ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-265.89

ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МУТНОСТЬЮ ДО 1500 мг/л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5 тыс. $м^3$/сутки

Альбом 5

КЖИ Строительные изделия

23821-07

СФ ЦИПП 620062, г.Свердловск, ул.Чебышева, 4
Зак.153 инв. 23821-07 тираж 80
Сдано в печать 22.12.1989 Цена 2-88

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-265.89

ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МУТНОСТЬЮ ДО 1500 мг/л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5 тыс $м^3$/сутки

Альбом 5

23821-07

Строительные изделия

Разработан
ЦНИИЭП инженерного оборудования
городов жилых и общественных зданий
Главный инженер института /А. Кетаов/
Главный инженер проекта /Е. Беляева/

Утвержден Госгражданстроем
приказ от 29 июля 1986 г. N 242

© сф ЦИТП Госстрой СССР, 1989г.

Содержание альбома

Форм.	Обозначение	Наименование	NN стр.	Примечан.
А3	ТП901-3-265.89 КЖ.И 1.000	Колонны 2КО3.42-2.2-1...	3...8	
		2КО3.42-2.2-11		
А3	КЖ.И 2.000	Колонны 2КД 3.42-2.3-1...	9;10	
		2КД 3.42-2.3-3		
А3	КЖ.И 3.000	Колонна 1КД 3.42-1	11	
А3	КЖ.И 4.000	Колонна 1КО3. 42-1	12	
А3	КЖ.И 5.000	Колонна 2К 3. 42-2-1	13	
А3	КЖ.И 6.000	Колонна К8Ч-8-1...	14;15	
		К8Ч-8-6		
А3	КЖ.И 7.000	Колонна 1КФ 94-1-Н-1	16	
		1КФ 94-1-Н-2		
А3	КЖ.И 21.000	Ригели РОП Ч.57-40-1	17	
		РОП Ч.57-40-2; РОП Ч.57-40-3		
А3	КЖ.И 22.000	Ригели РДП Ч.57-60-АтV-1...	18;19	
		РДП Ч.57-60-АтV-5		
А3	КЖ.И 23.000	Ригель РДП Ч.57-45-1	20	
А3	КЖ.И 31.000	Балка покрытия 1БДР 18-3АIVт-1	21	
А3	КЖ.И Ч1.000	Плита покрытия 1ПГ-2АIVт-90ФН-300А-1		
		1ПГ-2АIVт-90ФН-300А-3	22	
А3	КЖ.И Ч2.000	Плита перекрытия ПРС56.15-10АIVт-1	23	
А3	КЖ.И Ч3.000	Перемычка 4ПГ30-40	24	
А3	КЖ.И Ч4.000	Перемычка 5ПБ30-27	25	
А3	КЖ.И 51.000	Диафрагма жесткости 2Д30.42н-1;	26;27	
		2Д30. 42н-2; 2Д30.42-3		
А3	КЖ.И 52.000	Диафрагма жесткости 2Д26.42-1	28	
А3	КЖ.И 53.000	Диафрагма жесткости 2Д24.42-1	29	

Форм.	Обозначение	Наименование	NN стр.	Примечан
А3	КЖ.И 61.000	Панель стеновая ПС60.12.20-2Л3Ч-А	30	
А4	КЖИ 71.000	Сетка арматурная С1	31	
А4	КЖ.И 72.000	Сетка арматурная С2	31	
А4	КЖ.И 80.000	Соединительный элемент МС3	32	
А4	КЖ.И 73.000	Желоб Ж1	32	
А4	КЖ.И 74.000	Желоб Ж2	33	
А4	КЖ.И 75.000	Водослив В1	33	
А3	КЖ.И 81.000	Рама металлическая РМ1	34	
А3	КЖ.И 82.000	Рама металлическая РМ2	35	
А3	КЖ.И 83.000	Щит металлический Щ1-..Щ5	36	
А3	КЖ.И 84.000	Щит металлический Щ6...Щ8	37	

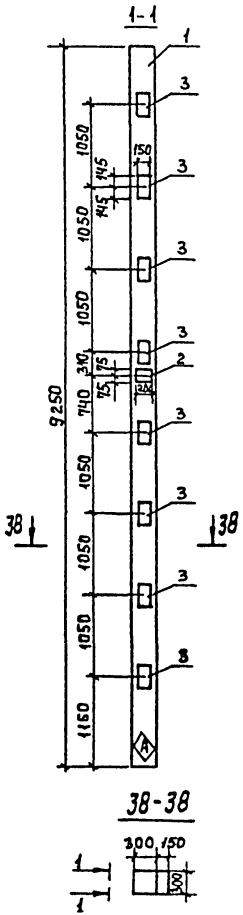
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал: Богатова Формат А3

23821-07

Альбом 5

Рис. 1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение КЖ.И 1.0.0.0												Примеч.
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	
				Сборочные единицы													
А3		1	1.020-1/83 2-1 09-03	Колонна 2КО3.42-2.2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
А4		2	1.020-1/83 2-15 24	Изделие закладное МН-19	1	2	1							1			
А4		3	1.020-1/83 2-15 23	Изделие закладное МН-13	8	16	8							8			
А4		4	1.020-1/83 2-15 24-08	Изделие закладное МН-40		1	2	3	3	3		3	3	2	1		
А4		5	1.020-1/83 2-15 25-01	Изделие закладное МН-26			1					1	1	1			
А4		6	1.020-1/83 2-15 26	Изделие закладное МН-27			2	2									
А4		7	1.020-1/83 2-15 24-07	Изделие закладное МН-34					4	3		3	3				
А4		8	1.020-1/83 2-15 31	Изделие закладное МН-44				4		4		2	4		4		
А4		9	1.020-1/83 2-15 24-06	Изделие закладное МН-33				3	4	3		2	2		3		
А4		10	1.020-1/83 2-15 24-09	Изделие закладное МН-41							2				2		
А4		11	1.020-1/83 2-15	Изделие закладное МН-38							1						

1. Покрытие поверхности закладных деталей: Гор. ц. 50-60
2. Знак Ⓐ нанести несмываемой краской.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной проволоки.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Провер.	Левина	
Инж. ПК.	Лазарева	
Зав. гр.	Левина	
Н. контр.	Макарищева	
Нач. отд.	Письман	

ТП 901-3-265.89 КЖ.И 1.0.0.0

Колонны
2КО3.42-2,2-1...
2КО3.42-2,2-11

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2115	1:50
Лист 1	Листов 5	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал: Богатова Формат А3

23826-07

Альбом 5

Рис.2

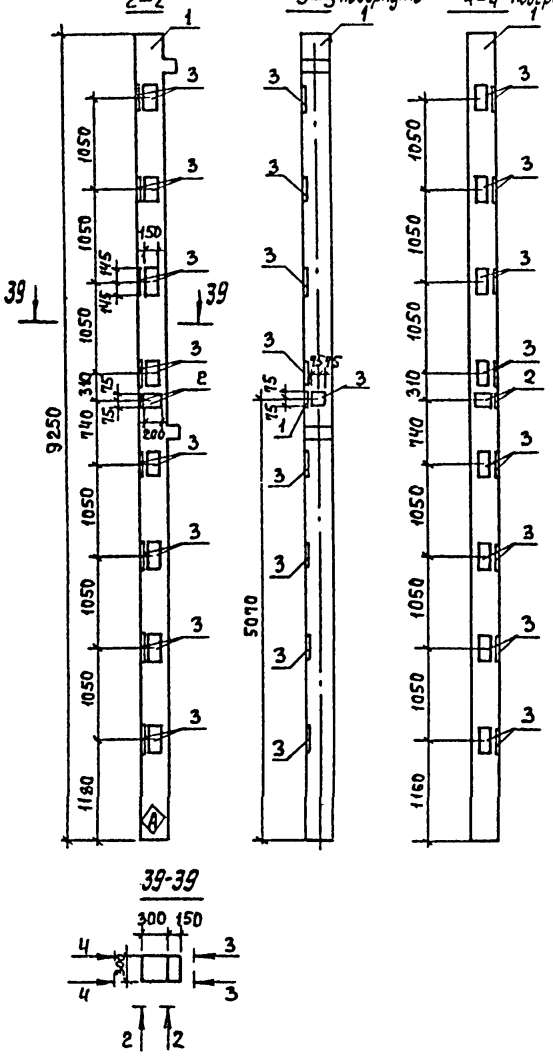


Рис.3

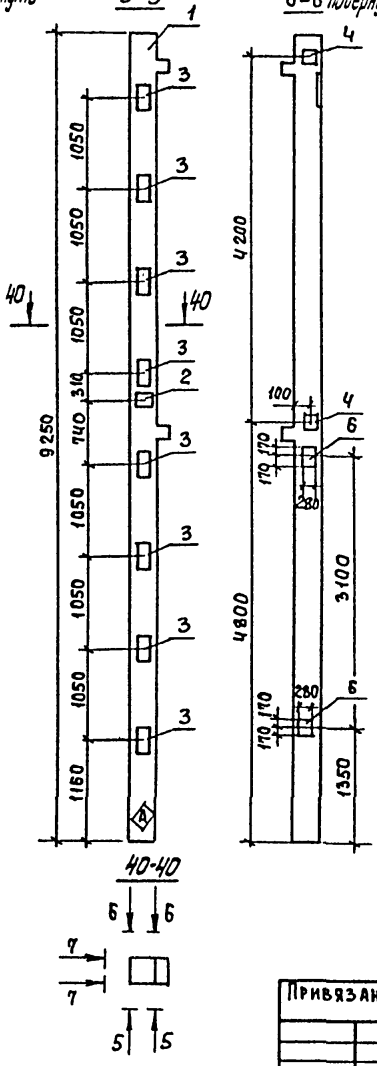
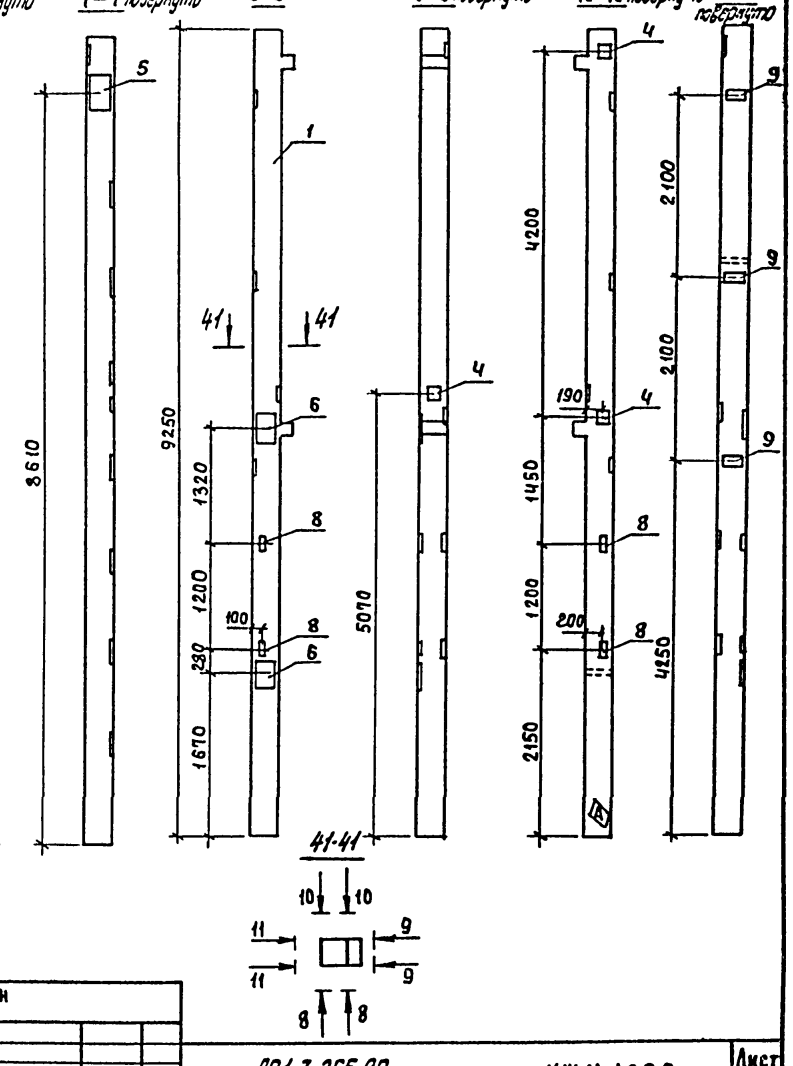


