Инновационно
производственная группа
«Аква-Венчур®»
www.aquaventure.ru®

Оборудование и материалы
для очистки жидких и газовых сред
Тел./факс: (812) 640-08-40
E-mail: info@6400840.ru

Гриф доступа: открытый документ (п. 3.1)
Организация: ООО «Аква-Венчур®»
Экземпляр: электронный (публичная лицензия)

Согласовано

Директор
Инженерно-строительного Института
ФГАОУ ВО «Санкт-Петербургский
политехнический университет
Петра Великого»,
доктор технических наук, профессор

Н. И. Ватин

«01» августа 2016

М. П.

Утверждаю

Генеральный директор
ООО «Аква-Венчур®»

А. В. Чечевичкин

«01» августа 2016

М. П.

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

КОЛЬЦА ОПОРНЫЕ ОК

Общие требования

СТО 64235108-005-2016

МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ТОРГОВЛИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации оборонной продукции и технологий (ФГУП «РОСОБОРОНСТАНДАРТ»)
поставлен на учет 01.09.2016
внесен в реестр 01.09.2016
за № 200/037932

Санкт-Петербург
2016

Лит	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Чечевичкин		08.16
Пров.		Якунин		08.16
Т. контр.		Шилова		08.16
				08.16
Н. контр.		Чечевичкин		08.16

СТО 64235108-005-2016
Кольца ОК
Общие требования

Лит	Лист	Листов
	1	14

Инновационно
производственная группа
«Аква-Венчур®»

Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл.

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН: Обществом с ограниченной ответственностью «Аква-Венчур®»

2 ВНЕСЁН: Генеральным директором ООО «Аква-Венчур®»

3 ВВЕДЁН: впервые

4 Разработка, согласование, утверждение, обновление (изменение или пересмотр) и отмена настоящего стандарта производится ООО «Аква-Венчур®».

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. №184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения стандартов организаций ГОСТ Р 1.4-2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения».

В настоящем стандарте использованы полезные модели, защищённые следующими Патентами Российской Федерации:

- № 150047 на полезную модель, патентообладатель - А. В. Чечевичкин;
- № 151186 на полезную модель, патентообладатель - А. В. Чечевичкин.

Настоящий стандарт организации является объектом интеллектуальной собственности (свидетельство о депонировании произведения в РАО «КОПИРУС» № 016-005761 от 05.10.2016) и охраняется согласно части IV Гражданского кодекса РФ Раздела VII «Права на результаты интеллектуальной деятельности и средства индивидуализации».

Используя и воспроизводя настоящий стандарт организации, Вы подтверждаете своё безусловное согласие с положениями публичной оферты (авторским договором) на использование объектов интеллектуальной собственности, представленной на официальном сайте ООО «Аква-Венчур®» в сети интернет http: //www.aquaventure.ru/page_222_docs.html.

Обращаем Ваше внимание, что в соответствии с вышеназванным договором запрещается использовать настоящий стандарт организации в целях производства, стандартизации или испытаний какой-либо продукции без письменного согласия правообладателя.

Информация об изменениях к настоящему стандарту организации, при наличии таковых, ежемесячно размещается на официальном сайте ООО «Аква-Венчур®» в сети интернет http: //www.aquaventure.ru/page_222_docs.html. В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта организации соответствующее уведомление будет размещено на официальном сайте ООО «Аква-Венчур®» в сети интернет http: //gost.e-ecolog.ru

ООО «Аква-Венчур®» оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию опорных колец ОК без уведомления пользователей настоящего стандарта организации.

В случае противоречий между материалами настоящего стандарта организации и законами и нормами РФ следует руководствоваться исключительно нормами и законами РФ.

ISBN 978-5-4472-5887-0

© Чечевичкин А. В., 2016

Содержание

		Стр.
	Титульный лист	I
	Предисловие	II
	Содержание	III
	Введение	4
1.	Область применения и распространения	4
2.	Нормативные ссылки	4
3.	Термины и определения	5
4.	Обозначения и сокращения	5
5.	Технические требования	6
6.	Основные характеристики и размеры	6
7.	Требования к изготовлению	7
8.	Требования к конструкции	7
9.	Требования к материалам	7
10.	Требования устойчивости к внешним воздействующим факторам	7
11.	Комплектность поставки	7
12.	Маркировка	8
13.	Упаковка	9
14.	Требования безопасности	9
15.	Требования охраны окружающей среды	9
16.	Правила приёмки	10
17.	Методы контроля	11
18.	Транспортирование и хранение	11
19.	Указания по эксплуатации	12
20.	Гарантии изготовителя	13
	Лист регистрации изменений	14

© Чечевичкин А. В., 2016

Введение

Настоящий стандарт организации разработан в соответствии с Техническим регламентом таможенного Союза ТР ТС 010/2011 от 18.10.2011, и заменяет собой ТУ 4859-005-64235108-2014 «Кольца опорные ОК» от 10.01.2014, и предназначен для целей стандартизации производства опорных колец ОК ООО «Аква-Венчур®». Настоящий стандарт организации может быть использован проектными и монтажными организациями, а также организациями, эксплуатирующими фильтры ФОПС® (СТО 64235108-002-2016), в ознакомительных целях.

В настоящем стандарте организации приведены общие данные о назначении, характеристиках, взаимозаменяемости, упаковке и приёмке колец опорных ОК.

1. Область применения и распространения

Настоящий стандарт организации распространяется на кольца опорные ОК (далее по тексту - кольца), изготавливаемые для использования хозяйствующими субъектами РФ и на экспорт, предназначенные для монтажа внутри железобетонных канализационных колодцев ливневой и городской канализации и размещения на них фильтров ФОПС® по СТО 64235108-002-2016. Кольца выполняют функцию непроницаемой перегородки, разделяя колодец на входной отсек с загрязнённой водой и выходной отсек с очищенной водой.

Опорные кольца ОК всех типов, выпускаемые по настоящему стандарту организации, могут использоваться вместо соответствующих опорных колец ОК, выпущенных ранее по ТУ 4859-005-64235108-2014 без дополнительного согласования.

2. Нормативные ссылки

В настоящем стандарте организации использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты и классификаторы:

ГОСТ Р 1.4-2004 Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения

ГОСТ 2.601-2013 Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы

ГОСТ 5264-80 Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 8020-90 Конструкции бетонные и железобетонные для колодцев канализационных, водопроводных и газопроводных сетей. Технические условия

ГОСТ Р ИСО 9706-2000 Информация документная. Бумага для документов. Требования к долговечности и методам испытаний

ГОСТ 10354-82 Пленка полиэтиленовая. Технические условия

ГОСТ 12707-77 Грунтовки фосфатирующие. Технические условия

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 14792-80 Детали и заготовки, вырезаемые кислородной и плазменно-дуговой резкой. Точность, качество поверхности реза

ГОСТ 14923-78 Эмали ПФ-223. Технические условия

ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 17811-78 Мешки полиэтиленовые для химической продукции. Технические условия

ГОСТ 19903-74 Прокат листовой горячекатаный. Сортамент

ГОСТ 24297-2013 Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля

ГОСТ 26663-85 Пакеты транспортные. Формирование с применением средств пакетирования. Общие технические требования

ГОСТ Р 53228-2008 Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания

СТО 64235108-002-2016 Фильтры очистки поверхностного стока ФОПС®. Общие требования

СТО 64235108-006-2016 Кольца опорные ОК. Требования к конструкции и материалам

СТО 64235108-007-2016 Кольца опорные ОК. Методики периодических испытаний

СТО 64235108-011-2016 Поддоны специальные

ТУ 2245-001-39853285-2015 Лента полипропиленовая упаковочная

ТУ 2293-001-48009358-2007 Клейкая лента BOPP

ТУ 2313-002-59483554-2004 Эмаль ХС-436

ТУ 9570-001-52689689-2014 Этикетки самоклеящиеся. Технические условия

РД ГМ-01-02 Руководящий документ по защите от коррозии механического оборудования и специальных стальных конструкций гидротехнических сооружений

ТР ТС 010/2011 Технический регламент Таможенного Союза «О безопасности машин и оборудования»

Примечание:

При пользовании настоящим стандартом организации целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на территории государства по соответствующему указателю стандартов и классификаторов, составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменён (изменён), то при пользовании настоящим стандартом организации следует руководствоваться заменённым (изменённым) стандартом. Если ссылочный стандарт отменён без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3. Термины и определения

В настоящем стандарте организации применены следующие термины и определения:

3.1. **Стандарт организации (СТО)** – стандарт, утверждённый и применяемый организацией для целей стандартизации, а также для совершенствования производства и обеспечения качества продукции, выполнения работ, оказания услуг, а также для распространения и использования полученных в различных областях знаний результатов исследований (испытаний), измерений и разработок.

