ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-6- 81.86

ГРАДИРНЯ ДВУХСЕКЦИОННАЯ С ВЕНТИЛЯТОРАМИ 3 ВГ 25 ПЛЕНОЧНАЯ С СЕКЦИЯМИ ПЛОЩАДЬЮ 16 м^2 С КАРКАСОМ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

АЛЬБОМ IV

21ПЗП-04

gost.e-ecolog.ru

Инв. N

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать IX 1986 года

Заказ № 11945 Тираж 1000 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-6-81.86

ГРАДИРНЯ ДВУХСЕКЦИОННАЯ С ВЕНТИЛЯТОРАМИ 3 ВГ 25 ПЛЕНОЧНАЯ С СЕКЦИЯМИ ПЛОЩАДЬЮ 16 м² С КАРКАСОМ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

АЛЬБОМ IV

Разработан
проектным институтом
Союзводоканалпроект

Главный инженер института Михайлов А.Н.
Главный инженер проекта Стулова Л.Г

Утвержден Госстроем СССР
Протокол № 37 от 3.12.1984г
Введен в действие
б/о Союзводоканалниипроект
приказ № 217 от 22.08.1985

Инв. №

Содержание альбома

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
А3	ТП 901-6-81.86-КЖИ.ДО	Содержание альбома	2	
А3	.ТТ	Технические требования	3...7	
А3	.1.1.01	Каркас пространственный	8	
А3	.1.1.01.01	Каркас плоский	9	
А4	.1.1.02	Каркас пространственный	10	
А4	.1.1.02.01	Каркас плоский	10	
А3	.1.2	Стеновая панель	11	
А3	.1.2.01	Каркас пространственный	12	
А4	.1.2.01.01	Каркас плоский	13	
А4	.1.9.01	Изделие закладное	13	
А3	.1.2.01.02	Сетка арматурная	14	
А3	.1.3	Колонна	15	
А3	.1.3.01	Каркас пространственный	16	
А4	.1.3.01.01	Каркас плоский	17	
А4	.1.3.01.02	Каркас плоский	17	
А4	.1.4	Ригель	18	
А4	.1.4.ВМС	Ригель. Ведомость расхода стали	18	
А3	.1.4.СБ	Ригель. Сборочный чертеж	19...22	
А3	.1.4.01	Каркас пространственный	23	
А3	.1.4.01.СБ	Каркас пространственный. Сборочный чертеж	24...26	
А3	.1.4.01.01	Каркас плоский	27	
А3	.1.4.01.01.СБ	Каркас плоский. Сборочный чертеж	28,29	
А3	.1.4.01.02	Каркас плоский	30	
А3	.1.5	Балка	31	
А4	.1.5.01	Каркас пространственный	32	
А4	.1.5.01.01	Каркас плоский	32	
А3	.1.6.01.	Щит	33	
А4	ТП.901-6-81.86-КЖИ.1.6.02	Металлический козырек	34	
А4	.1.6.03	Ограждение	34	
А3	.1.6.04	Опора вентилятора	35	
А4	.1.7.01	Щит	36	
А4	.1.7.02	Щит	36	
А3	.1.7.01.СБ	Щит. Сборочный чертеж	37	
А3	.1.7.02.СБ	Щит. Сборочный чертеж	38	
А4	.1.7.03	Щит	39	
А4	.1.7.04	Щит	39	
А3	.1.7.03.СБ	Щит. Сборочный чертеж	40	
А3	.1.7.04.СБ	Щит. Сборочный чертеж	41	
А3	.1.8.01	Изделие соединительное	42	
А3	.1.8.01.СБ	Изделие соединительное. Сборочный чертеж	43	
А3	.1.8.02	Изделие соединительное	44	
А4	.1.8.03	Изделие соединительное	45	
А4	.1.8.04	Изделие соединительное	45	
А3	.1.10	Колонна стальная	46	
А4	.1.11.01	Изделие соединительное	47	
А4	.1.11.02	Изделие соединительное	47	
А3	.1.11.03	Изделие соединительное	48	
А3	.1.11.04	Изделие соединительное	49	
А3	.1.11.05	Изделие соединительное	50	
А4	.1.11.06	Каркас пространственный	51	
А4	.1.11.06.01	Каркас плоский	51	
А4	.1.11.07	Изделие закладное	52	
А4	.1.11.08	Изделие закладное	52	

Привязан

Инв. №

Нач. отд.	Альтшуллер	
Н. контр.	Козловичер	
Гл. спец.	Козловичер	
ГИП.	Гольдина	
Рук. бр.	Станина	
Инженер	Полякова	
Инженер	Юрченко	

ТП 901-6-81.86 -КЖИ.ДО

Содержание альбома

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Союзводоканалпроект

21130-04 3

Альбом IV

1. Общие требования

1.1. В связи с наличием в вентиляторных градирнях агрессивной среды обусловленной их технологическим назначением как теплообменных аппаратов испарительного типа, следует обратить особое внимание на строгое соблюдение предусмотренных проектом мероприятий по обеспечению долговечности железобетонных изделий

2. Требования к бетону и материалам для его приготовления

2.1. Сборные железобетонные изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.0-83. „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования", а также требованиям настоящего раздела.

Требования к бетонной смеси для железобетонных изделий приведены в таблице 1.

Таблица 1

Подвижность (осадка конуса) в см не более	Жесткость по техническому	Расход цемента в кг/м³ не более	Расход воды в л/м³ не более
Перед укладкой бетонной смеси			
1	40 (При укладке бетонной смеси с пригрузом)	450	180
2	26		

Примечание. Применение жестких бетонных смесей рекомендуется лишь при условии обеспечения возможности качественного их уплотнения в конструкциях и изделиях.

2.3. Материалы для приготовления бетона должны отвечать требованиям ГОСТ 10268-20. Бетон тяжелый. Технические требования к заполнителям" и дополнительным требованиям изложенным в п.п. 2.5-2.10.

2.4. Для бетона изделий следует применять сульфатостойкий портландцемент по ГОСТ 10178-76. Портландцемент, шлакопортландцемент марки не ниже 400, содержащий 8÷10% активных минеральных добавок.

При III и IV степенях агресивности воздействия воздушной среды на бетон допускается также применение следующих цементов по ГОСТ 10178-76.

При III степени - портландцемент с содержанием C_3A не более 5%.

При IV степени - портландцемент с содержанием C_3A не более 8%,

Пластифицированный и гидрофобный портландцементы.

Применение в цементе инертных минеральных добавок не допускается. Нормальная густота цементного теста должна быть не выше 26%.

2.5. При выборе вида цемента следует учитывать наряду с требованиями, изложенными в п.п. 2.4, агрессивность воды - среды в соответствии с главой СНиП II-28-73* „Защита строительных конструкций от коррозии".

2.6. Заполнители бетона должны быть чистыми обладать постоянством зернового состава. Не допускается применение нефракционированных и загрязненных заполнителей, а также гравийно песчаных смесей.

2.7. Мелкий заполнитель (песок кварцевый) должен иметь модуль крупности не ниже 2.5. а количество содержащихся в нем пылевидных, илистых и глинистых частиц, определяемое отмучиванием, допускается не более 1%.

Примечание. При соответствующем техника-экономическом обосновании может быть допущено применение мелкого заполнителя с модулем крупности не ниже 1.7.

Нач. отд.	Альтшулер		ТП 901-6-81.86 -КЖИ-ТТ
Н. контр.	Козловичер		
Гл. спец.	Козловичер		Технические требования
ГИП	Гольдина		Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 5
Рук. бр.	Станина		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
Инжен.	Полякова		
Инжен.	Юрченко		

Подпись и дата

21130-04 4

2.8. Крупный заполнитель (щебень, гравий) в зависимости от наибольшего размера зерен должен состоять из 2-3 фракций и кроме того, отвечать требованиям, приведенным в табл. 2

Таблица 2

Показатели	Требования к крупному заполнителю для бетона
Крупный заполнитель должен быть из невыветривающихся изверженных пород (Например: гранит, сиенит, диорит) С временным сопротивлением сжатию образца в водонасыщенном состоянии в кгс/см², не менее.	1200
Прочность (дробимость в цилиндре) щебня.	ДР8
Содержание в щебне зерен слабых пород в % по весу, не более.	5
Содержание игловатых и лещадных зерен щебня в % по весу не более	5
Водопоглощение материала зерен щебня в % по весу не более	0,5
Объемная масса породы (зерен) в г/см³ не менее.	8 6
Содержание в щебне пылевидных, илистых и глинистых частиц определяемое отмучиванием в % по весу не более	0.5

2.9. В состав бетона рекомендуется вводить газообразующие воздухововлекающие или пластифицирующие добавки (кремний органическая жидкость ГКЖ-94, смола нейтрализованная воздухововлекающая, сульфитно-спиртовая барда и т.п. по ГОСТ 24211-80* „Добавки для бетонов, классификация для повышения его морозостойкости и удобоукладываемости бетонной смеси.

2.10. Применение химических добавок в качестве ускорителей твердения бетона в виде солей-электролитов не допускается.

2.11. Вода для приготовления бетонной смеси для промывки заполнителей, а также для поливки твердеющего бетона должна отвечать требованиям ГОСТ 23732-79.

2.12. Сталь для арматуры сборных железобетонных изделий принята по СН и П II 21-75

Приложение 3 для стальных конструкций по СНиП II-В 3-72

Арматурная сталь принята по ГОСТ 5781-82. Марки стали для арматуры кл. AI - Вст3. сп.2.

кл AII - Вст. 5. сп.2.

кл AIII - 35гс.

3. Требования, предъявляемые к технологии приготовления бетонной смеси и изготовлению панелей.

3.1. В целях обеспечения высокой плотности бетона сборные изделия должны формоваться на виброплощадках. При недостаточном виброуплотнении рекомендуется применять гравитационный или пневматический пригруз при давлении не менее 4Па (40 гс/м²).

3.2. Для изготовления сборных изделий следует применять металлические жесткие формы.

3.3. Отформованные изделия должны твердеть в естественных условиях при положительной температуре с постоянным обильным увлажнением или пропариваться.

3.4. Режим пропаривания сборных железобетонных изделий должен приниматься следующий:

3.4.1. Отформованные изделия до тепловлажностной обработки следует выдерживать не менее 5 часов в отапливаемом помещении при положительной температуре воздуха (не ниже +5°С) при введении в состав бетона газообразующих, воздухововлекающих или пластифицирующих добавок, а также при применении пластифицированных и гидрофобных цементов время предварительного выдерживания должно быть не менее 8 часов;

3.4.2 Температуру в пропарочной камере следует повышать плавно до +50°С с увеличением не более чем на 10°С в час для изделий, изготовляемых из малоподвижной (с осадкой конуса до 2см) бетонной смеси, и не более чем на 15°С в час из умеренно жесткой (с осадкой конуса менее 1см) бетонной смеси.

3.4.3 При температуре +50°С изделия надлежит выдерживать 2-3 часа, затем плавно повышать температуру в пропарочной камере (10°-15°С в час) до температуры изотермического нагрева т.е. до +70°С;

3.4.4. Пропаривание следует производить в безнапорных камерах в среде насыщенного влагой воздуха при относительной влажности 100%; сухой пар с давлением более 0,5 атм должен пропускаться через воду при высоте слоя воды не менее 20см;

3.4.5. Скорость снижения температуры после окончания изотермического прогрева до температуры, при которой производится разгрузка камеры, не должна превышать 10÷12°С в час: разгрузку камеры следует производить при перепаде температур воздуха в камере и в цехе не более 20°С;

После выгрузке изделий из камеры их складывают и выдерживают не менее 10 суток летом в естественных условиях, а зимой в помещении.

3.5. Распалубка элементов сборных изделий должна производиться только после их тепловлажностной обработки, а при твердении в естественных условиях не ранее достижения бетоном 70% проектной марки по прочности на сжатие.

3.6. Изделия, отпускаемые заводом-изготовителем, должны иметь 100% проектной прочности на сжатие.

3.7. Прочность бетона изделий, подвергающихся пропариванию, следует контролировать испытанием пропаренных совместно с изделиями контрольных бетонных кубов (не менее 9шт.) Первое испытание контрольных кубов в количестве 3шт, следует производить через 3-4 часа после окончания цикла тепловлажностной обработки, последнее испытание - после 28-суточного хранения их совместно с изделиями.

3.8. Контроль качества бетона, а также сборных изделий должен быть систематическим и осуществляться в соответствии с требованиями.

ГОСТ 12730.0-78 Бетоны. Общие требования к методам определения плотности, влажности, водопоглощения, пористости и водонепроницаемости.

ГОСТ 12730.1-78 Бетоны. Метод определения плотности.

ГОСТ 12730.2-78 Бетоны. Метод определения влажности.

ГОСТ 12730.3-78 Бетоны. Метод определения водопоглощения.

ГОСТ 12730.4-78 Бетоны. Метод определения показателей пористости.

ГОСТ 12730.5-78 Бетоны. Метод определения водонепроницаемости.

ГОСТ 10060-76. Бетоны. Методы определения морозостойкости

ГОСТ 10180-78. Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжение.

ГОСТ 8829-77„ Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости." ГОСТ 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и " Указаниями по возведению монолитных железобетонных промышленных труб и башенных градирен (СН374-61)

3.9. При приемке готовых изделий целесообразно пользоваться приборами, позволяющими проверять качества железобетона без разрушения (электронно - акустические и гаммодефектоскопия).

Однородность уплотнения бетона допускается проверять по показателям его прочности в наружных слоях конструкций, например, при помощи шариковых, дисковых и других приборов.

3.10. Допускаемые отклонения от проектной толщины защитного слоя бетона для рабочей арматуры не должны превышать ± 3мм.

3.11. Контроль производства и проверка качества готовых изделий, правила приемки, маркировки и паспортизации, хранения и транспортирования должны осуществляться в соответствии с ГОСТ-13015.1-81 ГОСТ 13015.2-81. ГОСТ 13015.3-81.

3.12. Складирование железобетонных элементов производится в штабелях. Высота штабеля назначается из условия обеспечения требований по технике безопасности согласно СНиП III-4-80 „ Техника безопасности в строительстве". Прокладки и подкладки должны устанавливаться по вертикали в местах расположения строповочных устройств.

3.13. Погрузку и транспортирование железобетонных изделий следует производить в соответствии с рекомендациями руководства по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкции промышленного строительства автомобильным транспортом. (Стройиздат 1973) и техническими условиями на погрузку и крепления грузов, утвержденными МПС в 1969г.

3.14. Приемка и испытание железобетонных элементов должны производиться в соответствии ГОСТ 18979-73. При приемке следует обращать особое внимание на правильность маркировки.

4. Требования к арматурным и закладным изделиям.

4.1. Плоские арматурные сетки и каркасы следует изготовлять при помощи контактной точечной сварки.

Сварку следует производить во всех точках пересечения стержней.

4.2. Сварку следует выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-68. „ Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварки.

„Основные типы и конструктивные элементы" и „ Инструкцией по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН 393-73.

4.3. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.

4.4. Для точного соблюдения всех размеров изготовление сеток и каркасов следует производить в кондукторах.

4.5. Закладные изделия следует изготовлять в соответствии с ГОСТ 10922-75. „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СН393-78.

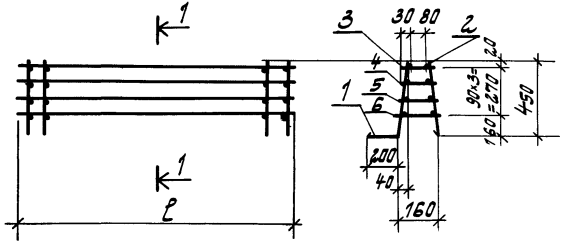
4.6. Сварку тавровых соединений круглых стержней с листовым прокатом в закладных изделиях следует выполнять под флюсом.

4.7. Защиту закладных изделий от коррозии следует выполнять металлизацией цинком при толщине покрытия 200 мкм

4.8. Плоские каркасы собирать в пространственные следует контактной сваркой с помощью сварочных клещей.

Альбом IV

1-1



Обозначение	ℓ	Масса ед. кг
- КЖИ.1.1.01	4000	32.0
-01	3250	26.1
-02	3500	28.3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. -КЖИ.1.1.01-			Примечание
					-	-01	-02	
				Документация				
А3			ТП.901-6-81.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования	X	X	X	
				Сборочные единицы				
А3		1	ТП.901-6-81.86-КЖИ.1.1.01.01	Каркас плоский	1			
			-01			1		
			-02				1	
		2	-03		1			
			-04			1		
			-05				1	
				Детали				
				Стержень ГОСТ 5781-82				
Б4		3	ТП.901-6-81.86-КЖИ.1.1.01.1	ф6 AIII ℓ=140	40	33	35	0,03 кг
Б4		4	.2	ф6 AIII ℓ=160	40	33	35	0,03 кг
Б4		5	.3	ф6 AIII ℓ=180	40	33	35	0,03 кг
Б4		6	.4	ф6 AIII ℓ=200	40	33	35	0.03 кг

Привязан

Инв. №

Нач. отд	Альтшуллер		
Н.контр.	Козловнер		
Гл.спец	Козловнер		
ГИП	Гольдина		
Рук. бр.	Ставнина		
Инженер	Галлякова		
Инженер	Корнилова		

ТП.901-6-81.86 -КЖИ.1.1.01

Каркас пространственный

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	-
Лист	Листов	

Союзводоканалпроект

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом IV

Рис.1 (развертка)

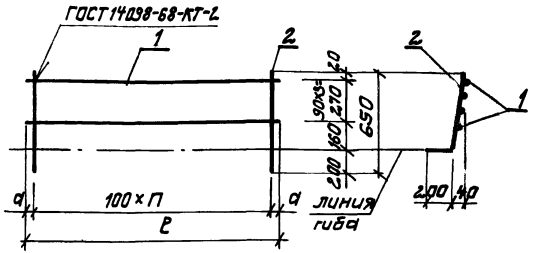
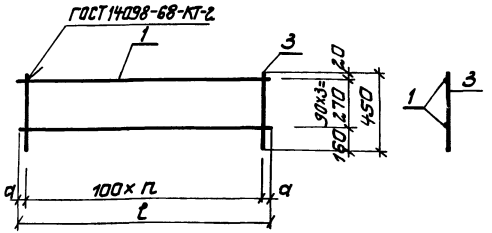


Рис. 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. -КЖИ.1.1.01.01-						Примечание
					—	-01	-02	-03	-04	-05	
				Документация							
А3			ТП.901-6-81.86-КЖИ, ТТ	Технические требования	X	X	X	X	X	X	
				Детали							
				Стержень, ГОСТ 5781-82							
Б4		1	ТП.901-6-81.86-КЖИ.1.1.01.01.1	ф6АIII, l=4000	4			4			0,9кг
			.2	ф6АIII, l=3250		4			4		0,7кг
			.3	ф6АIII, l=3500			4			4	0,8кг
Б4		2	.4	ф10АIII, l=650	40	33	35				0,4кг
Б4		3	ТП.901-6-81.86-КЖИ.1.1.01.01 .5	ф6АIII, l=450				40	33	35	0,1кг

Обозначение	Рис.	Размеры в мм		шаг стержней	Масса ед, кг
		l	a	h	
-КЖИ.1.1.01.01	1	4000	50	39	19,6
-01		3250	25	32	16,0
-02		3500	50	34	17,2
-03	2	4000	50	39	7,6
-04		3250	25	32	6,1
-05		3500	50	34	6,7

Привязан

Инв. №

Нач.отд.	Альтшуллер	
Н.контр.	Козловичер	
Гл.спец.	Козловичер	
ГИП	Голодина	
Рук.бр.	Станина	
Инженер	Полякова	
Инженер	Корнилова	

ТП.901-6-81.86-КЖИ.1.1.01.01

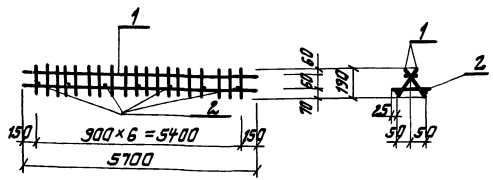
Каркас плоский

Стадия	Масса	Масштаб
Р	ст, табл.	—

Лист | Листов 1

Союзводоканалпроект

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А3			ТП901-6-81.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Сборочные единицы		
А4		1	ТП901-6-81.86-КЖИ.1.1.02.01	Каркас плоский	2	
				Детали		
Б4		2	-КЖИ.1.1.02.01.1	Стержень ГОСТ5781-82		
				Ф6АI, ℓ=150	7	0,03кг

Привязан

Инв. N подл.

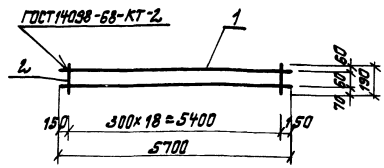
Нач.отд.	Альтшуллер		
Н.контр.	Козловичер		
Гл.спец.	Козловичер		
ГИП	Гольдина		
Рук.бр.	Станина		
Инженер	Полякова		
Инженер	Корнилова		

ТП901-6-81.86-КЖИ.1.1.02

Каркас пространственный

Стадия	Масса	Масштаб
Р	11.0кг	—
Лист	Листов 1	

Союзводоканалпроект



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А3			ТП901-6-81.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Детали		
				Стержень, ГОСТ5781-82		
Б4		1	ТП.901-6-81.86-КЖИ.1.1.02.01.1	Ф8АI, ℓ=5700	2	2,3кг
Б4		2	.2	Ф6АI, ℓ=190	19	0,04кг

Привязан

Инв. N подл.

Нач.отд.	Альтшуллер		
Н.контр.	Козловичер		
Гл.спец.	Козловичер		
ГИП	Гольдина		
Рук.бр.	Станина		
Инженер	Полякова		
Инженер	Корнилова		

ТП901-6-81.86-КЖИ.1.1.02.01

Каркас плоский

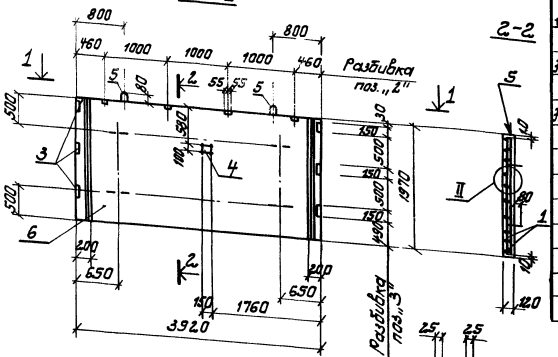
Стадия	Масса	Масштаб
Р	5,4кг	—
Лист	Листов 1	

Союзводоканалпроект

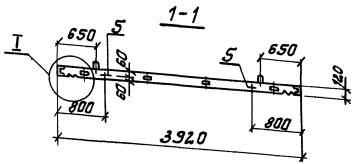
Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

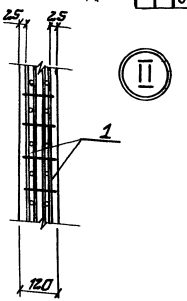
Альбом IV

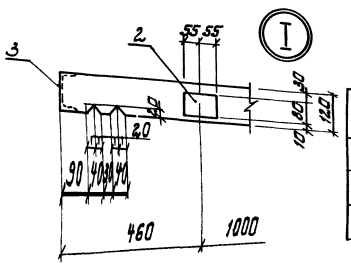
Рис. 1



1-1







Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. -КЖИ.1.2.01-			Примечание
					—	01	02	
				Документация				
А3			ТП901-6-81.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования	X	X	X	
				Сборочные единицы				
А3		1	ТП901-6-81.86 -КЖИ.1.2.01	Каркас пространственный	1	1		
			-01				1	
				Стандартные изделия				
		2	серия 1.400-15 вып.1	Изделие закладное МН105-4	4	4	4	
		3	1.400-15 вып.1	МН566	6	6	6	
		4	1.400-15 вып.1	МН106-6	-	1	-	
		5	серия 1.400-9 вып.1	Петля УП1-7	2	2	2	
				Материалы				
		6		Бетон м ☐ Мрз ☐ в ☐	0,94	0,94	0,93	м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса						Прокат марки				
	АI	АIII		АI		АIII	Вст3 кп2				
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76		ГОСТ 8240-72		
	ф6	ф8	ф10	ф12	ф14	ф8	δ=6	δ=8	СN12		
-КЖИ.1.2	2,8	60,0	70,8	3,2	2,8	4,4	2,0	1,6	9,6		157,2
-01	2,8	60,0	70,8	3,2	2,8	4,5	2,7	2,0	9,6		158,4
-02	2,8	60,0	63,6	3,2	2,8	4,4	2,0	1,6	9,6		150,0

Позицию „4" привязать к позиции „1" вязальной проволокой

Обозначение	Рис	l	Масса, ед. кг
-КЖИ.1.2	1	3920	2350
-01		3920	2350
-02		3500	2075

Привязан

Инв. N подл.

Нач. отд.	Альтшулер	
Н. контр.	Козловичев	
Ст. спец.	Козловичев	
ГИП	Гольдина	
Рук. бр.	Станина	
Инженер	Полякова	
Инженер	Юрченко	

ТП 901-6-81.86-КЖИ.1.2

Стеновая панель

Стадия	Масса	Масштаб
Р	ст.	1:50
	табл.	1:10
Лист	Листов 1	

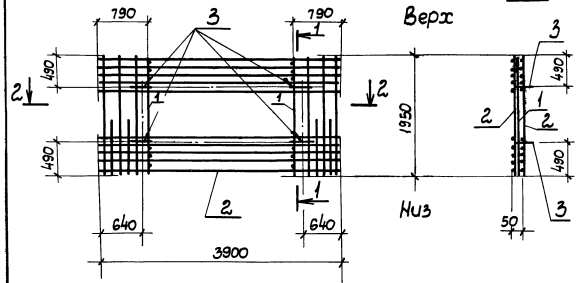
Союзводоканалпроект

21130-04 12

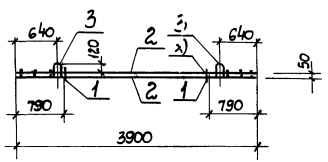
Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом IV

Рис.1



2-2

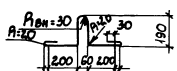


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на изделие -КЖСИ.1.2.01- —	-01	-02	Примечание
				Документация				
А3			ТП 901-Б-81.86-КЖСИ...ТТ	Технические требования				
				Сборочные единицы				
А3		1	ТП 901-Б-81.86-КЖСИ.1.2.01.01	Каркас плоский	2	2		
			-01				2	
А3		2	-КЖСИ.1.2.01.02	Сетка арматурная	2	2		
			-01				2	
				Детали				
				Стержень ГОСТ 5781-82				
Бч		3	ТП 901-Б-81.86-КЖСИ.1.2.01.01.1	ф12 AII, ℓ=900	4	4	4	0.8

x) Сварка при помощи сварочных клещей.

* Позицию „3" см. на данном листе.

Поз. „3"



Привязан

Инв. № подл.

Обозначение	Рис.	ℓ	Масса, ед. кг
-КЖСИ.1.2.01	1	3900	139.6
-01		3900	139.6
-02		3480	132.4

Нач. отд.	Листицимер	
Н. контр.	Козловичер	
Гл. спец.	Козловичер	
ГИП	Голубина	
Рук. бр.	Станина	
Инжен.	Полякова	
Инжен.	Юрченко	

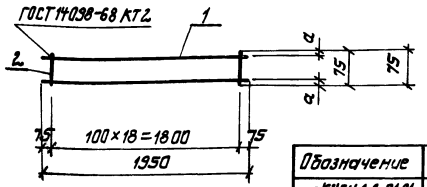
ТП 901-Б-81.86 -КЖСИ.1.2.01

Каркас пространственный

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:50
Лист	Листов	

Союзводоканалпроект

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Обозначение	a
-КЖИ.1.2.01.01	20
-01	25

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3		—	ТП901-6-81.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Детали		
				Стержень, ГОСТ 5781-82		
Б4		1	ТП901-6-81.86 -КЖИ.1.2.01.01.1	Ф6 А I, ℓ=1950	2	0,5кг
Б4		2	.2	Ф6 А-I ℓ=75	19	0,02кг

Привязан

Инв. N подл.

Нач. отд.	Альтшуллер		
Н. контр.	Козловичер		
Гл. спец.	Козловичер		
ГИП	Гольдина		
Рук. бр.	Станина		
Инженер	Полякова		
Инженер	Юрченко		

ТП901-6-81.86 -КЖИ.1.2.01.01

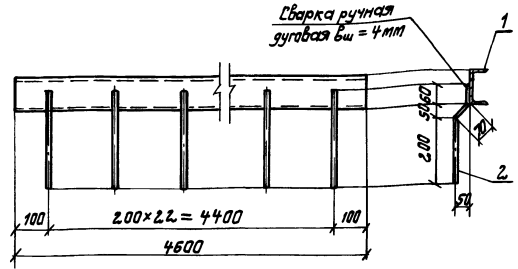
Каркас плоский

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,4кг	—

Лист | Листов 1

Союзводоканалпроект

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП901-6-81.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Детали		
Б4		1	ТП901-6-81.86-КЖИ.1.9.01. 1	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72*	1	39,6кг
				Вст3 КП2-1 ГОСТ 535-79*		
				ℓ=4600		
				Стержень, ГОСТ 5781-82		
Б4		2	.2	Ф6 А III, ℓ=330	23	0,1кг

Привязан

Инв. N подл.

Нач. отд.	Альтшуллер		
Н. контр.	Козловичер		
Гл. спец.	Козловичер		
ГИП	Гольдина		
Рук. бр.	Станина		
Инженер	Полякова		
Инженер	Корнилова		

ТП901-6-81.86 -КЖИ.1.9.01

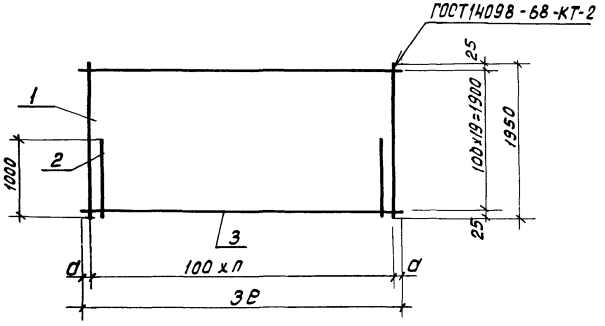
Изделие закладное

Стадия	Масса	Масштаб
Р	41,9кг	1:10

Лист | Листов 1

Союзводоканалпроект

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на изд. КЖИ.1.2.01.02 —	Кол. на изд. КЖИ.1.2.01.02 -01	Приме-чание.
				Документация.			
А3			ТП901-6-81.86-КЖИ.ТТ	Технические требования			
				Детали			
				Стержень, ГОСТ 5781-82			
Б4		1	ТП901-6-81.86-КЖИ.2.01.02.1	ф10 А III, ℓ = 1950	20	18	1.2 кг.
Б4		2	.2	ф10 А III, ℓ = 1000	19	17	0.6 кг.
Б4		3	.3	ф8 А III, ℓ = 3900	20	—	1.5 кг.
			.4	ф8 А III, ℓ = 3480		20	1.4 кг.

Обозначение	Размеры в мм. ℓ	Размеры в мм. d	Шаг стержней n	Масса ед, кг.
-КЖИ.1.201.02	3900	50	38	65.4 кг
-01	3480	40	34	61.8 кг

Привязан:

Инв. №

Нач. отд.	Альтшуллер		
Н. контр.	Козловичер		
Гл. спец.	Козловичер		
ГИП	Гольдина		
Рук. бр.	Стонина		
Инженер	Полякова		
Инженер	Юрченко		

ТП 901-6-8186-КЖИ.12.01.02

Сетка арматурная.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Копировал: Доценко. 21130-04 15 Формат А3

Альбом IV

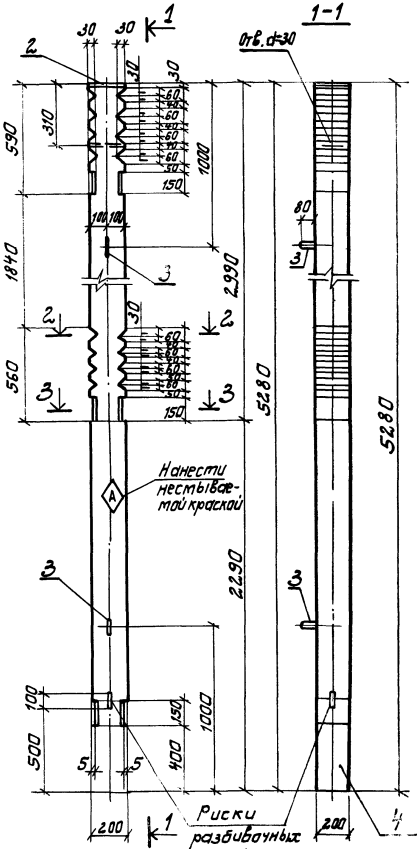
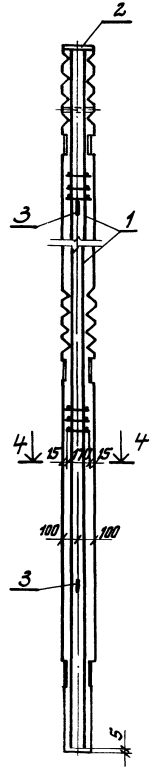
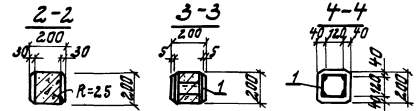


Схема армирования





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП901-Б-81.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Сборочные единицы		
А3		1	ТП901-Б-81.86 -КЖИ.1.3.01	Каркас пространственный	1	
				Стандартные изделия		
		2	Серия 1.400-15 вып.1	Изделие закладное МН118-2	1	
		3	Серия 1.400-9 вып. 1	Петля УПЗ-3	2	
				Материалы		
		4		Бетон М ___ Мрз ___ В ___		0,21 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные					Общий расход
	Арматура класса				Прокат марки					
	AT	AIII			AT	AIII	Вст3 кп2.			
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76	ГОСТ 19903-74		
	ф6	ф18			ф12	ф12	δ=8	δ=10	L75×5	
Колонна	1,9	42,0			1,7	1,3	2,5	18,4	4,8	72,6

Привязан

Инв. № подл.

Нач. отд.	Альтшуллер		
Н. контр.	Казлавичев		
Ст. спец.	Казлавичев		
ГИП	Гальдина		
Рук. гр.	Станина		
Инженер	Палякова		
Инженер	Юрченко		

ТП 901-Б-81.86 -КЖИ.1.3

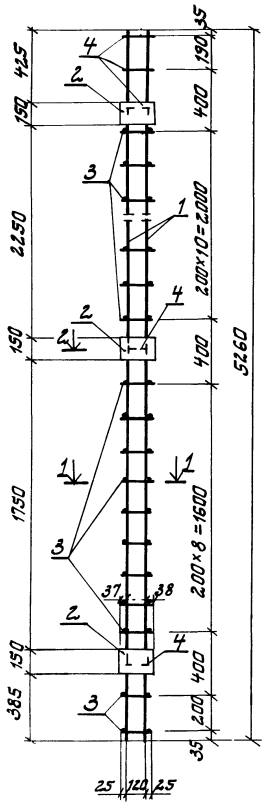
Колонна

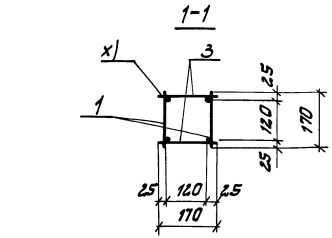
Стадия	Масса	Масштаб
Р	52,5кг	1:50
Лист 1	Листов 1	

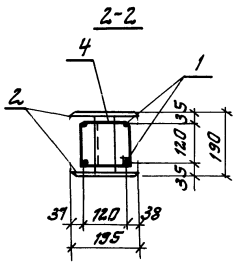
Союзводоканалпроект

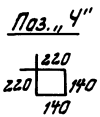
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом IV









Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3		—	ТП901-6-81.86-КЖИ ТТ	Технические требования		
				Сборочные единицы		
А3		1	ТП901-6-81.86 -КЖИ.1.3.01.01	Каркас плоский	2	21,8кг
А4		2	-КЖИ.1.3.01.02	Изделие закладное	3	5,8кг
				Детали		
				Стержень, ГОСТ 5781-82		
Б4		3	ТП901-6-81.86 -КЖИ.1.3.01. 1	Ф6АI, ℓ=170	40	0,04кг
Б4		4*	. 2	Ф6АI, ℓ=720	7	0,15кг

*) Сварка при помощи сварочных клещей
* Позицию „4" см. на данном листе

Привязан

Инв. № подл.

Нач. отд.	Альтшуллер		
Н. контр.	Козловичер		
Гл. спец.	Козловичер		
ГИП	Гольдина		
Рук. бр.	Станина		
Инженер	Полякова		
Инженер	Юрченко		

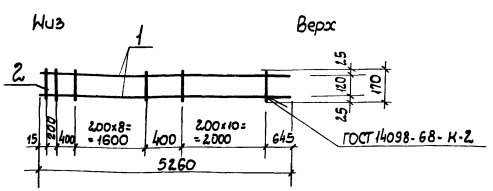
ТП901-6-81.86 -КЖИ.1.3.01

Каркас пространственный

Стадия	Масса	Масштаб
Р	85,4кг	1:50

Лист | Листов 1

Союзводоканалпроект



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3		—	ТП 901-6-81.86 -КЖН.ТТ	Технические требования		
				Детали		
				Стержень, ГОСТ 5781-82		
Б4		1	ТП 901-6-81.86-КЖН.1.3.01.01.1	ф18 AIII, ℓ=5270	2	10.5кг
Б1		2	.2	ф6 AI, ℓ=170	20	0.04кг

Привязан

Инв. N подл.

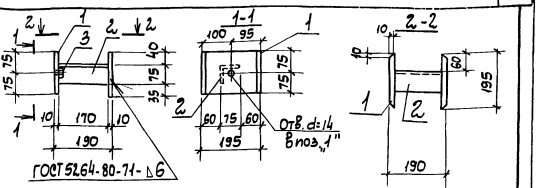
Нач. отд. Альтшуллер
Н. контр. Козловичер
Гл. спец. Козловичер
ГИП Голубина
Рук. бр. Станина
Инжен. Полякова
Инжен. Корнилова

ТП 901-6-81.86 -КЖН.1.3.01.01

Каркас плоский

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2.1.8кг	—
Лист	Листов 1	

Союзводоканалпроект



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3		—	ТП 901-6-81.86 -КЖН.ТТ	Технические требования		
				Детали		
Б4		1	ТП 901-6-81.86 КЖН.1.3.01.02.1	Полоса -10×150, ГОСТ 103-76	2	2.3кг
				Вст3 кп2-1, ГОСТ 535-79*		
				ℓ=195		
Б4		2	.2	Уголок 75×75×6, ГОСТ 8509-72*	1	1.2 кг
				Вст3 кп2-1 ГОСТ 535-79* ℓ=170		
				Стандартные изделия		
		3		Гайка М12.5.0115.ГОСТ 5915-70	1	

Привязан

Инв. N подл.

Нач. отд. Альтшуллер
Н. контр. Козловичер
Гл. спец. Козловичер
ГИП Голубина
Рук. бр. Станина
Инжен. Полякова
Инжен. Корнилова

ТП 901-6-81.86 -КЖН.1.3.01.02

Изделие закладное

Стадия	Масса	Масштаб
Р	5.8кг	1:10
Лист	Листов 1	

Союзводоканалпроект

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. -КЖИ.1.4-									Примечание
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	
				Документация										
А3			ТП901-6-81.86-КЖИ.1.4.СБ	Сборочный чертеж										
А3			ТП901-6-81.86-КЖИ.1.4.ВМС	Ведомость расхода стали										
А3			ТП901-6-81.86-КЖИ.ТТ.	Технические требования										
				Сборочные единицы										
А3		1	ТП901-6-81.86-КЖИ.1.4.01	Каркас пространственный	1									
			-01			1								
			-02				1							
			-03					1						
			-04						1					
			-05							1				
			-06								1			
			-07									1		
			-08										1	
		2	серия 1.400-15	Изделие закладное МН106-3	1	–	7	4	–	–	4	7	1	
				Материалы бетон м Мрз В	0,31	0,59	0,68	0,37	0,57	0,31	0,65	0,55	0,31	м³

Привязан

Инв. №

Нач. отд.	Альтшуллер	
Н. контр.	Козловичер	
Гл. спец.	Козловичер	
ГИП	Гольдина	
Рук. бр.	Станина	
Инженер	Полякова	
Инженер	Юрченко	

ТП901-6-81.86 -КЖИ.1.4

Ригель

Стадия	Лист	Листов

Союзводоканалпроект

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Марка элемента	Изделия арматурные								Изделия закладные										Общ. расход
	Арматура класса							Всего	Арматура класса				Прокат марки						
	АI			АIII					АI	АIII			Вст3 кл 2						
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76				ГОСТ 8510-72		
	Ф6	Ф8	Итого	Ф16	Ф18	Ф20	Итого		Ф12	Ф8	Ф22	Итого	δ=6	δ=10	δ=12	δ=14	стоечка	Итого	
-КЖИ.1.4	1,2	8,8	10,0	23,4	39,6	—	63,0	73,0	2,2	1,9	—	4,1	0,7	—	—	3,2	—	3,9	81,0
-01	2,4	16,8	19,2	52,8	68,0	—	120,8	140,0	2,2	—	—	2,2	—	—	—	3,2	—	3,2	145,4
-02	2,4	19,4	21,8	63,3	77,6	—	140,9	162,7	2,2	2,1	—	4,3	4,9	—	—	3,2	—	8,1	175,1
-03	1,2	10,4	11,6	33,9	41,6	—	75,5	87,1	2,2	1,6	—	3,8	2,8	4,8	—	3,2	—	10,8	101,7
-04	2,4	16,2	18,6	42,9	64,8	—	107,7	126,3	2,2	—	0,4	2,6	—	—	2,2	3,2	1,4	6,8	135,7
-05	1,2	8,2	9,4	25,1	32,8	—	57,9	67,3	4,4	—	0,4	4,8	—	—	2,2	3,2	1,4	6,8	78,9
-06	2,4	19,0	21,4	43,4	74,8	—	118,2	139,6	2,2	1,2	0,4	3,8	2,8	—	2,2	3,2	1,4	9,6	153,0
-07	2,4	15,4	17,8	33,0	62,0	—	95,0	112,8	2,2	2,1	0,8	5,1	4,9	—	4,4	—	2,8	12,1	130,0
-08	1,2	8,8	10,0	18,8	39,6	16,2	74,6	84,6	2,2	1,1	-	3,3	0,7	4,8	—	3,2	—	8,7	96,6

Привязан

Инв. №

Нач. отд.	Альтшуллер	
Н. контр.	Козловичер	
Гл. спец.	Козловичер	
ГИП	Гольдина	
Рук. бр.	Станина	
Инженер	Полякова	
Инженер	Юрченко	

ТП901-6-81.86 -КЖИ.1.4.ВМС

Ригель
Ведомость расхода стали

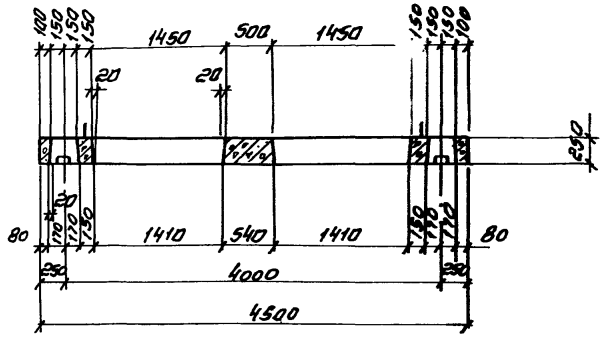
Стадия	Лист	Листов
Р		1

Союзводоканалпроект

21130-04 19

Альбом IV

1-1



2-2

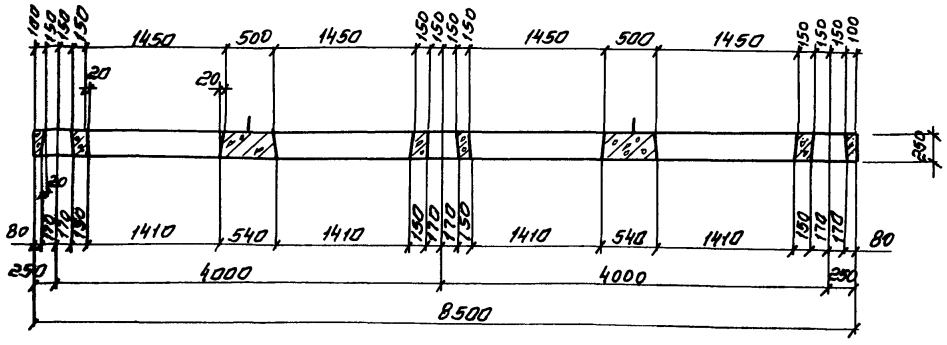


Рис.1.

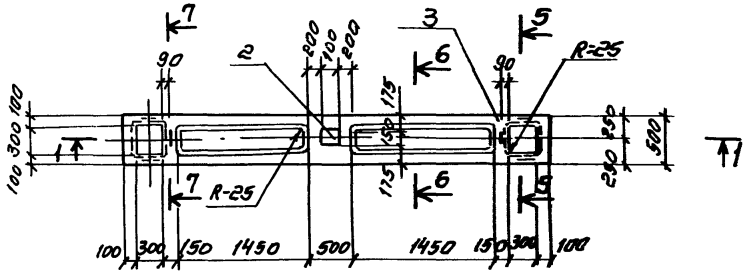
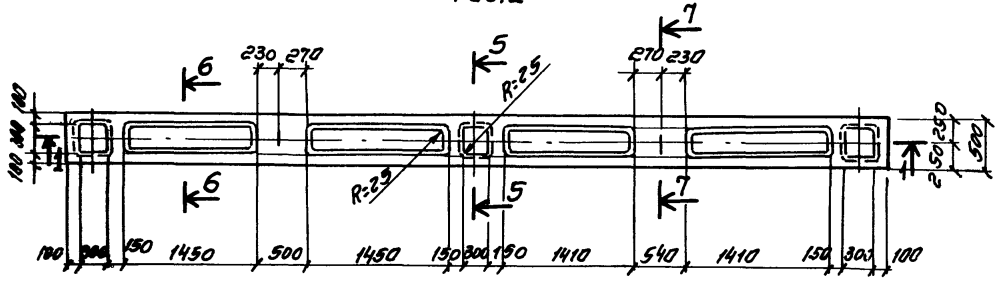


Рис.2



Обозначение	Рис	Масса ед. кг
-кжи.1.4	1	780
-01	2	1475
-02	3	1700
-03	4	925
-04	5	1425
-05	6	775
-06	7	1625
-07	8	1375
-08	1	780

1 Сечения см. на л.2

2 Схему армирования см на л.2

Привязан

Инв. №

Нач. отд.	Альтшуллер	
Н. контр.	Козловичер	
Гл. спец.	Козловичер	
Гип	Гольдина	
Рук. бр.	Станина	
Инженер	Полякова	
Инженер	Юрченко	

ТП.901-6-81.86 КЖИ 1.4. СБ

Ригель

Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл	1:50

Лист 1 Листов 4

Госстрой СССР

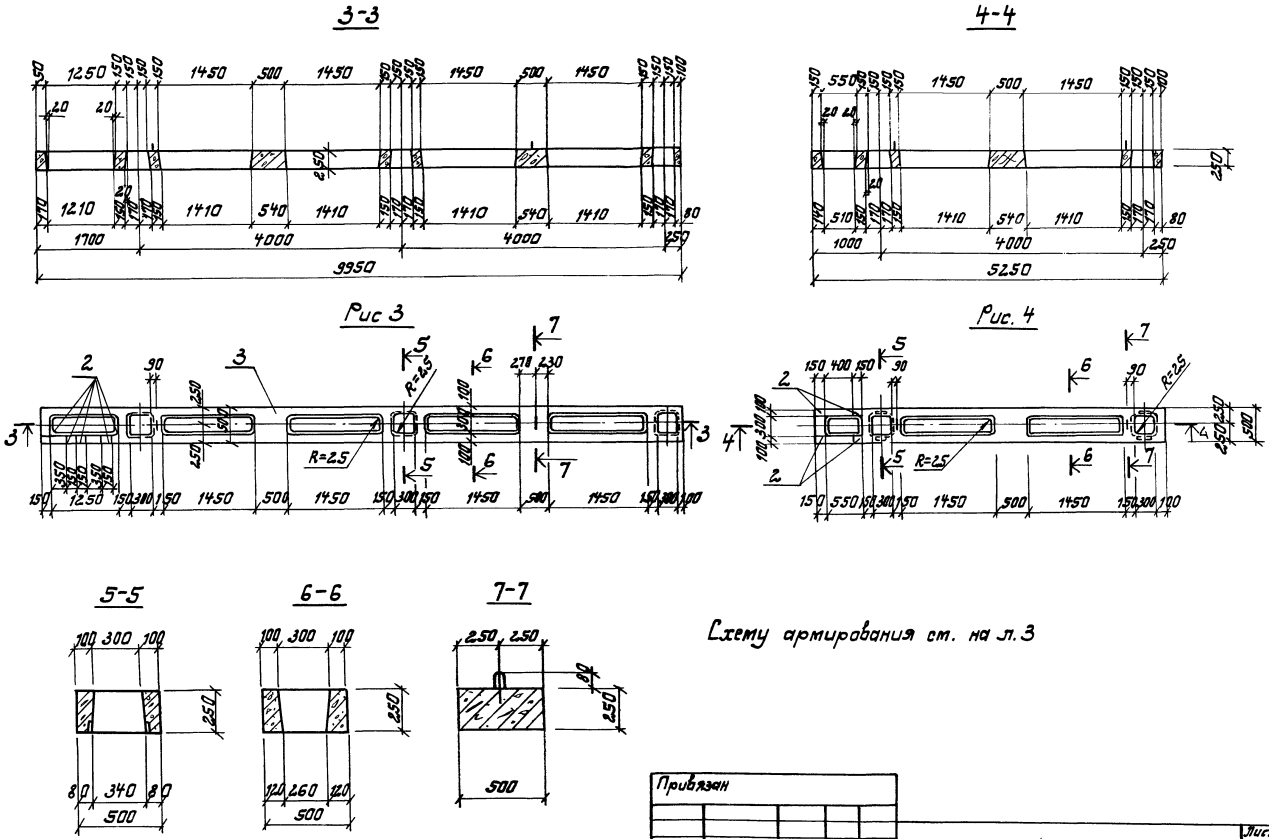
СОЮЗБОДОКАНАЛПРОЕКТ

москва

Копировал. Синицына

21130-04 20 Формат А3

Альбом IV



Привязан				
Инв. №				

ТП901-6-81.86 -КЖЦ.1.4.СБ

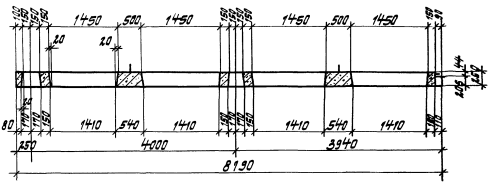
Лист 2

21130-04 21

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом IV

9-9



10-10

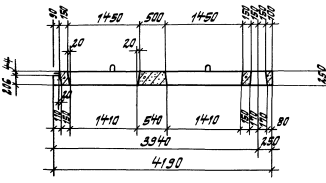


Рис. 5

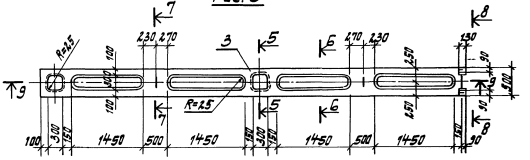
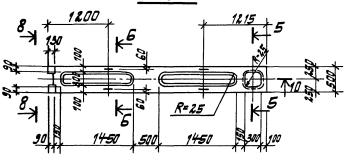


Рис. 6



8-8

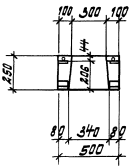
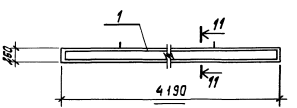
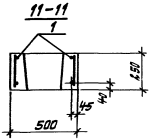


Схема армирования



11-11



Сечения 5-5, 6-6, 7-7 см. на л. 2

Т.п. 901-6-81.86 -КЖИ.1.4. СБ

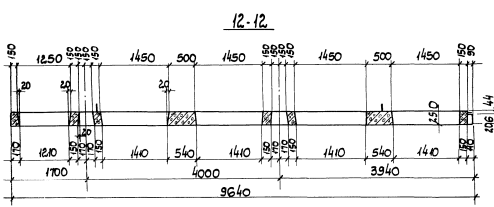
Лист 3

Инв. №

Привязан

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

21170-06 22



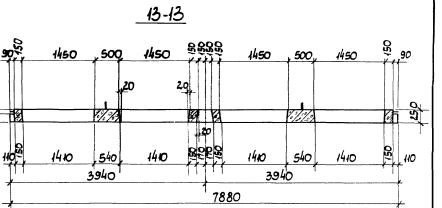


Рис.7

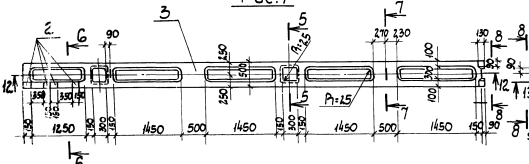
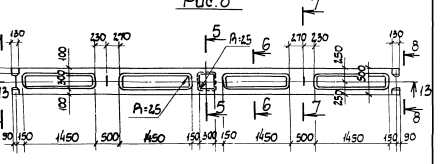


Рис.8



1. Сечения 5-5, 6-6, 7-7 см. на л. 2. Сечение 8-8 см. на л. 3.
2. Схему армирования см. на л. 3.

Привязан							
Инв. №							

ТП 901-6-81.86 -КЖИ.1.4.СБ

Лист 4

Подпись и дата		

Альбом IV

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - КЖИ.1.4.01 -									Примечание
					—	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	
				Документация										
А3			ТП 901-6-81.86-КЖИ.1.4.01.СБ	Сборочный чертеж										
А3			ТП 901-6-81.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования										
				Сборочные единицы										
А3		1	ТП 901-6-81.86-КЖИ.1.4.01.01	Каркас плоский	2									
			-01			2								
			-02				2							
			-03					2						
			-04						2					
			-05							2				
			-06								2			
			-07									2		
			-08										2	
А3		2	ТП.901-6-81.86-КЖИ.1.4.01.07	Каркас плоский	2	2	1	1	1	1				
		3	-01		2	2	1	1	1	1			2	
		4	-02		—	2	4	2	2	—	4	2		
		5	-03		—	—	2	2	2	2	4	4		
		6	-04		—	—	—	—	—	—	—	—	2	
		7		С $\frac{6AI-100}{6AI\ 100}$ 450×450 $\frac{2.5}{2.5}$	2	4	4	2	4	2	4	4	2	0.6кг
				ГОСТ 8478-71										
				Стержень ГОСТ 5781-82										
			ТП 901-6-81.86-КЖ1.4.01 1	ф12 AI, ℓ=1180	2	2	2	2	2	4	2	2	2	1.1кг

*) смотрите на листе 3 - КЖИ.1.4.01.СБ
Выполнять из стали Вст3 СП2

Нач. отд.	Альтшуллер		
Н. контр.	Козловичер		
Гл. спец.	Козловичер		
ГИП	Гольдина		
Рук. бр.	Станина		
Инжен.	Полякова		
Инжен.	Юрченко		

ТП.901-6-81.86 -КЖИ.1.4.01

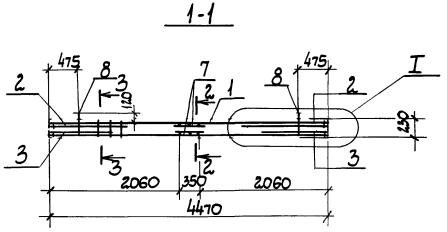
Каркас пространственный

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Союзводоканалпроект

21130-04 24

Альбом IV



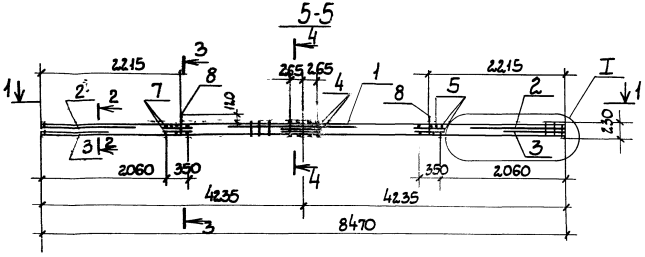


Рис.1

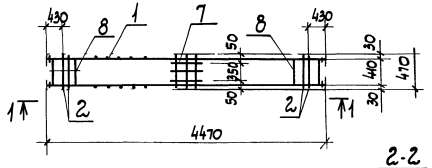
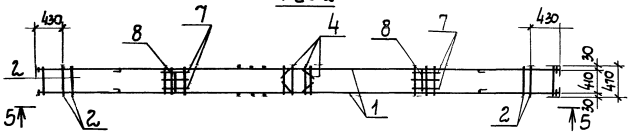
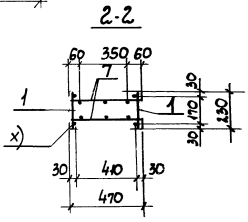
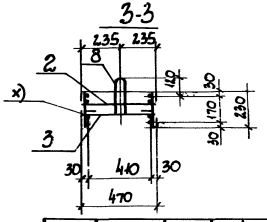
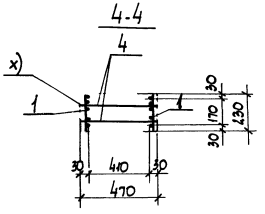


Рис.2









Обозначение	Рис.	Масса ед. кг
- КЖИ.1.4.01	1	80.0
-01	2	145.4
-02	3	168.1
-03	4	97.7
-04	5	135.7
-05	6	78.9
-06	7	149.0
-07	8	123.0
-08	1	95.5

x) Сварка при помощи сварочных клещей.
Узел I см. на л. 2

Нач. отд.	Альтшиллер		
Н. контр.	Козловичер		
Гл. спец.	Козловичер		
ГИП	Голдвина		
Рук. бр.	Станина		
Инжен.	Полякова		
Инжен.	Юрченко		

Привязан

Инв. N

ТП.901-6-81.86 - КЖИ-1.4.01.СБ

Каркас пространственный
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:50
Лист 1	Листов 3	

Союзводоканалпроект

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Альбом IV

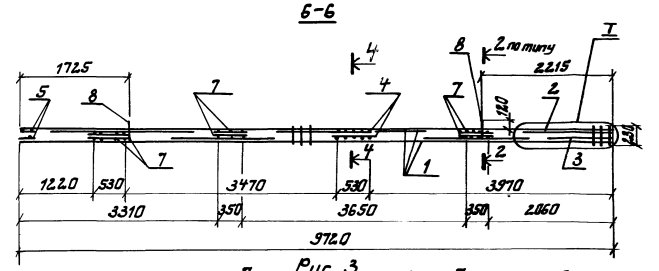
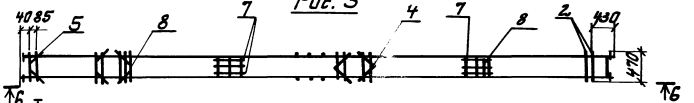
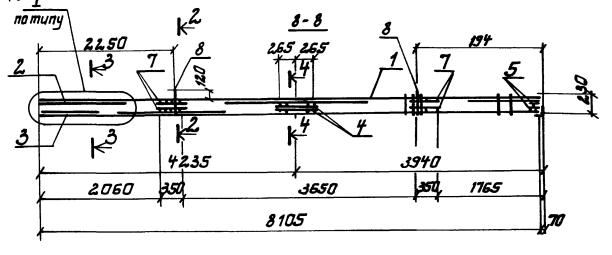


Рис. 3





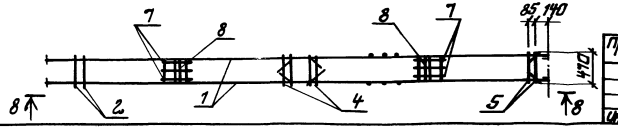


Рис. 5

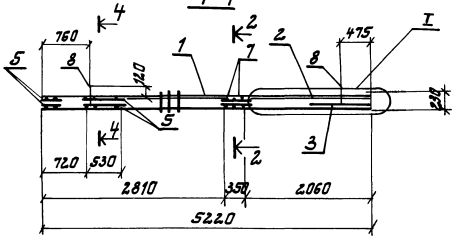
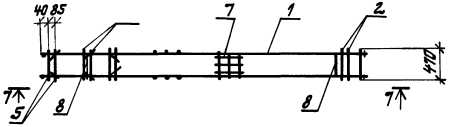
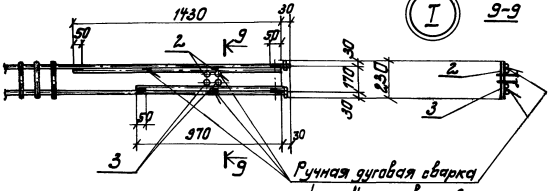


Рис. 4





Привязан

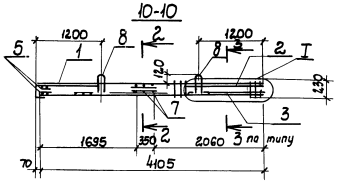
Инв.№

Сечения см. на л. 1

ТП901-6-81.86 -КЖИ.1.4.01.СБ

Лист 2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



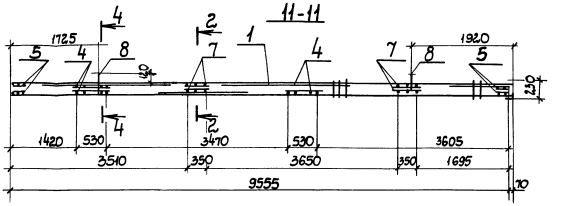


Рис.6

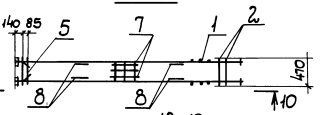
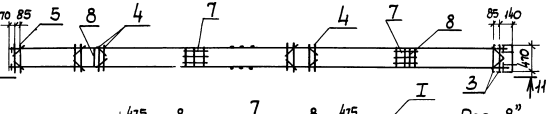
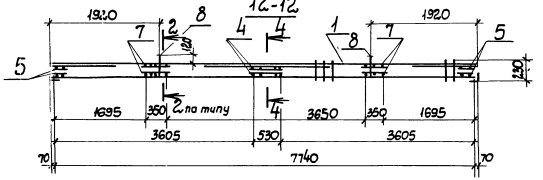
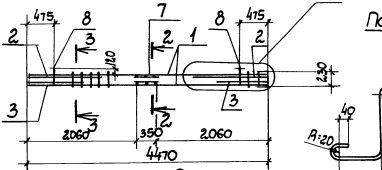


Рис.7







Поз. 8"

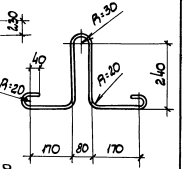


Рис.9

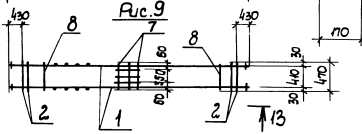
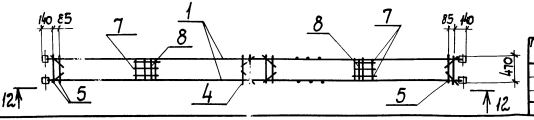


Рис.8



1. Сечения 2-2, 3-3, 4-4 см. на л. 1
2. Узел I см. на л. 2

Привязан

Инв. N

ТП 901-6-81.86 -КЖИ.1.4.01.СБ

Лист 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. -КЖСИ.1.4.01.01 —									Примечание
					–	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	
				Документация										
А3			ТП.901-6-81.86-КЖСИ.1.4.01.01.СБ	Сборочный чертеж										
А3			ТП.901-6-81.86-КЖСИ.ТТ	Технические требования										
				Детали										
				Стержень ГОСТ 5781-82										
Б4		1	ТП.901-6-81.86-КЖСИ.1.4.01.01.1	ф 18 AIII, ℓ=4470	2								2	9,9 кг
			.2	ф 18 AIII, ℓ=8470	–	2								17,0 кг
			.3	ф 18 AIII, ℓ=3920			2							19,4 кг
			.4	ф 18 AIII, ℓ=5220				2						10,4 кг
			.5	ф 18 AIII, ℓ=8105					2					16,2 кг
			.6	ф 18 AIII, ℓ=4105						2				8,2 кг
			.7	ф 18 AIII, ℓ=9355							2			18,7 кг
			.8	ф 18 AIII, ℓ=7740								2		15,5 кг
Б4		2	.9	ф 8 AI, ℓ=230	44	84	99	52	81	41	95	77	44	0,1 кг
Б4		3	.10	ф 16 AIII, ℓ=1810		2	2		1	1	1			2,9 кг
Б4		4	.11	ф 16 AIII, ℓ=2450		1	2	1	1		2	1		3,9 кг
Б4		5	.12	ф 16 AIII, ℓ=1010					1	1	1	2		1,6 кг
Б4		6	.13	ф 20 AIII, ℓ=3300									1	8,1 кг
Б4		7	.14	ф 8 AIII, ℓ=200	2			2					2	0,4 кг
Б4		8	.15	ф 22 AIII, ℓ=80					1	1	1	2		0,2 кг
Б4		9	.16	Полоса -10×100, ГОСТ 103-76 Вст3кп2-1, ГОСТ 535-79*	2			2					2	1,2 кг
				ℓ=200										
Б4		10	.17	Полоса -14×60, ГОСТ 103-76 Вст3кп2-1 ГОСТ 535-79*	4	4	4	4	2	2	2		4	0,4 кг
				ℓ=60										
Б4		11	.18	Полоса -12×90, ГОСТ 103-76 Вст3кп2-1 ГОСТ 535-79*					1	1	1	2		1,1 кг
				ℓ=130										
Б4		12	.19	Уголок 110×70×6,5, ГОСТ 8.510-72 Вст3кп2-1, ГОСТ 535-79*					1	1	1	2		0,7 кг
				ℓ=80										

Нач. отд.	Альтшуллер	
Н. контр.	Козлобулев	
Гл. спец.	Козлобулев	
ГИП	Удовдина	
Рук. гр.	Станина	
Инженер	Полякова	
Инженер	Юрченко	

Проверил

Инв. №

ТП.901-6-81.86 -КЖСИ.1.4.01.01

Каркас плоский

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Спецводоканалпроект

2НЗО-04 28

121

Альбом IV

Рис. 1

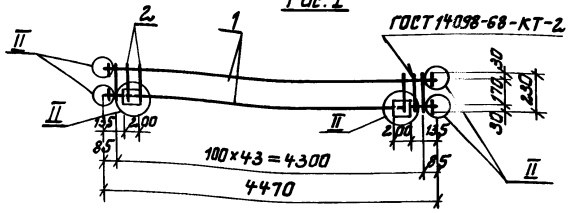


Рис. 2

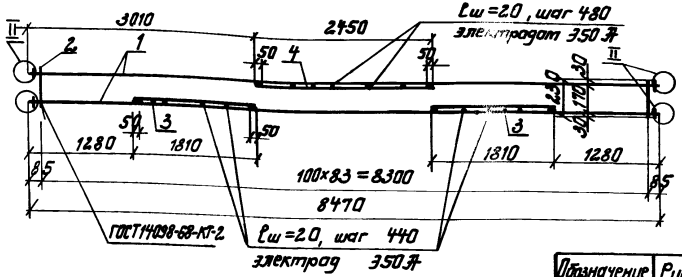
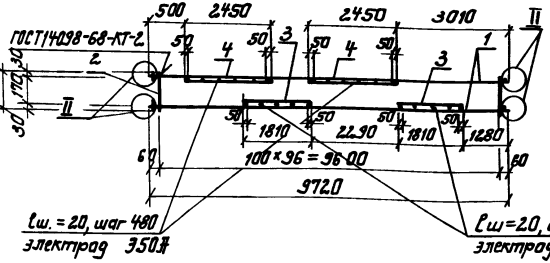


Рис. 3



Обозначение	Рис	Масса ед, кг
КЖИ.1.4.01.01-	1	40,0
-02	2	72,7
-03	3	84,1
-04	4	48,9
-05	5	67,9
-06	6	39,5
-08	7	74,5
-07	8	61,5
-09	9	47,8

Рис. 4

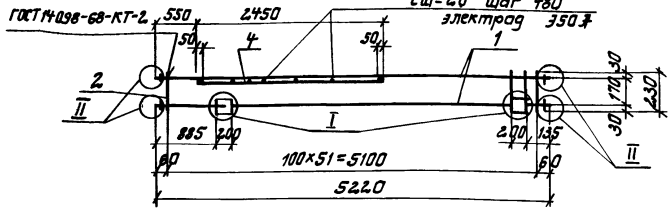
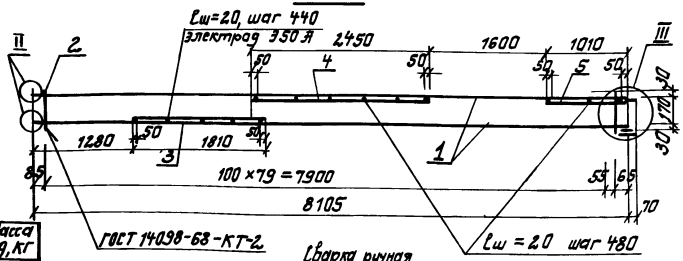
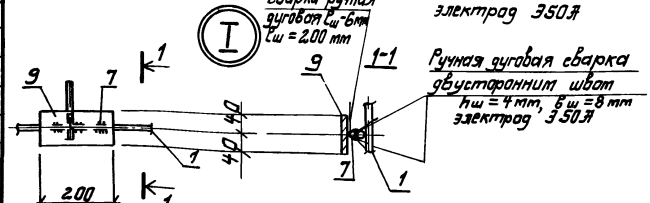


Рис. 5





Узлы „2", „3" см. на л. 2.