Рис.4



Привязан			
Инв.№			

ТП 901-3-265.89 КЖИ 1.0.0.0 Лист 2

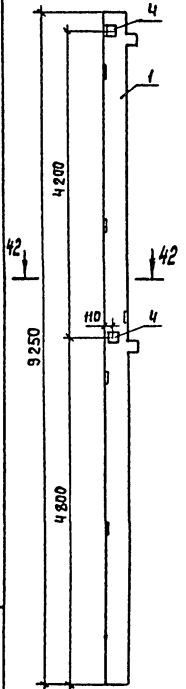
Копировал: Богатова Формат А3

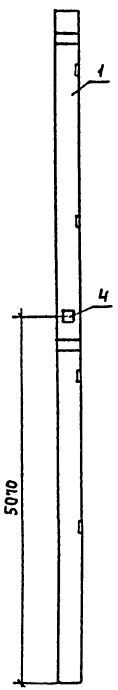
28921-07

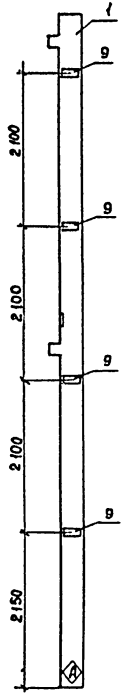
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 5

Рис. 5







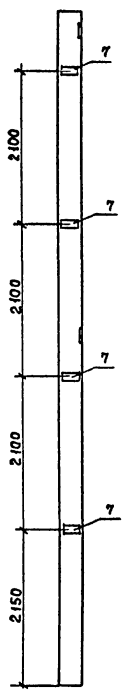
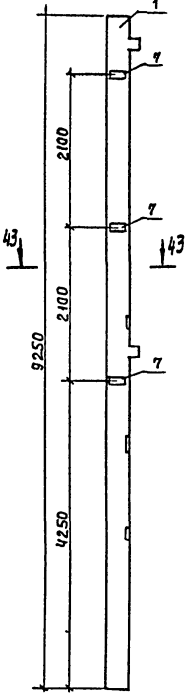
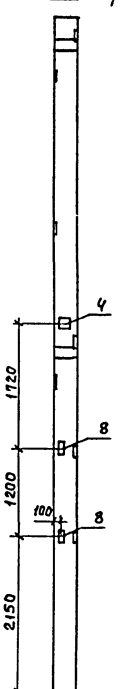
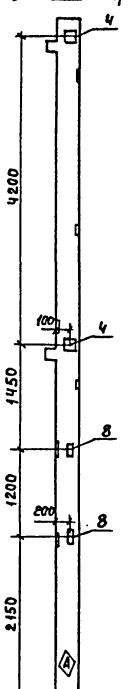
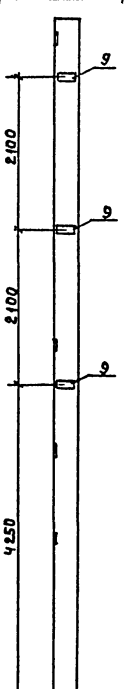


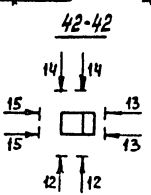
Рис. 6

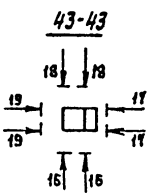












Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

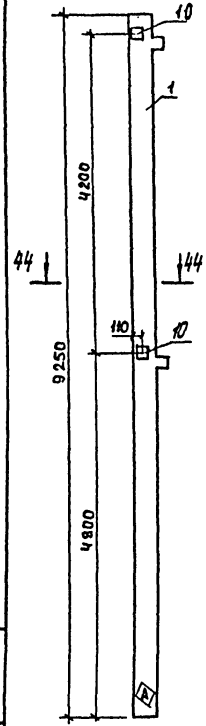
Привязан				
Инв. №				

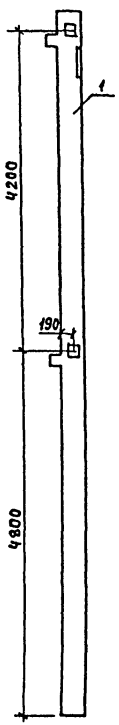
ТП 901-3-265.89 КЖИ 1.0.0.0 Лист 3

Копировал: Богатова Формат А3

23221-1т

Рис. 7





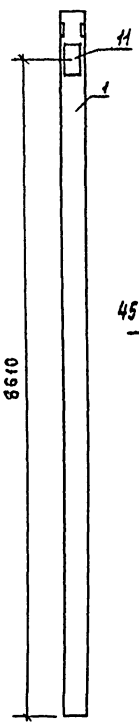
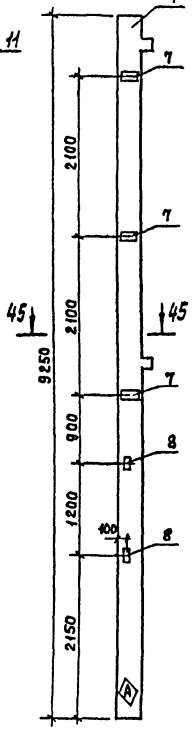
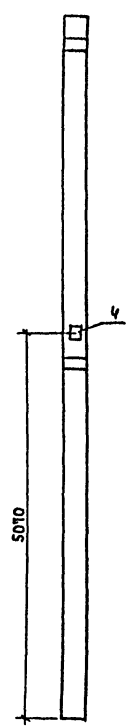
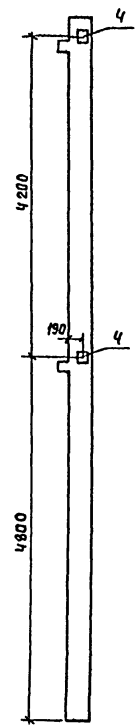
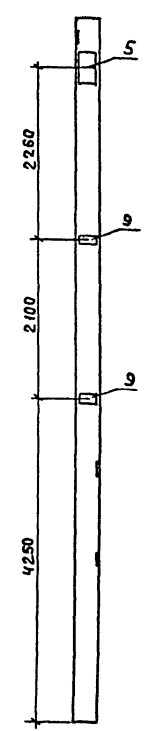


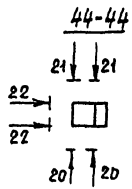
Рис. 8

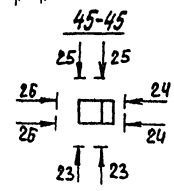












Привязан

Инв. №

ТП 901-3-265.89

КЖ.И 1.0.0.0

Лист 4

Копировал: Богатова

Формат А3

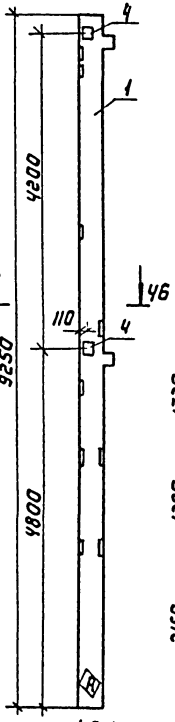
23821-07

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

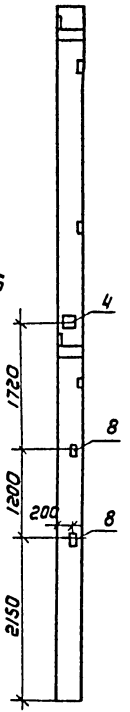
Альбом 5

Рис. 9

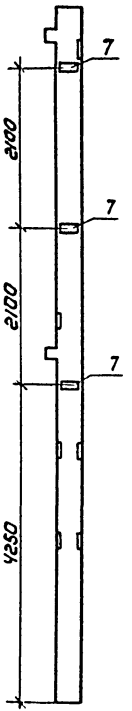
27-27



28-28 повернуто



29-29 повернуто



30-30 повернуто

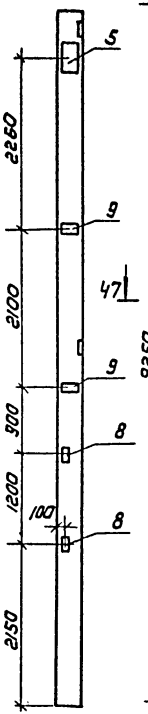
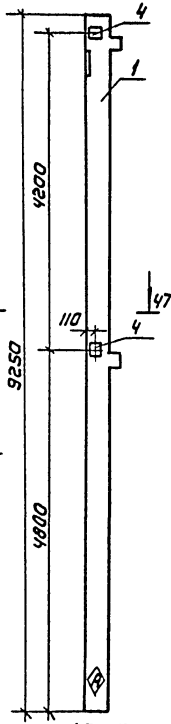
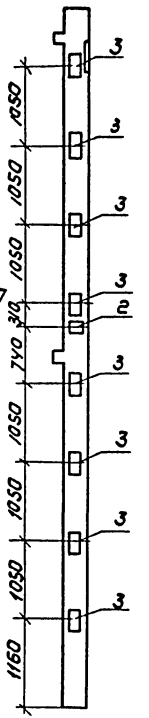


Рис. 10

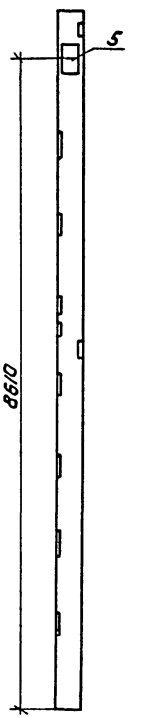
31-31



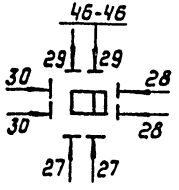
32-32 повернуто



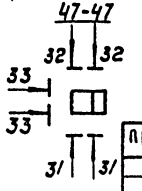
33-33 повернуто



46-46



47-47



Обозначение	Марка	Рис.
ТП 901-3-265.89 КЖ.ИИ.0.0.0	2К03.42-2.2-1	1
01	2К03.42-2.2-2	2
02	2К03.42-2.2-3	3
03	2К03.42-2.2-5	4
04	2К03.42-2.2-6	5
05	2К03.42-2.2-7	6
06	2К03.42-2.2-8	7
07	2К03.42-2.2-9	8
08	2К03.42-2.2-10	9
09	2К03.42-2.2-11	10
10	2К03.42-2.2-4	11

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ТП 901-3-265.83 КЖ.ИИ 1.0.0.0

Лист 5

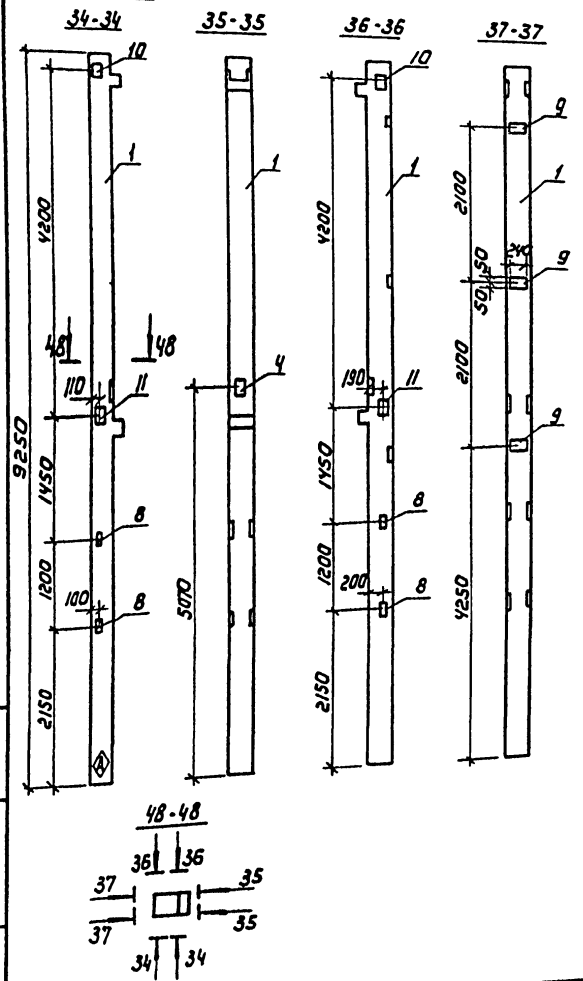
Копировал: Коршунова

Формат А3

23821-07

Альбом 5

Рис. 11



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные														Всего
	Арматура класса A-III ГОСТ 5781-82							Прокат марки Вст3кп2 ГОСТ 103-76							
	ф8	ф12	ф14	ф16	ф18	ф22	Итого	-6×60	-6×100	-10×210	8×150	12×150	12×280	16×280	Итого	
2КО3.У2-2.2-1		2.1		26.52			28.62					35.63			35.63	64.25
2.КО3.У2-2.2-2		4.16		53.0			57.16					71.3			71.3	128.46
2КО3.У2-2.2-3		4.86	3.1	26.52	7.68		42.16			8.5	2.82	35.63	17.94		64.89	107.05
2КО3.У2-2.2-4	0.48	6.36					6.84	1.7		4.59	4.23		17.94		28.46	35.3
2КО3.У2-2.2-5	1.6	6.88					8.48		4.52	6,12	4.23				14.87	23.35
2КО3.У2-2.2-6	1.68	6.0					7.68	1.68	3,39	4.59	4.23				13.89	21.57
2КО3.У2-2.2-7		2.8				5.1	7.9				5.64			14.8	20.44	27.64
2КО3.У2-2.2-8	1.44	5,3	3.12				9.86	0.84	3.39	11.56	4.23				20.0	29.9
2КО3.У2-2.2-9	1.68	3.4	3.12				8.2	1.68	3,36	11.56	4.23				20,83	29.03
2КО3.У2-2.2-10		5.62	3.12	26,52			35,26			8.5	4.23	35.63			48,36	83,62
2КО3.У2-2.2-11	0.48	5.84					6,32	1.68		4.59	7.05				13,32	19.64

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Привязан

Инв.№

ТП 904-3-265.89 КЖ.И 1.0.0.0

Лист 6

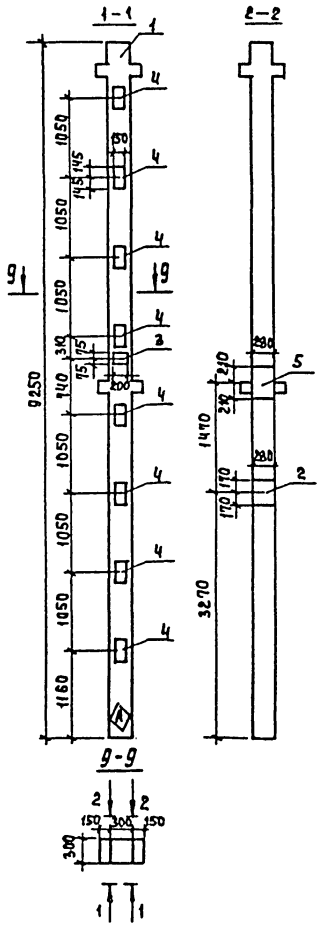
Копировал: Коршунова

Формат: А3

23121-07

Альбом 5

Рис. 1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. КЖ.И 2.000 –	01	02	03		Примеч.
				Сборочные единицы						
А3		1	1.020-1/83 2-109-01	Колонна 2КД 3.42-2.3	1	1	1			
А4		2	1.020-1/83 2-15 26	Изделие закладное МН-27	1					
А4		3	1.020-1/83 2-15 24	" МН-19	1					
А4		4	1.020-1/83 2-15 23	" МН-13	8					
А4		5	1.020-1/83 2-15 23-06	" МН-38	1	1				
А4		6	1.020-1/83 2-15 24-09	" МН41		1	1			
А4		7	1.020-1/83 2-15 24-07	" МН-34			4			

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные												Всего
	Арматура класса А-III ГОСТ 5781-82							Прокат марки Вст3кп2					
	ф8	ф12	ф16	ф18	ф22		Итого	12х280	12х150	16х280	8х150	6х100	Итого	
2КД 3.42-2.3-1		3.0	26.5	3.8	5.1		38.4	9.0	35.6	29.6			74.2	112.6
2КД 3.42-2.3-2		1.8			5.1		6.9			29.6	2.8		32.4	39.5
2КД 3.42-2.3-3	1.6	1.0					2.6				2.8	4.5	7.3	10.0

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Провер.	Левина	
Инж. ПК	Лазарева	
Зав. гр.	Левина	
Н. контр.	Даниевский	
Нач. отд.	Письман	

ТП 901-3-265.89 КЖ.И 2.000

Колонна 2КД 3.42-2.3-1... 2КД 3.42-2.3-3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2149	1:5
Лист 1	Листов 2	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал: Богатова Формат А3

Альбом 5

Рис. 2

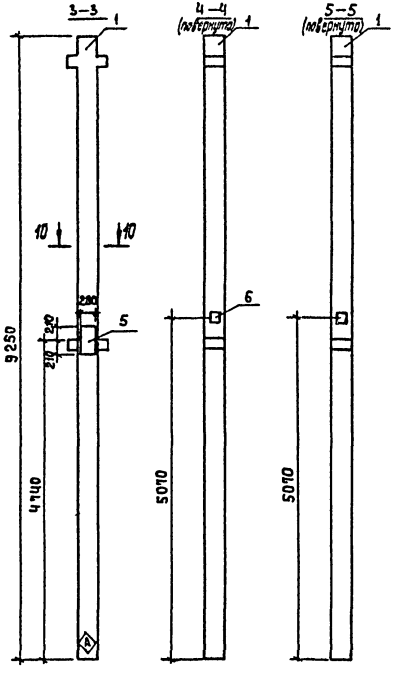
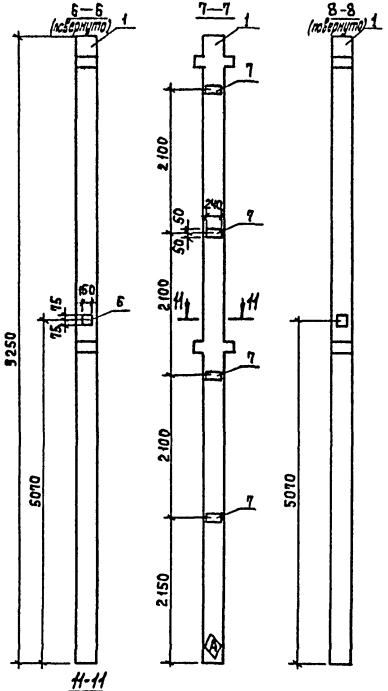


Рис. 3





Обозначение	Марка	Рис.
ТП 901-3-265.89 КЖИ.2.000	2КД3.42-23-1	1
-01	2КД3.42-23-2	2
02	2КД3.42-23-3	3

Привязан

Инв. №

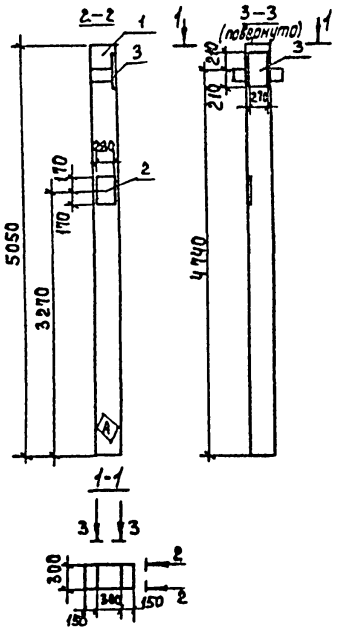
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ТП 901-3-265.89 КЖ.И 2.000 Лист 2

Копировал: Богатова Формат А3

23821-07

Альбом 5



Спецификация на дополнительные закладные изделия

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				Сборочные единицы		
		1	1.020-1/83 2-1 05	Колонна 1КД 3.42	1	
А4		2	1.020-1/83 2-15 26	Изделие закладное МН-29	1	
А4		3	1.020-1/83 2-15 23-06	" МН-38	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

Марка	Изделия закладные								
	Арматура класса AIII ГОСТ 5781-82				Прокат марки ВСТ3ПС6 ГОСТ 103-76				
	ф18	ф12	ф22	Итого	-12х280-	-16х280		Итого	Всего
1КД 3.42-1	3.8	0.9	5.1	9.8	9.0	29.6		38.6	48.4

1. Покрытие закладных деталей: Гор. ц. 50-80.
2. Знак Ⓐ нанести несмываемой краской.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной проволоки.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Провер.	Левина		
Инж. ц. к.	Лазарева		
Зав. гр.	Левина		
Н. контр.	Даниловский		
Нач. отд.	Письман		

ТП 901-3-265.89 КЖ.И 3.0.0.0

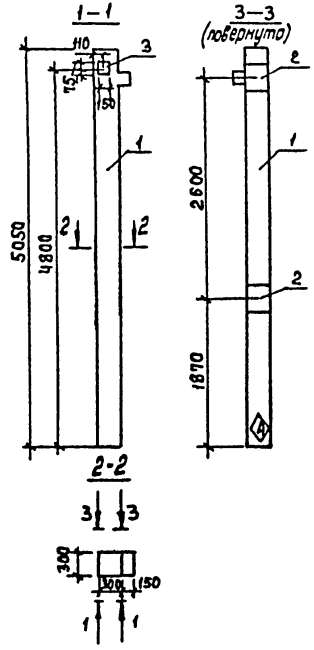
Колонна 1КД 3.42-1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1170	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал: Богатова Формат А3

Альбом 5



Спецификация на дополнительные закладные изделия

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				Сборочные единицы		
А3		1	1.020-1/83 2-15 05-01	Колонна 1 КО3.42	1	
А4		2	1.020-1/83 2-15 26	Изделие закладное Мн-27	2	
А4		3	1.020-1/83-2-15 24-08	" Мн-40	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

Марка	Изделия закладные								Всего
	Арматура класса А III ГОСТ 5781-82				Прокат марки ВСт3пс6 ГОСТ 103-76				
	ф18	ф12		Итого	-12×220 -8×150			Итого	
1 КО 3.42-1	7.7	1.5		9.2	17.9	1.4		19.4	28.6

1. Покрытие поверхности закладных деталей: Гор. ц. 60-60.
2. Знак Ⓐ нанести несмываемой краской.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной проволоки.

Провер.	Левина		
Инж. Пр.	Лазарева		
Зав. гр.	Левина		
Н. контр.	Даниловский		
Нач. отд.	Письман		

ТП 901-3-265.89 К Ж.И Ч.000

Колонна 1 КО 3.42-1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1153	1:50
Лист	Листов 1	

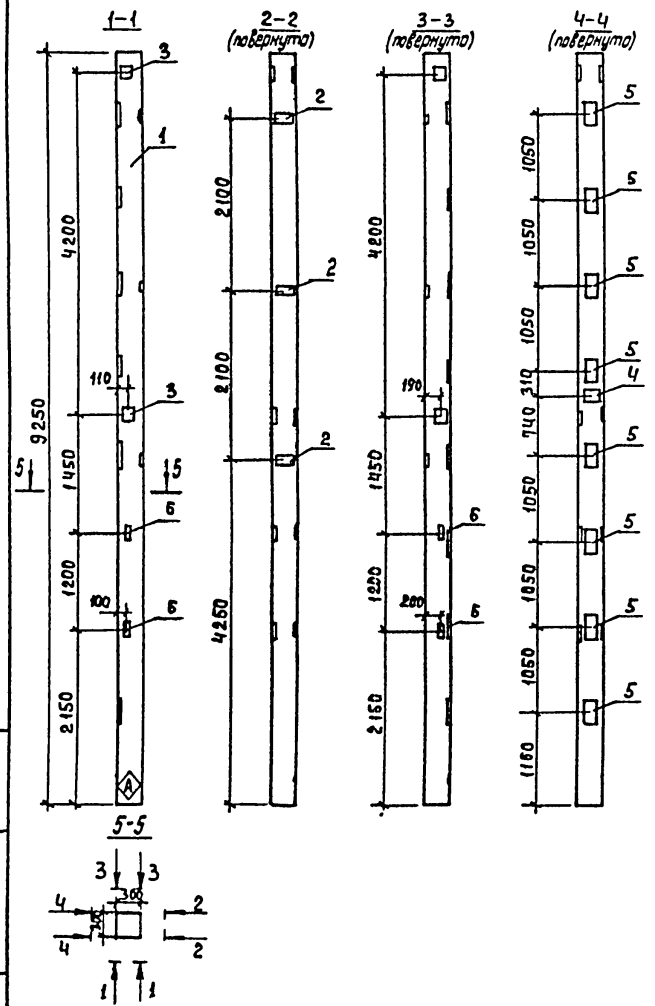
ЦНИИЭП инженерного оборудован. г. Москва

