ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ

ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ФЕРм 81-03-24-2001

Сборник 24. Оборудование предприятий промышленности строительных материалов

I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.24. Федеральные единичные расценки разработаны в базисном уровне цен по состоянию на 1 января 2000 года.

ФЕРм сборника 24 «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов» предназначены для определения затрат на монтаж оборудования предприятий промышленности строительных материалов.

1.24.1. В ФЕРм сборника 24 учтены затраты на выполнение комплекса монтажных работ, определенного на основе соответствующих технических условий и инструкций на монтаж оборудования, включая затраты на:

горизонтальное перемещение оборудования – от приобъектного склада до места установки на расстояние до 1000 м;

вертикальное – по отделу 1– до ± 1 м; по отделу 2 – до проектных отметок, кроме табл. 24-02-154, 24-02-156, 24-02-159, 24-02-160, в которых перемещение учтено до 2 м, а в табл. 24-02-155, 24-02-157, 24-02-158 – до ± 10 м;

установку ограждений, лестниц, площадок и других конструкций, поступающих комплектно с оборудованием;

индивидуальное испытание оборудования вхолостую;

монтаж систем густой и жидкой смазки (по расценкам с 24-02-001-01 по 24-02-001-05; 24-02-116-04; 24-02-116-05);

гидравлическое испытание по расценкам 24-02-052-03, 24-02-053-08.

1.24.2. В расценках не учтены затраты на:

монтаж маслопроводов, не поставляемых комплектно с оборудованием, от систем смазки до точек смазки, определяемые по ФЕРм сборника 12 «Технологические трубопроводы»;

работы по теплоизоляции конвейеров твердения.

1.24.3. Расценки на монтаж оборудования, поставляемого в собранном виде, в состоянии полной монтажной и максимальной эксплуатационной готовности, ФЕРм сборника 24 не предусмотрены и определяются по ФЕРм сборника 37 «Оборудование общего назначения».

1.24.4. В ФЕРм сборника 24 учтены вспомогательные ненормированные материальные ресурсы для производства монтажных работ в размере 2% от оплаты труда рабочих, учтенной расценками.

gost.e-ecolog.ru

III. ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

Шифр расценки	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Сборник 24. Оборудование предприятий промышленности строительных материалов								
Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ								
Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
Таблица ФЕРм 24-01-001	**Смесители растворов**							
	Измеритель: шт							
24-01-001-01	Бегуны смесительные, диаметр катков 1600 мм	5 634,86	2 359,66	2 703,41	304,57	571,79	254,00	32
Таблица ФЕРм 24-01-002	**Болтушки**							
	Измеритель: шт							
24-01-002-01	Глиноболтушка, диаметр бассейна 12 м	5 754,14	2 158,77	3 372,99	218,54	222,38	227,00	52,4
Таблица ФЕРм 24-01-003	**Цепные, лопастные и пневматические мешалки**							
	Измеритель: шт							
24-01-003-01	Мешалка цепная для поддерживания нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр 4 м	7 747,21	2 530,06	3 677,95	425,36	1 539,20	263,00	3,1
	Мешалка крановая с односторонним мостом для хранения и усреднения шлама, полезная емкость бассейна 5700 м^3, диаметр бассейна:							
24-01-003-02	25 м	73 069,24	16 709,07	40 982,58	4 871,29	15 377,59	1 757,00	42,7
24-01-003-03	35 м	95 585,86	22 158,30	55 378,53	6 546,24	18 049,03	2 330,00	72,5
24-01-003-04	Мешалка крановая с двухсторонним мостом для перемешивания твердых частиц нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м^3	88 718,27	20 066,10	51 808,71	6 111,10	16 843,46	2 110,00	60,1
24-01-003-05	Мешалка лопастная с двухсторонним мостом для перемешивания и усреднения грубомолотого шлама, диаметр бассейна 35 м, полезная емкость бассейна 6000 м^3	129 889,56	33 342,92	73 842,13	8 733,92	22 704,51	3 466,00	107,4
24-01-003-06	Смеситель шламовый для пневматического перемешивания и усреднения шлама, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м^3	68 104,08	15 092,37	37 803,16	4 546,61	15 208,55	1 587,00	38,4
Таблица ФЕРм 24-01-004	**Мешалки разные**							
	Измеритель: шт							
24-01-004-01	Мешалка ковшовая для асбестоцементной массы, производительность 50 м^3/ч, вместимость ванны 7 м^3	1 724,44	659,12	538,14	67,74	527,18	71,80	6,6

Шифр расценки	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица ФЕРм 24-01-005 Бетоноукладчики								
	Измеритель: шт							
	Бетоноукладчик для:							
24-01-005-01	производства железобетонных напорных труб, шнековый, с бункером, вместимость 0,82 м^3	1 246,43	678,17	443,90	55,79	124,36	73,00	1,23
24-01-005-02	поточного производства промышленных железобетонных изделий с бункером, вместимость 2 м^3	566,14	221,10	315,72	46,02	29,32	23,80	3,7
24-01-005-03	выдачи бетона в формы, вместимость 1,8 м^3	1 414,54	541,61	763,68	108,28	109,25	58,30	6,7
24-01-005-04	изготовления изделий из тяжелого бетона, вместимость 2,5 м^3	2 188,32	838,89	1 158,80	170,70	190,63	90,30	9,5
Таблица ФЕРм 24-01-006 Бункеры для бетона								
	Измеритель: шт							
24-01-006-01	Бункер раздаточный	424,29	155,14	266,05	37,21	3,10	16,90	2
	Бункер раздаточный с прицепом, вместимость 2,4 м^3, масса:							
24-01-006-02	2,8 т	524,22	200,66	319,55	45,49	4,01	21,60	
24-01-006-03	3,45 т	1 153,67	626,15	447,20	59,13	80,32	67,40	
Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
Таблица ФЕРм 24-01-016 Ленточные прессы								
	Измеритель: шт							
24-01-016-01	Пресс шнековый безвакуумный для формования керамических изделий	3 708,24	929,13	2 149,08	262,91	630,03	97,70	5,23
	Пресс шнековый вакуумный для формования:							
24-01-016-02	глиняного кирпича	9 817,36	1 978,08	5 998,12	827,26	1 841,16	208,00	15,6
24-01-016-03	керамических изделий	14 168,95	2 482,11	9 166,82	1 031,09	2 520,02	261,00	21,3
Таблица ФЕРм 24-01-017 Фрикционные прессы								
	Измеритель: шт							
24-01-017-01	Пресс винтовой фрикционный, усилие 980 кН (100 тс)	2 439,41	1 137,40	409,56	47,59	892,45	121,00	12
Таблица ФЕРм 24-01-018 Гидравлические прессы								
	Измеритель: шт							
24-01-018-01	Пресс гидравлический для керамических плиток, усилие 1568 кН (160 тс)	1 997,25	783,15	328,74	46,44	885,36	84,30	4,8
Таблица ФЕРм 24-01-019 Трубные прессы								
	Измеритель: шт							
24-01-019-01	Пресс вертикальный вакуумный для изготовления керамических труб, диаметр до 300 мм	2 570,02	1 226,28	833,41	110,43	510,33	132,00	8,4
24-01-019-02	Установка для гидравлического испытания керамических труб	911,55	604,78	166,87	22,88	139,90	65,10	1,5

Шифр расценки	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица ФЕРм 24-01-020	**Прессы разные**							
	Измеритель: шт							
	Пресс:							
24-01-020-01	автоматический карусельный для изготовления стеклоблоков	5 971,93	2 329,95	1 112,70	56,58	2 529,28	245,00	8,33
24-01-020-02	коленно-рычажный для полусухого прессования кирпича, производительность 2280 шт/ч	15 655,36	2 396,52	9 898,96	960,43	3 359,88	252,00	32,6
24-01-020-03	револьверный кривошипно-рычажного типа для силикатного кирпича, производительность 3070 шт/ч	12 368,76	2 006,61	7 727,68	739,98	2 634,47	211,00	24,2
Таблица ФЕРм 24-01-021	**Оборудование для резки**							
	Измеритель: шт							
24-01-021-01	Машина глинорезательная, производительность 25 т/ч	1 820,01	772,00	619,37	81,01	428,64	83,10	8,2
Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
Таблица ФЕРм 24-01-030	**Вагонетки**							
	Измеритель: шт							
	Вагонетка:							
24-01-030-01	сушильная, вместимость по кирпичу 240 шт.	102,49	52,12	49,33	6,39	1,04	5,61	0,23
24-01-030-02	печная, грузоподъемность 17 т	439,24	145,85	290,47	38,99	2,92	15,70	2,15
Таблица ФЕРм 24-01-031	**Передаточные тележки**							
	Измеритель: шт							
	Тележка электропередаточная, грузоподъемность:							
24-01-031-01	8 т, ширина колеи 1800 мм	1 127,70	448,71	654,02	86,06	24,97	48,30	5,5
24-01-031-02	20 т, ширина колеи 3000-3840 мм	1 711,89	515,60	1 102,78	140,14	93,51	55,50	11
Таблица ФЕРм 24-01-032	**Толкатели**							
	Измеритель: шт							
	Толкатель канатный, усилие толкания 9,8 кН (1 тс), длина пути:							
24-01-032-01	18 м	854,63	522,64	169,54	21,29	162,45	55,60	0,5
24-01-032-02	36 м	904,31	528,76	187,77	23,81	187,78	55,60	0,7
	Подаватель вагонеток канатный, усилие 2,45 кН (0,25 тс), длина пути:							
24-01-032-03	1,5 м	554,67	411,78	96,45	12,02	46,44	43,30	0,2
24-01-032-04	8 м	733,67	453,63	143,77	18,68	136,27	47,70	0,65
	Круг поворотный, ширина колеи 750 мм:							
24-01-032-05	с ручным приводом	114,99	53,30	35,42	4,75	26,27	5,67	0,2
24-01-032-06	автоматизированный	526,96	357,58	111,03	14,85	58,35	37,60	0,65
Таблица ФЕРм 24-01-033	**Конвейеры**							
	Измеритель: шт							
24-01-033-01	Транспортер подающий пластинчатый для транспортировки стеклянных изделий	395,32	306,44	82,03	9,60	6,85	32,60	0,58
24-01-033-02	Откатчик листов стекла	382,79	220,90	156,78	21,34	5,11	23,50	1,15

Шифр расценки	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-01-033-03	Установка визуального контроля качества стеклоизделий	369,13	284,82	77,89	8,98	6,42	30,30	0,46
Таблица ФЕРм 24-01-034	**Пневможелоба**							
	Измеритель: м							
24-01-034-01	Желоб пневмотранспортный	159,71	96,05	13,54	1,80	50,12	10,10	0,132
Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА								
Таблица ФЕРм 24-01-040	**Загрузочные устройства**							
	Измеритель: шт							
	Загрузчик:							
24-01-040-01	конвейерного типа для загрузки стеклоблоков в печь отжига	1 640,60	766,71	213,87	26,61	660,02	79,70	1,42
24-01-040-02	роторный двухсекционный для подачи шихты в ванную печь	1 978,07	1 510,34	323,55	35,64	144,18	157,00	3
Таблица ФЕРм 24-01-041	**Разгрузочные устройства**							
	Измеритель: шт							
24-01-041-01	Разгружатель толкающий двухсторонний скреперный, грузоподъемность 60 т	15 001,89	4 165,38	10 229,32	741,23	607,19	438,00	131
24-01-041-02	Разгрузчик нерудных материалов из открытого подвижного состава, производительность 320 $м^3$/ч	11 585,62	5 610,90	5 343,70	621,21	631,02	590,00	34,5
Таблица ФЕРм 24-01-042	**Переставители**							
	Измеритель: шт							
24-01-042-01	Переставитель стеклоизделий с конвейера в печь отжига	269,55	158,86	106,62	15,06	4,07	16,90	0,94
24-01-042-02	Установка съема стеклоизделий с печи отжига	355,65	274,48	75,02	8,79	6,15	29,20	0,56
24-01-042-03	Круг-накопитель поворотный	152,41	115,62	33,76	4,77	3,03	12,30	0,28
Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ								
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА								
Таблица ФЕРм 24-02-001	**Печи для производства цемента**							
	Измеритель: компл							
	Печь вращающаяся для:							
24-02-001-01	обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4 м, длина 150 м	1 514 557,70	257 475,78	710 512,10	51 795,53	546 569,82	25 218,00	1 416,1
24-02-001-02	обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4,5 м, длина 170 м	1 777 969,01	291 934,53	774 287,39	51 701,40	711 747,09	28 593,00	1 849,4
24-02-001-03	обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 5 м, длина 185 м	2 417 141,28	406 000,65	1 143 275,82	82 822,68	867 864,81	39 765,00	2 842

Шифр расценки	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-02-001-04	обжига клинкера по сухому способу, без циклонных теплообменников, диаметр 6,4-7 м, длина 95 м	1 750 066,23	233 778,37	726 916,53	55 458,97	789 371,33	22 897,00	2 613,32
24-02-001-05	получения клинкера по сухому способу, диаметр 4,5 м, длина 80 м	1 489 472,82	222 996,61	478 570,73	31 950,27	787 905,48	21 841,00	1 158,2
Таблица ФЕРм 24-02-002	**Холодильники**							
	Измеритель: шт							
	Холодильник колосниковый для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов, выходящих из вращающихся печей, производительность:							
24-02-002-01	35 т/ч	115 385,54	42 077,88	27 998,41	2 887,12	45 309,25	4 374,00	170
24-02-002-02	50 т/ч	139 355,15	53 318,88	37 110,12	3 622,86	48 926,15	5 463,00	208
24-02-002-03	75 т/ч	166 328,77	65 432,32	45 789,23	4 255,96	55 107,22	6 596,00	268
24-02-002-04	150 т/ч	248 782,78	90 073,60	88 152,42	8 712,81	70 556,76	9 080,00	546,5
Таблица ФЕРм 24-02-003	**Теплообменники**							
	Измеритель: шт							
	Теплообменник циклонный к печному агрегату, диаметр:							
24-02-003-01	6,4-7 м, длина 95 м	666 759,13	256 459,58	357 158,53	36 164,90	53 141,02	26 659,00	521,2
24-02-003-02	4,5 м, длина 80 м с декарбонизатором	628 567,06	233 082,98	306 501,14	28 974,74	88 982,94	24 229,00	660,2
Таблица ФЕРм 24-02-004	**Упаковочные машины**							
	Измеритель: шт							
24-02-004-01	Машина упаковочная ротационная четырнадцатиштуцерная	5 506,69	3 689,88	949,31	104,23	867,50	388,00	10,88
Таблица ФЕРм 24-02-005	**Пневмотранспортные установки**							
	Измеритель: шт							
24-02-005-01	Разгружатель пневматический боковой, производительность 45-120 т/ч	246,20	183,74	58,79	7,79	3,67	19,10	0,57
	Подъемник пневматический винтовой, масса:							
24-02-005-02	0,64 т	862,95	497,35	87,39	11,16	278,21	51,70	
24-02-005-03	0,9 т	1 065,76	555,38	89,29	11,16	421,09	58,40	
	Насос двухкамерный, пневматический, масса:							
24-02-005-04	7,76 т	7 758,26	2 053,09	3 381,71	395,46	2 323,46	221,00	
24-02-005-05	14,55 т	8 309,83	2 284,20	2 936,75	344,50	3 088,88	243,00	
	Разгрузчик цемента пневматический с самоходным заборным устройством, производительность:							
24-02-005-06	до 50 т/ч	2 618,33	790,28	1 124,23	140,35	703,82	83,10	3,4
24-02-005-07	до 90 т/ч	2 968,84	960,51	1 291,51	158,15	716,82	101,00	5,1
Таблица ФЕРм 24-02-006	**Шламовые задвижки**							
	Измеритель: шт							
	Задвижка шламовая с электроприводом, диаметр:							
24-02-006-01	250 мм	295,19	202,56	85,22	16,99	7,41	21,30	0,512
24-02-006-02	300 мм	376,11	223,49	142,17	25,99	10,45	23,50	0,99
24-02-006-03	400 мм	490,93	279,59	197,35	35,92	13,99	29,40	1,49
Таблица ФЕРм 24-02-007	**Вспомогательное оборудование**							
	Измеритель: шт							
24-02-007-01	Затвор отсекающий с электроприводом, диаметр 200 мм	305,70	291,49	8,38	0,40	5,83	30,30	0,34

Шифр расценки	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ								
Таблица ФЕРм 24-02-017	**Вращающиеся печи**							
	Измеритель: шт							
	Печь вращающаяся для обжига керамзита, диаметр:							
24-02-017-01	2,5 м, длина 40 м	145 294,28	44 465,20	79 645,52	7 197,69	21 183,56	4 420,00	110
24-02-017-02	2,8 м, длина 20 м	129 401,61	38 982,50	74 166,83	6 298,29	16 252,28	3 875,00	85,33
Таблица ФЕРм 24-02-018	**Сушильные барабаны**							
	Измеритель: шт							
	Барабан сушильный, диаметр:							
24-02-018-01	1,6 м, длина 8 м	20 604,05	5 175,56	11 413,12	1 312,83	4 015,37	538,00	16,4
24-02-018-02	2,2 м, длина 14 м	32 708,64	6 618,96	19 772,69	1 787,45	6 316,99	696,00	35
24-02-018-03	2,8 м, длина 14 м	121 874,49	12 013,20	99 090,07	5 678,94	10 771,22	1 278,00	62,4
24-02-018-04	2,8 м, длина 20 м	130 255,74	13 404,40	102 994,39	6 024,58	13 856,95	1 426,00	81,3
Таблица ФЕРм 24-02-019	**Холодильники, подготовители**							
	Измеритель: шт							
24-02-019-01	Холодильник слоевой, производительность 7 т/ч	6 069,89	1 626,21	2 549,43	311,99	1 894,25	171,00	17,4
24-02-019-02	Подготовитель слоевой, с бункером для сушки и нагревания сырцовых гранул	10 707,05	2 795,94	4 719,44	576,73	3 191,67	294,00	32,6
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА								
Таблица ФЕРм 24-02-030	**Прокатные и тянульные машины**							
	Измеритель: шт							
	Машина вертикального вытягивания листового стекла:							
24-02-030-01	лодочным способом, высота шахты 7,8 м, ширина ленты 2000 мм	10 628,22	5 358,34	2 858,71	327,68	2 411,17	557,00	22
24-02-030-02	безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм	21 612,10	10 187,58	8 029,01	1 089,40	3 395,51	1 059,00	33,1
24-02-030-03	безлодочным спобобом, высота шахты 12 м, ширина ленты 3000 мм	26 367,07	13 217,88	9 019,87	1 225,92	4 129,32	1 374,00	43,5
24-02-030-04	Привод выносной для машин вертикального вытягивания листового стекла	687,61	561,81	110,96	12,78	14,84	58,40	0,5
24-02-030-05	Машина прокатная непрерывной ленты стекла, ширина 1600 мм	6 312,18	2 000,96	2 196,38	294,99	2 114,84	208,00	9,66
Таблица ФЕРм 24-02-031	**Переводные клапаны стекловаренных печей**							
	Измеритель: шт							
	Клапан переводной дымовоздушный шиберный с автоматическим приводом, размеры окна:							
24-02-031-01	800х900 мм	1 566,34	712,84	521,45	61,04	332,05	74,10	4,7
24-02-031-02	1400х1400, 1700х1700 мм	3 812,91	2 116,40	1 202,21	134,88	494,30	220,00	10,7
Таблица ФЕРм 24-02-032	**Станки для фацетировки, отрезки и отломки**							
	Измеритель: шт							
24-02-032-01	Отломщик рамный	1 402,59	464,65	420,45	55,35	517,49	48,30	2,74