Привязан

Инв. №

Нач. отд.	Алтыкулиев		
Н. контр.	Казловичер		
Гл. спец.	Казловичер		
ГИП	Гайдина		
Рук. бр.	Станина		
Инженер	Подякова		
Инженер	Юрченко		

ТП 901-6-81.86 -КЖИ.1.4.01.01.СБ

Каркас плоский сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 2	

Союзводоканалпроект

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

21130-04 29

Рис.6

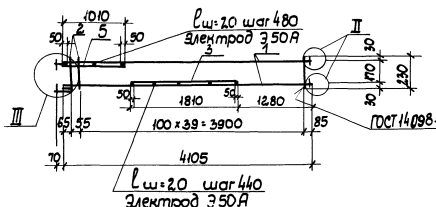


Рис.7

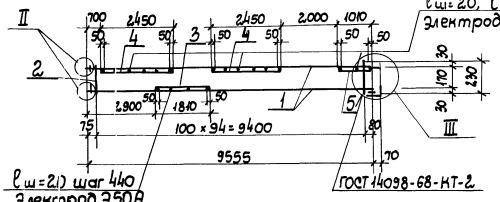


Рис.8

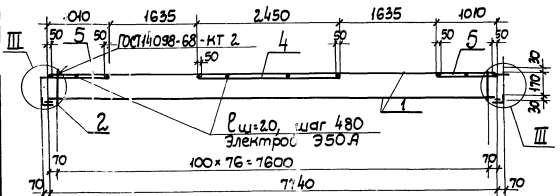
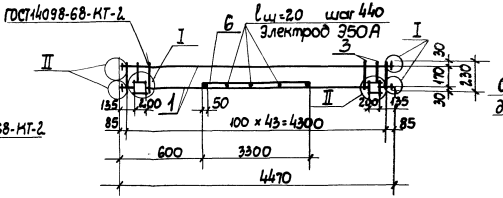
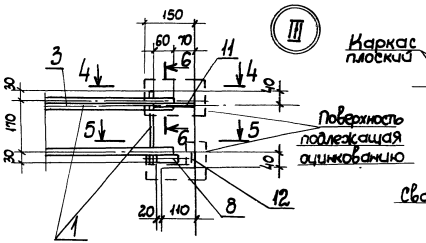
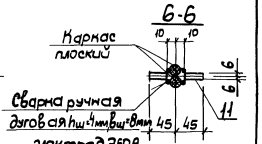
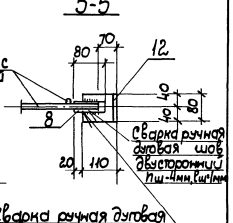


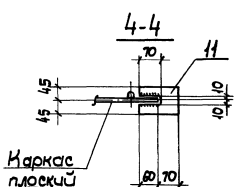
Рис.9

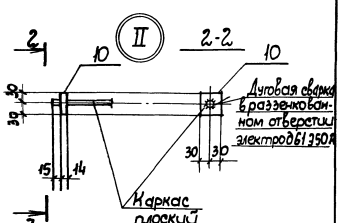












Узел I см. на л.1

Инв.№				ТП 901-6-81.86-КЖИ.1.4.01.01.СБ	Лист 2

Альбом IV

Рис.1

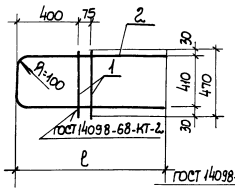


Рис.3

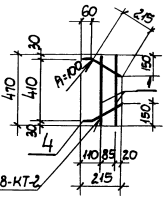
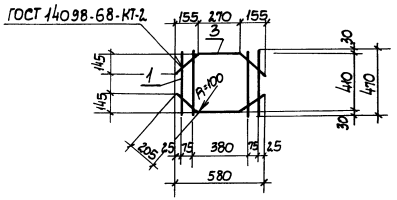


Рис.2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на испол: КЖИ.1.4.01.02 —	-01	-02	-03	-04	Примечание
				Документация						
А3			ТП 901-6-81.86 - КЖИ.ТТ	Технические требования						
				Детали						
				Стержни, ГОСТ 5781-82						
Б4		1	ТП 901-6-81.86 - КЖИ.1.4.01.02.1	ф16 AIII, ℓ=410	2	2	4	2	2	0.7 кг
Б4		2	.2	ф16 AIII, ℓ=3270	1		—	—	—	5.2 кг
			.3	ф16 AIII, ℓ=2350	—	1	—	—	—	3.7 кг
			.4	ф20 AIII, ℓ=3270	—	—	—	—	1	8.1 кг
Б4		3	.5	ф16 AIII, ℓ=680	—	—	2	—	—	1.1 кг
Б4		4	.6	ф16 AIII, ℓ=273	—	—	—	2	—	0.4 кг

Обозначение	Рис.	ℓ	Масса ед. кг
- КЖИ.1.4.01.02	1	1430	6.6
-01	1	970	5.1
-02	2	—	5.0
-03	3	—	2.2
-04	1	1430	9.5

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан

Инв.№

Нач. отд.	Дмитриев	
Н.контр.	Козловичер	
Гл. спец.	Козловичер	
ГИП	Голубина	
Рук. гр.	Стахина	
Инжен.	Полякова	
Инжен.	Юрченко	

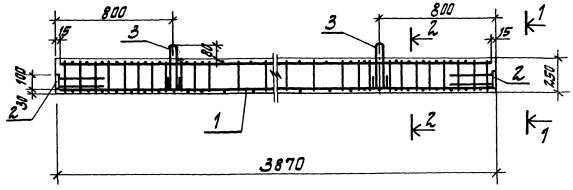
ТП.901-6-81.86 - КЖИ.1.4.01.02

Каркас плоский

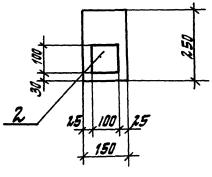
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 1	

Сокволодоканалпроект

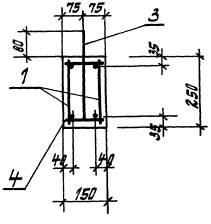
Альбом IV



1-1



2-2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3		-	ТП 901-6-81.86 -КЖ ТТ	Технические требования		
				Сборочные единицы		
А4		1	ТП 901-6-81.86 - КЖИ.1.5.01	Каркас пространственный	1	24,2 кг.
				Стандартные изделия		
		2	серия 1.400-15 вып. 1	Изделие закладное МН105-4	2	
		3	серия 1.400-9. вып. 1	Петли УП1-2	2	
				Материалы		
		4		Бетон м [ ] Mps [ ] В [ ]		0,15 m^3

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса						Прокат марки				
	А I	А III			А I	А III	Вст. 3 кп2.				
	ГОСТ 5781-82.						ГОСТ 103-76				
	ф6	ф10	ф18		ф8	ф8	δ=6	δ=8			
Балка	3,8	4,8	15,4		0,7	1.0	1.0	0.8			27.5

Привязан

Инв. № подл.

Т.П 901-6-81.86 - КЖИ.1.5

Нач. отд.	Альтшуллер		
Н. контр.	Козлобичер		
Гл. спец.	Козлобичер		
ГИП	Гольдина		
Рук. бр.	Станина		
Инженер	Полякова		
Инженер	Юрченко		

Балка

Стадия	Масса	Масштаб
Г	0,375	1:20 1:10
Лист	Листов 1	

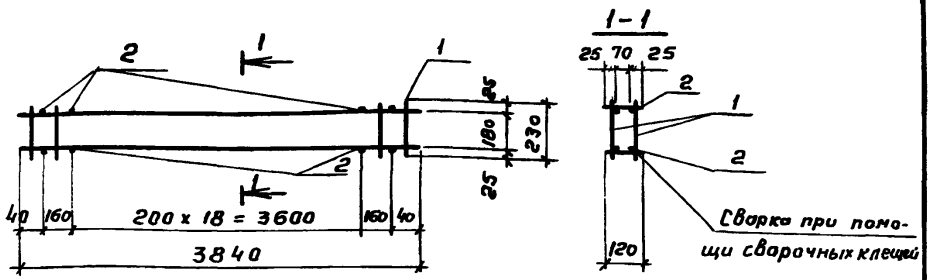
Союзводоканалпроект

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Альбом IV



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 901-6-81.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Сборочные единицы		
А3		1	ТП 901-6-81.86 -КЖИ.1.5.01.01	Каркас плоский	2	
				Детали		
				Стержень, ГОСТ 5781-82		
Бч		2	ТП.901-6-81.86 -КЖИ.1.5.01.1	ф6 А I, ℓ = 120	40	0.025кг

Привязан

Инв. №

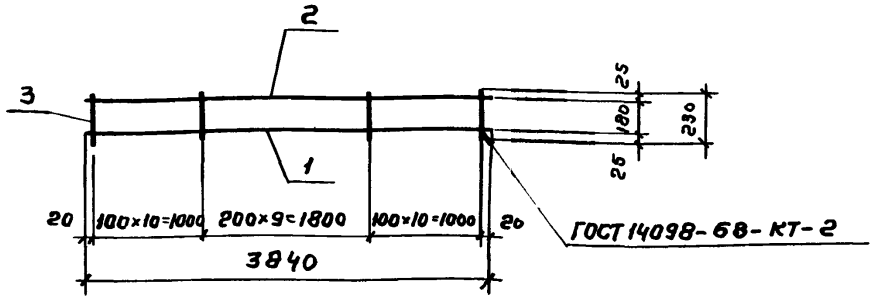
Нач. отд.	Альтшуллер	
Н. контр.	Козловичер	
Гл. спец.	Козловичер	
ГИП	Гольдина	
Рук. бр.	Станина	
Инжен.	Полякова	
Инжен.	Юрченко	

ТП 901-6-81.86 - КЖИ.1.5.01

Каркас пространственный

Стадия	Масса	Масштаб
Р	24.2кг	
Лист	Листов 1	

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 901-6-81.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Детали		
				Стержень, ГОСТ 5781-82		
Бч		1	ТП 901-6-81.86 -КЖИ 1.5.01.01 1	ф18 А III, ℓ = 3840	1	7.7кг
Бч		2	.2	ф10 А III, ℓ = 3840	1	2.4кг
Бч		3	.3	ф6 А I, ℓ = 230	30	0.05кг

Привязан

Инв. № подл.

Нач. отд.	Альтшуллер	
Н. контр.	Козловичер	
Гл. инж.	Козловичер	
ГИП	Гольдина	
Рук. бр.	Станина	
Инжен.	Полякова	
Инжен.	Юрченко	

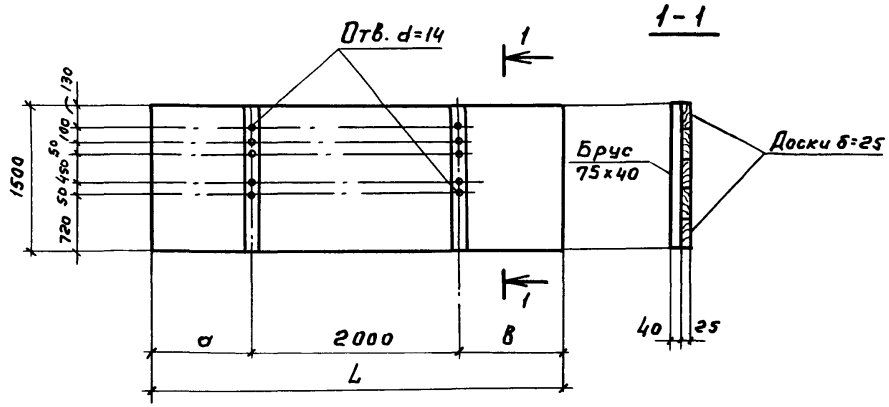
ТП 901-6-81.86 -КЖИ.1.5.01.01

Каркас плоский

Стадия	Масса	Масштаб
Р	11.6кг	—
Лист	Листов 1	

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Обозначение	Размеры в мм		
	ℓ	а	в
-КЖИ.1.6.01	4230	980	1250
-02	3960	980	980
-03	3920	980	940

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. -КЖИ.1.6.01- —	-01	-02	Примечание
				Документация				
А3			ТП 901-6-81.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования				
				Материалы:				
			ГОСТ 24454-80	Древесина хвойных пород	0.18	0.18	0.17	м³

Привязан

Инв. №

Нач.отд.	Альтшуллер		
Н.контр.	Козловичер		
Гл.спец.	Козловичер		
ГИП	Гольдина		
Рук.бр.	Станина		
Инжен.	Полякова		
Инжен.	Корнилова		

ТП 901-6-81.86 КЖИ.1.6.01

Щит

Стадия	Масса	Масштаб
Р	—	—
Лист	Листов 1	

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Альбом IV

Рис. 1

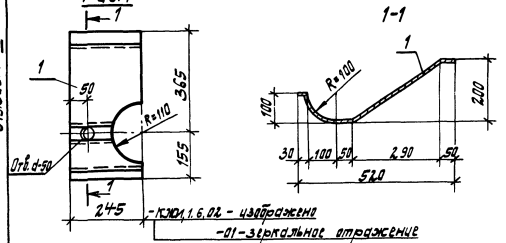
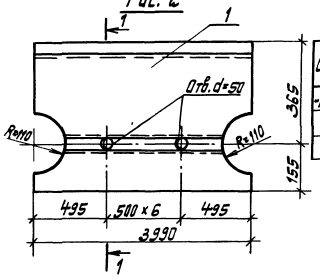


Рис. 2



Обозначение	Рис	Масса ед. кг.
-КЖИ.1.6.02	1	3,6
-01	1	3,6
-02	2	57,6

Привязан

Инв. №

Нач. отд.	Альтшуллер		
Н. контр.	Козловичер		
Гл. спец.	Козловичер		
ГИП.	Гольдина		
Рук. бр.	Станина		
Инженер	Полякова		
Инженер	Корнилова		

ТП. 901-6-81.86 - КЖИ.1.6.02

Металлический козырек

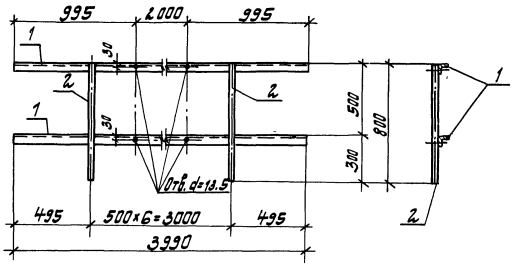
Стадия	Масса	Масштаб
Р	ст. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

Рулон 2.0×900 ГОСТ 19903-74
Вст. 3 СПБ ГОСТ 380-71

Союзводоканалпроект

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом IV



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Детали		
Б4		1	ТП.901-6-81.86 КЖИ.1.6.03, 1	Уголок 6-50×50×5 ГОСТ 8509-72*	2	15.0 кг
				ВСТ 3. КЛ2-1. ГОСТ 535-79*		
				ℓ=3990		
				Стержень ГОСТ 5781-82		
Б4		2	. 2	ф 18 А I, ℓ=800	7	1,6 кг

Привязан

Инв. № подл.

Нач. отд.	Альтшуллер		
Н. контр.	Козловичер		
Гл. спец.	Козловичер		
ГИП.	Гольдина		
Рук. бр.	Станина		
Инженер	Полякова		
Инженер	Корнилова		

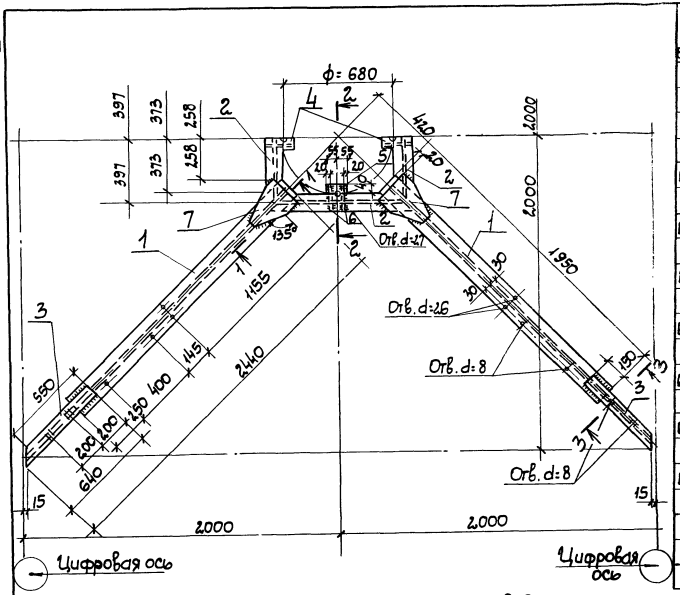
ТП 901-6-81 86 - КЖИ, 1, 6.03

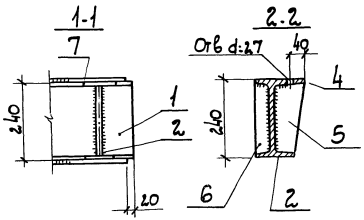
Ограждение

Стадия	Масса	Масштаб
Р	41,2 кг	1:20
Лист	Листов 1	

Союзводоканалпроект

Альбом IV





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан
				Документация		
63			ТП 901-6-81.86 КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Детали		
Б4		1	ТП 901-6-81.86 КЖИ.1.6.04.1	Двутавр 24 ГОСТ 8239-79* ℓ=1950 Вст3кп2-1, ГОСТ 535-79*	4	53.2кг
Б4		2	.2	Двутавр 20 ГОСТ 8239-79* ℓ=1940 Вст3кп2-1, ГОСТ 535-79*	4	21.7кг
Б4		3	.3	Двутавр 18 ГОСТ 8239-79* ℓ=640 Вст3кп2-1, ГОСТ 535-79*	4	11.8кг
Б4		4	.4	Полоса-10×40 ГОСТ 103-76 ℓ=110 Вст3кп2-1, ГОСТ 535-79*	4	0.4кг
Б4		5	.5	Полоса-10×100, ГОСТ 103-76 ℓ=220 Вст3кп2-1, ГОСТ 535-79*	8	1.7кг
Б4		6	.6	Полоса-10×60, ГОСТ 103-76 ℓ=220 Вст3кп2-1, ГОСТ 535-79*	8	1.0кг
Б4		7	.7	Полоса-10×180, ГОСТ 103-76 ℓ=300 Вст3кп2-1, ГОСТ 535-79*	8	4.1кг

1. Все сварные швы hш=8мм.
2. Разметку и сверление отверстий производить после сварки всех элементов.

