проводить сдачу в действии антенн, устройств якорных, швартовных, буксирных для мелких и малых судов в соответствии с технической |

| | |
|---|---|
| | документацией |
| | Устанавливать соответствие параметров сходней и трапов требованиям конструкторской и технологической документации |
| Необходимые знания | Правила испытания судовых помещений и отсеков на непроницаемость и газонепроницаемость (до сдачи помещений под изоляцию) |
| | Правила проведения сдачи в действии антенн, устройств якорных, швартовных, буксирных для мелких и малых судов |
| | Правила работы с приборами, инструментами и оснасткой при испытаниях изделий, систем общесудовой вентиляции |
| | Программы проведения испытаний спасательных и страхующих устройств |
| | Технические требования, предъявляемые при проведении испытаний судовых помещений, отсеков, цистерн на конструкцию |
| Другие характеристики | - |

### 3.5. Обобщенная трудовая функция

| Наименование | Изготовление, правка, сборка, разметка, проверка, установка и ремонт сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей и испытание систем комплексной обработки воздуха, охлаждения приборов и кондиционирования; сдача в действии систем общесудовой вентиляции | Код | E | Уровень квалификации | 4 |
|---|---|---|---|---|---|

| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|---|---|---|---|---|
| | | | | |

| | |
|---|---|
| Возможные наименования должностей, профессий | Сборщик-достройщик судовой 5-го разряда |

| | |
|---|---|
| Требования к образованию и обучению | Основное общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев сборщиком-достройщиком судовым 4-го разряда |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации<br>Прохождение противопожарного инструктажа и проверки знаний мер пожарной безопасности<br>Прохождение инструктажа по охране труда<br>Наличие группы допуска по электробезопасности, уровень которой зависит от класса обслуживаемой установки |

| | |
|---|---|
| | Обучение по РБ и ЯБ для работ, связанных с РБ и ЯБ<br>При необходимости использования и эксплуатации подъемных сооружений – прохождение обучения по соответствующим видам деятельности<br>При необходимости проведения работ на высоте – прохождение обучения безопасным методам и приемам выполнения работ на высоте<br>Лица не моложе 18 лет |
| Дополнительные характеристики | - |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|---|---|---|
| ОКЗ | 7232 | Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава |
| ЕТКС | § 83 | Сборщик-достройщик судовой 5-го разряда |
| ОКПДТР | 18145 | Сборщик-достройщик судовой |

### 3.5.1. Трудовая функция

| Наименование | Выполнение подготовительных и вспомогательных операций при изготовлении, разметке, сборке, установке сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей | Код | E/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|---|---|---|---|---|---|

| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|---|---|---|---|---|

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Разметка сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей |
| | Разметка баков, цистерн, емкостей, поддонов со сложной конфигурацией из сталей и сплавов |
| | Разметка отверстий в развертке трубы для стыкования трубы с патрубком под прямым углом |
| | Разметка мест установки сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей |
| | Контроль качества выполнения разметки сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей, баков, цистерн, емкостей, поддонов со сложной конфигурацией |
| | Строповка, увязка и перемещение грузов массой до 10 000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места |
| Необходимые умения | Выполнять разметку при изготовлении и сборке сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей, баков, цистерн, емкостей, поддонов со сложной конфигурацией в |

| | |
|---|---|
| | соответствии с чертежами |
| | Определять последовательность выполнения разметки сложных судовых узлов, устройств, мебели, дельных вещей со сложной конфигурацией |
| | Выполнять разметку мест установки сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей в соответствии с чертежами |
| | Проверять соответствие выполненных работ по разметке сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей, баков, цистерн, емкостей, поддонов со сложной конфигурацией чертежам и утвержденной документации |
| | Выполнять строповку, увязку и перемещение грузов массой до 10 000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места |
| Необходимые знания | Способы разметки сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей |
| | Способы разметки мест установки сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей |
| | Требования, предъявляемые к качеству выполнения разметки сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей, баков, цистерн, емкостей, поддонов со сложной конфигурацией |
| | Правила и методы строповки, увязки и перемещения грузов массой до 10 000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места |
| | Правила эксплуатации специальных транспортных и грузоподъемных средств при перемещении грузов массой до 10 000 кг |
| Другие характеристики | - |

