IV. ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение 62.1

Окраска водными составами ранее окрашенных поверхностей

№ п/п	Наименование операции	Окраска поверхностей внутренних помещений				Окраска фасадов			
		известковая	клеевая			известковая	казеиновая	силикатная	перхлорвиниловая
			простая	улучшенная	высококачественная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Очистка от загрязнений и удаление пятен	+	+	+	+	+	+	+	—
2	Растушевка и очистка набело вручную частичная	+	+	+	+	+	+	+	—
3	Расшивка трещин	+	+	+	+	+	+	+	—
4	Подмазка выбоин, трещин и расчищенных мест со сглаживанием	+	+	+	+	+	+	+	—
5	Шлифовка подмазанных мест	+	+	+	+	+	+	+	—
6	Первое шпатлевание подмазанных мест	—	—	+	+	—	—	—	—
7	Шлифовка прошпатлеванных поверхностей	—	—	+	+	—	—	—	—
8	Второе шпатлевание подмазанных мест	—	—	+	+	—	—	—	—
9	Шлифовка прошпатлеванных поверхностей	—	—	—	+	—	—	—	—
10	Огрунтовка первая	+	+	+	+	+	+	+	+
11	Огрунтовка вторая с подцветкой	—	—	—	+	—	+	—	—
12	Окраска	+	+	+	+	+	+	+	+
13	Торцевание	—	—	+	+	—	—	—	—

Примечание.

Знаком «+» обозначены операции, выполняемые при соответствующем виде окраски.

Приложение 62.2

Окраска масляными и водоэмульсионными красками ранее окрашенных поверхностей

№ п/п	Операции	Окраска поверхностей (кроме металлических)					Окраска металлических поверхностей
		простая масляная		улучшенная масляная	высококачественная масляная	водоэмульсионная	
		с подготовкой	без				
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Очистка от загрязнения	+	+	+	+	+	+
2	Расчистка отстающей краски	+	+	+	+	+	+
3	Расшивка трещин и щелей	+	+	+	+	+	—
4	Огрунтовка раствором мыловара	—	—	—	—	+	—
5	Проолифка расчищенных мест и выбоин	+	+	+	+	—	+
6	Подмазка						

gost.e-ecolog.ru

№ п/п	Операции	Окраска поверхностей (кроме металлических)					Окраска металлических поверхностей
		простая масляная		улучшенная масляная	высококачественная масляная	водоэмульсионная	
		с подготовкой	без				
1	2	3	4	5	6	7	8
	а) трещин и выбоин	+	—	+	+	+	—
	б) свищей и гребней	—	—	—	—	—	+
7	Шлифовка подмазанных мест	+	—	+	+	+	+
8	Шпатлевка расчищенных и подмазанных мест	—	—	+	+	+	—
9	Шлифовка шпатлевки	—	—	+	+	+	—
10	Вторая шпатлевка	—	—	—	+	+	—
11	Шлифовка	—	—	—	+	+	—
12	Огрунтовка прошпатлеванных и подмазанных мест	+	—	+	+	+	—
13	Флейцевание	—	—	+	+	+	—
14	Шлифовка	—	—	+	+	+	—
15	Первая окраска	+	+	+	+	+	+
16	Флейцевание	—	—	+	+	+	—
17	Шлифовка шкуркой окрашенной поверхности	—	—	+	+	+	—
18	Вторая окраска	—	+	+	+	+	—
19	Флейцевание или торцевание	—	+	+	—	+	—

Примечание.

Операции по подмазке свищей и гребней и шлифовке подмазанных мест при окраске по металлу предусмотрены для окраски металлических кровель, табл. с 62-28 по 62-31.

Приложение 62.3

Определение площади окраски потолков

Площадь горизонтальной проекции лепных изделий в % от площади потолков	Коэффициент для определения площади окраски
до 2	1,0
св. 2 до 10	1,1
св. 10 до 40	1,5
св. 40 до 70	2,1
св. 70 до 100	2,8

Приложение 62.4

Определение площади окрашиваемой поверхности заполнения оконных и дверных проемов

№ п/п	Характеристика заполнения	Материал стен	Состав заполнения	Коэффициент		В т.ч. детали проолифленные	
				Количество переплетов			
				1	2	1	2
1	2	3	4	5	6	7	8
Оконные проемы жилых и общественных зданий							
Раздельные переплеты							
1	С подоконной доской	Каменные	Коробка, переплет, подоконная доска	1,5	2,8	0,3	0,3
2	То же	Деревянные	То же с наличниками с двух сторон	2,2	3,5	0,6	0,5
3	Без подоконной	Каменные	Коробка, переплет	1,2	2,5	—	—

№ п/п	Характеристика заполнения	Материал стен	Состав заполнения	Коэффициент		В т.ч. детали проолифленные	
				Количество переплетов			
				1	2	1	2
1	2	3	4	5	6	7	8
Спаренные переплеты							
4	С подоконной доской	Каменные	Короба, переплет, подоконная доска	—	2,5	—	0,3
5	Без подоконной доски	Каменные	Короба, переплет	—	2,2	—	—
6	Фрамуги	Перегородки	Переплет, наличники с двух сторон	1,6	—	0,7	—
7	Витринное деревянное	Каменные	Короба, переплет	1,75	3,5	0,45	0,9
Оконные проемы промышленных зданий							
8	Площадью до 4 м^2 с раздельными переплетами	Каменные	Короба, переплет, раскладки, монтажные подоконные доски	2,1	3,2	0,3	0,3
9	То же более 4 м^2	Каменные	То же	1,7	2,6	0,2	0,2
Балконные двери							
10	Раздельные полотна	Каменные	Коробка, дверное полотно	2,1	3,5	—	—
11	Спаренные полотна	Каменные	Коробка, дверное полотно	—	2,6	—	—
Дверные проемы							
12	Глухие дверные полотна	Каменные	Коробка, полотно	2,4	—	—	—
13	Глухие дверные полотна	Деревянные	То же с наличниками с двух сторон	2,7	—	0,3	—
14	Глухие дверные полотна	Перегородки	То же с наличниками с двух сторон	2,7	—	0,3	—
15	Остекленные дверные полотна	Каменные	Коробки, полотна	1,8	—	—	—
16	Остекленные дверные полотна	Перегородки	То же с наличниками с двух сторон	2,1	—	0,3	—
17	Шкафные двери	Перегородки	Коробка, полотно, наличники с одной стороны	2,1	—	0,3	—
18	Обрамление открытого проема	Перегородки	Коробка, наличники с двух сторон	0,9	—	0,4	—

Примечания:

1. Площадь окраски фрамуг в наружных стенах определяется как площадь окраски заполнения соответствующих типов оконных проемов.

2. Коэффициенты для определения площади окраски заполнения дверных проемов в каменных стенах п.п. 12 и 15 рассчитаны без учета площади окраски наличников. При определении площади окраски заполнения дверных проемов в каменных стенах с наличниками с одной стороны проема соответствующие коэффициенты следует увеличивать на 0,2. Коэффициенты, используемые для определения площади окраски заполнения дверных проемов в перегородках п.п. 14, 16 и 18, рассчитаны с учетом нормальной толщины коробок. При определении площади окраски заполнения дверных проемов в перегородках толщиной 140-160 мм с коробками на всю ширину перегородки соответствующие коэффициенты следует увеличивать на 0,2.

Приложение 62.5

Определение объема работ по окраске лепных изделий

№ п/п	Высота рельефа в мм	Коэффициент при рисунке	
		редком	густом
1	до 30 мм	1,5	3,0
2	более 30 мм	3,0	5,0

Приложение 62.6

Определение объема работ по окраске труб, включая выступы от фасонных частей, раструбов и крепления

№ п/п	Диаметр трубы в мм	Площадь окраски, 1 м^2/1 пог. м	
		стальных	чугунных
1	15	0,11	—
2	20	0,13	—

№ п/п	Диаметр трубы в мм	Площадь окраски, 1 м²/1 пог. м	
		стальных	чугунных
3	25	0,16	—
4	32	0,18	—
5	40	0,21	—
6	50	0,26	0,28
7	63	0,31	—
8	75	0,36	0,37
9	100	0,46	0,48
10	125	—	0,59
11	150	—	0,72

Приложение 64.1

Нормы расхода моделей и выхода деталей одинакового рисунка

№ п/п.	Наименование лепных изделий	Ед. измер.	Количество деталей на одну модель	
			гипсовых	цементных
1.	Балясины и полубалясины без орнамента	шт.	250	150
2.	Балясины и полубалясины орнаментованные	шт.	150	100
3.	Базы, розетки, капители ионические, дорические и тосканские, гербы и т.п. гладкие или простого рисунка	шт.	150	100
4.	Базы, розетки, капители ионические, дорические и тосканские, гербы и гирлянды орнаментованные или сложного рисунка	шт.	100	60
5.	Вазы, кронштейны, модульоны и сухари гладкие	шт.	170	100
6.	Вазы, кронштейны, модульоны и сухари орнаментованные	шт.	80	50
7.	Капители коринфские	шт.	70	35
8.	Погонные детали порезки, пояса, фризы, карнизы и т.п. при высоте до 500 мм простого рисунка	м	125	75
9.	Погонные детали порезки, пояса, фризы, карнизы и т.п. при высоте до 500 мм рисунка средней сложности и сложного	м	120	80
10.	Поручни и тетивы	м	200	120
11.	Маски-замки простого рисунка при высоте до 500 мм	шт.	200	120
12.	Маски-замки сложного рисунка при высоте до 500 мм	шт.	100	60
13.	Листы гладкие при высоте до 400 мм	шт.	120	80
14.	Картуши при высоте ширине до 1000 мм	шт.	150	100
15.	Решетки вентиляционные	шт.	100	—
16.	Триглифы, независимо от ширины при высоте до 750 мм	шт.	150	100
17.	Шишки гладкие при высоте до 250 мм	шт.	150	100
18.	Шишки орнаментованные при высоте до 250 мм	шт.	100	60
19.	Эмблемы круглые и портальные	шт.	100	60

Примечание.

