МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

**ГОСТ
17743—
2016**

ТЕХНОЛОГИЯ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ И МЕБЕЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Термины и определения

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2017

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации ТК 135 «Мебель»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 20 апреля 2016 г. № 87-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 25 мая 2017 г. № 431-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 17743—2016 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 ноября 2017 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 17743—86

*Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Стандартинформ, 2017

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Термины и определения 1
Алфавитный указатель терминов на русском языке 14
Библиография 19

Введение

Установленные в настоящем стандарте термины расположены в систематизированном порядке, отражающем систему понятий данной области знания.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин.

Не рекомендуемые к применению термины-синонимы приведены в квадратных скобках после стандартизованного термина и обозначены пометой «Нрк».

Термины-синонимы без пометы «Нрк» приведены в качестве справочных данных и не являются стандартизованными.

Заключенная в круглые скобки часть термина может быть опущена при использовании термина в документах по стандартизации.

В алфавитном указателе данные термины приведены отдельно с указанием номера статьи.

Помета, указывающая на область применения многозначного термина, приведена в круглых скобках светлым шрифтом после термина. Помета не является частью термина.

Приведенные определения можно при необходимости изменять, вводя в них производные признаки, раскрывая значения используемых в них терминов, указывая объекты, входящие в объем определяемого понятия.

Изменения не должны нарушать объем и содержание понятий, определенных в настоящем стандарте.

Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом, синонимы — курсивом.

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ТЕХНОЛОГИЯ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ И МЕБЕЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Термины и определения

Technology of woodworking and furniture industry. Terms and definitions

Дата введения — 2017—11—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает термины и определения понятий технологии деревообрабатывающей и мебельной промышленности.

Термины, установленные настоящим стандартом, рекомендуются для применения во всех видах документации и литературы по данной научно-технической отрасли, входящих в сферу действия работ по стандартизации и (или) использующих результаты этих работ.

2 Термины и определения

Основные понятия

1 **деревообработка:** Совокупность процессов обработки цельной *древесины*, *древесных материалов* и производства различных изделий на их основе.

2 **деревообрабатывающая промышленность:** Отрасль лесной промышленности, совокупность предприятий и организаций, использующих в качестве сырья различные лесоматериалы, осуществляющих путем механической, химико-механической обработки и переработки древесины изготовление различных изделий (столярно-строительные изделия, брусья, шпалы, черновые заготовки, готовые детали для вагоно-, авто-, авиа-, обозо- и судостроения, спички, мебель, тара деревянная и др.) и изготовление *древесных материалов* (фанера клееная, плиты древесные и др.).

3 **мебельная промышленность:** Отрасль *деревообрабатывающей промышленности*, совокупность предприятий и организаций, использующих в качестве сырья различные *пиломатериалы*, *древесные материалы*, изделия из металлов, пластмасс и др. и осуществляющих изготовление мебели на их основе.

4 **технология деревообработки (технология деревообрабатывающей промышленности):** Совокупность методов, способов, режимов обработки, изменения состояния, свойств, формы сырья, материалов и полуфабрикатов, реализуемых в процессе производства продукции *деревообрабатывающей промышленности*, а также используемых при этом оборудования, оснастки и приспособлений.

5 **технология мебельной промышленности:** Совокупность методов, способов, режимов обработки, изменения состояния, свойств, формы сырья, материалов и полуфабрикатов, реализуемых в процессе производства изделий мебели, а также используемых при этом оборудования, оснастки и приспособлений.

Издание официальное

6

древесина: Совокупность вторичных тканей (проводящих, механических и запасающих), расположенных в стволах, ветвях и корнях древесных растений между корой и сердцевиной.
[ГОСТ 23431—79, статья 1].

7

хвойные породы: Породы, относящиеся к голосеменным растениям с узкими игловидными или чешуевидными листьями (хвоей), большей частью вечнозеленые и смолистые; макроструктура древесины большинства пород характеризуется наличием смоляных ходов, хорошо заметных границ годичных слоев.
[ГОСТ 23431—79, статья 1б].

8

лиственные породы: Породы, относящиеся к покрытосеменным растениям с хорошо развитыми листовыми пластинками; макроструктура их древесины характеризуется наличием или сосудов и (или) сердцевидных лучей, и (или) размытых границ годичных слоев.
[ГОСТ 23431—79, статья 1в].

9

мягкие лиственные породы: Породы, статическая торцовая твердость которых 49 Н/мм^2 и менее.
[ГОСТ 23431—79, статья 1г].

10

твердые лиственные породы: Породы, статическая торцовая твердость которых 50 Н/мм^2 и более.
[ГОСТ 23431—79, статья 1д].

11 **древесина деревьев тропических пород (древесина экзотических пород):** *Древесина* деревьев, произрастающих между тропиком Рака и тропиком Козерога, и производимые в странах, расположенных в этой зоне, лесоматериалы (бревна, *пиломатериалы*, *шпон* и *фанера клееная*), предназначенные для промышленного использования.

12

пилопродукция: Пилопродукция из древесины, полученная в результате продольного и поперечного деления полученных частей.
[ГОСТ 18288—87, статья 2].

13

пиломатериалы: *Пилопродукция* установленных размеров и качества, имеющая, как минимум, две плоскопараллельные пласти.
[ГОСТ 18288—87, статья 5].

14 **черновая мебельная заготовка** (ЧМЗ): Заготовка из цельной массивной *древесины* в виде доски или бруска, предназначенная для изготовления детали мебели, имеющая заданные размеры, с припусками на усушку, торцевание, и *фрезерование* по сечению.

15 **щитовая** [панель] **заготовка** (деталь): Заготовка или деталь, полученные в результате раскроя полноформатной древесной плиты.

16 **кратная заготовка:** Заготовка, размеры которой с учетом припусков на дальнейшую обработку позволяют разделить ее по длине, по ширине или по толщине на несколько меньших одинаковых заготовок или деталей заданного размера без образования остатка (отхода), исключая опилки и стружку.

17 **древесные материалы:** Конструкционные, облицовочные, изоляционные и поделочные материалы, получаемые путем обработки натуральной древесины давлением при повышенных температурах, пропиткой связующими веществами (например, синтетической смолой), склеиванием и т. д.

18 **древесноволокнистые плиты:** Листовые и плитные материалы мокрого и сухого способа производства, изготавливаемые плоским прессованием из волокон древесины или другого лигноцеллюлозного сырья, путем их свойлачивания с добавлением связующих.

19 **древесноволокнистые плиты сухого способа производства**: Листовые и плитные материалы, получаемые путем горячего прессования сухого волокнистого ковра с добавлением связующего, разделяемые на плиты низкой плотности — до 300 кг/куб. м; средней плотности — от 300 до 800 кг/куб. м и высокой плотности — свыше 800 кг/куб. м, с использованием транслитерации, получившие названия соответственно — ЛДФ, МДФ и ХДФ.

20 **древесностружечные плиты:** Листовые и плитные материалы, изготавливаемые из измельченной *древесины* или других лигноцеллюлозных материалов (щепы, спичечной соломки, стружек, измельченных обрезков, костры и т. д.), связываемых друг с другом путем использования органического связующего под воздействием одного или нескольких факторов: тепло, давление, влажность, катализатор и т. д.

21 **плита ориентированно-стружечная** (ОСП): Древесные плиты, изготавливаемые из широких стружек, по форме близких к квадратной, накладываемых друг на друга слоями под прямым углом и склеиваемых под давлением при высокой температуре.

22 **ламинированные плиты** [ДСП ламинированная; МДФ ламинированная]: Плиты из *древесных материалов*, пласти которых облицованы пленками на основе бумаг, пропитанных термореактивными смолами с неполной поликонденсацией, путем их горячего напрессовывания и приклеивания в процессе полного отверждения смолы.

23 **столярная плита:** *Древесный материал*, плита со средним слоем из параллельных, склеенных или не склеенных между собой брусков, по двум пластям облицованным одним или двумя слоями *шпона* или *фанерой клееной*.

24 **клееный щит:** *Древесный материал*, плита из брусков, склеенных между собой по кромкам на гладкую фугу.

25 **клееный брусок:** *Древесный материал*, брусок из двух или трех более тонких брусков, склеенных между собой по пластям.

26 **шпон:** Тонкий слой древесины в виде листа или полосы неопределенно большой длины, отделенный от ванчеса или чурака путем строгания или лущения.

Примечание — По способу производства разделяется шпон лущеный и шпон строганый.

27 **фанера:** Слоистая клееная древесина их трех и более листов шпона со взаимно перпендикулярным направлением волокон, склеенного между собой.

28 **клееная фанера:** Слоистый материал в виде плоского листа, полученного склеиванием между собой нескольких листов лущеного шпона.

29 **синтетический шпон:** Пленка на основе текстурной бумаги, пропитанной термопластичными смолами с полным отверждением, используемая как заменитель *шпона*.

30 **реконструированный шпон:** Древесный материал, *шпон*, полученный сострагиванием тонких листов с поверхности блока специальной формы, склеенного из листов прокрашенного в массе *шпона* различных цветов, преимущественно из *лущеной фанеры*, изготовленной из *древесины мягких лиственных пород*.

31 **клеевая лента на бумажной основе для реброслеивания шпона:** Лента, активируемая смачиванием.

32 **нить клеевая для реброслеивания шпона:** Стеклонить, пропитанная прозрачным плавким клеем.

33 **лента с липким слоем для упаковывания:** Намотанная в рулон пластмассовая лента с нанесенным на нее липким клеем.

34 **фоновая бумага:** Специальная бумага для печатания на ней рисунка древесной текстуры, в процессе изготовления окрашенная в массе в основной цвет древесины конкретной породы.

35 **текстурная бумага:** *Бумага фоновая* с напечатанным на ее поверхности рисунком текстуры древесины.

36 **декоративный бумажно-слоистый пластик:** Листовой или рулонный *облицовочный материал* из нескольких листов бумаг, пропитанных термореактивными смолами с неполной поликонденсацией, полученный путем их горячего прессования и склеивания между собой в процессе окончательного отверждения смолы.

37 **пленка с финиш-эффектом:** Пленка на основе *бумаги текстурной*, пропитанной термопластичными смолами с полным отверждением, на поверхности которой в процессе ее производства в местах расположения пор натуральной древесины сформированы аналогичные углубления, и покрытая слоем лака, позволяющим не производить ее отделку после использования для облицовывания.

38 **плиты и детали с мелкоструктурным** (сотовым) **заполнением** [тамбурат]: Полноформатные плиты и заготовки, полученные путем их раскроя, а также отдельно склеенные заготовки, внутренний слой которых имеет многочисленные равномерно распределенные пустоты, образованные заполнением в виде сот из бумаги, картона или другого материала.

39 **кромочный материал** [кромка, кант, краевая наклейка, кромочная лента]: Натуральные, синтетические и искусственные, полосовые и рулонные материалы для облицовывания кромок щитовых заготовок из плитных материалов, включая рейки из массивной древесины и металлические сплавы.

40 **кромочный пластик** [кромка, кант, краевая наклейка, кромочная лента]: Полосовые и рулонные материалы на основе пластмасс, в том числе бумаг, пропитанных смолами, включая гибкие экструдированные профили с одним или несколькими продольными гребнями.

41 **кромочный пластик термореактивный** [кромка-меламин, кромка меламиновая]: Двух- или трехслойный *кромочный пластик*, получаемый склеиванием по толщине листовых или рулонных пленок на основе бумаг, пропитанных термореактивными смолами, преимущественно меламиновыми.

42 **кромочный материал полосовой:** *Кромочный материал* в виде полос необходимой длины.

43 **кромочный материал рулонный:** *Кромочный материал*, при изготовлении намотанный в рулон.

44

полимерный клей: Полимер или полимер с различными ингредиентами, способный соединять материалы посредством адгезии и когезии.
[ГОСТ 28780—90, статья 1].

45

лакокрасочный материал: Жидкий, пастообразный или порошковый материал, образующий при нанесении на окрашиваемую поверхность лакокрасочное покрытие, обладающее защитными, декоративными или специальными техническими свойствами.

Примечание — К специальным техническим свойствам относят изоляционные, антискользящие и другие свойства.

[ГОСТ 28246—2006, статья 1]

46 **растягивающаяся пленка:** Эластичная прозрачная пленка на основе термопластичной пластмассы, стягивающая и фиксирующая пакет упаковываемых деталей и (или) изделий за счет предварительного растяжения при его обматывании.

47 **термоусадочная пленка:** Прозрачная пленка на основе термопластичной пластмассы, стягивающая и фиксирующая пакет упаковываемых деталей и (или) изделий за счет уменьшения своих линейных размеров в результате нагрева.

48 **пузырчатая пленка:** Прозрачная пленка на основе термопластичной пластмассы, включающая равномерно распределенные по ее поверхности заполненные воздухом пузыри, служащая для упаковывания деталей и (или) изделий и их предотвращения от повреждений при ударе.

49 **упаковочная бумага:** Бумага, обладающая слабыми абразивными свойствами, служащая в качестве прокладки между отделанными деталями, упакованными в плотный пакет.

50 **гофрокартон:** Тарный картон, склеенный из чередующихся по его толщине плоских и гофрированных слоев бумаги, предназначенный для изготовления упаковочных коробок.

51

крепежные изделия: Деталь для образования соединения.
[ГОСТ 27017—86, статья 1].

52 **фурнитура:** Совокупность деталей и узлов, безусловно необходимых для обеспечения взаимного соединения между собой всех частей изделия и выполнения им всех функций, заданных конструкцией.

53 **комплектующие изделия:** Совокупность деталей, обеспечивающих дополнительное расширение функций, заложенных в конструкции изделия, и повышающих уровень удобства при его использовании.

54 **пружинный блок (блок пружин):** Обеспечивающая необходимую упругость мягких элементов мебели для сидения и лежания конструкция, состоящая из нескольких однотипных конусных, цилиндрических или близких к ним по форме пружин, скрепленных между собой различными способами.

55 **настилочные материалы:** Эластичные материалы, укладываемые или раскладываемые по поверхности каркаса или пружинных элементов поверх слоя подоблицовочной ткани.

56 **покровные ткани (подоблицовочные ткани):** Ткани для покрытия *пружинных блоков*, настилов и обивки задней стороны спинок и сидений диванов, кресел и стульев.

57 **обивочные ткани (облицовочные ткани):** Ткани для покрытия наружных видимых поверхностей изделий мебели.

Виды обработки древесины
Гидротермическая обработка древесины

58 **гидротермическая обработка древесины:** Воздействие на древесину тепла, влажных газов или жидкостей с целью придания ей установленных технологических или эксплуатационных свойств.
59 **газовоздушная термическая обработка древесины:** Термическая обработка древесины в воздухе или газовоздушной среде.
60 **пропаривание древесины:** Термическая обработка древесины в среде насыщенного водяного пара.
61 **проваривание древесины в воде:** Термическая обработка древесины в воде при температуре до 90 °С.
62 **термомодификация (термообработка) древесины:** Термическая обработка древесины в закрытом объеме, без доступа воздуха, при температуре от 160 до 250 °С.
63 **оттаивание древесины водой:** Термическая обработка древесины водой при температуре до 25 °С для расплавления льда, содержащегося в замороженной древесине.

Пропитка древесины

64

защита древесины: Совокупность мероприятий по сохранению и (или) улучшению эксплуатационных свойств древесины.
[ГОСТ 20022.1—90, статья 1].

65

защитное покрытие для древесины: Покрытие, наносимое на поверхность древесины и образующее слой, предохраняющий древесину от увлажнения, биологических агентов разрушения, физических, химических и климатических факторов.
[ГОСТ 20022.1—90, статья 33]

66

защитное средство древесины: Химическое вещество, предохраняющее древесину от вредных воздействий.
[ГОСТ 20022.1—90, статья 46].

67

пропитка древесины: Введение в древесину защитных средств, пропиточной жидкости или газа, сохраняющих и (или) улучшающих ее свойства.
[ГОСТ 20022.1—90, статья 63].

68

способ защиты древесины: Способ введения в древесину или нанесения на ее поверхность защитного средства.
[ГОСТ 20022.6—90, статья 75].

69

модифицирование древесины: Процесс направленного изменения физико-механических, теплофизических, гриботехнических, биохимических свойств древесины применительно к условиям эксплуатации изделий из нее.
[ГОСТ 23944—80, статья 1].

Сушка древесины

70 **сушка древесины (сушка):** Гидротермическая обработка древесины, заключающаяся в удалении из нее влаги.

71 **конвективная сушка древесины:** *Сушка*, при которой передача тепла древесине осуществляется перемещением окружающих ее масс, находящихся в жидком или газообразном состоянии.

72 **атмосферная сушка древесины** [естественная сушка древесины]: *Конвективная сушка древесины* окружающим воздухом без специального его подогрева.

73 **интенсифицированная атмосферная сушка древесины:** *Атмосферная сушка древесины* с использованием принудительной циркуляции воздуха.

74 **газопаровая сушка древесины** [газовоздушная сушка древесины]**:** *Конвективная сушка древесины* в среде из воздуха, газа или перегретого пара при атмосферном давлении.

75 **ротационная сушка древесины:** *Газопаровая сушка древесины* с дополнительным использованием центробежного эффекта.

76 **сушка древесины в жидкостях:** *Конвективная сушка древесины* в гидрофобных жидкостях.

77 **вакуумная сушка древесины:** *Конвективная сушка древесины* при давлении ниже атмосферного.

78 **кондуктивная сушка древесины** [контактная сушка древесины]: *Сушка*, при которой передача тепла древесине осуществляется путем теплопроводности, при контакте ее с нагретыми поверхностями.

79 **радиационная сушка древесины:** *Сушка древесины* с использованием лучистого теплообмена.

80 **диэлектрическая сушка древесины:** *Сушка древесины* в электрическом поле высокой частоты.

81 **индукционная сушка древесины:** *Сушка* в переменном магнитном поле, при которой передача тепла древесине осуществляется от ферромагнитных прокладок и сеток, размещаемых внутри штабеля.

82 **комбинированная сушка древесины:** *Сушка древесины*, при которой передача к ней тепла осуществляется одновременно несколькими способами.

Механическая обработка древесины и древесных материалов

Обработка древесины и древесных материалов резанием

83 **резание:** Процесс разрушения связей между частицами материала обрабатываемой заготовки по заданной поверхности посредством воздействия на заготовку рабочего орудия с целью получения изделия требуемой формы, заданных размеров и уровня шероховатости поверхности.

84 **резание со стружкообразованием:** *Резание*, при котором формирование заданной поверхности происходит с образованием стружки.

85 **резание без стружкообразования (бесстружечное резание древесины):** Деление материала заготовки без образования стружки.

86 **пиление:** Процесс закрытого *резания* многолезвийными инструментами (пилами) с целью деления обрабатываемой заготовки на части путем превращения в опилки объема материала, расположенного между ними.

87 **строгание:** Процесс *резания*, при котором снимающий стружку невращающийся резец продвигается параллельно формируемой им поверхности.

88 **циклевание:** *Строгание* с образованием сливной стружки толщиной не более 0,2 мм.

89 **фрезерование:** Процесс *резания* вращающимися фрезами (ножевыми головками, цилиндрическими, профильными, концевыми и др.) для получения деталей с заданными формой и размерами путем удаления стружки с поверхности заготовок.

90 **плоское фрезерование** (плоское фрезерование): Процесс *фрезерования* заготовок ножевыми головками и цилиндрическими фрезами с получением плоских поверхностей.

91 **фугование:** *Фрезерование* пласти или кромки заготовки со стороны ее поверхности, прилегающей к базе, с целью достижения их набольшей плоскостности или прямолинейности.

92 **рейсмусовая обработка:** *Фрезерование* пласти или кромки заготовки со стороны, противоположной базе, с целью достижения ее точного размера по толщине или ширине.

93 **калибрование:** Одно- или двухстороннее *фрезерование* и (или) *шлифование* полноформатных плит и щитовых заготовок по толщине с целью устранения их разнотолщинности.

94 **профильное фрезерование** [фасонное фрезерование]: Обработка заготовок фрезами с непрямолинейными лезвиями для формирования заданного профиля сечения кромок щитовых деталей или погонажных деталей с профильным поперечным сечением.

95 **фрезерование рельефов:** *Фрезерование* на поверхности щитовых и брусковых заготовок из древесины и древесных материалов выпуклых и вогнутых рельефных изображений и декоров с использованием концевых фрез.

96 **фрезерование шипов:** Формирование на концах брусковых деталей рамных, овальных, круглых шипов и проушин с использованием специальных фрез и проушечных дисков.

97 **сверление:** Формирование с помощью сверл глухих и сквозных отверстий для установки шкантов и крепления фурнитуры и комплектующих изделий в пластях и кромках щитовых деталей, а также в пластях, кромках и торцах брусковых.

98 **выборка гнезд и пазов:** Формирование овальных и прямоугольных, глухих и сквозных гнезд и пазов в пластях и кромках щитовых и брусковых деталей с помощью концевых фрез, сверл, пил или долбяков.

99 **шлифование** [шлифовка, шкурение]: Процесс обработки поверхности абразивными инструментами для ее выравнивания и уменьшения шероховатости за счет снижения высоты микронеровностей.

100 **шлифование профильное** [фасонное шлифование]: Процесс *шлифования* профильных в сечении, прямолинейных и непрямолинейных, а также рельефных поверхностей абразивными инструментами для их выравнивания и уменьшения шероховатости за счет снижения высоты микронеровностей.

101 **раскрой пиломатериалов:** Продольное и поперечное распиливание пиломатериалов для вырезки из них и удаления участков *древесины* с видимыми пороками и получения заготовок заданных размеров.

102 **групповой раскрой пиломатериалов** [массовый раскрой, слепой раскрой]: *Раскрой пиломатериалов* по размерам без учета качества их материала и качества получаемых из них заготовок.

103 **поштучный раскрой пиломатериалов:** *Раскрой пиломатериалов* с учетом размеров и качества получаемых из них заготовок.

104 **раскрой листовых и плитных древесных материалов** [распил, распиловка, раскройка, порезка ДСП]: Деление полноформатных листов и плит древесных материалов на заготовки заданной формы и размера пилами и (или) фрезами.

105 **нестинг:** Способ раскроя древесных плитных материалов концевыми фрезами с вырезкой заготовок сложной непрямоугольной формы.

106 **карта раскроя листовых и плитных древесных материалов:** Чертеж, определяющий взаимное расположение пропилов в листе или плите из древесного материала для получения требуемой номенклатуры заготовок с образованием минимального количества отходов.

Прессование древесины и древесных материалов

107 **прессование:** Процесс обработки древесины и древесных материалов давлением с целью их уплотнения, изменения формы заготовок из них, сжатия между собой склеиваемых поверхностей, изменения механических и др. свойств.

108 **штампование:** Обработка цельной древесины и древесных материалов за счет пластической деформации материала и его местного уплотнения под воздействием температуры и давления с получением на поверхности вдавленных изображений и декоров, форма которых определяются конфигурацией штампа.

109 **пиротипия:** Нанесение изображений, маркировка деревянных или кожаных изделий термическим способом путем нанесения на них оттиска металлическим клише (штампом) разогретым до температуры обугливания материала.

110 **тиснение по пасте:** Декорирование планок, заготовок рамок и профилей посредством тиснения на них объемного рисунка по заранее нанесенной на поверхность пасте с помощью вращающегося штампа, имеющего на своей боковой цилиндрической поверхности соответствующий контррельеф.

111 **вырубка:** Штамповочная операция, состоящая в получении фигурных плоских деталей путем их отделения от листового материала по замкнутому наружному контуру за счет воздействия вырубного штампа в виде перемещающегося вертикально ножа, имеющего в плане форму этой детали.

112 **высечка:** Штамповочная операция, состоящая в формировании фигурных вырезов по замкнутому и незамкнутому контуру в листах и деталях из листовых материалов за счет воздействия штампа в виде перемещающегося вертикально ножа, имеющего в плане форму, соответствующую этому вырезу.

Гнутье древесины и древесных материалов

113 **гнутье заготовок из цельной древесины:** Процесс изгиба по шаблону и придания заданной криволинейной формы заготовке из цельной древесины, прошедшей гидротермическую обработку, с последующим закреплением этой формы в результате сушки.

114 **гнутопропильные детали:** Брусковые детали с несколькими глубокими параллельными пропилами на торцах и щитовые детали с несколькими несквозными параллельными пропилами или пазом по пласти, получившие непрямолинейную форму или изогнутые за счет сближения краев этих пропилов или паза и их склеивания.

115 **гнутье с одновременным склеиванием:** Изгибание по шаблону пакета листовых заготовок из *шпона* с нанесенным на них клеем и закрепление приданной им изогнутой формы после отверждения клеевых швов.

Склеивание древесины и древесных материалов

116 **соединения деталей из древесины:** Склеивание отрезков.

117 **сращивание заготовок на зубчатый шип:** Соединение между собой короткомерных отрезков досок, брусков из цельной *древесины* или *фанеры* за счет склеивания между собой зубчатых шипов, сформированных на их торцах.

118 **подготовка склеиваемых поверхностей:** Комплекс операций, обеспечивающих качество и состояние поверхностей заготовок, необходимое для их склеивания между собой.

119 **нанесение клея:** Процесс равномерного распределения клея с заданным расходом по одной или обеим склеиваемым поверхностям.

120 **склеивание холодным способом:** Склеивание без применения нагрева клеевого шва.

121 **склеивание горячим способом:** Склеивание с применением нагрева клеевого шва различными способами.

122 **склеивание с нагревом аккумулированным теплом:** Склеивание с предварительным нагревом склеиваемых поверхностей до нанесения на них клея.

123 **склеивание с нагревом кондуктивным способом** [склеивание контактным способом]: Склеивание, при котором передача тепла к клеевому слою осуществляется за счет теплопроводности склеиваемых материалов.Склеивание с нагревом клеевых слоев за счет воздействия на них токов высокой частоты.

Примечание — Технологическая операция, в результате которой из клеевого слоя удаляется часть содержащихся в нем воды и (или) летучих, что приводит к ускорению последующего отверждения клеевого шва.

124 **выдержка пакета из заготовок при склеивании:** Процесс поддержания температуры и давления, приложенных к клеевому шву, необходимых для его отверждения и достижения начальной прочности склеивания.

125 **выдержка деталей после склеивания:** Процесс выдержки деталей с клеевыми соединениями без нагрузки на них, необходимый для охлаждения клеевых швов и достижения ими прочности, достаточной для проведения повторной механической обработки.

126 **склеивание плоскоклееных заготовок:** Склеивание пакета заготовок деталей рамочной или решетчатой конструкции, набираемого из прямоугольных делянок шпона с параллельным направлением волокон, послойно перекрещивающихся в углах будущей детали и местах взаимного пересечения.

Облицовывание заготовок из древесины и древесных материалов

127 **облицовка (облицовочный материал):** Листовой или рулонный, натуральный, синтетический или искусственный материал, наклеенный на поверхность заготовки.

128 ***фанеровка*:** Листовой материал из строганого или лущеного шпона.

129 **облицовочный материал листовой:** *Облицовочный материал*, применяемый в виде листов, прирезанных в размер.

130 **облицовочный материал рулонный:** *Облицовочный материал* в рулоне в процессе набора прессуемого пакета или облицовывания, разматываемый непосредственно из этого рулона.

131 **подложка:** Поверхности, на которые наносятся клей или слои лакокрасочного покрытия.

132 **делянка шпона:** Прирезанный в размер лист шпона прямоугольной или непрямоугольной формы, предназначенный для выполнения последующего набора и реброслеивания в *рубашку*.

133 **рубашка:** Лист *облицовочного материала* в виде цельного листа *шпона* или набора из *делянок*, склеенных между собой встык на ребро.

134 **подготовка шпона к облицовыванию:** Совокупность операций по изготовлению *рубашек* (облицовок), включающих разметку листов *шпона*, их поперечный и продольный раскрой с получением *шпона*,

прифуговывание кромок *шпона*, выполнение *набора шпона*, и *реброскленвание* полученных *делянок* в *рубашки*.

135 **набор шпона:** Рисунок взаимного расположения *делянок шпона* в *рубашке* и процесс предварительного совмещения этих делянок друг с другом для последующего *реброскленвания*.

136 **простой набор шпона:** Рисунок *набора шпона*, в котором волокна древесины в *делянках*, составляющих *рубашку*, направлены параллельно друг другу.

137 **фигурный набор шпона:** Рисунок *набора шпона*, в котором волокна древесины в *делянках*, составляющих *рубашку*, непараллельны и (или) эти *делянки* отличаются друг от друга по форме, текстуре и цвету, образуя сложную композицию.

138 **реброскленвание** [реброскленка]: Процесс склеивания предварительно прирезанных в размер *делянок шпона* по продольным и (или) поперечным кромкам, плотно пригнанным друг к другу, для получения *рубашек* (облицовок) заданного формата.

139 **реброскленвание шпона безленточное:** Процесс склеивания между собой *делянок шпона* встык клеем, нанесенным непосредственно на их кромки.

140 **реброскленвание шпона ленточное:** *Реброскленвание делянок шпона*, плотно пригнанных друг к другу встык, с помощью клеевой ленты на бумажной основе, наклеиваемой поверх образовавшейся линии контакта по всей ее длине.

141 **реброскленвание шпона клеевой нитью:** *Реброскленвание делянок шпона,* плотно пригнанных друг к другу встык, с помощью клеевой нити с разогретым клеем-расплавом, зигзагообразно наклеиваемой поверх образовавшейся линии контакта по всей ее длине.

142 **формирование склеиваемого пакета:** Укладка в заданном порядке заготовок без клея и заготовок с клеем, нанесенным на их поверхность, с обеспечением их заданного взаимного положения.

143 **облицовывание** [облицовка, оклейка, шпонирование]: Процесс наклеивания *облицовки* на какую-либо поверхность с целью улучшения ее внешнего вида и (или) физико-механических свойств.

144 **облицовывание пластей листовыми материалами и/или тканями:** Процесс наклеивания *облицовок* из листовых материалов или тканей на пласти заготовок и деталей, а также их обивка тканями без использования клея.

145 **фанерование (пластей, кромок)** [шпонирование]: *Облицовывание* поверхностей заготовок и деталей *облицовками* (рубашками) или *кромочным материалом*, изготовленными из *фанеры*.

146 **каширование:** Процесс *облицовывания* пластей полноформатных древесных плит или щитовых деталей путем накатывания на их пласти рулонного облицовочного материала непосредственно из рулона, его разрезания в разрывах между заготовками и дополнительного прикатывания *облицовки* в вальцах с последующим отверждением клеевого слоя различными способами.

Примечание — Осуществляемое иногда вместе с кашированием *облицовывание кромок* путем заворачивания на них свесов *облицовочного материала* пласти относится к процессу *постформинг.*

147 **облицовывание рельефных поверхностей:** *Облицовывание* неплоских и рельефных поверхностей щитовых и брусковых заготовок с использованием для прижатия к ним *облицовок* из *шпона* и термопластичных пластмассовых пленок эластичных мембран и (или) вакуума.

148 **облицовывание кромок** [кромление, кромкование, кромковка, кромирование, заделка торцов]: Процесс наклеивания *кромочного материала* на кромки щитовых заготовок с последующим удалением его свесов по длине и толщине, формированием фасок или закруглений на ребрах и другой необходимой обработкой.

149 **софтформинг:** Способ *облицовывания* профильных в сечении кромок щитовых деталей за счет наклеивания на них полосового или рулонного *кромочного материала* с последующей окончательной обработкой.

150 **постформинг:** Способ *облицовывания кромок* щитовых деталей путем заворачивания на них свеса *облицовки* пласти с его одновременным приклеиванием и последующей окончательной обработкой.

151 **облицовывание погонажных деталей профильного сечения окутыванием** [укутывание]: Процесс *облицовывания* профильных погонажных заготовок постоянного сечения рулонными облицовочными материалами по всему периметру их поперечного сечения или только его части.

152 **удаление свесов:** Процесс удаления заподлицо со смежными поверхностями части *облицовочного материала*, вышедшего за пределы пластей или кромок заготовок после их *облицовывания*.

Повторная механическая обработка заготовок из древесины и древесных материалов

153 **повторная механическая обработка заготовок:** Механическая обработка щитовых деталей, полученных после раскроя облицованных плит или после облицовывания заготовок, включающая фор-

матную обработку, облицовывание кромок, сверление отверстий, и шлифование, а также обработка брусковых заготовок, включающая окончательное фрезерование, торцевание в размер, фрезерование шипов и проушин, выборку гнезд, сверление отверстий, и шлифование.

154 **форматная обработка** (форматная обрезка): Обработка щитовых заготовок пилами и (или) фрезами для достижения прямолинейности, попарной параллельности и взаимной перпендикулярности кромок, получения точных размеров готовой детали по длине и ширине, и фрезерования на кромках профиля с заданным поперечным сечением.

155 **сверление отверстий** [присадка]: Формирование сквозных или глухих отверстий в кромках и пластях щитовых и брусковых заготовок, а также в торцах брусков, с использованием сверл и концевых фрез.

156 **присадочные отверстия:** Совокупность отверстий в брусковых и щитовых деталях, необходимых для их присоединения друг к другу (присадки) в процессе сборки.

157 **сверление присадочных отверстий** [присадка]: Процесс сверления в деталях отверстий, необходимых при установке фурнитуры и их сборке в изделие.

158 **карта сверления присадочных отверстий** (карта сверления): Чертеж взаимного расположения в детали *присадочных отверстий* с указанием допусков размеров.

Подготовка поверхностей заготовок из древесины и древесных материалов к отделке

159 **снятие провесов:** *Фрезерование* и (или) *шлифование* поверхностей склеенных друг с другом щитовых и (или) брусковых заготовок из массивной древесины с целью достижении их расположения в одной плоскости.

160 **зачистка деталей:** Местная обработка поверхностей деталей из цельной древесины *циклеванием* или *шлифованием*.

161 **отбеливание поверхности древесины:** Искусственное изменение естественного цвета древесины с целью осветления и получения равномерного цвета отделываемой поверхности.

162 **обессмоливание поверхности древесины:** Обработка поверхностей *древесины хвойных пород* специальными составами с целью удаления с них смолы.

163 **крашение** [морение, бейцевание, тонирование]: Придание поверхности *древесины* новой окраски с сохранением рисунка ее текстуры.

164 **краситель (красящий состав):** Водные растворы пигмента и растворы пигментов в органических растворителях, используемые для *крашения* поверхностей деталей из *массивной древесины* и облицованных натуральным шпоном.

165 **порозаполнение:** Обработка поверхностей заготовок из древесины кольцесосудистых пород или *фанерованных* такой древесиной порозаполняющими составами.

166 **шпатлевание:** Заполнение местных углублений и (или) выравнивание всей поверхности отделываемой заготовки с помощью *шпатлевки*.

167

> **шпатлевка:** Пастообразный или жидкий лакокрасочный материал, который наносят на окрашиваемую поверхность перед окрашиванием для выравнивания незначительных неровностей и/или получения гладкой ровной поверхности.
> [ГОСТ 28246—2006, статья 13].

168 **шпатлевание местное:** *Шпатлевание* отдельных неровных участков поверхности отделываемой заготовки.

169 **шпатлевание сплошное:** *Шпатлевание* всей поверхности отделываемой заготовки.

170 **удаление ворса:** Удаление концов не полностью отделенных перерезанных и оборванных при обработке тонких древесных волокон, поднявшихся над поверхностью древесины после ее смачивания при нанесении первого слоя отделочного материала.

171 **термопрокат:** Способ устранения ворса на отделываемой древесной поверхности путем ее прокатывания валами, нагретыми до высокой температуры.

Способы нанесения лакокрасочных материалов

172 **окунание:** Нанесение отделочного материала на всю поверхность детали или изделия путем их полного погружения в ванну с ним и выдержки после извлечения до полного стекания его излишков.

173 **струйный облив:** Нанесение отделочного материала на поверхность вертикально подвешенных на постоянно движущемся конвейере деталей или изделий в результате пересечения ими его завесы,

состоящей из нескольких направленных вертикальных струй, с последующей выдержкой в зоне, насыщенной парами растворителя.