### 3.5.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Наименование | Выполнение работ по изготовлению, правке, сборке, установке, монтажу/демонтажу и ремонту сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей | Код | E/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Вулканизация, установка уплотнений резиновых закрытий |
| | Изготовление сложных кондукторов, приспособлений, макетов забойных труб |
| | Изготовление стульев, кресел с перемещением в трех плоскостях |
| | Изготовление, монтаж защиты ветровой криволинейной формы из оргстекла |
| | Изготовление, монтаж защиты от искрообразования и экранизации непроницаемых дверей и крышек |

| | |
|---|---|
| | Изготовление, монтаж и ремонт фигурных газоотводов воздуха высокого давления, глушителей шума |
| | Изготовление, монтаж иллюминаторов створчатых, с опускным устройством и влагоочистителями |
| | Изготовление, монтаж оборудования релаксационных резервуаров |
| | Изготовление, подгонка по месту и монтаж труб забойных систем (кондиционирования, охлаждения приборов, комплексной обработки воздуха) |
| | Изготовление, подгонка, установка и ремонт обрешетника и настила полов в машинно-котельных отделениях судов и плавучих конструкций |
| | Изготовление, правка, сборка, проверка, установка, ремонт сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей, баков, цистерн, емкостей, поддонов со сложной конфигурацией из сталей и сплавов |
| | Изготовление, пригонка по месту стеллажей особо сложных и специальных (с обводкой пиллерсов, труб вентиляции, при большой покатости палубы, угловых переходов, конусности полок) |
| | Изготовление, пригонка, установка зашивки помещений листами из коррозионно-стойкой стали |
| | Изготовление, сборка и ремонт балок поворотных с приводами, стрел грузовых, шлюпбалок |
| | Изготовление, сборка и ремонт переходов с круглого сечения на призматическое со смешанными осями систем вентиляции |
| | Изготовление, сборка пирамид с внутренними сейфами и сейфов |
| | Изготовление, сборка, пригонка и установка термостойких плит покрытия палуб |
| | Изготовление, сборка, установка сигнальных буев |
| | Изготовление, сборка, установка трапов забортных (парадных) |
| | Изготовление, сборка, установка, ремонт дверей и крышек противопожарных, клинкетных, водогазонепроницаемых с приводами |
| | Изготовление, сборка, установка, ремонт диффузоров, конфузоров, четверников с переходными сечениями, сепараторов, циклонов |
| | Изготовление, установка макетов волноводного тракта |
| | Монтаж закрытий люковых, механизированных, устройств грузовых, шлюпочных, спасательных для мелких и малых судов, якорных, буксирных и швартовных для средних и крупных судов |
| | Настройка, регулировка систем общесудовой вентиляции |
| | Правка, калибровка и ремонт стеллажей особо сложных и специальных (с обводкой пиллерсов, труб вентиляции, при большой покатости палубы, угловых переходов, конусности полок) |
| | Сборка в объем, установка люков световых |
| | Сборка мачт сигнальных и радиомачт |
| | Сборка, монтаж и демонтаж аппаратуры медицинской |
| | Формирование и оборудование судовых помещений в модульной системе |
| Необходимые умения | Выполнять ремонт сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей, баков, цистерн, емкостей, поддонов со сложной конфигурацией из сталей и сплавов с применением необходимой оснастки и инструмента и соблюдением требований охраны труда |
| | Восстанавливать исправное состояние особо сложных и специальных |