3.2. **Внешний воздействующий фактор** – явление, процесс или среда, внешние по отношению к изделию и его составным частям, которые вызывают или могут вызвать ограничение или потерю работоспособного состояния изделия в процессе его эксплуатации.

4. Обозначения и сокращения

ОК – опорное кольцо;

Х1 – внутренний диаметр ж/б колодца, для которого предназначено кольцо, м;

Х2 – типоразмер фильтра ФОПС®, для которого предназначено кольцо (совпадает с первой цифрой в маркировке фильтра ФОПС®);

А – асимметричное;

Р – разборное;

РА – разборное-асимметричное;

ПТ – наличие переливной трубы.

В условном обозначении типоразмера кольца первая арабская дробная цифра обозначает внутренний диаметр железобетонного стенового кольца колодца (по ГОСТ 8020) или регулировочного ж/б кольца (по ГОСТ 8020), который необходим для установки данного опорно-

© Чечевичкин А. В., 2016

го кольца, в метрах; а вторая – типоразмер фильтра ФОПС®, для которого предназначено кольцо.

Пример условного обозначения кольца при заказе:

«Кольцо опорное ОК-1,0-1,0 СТО 64235108-005-2016».

5. Технические требования

5.1. Кольца должны соответствовать требованиям настоящего СТО.

6. Основные характеристики и размеры

6.1. Характеристики и размеры колец должны соответствовать, представленным в таблице 1.

Таблица 1

Характеристики и размеры колец опорных ОК

Тип кольца	Внешний диаметр Dв, мм	Сдвиг отверстия под фильтр а, мм	Диаметр отверстия под трубу Dтр., мм	Масса нетто, кг, не более
ОК-0,7-0,58	840 ± 5	0 ± 5	-	20
ОК-0,7-0,58-Р	690 ± 5	0 ± 5	-	10
ОК-1,0-0,58	1160 ± 5	0 ± 5	-	50
ОК-1,0-0,58-А	1160 ± 5	150 ± 5	-	50
ОК-1,0-0,58-А-ПТ	1160 ± 5	150 ± 5	126 ± 5	50
ОК-1,0-0,58-РА	990 ± 5	150 ± 5	-	40
ОК-1,0-0,58-РА-ПТ	990 ± 5	150 ± 5	126 ± 5	40
ОК-1,0-1,0	1160 ± 5	0 ± 5	-	40
ОК-1,5-0,58	1680 ± 10	0 ± 5	-	150
ОК-1,5-0,58-А1	1680 ± 10	400 ± 5	-	150
ОК-1,5-0,58-А2	1680 ± 10	200 ± 5	-	150
ОК-1,5-1,0	1680 ± 10	0 ± 5	-	130
ОК-1,5-1,0-А	1680 ± 10	245 ± 5	-	130
ОК-1,5-1,5	1680 ± 10	0 ± 5	-	100
ОК-2,0-0,58	2200 ± 10	0 ± 5	-	330
ОК-2,0-0,58-А1	2200 ± 10	200 ± 5	-	330
ОК-2,0-0,58-А2	2200 ± 10	650 ± 5	-	330
ОК-2,0-1,0	2200 ± 10	0 ± 5	-	310
ОК-2,0-1,0-А	2200 ± 10	500 ± 5	-	310
ОК-2,0-1,5	2200 ± 10	0 ± 5	-	270
ОК-2,0-2,0	2200 ± 10	0 ± 5	-	190

6.2. Допускается изменение основных характеристик и размеров колец при наличии строповочных и усиливающих элементов.

6.3. Внешний вид колец с указанием основных размеров и конструктивных элементов показан на рис. 1.