Шифр расценки	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-02-032-02	Секция отломки бортов	686,30	280,90	147,09	20,34	258,31	29,20	1,1
24-02-032-03	Подрезчик листов стекла автоматический	470,20	155,14	59,78	8,29	255,28	16,90	0,51
24-02-032-04	Секция резки листов	1 012,96	242,52	260,91	34,58	509,53	25,80	1,6
24-02-032-05	Стол ручной резки	463,35	107,41	101,71	14,06	254,23	11,70	0,74
24-02-032-06	Станок для шлифования поверхностей стеклоизделий	817,45	167,22	135,87	18,83	514,36	18,00	1,2
24-02-032-07	Машина для шлифовки края стаканов	1 244,97	405,13	315,02	43,67	524,82	42,60	3,85
Таблица ФЕРм 24-02-033	**Стекломоечные машины**							
	Измеритель: шт							
24-02-033-01	Машина моечная для стеклобоя барабанного типа диаметр 800 мм, длина 3,5 м	1 643,18	702,26	367,11	38,53	573,81	73,00	2,2
	Машина моечно-сушильная для листового стекла, масса:							
24-02-033-02	4 т	3 261,32	1 462,24	661,44	73,94	1 137,64	152,00	
24-02-033-03	8 т	6 353,42	3 540,16	1 848,62	440,75	964,64	368,00	
Таблица ФЕРм 24-02-034	**Разное оборудование**							
	Измеритель: шт							
24-02-034-01	Автомат карусельный для сварки стеклоблоков	4 145,32	2 558,92	784,05	77,93	802,35	266,00	5,3
24-02-034-02	Станок (пресс) гидравлический для запрессовки асбестовых колец на валы машин вертикального вытягивания стекла	2 064,19	971,62	547,66	69,22	544,91	101,00	4,26
24-02-034-03	Стол рольный к прокатной машине непрерывной ленты стекла шириной 1600 мм	660,60	248,20	153,64	21,34	258,76	25,80	1,42
24-02-034-04	Установка для нанесения защитных покрытий	119,69	96,05	21,72	3,01	1,92	10,10	0,14
Таблица ФЕРм 24-02-035	**Механические питатели**							
	Измеритель: шт							
	Питатель механический для автоматического питания стеклоформующих машин, масса:							
24-02-035-01	5 т	2 472,68	1 245,81	694,35	87,24	532,52	131,00	
24-02-035-02	8 т	4 321,55	2 222,22	1 362,47	242,44	736,86	231,00	
Таблица ФЕРм 24-02-036	**Выдувное оборудование**							
	Измеритель: шт							
24-02-036-01	Машина прессо-выдувная для изготовления узкогорлой стеклянной тары	11 071,56	4 146,22	3 854,50	512,24	3 070,84	431,00	25,37
24-02-036-02	Автомат вакуумно-выдувной для изготовления узкогорлой стеклянной тары	2 652,06	769,60	957,90	128,36	924,56	80,00	8,92
24-02-036-03	Машина прессово-выдувная для изготовления консервных банок	3 659,93	1 346,80	1 190,11	142,70	1 123,02	140,00	10,7

Шифр расценки	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица ФЕРм 24-02-037	**Оборудование для отжига**							
	Измеритель: шт							
24-02-037-01	Печь для отжига стеклоизделий конвейерная, непрерывного действия, на жидком и газообразном топливе	14 374,89	7 493,98	4 320,95	429,24	2 559,96	779,00	23,2
Таблица ФЕРм 24-02-038	**Отопочные машины**							
	Измеритель: шт							
24-02-038-01	Машина отопочная конвейерная для оплавления краев стеклянных изделий	1 187,18	342,36	333,31	39,16	511,51	36,00	2,4
Таблица ФЕРм 24-02-039	**Оборудование для упаковки**							
	Измеритель: шт							
24-02-039-01	Укладчик стеклотары в пакет-поддоны	1 576,88	485,98	575,02	77,51	515,88	51,70	3,5
Таблица ФЕРм 24-02-040	**Перемоточное оборудование**							
	Измеритель: шт							
24-02-040-01	Машина перемоточная бобинажная для кордного волокна	643,33	201,16	183,85	25,60	258,32	21,40	1,37
Таблица ФЕРм 24-02-041	**Сновальное и проборное оборудование**							
	Измеритель: шт							
	Машина сновальная:							
24-02-041-01	партионная	935,23	198,81	216,44	30,12	519,98	21,40	1,87
24-02-041-02	ленточная	1 627,60	417,12	682,46	92,55	528,02	44,90	4,3
	Шпулярник для стеклонитей, количество упаковок:							
24-02-041-03	600	519,86	249,90	264,96	35,32	5,00	26,90	1,71
24-02-041-04	800	881,22	395,75	477,55	64,98	7,92	42,60	3,2
24-02-041-05	Станок проборный	408,18	104,05	50,05	7,03	254,08	11,20	0,19
Таблица ФЕРм 24-02-042	**Приготовительное оборудование для ткацкого производства**							
	Измеритель: шт							
24-02-042-01	Машина браковочная	1 000,77	232,18	256,41	35,64	512,18	24,70	2,5
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ								
Таблица ФЕРм 24-02-052	**Оборудование массоприготовления**							
	Измеритель: шт							
24-02-052-01	Турбосмеситель	1 315,43	669,60	499,21	70,80	146,62	67,50	3,85
24-02-052-02	Гидропушитель	1 628,24	1 137,40	358,90	51,58	131,94	121,00	2,28
24-02-052-03	Рекуператор с механизмом пеносъема	8 026,65	4 860,48	2 323,40	152,95	842,77	498,00	10
24-02-052-04	Бегуны	1 725,70	655,18	1 031,86	136,74	38,66	69,70	12,5
Таблица ФЕРм 24-02-053	**Оборудование формовочного отделения**							
	Измеритель: шт							
24-02-053-01	Машина листоформовочная	15 340,91	8 234,72	6 528,36	1 026,49	577,83	856,00	33,5
24-02-053-02	Ножницы раскроя листов	4 616,93	2 481,60	2 020,08	424,64	115,25	264,00	9,25
	Укладчик листов, масса:							
24-02-053-03	8,37 т	4 338,90	2 180,80	2 056,05	428,51	102,05	232,00	
24-02-053-04	7,4 т	3 703,59	1 833,00	1 772,78	362,60	97,81	195,00	
24-02-053-05	Конвейер твердения листов	21 476,00	13 028,70	7 317,17	998,44	1 130,13	1 370,00	51,2
24-02-053-06	Съемник стоп-листов	4 531,22	2 396,52	2 008,64	356,92	126,06	252,00	5,9
24-02-053-07	Переборщик листов	7 194,90	3 661,35	3 295,15	541,98	238,40	385,00	12,6
24-02-053-08	Увлажнитель листов	20 385,42	11 098,17	6 993,99	774,66	2 293,26	1 167,00	44,8
	Машина трубоформовочная для производства труб длиной:							
24-02-053-09	4 м	38 411,49	18 867,84	18 074,58	2 899,34	1 469,07	1 984,00	70,8
24-02-053-10	5 м	65 037,55	23 775,00	38 714,35	5 377,81	2 548,20	2 500,00	216

Шифр расценки	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Конвейер для:							
24-02-053-11	комбинированного воздушно-водного твердения труб длиной 4 м	177 900,07	114 535,72	58 458,82	7 263,43	4 905,53	11 906,00	269
24-02-053-12	окончательного твердения труб длиной 5 м	153 741,92	76 032,45	73 774,78	13 515,15	3 934,69	7 995,00	220
24-02-053-13	Волнировщик листов	5 171,04	2 528,60	2 524,30	512,16	118,14	269,00	9,9
24-02-053-14	Машина раскроя наката	3 677,36	1 806,90	1 755,65	332,66	114,81	190,00	9,5
Таблица ФЕРм 24-02-054	**Оборудование для обработки и испытания труб**							
	Измеритель: шт							
	Станок трубообточный для труб длиной:							
24-02-054-01	4 м	5 085,20	2 405,00	2 517,23	282,59	162,97	250,00	13,2
24-02-054-02	5 м	5 965,13	2 857,14	2 926,69	330,07	181,30	297,00	15,8
24-02-054-03	Станок муфтофрезерный для труб диаметром 100-500 мм	4 135,99	1 991,34	2 000,65	237,61	144,00	207,00	9
24-02-054-04	Гидропресс-автомат для испытания асбестоцементных труб длиной до 5 м	4 441,12	2 318,42	1 963,15	228,43	159,55	241,00	22,5
Таблица ФЕРм 24-02-055	**Вспомогательное оборудование**							
	Измеритель: шт							
	Станок для обтяжки сетчатых цилиндров машин:							
24-02-055-01	листоформовочных	1 042,01	428,90	588,17	108,91	24,94	45,10	2,9
24-02-055-02	трубоформовочных	1 181,52	455,53	698,99	124,33	27,00	47,90	3,54
24-02-055-03	Гидропресс-автомат для испытания муфт	1 395,10	682,06	681,16	102,22	31,88	70,90	5,3
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ								
Таблица ФЕРм 24-02-065	**Автоматы для производства кирпича**							
	Измеритель: шт							
24-02-065-01	Автомат для резки, отбора и укладки кирпича-сырца, производительность 10800 шт/ч	8 875,32	5 685,42	2 017,44	260,60	1 172,46	591,00	9,7
24-02-065-02	Автомат-садчик для разгрузки и укладки кирпича с сушильных вагонеток на печные, производительность 10000 шт/ч	23 839,34	10 399,22	8 946,45	1 097,49	4 493,67	1 081,00	43
24-02-065-03	Автомат-садчик силикатного кирпича, производительность 3400 шт/ч	4 762,47	3 164,98	1 171,15	148,44	426,34	329,00	3,2
Таблица ФЕРм 24-02-066	**Автоклавы**							
	Измеритель: шт							
	Автоклав проходной, диаметр:							
24-02-066-01	2000 мм, длина 17 м	14 329,50	3 525,00	7 690,63	676,94	3 113,87	375,00	28,33
24-02-066-02	2000 мм, длина 19 м	15 227,23	3 684,80	8 199,41	723,70	3 343,02	392,00	30,4
24-02-066-03	2600 мм, длина 19 м	28 227,48	4 737,60	18 119,78	1 518,78	5 370,10	504,00	51,54
24-02-066-04	3600 мм, длина 27 м	65 115,20	7 905,40	44 174,79	2 605,31	13 035,01	841,00	131,98
	Автоклав тупиковый, диаметр:							
24-02-066-05	2000 мм, длина 17 м	13 525,92	3 656,60	7 172,33	643,34	2 696,99	389,00	24,42
24-02-066-06	2000 мм, длина 19 м	14 480,43	3 835,20	7 699,89	691,91	2 945,34	408,00	26,65
24-02-066-07	2600 мм, длина 19 м	25 076,78	4 277,00	16 363,61	1 418,65	4 436,17	455,00	42,26
24-02-066-08	3600 мм, длина 27 м	43 914,68	6 721,00	25 897,33	2 210,35	11 296,35	715,00	114,18

Шифр расценки	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица ФЕРм 24-02-067	**Оборудование для производства керамических изделий**							
	Измеритель: шт							
24-02-067-01	Устройство глазуровочное	2 972,96	1 374,92	998,74	123,71	599,30	148,00	1,66
	Мельница шаровая мокрого помола, диаметр барабана:							
24-02-067-02	1610 мм, длина 1,69 м	3 827,16	1 467,82	1 128,18	141,35	1 231,16	158,00	8,4
24-02-067-03	890 мм, длина 0,81 м	1 887,98	824,02	604,08	77,24	459,88	88,70	2,1
24-02-067-04	Шпатомойка, производительность 3 т/ч	1 667,55	542,54	494,03	61,95	630,98	58,40	1,31
Таблица ФЕРм 24-02-068	**Оборудование разное**							
	Измеритель: шт							
	Дверь подъемная для туннельной печи, ширина канала:							
24-02-068-01	2 м	1 030,20	608,64	247,38	10,04	174,18	64,00	0,73
24-02-068-02	4,7 м	1 540,30	821,66	443,51	22,57	275,13	86,40	1,4
	Дверь подъемная с противовесом для туннельных и камерных сушил, размер проема:							
24-02-068-03	980x1480 мм	706,95	469,79	131,08	3,51	106,08	49,40	0,26
24-02-068-04	1300x1800 мм	857,94	533,51	185,50	6,28	138,93	56,10	0,45
	Дверь подъемная с электромеханическим приводом для туннельных и камерных сушил, размер проема:							
24-02-068-05	1300x1800 мм	887,66	543,97	203,35	8,79	140,34	57,20	0,62
24-02-068-06	6600x3120 мм	1 364,13	779,82	374,14	22,57	210,17	82,00	1,38
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ								
Таблица ФЕРм 24-02-078	**Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки**							
	Измеритель: шт (расценки 24-02-078-01, с 24-02-078-03 по 24-02-078-10); компл (расценка 24-02-078-02)							
24-02-078-01	Котел гипсоварочный, вместимость 15,2 м^3	4 711,41	1 861,20	2 086,78	247,23	763,43	198,00	19
24-02-078-02	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м^2/ч	27 406,69	8 845,40	10 927,68	1 030,88	7 633,61	941,00	63,26
	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м^2/ч, в том числе:							
24-02-078-03	стол приемный	1 435,01	851,64	265,74	31,99	317,63	90,60	2,52
24-02-078-04	стан прокатный	9 392,46	2 876,40	3 588,14	414,40	2 927,92	306,00	25,5
24-02-078-05	установка гипсобетономешалки	1 393,10	804,64	218,62	23,92	369,84	85,60	1,91
24-02-078-06	рольганг	2 556,29	1 128,00	642,90	73,44	785,39	120,00	5,5
24-02-078-07	кантователь, грузоподъемность 4 т	2 766,28	1 156,20	782,01	93,99	828,07	123,00	7,1
24-02-078-08	установка возврата отходов	1 981,24	1 005,80	409,03	46,58	566,41	107,00	3,57
24-02-078-09	отделение дозировочное	5 633,71	1 964,60	1 992,25	242,57	1 676,86	209,00	15,4
24-02-078-10	отделение вододозировочное	1 315,41	857,28	222,24	24,06	235,89	91,20	1,76
Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ								
Таблица ФЕРм 24-02-085	**Оборудование для производства шлакоблоков**							
	Измеритель: шт							
	Станок вибрационный для шлакоблоков, производительность:							
24-02-085-01	160 шт/ч	568,28	220,90	221,28	29,48	126,10	23,50	1
24-02-085-02	360 шт/ч	1 044,58	306,44	410,99	54,68	327,15	32,60	2,8
24-02-085-03	700 шт/ч	1 896,50	475,64	766,08	95,41	654,78	50,60	6,2
24-02-085-04	Станок-автомат для изготовления шлакобетонных камней, производительность 600 шт/ч	2 748,72	801,82	946,91	120,56	999,99	85,30	9,7