| | |
|---|---|
| | стеллажей с помощью правки и калибровки |
| | Выбирать и применять методы и рациональные способы сборки и сварки судовых конструкций |
| | Выбирать температуру термообработки железоуглеродистых сталей с применением диаграммы состояния |
| | Выполнять геометрические построения и развертки особо сложных геометрических фигур |
| | Выполнять развертку деталей тройника из труб одинакового сечения, тройника газоотвода |
| | Выполнять развертку конуса, усеченного наклонной плоскостью, шаровой поверхности и винтовой поверхности |
| | Выполнять сборку секций каркасов и монтаж оборудования для формирования помещений в модульной системе |
| | Контролировать качество правки крупных деталей из листового и профильного металла |
| | Осуществлять вулканизацию резиновых уплотнений судовых закрытий |
| | Устанавливать соответствие качества сборки сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей требованиям, заданным в технической документации, с применением контрольно-измерительных инструментов и приспособлений |
| Необходимые знания | Зависимость величины поля допуска от класса точности, назначения детали, величины номинального размера, характера посадки |
| | Клеи, применяемые для склеивания изделий из пластмасс и металлов |
| | Правила и последовательность монтажа оборудования судовых помещений в модульной системе |
| | Правила использования слесарно-сборочного, контрольно-измерительного инструмента и приспособлений |
| | Режимы настройки и регулировки систем общесудовой вентиляции |
| | Система допусков и посадок, квалитеты точности, параметры шероховатости поверхностей и их обозначение на чертежах |
| | Способы предотвращения и уменьшения деформаций и напряжений после сварки конструкций из алюминиевых и легированных сплавов |
| | Способы развертки особо сложных геометрических фигур |
| | Способы ремонта переходов с круглого сечения на призматическое со смешанными осями систем вентиляции |
| | Способы установки резиновых уплотнений судовых закрытий |
| | Технологический процесс склеивания деталей и узлов из пластмасс |
| | Требования, предъявляемые к качеству правки крупных деталей из листового и профильного металла |
| | Факторы, влияющие на точность проводимых измерений |
| Другие характеристики | - |

### 3.5.3. Трудовая функция

| Наименование | Проведение испытаний систем комплексной обработки воздуха, охлаждения приборов и кондиционирования; сдача в действии систем общесудовой вентиляции | Код | E/03.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|---|---|---|---|---|---|

| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Испытания газоотводов, глушителей шума, фигурных и воздуха высокого давления |
| | Испытания дверей и крышек противопожарных, клинкетных, водогазонепроницаемых с приводами |
| | Испытания иллюминаторов створчатых, с опускным устройством и влагоочистителями |
| | Испытания люков световых |
| | Испытания систем кондиционирования, охлаждения приборов и комплексной обработки воздуха |
| | Испытания, сдача в действии трапов забортных (парадных) |
| | Испытания, сдача мачт сигнальных и радиомачт |
| | Настройка, регулировка и сдача в действии на швартовных и ходовых испытаниях систем общесудовой вентиляции |
| | Проверка качества вулканизации, сдача на непроницаемость уплотнений резиновых закрытий |
| | Сдача в действии закрытий люковых, механизированных, устройств грузовых, шлюпочных, спасательных для мелких и малых судов |
| | Сдача в действии устройств якорных, буксирных и швартовных для средних и крупных судов |
| Необходимые умения | Выбирать манометр для проведения испытаний труб на прочность в зависимости от пробного давления |
| | Испытывать и сдавать в действии трапы забортные (парадные) в соответствии с технической документацией |
| | Испытывать фигурные газоотводы воздуха высокого давления, глушители шума в соответствии с технической документацией |
| | Оценивать качество вулканизации, осуществлять сдачу на непроницаемость уплотнений резиновых закрытий в соответствии с технической документацией |
| | Оценивать качество сборочных и регулировочных работ в процессе сдачи в действии на швартовных и ходовых испытаниях систем общесудовой вентиляции |
| | Оценивать необходимость в настройке и регулировке систем общесудовой вентиляции |
| | Проводить испытания дверей и крышек противопожарных, клинкетных, водогазонепроницаемых с приводами в соответствии с технической документацией |
| | Проводить испытания и сдачу мачт сигнальных и радиомачт в |

| | |
|---|---|
| | соответствии с технической документацией |
| | Проводить испытания иллюминаторов створчатых, с опускным устройством и влагоочистителями в соответствии с технической документацией |
| | Проводить испытания люков световых в соответствии с технической документацией |
| | Проводить испытания труб на прочность и плотность |
| | Сдавать в действии закрытия люковые, механизированные, устройства грузовые, шлюпочные, спасательные для мелких и малых судов, якорные, буксирные и швартовные для средних и крупных судов в соответствии с программами испытаний |
| Необходимые знания | Правила проведения испытаний и сдачи в действии трапов забортных (парадных) |
| | Правила проведения испытаний и сдачи мачт сигнальных и радиомачт |
| | Правила проведения испытаний систем вентиляции на прочность и герметичность |
| | Программы швартовных и ходовых испытаний |
| | Способы обеспечения герметичности закрытий |
| | Способы проведения испытаний газоотводов, глушителей шума, фигурных и воздуха высокого давления |
| | Способы проведения испытаний люков световых |
| Другие характеристики | - |

