МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ ISO 251— 2016

ЛЕНТЫ КОНВЕЙЕРНЫЕ С ТЕКСТИЛЬНЫМ КАРКАСОМ

Длина и ширина

(ISO 251:2012, Conveyor belts with textile carcass — Widths and lengths, IDT)

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2017

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила, рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Федеральным государственным унитарным предприятием «Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации материалов и технологий» (ФГУП «ВНИИ СМТ»), Техническим комитетом по стандартизации ТК 160 «Продукция нефтехимического комплекса» на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии международного стандарта, указанного в пункте 5

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт)

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 27 сентября 2016 г. № 91-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 28 марта 2017 г. № 91-П межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 251—2016 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июля 2018 г.

5 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 251:2012 «Конвейерные ленты с текстильным каркасом. Длины и ширины» («Conveyor belts with textile carcass — Widths and lengths», IDT).

Международный стандарт разработан подкомитетом SC 3 «Конвейерные ленты» технического комитета по стандартизации ISO/TC 41 «Шкивы и ремни (в том числе клиновые)» Международной организации по стандартизации ISO.

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ 1.5 (подраздел 3.6)

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Стандартинформ, 2017

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

МКС 53.040.20

Поправка к ГОСТ ISO 251—2016 Ленты конвейерные с текстильным каркасом. Длина и ширина

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Предисловие. Сведения о стандарте. Пункт 4	№ 91-П	№ 190-ст

(ИУС № 8 2017 г.)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЛЕНТЫ КОНВЕЙЕРНЫЕ С ТЕКСТИЛЬНЫМ КАРКАСОМ

Длина и ширина

Conveyor belts with textile carcass. Length and width

Дата введения — 2018—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает длину и ширину конвейерных лент с текстильным каркасом, а также соответствующие предельные отклонения.

Настоящий стандарт не распространяется на легкие конвейерные ленты по стандарту [1]. Предельные отклонения по ширине и длине конечных легких конвейерных лент приведены в стандарте [2].

Примечание — Длины конвейерных лент не стандартизованы.

2 Ширина и предельные отклонения по ширине

Ширина и предельные отклонения по ширине конвейерных лент приведены в таблице 1.

Таблица 1 — Номинальная ширина и предельные отклонения по ширине конечных конвейерных лент

В миллиметрах

Номинальная ширина	Предельное отклонение
300	±5
400	±5
500	±5
600	±6
650	±6,5
800	±8
1000	±10
1200	±12
1400	±14
1600	±16
1800	±18
2000	±20
2200	±22
2400	±24

Издание официальное

Окончание таблицы 1

В миллиметрах

Номинальная ширина	Предельное отклонение
2600	±26
2800	±28
3000	±30
3200	±32

3 Предельные отклонения по длине

Предельные отклонения по длине конвейерных лент, измеренных в свободном состоянии, приведены в таблицах 2 и 3.

Т а б л и ц а 2 — Предельные отклонения по длине бесконечных конвейерных лент

Длина, м	Предельное отклонение, мм
До 15 включ.	±50
Св. 15 до 20 включ.	±75
Св. 20	±0,5 % от длины ленты в метрах

Т а б л и ц а 3 — Предельные отклонения по длине конечных конвейерных лент

Условие поставки	Предельное отклонение (максимально допустимая разность между поставленной и заказанной длиной)	
Ленты одной длины	$^{+2,5}_{0}$ %	
Ленты нескольких длин	Для каждой единичной длины или как для одной длины ±5 %	Для суммы всех длин $^{+2,5}_{0}$ %

Библиография

[1] ISO 21183-1 Light conveyor belts — Part 1: Principal characteristics and applications
Легкие конвейерные ленты. Часть 1. Основные характеристики и применение

[2] ISO 15147 Light conveyor belts — Tolerances on widths and lengths of cut light conveyor belts
Легкие конвейерные ленты. Допуски на ширину и длину конечных легких конвейерных лент

УДК 678-419:531.71:006.354 МКС 53.040.20 IDT

Ключевые слова: конвейерные ленты с текстильным каркасом, длина, ширина

Редактор *В.П. Коваленко*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Ю.М. Прокофьева*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 29.03.2017. Подписано в печать 19.04.2017. Формат 60×84 1/8. Гарнитура Ариал. Усл. печ. л. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,70. Тираж 25 экз. Зак. 579.
Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru