МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
Регистрационный № 46208
от "31" марта 2017.

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(Минтруд России)

ПРИКАЗ

13 марта 2017 г. № 259н

Москва

Об утверждении профессионального стандарта «Литейщик металлов и сплавов»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266; 2016, № 21, ст. 3002), п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Литейщик металлов и сплавов».
2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 8 сентября 2014 г. № 625н «Об утверждении профессионального стандарта «Литейщик» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 октября 2014 г., регистрационный № 34314).

Министр М.А. Топилин

КОПИЯ ВЕРНА
Консультант общего отдела Департамента управления делами О.А. Нефедова
13.03. 2017 г.

ДЕПАРТАМЕНТ УПРАВЛЕНИЯ ДЕЛАМИ №2

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «13» марта 2017 г. № 259н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Литейщик металлов и сплавов

187
Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций 3
3.1. Обобщенная трудовая функция «Заливка литейных форм расплавами металлов и сплавов из разливочных ковшей емкостью до 0,25 т» 3
3.2. Обобщенная трудовая функция «Заливка литейных форм расплавами металлов и сплавов из разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т» 8
3.3. Обобщенная трудовая функция «Заливка литейных форм расплавами металлов и сплавов из разливочных ковшей емкостью свыше 5 т» 14
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 19

I. Общие сведения

Заливка литейных форм расплавом металлов и сплавов	40.050
(наименование вида профессиональной деятельности)	Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Обеспечения качества отливок при заливке расплавов металлов и сплавов в литейные формы

Группа занятий:

8121	Операторы металлоплавильных установок	8122	Операторы установок полирования, металлизации и нанесения защитного слоя на металл
(код ОКЗ[1])	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

25	Производство готовых металлических изделий, кроме машин и оборудования
28	Производство машин и оборудования, не включенных в другие группировки
(код ОКВЭД[2])	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Заливка литейных форм расплавами металлов и сплавов из разливочных ковшей емкостью до 0,25 т	3	Заливка расплавов металлов и сплавов в кокиль разливочными ковшами емкостью до 0,25 т	A/01.3	3
			Заливка расплавов металлов и сплавов в разовые литейные формы разливочными ковшами емкостью до 0,25 т	A/02.3	3
			Обслуживание разливочных ковшей емкостью до 0,25 т и раздаточных печей под руководством литейщика металлов и сплавов более высокой квалификации	A/03.3	3
B	Заливка литейных форм расплавами металлов и сплавов из разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т	3	Заливка расплавов металлов и сплавов в кокиль разливочными ковшами емкостью от 0,25 до 5 т	B/01.3	3
			Заливка расплавов металлов и сплавов в разовые литейные формы разливочными ковшами емкостью от 0,25 до 5 т	B/02.3	3
			Обслуживание разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т и печей	B/03.3	3
C	Заливка литейных форм расплавами металлов и сплавов из разливочных ковшей емкостью свыше 5 т	4	Заливка разовых литейных форм при помощи заливочного оборудования и разливочных ковшей емкостью свыше 5 т	C/01.4	4
			Ремонт разливочных ковшей емкостью свыше 5 т и печей в составе ремонтной бригады	C/02.4	4

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Заливка литейных форм расплавами металлов и сплавов из разливочных ковшей емкостью до 0,25 т	Код	A	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Литейщик металлов и сплавов 3-го разряда Заливщик металла 2-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет[3] Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке[4] Прохождение противопожарного инструктажа[5] Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте[6] Наличие удостоверения стропальщика[7] Наличие удостоверения о праве на работу с грузоподъемными сооружениями
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8121	Операторы металлоплавильных установок
	8122	Операторы установок полирования, металлизации и нанесения защитного слоя на металл
ЕТКС[8]	§ 47	Литейщик металлов и сплавов 3-го разряда
	§ 20	Заливщик металла 2-го разряда
ОКПДТР[9]	12176	Заливщик металла
	13392	Литейщик металлов и сплавов