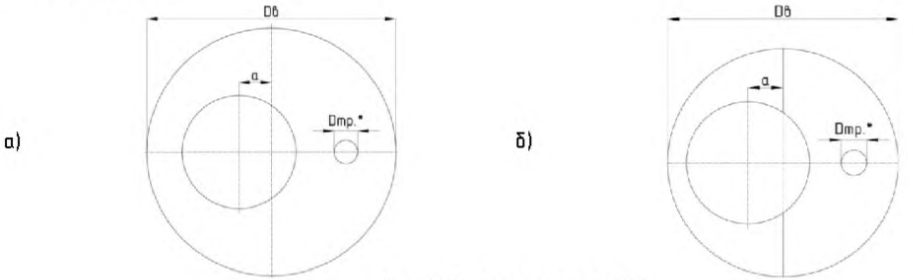

Рис. 1. Опорные кольца ОК:
а) цельные опорные кольца ОК; б) разборные опорные кольца ОК.
* - отверстие под трубу D110 мм имеется только в опорном кольце ОК-1,0-0,58-А-ПТ (цельное) и опорном кольце ОК-1,0-0,58-РА-ПТ (разборное).

6.4. Допускается изготовление колец с другими характеристиками и размерами, по согласованию с Заказчиком.

7. Требования к изготовлению

7.1. Кольца всех типов должны быть изготовлены в соответствии с требованиями ГОСТ 14792.

7.2. Кольца, при изготовлении которых применяется сварка, должны дополнительно соответствовать требованиям ГОСТ 5264.

8. Требования к конструкции

8.1. Конструкция колец всех типов должна соответствовать требованиям СТО 64235108-006-2016.

8.2. Допускается размещение на нижней поверхности колец строповочных и усиливающих элементов в соответствии с рабочими чертежами.

9. Требования к материалам

9.1. Материал колец, которым является стальной листовой прокат, должен соответствовать ГОСТ 19903.

9.2. Материалы составных элементов колец, а также поставляющихся с отдельными типами колец комплектующих, должны соответствовать СТО 64235108-006-2016.

9.3. Допускается изготовление колец и их составных элементов из других материалов без ухудшения их характеристик.

10. Требования устойчивости к внешним воздействующим факторам

10.1. Кольца всех типов в процессе эксплуатации должны быть устойчивы:

- к воздействию перепада температур в диапазоне от -60 ^{0}C до +50 ^{0}C;
- к воздействию выпадающих и конденсированных атмосферных осадков;
- к воздействию солнечного излучения;
- к воздействию отрицательных температур в диапазоне от 0 ^{0}C до 60 ^{0}C.

10.2. Для защиты от коррозии кольца должны быть покрыты последовательно не менее, чем двумя слоями грунта ВЛ-0232 по ГОСТ 12707 и двумя слоями эмали ХС-436 по ТУ 2313-002-59483554-2004.

10.3. Допускается вместо грунта ВЛ-0232 применять другие типы грунтов с аналогичными характеристиками.

10.4. Допускается вместо эмали ХС436 применять другие типы эмалей с аналогичными характеристиками.

10.5. Работы по антикоррозионной обработке колец должны соответствовать РД ГМ-01-02.

11. Комплектность поставки

11.1. Кольца являются изделиями многоразового использования и поставляются в собранном и готовом к эксплуатации виде, кроме колец ОК-0,7-0,58-Р, ОК-1,0-0,58-РА и ОК-1,0-0,58-РА-ПТ, поставляемых в разобранном виде.

11.2. В комплект поставки цельных опорных колец ОК всех типов должны входить:

- опорное кольцо ОК — 1 шт;
- комплект технической документации — 1 шт.
- заводская упаковка — 1 комп.

11.3. В комплект поставки колец ОК-0,7-0,58-Р, ОК-1,0-0,58-РА должны входить:

- элементы опорного кольца ОК — 2 шт;
- комплект технической документации — 1 шт;
- установочный крепёж — 1 комп;
- крепёж для соединения элементов кольца — 1 комп.
- заводская упаковка — 1 комп.

© Чечевичкин А. В., 2016

11.4. В комплект поставки кольца ОК-1,0-0,58-А-ПТ должны входить:

- опорное кольцо ОК — 1 шт;
- комплект технической документации — 1 шт;
- резиновая уплотнительная манжета — 1 шт;
- угловой переходник (90^0) ПВХ D110 мм — 2 шт;
- труба ПВХ D110 мм 0,5 м — 1 шт.
- заводская упаковка — 1 комп.

11.5. В комплект поставки кольца ОК-1,0-0,58-РА-ПТ должны входить:

- элементы опорного кольца ОК — 2 шт;
- комплект технической документации — 1 шт;
- установочный крепёж — 1 комп;
- крепёж для соединения элементов кольца — 1 комп;
- резиновая уплотнительная манжета — 1 шт;
- угловой переходник (90^0) ПВХ D110 мм — 2 шт;
- труба ПВХ D110 мм 0,5 м — 1 шт.
- заводская упаковка — 1 комп.

11.6. В комплект технической документации на кольца должны входить:

- паспорт, разработанный в соответствии с ГОСТ 2.601-2006;
- инструкция по монтажу и эксплуатации, разработанная в соответствии с ГОСТ 2.601-2006.

Паспорт и инструкция по монтажу и эксплуатации могут быть объединены в одном документе - «Паспорт и руководство по эксплуатации».

12. Маркировка

12.1. Обозначение номера настоящего СТО, типа кольца и серийного номера должны наноситься на поверхность кольца эмалью ПФ-223 по ГОСТ 14923.

12.1.1. Допускается наносить обозначение номера настоящего СТО, типа кольца и серийного номера наплавлением в соответствии с действующими нормативными документами.

12.2. На упакованных кольцах должна быть размещена информационная табличка, на которой указывается:

- наименование ООО «Аква-Венчур®»;
- обозначение настоящего СТО;
- тип кольца;
- серийный номер кольца;
- месяц и год изготовления кольца;
- масса брутто и масса нетто;
- транспортные габаритные размеры;
- контактная информация ООО «Аква-Венчур®»;
- другая информация о кольце.

12.3. На упакованные кольца должны наноситься предупреждающая надпись «Беречь от осадков» и знак маркировки «Беречь от влаги», выполненные в соответствии с ГОСТ 14192.

12.4. Информационная табличка, предупреждающая надпись и знак маркировки, указанные в п.п. 12.2-12.3 настоящего СТО, должны быть изготовлены в виде ярлыков типографским способом на бумаге по ГОСТ Р ИСО 9706-2000.

12.4.1. Допускается информационную табличку, предупреждающую надпись и знак маркировки, указанные в п.п. 12.2-12.3 настоящего СТО, наносить соответствующим способом на самоклеющуюся плёнку по ТУ 9570-001-52689689-2014.

12.5. Дополнительно допускается нанесение на упакованные кольца иной информации.

12.6. Информационная табличка, предупреждающая надпись и знак маркировки должны быть выполнены способом, обеспечивающим сохранность их в течение всего времени транспортирования и хранения упакованных колец.

13. Упаковка

13.1. Кольца всех типов должны быть упакованы в полиэтиленовую плёнку по ГОСТ 10354, которая в случае необходимости должна быть скреплена полипропиленовой лентой по ТУ 2245-001-39853285-2015.

13.2. Разборные кольца ОК должны поставляться упакованными в соответствии с п. 13.1. настоящего стандарта организации вместе с комплектом установочного крепежа, а также комплектом крепежа для соединения элементов кольца.

13.2.1. Комплект установочного крепежа и крепежа для соединения элементов кольца должен быть помещён в мешки из полиэтилена по ГОСТ 17811 и прикреплён к верхней плоскости кольца при помощи полипропиленовой лентой по ТУ 2245-001-39853285-2015 или упаковочной лентой с липким слоем по ТУ 2293-001-48009358-2007.

13.3. Кольца ОК-1,0-0,58-А-ПТ и ОК-1,0-0,58-РА-ПТ должны поставляться упакованными в соответствии с п. 13.1. настоящего стандарта организации вместе с комплектом элементов байпасного трубопровода.

13.4. Упакованные в соответствии с п.п. 13.1-13.3 настоящего СТО кольца всех типов, кроме колец ОК-0,7-0,58-Р, должны быть размещены на деревянных поддонах по СТО 64235108-011-2016 и прикреплены к ним с применением средств пакетирования по ГОСТ 26663 при помощи полипропиленовой упаковочной ленты по ТУ 2245-001-39853285-2015.

13.5. Техническая документация на кольца должна помещаться в мешки из полиэтилена по ГОСТ 17811 и фиксироваться на верхней плоскости упакованного кольца упаковочной лентой с липким слоем по ТУ 2293-001-48009358-2007.

13.6. Допускается техническую документацию отправлять почтой или выдавать непосредственно потребителю продукции или её перевозчику.

14. Требования безопасности

14.1. По требованиям безопасности кольца всех типов должны соответствовать настоящему СТО, ТР ТС 010/2011 и ГОСТ 12.2.003.

14.2. Конструкция колец всех типов должна обеспечивать:

- безопасность обслуживающего персонала при монтаже и техническом обслуживании, при строгом соблюдении всех инструкций;
- устойчивость и прочность всех узлов и деталей;
- строповку и возможность подъёма.

14.3. Требования безопасности при монтаже и эксплуатации колец должны быть изложены в «Паспорте и руководстве по эксплуатации», входящем в комплект документации, поставляемой с изделием.

14.4. Материалы опорных колец ОК не токсичны, не пожароопасны и не оказывают вредного влияния на организм человека при непосредственном контакте.

14.5. Транспортировка и перемещение колец, осуществляемые с применением грузоподъёмной техники, должны проводиться с соблюдением действующих законодательно утверждённых «Правил техники безопасности» при проведении погрузочно-разгрузочных работ и других действующих законодательно утверждённых нормативных документов.

15. Требования охраны окружающей среды

15.1. Производство колец всех типов исключает загрязнение воздуха, почвы и водоёмов выше норм, утверждённых в установленном порядке.

15.2. Отходы, образующиеся при производстве колец всех типов, вывозятся и утилизируются на соответствующих полигонах.

© Чечевичкин А. В., 2016

15.3. Кольца всех типов в экологическом отношении безопасны и не причиняют вреда окружающей среде при их хранении, транспортировке и эксплуатации при соблюдении соответствующих правил.

15.4. Кольца всех типов после потери потребительских свойств подлежат утилизации в установленном порядке для использования в качестве вторичного сырья в металлургической промышленности.

16. Правила приёмки

16.1. Кольца всех типов принимают поштучно, с присвоением индивидуального серийного номера.

16.2. Для проверки соответствия колец требованиям настоящего СТО предусматриваются следующие виды испытаний:

- приёмо-сдаточные;
- периодические.

16.3. Приёмо-сдаточные и периодические испытания проводятся отделом технического контроля (ОТК) ООО «Аква-Венчур®».

16.4. Объём испытаний в зависимости от их вида указан в таблице 2.

16.5. Допускается уточнять объём приёмо-сдаточных испытаний по согласованию с Заказчиком и указывать их в технической документации.

16.6. Периодичность приёмо-сдаточных испытаний колец — для каждой единицы изделия.

16.7. Если в процессе приёмо-сдаточных испытаний будет обнаружено несоответствие проверяемого изделия, хотя бы по одному предъявляемому требованию, изделие возвращается на доработку. После устранения дефектов изделие подвергается приёмо-сдаточным испытаниям по пунктам несоответствия.

16.8. Факт прохождения кольцами приёмо-сдаточных испытаний отражается в заключении об испытаниях, которое является составной частью паспорта на кольца.

16.9. Периодические испытания колец, прошедших приёмо-сдаточные испытания, на соответствие требованиям настоящего СТО проводятся не реже 1 раза в 3 года, а также после внесения изменений в конструкцию или технологию их изготовления, которые могут повлиять на технические параметры продукции.

16.9.1. Для проведения периодических испытаний методом случайной выборки из группы колец не менее 20 шт. отбирают одно кольцо.

16.9.2. Периодические испытания колец выполняются в соответствии с СТО 64235108-007-2016.

16.9.3. Результаты периодических испытаний считаются удовлетворительными, если предъявленное к испытаниям кольцо показало соответствие требованиям п.п. 17.7-17.8 настоящего СТО.

Таблица 2

Наименование испытаний	Номер пункта СТО	Вид испытания	
		Приёмо-сдаточные	Периодические
1. Проверка на соответствие конструкторской документации	17.1	+	–
2. Проверка геометрических размеров	17.2	+	–
3. Проверка массы	17.3	+	–
4. Проверка комплекта поставки и комплекта документации	17.4	+	–
5. Проверка упаковки и маркировки изделия	17.4	+	–
6. Проверка на соответствие исходных материалов	17.5	+	–
7. Проверка качества обработки наружной поверхности колец	17.6	+	–
8. Прочностные испытания колец	17.7	–	+
9. Проверка устойчивости колец к внешним воздействующим факторам	17.8	–	+

***Примечание:** Знак «+» означает, что соответствующие испытания проводятся, а знак «-», что испытания не проводятся.*

© Чечевичкин А. В., 2016

17. Методы контроля

17.1. Проверку колец на соответствие конструкторской документации производят визуальным контролем.

17.2. Проверку точности геометрических размеров колец производят измерительным контролем с применением рулеток измерительных по ГОСТ 7502.

17.3. Проверку массы колец проводят взвешиванием на весах по ГОСТ Р 53228-2008.

17.4. Проверку комплекта поставки и комплекта документации, а также проверку упаковки и маркировки изделия на соответствие требованиям настоящего СТО производят визуальным методом.

17.5. Проверку исходных материалов, используемых при изготовлении колец, производят проверкой прилагающейся к ним документации производителя (паспорта качества, сертификаты и др.) в соответствии с указаниями ГОСТ 24297-2013.

17.6. Проверку качества обработки наружной поверхности колец производят визуально.

17.6.1. При наличии сварных швов неровности их поверхности должны соответствовать ГОСТ 5264.

17.6.2. Неровности боковых поверхностей колец всех типов должны соответствовать ГОСТ 14792.

17.7. Периодические испытания колец всех типов на прочность производят в соответствии с СТО 64235108-007-2016.

17.8. Проверку колец на устойчивость к внешним воздействующим факторам производят в соответствии с СТО 64235108-007-2016.

18. Транспортирование и хранение

18.1. Транспортирование колец всех типов допускается всеми видами транспорта с соблюдением действующих законодательно утверждённых «Правил перевозки грузов» соответствующим транспортом.

18.2. Кольца должны транспортироваться и храниться в условиях, исключающих возможность повреждения и деформации колец и их элементов.

18.3. Условия транспортирования всех типов колец – 5, условия хранения – 5 (по ГОСТ 15150).

18.4. Кольца всех типов, кроме ОК-0,7-0,58-Р, должны транспортироваться и храниться только в горизонтальном положении, поддоном вниз.

18.5. Погрузку и выгрузку колец всех типов допускается производить при помощи грузоподъёмной техники или вручную (в зависимости от массы).

18.6. Для перемещения колец при подъёме-опускании следует использовать стропы или магнитные захваты.

18.7. ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

18.7.1. Транспортировать и хранить кольца без заводской упаковки, а также нарушать её целостность при транспортировании и хранении;

18.7.2. Транспортировать кольца волоком.

18.7.3. Хранить кольца в помещениях с влажным полом.

18.7.4. Подвергать кольца воздействию влаги при транспортировании и хранении.

18.7.5. Подвергать кольца воздействию осадков при транспортировании и хранении.

18.8. Условия хранения колец должны обеспечивать возможность их осмотра.

18.9. Технический осмотр хранящихся колец должен производиться перед их транспортированием, но не реже одного раза в квартал. Полученные в процессе хранения и обнаруженные в процессе осмотра на поверхности колец загрязнения, дефекты упаковки должны быть немедленно ликвидированы.

© Чечевичкин А. В., 2016

18.10. Характеристики тарных мест для колец всех типов с учётом упаковки должны соответствовать, приведённым в таблице 3.

Таблица 3

Характеристики тарных мест для колец всех типов

Тип кольца	Ширина, м, не более	Высота, м, не более	Глубина, м, не более	Объем, м^3, не более	Масса брутто, кг, не более
ОК-0,7-0,58	0,60	0,20	0,80	0,10	40
ОК-0,7-0,58-Р	0,70	0,10	0,40	0,03	20
ОК-1,0-0,58	1,20	0,20	1,20	0,29	90
ОК-1,0-0,58-А	1,20	0,20	1,20	0,29	90
ОК-1,0-0,58-А-ПТ	1,20	0,40	1,20	0,58	90
ОК-1,0-0,58-РА	0,80	0,20	1,20	0,19	60
ОК-1,0-0,58-РА-ПТ	0,80	0,40	1,20	0,38	60
ОК-1,0-1,0	1,20	0,20	1,20	0,29	80
ОК-1,5-0,58	1,70	0,20	1,70	0,58	210
ОК-1,5-0,58-А1	1,70	0,20	1,70	0,58	210
ОК-1,5-0,58-А2	1,70	0,20	1,70	0,58	210
ОК-1,5-1,0	1,70	0,20	1,70	0,58	190
ОК-1,5-1,0-А	1,70	0,20	1,70	0,58	190
ОК-1,5-1,5	1,70	0,20	1,70	0,58	160
ОК-2,0-0,58	2,20	0,25	2,20	1,21	400
ОК-2,0-0,58-А1	2,20	0,25	2,20	1,21	400
ОК-2,0-0,58-А2	2,20	0,25	2,20	1,21	400
ОК-2,0-1,0	2,20	0,25	2,20	1,21	380
ОК-2,0-1,0-А	2,20	0,25	2,20	1,21	380
ОК-2,0-1,5	2,20	0,25	2,20	1,21	340
ОК-2,0-2,0	2,20	0,25	2,20	1,21	260