Шифр расценки	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Съемник камней пневматический, грузоподъемность:							
24-02-085-05	60 кг	178,51	94,94	37,66	5,02	45,91	10,10	0,2
24-02-085-06	80 кг	229,67	105,28	59,45	8,05	64,94	11,20	0,37
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ								
Таблица ФЕРм 24-02-090	**Камнерезные машины**							
	Измеритель: шт							
	Машина камнерезная баровая для выпиливания стеновых камней или блоков из массива горных пород, производительность:							
24-02-090-01	1,6 м³/ч, для подземных разработок	619,14	363,28	230,91	31,81	24,95	38,20	1,69
24-02-090-02	4,6 м³/ч, для разработок открытым способом	1 024,70	469,79	516,95	70,71	37,96	49,40	5
	Машина камнерезная для выпиливания стеновых камней или блоков, производительность:							
24-02-090-03	2 м³/ч, в подземных разработках, дисковая	1 550,38	672,36	818,37	110,24	59,65	70,70	5,85
24-02-090-04	4,1 м³/ч, планировочная	2 301,33	1 141,20	1 091,11	146,57	69,02	120,00	6,9
24-02-090-05	4 м³/ч, крупноблочная	3 680,21	1 464,54	2 090,74	279,81	124,93	154,00	14,24
24-02-090-06	6,1 м³/ч, крупноблочная	4 785,07	1 797,39	2 827,41	379,77	160,27	189,00	20,9
24-02-090-07	Машина камнерезная алмазно-канатная для вырезки и пассировки крупных монолитов стенового камня, производительность до 8,87 м³/ч	1 291,31	757,95	476,76	64,12	56,60	79,70	3
Таблица ФЕРм 24-02-091	**Распиловочные и раскройные станки**							
	Измеритель: шт							
	Станок окантовочный для окантовки плит, производительность:							
24-02-091-01	2 м²/ч	892,03	194,32	63,00	8,56	634,71	20,20	0,36
24-02-091-02	12 м²/ч	1 417,46	431,94	180,88	25,10	804,64	44,90	1,25
24-02-091-03	19 м²/ч	2 328,20	442,52	453,31	62,22	1 432,37	46,00	3,48
24-02-091-04	86 м²/ч	4 873,27	886,00	847,75	114,27	3 139,52	92,10	5,5
	Станок распиловочный для распиловки блоков и заготовок на облицовочные плиты, производительность:							
24-02-091-05	85 м²/ч, семидисковый	5 241,05	648,39	551,05	76,02	4 041,61	67,40	5,5
24-02-091-06	202 м²/ч, многопильный	7 298,37	1 183,26	1 359,44	182,85	4 755,67	123,00	9
24-02-091-07	32 м²/ч, с алмазными дисками	8 542,81	1 616,16	1 840,61	249,10	5 086,04	168,00	12,4
24-02-091-08	до 40 м²/ч	9 171,48	1 702,74	2 261,97	303,33	5 206,77	177,00	16,5
	Станок распиловочный для распиловки блоков облицовочного камня алмазными штрипсами, производительность:							
24-02-091-09	27 м²/ч	17 924,26	3 520,92	6 111,60	761,32	8 291,74	366,00	43,1
24-02-091-10	8,3 м²/ч	19 645,70	4 050,02	7 736,88	969,84	7 858,80	421,00	55
24-02-091-11	Станок камнеотрезной универсальный, производительность до 10,8 м²/ч	4 192,34	1 000,48	913,73	122,76	2 278,13	104,00	6,5
Таблица ФЕРм 24-02-092	**Фрезерные станки**							
	Измеритель: шт							
	Станок фрезерный для обработки грубоколотых камней из туфа и других пород, производительность:							
24-02-092-01	17 м²/ч, туфофрезерный	1 244,66	237,61	212,42	29,29	794,63	24,70	1,6
24-02-092-02	2,9 м²/ч, камнефрезерный	1 760,92	388,65	409,88	56,63	962,39	40,40	3,24

Шифр расценки	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-02-092-03	Станок фрезерный для раскроя и окантовки плит, обработки фигурных изделий из природного камня, производительность 17,5 м²/ч	6 902,83	1 327,56	2 119,00	283,84	3 456,27	138,00	16
Таблица ФЕРм 24-02-093	**Шлифовальные станки**							
	Измеритель: шт							
	Станок шлифовальный коленно-рычажный, производительность:							
24-02-093-01	1,7 м²/ч	799,87	346,32	124,78	16,97	328,77	36,00	0,97
24-02-093-02	1,4 м²/ч	873,20	378,07	165,73	22,57	329,40	39,30	1,2
	Конвейер шлифовально-полировальный для обработки облицовочных плит из камня декоративных пород, производительность:							
24-02-093-03	7,2 м²/ч	4 398,54	1 019,72	771,23	104,30	2 607,59	106,00	5
24-02-093-04	25 м²/ч	11 173,28	2 558,92	3 354,34	418,55	5 260,02	266,00	24
Таблица ФЕРм 24-02-094	**Технологические поточные линии**							
	Измеритель: компл							
24-02-094-01	Линия поточная для распиловки, окантовки и упаковки облицовочных плит, производительность 200 тыс. м² плит в год	12 685,68	2 215,83	2 794,97	375,32	7 674,88	233,00	18
Таблица ФЕРм 24-02-095	**Оборудование разное**							
	Измеритель: шт							
24-02-095-01	Установка гидроклиновая для отделения блоков природного камня от массива, а также для дробления негабарита в карьерах	251,37	183,74	61,88	8,42	5,75	19,10	0,4
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА								
Таблица ФЕРм 24-02-105	**Оборудование для производства аглопорита**							
	Измеритель: шт							
24-02-105-01	Шихтосмеситель	6 694,79	1 701,40	4 330,56	530,06	662,83	181,00	5,2
24-02-105-02	Гранулятор барабанный	10 336,62	2 895,20	6 267,89	771,62	1 173,53	308,00	10,7
24-02-105-03	Дробилка первичного дробления, марка СМ-962	4 134,47	1 103,16	2 229,93	278,86	801,38	116,00	6,65
24-02-105-04	Машина агломерационная, марка СМ-961	65 528,24	17 764,68	32 604,44	4 002,49	15 159,12	1 868,00	154,6
Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ								
Таблица ФЕРм 24-02-110	**Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов**							
	Измеритель: шт							
24-02-110-01	Устройство для разгрузки секций радиаторов с подвесного конвейера	288,86	203,51	71,68	10,04	13,67	21,40	0,48
Таблица ФЕРм 24-02-111	**Оборудование разное**							
	Измеритель: шт							
24-02-111-01	Механизм подъема заслонки	319,45	213,98	97,99	13,62	7,48	22,50	0,89
24-02-111-02	Плужок двухсторонний с пневмоприводом	203,36	171,18	28,63	4,02	3,55	18,00	0,22
24-02-111-03	Рольганг приводной	704,14	469,79	219,51	29,87	14,84	49,40	2,16
24-02-111-04	Устройство для окунания труб в битум	457,78	320,49	120,14	15,25	17,15	33,70	0,74
24-02-111-05	Камера стока битума	1 835,28	911,06	878,42	140,04	45,80	95,80	9,78