174 **распыление:** Нанесение отделочного материала на поверхность детали или изделия в виде исходящих из распылительного сопла мелких дисперсных частиц, образующих факел в виде расширяющегося конуса или веера.

175 **воздушное распыление:** *Распыление,* при котором образование факела из мелких дисперсных частиц отделочного материала происходит за счет воздействия на его струю потока сжатого воздуха.

176 **распыление безвоздушное:** *Распыление*, при котором образование факела из мелких дисперсных частиц отделочного материала происходит за счет резкого перепада между высоким давлением внутри системы его подачи и атмосферным.

177 **комбинированное распыление:** *Распыление*, при котором образование факела из мелких дисперсных частиц отделочного материала осуществляется путем безвоздушного распыления, а управление углом раствора факела и формой его поперечного сечения производится за счет воздействия подаваемых с его боков струй сжатого воздуха.

178 **электростатическое распыление** (нанесением в электрическом поле высокого напряжения): Нанесение отделочного материала путем *распыления* с сообщением его частицам электрического заряда, благодаря которому они направленно перемещаются в электрическом поле высокого напряжения к противоположно заряженной (заземленной) поверхности детали или изделия и равномерно осаждаются на ней.

179 **вальцевание** (нанесение в вальцах): Нанесение отделочного материала за счет его перенесения с поверхности равномерно вращающегося вала на контактирующую с ним и перемещаемую с той же скоростью плоскую горизонтальную поверхность детали.

180 **налив** (нанесение наливом) [полив, облив]: Нанесение отделочного материала на плоскую горизонтальную поверхность детали, с большой скоростью перемещаемой через образованную из него плоскую струю в виде тонкой вертикальной завесы.

Отделка изделий из древесины и древесных материалов

181 **отделка** [покраска]: Совокупность процессов создания на поверхности изделий декоративных, защитных и защитно-декоративных покрытий на основе *лакокрасочных материалов*, в общем случае включающих *шпатлевание*, *крашение*, *грунтование*, *промежуточное шлифование* и *лакирование*.

182

лакокрасочное покрытие: Сплошное покрытие, полученное в результате нанесения одного или нескольких слоев лакокрасочного материала на окрашиваемую поверхность.
[ГОСТ 28246—2006, статья 6].

183 **прозрачная отделка:** *Отделка*, при которой покрытие не закрывает текстуру отделываемой поверхности.

184 **непрозрачная отделка:** *Отделка*, при которой покрытие полностью закрывает естественный цвет и текстуру отделываемой поверхности.

185 **имитационная отделка:** *Отделка непрозрачная*, при которой покрытие, нанесенное на поверхность какого-либо древесного материала, воспроизводит цвет и текстуру древесины или рисунок декоративного узора.

186 **матовая отделка:** *Отделка*, при которой нанесенное покрытие обладает свойством рассеянного отражения падающего на него светового потока.

187 **глянцевая отделка:** *Отделка*, при которой нанесенное покрытие обладает свойством зеркального отражения падающего на него светового потока.

188 **отделка древесины с открытыми порами** (отделка открытопористая): *Отделка* поверхности *массивной древесины* или облицованной натуральным *шпоном*, при которой нанесенное покрытие повторяет структуру древесных пор.

189 **отделка древесины с закрытыми порами** (отделка закрытопористая): *Отделка* поверхности *массивной древесины* или облицованной натуральным *шпоном*, при которой нанесенное покрытие полностью скрывает структуру древесных пор.

190 **нанесение токопроводящего состава:** Способ повышения поверхностной влажности и токопроводности поверхности изделия перед *электростатическим нанесением* лакокрасочных материалов (нанесением в электрическом поле высокого напряжения).

191 **летучие вещества** (летучие): Совокупность органических растворителей, разбавителей и разжижителей, содержащихся в лакокрасочном материале и испаряющихся в процессе его сушки (отверждения).

192

грунтовка: Лакокрасочный материал, образующий при нанесении на окрашиваемую поверхность непрозрачное или прозрачное однородное лакокрасочное покрытие с хорошей адгезией к окрашиваемой поверхности и покрывным слоям и предназначенный для улучшения свойств лакокрасочной системы.
[ГОСТ 28246—2006, статья 12]

193 **грунтование:** Процесс нанесения *грунтовки* на отделываемую поверхность.

194 **грунт:** Слой *грунтовки*, нанесенной на отделываемую поверхность, после ее отверждения.

195 **грунт барьерный:** *Грунт*, предназначенный для изоляции слоя лакокрасочного покрытия от лежащей ниже него поверхности, служащий для предотвращения нежелательного химического или физического взаимодействия между ними.

196 **красящий грунт:** Слой *прозрачного лакокрасочного покрытия*, одновременно выполняющий роль *грунта* и придающий отделываемой поверхности древесины новую окраску с сохранением рисунка ее текстуры.

197 **фоновый грунт:** Слой *непрозрачного лакокрасочного покрытия*, одновременно выполняющий роль *грунта* и придающий отделываемой поверхности древесины и древесных материалов новую окраску, полностью скрывающий их текстуру.

Процесс выравнивания и уменьшения шероховатости промежуточного слоя *лакокрасочного покрытия* путем обработки его поверхности абразивным инструментом

198

лак: Лакокрасочный материал, образующий при нанесении на окрашиваемую поверхность прозрачное лакокрасочное покрытие.
[ГОСТ 28246—2006, статья 11].

199 **лакирование** [покраска]: Процесс нанесения *лака* на предварительно подготовленную поверхность детали или изделия, осуществляемый различными способами.

200 **нормализация покрытия:** Процесс растекания и выравнивания поверхности нанесенного *лакокрасочного покрытия* с одновременным испарением из него части *летучих составляющих*.

201 **сушка покрытия (отверждение покрытия):** Процесс перехода нанесенного *лакокрасочного покрытия* в твердое состояние за счет испарения из него *летучих* и (или) химического взаимодействия составляющих его веществ.

202 **конвективная сушка покрытия:** *Сушка лакокрасочного покрытия*, при которой подвод тепла к его отверждаемому слою осуществляется за счет перемещения контактирующей с ним газовоздушной смеси.

203 **УФ-сушка покрытия (ультрафиолетовая сушка):** *Сушка* (отверждение) *лакокрасочного покрытия* с ускорением химического взаимодействия составляющих его веществ под воздействием ультрафиолетового излучения.

204 **ИК-сушка покрытия (инфракрасная сушка):** *Сушка* (отверждение) *лакокрасочного покрытия* с ускорением процесса испарения летучих и химического взаимодействия составляющих его веществ за счет нагрева под воздействием инфракрасного излучения.

205 **полирование лакокрасочного покрытия** [полировка]: Процесс обработки поверхности готового *лакокрасочного покрытия* пастами, содержащими микрозернистые абразивы, с целью уменьшения его микронеровностей и увеличения блеска.

206 **облагораживание лакокрасочного покрытия:** Процесс удаления с поверхности *лакокрасочного покрытия* различных загрязнений и остатков полировальной пасты.

207 **термопереводная печать (термопечать):** Способ нанесения на *подложку* декоративного покрытия за счет переноса на нее под воздействием температуры и давления слоя краски или многоцветного многослойного рисунка, заранее напечатанного на специальной термостойкой пленке.