Копировал: Богатова Формат А3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

23821-07

Альбом 5



Спецификация на дополнительные закладные изделия

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				Сборочные единицы		
А3		1	1.020-1/83 2-1 09-05	Колонна 2К3.42-2	1	
А4		2	1.020-1/83 2-15 24-06	Изделие закладное МН-33	3	
А4		3	1.020-1/83 2-15 24-09	" МН-41	2	
А4		4	1.020-1/83 2-15 24	" МН-19	1	
А4		5	1.020-1/83 2-15 23	" МН-13	8	
А4		6	1.020-1/83 2-15 31	" МН-44	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

Марка	Изделия закладные									
	Арматура класса AIII ГОСТ 5781-82				Прокат марки ВСт3пс6 ГОСТ 103-76					
	ф8	ф12	ф16	Итого	-6х100	-8х150	-12х150	-6х60	Итого	Всего
2К 3.42-2-1	1.7	4.2	26.5	32.4	3.4	5.6	35.6	1.7	46.3	78.7

1. Покрытие поверхности закладных деталей: Гор. ц. 50-60.
2. Знак Ⓐ нанести несмываемой краской.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной проволоки.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	

Провер.	Левина	
Инж. II к.	Лазарева	
Зав. гр.	Левина	
Н. контр.	Данилевский	
Нач. отд.	Письман	

тп 901-3-265.89 КЖ.И 5.0.0.0

Колонна 2К 3.42-2-1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2081	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал: Богатова Формат А3

29291-177

Альбом 5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. КЖ.6.000							Примечание
						-01	-02	-03	-04	-05		
			1.423-3 вып.1	Документация Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов.								
				Сборочные единицы								
А3		1	1.423-3 вып.1	Колонна К 84-8	1	1	1	1	1	1		
А3		2	1.423-3 вып.2	Изделие закладное НМ1-12	2		2	2		2		
А3		3	1.423-3 вып.2	Изделие закладное НМ1-13		5		1	1	1		
А3		4	1.423-3 вып.2	Изделие закладное М2-14			2					

Обозначение	Марка	Рис.
ТП 901-3-26589КЖ.И.6.000	К84-8-1	1
01	К84-8-2	2
02	К84-8-3	3
03	К84-8-4	4
04	К84-8-5	5
05	К84-8-6	6

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные										Всего
	Арматура класса					Прокат марки					
	А-I	А-III				Вст3 кп2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76					
	6	12	14	16	22	S10					
К84-8-1	0.4	4.0			2.8	11.94					19.14
К84-8-2	1.0		17.5		7.0	46.0					71.5
К84-8-3	0.4	4.0		5.0	2.8	25.1					37.3
К84-8-4	0.6	4.0	3.5		4.2	21.1					33.4
К84-8-5	0.2		3.5		1.4	9.2					14.3
К84-8-6	0.6	4.0	3.5		4.2	21.1					33.4

1. Покрытие поверхности закладных изделий: Гор.ц.50-60.
2. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной проволоки.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан

Инв.№

Провер.	Левина	
Вед.инж.	Смыслова	
Зав.гр.	Левина	
Н.контр.	Макаричева	
Нач.отд.	Письман	

ТП 901-3-265.89 КЖ.И.6.0.0.0

Колонна К84-8-1 ... К84-8-6

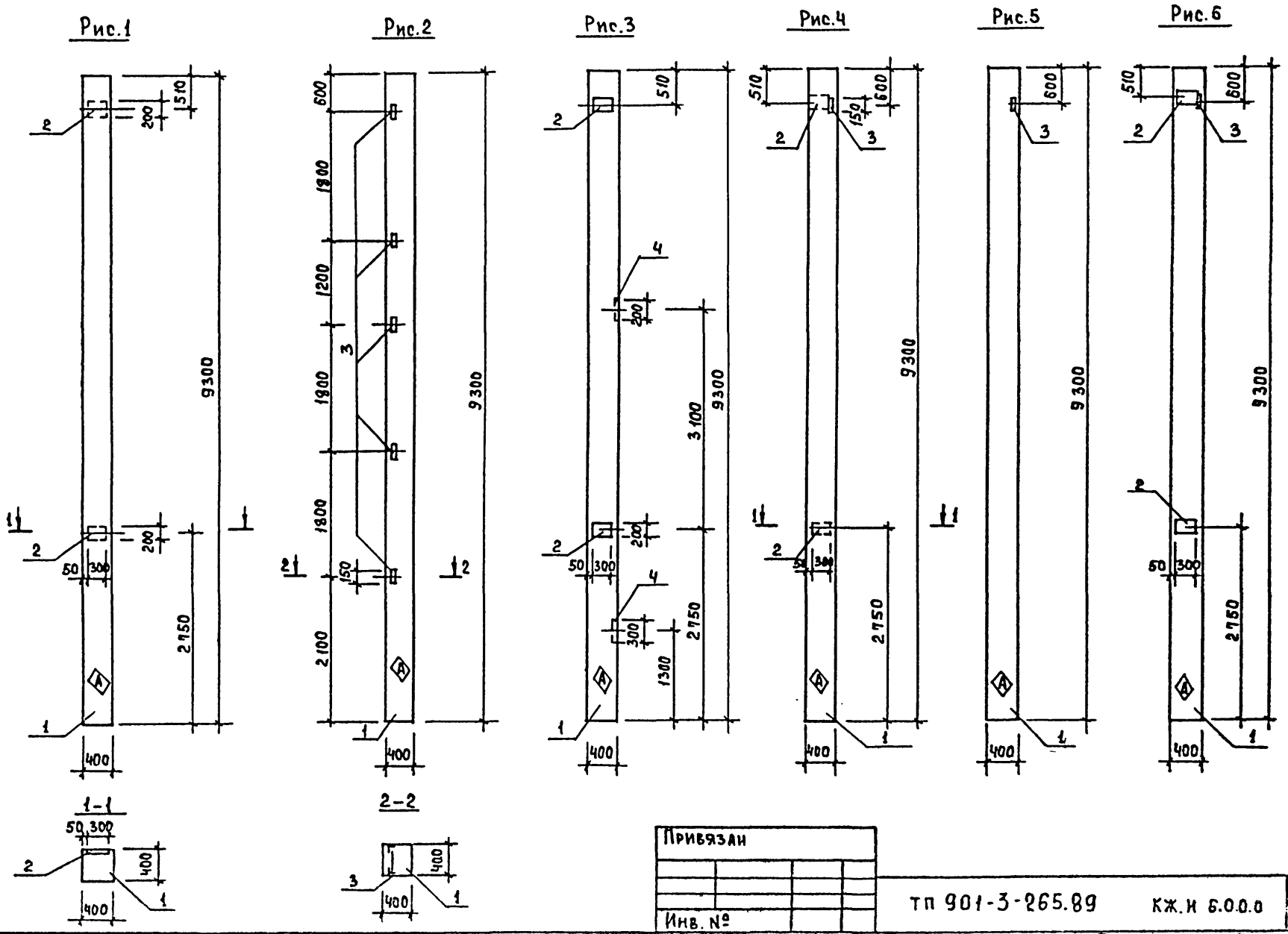
Стадия	Масса	Масштаб
Р	3700	—
Лист 1	Листов 2	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал: Богатова Формат А3

23821-07

Альбом 5



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

ТП 901-3-265.89 КЖ.И 6.0.0.0

Лист 2

Копировал: Богатова Формат А3

Альбом 5

Рис 1

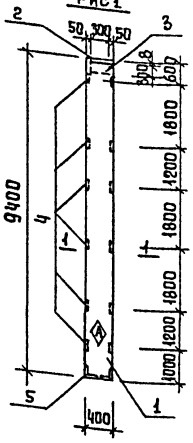
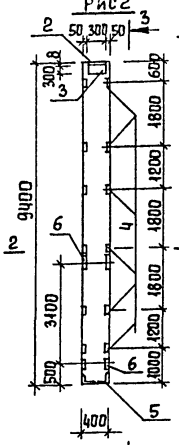
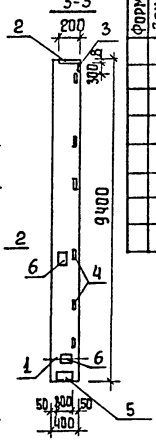


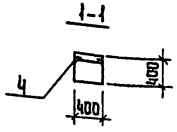
Рис 2



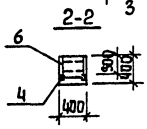
3-3



1-1



2-2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение КЖ.И 7.000				Примечание
						-01			
				Сборочные единицы					
		1	1.427.1-3 вып.1/87	Колонна 7КФ94-1-И					
		2	1.427.1-3.2/87 - 121	Изделие закладное МН3	1	1			
		3	1.427.1-3.2/87- 119	Изделие закладное МН1	1	1			
		4	1.427.1-3.2/87- 133	Изделие закладное МН29	6	6			
		5	1.427.1-3.2/87 - 125	Изделие закладное МН8	1	1			
		6	1.400-15. в.1.210-42	Изделие закладное МН209-5		2			

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные										Всего
	Арматура класса А-III ГОСТ 5781-82				Прокат марки Вст3 кп2 ГОСТ 103-76			ГОСТ 8509-86			
	10	12	ф 14	Итого	S10	S8	Итого	63х5	90х6	Итого	
7КФ 94-1-И-1	3,42	1,8	3,06	8,28	4,7	5,7	10,4	86,4	5,0	91,4	110,1
7КФ 94-1-И-2	3,42	4,6	3,06	11,1	33,1	5,7	38,8	86,4	5,0	91,4	102,5

Обозначение	Марка	Рис.
тп 901-3-265.89 кж.и 7.000	7КФ94-1-И-1	1
-01	7КФ94-1-И-2	2

Привязан

Инв. №

Провер.	Левина	
Вед. инж.	Смыслова	
Зав. гр.	Левина	
Н. контр.	Махарищева	
Нач. отд.	Письман	

ТП 901-3-265.89 КЖ.И.7.000

Колонна 7КФ 94-1-И-1; 7КФ 94-1-И-2.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3500	1:100

Лист | Листов 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал Еремченко

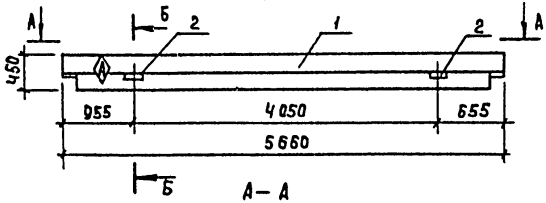
Формат А3

23821-07

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 5

Рис. 1



А – А

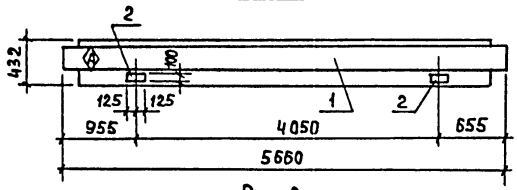


Рис. 2

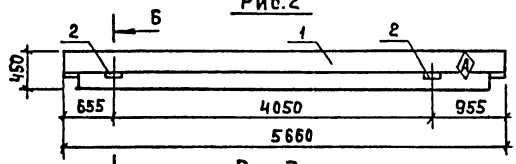
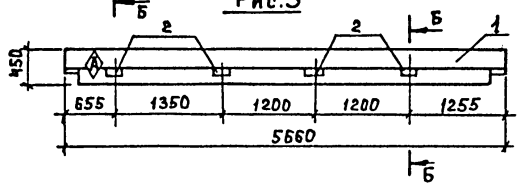
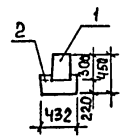


Рис. 3



Б – Б (повернуто)



Обозначение	Марка	Рис.
ТП 901-3-265.89 КЖ.И.21.000	РОП 4.57-40-1	1
01	РОП 4.57-40-2	2
02	РОП 4.57-40-3	3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. КЖ.И.21.000 –	01	02	Примеч.
				Сборочные единицы				
А3		1	1.020-1/83.3-1 07-02	РОП 4.57-40	1	1	1	
А4		2	1.400-15.81. 120-26	Изделие закладное МН 109-3	2	2	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные							Всего
	Арматура класса А-III ГОСТ 5781-82			Прокат марки Вст3 кп2 ГОСТ 19903-74				
	ф8		Итого	S6			Итого	
РО 4.57-40-1	0.6		0.6	2.4			2.4	3.0
РО 4.57-40-2	0.6		0.6	2.4			2.4	3.0
РО 4.57-40-3	1.2		1.2	4.8			4.8	6.0

1. Покрытие поверхности закладных деталей: Гор.ц.50-60.
2. Знак Ⓐ нанести несмываемой краской.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней.

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Провер.	Левина		
Инж.	Исаева		
Зав. гр.	Левина		
Н. контр.	Макарищева		
Нач. отд.	Письман		

ТП 901-3-265.89 КЖ.И.21.000

Ригели
РОП 4.57-40-1;
РОП 4.57-40-2;
РОП 4.57-40-3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2070	1:50

Лист 1 Листов 1

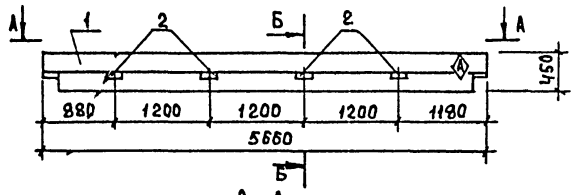
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал: Богатова Формат А3

23821-07

Альбом 5

Рис.1



А–А

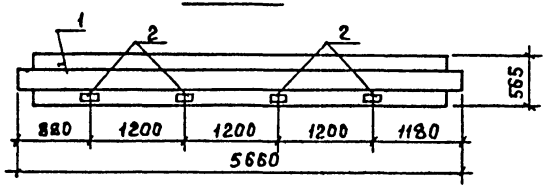


Рис.2

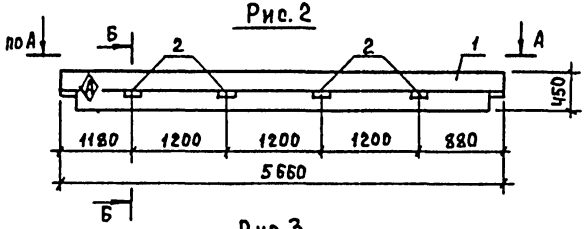
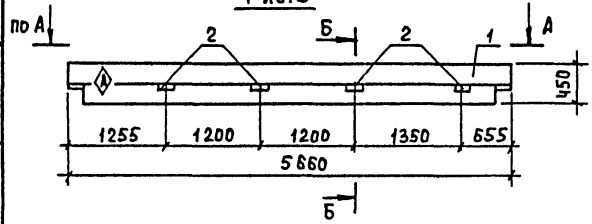
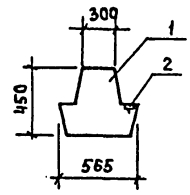


Рис.3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. КЖ.И 22.000 —	01	02	-03	-04	Примеч.
				Сборочные единицы						
А3		1	1.020-1/83 3-1 02-02	РДП 4.57-60 АтV	1	1	1	1	1	
А4		2	1.400-15.81. 120-26	Изделие закладное МК1053	4	4	4	2	2	

Б-Б (повернуто)
М 1:25



Обозначение	Марка	Рис.
ТП 901-3-265.89 КЖ.И 22.000	РДП 4.57-60 АтV-1	1
-01	РДП 4.57-60 АтV-2	2
-02	РДП 4.57-60 АтV-3	3
-03	РДП 4.57-60 АтV-4	4
-04	РДП 4.57-60 АтV-5	5

1. Покрытие поверхности закладных деталей Гор. ц. 50-60.
2. Знак Ⓐ нанести несмываемой краской.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней.

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Провер.	Левина	
Инж.	Исаева	
Зав. гр.	Левина	
Н. контр.	Макарищева	
Нач. отд.	Письман	

ТП 901-3-265.89 КЖ.И 22.000

Ригели
РДП 4.57-60 АтV-1 ...
РДП 4.57-60 АтV-5

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2600	1:50

Лист 1 | Листов 2

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал: Богатова Формат А3

23821-07

Альбом 5

Рис. 4

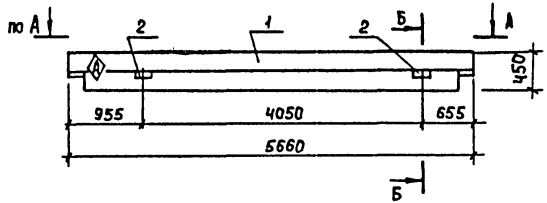
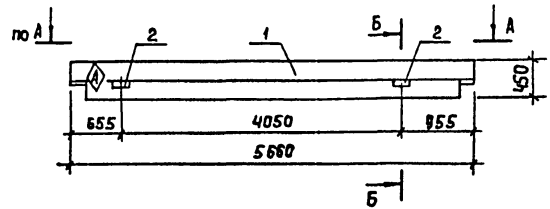


Рис. 5



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса			Прокат марки			
	А-III			Вст3 кп2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74			
	⌀ 8		Итого	S 6		Итого	
РДП 4.57-60 АтV-1	1.2		1.2	4.8		4.8	6.0
РДП 4.57-60 АтV-2	1.2		1.2	4.8		4.8	6.0
РДП 4.57-60 АтV-3	1.2		1.2	4.8		4.8	6.0
РДП 4.57-60 АтV-4	0.6		0.6	2.4		2.4	3.0
РДП 4.57-60 АтV-5	0.6		0.6	2.4		2.4	3.0

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

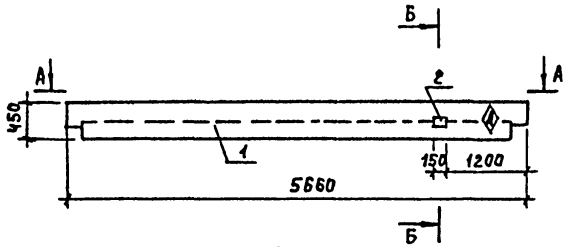
ТП 901-3-265.89 КЖ.И 22.0.0.0

Лист 2

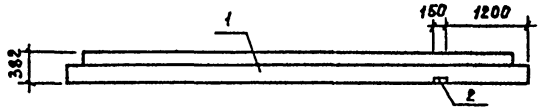
Копировал: Богатова Формат А3

Альбом 5

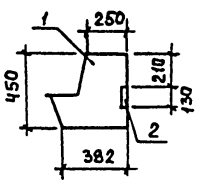
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
А3		1	1.020-1/83. 3-1 08-01	РЛП 4.57-45	1	
А4		2	1.020-1/83. 3-3 28	Изделие закладное Мн-33	1	



А–А



Б–Б
М1:25



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные					Всего
	Арматура класса			Прокат марки		
	А-III			Вст3кп2		
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		
	ф12		Итого	-10х130	Итого	
РЛП 4.57-45-1	0.88		0.88	1.53	1.53	2.41

1. Покрытие поверхности закладных деталей - Гор. И.50-60.
2. Знак Ⓐ нанести несмываемой краской.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней.

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан

Инв. №

Провер.	Левина	
Инж.	Исаева	
Зав.гр.	Левина	
Н.контр.	Макарищева	
Нач.отд	Письман	

ТП 901-3-265.89 КЖ.И 23.0.0.0

Ригель РЛП 4.57-45-1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1920	1:50
Лист	Листов 1	

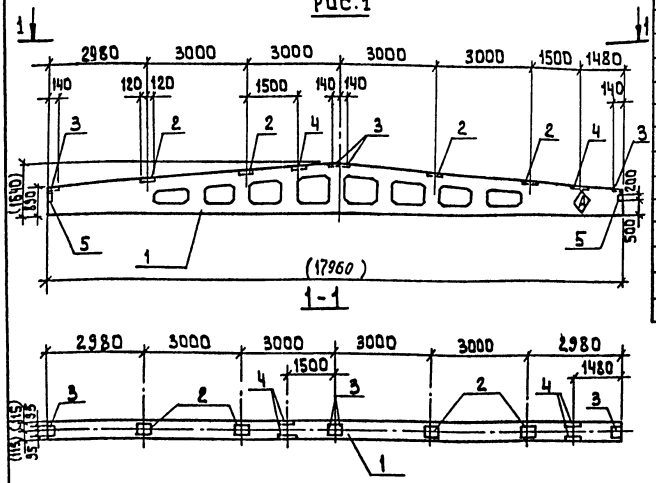
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал : Богатова Формат А3

23821-07

Альбом 5

Рис.1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				Сборочные единицы		
		1	1.462.1-3/80 Вып.1	1БДР18-3АIVт	1	
		2	1.400-6/76 Вып.1	Изделие закладное МЧ-3-3	4	
		3	1.400-6/76 Вып.1	Изделие закладное МЧ-1-2	4	
		4	1.400-6/76 Вып.1	Изделие закладное МЧ-2.2	2	
		5	1.030.1-1.03-2210	Изделие закладное МД1	2	

Ведомость расхода стали на закладные детали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные									Всего	Общий расход
	Арматура класса А-III			Прокат марки Вст3кп2							
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8510-86			ГОСТ 19903-74				
	Ф8	Ф10	Итого	110×70×8	180×30×6	Итого	140×6	190×6	Итого		
1БДР18-3АIVт-1	2.0	0.4	2.4	10.4	6	16.4	5.2	8.8	14.0	30.4	32.8

1. Покрытие закладных изделий: Гор. Ц50-60
2. Размеры в скобках - для справок
3. Знак Ⓐ нанести несмываемой краской

Привязан

Инв. №

Провер.	Левина		
Вед.инж.	Смыслова		
Зав.гр.	Левина		
Н.контр.	Макарищева		
Нач.отд.	Письман		

тп 901-3-265.89 КЖИ 31.0.0.0

Балка покрытия 1БДР18-3АIVт-1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	8400	1:100
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал: Алешикова

23521-07

Формат А3

Альбом 5

Рис.1

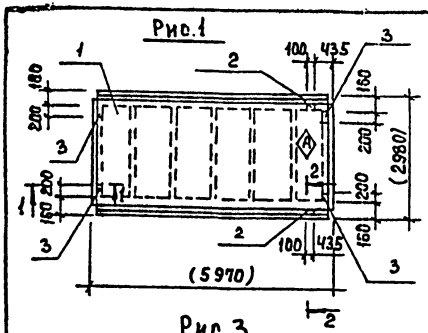


Рис.2

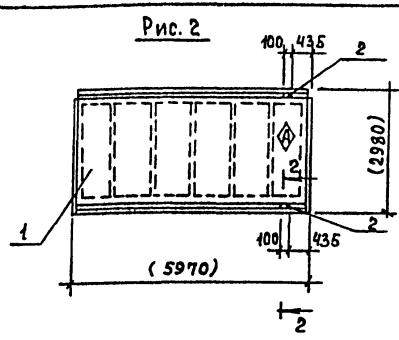
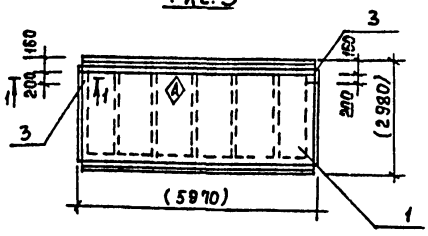


Рис.3



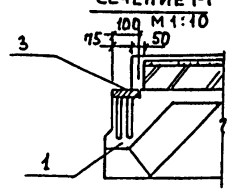
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
		1	1.465.1-10/82 вып.0.1	1ПГ-2АIVт-90ФН-300п	1	
				Переменные данные для исполнений		
				ТП 901-3-265.89 КЖ.И ЧТ.000		
				Сборочные единицы		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	
		3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	4	
				ТП 901-3-265.89 КЖ.И.ЧТ.000-01		
				Сборочные единицы		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	
				ТП 901-3-265.89 КЖ.И.ЧТ.000-02		
				Сборочные единицы		
		3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	

Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг.

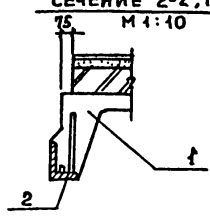
Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса			Прокат марки			
	A-III			Вст3 кп2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-86		
	10	14	Итого	S 8	L70×8	Итого	
1ПГ-2АIVт-90ФН-300п-1	2.2	0.2	2.4	5.2	1.7	6.9	9.3
1ПГ-2АIVт-90ФН-300п-2	0.6	0.2	0.8		1.7	1.7	2.5
1ПГ-2АIVт-90ФН-300п-3	0.6		0.8	2.6		2.6	3.4

Обозначение	Марка	Рис.
ТП 901-3-265.89 КЖ.И ЧТ.000	1ПГ-2АIVт-90ФН-300п-1	1
-01	1ПГ-2АIVт-90ФН-300п-2	2
-02	1ПГ-2АIVт-90ФН-300п-3	3

Сечение 1-1



Сечение 2-2, повернуто



1. Размеры в скобках - для справок.

Привязан

Инв. №

Провер.	Смыслова	
Зав. гр.	Левина	
Н. контр.	Макарищева	
Нач. отд.	Письман	

ТП 901-3-265.89 - КЖ.И ЧТ.0.0.0

Плита покрытия 1ПГ-2АIVт-90ФН-300п-1... 1ПГ-2АIVт-90ФН-300п-3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3560	1:100

Лист | Листов 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал: Богатова

Формат А3

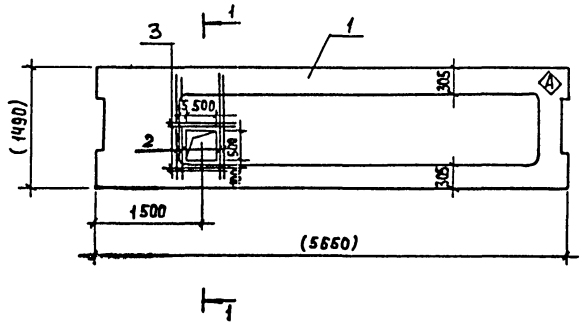
23821-07

Взам. инв. №

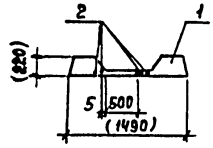
Подпись и дата

Инв. № подл.

Альбом 5



1–1, повернуто



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
А3		1	1.041.1-2.6 2.00.00.0-08	ПРС 56.15-10АIVт	1	
				Детали		
Б4		2	ТП 901-3-265.89 КЖ.И 42000-1	ФВАIII ГОСТ 5781-82: ℓ=1400	4	0,45кг
Б4		3	2	ФВАIII ГОСТ 5781-82: ℓ=880	4	0,24кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные			Всего
	Арматура класса А-III ГОСТ 5781-82			
	ФВ		Итого	
ПРС 56.15-10АIVт-1	2,78		2,78	2,78

1. Знак ⍟ нанести несмываемой краской.
2. Размеры в скобках – для справок.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Провер.	Смыслова	
Зав. гр.	Левина	
Н. контр.	Макарищева	
Нач. отд.	Письман	

ТП 901-3-265.89 КЖ.И 42.000

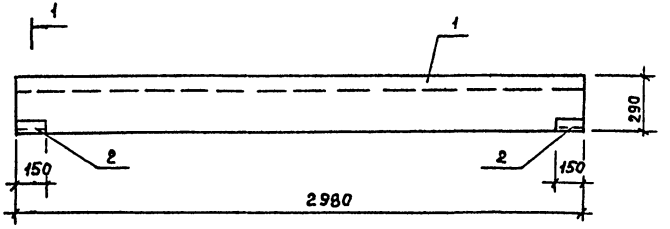
Плита перекрытия ПРС 56.15-10АIVт-1

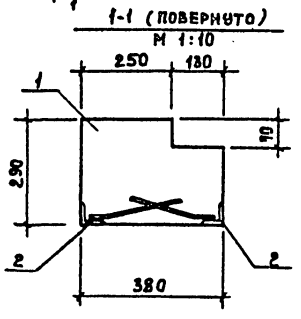
Стадия	Масса	Масштаб
Р	2890	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал. Богатова Формат А3

Альбом 5





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
				Сборочные единицы		
А4		1	1.038.1-1.3 20000	Перемычка ЧПГ30-40		
				Изделие закладное		
А4		2	1.400-15. 81. 540	МН 542-03	4	

Привязан

Инв. №

Провер.	Левина	
Вед. инж	Смыслова	
Зав. гр.	Левина	
Н. контр.	Макарищева	
Нач. отд.	Письман	

ТП 901-3-265.89 КЖ.И 43.0.0.0

Перемычка ЧПГ 30-40-1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1:50	1:20
Лист	Листов 1	

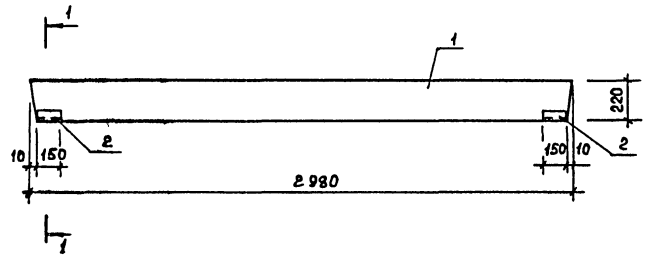
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал: Богатова Формат А3

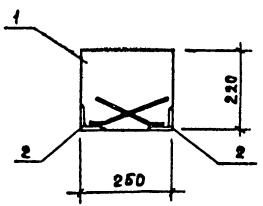
23921-07

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 5



1-1 (повернуто)
м 1:10



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
А4		1	1.038.1-1.1 150000	Перемычка 5ПБ30-27		
				Изделие закладное		
А4		2	1.400-15. В1. 540	МН 512-03	4	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Провер.	Левина	
Вед. инж.	Смыслова	
Зав. гр.	Левина	
Н. контр.	Макарищева	
Нач. отд	Письман	

ТП 901-3-265.89 КЖИ 44.0.0.0

Перемычка 5ПБ30-27-1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	410	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

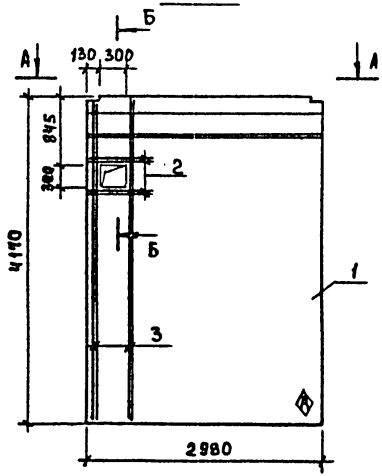
Копировал: Богатова Формат А3

2381-07

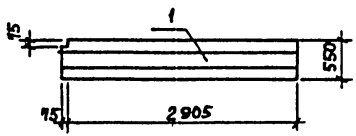
Альбом 5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на изд. —	Кол. на изд. 01	Кол. на изд. 02	Примеч.
				Сборочные единицы				
А3		1	1.020-1/83. 4-1 26	2Д 30.42	1	1	1	
БЧ		2	1	ф8 А III ГОСТ 5781-82; С=880	8	8		0.4 кг
БЧ		3	2	ф10 А III ГОСТ 5781-82; С=4150	8	8		2.6 кг
АЧ		4	1.400-15.81. 120-26	Изделие закладное МН1093		1	1	

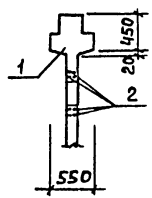
Рис. 1



А – А



Б – Б



Обозначение	Марка	Рис.
ТП 901-3-265.89 КЖ.И51.000	2Д 30.42 И-1	1
-01	2Д 30.42 И-2	2
-02	2Д 30.42 И-3	3

1. Знак Ⓐ пометить несмываемой краской

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Провер.	Девина	
Инж.	Исаева	
Зав. гр.	Девина	
Н. контр.	Макарищева	
Нач. отд.	Письман	

ТП 901-3-265.89 КЖ.И.51.0.0.0

Диафрагма жесткости 2Д30.42и-1; 2Д30.42и-2; 2Д 30.42-3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	5340	1:50
Лист 1	Листов 2	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал: Богатова Формат А3

Альбом 5

Рис. 2

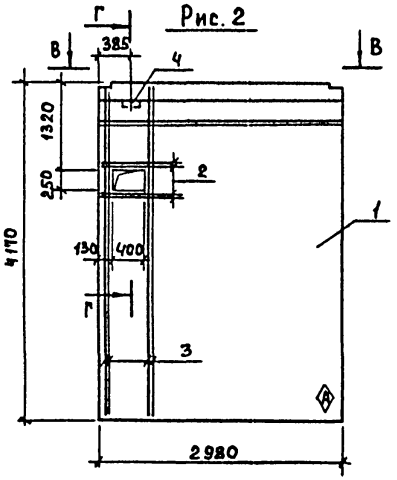
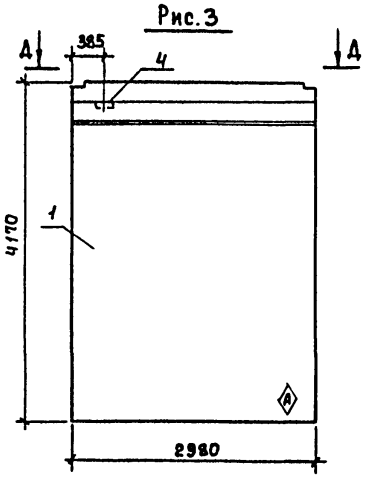
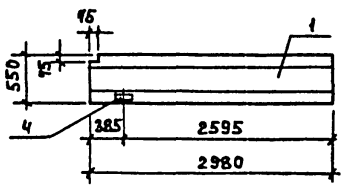


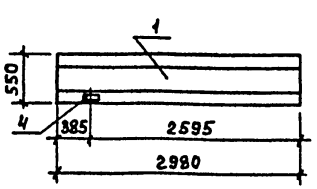
Рис. 3



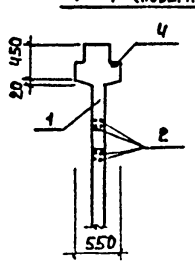
В–В



А–А



Г – Г (повернуто)



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Всего
	Арматура класса А-III ГОСТ 5781-82			Прокат марки Вст3кп2 ГОСТ 103-76		
	ф8	ф10	Итого	S=6	Итого	
2Д30.42и-1	3.2	20.8	24.0			24.0
2Д30.42и-2	3.5	20.8	24.3	1.2	1.2	25.5
2Д30.42и-3	0.3		0.3	1.2	1.2	1.5

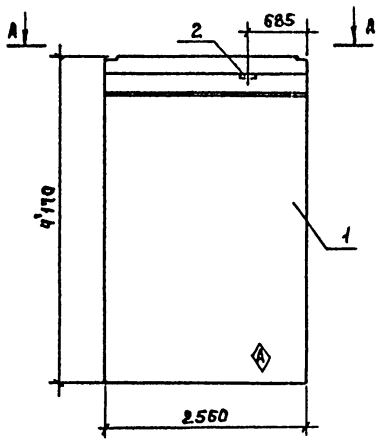
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

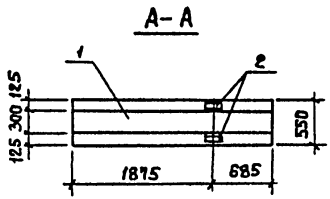
Привязан

Инв. №

Альбом 5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
А3		1	1.020-1/83 4-1 25	2Д 26.42	1	
А4		2	1.400-15.81. 120-26	Изделие закладное Мн1093	2	





Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса				Прокат марки		
	А-III				Вст3кп2		
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76		
	ф8			Итого	S 6	Итого	
2Д 28.42-1	0.6			0.6	2.4	2.4	3.0

1. Знак Ⓐ пометить несмываемой краской.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Провер.	Левина	
Инж.	Исаева	
Зав. гр.	Левина	
Н. контр.	Макаричева	
Нач. отд.	Письман	

ТП 901-3-265.89 КЖ.И 52.0.0.0

Диафрагма жесткости 2Д 28.42-1

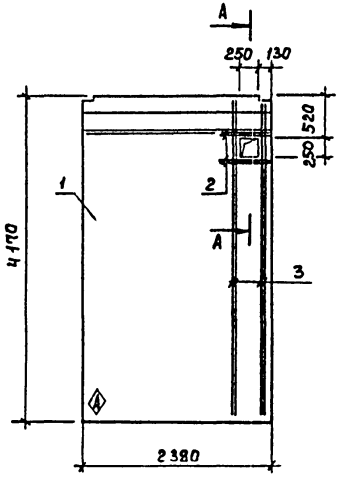
Стадия	Масса	Масштаб
Р	4590	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

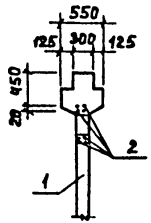
Копировал: Богатова Формат А3

2332/-07

Альбом 5



А - А (повернуто)



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
А3		1	1.020-1/83.4-1 2Ч	2Д 24.42	1	
Б4		2	1	ф8 А III ГОСТ 5781-82; ℓ=730	8	0,3 кг
Б4		3	2	ф10 А III ГОСТ 5781-82; ℓ=4150	8	2,6 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего
	Арматура класса А-III ГОСТ 5781-82					
	ф8	ф10			Итого	
2Д 24.42-1	2.4	20,8			23.2	23.2

1. Знак Ⓐ пометить несмываемой краской.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Провер.	Левина	
Инж.	Исаева А	
Зав. гр	Левина	
Н. контр	Макаришева	
Нач. отд	Письман	

ТП 901-3-265.89 КЖ.И 53.0.0.0

Диафрагма жесткости 2Д 24.42-1

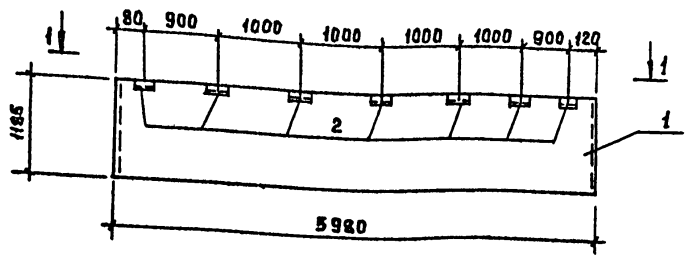
Стадия	Масса	Масштаб
Р	4280	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал Богатова Формат А3

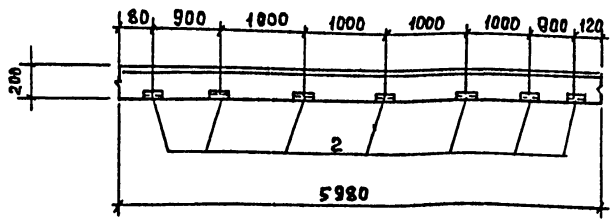
Альбом 5

ПС 60 12.20-2А-34-А



Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
А3		1	1.030.1-1. 1-1 05-01	ПС 60. 12.2.0-2А-34	1	
А4		2	1.030.1-1. 1-3-30-01	Изделие закладное М2	7	2.14 кг

1-1



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки					
	А-III			Вст3 кп2					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-86			ГОСТ 19903-74		
	ф10		Итого	L63х6		Итого	60х6	Итого	
ПС60.12.20-2А-34-А	1.4		1.4	9,59		9,59	3,99	3,99	14.98

1. Покрытие поверхности закладных изделий: Гор.ц. 50-60.

Привязан

Инв. №

Провер.	Смыслова	
Инж.	Рыжова	
Зав. гр.	Левина	
Н. контр.	Макаришева	
Нач. отд.	Письман	

ТП 901-3-265.89 КЖИ 61.0.0.0

Панель стеновая ПС 60.12.2.0-2А-34-А

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1740	1:50

Лист | Листов 1

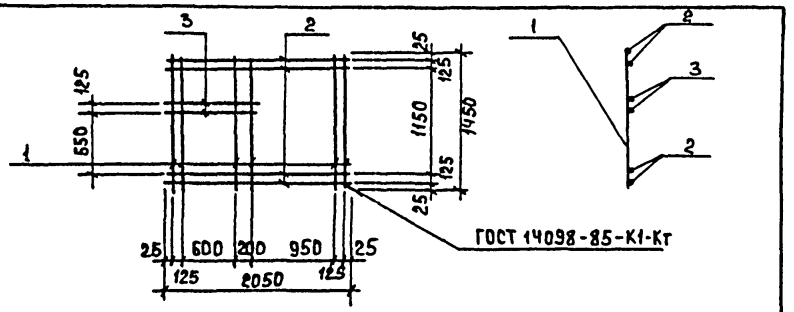
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал: Богатова Формат А3

23821-07

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1	ТП 901-3-265.89 КЖ.И 72.0.0.1	ф 8 АI ГОСТ 5781-82, ℓ=1450	6	0,6 кг
Б4		2	2	ф 8 АI ГОСТ 5781-82, ℓ=2050	4	0,8 кг
Б4		3	3	ф 8 АI ГОСТ 5781-82, ℓ=975	2	0,38 кг

ТП 901-3-265.89 КЖ.И 72.0.0.0

Сетка арматурная С2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	7,4	1:50

Лист | Листов 1

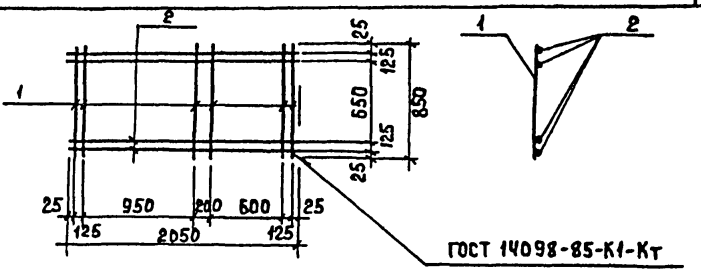
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Провер. Смыслова
Зав. гр. Левина
Н. контр. Макарищева
Нач. отд. Письман

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат А4

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Детали		
Б4		1	ТП 901-3-265.89 КЖ.И 71.0.0.1	ф 8 АI ГОСТ 5781-82, ℓ=850	6	0,34 кг
Б4		2	2	ф 8 АI ГОСТ 5781-82, ℓ=2050	4	0,81 кг

ТП 901-3-265.89 КЖ.И 71.0.0.0

Сетка арматурная С1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	5,9	1:50

Лист | Листов 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Провер. Смыслова
Зав. гр. Левина
Н. контр. Макарищева
Нач. отд. Письман

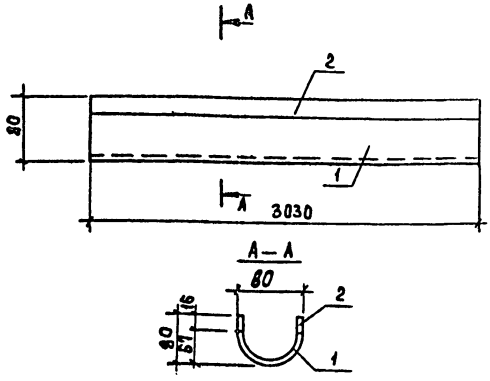
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал: Богатова

Формат А4

23871-47

Альбом 5



Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
БЧ		1	ТП 901-3-265.89КЖ.И 73.000-1	Труба 133х3,2х3030 К1 ГОСТ 10704-76 / Ст3 пс5 ГОСТ 10705-80	1	31,1 кг
БЧ		2	-2	Лист Б-2 Ч х 16 х 3030 ГОСТ 19903-74 / В ст3 кп2 ГОСТ 16523-70	2	0,05 кг

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ТП 901-3-265.89 КЖ.И 73.000

Желоб Ж1

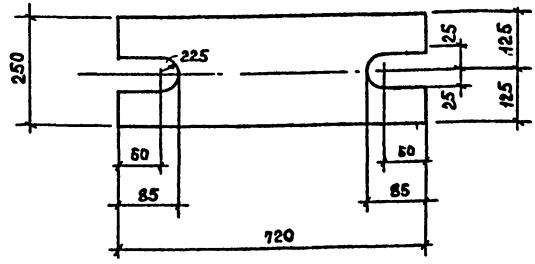
Стадия	Масса	Масштаб
Р	31,2	—
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Провер.	Смыслова	
Инж. дк	Лазарева	
Зав. гр.	Левина	
Н. контр.	Макаричев	
Нач. отд.	Письман	

Формат А4

Альбом 5



Покрытие: Гор. ц. 50-60.

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ТП 901-3-265.89 КЖ.И 80.0.0.0

Соединительный элемент МС3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	28,3	1:10
Лист	Листов 1	

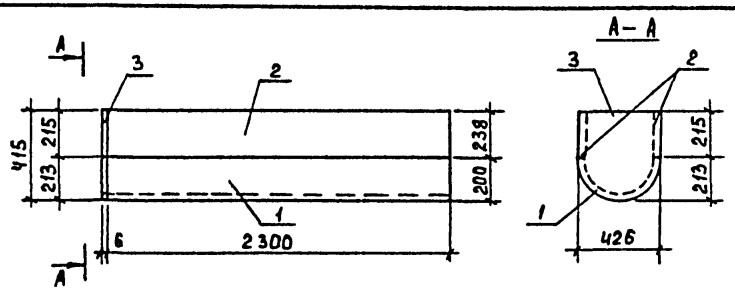
Полоса Б-20х250 ГОСТ 82-70 ℓ=720 / Ст3 сп-2 ГОСТ 14637-79

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Провер.	Смыслова	
Зав. гр.	Левина	
Н. контр.	Макаричев	
Нач. отд.	Письман	

Копировал: Богатова

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
БЧ		1	ТП 901-3-265.89 КЖ.И 74.0.00-1	Труба 426х6х2300 К р II ГОСТ 10704-76 / Ст3ПсБ ГОСТ 10705-80	1	142.92 кг
БЧ		2	-2	Лист Б-2 6х238х2300 ГОСТ 19903-74 / Вст3 кп2 ГОСТ 16523-70	2	25,8 кг
БЧ		3	-3	Лист Б-2 6х426х415 ГОСТ 19903-74 / Вст3 кп2 ГОСТ 16523-70	1	8,33 кг

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ТП 901-3-265.89 КЖ.И 74.0.0.0

Желоб Ж2

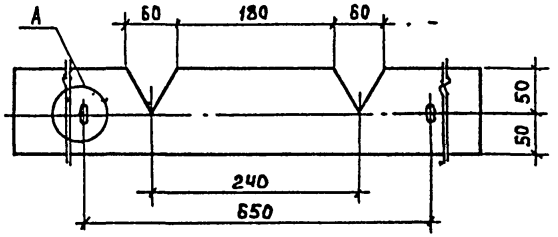
Стадия	Масса	Масштаб
Р	202.85	1:25

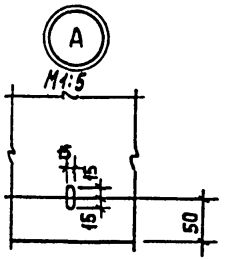
Лист Листов 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Провер.	Смыслова	
Инж. Пк	Лазарева	
Зав. гр.	Левина	
Н. контр.	Макарчишева	
Нач. отд.	Красавин	

Формат А4





Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ТП 901-3-265.89 КЖ.И 75.0.0.0

Водослив В1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1.1	1:25

Лист Листов 1

Стекло СБ, III, 3х100х3025 сорт 2. ГОСТ 9784-75

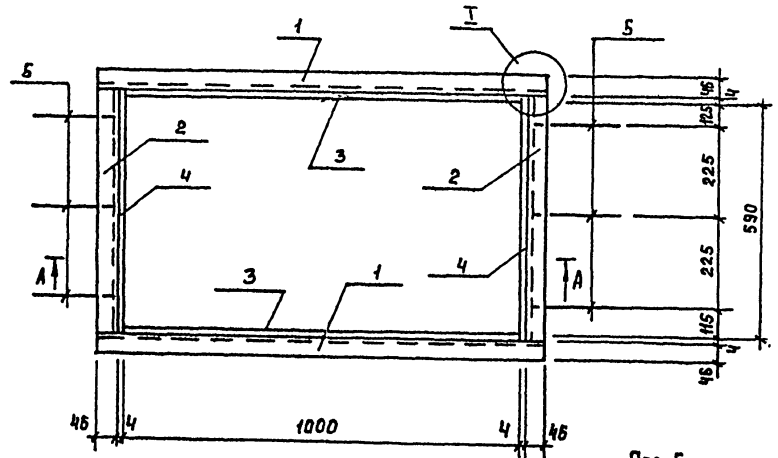
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

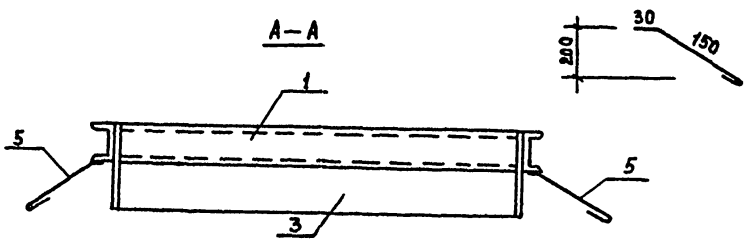
Провер.	Левина	
Инж. Пк	Лазарева	
Зав. гр.	Левина	
Н. контр.	Макарчишева	
Нач. отд.	Красавин	

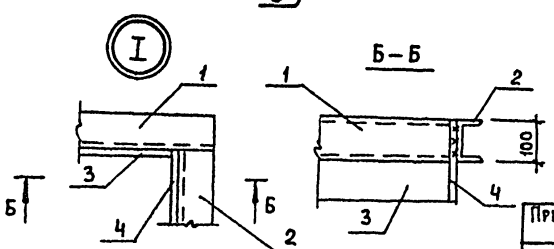
Копировал Богатова

Формат А4

Альбом 5







Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечан
				Детали		
Б4		1	тп901-3-265.89 КЖ.И81.000-1	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Вст3кп2-II ГОСТ 535-79		
				ℓ=1100	2	9.45 кг
Б4		2	2	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Вст3кп2-II ГОСТ 535-79		
				ℓ=690	2	5.93 кг
Б4		3	3	Полоса Б-4х220 ГОСТ 82-70 / Вст3кп2 ГОСТ 14637-79		
				ℓ=1000	2	6.91 кг
Б4		4	4	Полоса Б-4х220 ГОСТ 82-70 / Вст3кп2 ГОСТ 14637-79		
				ℓ=598	2	4.13 кг
Б2		5	5	ф8АI ГОСТ 5781-82 ℓ=300	6	0.12 кг

1. Покрытие: окрасить краской БТ-177 по ОСТ 6-10-42 6-79 по грунтовке ПФ-020. (ТУ 6-10-1940-84) или ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75; катет шва = 6 мм.

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Провер.	Левина	
Инж.	Рыжова	
Зав. гр.	Левина	
Н. контр.	Макарищева	
Нач. отд.	Писаман	

тп 901-3-265.89 КЖ.И 81.000

Рама металлическая РМ1

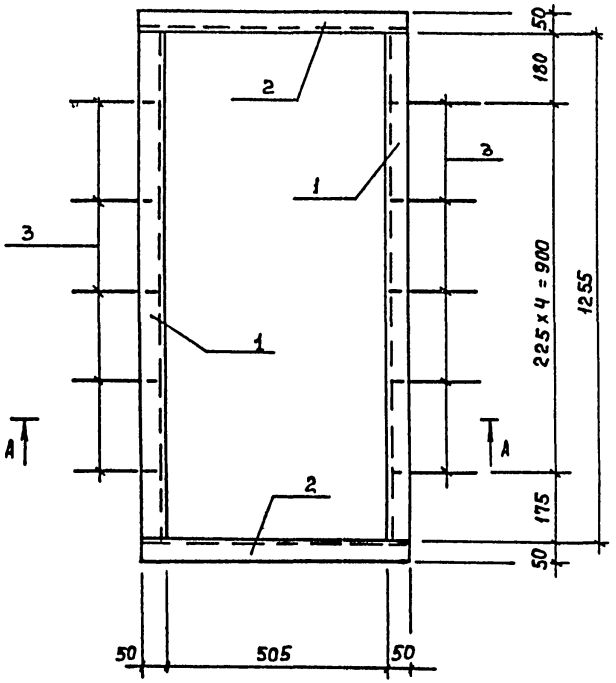
Стадия	Масса	Масштаб
Р	53,56	1:10
Лист	Листов 1	

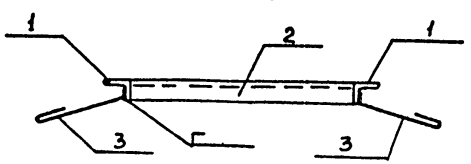
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

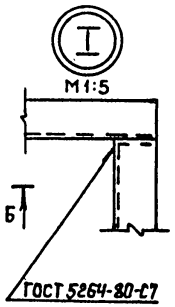
Копировал: Богатова Формат А3

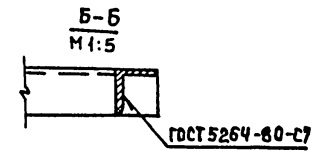
23821-07

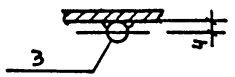
Альбом 5



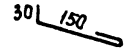








Поз. 3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1	ТП901-3-265.89 КЖ.И82.000-01	Уголок 50х50х5-В ГОСТ 8509-86 / Ст3кп2 ГОСТ 535-79 — ℓ=1255мм	2	4.73 кг
Б4		2	-02	Уголок 50х50х5-В ГОСТ 8509-86 / Ст3кп2 ГОСТ 535-79 — ℓ=605мм	2	2.28 кг
Б4		3	-03	ф8 А I ГОСТ 5781-82 ; ℓ=230мм	10	0.09 кг

1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75; катет шва – 6 мм.
2. Покрытие: окрасить краской ВТ-177 по ОСТ 6-10-426-79 по грунтовке ПФ-020 (ТУ 6-10-1940-84) или ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

Провер.	Левина	
Инж.	Рыжова	
Зав. гр.	Левина	
Н. контр.	Макарищева	
Нач. отд.	Письман	

ТП 901-3-265.89 КЖ.И 82.0.0.0

Рама металлическая РМ2

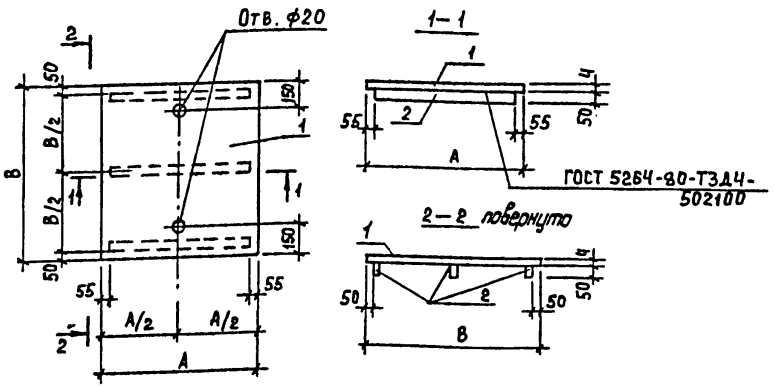
Стадия	Масса	Масштаб
Р	14.92	1:10
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал: Богатова Формат А3

23621-07

Альбом 5



Обозначение	Марка	Размеры A	Размеры B	Масса, кг
ТП 901-3-265.89 КЖ.И.83.0.0.0	Щ1	1000	900	34.23
-01	Щ2	800	450	14.18
-02	Щ3	800	600	19.27
-03	Щ4	500	600	11.85
-04	Щ5	1100	950	39.55

1. Покрытие поверхностей: масляная краска ГОСТ 8292-85 в 2 слоя по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75, катет шва 4 мм.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ТП 901-3-265.89 КЖ.И 83.0.0.0		
				Детали		
Б4		1	ТП 901-3-265.89 КЖ.И.83.0.0.0-1	Лист ромб К-ПУ-4.0х1000х900 Вст3кп2 ГОСТ 8568-77	1	30.06 кг
Б4		2	2	Полоса Б-2 4х50 ГОСТ 103-76 Вст3кп2-1 ГОСТ 535-79 ℓ=890	3	1.39 кг
				ТП 901-3-265.89 КЖ.И 83.0.0.0-01		
				Детали		
Б4		1	ТП 901-3-265.89 КЖ.И 83.0.0.0-01.1	Лист ромб К-ПУ-4.0х800х450 Вст3кп2 ГОСТ 8568-77	1	12.02 кг
Б4		2	2	Полоса Б-2 4х50 ГОСТ 103-76 Вст3кп2-1 ГОСТ 535-79 ℓ=690	2	1.08 кг
				ТП 901-3-265.89 КЖ.И 83.0.0.0-02		
				Детали		
Б4		1	ТП 901-3-265.89 КЖ.И 83.0.0.0-02.1	Лист ромб К-ПУ-4.0х800х600 Вст3кп2 ГОСТ 8568-77	1	16.03 кг
Б4		2	2	Полоса Б-2 4х50 ГОСТ 103-76 Вст3кп2-1 ГОСТ 535-79 ℓ=690	3	1.08 кг
				ТП 901-3-265.89 КЖ.И 83.0.0.0-03		
				Детали		
Б4		1	ТП 901-3-265.89 КЖ.И 83.0.0.0-03.1	Лист ромб К-ПУ-4.0х500х600 Вст3кп2 ГОСТ 8568-77	1	10.02 кг
Б4		2	2	Полоса Б-2 4х50 ГОСТ 103-76 Вст3кп2-1 ГОСТ 535-79 ℓ=390	3	0.61 кг
				ТП 901-3-265.89 КЖ.И 83.0.0.0-04		
				Детали		
Б4		1	ТП 901-3-265.89 КЖ.И 83.0.0.0-04.1	Лист ромб К-ПУ-4.0х1100х950 Вст3кп2 ГОСТ 8568-77	1	34.9 кг
Б4		2	2	Полоса Б-2 4х50 ГОСТ 103-76 Вст3кп2-1 ГОСТ 535-79 ℓ=990	3	1.55 кг

Привязан

Инв. №

Провер.	Смыслова		
Инж.	Рыжова		
Зав. гр.	Левина		
Н. контр.	Макаричева		
Нач. отд.	Письман		

ТП 901-3-265.89 КЖ.И 83.0.0.0

Щит металлический Щ1 ... Щ5

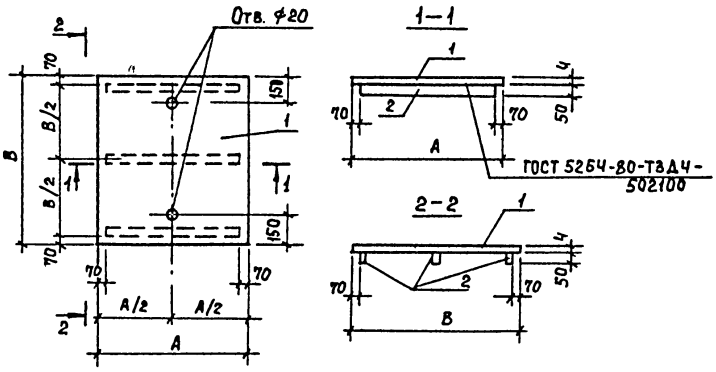
Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал: Богатова Формат А3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 5



Обозначение	Марка	Размеры A	Размеры B	Масса, кг
ТП 901-3-265.89 КЖ.И 84.000	Щ6	1100	1800	70.6
01	Щ7	1300	1600	74.8
02	Щ8	1100	950	39.88

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ТП 901-3-265.89 КЖ.И 84.000		
				Детали		
Б4		1	ТП 901-3-265.89 КЖ.И 84.000.1	Лист ромб. К-ПУ-4.0х1400х1800 Вст3кп2 ГОСТ 8568-77	1	68.1 кг
Б4		2	2	Полоса Б-2 4х50 ГОСТ 103-76 Вст3кп2-1 ГОСТ 535-79 ℓ=960	3	1.5 кг
				ТП 901-3-265.89 КЖ.И 84.000-01		
				Детали		
Б4		1	ТП 901-3-265.89 КЖ.И 84.000-01.1	Лист ромб. К-ПУ-4.0х1300х1600 Вст3кп2 ГОСТ 8568-77	1	69.4 кг
Б4		2	2	Полоса Б-2 4х50 ГОСТ 103-76 Вст3кп2-1 ГОСТ 535-79 ℓ=1150	3	1.92 кг
				ТП 901-3-265.89 КЖ.И 84.000-02		
				Детали		
Б4		1	ТП 901-3-265.89 КЖ.И 84.000-02.1	Лист ромб. К-ПУ-4.0х1100х950 Вст3кп2 ГОСТ 8568-77	1	34.9 кг
Б4		2	2	Полоса Б-2 4х50 ГОСТ 103-76 Вст3кп2-1 ГОСТ 535-79 ℓ=1050	3	1.66 кг

1. Покрытие поверхностей: масляная краска ГОСТ 8292-85 в 2 слоя по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82.
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75, катет шва 4 мм.

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

Привязан

Инв. №

Провер.	Левина	
Вед. инж.	Смыслова	
Зав. гр.	Левина	
Н. контр.	Макаричева	
Нач. отд.	Письман	

ТП 901-3-265.89 КЖ.И 84.000

Щит металлический Щ6... Щ8

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал: Богатова Формат А3

gost.e-ecolog.ru