При заказе лепных деталей одинакового рисунка в количестве меньшем, чем указано в приложении 64.1, на каждый заказ следует принимать одну модель.

Приложение 66.1

Коэффициенты к затратам при заиленности трубопровода более 30 %

№ п/п	Процент заиленности	Коэффициенты к затратам по «Промывочной машине», «Установке для очистки трубопроводов», «Глине»
1	30-40	1,0
2	45	1,16
3	50	1,29
4	55	1,41
5	60	1,54
6	65	1,67
7	70	1,8
8	75	1,93
9	80	2,06
10	85	2,19
11	90	2,31
12	100	2,56

Приложение 66.2

Расход ресурсов с учетом оборачиваемости

№ п/п	Код ресурса	Наименование ресурса	Номер расценки	Ед. измер.	Расход на первоначальную установку	Норматив оборачиваемости	Расход с учетом оборачиваемости
1	2	3	4	5	6	7	8
1		Щиты опалубки металлические	66-31, 66-32	т	0,4	20	0,023
2		Прочие индивидуальные сварные конструкции, масса сборочной единицы от 0,501 до 1,0 т	66-31, 66-32	т	1,0	20	0,057
3		Прочие индивидуальные сварные конструкции, масса сборочной единицы от 0,1 до 0,5 т	66-32	т	0,1	20	0,005
3.1		Прочие индивидуальные сварные конструкции, масса сборочной единицы от 0,1 до 0,5 т	66-37, 66-39	т	0,11	10	0,013
4		Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием гнутосварных профилей и круглых труб, средняя масса сборочной единицы до 0,1 т	66-33-1, 66-33-2, 66-44-1, 66-44-2	т	0,03	5	0,007
4.1		Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием гнутосварных профилей и круглых труб, средняя масса сборочной единицы до 0,1 т	66-33-3, 66-44-3	т	0,04	5	0,01
4.2		Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием гнутосварных профилей и круглых труб, средняя масса сборочной единицы до 0,1 т	66-33-4, 66-33-5, 66-44-4, 66-44-5	т	0,06	5	0,015
4.3		Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием гнутосварных профилей и круглых труб, средняя масса сборочной единицы до 0,1 т	66-33-6, 66-44-6	т	0,08	5	0,02
5		Труба стальная диам. 150 мм	66-34-1	м	0,67	5	0,167
5.1		Труба стальная диам. 150 мм	66-34-2	м	0,84	5	0,21
5.2		Труба стальная диам. 150 мм	66-34-3	м	1,01	5	0,252
5.3		Труба стальная диам. 150 мм	66-34-4	м	1,34	5	0,335
5.4		Труба стальная диам. 150 мм	66-34-5	м	1,68	5	0,42

№ п/п	Код ресурса	Наименование ресурса	Номер расценки	Ед. измер.	Расход на первоначальную установку	Норматив оборачиваемости	Расход с учетом оборачиваемости
1	2	3	4	5	6	7	8
5.5		Труба стальная диам. 150 мм	66-34-6	м	2,01	5	0,502
5.6		Труба стальная диам. 150 мм	66-38	м	1,33	5	0,332
5.7		Труба стальная диам. 150 мм	66-40	м	13,57	5	3,392
5.8		Труба стальная диам. 150 мм	66-45-1	м	0,68	5	0,17
5.9		Труба стальная диам. 150 мм	66-45-2	м	0,85	5	0,212
5.10		Труба стальная диам. 150 мм	66-45-3	м	1,02	5	0,255
5.11		Труба стальная диам. 150 мм	66-45-4	м	1,37	5	0,342
5.12		Труба стальная диам. 150 мм	66-45-5	м	1,7	5	0,425
5.13		Труба стальная диам. 150 мм	66-45-6	м	2,03	5	0,507
6		Заглушка ПТ	66-36	шт.	1,0	10	0,115
7		Пневмозаглушка резинокордная	66-36	шт.	1,0	10	0,115
8		Заглушка ПТ	66-44 66-45	шт.	2,0	10	0,23
9		Пневмозаглушка резинокордная	66-44 66-45	шт.	2,0	10	0,23
10		Брусья толщиной 130 мм и более III сорта	66-42	$м^3$	0,5	10	0,131
11		Стальные конструкции приспособлений для монтажа	66-46-1	т	19,54	25	0,891
11.1		Стальные конструкции приспособлений для монтажа	66-46-2	т	46,5	25	2,12
12		Металлические конструкции крепежных блоков с распорами	66-46-1	т	84,86	25	3,869
12.1		Металлические конструкции крепежных блоков с распорами	66-46-2	т	108,85	25	4,963

gost.e-ecolog.ru