Привязан

Инв. N

Нач. отд.	Альшулер	
Н. контр.	Козовичер	
Гл. спец.	Козовичер	
ГИП	Голубина	
Рук. бр.	Станцина	
Инженер	Полякова	
Инженер	Юрченко	

ТП. 901-6-81.86 - КЖИ. 1.6.04

Опора вентилятора

Стадия	Масса	Масштаб
Р	402.8кг	1:20
Лист	Листов 1	

Союзводоканалпроект

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - КЖИ. 1.7.01 -										Приме-чание
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09	
				Документация											
А3			ТП 901-6-8.86-КЖИ.1.7.01.СБ	Сборочный чертеж											
А3			ТП 901-6-81.86-КЖИ. ТТ	Технические требования											
				Стандартные изделия											
		1		Болт М10×160.58.0115 ГОСТ 7798-70	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	
		2		Гайка М10.5.0115 ГОСТ 5915-70	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	
		3		Шайба 10.02.0115 ГОСТ 11371-78	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	
		-		Гвозди 4.0×120 ГОСТ 4028-63*	0.5	0,25	0,4	0,4	0,6	0,5	0,6	0,6	0,25	0,25	кг
				Материалы											
		4	ГОСТ 24454-80	Древесина хвойных пород	0,168	0,10	0,124	0,124	0,166	0,145	0,170	0,148	0,087	0,058	$м^3$
				Модифицированная древесина	0,133	0,09	0,116	0,112	0,149	0,129	0,151	0,131	0,084	0,078	$м^3$

Привязан

Инв. №

Нач.отд.	Ялтыщулев		
Н.контр.	Козлович		
Гл.спец.	Козлович		
ГИП	Гальцина		
Рук.бр.	Стенина		
Инженер	Полякова		
Инженер	Корнилова		

ТП. 901-6-81.86 КЖИ 1.7.01

Щит

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Союзводоканалпроект

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - КЖИ. 1.7.02 -										Приме-чание
					-	-0.1	-0.2	-0.3	-04	-05	-06	-07	-08	-09	
				Документация											
А3			ТП 901-6- -КЖИ.1.7.02.СБ	Сборочный чертеж											
А3			ТП 901-6- -КЖИ-ТТ	Технические требования											
				Стандартные изделия											
		1		Болт М10×160.58.0115 ГОСТ 7798-70	9	9	9	9	9	9	9	9	9	6	
		2		Гайка М10.5.0115 ГОСТ 5915-70	9	9	9	9	9	9	9	9	9	6	
		3		Шайба 10.02.0115 ГОСТ 11371-78	18	18	18	18	18	18	18	18	18	12	
		-		Гвозди 4.0×120 ГОСТ 4028-63*	0,6	0,6	0,6	0,5	0,5	0,5	0,6	0,6	0,25	0,1	кг
				Материалы											
		4	ГОСТ 24454-80	Древесина хвойных пород	0,143	0,164	0,161	0,139	0,123	0,149	0,179	0,183	0,083	0,057	$м^3$
				Модифицированная древесина	0,127	0,146	0,143	0,123	0,110	0,125	0,159	0,163	0,075	0,054	$м^3$

Привязан

Инв. №

Нач.отд.	Ялтыщулев		
Н.контр.	Козлович		
Гл.спец.	Козлович		
ГИП	Гальцина		
Рук.бр.	Стенина		
Инженер	Полякова		
Инженер	Корнилова		

ТП 901-6-81.86-КЖИ. 1. 7. 02

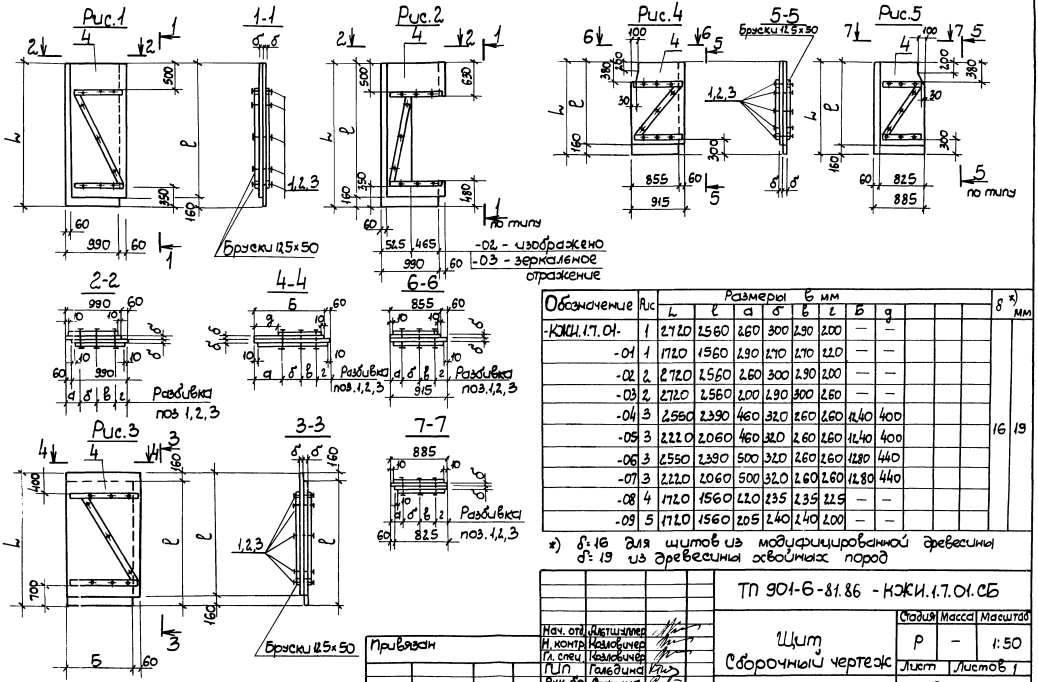
Щит

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Союзводоканалпроект

21-030-04 37

Альбом IV



Обозначение	Рис	Размеры в мм											δ *)	мм
		L	l	a	б	в	г	Б	g					
-КЖИ.1.7.01-	1	2720	2560	260	300	290	200	—	—					
-01	1	1720	1560	290	270	270	220	—	—					
-02	2	2720	2560	260	300	290	200	—	—					
-03	2	2720	2560	200	290	300	260	—	—					
-04	3	2550	2390	460	320	260	260	1240	400				16	19
-05	3	2220	2060	460	320	260	260	1240	400					
-06	3	2550	2390	500	320	260	260	1280	440					
-07	3	2220	2060	500	320	260	260	1280	440					
-08	4	1720	1560	220	235	235	225	—	—					
-09	5	1720	1560	205	240	240	200	—	—					

*) δ=16 для щитов из модифицированной древесины
δ=19 из древесины хвойных пород

Нач. отд.	Альтшуллер		
Н. контр.	Козловичер		
Гл. спец.	Козловичер		
ГИП	Гольдина		
Рук. бр.	Станина		
Инженер	Полякова		
Инженер	Корнилова		

Привязан

Инв. N

ТП 901-6-81.86 - КЖИ.1.7.01.СБ

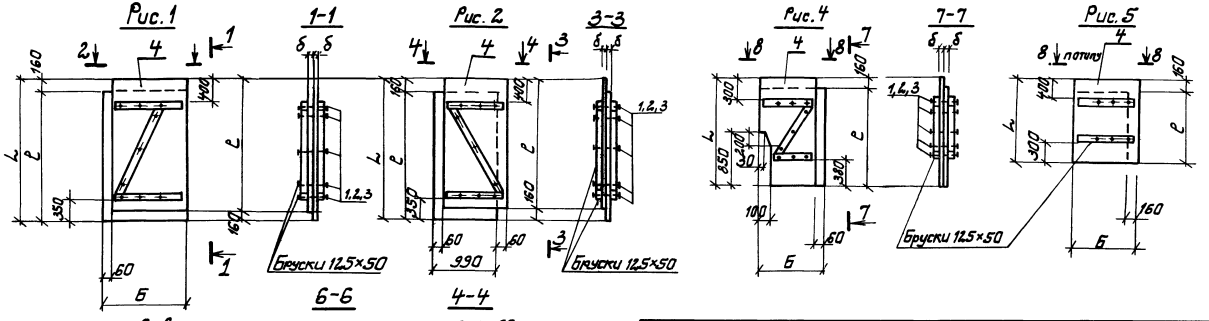
Щит
Сборочный чертеж

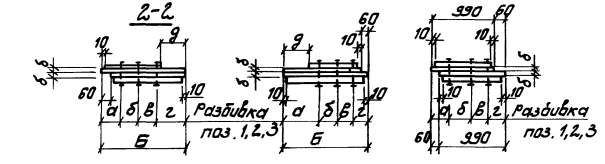
Стадия	Масса	Масштаб
Р	—	1:50

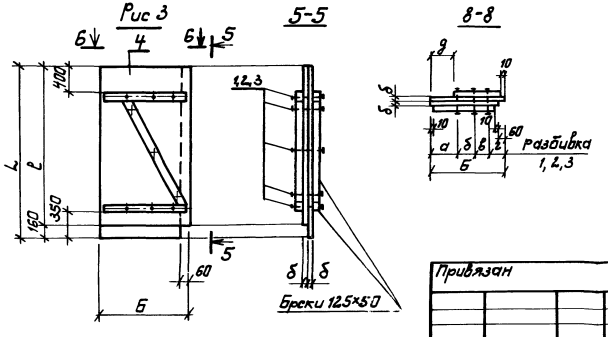
Лист | Листов 1

Союзводоканалпроект

Альбом IV







Обозначение	Рис	Размеры в мм											δ*) мм	
		L	l	a	б	в	г	Б	q					
-КЖИ 17 02-	1	2220	2060	260	260	270	500	1290	450					
-01	1	2550	2390	260	260	270	500	1290	450					
-02	1	2550	2390	260	260	270	460	1250	410					
-03	1	2220	2060	260	260	270	460	1250	410					
-04	2	2220	2060	260	300	290	200	—	—				16	19
-05	2	2550	2390	260	300	290	200	—	—					
-06	3	2720	2560	500	320	260	260	1340	440					
-07	3	2720	2560	460	320	260	260	1300	400					
-08	4	1720	1560	210	235	235	205	885	—					
-09	5	1100	940	500	320	260	260	1340	440					

*) δ=16 для щитов из модифицированной древесины
δ=19 из древесины хвойных пород

Нач. отд.	Ахмутшулле		
Н. контр.	Казловичер		
Гл. спец.	Казловичер		
ГИП	Гольвина		
Рук. бр.	Станина		
Инженер	Поляковой		
Инженер	Корнилова		

Привязан

Инв. №

ТП901-6-81.86 -КЖИ.1.7.02.СБ

Щит
Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	—	1:50
Лист	Листов	

Союзводоканалпроект

21130-04 39

Инв.N подл.	Подпись. дата	Взам. инв.N

Альбом IV

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - кжи.1.7.03-						Примечание
					-	-01	-02	-03	-04	-05	
				Документация							
А3			ТП 901-6-81.86 кжи.1.7.03.СБ	Сборочный чертеж							
А3			ТП 901-6-81.86-кжи.ТТ	Технические требования							
				Стандартные изделия							
		1		Болт М10х160.58.0115.ГОСТ 7798-70	9	9	9	9	9	9	
		2		Гайка М10.5.0115.ГОСТ 5915-70	9	9	9	9	9	9	
		3		Шайба 10.02.0115.ГОСТ 11371-78	18	18	18	1	18	18	
		-		Гвозди 4,0х120.ГОСТ 4028-63*	0,6	0,6	0,5	0,5	0,5	0,25	кг
				Материалы:							
		4	ГОСТ 24454-80	Древесина хвойных пород	0,178	0,173	0,127	0,109	0,105	0,083	$м^3$
				Модифицированная древесина	0,157	0,153	0,114	0,101	0,098	0,075	$м^3$

Нач. отд.	Альтшумер		ТП 901-6-81.86-КЖИ.1.7.03
Н. контр.	Козловичер		
Гл. спец.	Козловичер		
ГИП	Гольдина		Щит
Рук. бр.	Станина		
Инжен.	Полякова		
Инжен.	Корнилова		

Привязан

Инв.N

Стадия	Лист	Листов
Р		1

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Инв.N подл.	Подпись. дата	Взам. инв.N

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - кжи.1.7.04-						Примечание
					-	-01	-02	-03	-04	-05	
				Документация							
А3			ТП 901-6-81.86 -кжи.1.7.04.СБ	Сборочный чертеж							
А3			ТП 901-6-81.86 -кжи.ТТ	Технические требования							
				Стандартные изделия							
		1		Болт М10х160.58.0115.ГОСТ 7798-70	6	6	9	6	6	6	
		2		Гайка М10.0115.ГОСТ 5915-70	6	6	9	6	6	6	
		3		Шайба 10.02.0115.ГОСТ 11371-78	12	12	18	12	12	12	
		4		Карточные петли.ГОСТ 5087-80	-	-	2	-	-	-	
		5		Дверная ручка ГОСТ 5089-80	-	-	1	-	-	-	
		6		Щеколда ГОСТ 5088-78	-	-	1	-	-	-	
				Гвозди 4,0х120.ГОСТ 4028-63*	0,25	0,25	0,3	0,1	0,1	[illegible]	кг
				Материалы:							
		7	ГОСТ 24454-80	Древесина хвойных пород	0,064	0,076	0,10	0,068	0,057	0,057	$м^3$
				Модифицированная древесина	0,057	0,068	0,09	0,061	0,054	0,054	$м^3$

Нач. отд.	Альтшумер		ТП 901-6-81.86- КЖИ.1.7.04
Н. контр.	Козловичер		
Гл. спец.	Козловичер		
ГИП	Гольдина		Щит
Рук. бр.	Станина		
Инжен.	Полякова		
Инжен.	Корнилова		

Привязан

Инв.N

Стадия	Лист	Листов
Р		1

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

21130-04 40

Рис. 1

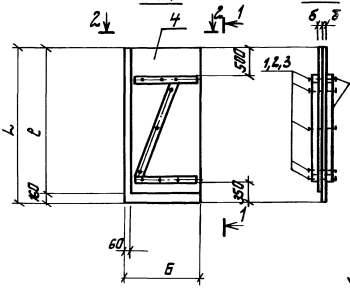


Рис. 2

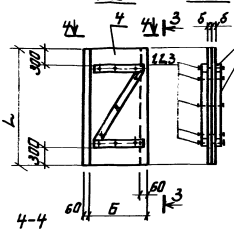


Рис. 3

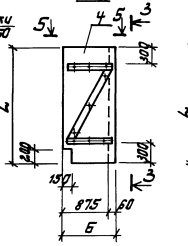
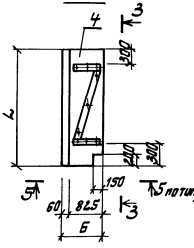
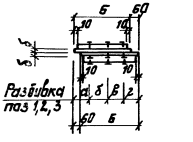


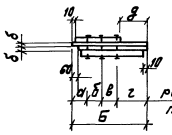
Рис. 4



4-4



2-2



5-5

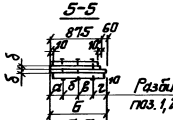
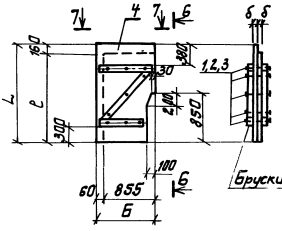
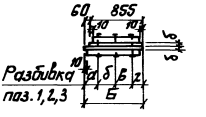


Рис. 5



6-6

7-7



Обозначение	Рис	Размеры в мм L	ℓ	a	δ	в	z	Б	g			δ* мм	
-КЖИ.1.7.03-	1	2720	2560	260	260	270	500	1290	450			16	19
-01	1	2720	2560	260	260	270	460	1250	410				
-02	2	2090	—	230	270	270	220	990	—				
-03	3	2090	—	200	265	265	205	935	—				
-04	4	2090	—	205	240	240	200	885	—				
-05	5	1720	1560	215	240	240	220	915	—				

*) δ=16 для щитов из модифицированной древесины
δ=19 из древесины хвойных пород

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Нач. сект.	Литвишкин	
Н. контр.	Калифонов	
Гл. спец.	Кязловичер	
ГИП	Гладина	
Рук. гр.	Стогний	
Инженер	Лисякова	
Инженер	Корнилова	

ТП 901-6-81.86 -КЖИ.1.7.03. СБ

Щит
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	—	1:50
Лист	Листов	
Сантехводоканалпроект		

Рис.1

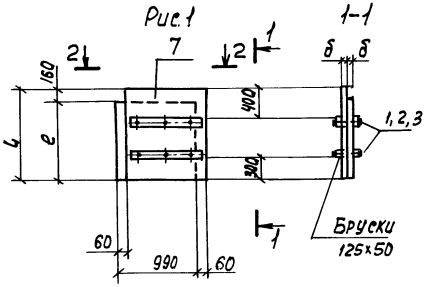


Рис.2

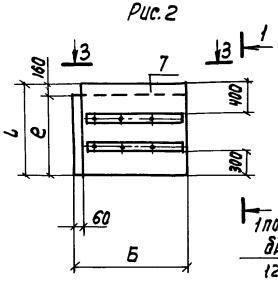


Рис.3

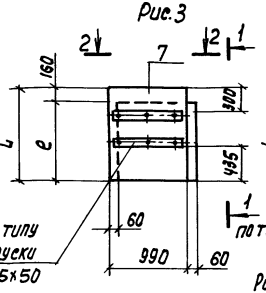


Рис.4

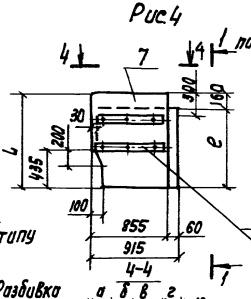
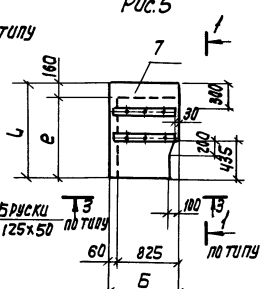
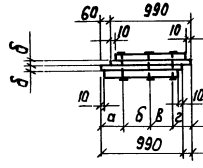


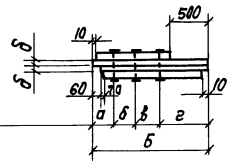
Рис.5



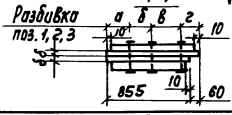
2-2



3-3



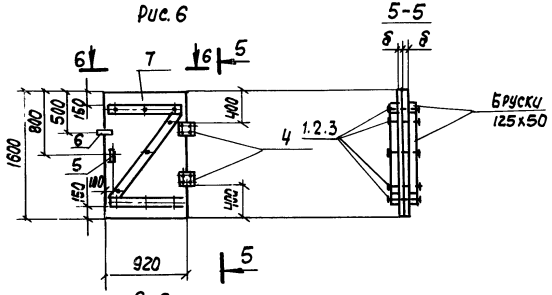
Разбивка поз.1,2,3



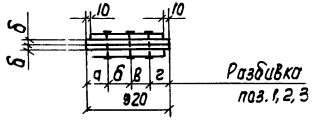
Обозначение	Рис.	Размеры в мм											δ*) мм	
		L	e	a	б	в	г	Б	д					
- КНИ. 1.7.04	1	1100	940	260	300	290	200	—	—				16	19
-01	2	1100	940	260	260	270	500	1290	450					
-02	6	—	—	280	200	200	260	—	—					
-03	3	1320	1160	230	270	270	220	—	—					
-04	4	1320	1160	200	235	235	205	—	—					
-05	5	1320	1160	205	240	240	200	—	—					

*) δ=16 для щитов из модифицированной древесины
δ=19 для древесины из хвойных пород

Рис.6



6-6



Привязан

Инв. №

Нач. отд.	Альтшуллер	
Н. Контр.	Козловичер	
Гл. спец.	Козловичер	
ГИП	Гольдина	
Рук. бр.	Станина	
Инженер	Полякова	
Инженер	Корнилова	

ТП 901-6-81.86 - КНИ.1.7.04. СБ

Щит
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:50
Лист	Листов 1	

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Альбом IV

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн-КЖИ.1.8.01-						Примечание
					–	-01	-02	-03	-04	-05	
				Документация							
А3			ТП 901-6-81.86-КЖИ.1.8.01.СБ	Сборочный чертеж							
А3			ТП 901-6-81.86-КЖИ.ТТ	Технические требования							
				Детали							
А3		1	ТП 901-6-81.86-КЖИ.1.3.01.1	Стержень ГОСТ 2590-70	1	–	–	–	–	–	0.2 кг
				ф10АI, ℓ=270							
			.2	ф10АI, ℓ=780	–	1	–	–	–	–	0.5кг
			.3	ф10АI, ℓ=540	–	–	1	–	–	–	0.3кг
			.4	ф10АI, ℓ=560	–	–	–	1	–	–	0.3кг
			.5	ф10АI, ℓ=730	–	–	–	–	1	–	0.5кг
			.6	Болт М10-10g×100.58, ГОСТ 7798-70	–	–	–	–	–	1	0.1кг
А3		2	.7	ОЦ Б-ПН-НО-1.5 ГОСТ 19904-74 / ОН-КР-1 ГОСТ 14918-80	1	1	1	1	1	–	0.01кг
А3		3	.8	ОЦ Б-ПН-НО-1.5 ГОСТ 19904-74 / ОН-КР-1 ГОСТ 14918-80	1	1	1	1	1	2	0.01кг
А3		4	.9	ОЦ Б-ПН-НО-1.5 ГОСТ 19904-74 / ОН-КР-1 ГОСТ 14918-80	1	1	1	1	1	–	0.01кг
А3		5	.10	Проволока III-3,5, ГОСТ 9389-75	1	1	1	1	1	–	0.3кг
А3		6	.11	Прокладка, ГОСТ 7415-74*	1	1	1	1	1	2	Гидроизол
				Стандартные изделия							
		7		Гайка М10-7Н.05.0115 ГОСТ 5915-70	1	1	1	1	1	1	

Привязан

Инв. N

Нач. отд.	Альтшуллер	
Н. контр.	Козловичер	
Гл. спец.	Козловичер	
ГИП	Гольдина	
Рук. бр.	Станина	
Инжен.	Полякова	
Инжен.	Корнилова	

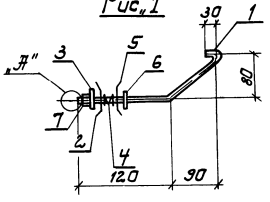
ТП 901.6-81.86-КЖИ.1.8.01

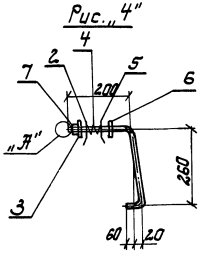
Изделия соединительные

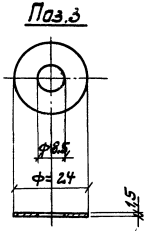
Стадия	Лист	Листов
		1

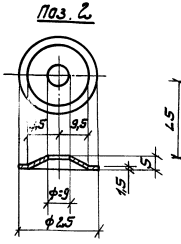
Союзводоканалпроект

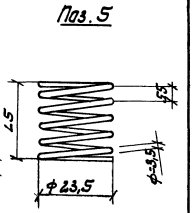
Альбом IV

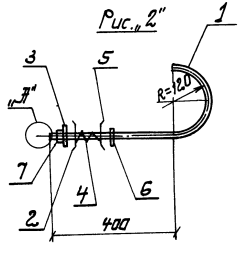


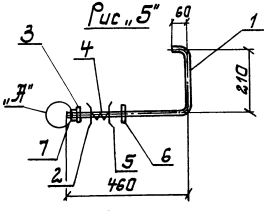


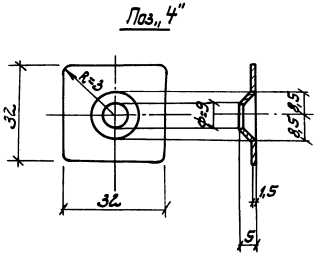




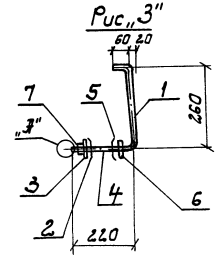


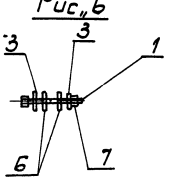


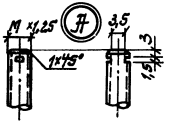


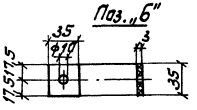


Обозначение	Рис.	Масса ед.кг
-КЖИ.1.8.01	1	0,3
-01	2	0,6
-02	3	0,6
-03	4	0,4
-04	5	0,4
-05	6	0,1









Привязан

Инв. №

Нач.отд.	Альтшуллер		
Н.контр.	Козловичер		
Гл.спец.	Козловичер		
ГИП	Гольдина		
Рук.бр.	Станина		
Инженер	Полякова		
Инженер	Корнилова		

ТП.901-6-81.86 -КЖИ.1.8.01. СБ

Изделие соединительное
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	ст. табл	—

Лист | Листов 1

Союзводоканалпроект

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Рис.1

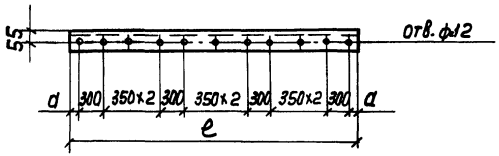


Рис.2

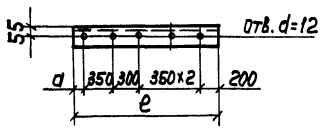


Рис.4

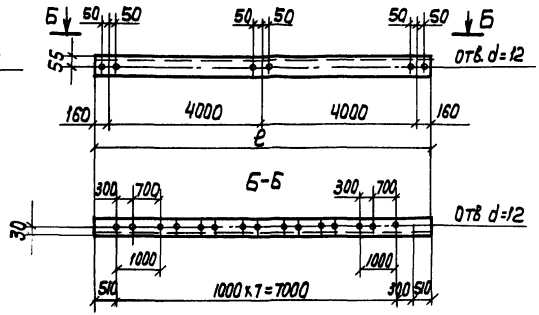


Рис.3

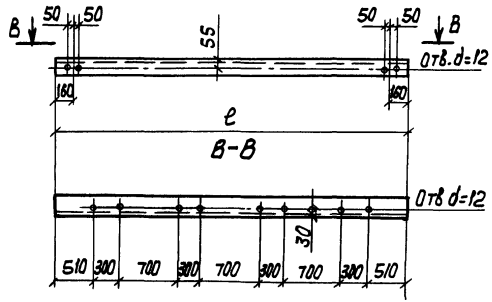
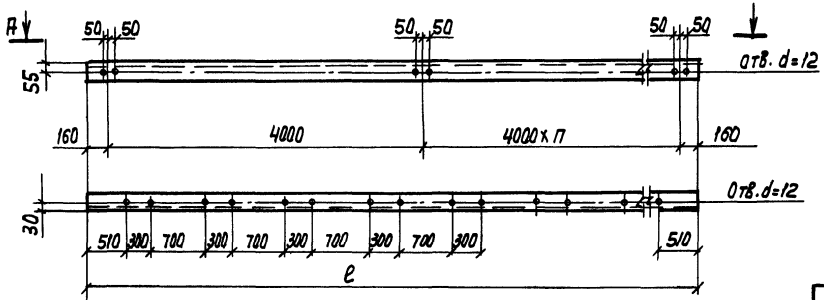


Рис.5



Обозначение	Рис.	Размеры в мм			Масса ед. кг
		ℓ	d	П	
-КНИ 1.8.02	1	3500	100		38.2
-01	2	1650	—		18.0
-02	1	3760	230		41.0
-03	3	4320	—		37.9
-04	4	8320	—		73.0
-05	5	12320	—	2	108.0
-06	5	16320	—	3	143.1
-07	5	20320	—	5	178.2

Привязан

Инв.N

Нач.отд.	Альтшуллер	
Н.Контр.	Козловичер	
Гл.спец.	Козловичер	
КИП	Гольдина	
Рук.бр.	Останина	
Инж.	Полякова	
Инж.	Корнилова	

ТП 901-Б-81.86-КНИ.1.8.02

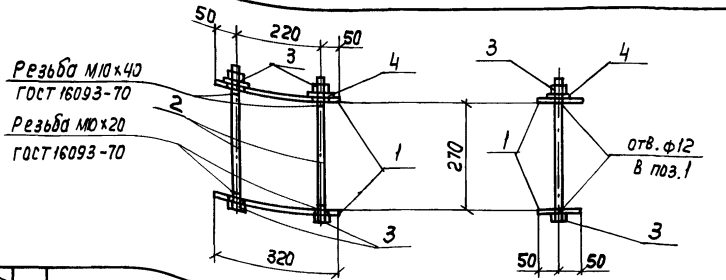
Изделие соединительное

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

Уголок 90×90×8 ГОСТ 8509-72 / Вст3 кп2-1 ГОСТ 535-79*

Союзводоканалпроект



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП901-6-81.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Детали		
Б4		1	ТП901-6-81.86 -КЖИ.1.8.03.1	Полоса $\frac{-8\times100,\ ГОСТ103-76}{ВСт3кп2-1,\ ГОСТ535-79^*}$ $\ell=320$	2	2.0кг
Б4		2	.2	Стержень ГОСТ 5781-82 ф10АI, $\ell=320$	2	0,2кг
		3		Стандартные изделия		
		4		Гайка М10.5.0115. ГОСТ5915-70	4	
				Шайба 10.02.0115. ГОСТ11371-78	2	

Привязан

Инв. N подл.

Нач. отд.	Альтшуллер		
Н. Контр.	Козловичер		
Гл. спец.	Козловичер		
ГИП	Гольдина		
Рук. бр.	Станина		
Инженер	Полякова		
Инженер	Корнилова		

ТП 901-6-81.86 - КЖИ.1.8.03

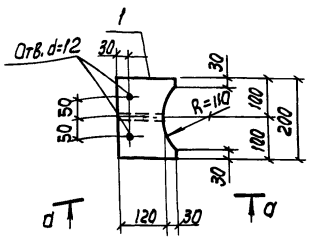
Изделие соединительное

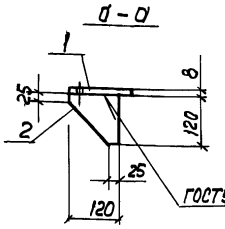
Стадия	Масса	Масштаб
Р	4,4кг	1:10
Лист	Листов 1	

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Копир.

Формат А4





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 901-6-81.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Детали		
Б4		1	ТП 901-6-81.86- КЖИ.1.8.04.1	Полоса $\frac{-8\times150}{ВСт3кп2\ ГОСТ535-79^*}$ $\ell=200$	1	1,9кг
Б4		2	2	Полоса $\frac{8\times120\ ГОСТ103-76}{ВСт3кп2-1\ ГОСТ535-79^*}$ $\ell=120$	1	0,9кг

Привязан

Инв. N подл.

Нач. отд.	Альтшуллер		
Н. Контр.	Козловичер		
Гл. спец.	Козловичер		
ГИП	Гольдина		
Рук. бр.	Станина		
Инженер	Полякова		
Инженер	Корнилова		

ТП 901-6-81.86 -КЖИ.1.8.04

Изделие соединительное

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,8кг	1:10
Лист	Листов 1	

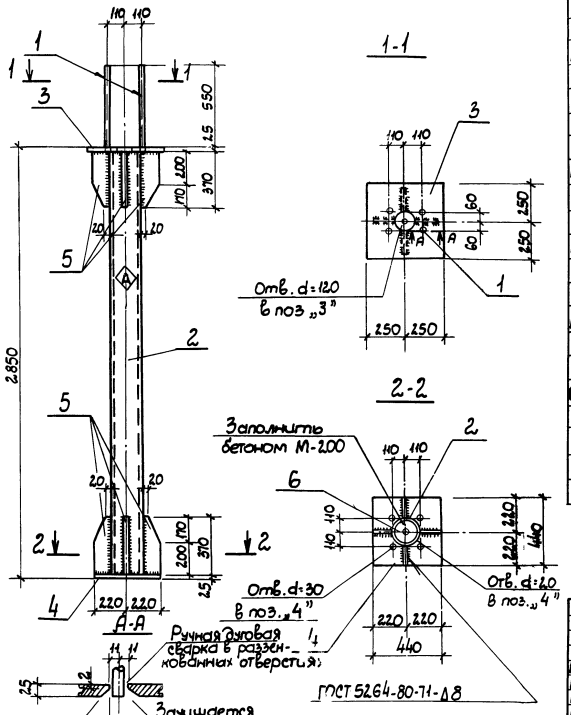
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Копир. Лавлякина

Формат А4

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Альбом IV



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3		–	ТП 901-Б-81.86 -КЖИ-ТТ	Технические требования		
				Детали		
Б4		1	ТП 901-Б-81.86-КЖИ 1.10.1	Стержень. ГОСТ 5781-82 ф 18 А III, ℓ=575	4	1.1кг
Б4		2	.2	Труба 220×8 ГОСТ 8734-75 Д Ст3. ГОСТ 8731-74× ℓ=2.800	1	117.0кг
Б4		3	.3	Лист Б-25.0 ГОСТ 19903-74× В Ст3, сп5 ГОСТ 14637-79× - 550×550	1	49.1кг
Б4		4	.4	Лист Б-25.0 ГОСТ 19903-74× В Ст3 сп5 ГОСТ 14637-79× - 440×440	1	43.2кг
Б4		5	.5	Полоса -8×110 ГОСТ 103-76 В Ст3 кп2-1 ГОСТ 535-79× ℓ=370	8	2.6кг
				Материалы		
		6	Материалы:	Бетон М ☐ Мрз ☐ В ☐		0.1м³

Привязан

Инв. N подл.

Нач. отд.	Альтшуллер		
Н. контр.	Козловичер		
Гл. спец.	Козловичер		
ГИП	Гольдина		
Рук. бр.	Станина		
Инженер	Полякова		
Инженер	Корнилова		

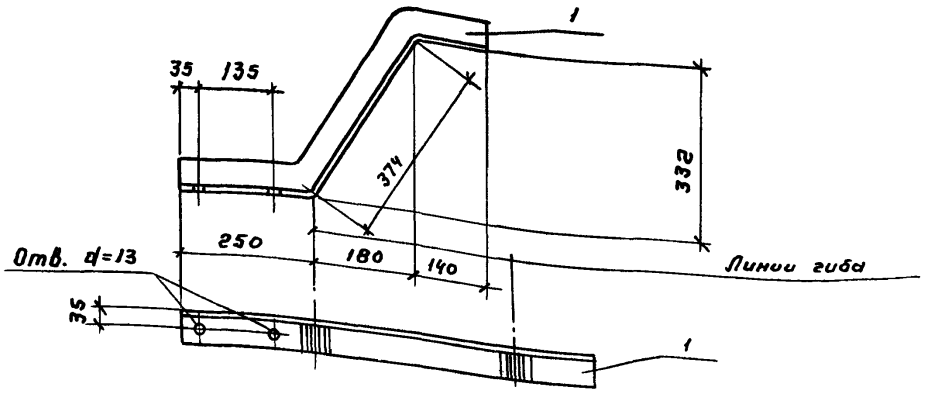
ТП 901-Б-81.86 -КЖИ.1.10

Колонна стальная

Стадия	Масса	Масштаб
Р	234.5кг	1:20 1:10
Лист	Листов	

Союзводоканалпроект

21130-04 47



Привязан

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Нач.отд.	Альтшуллер				
Н.контр.	Козловичер				
Гл.спец.	Козловичер				
ГИП	Гольдина				
Рук.бр.	Станина				
Инжен.	Полякова				
Инжен.	Юрченко				

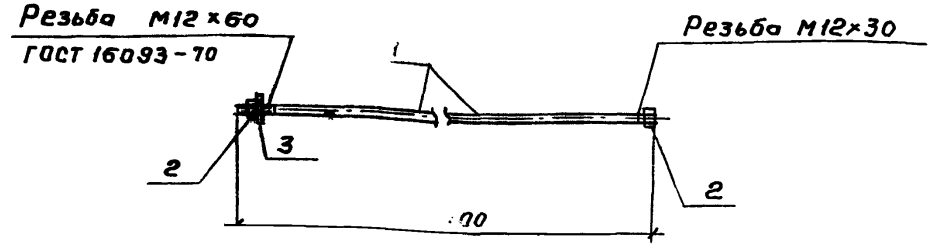
ТП 901-6- -КЖИ.1.11.01

Изделие соединительное

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4.6кг	1:10
Лист	Листов 1	

Уголок Б 63×63×6 ГОСТ 8509-72 / Вст3 кп2-1 ГОСТ 535-79* ℓ=764

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 901-6-81.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Детали		
				Стержень, ГОСТ 5781-82		
Бч		1	ТП 901-6-81.86 -КЖИ.1.11.02. 1	ф 12 AI, ℓ=2400	1	2.1 кг
				Стандартные изделия		
				Гайка М12.5.0115 ГОСТ 5915-70	2	0,1 кг
				Шайба 12.02.0115 ГОСТ 11371-78	1	—

Привязан

Инв. № подл.

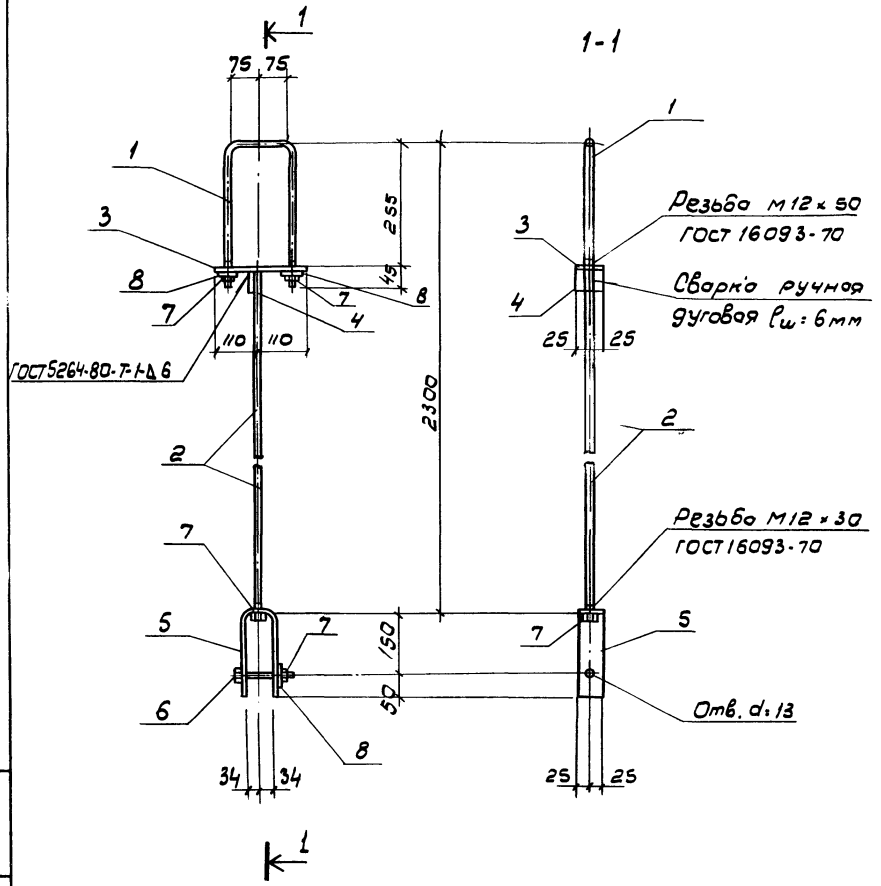
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Нач.отд.	Альтшуллер				
Н.контр.	Козловичер				
Гл.спец.	Козловичер				
ГИП	Гольдина				
Рук.бр.	Станина				
Инжен.	Полякова				
Инжен.	Юрченко				

ТП 901-6-81.86 -КЖИ.1.11.02

Изделие соединительное

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2.3 кг	1:10
Лист	Листов 1	

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 901-6-81.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Стержень, ГОСТ 2590-71		
БУ		1	ТП 901-6-8186КЖИ.1 11 03. 1	ф 12 AI, l=760	1	0,7 кг.
БУ		2	2	ф 12 AI, l=2060	1	1,8 кг.
БУ		3	3	Полоса $\frac{8\times50,\ ГОСТ\ 103-76}{Вст3кп2-1,\ ГОСТ\ 535-79*}$	1	0,7 кг.
				l=220		
БУ		4	4	Полоса $\frac{-8\times50,\ ГОСТ\ 103-76}{Вст3кп2-1,\ ГОСТ\ 535-79*}$	1	0,2 кг.
				l=50		
БУ		5	5	Полоса $\frac{-6\times50\ ГОСТ\ 103-76}{Вст3кп2-1,\ ГОСТ\ 535-79*}$	1	1,1 кг.
				l=470		
				Стандартные изделия		
		6		Болт М12×100.58.019.ГОСТ7798-70	4	0,1 кг.
		7		Гайка 12.5.019.ГОСТ5915-70	4	0,1 кг.
		8		Шайба 12.02.019.ГОСТ11371-78	3	

Привязан

Инв. №

Нач. отд.	Альтшуллер		
Н. контр.	Козловичер		
Гл. спец.	Козловичер		
ГИП	Гольдина		
Рук. бр.	Станина		
Инжен.	Полякова		
Инжен.	Юрченко		

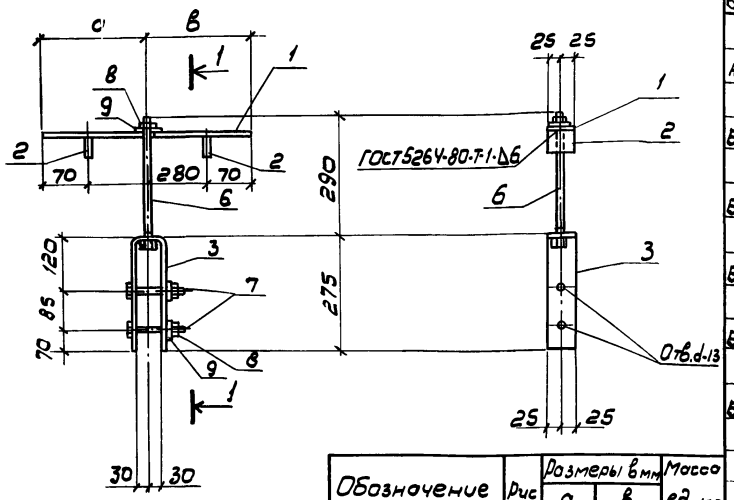
ТП 901-6-81.86-КЖИ.1.11.03

Изделие соединительное

Стадия	Масса	Масшт.
Р	5,0 кг.	1:10
Лист	Листов 1	

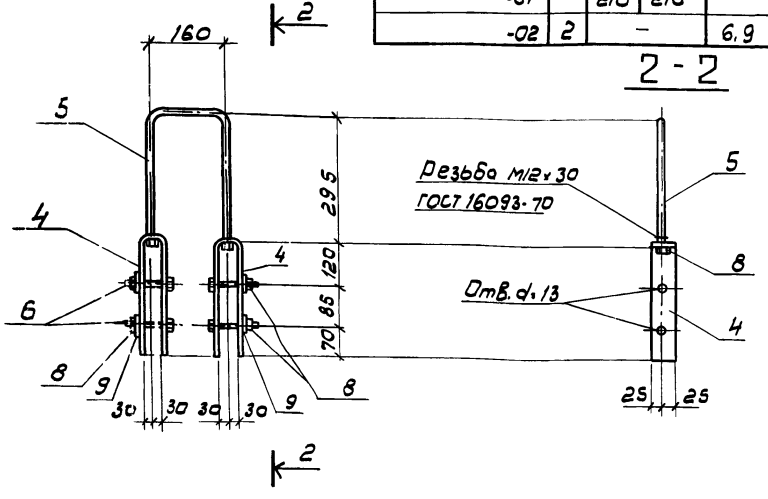
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Рис. 1



Обозначение	Рис	Размеры в мм		Масса ед. кг.
		а	в	
-кжи.1.11.04	1	105	315	4,1
-01		210	210	
-02	2	–		6,9

Рис. 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. -кжи.1.11.04-			Примечание
					–	-01	-02	
				Документация				
А3			ТП 901-6-81.86 – кжи.ТТ	Технические требования				
				Детали				
БЧ		1	ТП 901-6-81.86-кжи.1.11.04. 1	Полоса -10х50, ГОСТ 103-76 ℓ=420 Вст3кп2-1, ГОСТ 535-79*	1	1	–	1,7 кг
БЧ		2	2	Полоса -8х150, ГОСТ 103-76 ℓ=50 Вст3кп2-1, ГОСТ 535-79*	2	2	–	0,2 кг
БЧ		3	3	Полоса -6х50, ГОСТ 103-76 ℓ=650 Вст3кп2-1, ГОСТ 535-79*	1	1		1,5 кг
БЧ		4	4	Полоса -10х50, ГОСТ 103-76 ℓ=610 Вст3кп2-1, ГОСТ 535-79*			2	1,4 кг
БЧ		5	5	Стержень, ГОСТ 2590-71				
				ф 12 AI, ℓ=780	–	–	1	0,7 кг
				Стандартные изделия				
		6		Болт М12х300.58.019.ГОСТ 7798-70	1	1		0,3 кг
		7		Болт М12х100.58.019.ГОСТ 7798-70	3	3	4	0,1 кг
		8		Гайка М12.5.019.ГОСТ 5915-70	3	3	4	0,1 кг
		9		Шайба 12.02.019.ГОСТ 11371-78	3	3	4	

Привязан

Инв. № подл.

Нач. отд.	Альтшуллер	
Н. контр.	Козловичер	
Гл. спец.	Козловичер	
ГИП	Гольдина	
Рук. бр.	Станина	
Инжен.	Полякова	
Инжен.	Юрченко	

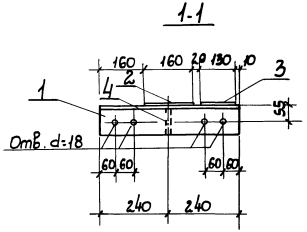
ТП 901-6-81.86-КЖИ 1.11.04

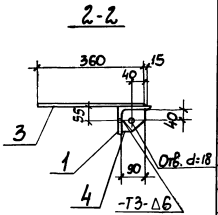
Изделие соединительное.

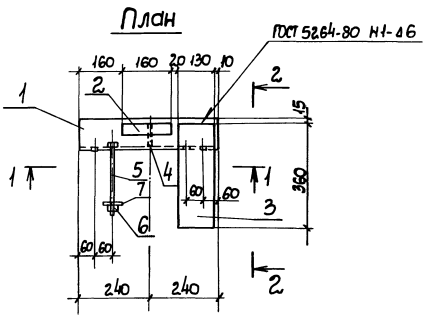
Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Альбом IV







Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 901-6-81.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Детали		
БУ		1	ТП 901-6-81.86-КЖИ.1.11.05.1	Уголок 100×100×8, ГОСТ 8509-72*	1	5.9кг
				Вст3кп2-1, ГОСТ 535-79*		
				ℓ=480		
БУ		2	.2	Полоса -4×40, ГОСТ 103-76	1	0.5кг
				ℓ=160 Вст3 кп2-1, ГОСТ 535-79		
БУ		3	.3	Полоса -10×130, ГОСТ 103-76	1	3,7кг
				Вст3кп2-1, ГОСТ 535-79*		
				ℓ=360		
БУ		4	.4	Полоса -10×90, ГОСТ 103-76	1	0.6кг
				Вст3кп2-1, ГОСТ 535-79*		
				ℓ=90		
				Стандартные изделия		
		5		Болт М16×260.58.0115	1	0.5кг
				ГОСТ 7798-70		
		6		Гайка М16.5.0115, ГОСТ 5915-70	1	0.1кг
		7		Шайба 16.02.0115 ГОСТ 11371-78	1	

Окрасить грунтом фл-03к два слоя (первый слой на заводе металлоконструкций, второй слой - перед покраской эмалью) и эмалью ХВ-124 (три слоя)

Привязан

Инв. N подл.

Нач. отд.	Альтшуллер		
Н. контр.	Козловичер		
Гл. спец.	Козловичер		
ГИП	Гольдина		
Рук. бр.	Станина		
Инженер	Полякова		
Инженер	Юрченко		

ТП 901-6-81.86-КЖИ.1.11.05

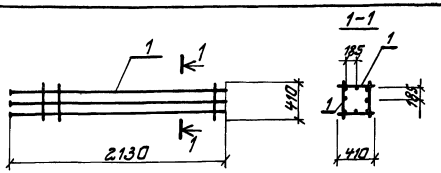
Изделие соединительное

Стадия	Масса	Масштаб
Р	11.3кг	1:10
Лист	Листов 1	

Союзводоканалпроект

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Альбом IV



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП901-6-81.86 -КЖИ,ТТ	Технические требования		
				Сборочные единицы		
А4		1	ТП901-6-81.86-КЖИ.1.11.06.01	Каркас плоский	4	

Привязан

Инв. N подл.

ТП901-6-81.86-КЖИ.1.11.06

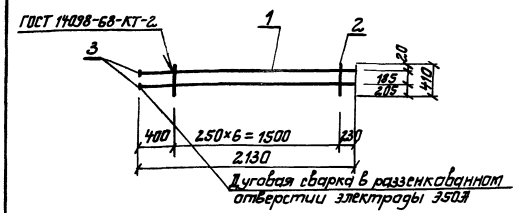
Каркас пространственный

Нач.отд.	Альтшуллер	
Н.контр.	Козловичер	
Гл.спец.	Козловичер	
ГИП	Гольдина	
Рук.гр.	Станина	
Инженер	Полякова	
Инженер	Юрченко	

Стадия	Масса	Масштаб
Р	34,4кг	—
Лист	Листов 1	

Союзводоканалпроект

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП901-6-81.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Детали		
				Стержень, ГОСТ 5781-82		
Б4		1	ТП901-6-81.86-КЖИ.1.11.06.01. 1	ф16АIII ℓ=2130	2	3,6 кг
Б4		2	. 2	ф6АI ℓ=410	7	0,1 кг
Б4		3	. 3	Полоса -12×60, ГОСТ103-76 Вст3 КЛ2-1 ГОСТ535-79 ℓ=60	2	0,35кг

Привязан

Инв. N подл.

ТП901-6-81.86-КЖИ.1.11.06.01

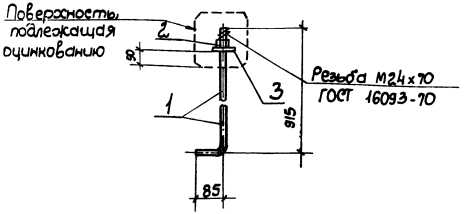
Каркас плоский

Нач.отд.	Альтшуллер	
Н.контр.	Козловичер	
Гл.спец.	Козловичер	
ГИП.	Гольдина	
Рук.бр.	Станина	
Инженер	Полякова	
Инженер	Юрченко	

Стадия	Масса	Масштаб
Р	8,6кг	—
Лист	Листов 1	

Союзводоканалпроект

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 901-6-81.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Детали		
Б4		1	ТП 901-6-8186-КЖИ.1.11.07.1	Стержень, ГОСТ 2590-71		
				ф24 AI, ℓ=1000	1	3.6кг
				Стандартные изделия		
		2		Гайка М24.5.0Н5, ГОСТ 5915-70	1	0.1кг
		3		Шайба 24.02.0Н5, ГОСТ 11371-78		—

Привязан

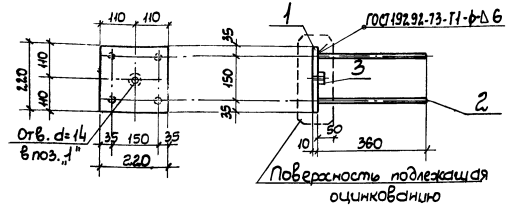
Инв. N подл.

ТП 901-6- 86 -КЖИ.1.11.07

Изделие закладное

			Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Ильтиумер		Р	3.7кг	1:10
Н. контр.	Козловичер		Лист	Листов 1	
Гл. спец.	Козловичер		Союзводоканалпроект		
ГИП	Голубина				
Рук. гр.	Станина				
Инженер	Полякова				
Инженер	Юрченко				

gost.e-ecolog.ru



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 901-6-81.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Детали		
Б4		1	ТП 901-6-8186КЖИ.1.11.08 .1	Полоса -10×220, ГОСТ 103-76	1	3.8 кг
				Вст3кп2-1, ГОСТ 535-79*		
				ℓ= 2.20		
Б1		2	.2	Стержень, ГОСТ 5781-82	4	0.3 кг
				ф12 AIII, ℓ= 360		
				Стандартные изделия		
		3		Гайка М12.5.0Н5, ГОСТ 5915-70	1	—

Привязан

Инв. N подл.

ТП 901-6-81.86 -КЖИ.1.11.08

Изделие закладное

			Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Ильтиумер		Р	5.0кг	1:10
Н. контр.	Козловичер		Лист	Листов 1	
Гл. спец.	Козловичер		Союзводоканалпроект		
ГИП	Голубина				
Рук. гр.	Станина				
Инженер	Полякова				
Инженер	Юрченко				