208 **декорирование мебели:** Улучшение внешнего вида изделий мебели путем размещения на их видимых поверхностях рисунков, орнаментов, резьбы, облицовки с использованием фигурных наборов шпона, применения различных накладных декоров, декоративных швейных приемов и т. д.

Сборка и упаковывание изделий из древесины и древесных материалов

209 **сборка:** Процесс образования разъемных и неразъемных соединений узлов и деталей для получения готового изделия.

210 **конвейерная сборка:** *Сборка*, выполняемая на специализированных рабочих местах, расположенных в технологической последовательности и соединенных транспортными средствами.

211 **стапельная сборка:** *Сборка* в приспособлении, обеспечивающем фиксирование деталей и сборочных единиц в положении, необходимом для их соединения.

212 **сборка в ваймах:** *Сборка* в специальных сборочных ваймах с механическими, пневматическими или гидравлическими прижимами.

213 **установка фурнитуры:** Процесс крепления *фурнитуры* к деталям и узлам с помощью шурупов и винтов или без них с использованием заранее присоединенных к фурнитуре разжимных втулок, вставляемых в просверленные под них отверстия.

214 **поставка изделий в разобранном виде:** Способ поставки изделий потребителю, при котором их несоединенные или частично соединенные между собой детали и узлы с прокладками, предотвращающими их повреждения от вибрации и ударов, комплектуются фурнитурой, клеем, простейшим сборочным инструментом, инструкцией по сборке и плотно укладываются в *короб из гофрокартона*, снабжаемый снаружи этикеткой, заклеиваемый липкой лентой и обвязываемый лентой из пластмассы.

215 **короб из гофрокартона:** Объемное изделие в форме параллелепипеда, призмы или пирамиды, полученное путем сворачивания его развертки и ее соединения с помощью клея, скоб или клеевой ленты.

216 **рилевание:** Продавливание по пласти заготовки *развертки короба из гофрокартона* рилей — продольных и поперечных линейных углублений в местах ее последующих сгибов.

217 **развертка короба из гофрокартона:** Получаемая преимущественно путем *вырубки* и *высечки* из полотна гофрокартона плоская деталь, снабженная необходимыми вырезами и рилями, форма которой позволяет сложить ее в короб необходимого размера.

218 **упаковка:** Совокупность материалов и изделий, предназначенных для обеспечения сохранности товаров при их хранении и транспортировании.

219 **упаковывание:** Процесс помещения изделия внутрь *упаковки*.

Алфавитный указатель терминов на русском языке

атмосферная сушка древесины 72
блок пружин 54
брусок клееный 25
бумага текстурная 35
бумага упаковочная 49
бумага фоновая 34
вальцевание 179
выборка гнезд и пазов 98
выдержка деталей после склеивания 125
выдержка пакета из заготовок при склеивании 124
вырубка 111
высечка 112
газовоздушная термическая обработка древесины 59
газопаровая сушка древесины 74
гидротермическая обработка древесины 58
гнутопропильные детали 114
гнутье заготовок из цельной древесины 113
гнутье с одновременным склеиванием 115
гофрокартон 50
грунт 194
грунт барьерный 195
грунт красящий 196
грунт фоновый 197
грунтование 193
грунтовка 192
групповой раскрой пиломатериалов 102
декорирование мебели 208
делянка шпона 132
деревообрабатывающая промышленность 2
деревообработка 1
деталь щитовая 15
диэлектрическая сушка древесины 80
древесина 6
древесина деревьев тропических пород 11
древесина экзотических пород 11
древесные материалы 17
заготовка кратная 16
заготовка щитовая 15
зачистка деталей 160
защита древесины 64
защитное покрытие для древесины 65
защитное средство древесины 66
изделия крепежные 51

ИК-сушка покрытия 204
индукционная сушка древесины 81
интенсифицированная атмосферная сушка древесины 73
инфракрасная сушка 204
калибрование 93
карта раскроя листовых и плитных древесных материалов 106
карта сверления 158
карта сверления присадочных отверстий 158
каширование 146
клеевая нить для реброслеивания шпона 32
клей полимерный 44
комбинированная сушка древесины 82
комплектующие изделия 53
конвективная сушка древесины 71
конвективная сушка покрытия 202
кондуктивная сушка древесины 78
короб из гофрокартона 215
краситель 164
красящий состав 164
крашение 163
кромочный материал 39
кромочный материал полосовой 42
кромочный материал рулонный 43
кромочный пластик 40
кромочный пластик термореактивный 41
лак 198
лакирование 199
лакокрасочное покрытие 182
лакокрасочный материал 45
лента клеевая на бумажной основе для реброслеивания шпона 31
лента с липким слоем для упаковывания 33
летучие 191
летучие вещества 191
мебельная промышленность 3
модифицирование древесины 69
набор шпона 135
налив 180
нанесение в вальцах 179
нанесение клея 119
нанесение наливом 180
нанесение токопроводящего состава 190
настилочные материалы 55
нестинг 105
нормализация покрытия 200
обессмоливание поверхности древесины 162

обивочные ткани 57
облагораживание лакокрасочного покрытия 206
облицовка 127
облицовочные ткани 57
облицовочный материал 127
облицовочный материал листовой 129
облицовочный материал рулонный 130
облицовывание 143
облицовывание кромок 148
облицовывание пластей листовыми материалами и/или тканями 144
облицовывание погонажных деталей профильного сечения окутыванием 151
облицовывание рельефных поверхностей 147
окунание 172
ориентированно-стружечная плита 21
ОСП 21
отбеливание поверхности древесины 161
отверждение покрытия 201
отделка 181
отделка глянцевая 187
отделка древесины с закрытыми порами 189
отделка древесины с открытыми порами 188
отделка закрытопористая 189
отделка имитационная 185
отделка матовая 186
отделка непрозрачная 184
отделка открытопористая 188
отделка прозрачная 183
оттаивание древесины водой 63
печать термопереводная 207
пиление 86
пиломатериалы 13
пилопродукция 12
пиротипия 109
пластик декоративный бумажно-слоистый 36
пленка пузырчатая 48
пленка растягивающаяся 46
пленка с финиш-эффектом 37
пленка термоусадочная 47
плита столярная 23
плиты древесноволокнистые 18
плиты древесноволокнистые сухого способа производства 19
плиты древесностружечные 20
плиты и детали с мелкоструктурным (сотовым) заполнением 38
плиты ламинированные 22
плоское фрезерование 90

повторная механическая обработка заготовок 153
подготовка склеиваемых поверхностей 118
подготовка шпона к облицовыванию 134
подложка 131
подоблицовочные ткани 56
покровные ткани 56
полирование лакокрасочного покрытия 205
породы лиственные 8
породы мягкие лиственные 9
породы твердые лиственные 10
породы хвойные 7
порозаполнение 165
поставка изделий в разобранном виде 214
постформинг 150
поштучный раскрой пиломатериалов 103
прессование 107
присадочные отверстия 156
проваривание древесины в воде 61
пропаривание древесины 60
пропитка древесины 67
простой набор шпона 136
профильное фрезерование 94
пружинный блок 54
радиационная сушка древесины 79
развертка короба из гофрокартона 217
раскрой листовых и плитных древесных материалов 104
раскрой пиломатериалов 101
распыление 174
распыление безвоздушное 176
распыление воздушное 175
распыление комбинированное 177
распыление электростатическое 178
реброслеивание 138
реброслеивание шпона безленточное 139
реброслеивание шпона клеевой нитью 141
реброслеивание шпона ленточное 140
резание 83
резание без стружкообразования 85
резание со стружкообразованием 84
рейсмусовая обработка 92
рилевание 216
ротационная сушка древесины 75
рубашка 133
сборка 209
сборка в ваймах 212