18.11. Возможно изменение характеристик тарных мест для колец всех типов при наличии строповочных и усиливающих элементов.

19. Указания по эксплуатации

19.1. Кольца применяются для размещения фильтров ФОПС® по СТО 64235108-002-2016 внутри канализационных колодцев, выполняя функцию основной несущей конструкции и обеспечивая разделение колодца на входной отсек с поступающим загрязнённым стоком и выходной отсек с очищенным стоком.

19.2. Монтаж и эксплуатация колец должны производиться в соответствии «Паспортом и руководством по эксплуатации», входящем в комплект документации, поставляемой с изделием.

19.3. Запрещается размещать на установленных в колодцах опорных кольцах ОК другое оборудование, кроме фильтров ФОПС® по СТО 64235108-002-2016 и сопутствующих им комплектующих.

© Чечевичкин А. В., 2016

20. Гарантии изготовителя

20.1. ООО «Аква-Венчур®» гарантирует соответствие колец требованиям настоящего СТО на момент отгрузки их потребителю.

20.2. Срок хранения – 7 лет с даты производства колец при соблюдении требований п. 18 настоящего СТО.

20.3. Срок службы – 7 лет с даты продажи колец изготовителем или официальным дилером изготовителя при соблюдении требований п. 19 настоящего СТО. После истечения срока службы кольца подлежат утилизации.

20.4. Гарантийный срок – 5 лет с даты продажи колец изготовителем при соблюдении требований п. 19 настоящего СТО.

20.5. ООО «Аква-Венчур®» несёт ответственность за убытки потребителя и/или третьих лиц, явившиеся следствием наступления гарантийного случая в размере, не превышающем стоимость колец, в отношении которых был установлен гарантийный случай.

20.6. ООО «Аква-Венчур®» не несёт ответственности за убытки, а также вред здоровью потребителя и/или третьих лиц, явившиеся прямым или косвенным следствием нарушения потребителем или третьими лицами требований настоящего СТО.

20.7. ООО «Аква-Венчур®» вправе отказать в признании случая гарантийным при наступлении любого из перечисленных ниже событий:

- установке на кольца фильтров и другого оборудования, отличного от оригинальных фильтров ФОПС® по СТО 64235108-002-2016;
- использовании колец не по назначению или не в соответствии с «Паспортом и руководством по эксплуатации», входящем в комплект документации, поставляемой с кольцами;
- нарушении условий транспортирования и хранения колец, изложенных в п. 18 настоящего СТО;
- воздействии внешних факторов, величины которых превышают допустимые эксплуатационные пределы согласно п. 10 настоящего СТО, либо не описаны в п. 10 настоящего СТО;
- наличии внешних механических повреждений у колец;
- наличии дефектов у других систем, с которыми эксплуатировались кольца;
- ремонте колец лицом, не являющимся представителем ООО «Аква-Венчур®»;
- отсутствии у потребителя подлинника «Паспорта и руководства по эксплуатации» с полностью заполненным разделом «Свидетельство о приёмке», входящем в комплект документации, поставляемой с кольцами;
- наступлении форс-мажорных обстоятельств.

20.8. ООО «Аква-Венчур®» не предоставляет никаких других гарантий на кольца как явных, так и предполагаемых, кроме описанных в настоящем п. 20.

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	№ докум.	Входящий № сопроводи-тельного докум. и дата	Подп.	Дата
	изменённых	заменённых	новых	аннулирован.					

Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

gost.e-ecolog.ru

Инв. № подл.