### 3.6. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Наименование | Изготовление, сборка и установка особо сложного оборудования, мебели, устройств и дельных вещей; регулировка режимов и сдача систем противохимической вентиляции, кондиционирования, охлаждения приборов и систем комплексной обработки воздуха | Код | F | Уровень квалификации | 4 |

| Происхождение обобщенной трудовой функции | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|---|---|
| Возможные наименования должностей, профессий | Сборщик-достройщик судовой 6-го разряда |

| | |
|---|---|
| Требования к образованию и обучению | Основное общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев сборщиком-достройщиком судовым 5-го разряда |

| | |
|---|---|
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации<br>Прохождение противопожарного инструктажа и проверки знаний мер пожарной безопасности<br>Прохождение инструктажа по охране труда<br>Наличие группы допуска по электробезопасности, уровень которой зависит от класса обслуживаемой установки<br>Обучение по РБ и ЯБ для работ, связанных с РБ и ЯБ<br>При необходимости использования и эксплуатации подъемных сооружений – прохождение обучения по соответствующим видам деятельности<br>При необходимости проведения работ на высоте – прохождение обучения безопасным методам и приемам выполнения работ на высоте<br>Лица не моложе 18 лет |
| Дополнительные характеристики | - |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|---|---|---|
| ОКЗ | 7232 | Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава |
| ЕТКС | § 84 | Сборщик-достройщик судовой 6-го разряда |
| ОКПДТР | 18145 | Сборщик-достройщик судовой |

### 3.6.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Наименование | Выполнение подготовительных и вспомогательных операций при изготовлении, разметке, сборке, установке особо сложного оборудования, мебели, устройств и дельных вещей | Код | F/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

| Происхождение трудовой функции | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Разметка при изготовлении и сборке особо сложных и ответственных изделий судового оборудования, мебели, устройств и дельных вещей |
| | Разметка мест установки особо сложных и ответственных изделий судового оборудования, мебели, устройств и дельных вещей |
| | Контроль качества выполнения разметки особо сложных и ответственных изделий судового оборудования, мебели, устройств и дельных вещей |
| | Строповка, увязка и перемещение грузов без ограничения по массе с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места |

| | |
|---|---|
| Необходимые умения | Выполнять разметку при изготовлении и сборке особо сложных и ответственных изделий судового оборудования, мебели, устройств и дельных вещей в соответствии с чертежами |
| | Определять последовательность разметки особо сложных и ответственных изделий судового оборудования, мебели, устройств и дельных вещей в соответствии с чертежами |
| | Выполнять разметку мест установки с применением разметочных машин с программным управлением и фотопроекционных установок |
| | Проверять соответствие выполненных работ по разметке чертежам и утвержденной документации |
| | Выполнять строповку, увязку и перемещение грузов без ограничения по массе с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места |
| Необходимые знания | Способы разметки особо сложных и ответственных изделий судового оборудования, мебели, устройств и дельных вещей |
| | Способы разметки мест установки и проверки всех выполняемых достроечных работ |
| | Требования, предъявляемые к качеству выполнения разметки особо сложных и ответственных изделий судового оборудования, мебели, устройств и дельных вещей |
| | Правила и методы строповки, увязки и перемещения грузов без ограничения по массе с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места |
| | Правила эксплуатации специальных транспортных и грузоподъемных средств при перемещении грузов без ограничения по массе |
| Другие характеристики | - |

### 3.6.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Наименование | Выполнение работ по изготовлению, сборке, установке особо сложного оборудования, мебели, устройств и дельных вещей | Код | F/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Изготовление особо сложных кондукторов и приспособлений |
| | Изготовление раструбов вентиляционных шаровых |
| | Изготовление столов операционных |
| | Изготовление, сборка антенн крупногабаритных лучевых |
| | Изготовление, сборка и установка на судне особо сложных и ответственных изделий судового оборудования, мебели, устройств и дельных вещей |
| | Изготовление, установка обтекателей специальных устройств сложной конфигурации из легированных сталей и сплавов |
| | Контроль качества выполненных работ по изготовлению, сборке и установке на судне особо сложных и ответственных изделий судового |

| | |
|---|---|
| | оборудования, мебели, устройств и дельных вещей |
| | Монтаж устройств грузовых, шлюпочных, спасательных для средних и крупных судов |
| | Настройка, регулировка по всем режимам систем противохимической вентиляции, кондиционирования, охлаждения приборов и систем комплексной обработки воздуха |
| Необходимые умения | Выполнять геометрические построения и развертки геометрических фигур любой сложности |
| | Выполнять сборку и установку на судне особо сложных и ответственных изделий судового оборудования, мебели, устройств и дельных вещей в соответствии с технологической документацией |
| | Определять положение всех проектируемых объектов с применением плановой разбивки |
| | Проверять соответствие выполненных работ по изготовлению, сборке и установке на судне особо сложных и ответственных изделий судового оборудования, мебели, устройств и дельных вещей утвержденной документации и требованиям государственных стандартов |
| | Производить особо сложные и ответственные изделия судового оборудования, мебели, устройств и дельных вещей в соответствии с технологическим процессом |
| | Устанавливать соответствие качества сборки особо сложных и ответственных изделий судового оборудования, мебели, устройств и дельных вещей требованиям, заданным в технической документации, с применением сложных контрольно-измерительных инструментов и приборов |
| | Устранять возникающие конструктивные и технологические деформации при выполнении работ |
| | Читать чертежи любой сложности |
| Необходимые знания | Методы обработки и свойства применяемых пластмасс и биметаллов |
| | Методы постройки судов |
| | Последовательность изготовления, сборки, установки и монтажа сложных изделий, оборудования помещений, устройств, судовой металлической мебели, дельных вещей, воздуховодов вентиляции всех назначений, кондиционирования, комплексной обработки воздуха |
| | Правила использования и режимы работы сложных контрольно-измерительных инструментов и приборов |
| | Правила настройки, регулировки систем всех назначений |
| | Правила чтения плановой разбивки |
| | Правила чтения чертежей любой сложности |
| | Причины и размеры возникающих конструктивных и технологических деформаций при выполнении работ и способы их уменьшения |
| | Режимы работы систем противохимической вентиляции, кондиционирования, охлаждения приборов и систем комплексной обработки воздуха |
| | Способы развертки любых геометрических фигур |
| | Техническая и технологическая документация на выполняемые работы |
| | Требования охраны труда и промышленной безопасности, электробезопасности при выполнении работ по сборке особо сложных и ответственных изделий судового оборудования, мебели, устройств и дельных вещей |
| | Требования, предъявляемые к качеству выполнения работ при |

| | |
|---|---|
| | изготовлении, сборке и установке на судне особо сложных и ответственных изделий судового оборудования, мебели, устройств и дельных вещей |
| Другие характеристики | - |

### 3.6.3. Трудовая функция

| Наименование | Проведение испытаний арматуры с гидроприводами на герметичность и сдача в действии систем противохимической вентиляции, кондиционирования, охлаждения приборов и систем комплексной обработки воздуха | Код | F/03.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|---|---|---|---|---|---|

| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|---|---|---|---|---|

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Испытания на плотность и сдача кинематики в действии закрытий люковых механизированных |
| | Настройка, регулировка, сдача в действии систем противохимической вентиляции, кондиционирования, охлаждения приборов комплексной обработки воздуха |
| | Проверка арматуры с гидроприводами, ее регулировка и испытания на герметичность |
| | Сдача в действии на швартовных и ходовых испытаниях систем противохимической вентиляции, кондиционирования, охлаждения приборов и систем комплексной обработки воздуха |
| | Сдача в действии устройств грузовых, шлюпочных, спасательных для средних и крупных судов |
| Необходимые умения | Определять последовательность проведения испытаний и выбирать необходимое испытательное оборудование и приспособления в зависимости от тестируемых параметров |
| | Определять степень отклонений в работе арматуры с гидроприводами и выбирать способ ее регулировки |
| | Осуществлять сдачу в действии устройств грузовых, шлюпочных, спасательных для средних и крупных судов в соответствии с технической документацией |
| | Оценивать качество сборочных и регулировочных работ в процессе сдачи в действии систем противохимической вентиляции, кондиционирования, охлаждения приборов комплексной обработки воздуха |
| | Оценивать необходимость в настройке и регулировке систем противохимической вентиляции, кондиционирования, охлаждения приборов комплексной обработки воздуха |
| | Проводить испытания грузовых стрел на заданную нагрузку в соответствии с технической документацией |
| | Проводить испытания закрытий люковых механизированных на плотность и осуществлять сдачу кинематики в действии в соответствии с |

| | |
|---|---|
| | технической документацией |
| | Сдавать в действии системы противохимической вентиляции, кондиционирования, охлаждения приборов комплексной обработки воздуха в соответствии с программами испытаний |
| Необходимые знания | Методики проведения швартовных и ходовых испытаний |
| | Правила настройки, регулировки и испытаний систем противохимической вентиляции, кондиционирования, охлаждения приборов комплексной обработки воздуха |
| | Требования технической документации по проведению испытаний грузовых стрел на заданную нагрузку |
| | Требования технической документации по проведению испытаний закрытий люковых механизированных на плотность |
| | Требования технической документации по проведению испытаний на герметичность судовой арматуры с гидроприводами |
| | Требования технической документации по проведению испытаний устройств грузовых, шлюпочных, спасательных для средних и крупных судов |
| | Характеристики и режимы работы сложных контрольно-измерительных инструментов и приборов |
| Другие характеристики | - |

## IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

### 4.1. Ответственная организация-разработчик

| |
|---|
| Общероссийское объединение работодателей «Российский союз промышленников и предпринимателей», город Москва |
| Управляющий директор<br>Управления развития квалификаций Смирнова Юлия Валерьевна |

### 4.2. Наименования организаций-разработчиков

| | |
|---|---|
| 1 | АО «Адмиралтейские верфи», город Санкт-Петербург |
| 2 | АО «ОСК», город Москва |
| 3 | АО «ПО «Севмаш», город Северодвинск, Архангельская область |
| 4 | АО «ЦС «Звездочка», город Северодвинск, Архангельская область |
| 5 | ПАО «Завод «Красное Сормово», город Нижний Новгород |

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

[3] Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848).

[4] Постановление Правительства Российской Федерации от 25 апреля 2012 г. № 390 «О противопожарном режиме» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, № 19, ст. 2415; 2014, № 9, ст. 906, № 26, ст. 3577; 2015, № 11, ст. 1607, № 46, ст. 6397; 2016, № 15, ст. 2105, № 35, ст. 5327).

[5] Постановление Минтруда России, Минобразования России от 13 января 2003 г. № 1/29 «Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций» (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный № 4209), с изменениями, внесенными приказом Минтруда России, Минобрнауки России от 30 ноября 2016 г № 697н/1490 (зарегистрирован Минюстом России 16 декабря 2016 г., регистрационный № 44767).

[6] Федеральный закон от 8 марта 2011 г. № 35-ФЗ « Устав о дисциплине работников организаций, эксплуатирующих особо радиационно опасные и ядерно опасные производства и объекты в области использования атомной энергии» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2011, № 11, ст. 1504, № 49, ст. 7025).

[7] Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2006, № 27, ст. 2878; 2013, № 14, ст. 1666).

[8] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 23, раздел «Судостроение и судоремонт».

[9] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

[10] Приказ Минтруда России от 24 июля 2013 г. № 328н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 12 декабря 2013 г., регистрационный № 30593), с изменениями, внесенными приказом Минтруда России от 19 февраля 2016 г. № 74н (зарегистрирован Минюстом России 13 апреля 2016 г., регистрационный № 41781).

[11] Приказ Ростехнадзора от 12 ноября 2013 г. № 533 «Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 31 декабря 2013 г., регистрационный № 30992), с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 12 апреля 2016 г. № 146 (зарегистрирован Минюстом России 20 мая 2016 г., регистрационный № 42197).

[12] Приказ Минтруда России от 28 марта 2014 г. № 155н «Об утверждении Правил по охране труда при работе на высоте» (зарегистрирован Минюстом России 5 сентября 2014 г., регистрационный № 33990), с изменениями, внесенными приказом Минтруда России от 17 июня 2015 г. № 383н (зарегистрирован Минюстом России 22 июля 2015 г., регистрационный № 38119).

gost.e-ecolog.ru