сборка конвейерная 210
сборка стапельная 211
сверление 97
сверление отверстий 155
сверление присадочных отверстий 157
склеивание горячим способом 121
склеивание плоскоклееных заготовок 126
склеивание с нагревом аккумулированным теплом 122
склеивание с нагревом кондуктивным способом 123
склеивание холодным способом 120
снятие провесов 159
соединения деталей из древесины 116
софтформинг 149
способ защиты древесины 68
сращивание заготовок на зубчатый шип 117
строгание 87
струйный облив 173
сушка 70
сушка древесины 70
сушка древесины в жидкостях 76
сушка покрытия 201
термомодификация древесины 62
термообработка древесины 62
термопечать 207
термопрокат 171
технология деревообрабатывающей промышленности 4
технология деревообработки 4
технология мебельной промышленности 5
тиснение по пасте 110
удаление ворса 170
удаление свесов 152
ультрафиолетовая сушка 203
упаковка 218
упаковывание 219
установка фурнитуры 213
УФ-сушка покрытия 203
фанера 27
фанера клееная 28
фанерование 145
фанерование кромок 145
фанерование пластей 145
фанеровка 128
фигурный набор шпона 137
форматная обработка 154
форматная обрезка 154

формирование склеиваемого пакета 142
фрезерование 89
фрезерование плоское 90
фрезерование рельефов 95
фрезерование шипов 96
фугование 91
фурнитура 52
циклевание 88
черновая мебельная заготовка 14
ЧМЗ 14
шлифование 99
шлифование профильное 100
шпатлевание 166
шпатлевание местное 168
шпатлевание сплошное 169
шпатлевка 167
шпон 26
шпон реконструированный 30
шпон синтетический 29
штампование 108
щит клееный 24

Библиография

1. Уголев Б.Н. Древесиноведение с основами лесного товароведения. 3-е изд. М.: МГУЛ, 2001 г., 333 с.
2. Шварцман Г.М., Щедро Д.А. Производство древесностружечных плит. М.: Лесная промышленность, 1987 г., 268 с.
3. Куликов В.А. Производство фанеры. М.: Лесная промышленность, 1976 г., 420 с.
4. Гончаров Н.А., Башинский В.О., Буглай Б.М. Технология изделий из древесины: Учебник для вузов. — М.: Лесная пром-сть, 1990. — 526 с.
5. Кардашов Д.А. Синтетические клеи. Издание третье. — М.: «Химия», 1976. — 503 с.
6. Контроль и регулирование технологических параметров клеевых материалов в деревообработке // Под ред. Панова В.В. — М.: НПО «Информация», 1991. — 244 с.
7. Справочник мебельщика. Конструкции и функциональные размеры. Материалы. Технология производства. // Под редакцией В.П. Бухтиярова. 2-е изд., перераб. — М.: Лесная пром-сть, 1985. — 360 с.
8. Амалицкий В.В., Любченко В.И. Справочник молодого деревообработчика. М., 1974.
9. Барташевич А.А., Антонов В.П. Технология производства мебели и резьба по дереву. 288 с., 2001 г.; Издательство: Высшая школа
10. Бобиков П.Д., Лютерштейн М.Б. Фанеровальные работы. М.,1974
11. Бобиков П.Д. Конструирование столярно-мебельных изделий. М.,1980.173 с.
12. Бобиков П.Л. Изготовление художественной мебели. М.,1982. 271 с.
13. Бухтияров В.П. Оборудование для отделки изделий из древесины. М.,1971.
14. Григорьев М.А. Материаловедение для столяров и плотников. М.,1981.169 с.
15. Дмитриевская Т.С. Отделка мебели нитролаками. Л., 1951
16. Красников В.В. Кондуктивная сушка. М., 1973. 288 с.
17. Куксов В.А. Столярное дело. М.,1960.
18. Кулебакин Г.И. Столярное дело. М.,1987.143 с.
19. Лащавер М.С., Ребрин С.П. Отделка древесноволокнистых плит синтетическими материалами. М., 1970.
20. Любченко В.И., Дружков Г.Ф. Справочник молодого станочника лесопильно-деревообрабатывающего предприятия. М.,1985.

21. Матвеева Т.В. Мозаика и резьба по дереву. М.,1981, .80 с.
22. Нагорская И.А. Шлифовально-полировальное оборудование отделочных цехов. ВНИПИЭИЛеспром, 1971.
23. Орлова Ю.Д. Отделка изделий из древесины. М.,1968.
24. Песоцкий А.Н., Ясинский В.С. Проектирование лесопильно-деревообрабатывающих производств. М., 1976. 375 с.
25. Петров А.К. Технология деревообрабатывающих производств. М.,1974. 271 с.
26. Прозоровский Н.И. Технология отделки столярных изделий. М.,1981.288 с.
27. Прудников П.Г., Гольдберг Е.Э., Кордонская Б.К. Справочник по отделке мебели. Киев: Тэхника, 1982
28. Розов В.Н., Савченко В.Ф. Облицовывание столярно-мебельных деталей и изделий. М., 1979. 175 с.
29. Савченко В.Ф. Материалы для облицовывания и отделки столярно-мебельных изделий, 1999 г., 128 с.; Изд.: Академия (Москва).
30. Серговский П.С. Гидротермическая обработка и консервирование древесины. М., 1975. 402 с.
31. Соколов П.В. Проектирование сушильных и нагревательных установок для древесины. М., 1965. 331 с.
32. Справочник мебельщика / Под ред. В.П. Бухтиярова. М.,1975. 343 с.
33. Справочник по деревообработке. М., 1975. 528 с.
34. Степанов Б.А. Материаловедение для профессий, связанных с обработкой дерева. 328 стр., 2000 г.; Изд.: Академия (Москва), ИРПО; Серия: Профессиональное образование
35. Стерлин Д.М. Сушка в производстве фанеры и древесностружечных плит. М., 1977. 382 с.
36. Технология пиломатериалов П.П. Аксенов и др. М., 1976. 479 с.
37. Тимофеев В.А. Краснодеревные работы. М., 1957.
38. Тюкина Ю.П., Макарова И.С. Общая технология лесопильно-деревообрабатывающего производства. М., 1983. 223 с.
39. Уголев Б.Н. Древесиноведение с основами лесного товароведения. М., 1975. 383 с.
40. Чудинов Б.С. Теория тепловой обработки древесины. М., 1968. 255 с.
41. Штерн Х.А. Столярно-плотничные работы. Справ. пособие. М., 1992. 352 с.
42. Крейдлин Л.Н. Столярные, плотничные и паркетные работы. М.,1997. 320 с.

УДК 684.4:006.354 МКС 97.140

Ключевые слова: термины и определения основных понятий технологии деревообрабатывающей и мебельной промышленности

БЗ 7—2017/88

Редактор *Н.Е. Ближенская*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Е.Д. Дульнева*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 30.05.2017. Подписано в печать 06.06.2017. Формат 60×84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 2,79. Уч.-изд. л. 2,52. Тираж 28 экз. Зак. 938.
Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123001 Москва, Гранатный пер., 4.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru