МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
Регистрационный № 45874
от "09" марта 2017 г.

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(Минтруд России)

ПРИКАЗ

8 февраля 2017 г. № 146н

Москва

Об утверждении профессионального стандарта «Выбивальщик отливок»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266; 2016, № 21, ст. 3002), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Выбивальщик отливок».

Министр М.А. Топилин

КОПИЯ ВЕРНА
Консультант общего отдела Департамента управления делами О.А. Иофелова
8.02. 2017 г.

Министерство труда и социальной защиты Российской Федерации ДЕПАРТАМЕНТ УПРАВЛЕНИЯ ДЕЛАМИ

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «8» февраля 2017 г. № 146н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Выбивальщик отливок

956
Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций 3
3.1. Обобщенная трудовая функция «Выбивка мелких и средних отливок, простых и средней сложности отливок» 3
3.2. Обобщенная трудовая функция «Выбивка сложных средних и крупных отливок» 13
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 18

I. Общие сведения

Выбивка отливок из литейных форм	27.093
(наименование вида профессиональной деятельности)	Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Бездефектное извлечение отливок из литейных форм

Группа занятий:

9329	Неквалифицированные рабочие, занятые в обрабатывающей промышленности, не входящие в другие группы	-	-
(код ОКЗ[1])	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

24.51	Литье чугуна
24.52	Литье стали
24.53	Литье легких металлов
24.54	Литье прочих цветных металлов
(код ОКВЭД[2])	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Выбивка мелких и средних отливок, простых и средней сложности отливок	2	Выбивка мелких и средних отливок, простых и средней сложности из опок вручную	A/01.2	2
			Выбивка мелких и средних отливок, простых и средней сложности из опок на выбивных механизмах	A/02.2	2
			Выбивка мелких простых толстостенных отливок из кокилей и полукокилей вручную	A/03.2	2
			Выбивка отливок, заформованных в почве	A/04.2	2
			Выбивка мелких простых отливок, поступающих с конвейера при поточно-массовом производстве	A/05.2	2
			Выбивка отливок средней сложности, залитых в керамические формы, вручную и на выбивных механизмах	A/06.2	2
B	Выбивка сложных средних и крупных отливок	3	Выбивка сложных, уникальных, крупных отливок, отливок, залитых в керамические формы, на выбивных механизмах	B/01.3	3
			Выбивка средних и крупных отливок, поступающих с конвейера при поточно-массовом производстве	B/02.3	3
			Наладка выбивных устройств	B/03.3	3

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Выбивка мелких и средних отливок, простых и средней сложности отливок	Код	А	Уровень квалификации	2

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Выбивальщик отливок 2-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет[3]
	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке[4]
	Прохождение противопожарного инструктажа[5]
	Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте[6]
	Наличие удостоверения стропальщика (при необходимости)[7]
	Наличие удостоверения о праве на работу с грузоподъемными сооружениями (при необходимости)
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	9329	Неквалифицированные рабочие, занятые в обрабатывающей промышленности, не входящие в другие группы
ЕТКС[8]	§7	Выбивальщик отливок 2-го разряда
ОКПДТР[9]	11504	Выбивальщик отливок

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Выбивка мелких и средних отливок, простых и средней сложности из опок вручную	Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль состояния специального инструмента и приспособлений для выбивки отливок из литейных форм и стержней из отливок
	Выбивка вручную отливок из литейных форм
	Выбивка вручную стержней из отливок
	Отбивание и укладывание на отведенное место литниковых чаш, стояков, литников и выпоров
	Складывание отливок в штабеля, на тележки и вагонетки
	Подвешивание выбитых отливок на подвесной конвейер или укладывание на транспортер непосредственно после выбивки в горячем состоянии
	Спаривание и укладывание опок после выбивки в штабеля, на рольганги, тележки, конвейеры или на отведенное место
Необходимые умения	Визуально оценивать состояние специального инструмента и приспособлений для выбивки литейных форм и стержней из отливок вручную
	Использовать специальный инструмент и приспособления для извлечения отливок из литейных форм вручную в соответствии с технологической документацией
	Использовать специальный инструмент и приспособления для извлечения стержней из отливок вручную в соответствии с технологической документацией
	Использовать специальный инструмент и приспособления для удаления литниковых чаш, стояков, литников и выпоров
	Сортировать отливки
	Использовать специальные приспособления для подвешивания выбитых отливок на подвесной конвейер или укладки на транспортер
	Использовать специальный инструмент и приспособления для спаривания и перемещения опок
	Читать технологическую документацию
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты
Необходимые знания	Температурные режимы выбивки отливок из литейных форм
	Назначение и правила эксплуатации модельно-опочной оснастки, инструмента и выбивного оборудования
	Способы отделения литников и выпоров без повреждения отливок
	Правила охлаждения отливок
	Правила комплектования и укладки отливок и опок
	Способы выбивки мелких и средних отливок простых и средней сложности из опок вручную
	Требования к модельно-опочной оснастке и инструменту

	Устройство подъемно-транспортных средств
	Схемы строповки грузов
	Правила подъема и перемещения отливок
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Правила чтения технологической документации
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Номенклатура выбиваемых отливок
	Технологические инструкции по выбивке мелких и средних отливок простых и средней сложности отливок
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Выбивка мелких и средних отливок, простых и средней сложности из опок на выбивных механизмах	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка работоспособности выбивных устройств для выбивки литейных форм и стержней из отливок
	Подготовка к работе выбивных устройств для выбивки литейных форм
	Выбивка на выбивных механизмах отливок из литейных форм
	Выбивка на выбивных механизмах стержней из отливок
	Отбивание и укладывание на отведенное место литниковых чаш, стояков, литников и выпоров
	Складывание отливок в штабеля, на тележки и вагонетки
	Подвешивание выбитых отливок на подвесной конвейер или укладывание на транспортер непосредственно после выбивки в горячем состоянии
	Спаривание и укладывание опок после выбивки в штабеля, на рольганги, тележки, конвейеры или на отведенное место
Необходимые умения	Оценивать работоспособность выбивных устройств в соответствии с инструкциями по эксплуатации
	Подготавливать выбивные устройства к работе в соответствии с инструкциями по эксплуатации машины и технологическими инструкциями
	Управлять выбивными устройствами для выбивки литейных форм
	Выбивать литейные формы на выбивных механизмах в соответствии с технологической документацией
	Управлять выбивными устройствами для извлечения стержней из отливок на выбивных механизмах
	Выбивать стержни из отливок на выбивных механизмах в соответствии с технологической документацией
	Использовать специальный инструмент и приспособления для удаления литниковых чаш, стояков, литников и выпоров

	Сортировать отливки
	Использовать специальные приспособления для подвешивания выбитых отливок на подвесной конвейер или укладки на транспортер
	Использовать специальный инструмент и приспособления для спаривания и перемещения опок
	Читать технологическую документацию
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты
Необходимые знания	Температурные режимы выбивки отливок из литейных форм
	Назначение и правила эксплуатации модельно-опочной оснастки, инструмента и выбивного оборудования
	Способы отделения литников и выпоров без повреждения отливок
	Правила охлаждения отливок
	Правила комплектования и укладки отливок и опок
	Способы выбивки мелких и средних отливок, простых и средней сложности из опок на выбивных механизмах
	Требования к модельно-опочной оснастке и инструменту
	Устройство подъемно-транспортных средств
	Схемы строповки грузов
	Правила подъема и перемещения отливок
	Устройство однотипных выбивных механизмов
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Правила чтения технологической документации
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Номенклатура выбиваемых отливок
	Технологические инструкции по выбивке мелких и средних простых и средней сложности отливок из опок на выбивных механизмах
Другие характеристики	-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Выбивка мелких простых толстостенных отливок из кокилей и полукокилей вручную	Код	A/03.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль состояния специального инструмента и приспособлений для выбивки литейных форм и стержней из отливок
	Выбивка вручную отливок из литейных форм
	Выбивка вручную стержней из отливок
	Отбивание и укладывание на отведенное место литниковых чаш, стояков, литников и выпоров
	Складывание отливок в штабеля, на тележки и вагонетки
	Подвешивание выбитых отливок на подвесной конвейер или укладывание на транспортер непосредственно после выбивки в горячем

	состоянии
	Очистка кокиля
	Укладывание кокилей после выбивки на рольганги, тележки, конвейеры или на отведенное место
Необходимые умения	Визуально оценивать состояние специального инструмента и приспособлений для выбивки литейных форм и стержней из отливок
	Использовать специальный инструмент и приспособления для извлечения отливки из формы вручную в соответствии с технологической документацией
	Использовать специальный инструмент и приспособления для извлечения стержня из отливки вручную в соответствии с технологической документацией
	Использовать специальный инструмент и приспособления для удаления литниковых чаш, стояков, литников и выпоров
	Сортировать отливки
	Использовать специальные приспособления для подвешивания выбитых отливок на подвесной конвейер или укладки на транспортер
	Использовать специальный инструмент, приспособления и материалы для очистки кокилей
	Читать технологическую документацию
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты
Необходимые знания	Температурные режимы выбивки отливок из литейных форм
	Назначение и правила эксплуатации кокилей и полукокилей, инструмента и выбивного оборудования
	Способы отделения литников и выпоров без повреждения отливок
	Правила охлаждения отливок
	Способы выбивки мелких простых толстостенных отливок из кокилей и полукокилей вручную
	Устройство подъемно-транспортных средств
	Схемы строповки грузов
	Правила подъема и перемещения кокилей
	Устройство однотипных выбивных механизмов
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Технологические инструкции по выбивке мелких и средних отливок, простых и средней сложности отливок вручную
	Технологические инструкции по выбивке мелких простых толстостенных отливок из кокилей и полукокилей вручную
	Правила чтения технологической документации
	Номенклатура выбиваемых отливок
Другие характеристики	-

3.1.4. Трудовая функция

Наименование	Выбивка отливок, заформованных в почве	Код	A/04.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль состояния специального инструмента и приспособлений для выбивки литейных форм и стержней из отливок
	Проверка работоспособности выбивных устройств для выбивки стержней из отливок
	Подготовка к работе выбивных устройств для выбивки литейных форм
	Установка и закрепление специальных приспособлений для выбивки отливок из почвы
	Выбивка отливок из литейных форм
	Выбивка стержней из отливок вручную или с помощью выбивных устройств
	Складывание отливок в штабеля, на тележки и вагонетки
	Подвешивание выбитых отливок на подвесной конвейер или укладывание на транспортер непосредственно после выбивки в горячем состоянии
	Расчистка ям из-под литейных форм после выбивки отливок
	Просев, перелопачивание и увлажнение наполнительной смеси после выбивки
Необходимые умения	Визуально оценивать состояние специального инструмента и приспособлений для выбивки литейных форм и стержней из отливок
	Оценивать работоспособность выбивных устройств в соответствии с инструкциями по эксплуатации
	Подготавливать выбивные устройства к работе в соответствии с инструкциями по эксплуатации машины и технологическими инструкциями
	Устанавливать и закреплять специальные приспособления для выбивки отливок, заформованных в почве
	Использовать специальный инструмент и приспособления для извлечения отливок из литейных форм в соответствии с технологической документацией
	Использовать специальный инструмент и приспособления для извлечения стержней из отливок в соответствии с технологической документацией
	Управлять выбивными устройствами для извлечения стержней из отливок
	Выбивать стержни из отливок в соответствии с технологической документацией
	Сортировать отливки
	Использовать специальные приспособления для подвешивания выбитых отливок на подвесной конвейер или укладки на транспортер
	Использовать специальный инструмент для расчистки ям после выбивки
	Использовать специальный инструмент и приспособления для просева,

	перелопачивание и увлажнение наполнительной смеси после выбивки
	Читать технологическую документацию
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты
Необходимые знания	Температурные режимы выбивки отливок из литейных форм
	Назначение и правила эксплуатации инструмента и выбивного оборудования
	Правила охлаждения отливок
	Способы выбивки отливок из почвы
	Требования к инструменту для выбивки литейных форм
	Устройство подъемно-транспортных средств
	Схемы строповки грузов
	Правила подъема и перемещения отливок
	Устройство однотипных выбивных механизмов
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Правила чтения технологической документации
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Номенклатура выбиваемых отливок
	Технологические инструкции по выбивке отливок, заформованных в почве
Другие характеристики	-

3.1.5. Трудовая функция

Наименование	Выбивка мелких простых отливок, поступающих с конвейера при поточно-массовом производстве	Код	A/05.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль состояния специального инструмента и приспособлений для выбивки литейных форм и стержней из отливок
	Проверка работоспособности выбивных устройств для выбивки литейных форм и стержней из отливок
	Подготовка к работе выбивных устройств для выбивки литейных форм
	Выбивка отливок из литейных форм вручную или с помощью выбивных устройств
	Выбивка стержней из отливок вручную или с помощью выбивных устройств
	Отбивание и укладывание на отведенное место литниковых чаш, стояков, литников и выпоров
	Складывание отливок в штабеля, на тележки и вагонетки
	Подвешивание выбитых отливок на подвесной конвейер или укладывание на транспортер непосредственно после выбивки в горячем состоянии
Необходимые умения	Визуально оценивать состояние специального инструмента и

	приспособлений для выбивки литейных форм и стержней из отливок
	Оценивать работоспособность выбивных устройств в соответствии с инструкциями по эксплуатации
	Подготавливать выбивные устройства к работе в соответствии с инструкциями по эксплуатации машины и технологическими инструкциями
	Использовать специальный инструмент и приспособления для извлечения отливок из литейных форм в соответствии с технологической документацией
	Использовать специальный инструмент и приспособления для извлечения стержней из отливок в соответствии с технологической документацией
	Управлять выбивными устройствами для извлечения отливок из литейных форм
	Выбивать формы в соответствии с технологической документацией
	Управлять выбивными устройствами для извлечения стержней из отливок
	Выбивать стержни в соответствии с технологической документацией
	Использовать специальный инструмент и приспособления для удаления литниковых чаш, стояков, литников и выпоров
	Сортировать отливки
	Использовать специальные приспособления для подвешивания выбитых отливок на подвесной конвейер или укладки на транспортер
	Читать технологическую документацию
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты
Необходимые знания	Температурные режимы выбивки отливок из литейных форм
	Назначение и правила эксплуатации инструмента и выбивного оборудования
	Способы отделения литников и выпоров без повреждения отливок
	Правила охлаждения отливок
	Правила комплектования и укладки отливок
	Требования к инструменту
	Устройство подъемно-транспортных средств
	Схемы строповки грузов
	Правила подъема и перемещения отливок
	Устройство однотипных выбивных механизмов
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Приемы и правила выбивки отливок, поступающих с конвейера при поточно-массовом производстве
	Правила чтения технологической документации
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Номенклатура выбиваемых отливок
	Технологические инструкции по выбивке мелких простых отливок, поступающих с конвейера при поточно-массовом производстве
Другие характеристики	-

3.1.6. Трудовая функция

Наименование	Выбивка отливок средней сложности, залитых в керамические формы, вручную и на выбивных механизмах	Код	A/06.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль состояния специального инструмента и приспособлений для выбивки литейных форм и стержней из отливок
	Проверка работоспособности выбивных решеток, специальных устройств для удаления оболочек и специальных устройств для удаления стержней из отливок
	Подготовка к работе выбивных решеток, специальных устройств для удаления оболочек и специальных устройств для удаления стержней из отливок
	Выбивка литейных форм, упрочненных сыпучим материалом, вручную и на выбивных механизмах
	Выбивка литейных форм с жидким опорным материалом на выбивных решетках
	Удаление оболочковой формы вручную или с помощью выбивных устройств
	Удаление стержней из отливок вручную или с помощью специальных устройств
	Складывание отливок в штабеля, на тележки и вагонетки
	Подвешивание выбитых отливок на подвесной конвейер или укладывание на транспортер непосредственно после выбивки в горячем состоянии
	Укладывание опок после выбивки в штабеля, на рольганги, тележки, конвейеры или на отведенное место
Необходимые умения	Визуально оценивать состояние специального инструмента и приспособлений для выбивки литейных форм и стержней из отливок
	Оценивать работоспособность выбивных решеток, специальных устройств для удаления оболочек и специальных устройств для удаления стержней из отливок в соответствии с инструкциями по эксплуатации
	Подготавливать к работе выбивные решетки, специальные устройства для удаления оболочек и специальные устройства для удаления стержней из отливок в соответствии с инструкциями по эксплуатации машины и технологическими инструкциями
	Управлять выбивными решетками для выбивки литейных форм
	Выбивать литейные формы, упрочненные жидким опорным материалом, в соответствии с технологической документацией вручную и на выбивных механизмах
	Использовать специальный инструмент и приспособления для удаления оболочки вручную и на выбивных механизмах в соответствии с технологической документацией
	Использовать специальный инструмент и приспособления для удаления

	стержней из отливок вручную и на выбивных механизмах в соответствии с технологической документацией
	Управлять специальными устройствами для удаления оболочки вручную и на выбивных механизмах
	Удалять оболочку вручную и на выбивных механизмах в соответствии с технологической документацией
	Управлять специальными устройствами для удаления стержней из отливок вручную и на выбивных механизмах
	Удалять стержни из отливок вручную и на выбивных механизмах в соответствии с технологической документацией
	Сортировать отливки
	Использовать специальные приспособления для подвешивания выбитых отливок на подвесной конвейер или укладки на транспортер
	Читать технологическую документацию
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
Необходимые знания	Температурные режимы выбивки отливок из литейных форм
	Назначение и правила эксплуатации инструмента и выбивного оборудования
	Назначение и правила эксплуатации установок для удаления оболочек и стрежней
	Правила охлаждения отливок
	Правила комплектования и укладки отливок и опок
	Требования к инструменту для выбивки литейных форм
	Устройство подъемно-транспортных средств
	Схемы строповки грузов
	Правила подъема и перемещения отливок
	Устройство однотипных выбивных механизмов
	Устройство однотипных устройств для удаления оболочек
	Устройство однотипных устройств для удаления стержней из отливок
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Правила чтения технологической документации
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Технологические инструкции по выбивке отливок средней сложности, залитых в керамические формы, вручную и на выбивных механизмах
	Способы выбивки литейных форм, упрочненных жидким опорным материалом и сыпучим наполнителем
	Номенклатура выбиваемых отливок
	Способы удаления оболочковой литейной формы
	Способы удаления стержней из отливок
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Выбивка сложных средних и крупных отливок	Код	B	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Выбивальщик отливок 3-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев выбивальщиком отливок 2-го разряда
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет
	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке
	Прохождение противопожарного инструктажа
	Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте
	Наличие удостоверения стропальщика (при необходимости)
	Наличие удостоверения о праве на работу с грузоподъемными сооружениями (при необходимости)
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	9329	Неквалифицированные рабочие, занятые в обрабатывающей промышленности, не входящие в другие группы
ЕТКС	§8	Выбивальщик отливок 3-го разряда
ОКПДТР	11504	Выбивальщик отливок

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Выбивка сложных, уникальных, крупных отливок, отливок, залитых в керамические формы, на выбивных механизмах	Код	B/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль состояния специального инструмента и приспособлений для выбивки литейных форм и стержней из отливок
	Проверка работоспособности выбивных решеток, специальных устройств для удаления оболочек и специальных устройств для удаления стержней из отливок
	Настройка режимов работы выбивных решеток, специальных устройств для удаления оболочек и удаления стержней из отливок
	Подготовка к работе выбивных решеток, специальных устройств для удаления оболочек и специальных устройств для удаления стержней из отливок
	Выбивка литейных форм, упрочненных сыпучим материалом, на выбивных механизмах
	Выбивка литейных форм с жидким опорным материалом на выбивных решетках
	Удаление оболочковой формы вручную или с помощью выбивных устройств
	Удаление стержней из отливок вручную или с помощью специальных устройств
	Складывание отливок в штабеля, на тележки и вагонетки
	Подвешивание выбитых отливок на подвесной конвейер или укладывание на транспортер непосредственно после выбивки в горячем состоянии
	Укладывание опок после выбивки в штабеля, на рольганги, тележки, конвейеры или на отведенное место
Необходимые умения	Визуально оценивать состояние специального инструмента и приспособлений для выбивки литейных форм и стержней из отливок
	Оценивать работоспособность выбивных решеток, специальных устройств для удаления оболочек и специальных устройств для удаления стержней из отливок в соответствии с инструкциями по эксплуатации
	Настраивать и подготавливать выбивные решетки, специальные устройства для удаления оболочек и специальные устройства для удаления стержней из отливок к работе в соответствии с инструкциями по эксплуатации машины и технологическими инструкциями
	Налаживать режимы работы выбивных решеток, специальных устройств для удаления оболочек и удаления стержней из отливок в соответствии с инструкциями по эксплуатации машины и технологическими инструкциями
	Управлять выбивными решетками для выбивки литейных форм
	Выбивать литейные формы, упрочненные жидким опорным материалом, на выбивных механизмах в соответствии с технологической документацией
	Использовать специальный инструмент и приспособления для удаления оболочки на выбивных механизмах в соответствии с технологической документацией
	Использовать специальный инструмент и приспособления для удаления стержня из отливки на выбивных механизмах в соответствии с технологической документацией
	Управлять специальными устройствами для удаления оболочки
	Удалять оболочку на выбивных механизмах в соответствии с

	технологической документацией
	Управлять специальными устройствами для удаления стержней из отливок
	Удалять стержни из отливок на выбивных механизмах в соответствии с технологической документацией
	Сортировать отливки
	Использовать специальные приспособления для подвешивания выбитых отливок на подвесной конвейер или укладки на транспортер
	Читать технологическую документацию
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
Необходимые знания	Назначение и правила эксплуатации инструмента и выбивного оборудования
	Назначение и правила эксплуатации установок для удаления оболочек и стержней
	Правила охлаждения отливок
	Правила комплектования и укладки отливок и опок
	Требования к инструменту для выбивки литейных форм
	Устройство подъемно-транспортных средств
	Схемы строповки грузов
	Правила подъема и перемещения отливок
	Устройство однотипных выбивных механизмов
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Правила чтения технологической документации
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Технологические инструкции по выбивке сложных, уникальных, крупных отливок, отливок, залитых в керамические формы, на выбивных механизмах
	Способы выбивки литейных форм, упрочненных жидким опорным материалом и сыпучим наполнителем, на выбивных механизмах
	Способы удаления оболочковой литейной формы
	Способы удаления стержней из отливки
	Устройство и кинематические схемы различных типов выбивных механизмов
	Устройство и кинематические схемы различных типов устройств для удаления оболочек
	Устройство и кинематические схемы различных типов устройств для удаления стержней из отливок
	Продолжительность выдержки отливок в литейных формах перед выбивкой
	Номенклатура выбиваемых отливок
	Влияние температурных режимов выбивки литейных форм на качество отливок
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Выбивка средних и крупных отливок, поступающих с конвейера при поточно-массовом производстве	Код	B/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль состояния специального инструмента и приспособлений для выбивки литейных форм и стержней из отливок
	Проверка работоспособности выбивных устройств для выбивки литейных форм и стержней из отливок
	Подготовка выбивных устройств к работе
	Настройка режима работы выбивных устройств для выбивки отливок
	Выбивка отливок из литейных форм вручную или с помощью выбивных устройств
	Выбивка стержней из отливок вручную или с помощью выбивных устройств
	Складывание отливок в штабеля, на тележки и вагонетки
	Подвешивание выбитых отливок на подвесной конвейер или укладывание на транспортер непосредственно после выбивки в горячем состоянии
Необходимые умения	Визуально оценивать состояние специального инструмента и приспособлений для выбивки литейных форм и стержней из отливок
	Оценивать работоспособность выбивных устройств в соответствии с инструкциями по эксплуатации
	Настраивать и подготавливать выбивные устройства к работе в соответствии с инструкциями по эксплуатации машины и технологическими инструкциями
	Налаживать режим работы выбивных устройств в соответствии с инструкциями по эксплуатации машины и технологическими инструкциями
	Использовать специальный инструмент и приспособления для извлечения отливок из литейных форм в соответствии с технологической документацией
	Использовать специальный инструмент и приспособления для извлечения стержня из отливки в соответствии с технологической документацией
	Управлять выбивными устройствами для извлечения отливок из литейных форм
	Выбивать литейные формы в соответствии с технологической документацией
	Управлять выбивными устройствами для извлечения стержней из отливок
	Выбивать стержни из отливок в соответствии с технологической документацией
	Сортировать отливки
	Использовать специальные приспособления для подвешивания выбитых

	отливок на подвесной конвейер или укладки на транспортер
	Читать технологическую документацию
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты
Необходимые знания	Назначение и правила эксплуатации инструмента и выбивного оборудования
	Правила охлаждения отливок
	Правила комплектования и укладки отливок
	Требования к инструменту
	Устройство подъемно-транспортных средств
	Схемы строповки грузов
	Правила подъема и перемещения отливок
	Устройство однотипных выбивных механизмов
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Приемы и правила выбивки отливок, поступающих с конвейера при поточно-массовом производстве
	Правила чтения технологической документации
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Технологические инструкции по выбивке средних и крупных отливок, поступающих с конвейера при поточно-массовом производстве
	Устройство и кинематические схемы различных типов устройств для выбивки отливок
	Продолжительность выдержки отливок в литейных формах перед выбивкой
	Номенклатура выбиваемых отливок
	Влияние температурных режимов выбивки форм на качество отливок
Другие характеристики	-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Наладка выбивных устройств	Код	B/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка работоспособности выбивных устройств с помощью контрольно-измерительных устройств
	Анализ неполадок в работе выбивных устройств и выявление причин неполадок
	Проверка соответствия режима работы выбивных устройств требованиям инструкций по эксплуатации и технологических инструкций
	Наладка выбивных устройств для выбивки отливок
	Выявление мелких неисправностей выбивных устройств и устранение их
Необходимые умения	Оценивать работоспособность выбивных устройств с помощью

	контрольно-измерительных устройств
	Анализировать и выявлять причины неполадок в работе выбивных устройств
	Оценивать соответствие режимов работы выбивных устройств требованиям инструкции по эксплуатации и технологических инструкций
	Читать технологическую документацию
	Использовать специальный инструмент и приспособления для устранения мелких неисправностей выбивных устройств
	Налаживать выбивные устройства
Необходимые знания	Устройство, кинематические схемы и правила наладки выбивных устройств
	Назначение и правила эксплуатации выбивного оборудования
	Технологические инструкции по выбивке отливок
	Правила чтения технологической документации
	Номенклатура выбиваемых отливок
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Общероссийское объединение работодателей «Российский союз промышленников и предпринимателей», город Москва
Управляющий директор Управления развития квалификаций Смирнова Юлия Валерьевна

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	АО «НПЦ газотурбостроения «Салют», город Москва
2	АО «ПО «СЕВМАШ», город Северодвинск, Архангельская область
3	АО «Рузхиммаш», город Саранск, Республика Мордовия
4	АО «УРАЛТРАНСМАШ», город Екатеринбург, Свердловская область
5	АО «Швабе – Оборона и Защита», город Новосибирск
6	НО Ассоциация «Лига содействия оборонным предприятиям», город Москва
7	ОАО «Концерн КЭМЗ», город Кизляр, Республика Дагестан
8	ОАО «НПП «ЗВЕЗДА» имени Академика Г. И. Северина», город Москва
9	ОАО «ТЯЖПРЕССМАШ», город Рязань
10	ООО «Литейный завод «Петрозаводскмаш», город Петрозаводск, Республика Карелия
11	ООО «Металлург – Туламаш», город Тула
12	ООО «Юргинский машиностроительный завод», город Юрга, Кемеровская область
13	ОООР «СоюзМаш России», город Москва
14	ПАО «Воронежское акционерное самолетостроительное общество», город Воронеж
15	ПАО «Кузнецов», город Самара
16	ПАО «Роствертол», город Ростов-на-Дону
17	ПАО «Тульский оружейный завод», город Тула
18	ФГБОУ ВПО «Южно-Уральский государственный технический университет (национальный исследовательский университет)», город Челябинск
19	ФГБОУ ВО «Московский государственный технический университет имени Н. Э. Баумана

	(национальный исследовательский университет)», город Москва
20	ФГБОУ ВО «Московский государственный машиностроительный университет (МАМИ) – Университет машиностроения», город Москва
21	ФГБОУ ВО «Самарский государственный технический университет», город Самара
22	ФГАОУ ВО «Санкт-Петербургский национальный исследовательский университет информационных технологий, механики и оптики», город Санкт-Петербург
23	ФГБОУ ВО «Юго-Западный государственный университет», город Курск

---

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

[3] Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2006, № 27, ст. 2878; 2013, № 14, ст. 1666).

[4] Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848).

[5] Постановление Правительства Российской Федерации от 25 апреля 2012 г. № 390 «О противопожарном режиме» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, № 19, ст. 2415; 2014, № 9, ст. 906, № 26, ст. 3577; 2015, № 11, ст. 1607, № 46, ст. 6397; 2016, № 15, ст. 2105).

[6] Постановление Минтруда России, Минобразования России от 13 января 2003 г. № 1/29 «Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций» (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный № 4209), с изменениями, внесенными приказом Минтруда России, Минобрнауки России от 30 ноября 2016 г. № 697н/1490 (зарегистрирован Минюстом России 16 декабря 2016 г., регистрационный № 44767).

[7] Приказ Ростехнадзора от 12 ноября 2013 г. № 533 «Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 31 декабря 2013 г., регистрационный № 30992) с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 12 апреля 2016 г. № 146 (зарегистрирован Минюстом России 20 мая 2016 г., регистрационный № 42197).

[8] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, раздел «Литейные работы».

[9] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

gost.e-ecolog.ru