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Заливка расплавов металлов и сплавов в кокиль разливочными ковшами емкостью до 0,25 т	Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка состояния разливочных ковшей емкостью до 0,25 т
	Проверка состояния изложниц
	Проверка состояния специального инструмента и приспособлений, используемых при заливке кокилей
	Подготовка разливочных ковшей емкостью до 0,25 т
	Подготовка изложниц к заливке
	Сушка и прокалка разливочных ковшей емкостью до 0,25 т
	Ввод в расплав модификаторов, раскислителей и присадок в соответствии с технологической документацией
	Контроль правильности сборки и надежности скрепления кокиля визуально
	Контроль готовности кокиля к заливке визуально
	Заполнение кокиля расплавами металлов или сплавов
	Контроль процесса заливки кокиля
	Слив остатков расплава из разливочного ковша в изложницу
Необходимые умения	Использовать специальный инструмент и приспособления для заливки литейных форм в соответствии с технологической документацией
	Визуально оценивать состояние специального инструмента и приспособлений для заливки литейных форм в соответствии с технологической документацией
	Оценивать состояние ковшей и подготавливать к работе разливочные ковши емкостью до 0,25 т
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Оценивать работоспособность оборудования и подготавливать к работе оборудование для сушки и прокалки разливочных ковшей в соответствии с технологическими инструкциями
	Оценивать правильность сборки и надежность крепления кокиля в соответствии с технологической документацией
	Оценивать готовность кокиля к заливке визуально
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты
	Читать конструкторскую документацию
	Читать технологическую документацию
Необходимые знания	Способы заливки кокилей разливочными ковшами емкостью до 0,25 т
	Способы транспортирования расплава в разливочных ковшах емкостью до 0,25 т
	Температуры плавления и заливки металлов и сплавов
	Режимы сушки и прокалки разливочных ковшей емкостью до 0,25 т
	Типы разливочных ковшей емкостью до 0,25 т и раздаточных печей
	Составы красок и обмазок для ковшей и печей
	Режимы заливки для ковшей разных типов и емкостью до 0,25 т

	Требования, предъявляемые к подготовке разливочных ковшей емкостью до 0,25 т
	Требования, предъявляемые к подготовке изложниц
	Конструктивные особенности разливочных ковшей емкостью до 0,25 т
	Назначение и правила эксплуатации печей для сушки и прокалки разливочных ковшей
	Назначение и правила эксплуатации раздаточных печей
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Заливка расплавов металлов и сплавов в разовые литейные формы разливочными ковшами емкостью до 0,25 т	Код	A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка состояния разливочных ковшей емкостью до 0,25 т
	Проверка состояния изложниц
	Подготовка изложниц к заливке
	Проверка состояния специального инструмента и приспособлений, используемых при заливке разовых литейных форм
	Подготовка разливочных ковшей емкостью до 0,25 т
	Сушка и прокалка разливочных ковшей емкостью до 0,25 т
	Ввод в расплав модификаторов, раскислителей и присадок в соответствии с технологической документацией
	Контроль правильности сборки и надежности скрепления литейных форм
	Контроль правильности простановки грузов на литейные формы
	Контроль готовности литейных форм к заливке
	Заполнение разовых литейных форм расплавами металлов или сплавов
	Контроль процесса заливки разовых литейных форм
	Слив остатков расплава из разливочного ковша в изложницу
Необходимые умения	Использовать специальный инструмент и приспособления для заливки литейных форм в соответствии с технологической документацией
	Визуально оценивать состояние специального инструмента и приспособлений для заливки литейных форм в соответствии с технологической документацией
	Визуально оценивать состояние и подготавливать к работе разливочные ковши емкостью до 0,25 т
	Управлять подъемно-транспортными механизмами

	Оценивать работоспособность оборудования и подготавливать к работе оборудование для сушки и прокалки разливочных ковшей в соответствии с технологическими инструкциями
	Оценивать правильность сборки и надежность крепления литейных форм в соответствии с технологической документацией
	Оценивать правильность простановки грузов на литейные формы в соответствии с технологической документацией
	Оценивать готовность литейных форм к заливке
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты
	Читать конструкторскую документацию
	Читать технологическую документацию
Необходимые знания	Способы заливки разовых литейных форм разливочными ковшами емкостью до 0,25 т
	Способы транспортирования расплава в разливочных ковшах емкостью до 0,25 т
	Температуры плавления и заливки металлов и сплавов
	Режимы сушки и прокалки разливочных ковшей емкостью до 0,25 т
	Типы разливочных ковшей емкостью до 0,25 т и раздаточных печей
	Составы красок и обмазок для ковшей и печей
	Режимы заливки для ковшей разных типов и емкостью до 0,25 т
	Требования, предъявляемые к подготовке разливочных ковшей емкостью до 0,25 т
	Требования, предъявляемые к подготовке изложниц
	Конструктивные особенности разливочных ковшей емкостью до 0,25 т
	Назначение и правила эксплуатации печей для сушки и прокалки разливочных ковшей
	Назначение и правила эксплуатации раздаточных печей
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
Другие характеристики	-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Обслуживание разливочных ковшей емкостью до 0,25 т и раздаточных печей под руководством литейщика металлов и сплавов более высокой квалификации	**Код**	A/03.3	**Уровень (подуровень) квалификации**	3

Происхождение трудовой функции	**Оригинал** X	**Заимствовано из оригинала**		
			Код оригинала	**Регистрационный номер профессионального стандарта**

Трудовые действия	Контроль состояния разливочных ковшей емкостью до 0,25 т визуально
	Контроль состояния изложниц визуально

	Контроль состояния разливочных ковшей емкостью до 0,25 т с использования контрольно-измерительных устройств
	Контроль состояния специального инструмента и приспособлений, используемых для ремонта футеровок и облицовки разливочных ковшей емкостью до 0,25 т и раздаточных печей
	Подготовка паст и замазок для ремонта футеровок и облицовки разливочных ковшей и раздаточных печей
	Проверка работоспособности печей и стендов с газовыми горелками для подсушки или прокаливания разливочных ковшей емкостью до 0,25 т
	Набивка футеровок разливочных ковшей емкостью до 0,25 т и печей в соответствии с технологическими инструкциями
	Контроль набивки футеровок разливочных ковшей емкостью до 0,25 т и печей в соответствии с технологическими инструкциями
Необходимые умения	Использовать специальный инструмент и приспособления для ремонта футеровки разливочных ковшей емкостью до 0,25 т и печей
	Визуально оценивать состояние специального инструмента и приспособлений для ремонта футеровки разливочных ковшей емкостью до 0,25 т и печей в соответствии с технологической документацией
	Визуально оценивать состояние ковшей и подготавливать к работе разливочные ковши
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Оценивать работоспособность оборудования и подготавливать к работе оборудование для сушки и прокалки разливочных ковшей емкостью до 0,25 т в соответствии с технологическими инструкциями
	Использовать огнеупорные материалы для футеровок печей и разливочных ковшей емкостью до 0,25 т
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты
	Читать конструкторскую документацию
	Читать технологическую документацию
Необходимые знания	Огнеупорные материалы, применяемые для футеровок печей и разливочных ковшей емкостью до 0,25 т
	Методики контроля футеровки печей и разливочных ковшей емкостью до 0,25 т
	Режимы сушки и прокалки разливочных ковшей
	Типы разливочных ковшей и раздаточных печей
	Составы красок и обмазок для ковшей и печей
	Требования, предъявляемые к подготовке разливочных ковшей
	Требования, предъявляемые к подготовке изложниц
	Конструктивные особенности разливочных ковшей
	Назначение и правила использования контрольно-измерительных устройств
	Назначение и правила эксплуатации печей для сушки и прокалки разливочных ковшей
	Назначение и правила эксплуатации раздаточных печей
	Назначения изложниц и правила подготовки изложниц к заливке
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Правила чтения конструкторской документации

	Правила чтения технологической документации
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Заливка литейных форм расплавами металлов и сплавов из разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т	Код	B	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Литейщик металлов и сплавов 4-го разряда Заливщик металла 3-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года литейщиком металлов и сплавов 3-го разряда или заливщиком металла 2-го разряда
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке Прохождение противопожарного инструктажа Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте Наличие удостоверения стропальщика Наличие удостоверения о праве на работу с грузоподъемными сооружениями
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8121	Операторы металлоплавильных установок
	8122	Операторы установок полирования, металлизации и нанесения защитного слоя на металл
ЕТКС	§ 48	Литейщик металлов и сплавов 4-го разряда
	§ 21	Заливщик металла 3-го разряда
ОКПДТР	12176	Заливщик металла
	13392	Литейщик металлов и сплавов

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Заливка расплавов металлов и сплавов в кокиль разливочными ковшами емкостью от 0,25 до 5 т	Код	B/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка состояния заливочных устройств и разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т
	Проверка состояния специального инструмента и приспособлений, используемых при заливке литейных форм
	Подготовка заливочных устройств и разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т
	Проверка состояния изложниц
	Подготовка изложниц к заливке
	Проверка работоспособности печей и стендов с газовыми горелками для подсушки или прокаливания разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т
	Сушка и прокалка разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т
	Транспортирование разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т с расплавом для заливки кокилей
	Ввод в расплав модификаторов, раскислителей и присадок в соответствии с технологической документацией
	Контроль правильности сборки и надежности скрепления кокиля
	Контроль готовности кокиля к заливке
	Проверка работоспособности заливочных устройств
	Управление работой заливочных устройств
	Заполнение кокиля расплавами металлов и сплавов
	Контроль процесса заливки кокиля
	Слив остатков расплава из разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т в изложницы
Необходимые умения	Использовать специальный инструмент и приспособления для заливки литейных форм в соответствии с технологической документацией
	Визуально оценивать состояние специального инструмента и приспособлений, используемых для заливки литейных форм, в соответствии с технологической документацией
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Управлять заливочными устройствами
	Оценивать состояние заливочных устройств и разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т и подготавливать их к работе
	Оценивать состояние изложниц и подготавливать к заливке изложницы
	Оценивать работоспособность оборудования для сушки и прокалки разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т в соответствии с технологическими инструкциями
	Оценивать работоспособность заливочных устройств
	Оценивать правильность сборки и надежность крепления кокилей в соответствии с технологической документацией
	Оценивать готовность кокилей к заливке

	Подготавливать расплав в соответствии с технологической документацией
	Подготавливать к работе оборудование для сушки и прокалки разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т в соответствии с инструкциями
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты
	Читать конструкторскую документацию
	Читать технологическую документацию
Необходимые знания	Способы заливки кокилей разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т
	Методы контроля процесса заполнения кокиля расплавами металлов и сплавов разливочными ковшами емкостью от 0,25 до 5 т
	Способы транспортирования расплава в разливочных ковшах емкостью от 0,25 до 5 т
	Температуры плавления и заливки металлов и сплавов
	Режимы сушки и прокалки разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т
	Типы разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т
	Составы красок и обмазок для разливочных ковшей и печей
	Режимы заливки для ковшей разных типов и емкостью от 0,25 до 5 т
	Требования, предъявляемые к подготовке разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т
	Требования, предъявляемые к подготовке изложниц
	Правила ввода в расплав модификаторов, раскислителей и присадок
	Конструктивные особенности разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т
	Назначение и правила использования контрольно-измерительных устройств
	Назначение и правила эксплуатации печей и стендов с газовыми горелками для сушки и прокалки разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т
	Причины брака отливок
	Устройство, принцип работы и правила эксплуатации заливочных устройств
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Заливка расплавов металлов и сплавов в разовые литейные формы разливочными ковшами емкостью от 0,25 до 5 т	Код	B/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка состояния заливочных устройств и разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т
	Проверка состояния специального инструмента и приспособлений, используемых при заливке литейных форм
	Подготовка заливочных устройств и разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т
	Проверка состояния изложниц
	Подготовка изложниц к заливке
	Проверка работоспособности печей и стендов с газовыми горелками для подсушки или прокаливания разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т
	Сушка и прокалка разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т
	Транспортирование разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т с расплавом для заливки разовых литейных форм
	Ввод в расплав модификаторов, раскислителей и присадок в соответствии с технологической документацией
	Контроль правильности сборки и надежности скрепления литейных форм
	Контроль правильности простановки грузов на литейные формы
	Контроль готовности литейных форм к заливке
	Проверка работоспособности заливочных устройств
	Управление работой заливочных устройств
	Заполнение разовых литейных форм расплавами металлов и сплавов
	Контроль процесса заливки литейных форм
	Слив остатков расплава из разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т в изложницы
Необходимые умения	Использовать специальный инструмент и приспособления для заливки литейных форм в соответствии с технологической документацией
	Визуально оценивать состояние специального инструмента и приспособлений для заливки литейных форм в соответствии с технологической документацией
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Управлять заливочными устройствами
	Оценивать состояние ковшей и подготавливать к работе разливочные ковши емкостью от 0,25 до 5 т
	Оценивать работоспособность оборудования для сушки и прокалки разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т в соответствии с технологическими инструкциями
	Оценивать работоспособность заливочных устройств
	Оценивать правильность сборки и надежность крепления литейных форм в соответствии с технологической документацией
	Оценивать правильность простановки грузов на литейные формы в

	соответствии с технологической документацией
	Оценивать готовность литейных форм к заливке
	Подготавливать разливочные ковши емкостью от 0,25 до 5 т
	Подготавливать расплав в соответствии с технологической документацией
	Подготавливать к работе оборудование для сушки и прокалки разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т в соответствии с технологическими инструкциями
	Заливать литейные формы разными способами
	Транспортировать расплав в разливочных ковшах емкостью от 0,25 до 5 т
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты
	Читать конструкторскую документацию
	Читать технологическую документацию
Необходимые знания	Способы заливки разовых литейных форм разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т
	Методы контроля процесса заливки литейных форм разовых литейных форм расплавами металлов и сплавов разливочными ковшами емкостью от 0,25 до 5 т
	Способы транспортирования расплава в разливочных ковшах емкостью от 0,25 до 5 т
	Температуры плавления и заливки металлов и сплавов
	Режимы сушки и прокалки разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т
	Типы разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т
	Составы красок и обмазок для разливочных ковшей и печей
	Режимы заливки для разливочных ковшей разных типов и емкостью от 0,25 до 5 т
	Требования, предъявляемые к подготовке разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т
	Требования, предъявляемые к подготовке изложниц
	Правила ввода в расплав модификаторов, раскислителей и присадок
	Конструктивные особенности разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т
	Способы транспортирования расплава
	Назначение и правила использования контрольно-измерительных устройств
	Назначение и правила эксплуатации печей и стендов с газовыми горелками для сушки и прокалки разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т
	Причины брака отливок
	Устройство, принцип работы и правила эксплуатации заливочного устройства
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
Другие характеристики	-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Обслуживание разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т и печей	Код	B/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль состояния заливочных устройств и разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т визуально
	Контроль состояния разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т с использования контрольно-измерительных устройств
	Контроль состояния изложниц визуально
	Контроль состояния специального инструмента и приспособлений, используемых для ремонта футеровок и облицовки разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т
	Подготовка паст и замазок для ремонта футеровок и облицовки разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т
	Проверка работоспособности печей и стендов с газовыми горелками для подсушки или прокаливания разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т
	Мелкий ремонт разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т и печей
	Набивка футеровок разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т и печей в соответствии с технологическими инструкциями
	Контроль набивки футеровок разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т и печей в соответствии с технологическими инструкциями
Необходимые умения	Использовать специальный инструмент и приспособления для ремонта футеровки разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т и печей
	Визуально оценивать состояние специального инструмента и приспособлений для ремонта футеровки разливочных ковшей и печей в соответствии с технологической документацией
	Визуально оценивать состояние ковшей и подготавливать к работе разливочные ковши емкостью от 0,25 до 5 т
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Оценивать работоспособность оборудования и подготавливать к работе оборудование для сушки и прокалки разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т в соответствии с технологическими инструкциями
	Использовать огнеупорные материалы для футеровок печей и разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т
	Диагностировать неполадки в работе заливочных устройств
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты
	Читать конструкторскую документацию
	Читать технологическую документацию
Необходимые знания	Огнеупорные материалы, применяемые для футеровок печей и разливочных ковшей
	Методики контроля футеровки печей и разливочных ковшей
	Режимы сушки и прокалки разливочных ковшей
	Типы заливочных устройств и разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т

	Составы красок и обмазок для разливочных ковшей и печей
	Требования, предъявляемые к подготовке разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т
	Требования, предъявляемые к подготовке изложниц
	Правила ввода в расплав модификаторов, раскислителей и присадок
	Конструктивные особенности заливочных устройств и разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т
	Способы транспортирования расплава
	Назначение и правила использования контрольно-измерительных устройств
	Назначение и правила эксплуатации печей для сушки и прокалки разливочных ковшей емкостью от 0,25 до 5 т
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Заливка литейных форм расплавами металлов и сплавов из разливочных ковшей емкостью свыше 5 т	Код	C	Уровень квалификации	4

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Литейщик металлов и сплавов 5-го разряда Заливщик металла 4-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее двух лет литейщиком металлов и сплавов 4-го разряда или заливщиком металла 3-го разряда
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке Прохождение противопожарного инструктажа

	Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте Наличие удостоверения стропальщика Наличие удостоверения о праве на работу с грузоподъемными сооружениями
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8121	Операторы металлоплавильных установок
	8122	Операторы установок полирования, металлизации и нанесения защитного слоя на металл
ЕТКС	§ 49	Литейщика металлов и сплавов 5-го разряда
	§ 22	Заливщик металла 4-го разряда
ОКПДТР	12176	Заливщик металла
	13392	Литейщик металлов и сплавов

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Заливка разовых литейных форм при помощи заливочного оборудования и разливочных ковшей емкостью свыше 5 т	Код	C/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	
	Проверка состояния заливочного оборудования и разливочных ковшей емкостью свыше 5 т
	Проверка состояния специального инструмента и приспособлений, используемых при заливке разовых литейных форм
	Подготовка заливочного оборудования и разливочных ковшей емкостью свыше 5 т
	Проверка состояния изложниц
	Подготовка изложниц к заливке
	Проверка работоспособности печей и стендов с газовыми горелками для подсушки или прокаливания разливочных ковшей емкостью свыше 5 т
	Сушка и прокалка разливочных ковшей емкостью свыше 5 т
	Транспортирование разливочных ковшей емкостью свыше 5 т с расплавом для заливки литейных форм
	Ввод в расплав модификаторов, раскислителей и присадок в соответствии с технологической документацией
	Контроль правильности сборки и надежности скрепления разовых литейных форм
	Контроль правильности простановки грузов на литейной форме
	Контроль готовности литейной формы к заливке
	Проверка работоспособности заливочного оборудования

	Управление работой заливочного оборудования
	Заполнение разовых литейных форм расплавами металлов и сплавов
	Контроль процесса заливки литейных форм
	Слив остатков расплава из разливочного ковша в изложницу
Необходимые умения	Использовать специальный инструмент и приспособления для заливки литейных форм в соответствии с технологической документацией
	Визуально оценивать состояние специального инструмента и приспособлений для заливки литейных форм в соответствии с технологической документацией
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Управлять заливочным оборудованием
	Оценивать состояние и подготавливать к работе разливочные ковши емкостью свыше 5 т
	Оценивать работоспособность оборудования для сушки и прокалки разливочных ковшей емкостью свыше 5 т в соответствии с технологическими инструкциями
	Оценивать работоспособность заливочного оборудования
	Оценивать правильность сборки и надежность крепления литейных форм в соответствии с технологической документацией
	Оценивать правильность простановки грузов на литейные формы в соответствии с технологической документацией
	Оценивать готовность литейных форм к заливке
	Подготавливать разливочные ковши емкостью свыше 5 т
	Подготавливать расплав в соответствии с технологической документацией
	Подготавливать к работе оборудование для сушки и прокалки разливочных ковшей емкостью свыше 5 т в соответствии с технологическими инструкциями
	Заливать литейные формы разными способами
	Транспортировать расплав в разливочных ковшах емкостью свыше 5 т
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты
	Читать конструкторскую документацию
	Читать технологическую документацию
Необходимые знания	Способы заливки разовых литейных форм заливочным оборудованием или разливочными ковшами емкостью свыше 5 т
	Методы контроля процесса заливки литейных форм заливочным оборудованием или разливочными ковшами емкостью свыше 5 т
	Процессы, протекающие в литейной форме при ее заливке расплавом
	Способы транспортирования расплава
	Температуры плавления и заливки металлов и сплавов
	Режимы сушки и прокалки разливочных ковшей емкостью свыше 5 т
	Типы заливочного оборудования и разливочных ковшей емкостью свыше 5 т
	Составы красок и обмазок для разливочных ковшей емкостью свыше 5 т и печей
	Режимы заливки для разливочных ковшей разных типов и емкостью свыше 5 т
	Требования, предъявляемые к подготовке разливочных ковшей емкостью свыше 5 т
	Требования, предъявляемые к подготовке изложниц
	Правила ввода в расплав модификаторов, раскислителей и присадок

	Конструктивные особенности разливочных ковшей емкостью свыше 5 т
	Способы транспортирования расплава
	Назначение и правила использования контрольно-измерительных устройств
	Назначение и правила эксплуатации печей и стендов с газовыми горелками для сушки и прокалки разливочных ковшей емкостью свыше 5 т
	Причины брака отливок
	Устройство, принцип работы и правила эксплуатации заливочного оборудования
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Ремонт разливочных ковшей емкостью свыше 5 т и печей в составе ремонтной бригады	Код	C/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль состояния заливочного оборудования и разливочных ковшей емкостью свыше 5 т
	Контроль состояния заливочного оборудования и разливочных ковшей емкостью свыше 5 т с использования контрольно-измерительных устройств
	Контроль состояния изложниц
	Контроль состояния специального инструмента и приспособлений, используемых для ремонта футеровок и облицовки разливочных ковшей емкостью свыше 5 т
	Подготовка паст и замазок для ремонта футеровок и облицовки разливочных ковшей емкостью свыше 5 т
	Проверка работоспособности печей и стендов с газовыми горелками для подсушки или прокаливания разливочных ковшей емкостью свыше 5 т
	Работы по ремонту заливочного оборудования и разливочных ковшей емкостью свыше 5 т и печей
	Набивка футеровок разливочных ковшей и печей в соответствии с технологическими инструкциями
	Контроль набивки футеровок разливочных ковшей и печей в соответствии с технологическими инструкциями
Необходимые умения	Использовать специальный инструмент и приспособления для ремонта

