ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СИСТЕМА РАЗРАБОТКИ И ПОСТАНОВКИ ПРОДУКЦИИ НА ПРОИЗВОДСТВО

КОНСТРУКЦИИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ

ГОСТ 15.901—85

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Центральным научно-исследовательским и проектно-экспериментальным институтом промышленных зданий и сооружений (ЦНИИпромзданий) Госстроя СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

С. Н. Нерсесов, канд. техн. наук (руководитель темы); А. С. Заславская; В. Н. Гаврилов

ВНЕСЕН Центральным научно-исследовательским и проектно-экспериментальным институтом промышленных зданий и сооружений (ЦНИИпромзданий) Госстроя СССР

Директор Ю. Н. Хромец

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 12 августа 1985 г. № 132

УДК 624.01 : 002 : 006.354 Группа Т52

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Система разработки и постановки продукции на производство

КОНСТРУКЦИИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ

System of product development and Launching it into manufacture. Building components

ГОСТ 15.901—85

ОКСТУ 0015

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 12 августа 1985 г. № 132 срок введения установлен

с 01.01.86

Настоящий стандарт распространяется на бетонные, железобетонные, металлические, деревянные и другие строительные конструкции (далее — конструкции) и устанавливает единый порядок их разработки и постановки на производство.

Стандарт не распространяется на разработку типовых конструкций, а также на конструкции, разрабатываемые по заказам Министерства обороны.

Стандарт разработан на основе ГОСТ 15.001—73.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Конструкции, подлежащие разработке и постановке на производство, по техническому уровню и качеству должны соответствовать требованиям, предъявляемым к продукции высшей категории качества на момент освоения их производства. Требования, заложенные при разработке конструкций, должны гарантировать возможность их выпуска с показателями, находящимися на уровне лучших отечественных и мировых достижений или превосходящих их, обеспечивающими экономическую эффективность и удовлетворение потребностей народного хозяйства и населения.

В экономически обоснованных случаях по согласованию с заказчиком (основным потребителем) допускается разрабатывать конструкции с показателями, соответствующими первой категории качества на момент освоения их производства, при условии, что выпуск этих конструкций не снизит запланированных показателей производства продукции высшей категории качества.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1986

1.2. Разработку конструкций включают в план экспериментального проектирования Госстроя СССР, соответствующие планы Госгражданстроя, министерств и ведомств, госстроев союзных республик и планы внедрения достижений науки и техники в народное хозяйство на основании:

а) постановлений и распоряжений Совета Министров СССР, постановлений и приказов Госстроя СССР, а также приказов министерств и ведомств, которым подчинены организации — разработчики конструкций;

б) общесоюзных, отраслевых и республиканских научно-технических программ;

в) результатов работ по государственным, отраслевым и республиканским планам научно-исследовательских работ и использования достижений науки и техники;

г) заявок заказчика;

д) инициативных предложений разработчика.

1.3. Разработку новых конструкций после выполнения научно-исследовательских работ производят по следующим этапам:

1 — составление, согласование и утверждение технического задания на разработку конструкций;

2 — разработка и экспертиза технической документации на конструкции;

3 — испытание опытных образцов конструкций;

4 — опытное применение в строительстве опытной партии конструкций;

5 — корректировка и утверждение технической документации на производство конструкций.

Этапы разработки конструкций устанавливают в техническом задании, при этом этап 4 может не предусматриваться.

1.4. Разработку типовых конструкций производят в соответствии с утвержденной Госстроем СССР Инструкцией по типовому проектированию после завершения указанных этапов разработки новых конструкций.

1.5. Участники разработки и постановки конструкций на производство в зависимости от выполняемых ими функций являются заказчиками, разработчиками, изготовителями и потребителями продукции или совмещают некоторые из этих функций.

При этом:

заказчиком является министерство, ведомство или подведомственное ему объединение (предприятие, организация), по заданию которого (договору, заявке) производят разработку конструкций и которое финансирует эту разработку;

основным потребителем является министерство, ведомство или подведомственное ему объединение (предприятие, организация), потребляющее большую долю продукции данного вида;

разработчиком является организация, осуществляющая разработку технической документации на конструкции в соответствии с техническим заданием;

изготовителем является министерство, ведомство или подведомственное ему объединение (предприятие), изготавливающее конструкции в соответствии с технической документацией, утвержденной в установленном порядке.

1.6. Разработчик, изготовитель и основной потребитель конструкций должны быть указаны в планах, в соответствии с которыми осуществляют разработку этих конструкций.

2. ПОРЯДОК СОСТАВЛЕНИЯ, СОГЛАСОВАНИЯ И УТВЕРЖДЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ НА РАЗРАБОТКУ НОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ

2.1. Техническое задание на разработку новых конструкций (далее — техническое задание) разрабатывает организация-разработчик на основе результатов выполненных научно-исследовательских работ, проведенных в соответствии с ГОСТ 15.101—80, научного прогнозирования, анализа передовых достижений и технического уровня отечественных и зарубежных разработок, изучения патентной документации или на основании исходных требований заказчика.

2.2. Техническое задание является исходным документом для разработки конструкций и технической документации на них.

2.3. Содержание технического задания, а также порядок его построения и изложения приведены в обязательном приложении 1.

2.4. Техническое задание организация-разработчик согласовывает с основным потребителем и направляет на заключение министерству (ведомству)-изготовителю, которое первым будет осваивать изготовление конструкций.

При необходимости техническое задание направляется на заключение органам государственного надзора, транспортным министерствам, министерствам (ведомствам), на которые возложены функции по охране природы, и профсоюзным органам (в установленном порядке).

Срок согласования технического задания не должен превышать 15 дней со дня поступления в согласовывающую организацию.

2.5. Порядок проведения согласования технического задания устанавливается в соответствии с требованиями ГОСТ 15.001—73.

2.6. Техническое задание утверждает заказчик. Срок утверждения согласованного технического задания не должен превышать 15 дней со дня поступления в утверждающую организацию.

2.7. Порядок внесения изменений в утвержденное техническое задание устанавливается в соответствии с требованиями ГОСТ 15.001—73.

2.8. Подлинник согласованного и утвержденного технического задания хранится у разработчика. Разработчик должен обеспечивать копиями технического задания все заинтересованные организации.

3. ПОРЯДОК РАЗРАБОТКИ И ЭКСПЕРТИЗЫ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ НА НОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ

3.1. В состав комплекта технической документации на новые конструкции (далее — технической документации) входят:

рабочие чертежи;

технические условия;

карта технического уровня и качества конструкций (далее — карта уровня);

информационная карта расчета экономической эффективности и цен новой продукции (далее — информационная карта);

программа и методика испытаний опытных образцов (опытной партии) конструкций (далее — программа и методика испытаний).

В случае необходимости изготовления опытной партии конструкций в составе комплекта технической документации разрабатывают технические условия на опытную партию.

3.2. Техническую документацию разрабатывает организация-разработчик. Программу и методику испытаний могут разрабатывать организации-соисполнители (научно-исследовательские институты или другие организации).

3.3. Рабочие чертежи на новые конструкции разрабатывают в соответствии с требованиями комплекса стандартов Системы проектной документации для строительства.

Технические условия разрабатывают в соответствии с требованиями ГОСТ 2.114—70.

Карту уровня разрабатывают в соответствии с требованиями ГОСТ 2.116—84.

Информационную карту разрабатывают в соответствии с порядком, установленным Госкомцен СССР и Госстандартом.

3.4. Программу и методику испытаний разрабатывают одновременно для предварительных и приемочных испытаний. В ней указывают порядок, место и сроки проведения испытаний опытных образцов, условия проведения испытаний, методы и средства испытаний, число испытываемых образцов, перечень контролируемых показателей и т. д.

В программе в необходимых случаях также устанавливают порядок проведения наблюдений за опытной партией конструкций

в условиях монтажа и эксплуатации, включая срок проведения наблюдения.

3.5. Техническую документацию после окончания ее разработки организация-разработчик направляет на экспертизу в организацию, установленную в техническом задании.

Порядок проведения экспертизы технической документации устанавливается в соответствии с требованиями ГОСТ 15.001—73.

3.6. Организация-разработчик обязана провести доработку технической документации в соответствии с результатами экспертизы.

3.7. Согласование технических условий и информационной карты проводят в процессе проведения приемочных испытаний опытных образцов в соответствии с разд. 4.

Программу и методику испытаний организация-разработчик согласовывает с предприятием-изготовителем до проведения предварительных испытаний опытных образцов.

3.8. Рабочие чертежи, по которым будут изготавливаться опытные образцы новых конструкций, а также программу и методику испытаний утверждает организация-разработчик.

3.9. Решения по разногласиям, возникшим в процессе согласования и утверждения технической документации, принимает заказчик.

3.10. Держателем подлинника технической документации является организация-разработчик.

4. ПОРЯДОК ИСПЫТАНИЯ ОПЫТНЫХ ОБРАЗЦОВ НОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ

4.1. Опытные образцы новых конструкций (далее — опытные образцы) изготавливает предприятие-изготовитель по переданной ему технической документации в соответствии с технологической документацией, утвержденной в порядке, установленном министерством-изготовителем, при авторском надзоре организации-разработчика, который осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 15.304—80.

4.2. Опытные образцы подвергают предварительным и приемочным испытаниям в соответствии с утвержденной программой и методикой испытаний.

4.3. Предварительные испытания опытных образцов проводят с целью определения соответствия конструкций требованиям технического задания, стандартов и технической документации, оценки технологичности их изготовления, а также с целью определения возможности предъявления конструкций на приемочные испытания.

4.4. Предварительные испытания организует и проводит предприятие-изготовитель совместно с организацией-разработчиком.

4.5. По материалам предварительных испытаний составляют протокол предварительных испытаний по форме, приведенной в рекомендуемом приложении 2.

4.6. По результатам предварительных испытаний должны быть устранены все выявленные конструктивные и технологические недостатки и откорректирована техническая документация.

4.7. Протокол предварительных испытаний с положительным заключением является основанием для предъявления опытных образцов к приемочным испытаниям.

4.8. В отдельных случаях, установленных техническим заданием, предварительные испытания допускается не проводить.

4.9. Приемочные испытания проводят для определения соответствия конструкций техническому заданию, требованиям стандартов и технической документации, оценки технического уровня и определения возможности постановки продукции на производство.

4.10. Приемочные испытания организует предприятие-изготовитель совместно с организацией-разработчиком.

4.11. Приемочные испытания опытных образцов конструкций проводят под руководством и при участии приемочной комиссии (государственной, межведомственной, ведомственной). В состав приемочной комиссии включают представителей заказчика, разработчика, изготовителя, основного потребителя и при необходимости представителей органов государственного надзора и (или) технической инспекции ЦК профсоюзов.

Председателем приемочной комиссии назначают представителя заказчика или министерства (ведомства)-потребителя.

Состав приемочной комиссии утверждает министерство (ведомство)-заказчик.

4.12. Приемочную комиссию организуют для оценки возможности и целесообразности постановки разработанной продукции на производство на основе результатов приемочных испытаний.

4.13. При проведении приемочных испытаний комиссии предъявляют следующие документы:

техническое задание;

рабочие чертежи;

технические условия;

карту уровня;

информационную карту;

программу и методику испытаний;

протокол предварительных испытаний.

4.14. Приемочная комиссия на основании результатов испытаний и рассмотрения представленных комиссии документов определяет соответствие опытных образцов требованиям технического задания, технической документации и составляет протокол прие-

мочных испытаний, в котором дает рекомендации по установлению категории качества разработанных конструкций.

Форма протокола приемочных испытаний приведена в рекомендуемом приложении 3.

4.15. Члены приемочной комиссии согласовывают технические условия и информационную карту. Документы, подлежащие согласованию членами приемочной комиссии, разработчик направляет не позднее чем за месяц до начала ее работы в организации, представители которых включены в состав приемочной комиссии, а также в базовую организацию по стандартизации, которая при согласовании технических условий проводит их научно-техническую и правовую экспертизу в порядке, установленном Госстандартом.

4.16. На основании протокола приемочных испытаний приемочная комиссия составляет акт приемки опытных образцов.

Форма акта приемки опытных образцов приведена в рекомендуемом приложении 4.

4.17. При соответствии опытного образца требованиям технического задания и технической документации приемочная комиссия в акте приемки рекомендует данные конструкции к постановке на производство или к выпуску опытной партии для опытного применения в строительстве. В акте приемки приводят перечень необходимых доработок и указывают срок их выполнения до передачи технической документации изготовителю.

Если показатели конструкций ниже требований технического задания и технической документации или в процессе испытаний опытных образцов выявлены недостатки, влияющие на использование продукции по назначению и (или) на ее надежность, то продукция не может быть рекомендована для постановки ее на производство. В этом случае в акте приемки указывают перечень работ по совершенствованию конструкций, включая корректировку технической документации, и назначают сроки проведения повторных приемочных испытаний.

4.18. Акт приемки опытных образцов утверждает заказчик.

4.19. Подлинники утвержденного акта и протокола приемочных испытаний хранятся организацией-разработчиком, копии рассылаются всем заинтересованным организациям.

5. ОПЫТНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ ОПЫТНОЙ ПАРТИИ НОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ

5.1. На основании акта приемки опытных образцов министерство (ведомство)-изготовитель утверждает технические условия на опытную партию.

5.2. Рабочие чертежи, по которым будет изготовлена опытная партия новых конструкций, утверждает заказчик после их корректировки, проведенной организацией-разработчиком по результатам приемочных испытаний опытных образцов.

5.3. Опытную партию конструкций применяют в строительстве на объектах министерства (ведомства)-потребителя, указанного в техническом задании.

5.4. Наблюдение за поведением конструкций в условиях монтажа и эксплуатации проводит организация-разработчик в соответствии с программой и методикой испытаний.

5.5. По результатам опытного применения конструкций организация-разработчик составляет отчет с предложениями по области их рационального применения и разрабатывает технические условия с приложением карты уровня и информационной карты взамен технических условий на опытную партию.

5.6. Для оценки возможности и целесообразности постановки на производство конструкций, прошедших опытное применение, организация-разработчик предъявляет приемочной комиссии, назначенной в соответствии с п. 4.11, следующие документы:

протокол и акт приемочных испытаний опытных образцов;

отчет о применении опытной партии конструкций в строительстве;

проект технических условий с приложением карты уровня и информационной карты.

5.7. Приемочная комиссия на основании рассмотрения представленных документов, а также обследования при необходимости конструкций в условиях эксплуатации составляет акт приемки конструкций, прошедших опытное применение, в котором в случае положительных результатов дает рекомендации к постановке данных конструкций на серийное производство и разработке на их основе типовых конструкций, а также согласовывает технические условия и информационную карту.

Согласование технических условий и информационной карты проводят в соответствии с требованиями разд. 4.

Форма акта приемки конструкций, прошедших опытное применение, приведена в рекомендуемом приложении 5.

5.8. Акт приемки конструкций, прошедших опытное применение, утверждает заказчик.

Подлинник акта хранится организацией-разработчиком.

5.9. В случае отрицательных результатов опытного применения решение о целесообразности дальнейшей разработки и применения конструкций принимает заказчик.

6. КОРРЕКТИРОВКА И УТВЕРЖДЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ НА ПРОИЗВОДСТВО КОНСТРУКЦИЙ

6.1. Организация-разработчик по результатам приемочных испытаний корректирует техническую документацию.

6.2. Рабочие чертежи конструкций утверждает заказчик одновременно с актом приемки опытных образцов или актом приемки конструкций, прошедших опытное применение.

6.3. Технические условия, согласованные разработчиком с базовой организацией по стандартизации, утверждает министерство (ведомство)-изготовитель на основании утвержденного акта приемки опытных образцов (акта приемки конструкций, прошедших опытное применение) без дополнительного согласования с организациями, представители которых принимали участие в работе приемочных комиссий и согласовали их.

6.4. Утвержденные технические условия подлежат государственной регистрации в соответствии с требованиями ГОСТ 2.115—70.

6.5. Организация-разработчик осуществляет получение кода Общесоюзного классификатора промышленной и сельскохозяйственной продукции и его ассортиментной части в ведущей организации по ведению кода ОКП в соответствии с порядком, установленным Госстандартом.

6.6. Организация-разработчик передает комплект утвержденной технической документации министерству (ведомству)-изготовителю для организации производства конструкций.

7. ОРГАНИЗАЦИЯ СЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА КОНСТРУКЦИЙ

7.1. Серийное производство конструкций производят по следующим этапам:

1 — принятие решения о постановке конструкций на производство, подготовка технологического оборудования и отработка технологического процесса производства конструкций;

2 — изготовление первой промышленной партии и проведение квалификационных испытаний;

3 — промышленное производство конструкций.

7.2. Основанием для организации на предприятии производства новых конструкций, а также конструкций, производство которых ранее освоено на других предприятиях, включая типовые конструкции, является решение министерства (ведомства)-изготовителя об организации производства этих конструкций при наличии утвержденных в установленном порядке технических условий или стандартов и рабочих чертежей.

7.3. Подготовку технологического оборудования и отработку технологического процесса для организации производства конст-

рукций осуществляют в порядке, предусмотренном министерством-изготовителем.

7.4. С целью определения готовности предприятия-изготовителя к серийному выпуску конструкций с требуемыми показателями на основе отработанного производственного процесса, обеспечивающего стабильное качество продукции, проводят квалификационные испытания первой промышленной партии конструкций.

Квалификационные испытания на предприятии, где ранее проводились приемочные испытания опытных образцов конструкций, по решению приемочной комиссии могут не проводиться.

7.5. Квалификационные испытания организует и проводит предприятие-изготовитель с участием при необходимости организации-разработчика и заказчика (основного потребителя). Состав комиссии утверждает предприятие-изготовитель.

7.6. Номенклатура контролируемых показателей при квалификационных испытаниях, число испытываемых образцов, условия проведения испытаний, средства и методы испытаний должны приниматься в соответствии с требованиями технических условий или стандарта на эти конструкции.

7.7. По результатам квалификационных испытаний комиссия составляет акт квалификационных испытаний первой промышленной партии конструкций. Акт утверждает вышестоящая организация предприятия-изготовителя.

Форма акта приведена в рекомендуемом приложении 6.

7.8. Утвержденный акт квалификационных испытаний первой промышленной партии конструкций является основанием для серийного выпуска этих конструкций на данном предприятии.

7.9. Если квалификационные испытания не подтвердили готовности предприятия-изготовителя обеспечить выпуск конструкций с показателями, установленными в технических условиях или стандарте, комиссия дает рекомендации по совершенствованию производственного процесса, устанавливает сроки устранения отмеченных недостатков и проведения повторных испытаний.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Обязательное

СОДЕРЖАНИЕ И ПОРЯДОК ПОСТРОЕНИЯ И ИЗЛОЖЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ НА РАЗРАБОТКУ НОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ

1. Техническое задание на разработку новых конструкций должно состоять из следующих разделов:

наименование конструкций и область применения;
основание для разработки;
цель и назначение разработки;
источники разработки;
основные параметры;
экономические показатели;
этапы разработки;
порядок контроля и приемки;
приложения 1 и 2.

2. В разделе «Наименование конструкций и область применения» указывают полное наименование конструкций, характеристику области применения, общую характеристику объекта, в котором используют конструкции.

3. В разделе «Основание для разработки» указывают план, на основании которого разрабатывают конструкции, организацию, его утвердившую, дату утверждения, наименование и шифр темы разработки, заказчика разработки конструкций, разработчика (основного и соисполнителей) технической документации, министерство (ведомство) — изготовитель опытных образцов и опытной партии конструкций и предприятие-изготовитель, если оно известно к моменту разработки технического задания, а также министерство (ведомство)-потребитель, на объектах которого будет осуществляться применение опытной партии конструкций.

4. В разделе «Цель и назначение разработки» указывают цель и назначение конструкций, в том числе предполагается ли разработка на их основе типовых конструкций, а также приводят сравнение новой продукции с существующей или указывают, что она разрабатывается впервые, указывают требования, обеспечивающие улучшение качества продукции, рациональное использование и расширение ассортимента.

5. В разделе «Источники разработки» указывают перечень научно-исследовательских и других работ, на базе которых выполняют разработку конструкций.

6. В разделе «Основные параметры» указывают основные размеры, нагрузки и другие необходимые параметры.

7. В разделе «Экономические показатели» указывают лимитную цену, перечень аналогов, применяемых для дальнейшего технико-экономического сопоставления, а также экономические преимущества разрабатываемых конструкций по сравнению с лучшими отечественными и зарубежными аналогами.

8. В разделе «Этапы разработки» указывают:

этапы разработки технической документации и поэтапные сроки;

необходимость разработки технических решений для уточнения основных параметров и определения технических характеристик разрабатываемых конструкций, сроки их разработки, рассмотрения и одобрения заказчиком;

организации — разработчики этапов разработки (основной разработчик и соисполнители, в том числе организацию, разрабатывающую техническую документацию на изготовление форм, организацию, разрабатывающую программу и методику испытаний);

организацию, проводящую экспертизу технической документации, перечень документов, подлежащих экспертизе;

необходимость проведения патентных исследований и их объем в соответствии с ГОСТ 15.011—82;

необходимость изготовления опытной партии.

9. В разделе «Порядок контроля и приемки» указывают:

виды испытаний опытных образцов (предварительные, приемочные);

уровень приемочной комиссии (государственная, межведомственная, ведомственная);

объем опытной партии и ориентировочные сроки ее изготовления.

10. В приложении 1 указывают перечень организаций, которым необходимо направлять на заключение техническую документацию, в том числе органы государственного надзора (Минздрав СССР, пожарную инспекцию и др.), транспортные министерства, профсоюзные органы и др.

В приложении 2 указывают примерный перечень оборудования, необходимого для изготовления разрабатываемых конструкций, в том числе использование существующего и создание нового.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

ФОРМА ПРОТОКОЛА ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫХ ИСПЫТАНИЙ ОПЫТНЫХ ОБРАЗЦОВ КОНСТРУКЦИЙ

ПРОТОКОЛ

предварительных испытаний опытных образцов

_____

(наименование конструкций)

В период с _____ по _____ 19 г. были проведены предварительные испытания опытных образцов конструкций

_____

(наименование конструкций)

Испытания проводили в соответствии с программой и методикой испытаний _____

(обозначение и наименование документа, кем и когда утвержден)

_____

1. Краткие сведения о конструкциях:

а) на основании чего разрабатывались конструкции _____

_____

б) кем и когда разработано и утверждено техническое задание на разработку конструкций _____

в) кем и когда разработана и утверждена техническая документация и ее состав _____

_____

г) назначение конструкций и их краткая характеристика _____

_____

2. Результаты испытания конструкций согласно программе и методике испытаний _____

_____

_____

3. Условия проведения испытаний _____

_____

_____

4. Перечень дефектов, обнаруженных при проведении испытаний, причина их появления, меры, принятые для их устранения_____

5. Выводы и предложения по результатам предварительных испытаний (в т. ч. предложение о возможности предъявления конструкций к приемочным испытаниям)_____

6. Приложение (результаты измерений и испытаний).

Представитель организации-разработчика, должность	Личная подпись	Расшифровка подписи
Представитель предприятия-изготовителя, должность	Личная подпись	Расшифровка подписи

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Рекомендуемое

ФОРМА ПРОТОКОЛА ПРИЕМОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ ОПЫТНЫХ ОБРАЗЦОВ

ПРОТОКОЛ

приемочных испытаний опытных образцов _____
(наименование
_____
конструкций)

Приемочная комиссия в составе:

председателя _____
(фамилия, инициалы, должность, организация)

и членов комиссии: 1 _____
(фамилия, инициалы, должность, организация)

2. _____,
(фамилия, инициалы, должность, организация)

назначенная приказом (распоряжением) по _____
(наименование организации)

_____ № _____ от _____ 19 г.,

провела приемочные испытания опытных образцов _____
(наименование
_____ в соответствии с программой
конструкций)

и методикой испытаний _____
(обозначение и наименование документа,
_____
кем утвержден)

в период с _____ по _____

В результате приемочных испытаний комиссия установила:

1. Результаты проверки соответствия конструкций технической документации _____
_____
_____

2. Данные и результаты испытаний конструкций в соответствии с программой и методикой испытаний _____
_____
_____
_____

3. Общая оценка показателей качества конструкций по результатам испытаний, результаты оценки уровня качества конструкций _____

_____

_____

4. Дополнительные данные (рекомендации по установлению категории качества конструкций и др.) _____

_____

_____

Председатель комиссии	Личная подпись	Расшифровка подписи
Члены комиссии:	Личная подпись	Расшифровка подписи

«_____»_____19 г.

ПРИЛОЖЕНИЕ 4
Рекомендуемое

ФОРМА АКТА ПРИЕМКИ ОПЫТНЫХ ОБРАЗЦОВ

Утверждаю
Должность и наименование
организации-заказчика

_____
(подпись, инициалы, фамилия)

«_____» _____ 19 г.

Место печати

АКТ

приемки опытных образцов _____
(наименование продукции)

_____

государственная, межведомственная или ведомственная приемочная комиссия в составе:

председателя _____
(фамилия, инициалы, должность, организация)

и членов комиссии: 1._____
(фамилия, инициалы, должность, организация)

2._____,
(фамилия, инициалы, должность, организация)

назначенная приказом (распоряжением) по _____
(наименование организации)

_____

_____№ _____от _____ 19 г., на основании

протокола приемочных испытаний _____
(наименование конструкций, код ОКП)

считает предъявленные конструкции выдержавшими, не выдержавшими (ненужное зачеркнуть) приемочные испытания.

Комиссия рекомендует:

_____
(рекомендации к постановке новых конструкций на производство, к доработке конструкций

_____

и перечень работ по совершенствованию продукции;

_____

указания о согласовании технических условий членами приемочной комиссии, рекомен-

_____

дации к выпуску опытной партии конструкций)

Протокол приемочных испытаний опытных образцов от _____

_____ прилагается.

Председатель комиссии	Личная подпись	Расшифровка подписи
Члены комиссии:	Личная подпись	Расшифровка подписи

«_____»_____ 19 г.

ПРИЛОЖЕНИЕ 5
Рекомендуемое

ФОРМА АКТА ПРИЕМКИ КОНСТРУКЦИЙ, ПРОШЕДШИХ ОПЫТНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Утверждаю
Должность и наименование
организации-заказчика

_____
(подпись, инициалы, фамилия)

«_____»_____ 19 г.

Место печати

АКТ

приемки _____, прошедших опытное
(наименование конструкций)
применение.

Приемочная комиссия в составе:

председателя _____
(фамилия, инициалы, должность, организация)

и членов комиссии: 1. _____
(фамилия, инициалы, должность, организация)

2. _____
(фамилия, инициалы, должность, организация)

На основании протокола приемочных испытаний опытных образцов

_____,
(наименование конструкций, дата проведения приемочных испытаний и т. п.)

отчета об опытном применении конструкций на _____

_____
(наименование объекта, где применены конструкции)

и обследования конструкций в натурных условиях (если оно проводилось) считает предъявленные конструкции выдержавшими, не выдержавшими при-
(ненужное зачеркнуть)
емочные испытания.

Комиссия рекомендует _____
(рекомендации к постановке конструкций, про-

_____
шедших опытное применение, на производство; провести более широкое опытное приме-

нение и т. д.; указания о согласовании технических условий членами приемочной комиссии)

Протокол приемочных испытаний опытных образцов от _____ _____прилагается.

Председатель комиссии	Личная подпись	Расшифровка подписи
Члены комиссии:	Личная подпись	Расшифровка подписи

«_____» _____19 г.

ПРИЛОЖЕНИЕ 6
Рекомендуемое

ФОРМА АКТА КВАЛИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ ПЕРВОЙ ПРОМЫШЛЕННОЙ ПАРТИИ КОНСТРУКЦИЙ

Утверждаю
Руководитель вышестоящей организации предприятия-изготовителя

_____
(подпись, инициалы, фамилия)

«_____» _____ 19 г.

АКТ

проведения квалификационных испытаний первой промышленной партии

_____
(наименование конструкций)

Комиссия по проведению квалификационных испытаний в составе:

председателя _____
(фамилия, инициалы, должность, организация)

и членов комиссии: 1. _____
(фамилия, инициалы, должность, организация)

2. _____,
(фамилия, инициалы, должность, организация)

назначенная приказом (распоряжением) по _____
(наименование предприятия-

_____ № _____ от _____, провела
изготовителя)

квалификационные испытания _____
(наименование конструкций)

_____ в соответствии _____
(наименование документа, в соответ-

_____
ствии с которыми проводили испытания, его обозначение)

в период с _____ по _____.

1. Краткие сведения о конструкциях:

а) кем и когда разработана и утверждена техническая документация, ее состав _____;

б) назначение конструкций и их краткая характеристика _____

_____

2. Результаты испытания конструкций _____

_____

3. Условия проведения испытаний _____

_____

4. Перечень дефектов, обнаруженных при проведении испытаний, причина их появления, меры, принятые для устранения _____

_____

5. Выводы и предложения комиссии:

Комиссия считает предъявленные конструкции выдержавшими, не выдержавшими (ненужное зачеркнуть) квалификационные испытания, освоение их производства на _____ (наименование предприятия-изготовителя) законченным и рекомендует конструкции к серийному производству.

Председатель комиссии Личная подпись Расшифровка подписи

Члены комиссии: Личная подпись Расшифровка подписи

«_____» _____ 19 г.

Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *Н. В. Белякова*
Корректор *Т. И. Кононенко*

Сдано в наб. 10.12.85 Подп. в печ. 21.01.86 1,5 усл. п. л. 1,5 усл. кр.-отт. 1,24 уч.-изд. л. Тир. 80.000 (1-й завод 1—40.000 экз.) Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Гип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1552

gost.e-ecolog.ru