	футеровки разливочных ковшей и печей
	Визуально оценивать состояние специального инструмента и приспособлений для ремонта футеровки разливочных ковшей емкостью свыше 5 т и печей в соответствии с технологической документацией
	Визуально оценивать состояние заливочного оборудования и разливочных ковшей емкостью свыше 5 т и подготавливать их к работе
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Оценивать работоспособность оборудования и подготавливать к работе оборудование для сушки и прокалки разливочных ковшей емкостью свыше 5 т в соответствии с технологическими инструкциями
	Использовать огнеупорные материалы для футеровок печей и разливочных ковшей емкостью свыше 5 т
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты
	Читать конструкторскую документацию
	Читать технологическую документацию
	Диагностировать неполадки в работе заливочного оборудования
Необходимые знания	Огнеупорные материалы, применяемые для футеровок печей и разливочных ковшей
	Методики контроля футеровки печей и разливочных ковшей
	Способы транспортирования расплава
	Температуры плавления и заливки сплавов
	Режимы сушки и прокалки разливочных ковшей емкостью свыше 5 т
	Типы заливочного оборудования и разливочных ковшей емкостью свыше 5 т
	Составы красок и обмазок для ковшей и печей
	Требования, предъявляемые к подготовке заливочного оборудования и разливочных ковшей емкостью свыше 5 т
	Требования, предъявляемые к подготовке изложниц
	Правила ввода в расплав модификаторов, раскислителей и присадок
	Конструктивные особенности заливочного оборудования и разливочных ковшей емкостью свыше 5 т
	Способы транспортирования расплава
	Назначение и правила использования контрольно-измерительных устройств
	Назначение и правила эксплуатации печей для сушки и прокалки разливочных ковшей емкостью свыше 5 т
	Назначение и правила эксплуатации заливочного оборудования и разливочных ковшей емкостью свыше 5 т
	Причины брака отливок
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Общероссийское объединение работодателей «Российский союз промышленников и предпринимателей», город Москва
Управляющий директор Управления развития квалификаций Смирнова Юлия Валерьевна

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	ОАО «Акционерная компания «Туламашзавод», город Тула
2	ОАО «ГМС Ливгидромаш», город Ливны, Орловская область
3	ОАО «Ил», город Москва
4	ОАО «Концерн «Калашников», город Ижевск
5	ОАО «Краснодарский приборный завод «Каскад», город Краснодар
6	ОАО «КЭМЗ», город Котлас, Архангельская область
7	ОАО «ЛМЗ имени К. Либкнехта», город Санкт-Петербург
8	ОАО «ММП имени В. В.Чернышева», город Москва
9	ОАО «НИИЭИ», город Электроугли, Московская область
10	ОАО «НМЗ Искра», город Новосибирск
11	ОАО «Петрозаводскмаш», город Петрозаводск, Республика Карелия
12	ОАО «Роствертол», город Москва
13	ОАО «Серовский механический завод», город Серов, Свердловская область
14	ОАО «Электромашиностроительный завод «ЛЕПСЕ», город Киров
15	ОООР «СоюзМаш России», город Москва
16	ФГБОУ ВПО «Московский государственный технический университет имени Н. Э. Баумана», город Москва

---

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

[3] Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2006, № 27, ст. 2878; 2013, № 14, ст. 1666).

[4] Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848).

[5] Приказ МЧС России от 12 декабря 2007 г. № 645 «Об утверждении Норм пожарной безопасности «Обучение мерам пожарной безопасности работников организаций» (зарегистрирован Минюстом России 21 января 2008 г., регистрационный № 10938), с изменениями, внесенными приказами МЧС России от 27 января 2009 г. № 35 (зарегистрирован Минюстом России 25 февраля 2009 г., регистрационный № 13429) и от 22 июня 2010 г. № 289 (зарегистрирован Минюстом России 16 июля 2010 г., регистрационный № 17880).

[6] Постановление Минтруда России, Минобразования России от 13 января 2003 г. № 1/29 «Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций» (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный № 4209), с изменениями, внесенными приказом Минтруда России, Минобрнауки России от 30 ноября 2016 г № 697н/1490 (зарегистрирован Минюстом России 16 декабря 2016 г., регистрационный № 44767).

[7] Приказ Ростехнадзора от 12 ноября 2013 г. № 533 «Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 31 декабря 2013 г., регистрационный № 30992), с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 12 апреля 2016 г. № 146 (зарегистрирован Минюстом России 20 мая 2016 г., регистрационный № 42197).

[8] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, раздел «Литейные работы».

[9] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

gost.e-ecolog.ru