Шифр расценки	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-02-111-06	Автооператор	356,60	223,49	120,64	16,76	12,47	23,50	0,84
24-02-111-07	Вращатель ванн	374,70	223,49	133,62	17,88	17,59	23,50	0,91
24-02-111-08	Машина посадочная для ванн	634,28	330,95	277,51	37,41	25,82	34,80	2,48
24-02-111-09	Камера распыления краски	653,93	352,82	243,12	33,09	57,99	37,10	2,3
24-02-111-10	Устройство подъемно-поворотное для навешивания и съема ванн	299,70	234,90	58,23	7,22	6,57	24,70	0,34
24-02-111-11	Вагранка, производительность 20 т/ч	32 847,31	20 423,26	10 545,68	1 112,41	1 878,37	2 123,00	51,56
Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ								
Таблица ФЕРм 24-02-115	**Приводы, транспортные линии и кантователи**							
	Измеритель: шт (расценки с 24-02-115-01 по 24-02-115-08); компл (расценки с 24-02-115-09 по 24-02-115-15)							
24-02-115-01	Привод для перемещения форм по постам технологического потока, количество перемещаемых форм 5	8 401,99	3 290,46	4 924,54	863,47	186,99	346,00	7,97
	Кантователь для:							
24-02-115-02	поворота форм для труб	437,40	215,26	190,37	26,76	31,77	22,90	1,15
24-02-115-03	механизированного поворота изделий из наклонного в горизонтальное положение, грузоподъемность 13 т	7 588,90	2 748,39	4 722,42	817,21	118,09	289,00	5,6
24-02-115-04	поворота форм с изделиями в наклонное положение, грузоподъемность 20 т	9 328,54	3 575,76	5 601,52	963,35	151,26	376,00	7,5
24-02-115-05	механизированного поворота железобетонных изделий из наклонного положения в горизонтальное, а также из горизонтального положения на 180 град.	12 441,51	4 536,27	7 714,45	1 347,70	190,79	477,00	9,6
24-02-115-06	Устройство передаточное для поперечного перемещения форм на двухъярусном стане	2 143,89	859,70	1 267,00	196,16	17,19	90,40	7,3
24-02-115-07	Подъемник для подъема и опускания передаточной тележки	10 268,50	3 261,93	6 600,65	1 079,47	405,92	343,00	21
24-02-115-08	Установка для вращения форм для труб	1 074,02	383,25	678,30	84,39	12,47	40,30	1,9
	Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки:							
24-02-115-09	панелей, количество постов 5	95 485,46	26 002,86	68 546,66	8 392,15	935,94	2 703,00	39,5
24-02-115-10	панелей, количество постов 7	112 866,02	30 254,90	81 497,27	9 992,58	1 113,85	3 145,00	53,5

Шифр расценки	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-02-115-11	сантехкабин, количество постов 8	20 752,24	7 340,06	13 201,61	2 377,22	210,57	763,00	8,5
24-02-115-12	сантехкабин, количество постов 11	27 054,07	9 562,28	17 216,58	3 106,08	275,21	994,00	9,9
24-02-115-13	сантехкабин, количество постов 14	33 492,82	11 755,64	21 385,81	3 842,38	351,37	1 222,00	11,8
24-02-115-14	сантехкабин, количество постов 16	37 830,02	13 256,36	24 176,11	4 344,98	397,55	1 378,00	13
24-02-115-15	сантехкабин, количество постов 20	60 174,85	16 305,90	43 386,19	5 322,25	482,76	1 695,00	15,2
Таблица ФЕРм 24-02-116	**Вибромашины**							
	Измеритель: шт							
	Виброплощадка, грузоподъемность:							
24-02-116-01	10 т	1 686,52	575,28	821,64	113,16	289,60	61,20	5,8
24-02-116-02	15 т	2 070,66	673,04	956,82	132,25	440,80	71,60	6,6
24-02-116-03	18 т	2 318,10	795,24	1 004,79	135,08	518,07	84,60	7,6
24-02-116-04	20 т	2 694,78	922,14	1 200,76	175,38	571,88	98,10	8,45
24-02-116-05	30 т	3 688,76	1 109,20	1 951,48	243,14	628,08	118,00	13
Таблица ФЕРм 24-02-117	**Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали**							
	Измеритель: шт							
24-02-117-01	Установка для перемотки проволоки с заводских бухт на специальную катушку	533,03	222,96	305,61	46,92	4,46	24,00	2,65
	Машина для упрочнения стержней методом вытяжки, длина стержней:							
24-02-117-02	6 м	517,17	215,26	269,60	41,31	32,31	22,90	2,4
24-02-117-03	12 м	726,73	317,72	374,66	56,81	34,35	33,80	3,3
24-02-117-04	18 м	854,43	344,04	475,51	72,24	34,88	36,60	4,2
24-02-117-05	24 м	1 023,45	419,24	567,83	86,14	36,38	44,60	5,1
24-02-117-06	Установка для правки и резки арматурной стали	342,97	140,06	188,11	29,61	14,80	14,90	1,72
	Станок для изготовления арматурных каркасов методом гибки плоских сеток:							
24-02-117-07	головная секция	176,05	75,11	99,44	15,45	1,50	7,99	0,94
24-02-117-08	дополнительная секция	170,71	75,11	94,10	14,70	1,50	7,99	0,9
24-02-117-09	Станок для гибки арматурной стали до 80 мм	361,68	148,52	210,19	31,88	2,97	15,80	2,05
24-02-117-10	Станок для изготовления спиральных каркасов для напорных железобетонных труб	2 364,72	841,30	1 427,39	205,65	96,03	89,50	13,5
24-02-117-11	Установка для штамповки полос	376,35	148,52	204,86	31,13	22,97	15,80	1,88
24-02-117-12	Установка для удлинения арматурных стержней методом электронагрева	269,06	106,22	140,72	20,80	22,12	11,30	0,87
24-02-117-13	Машина для высадки анкеров на стержневой арматуре	592,51	225,60	342,40	51,75	24,51	24,00	2,75
	Комплект оборудования для изготовления арматурных сеток железобетонных изделий шириной до 800 мм:							
24-02-117-14	бухтодержатель	303,61	148,52	152,12	21,60	2,97	15,80	1,198
24-02-117-15	устройство правильное	213,27	128,20	82,51	13,17	2,56	13,80	0,55
24-02-117-16	пакетировщик сеток	221,88	116,13	103,43	16,05	2,32	12,50	0,73
24-02-117-17	механизм досылки сеток	94,00	63,71	29,02	4,89	1,27	6,94	0,255

Шифр расценки	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица ФЕРм 24-02-118	**Оборудование для сварки арматурных каркасов**							
	Измеритель: шт							
24-02-118-01	Машина сварочная точечная многоэлектродная для сварки сеток, ширина до 3800 мм	1 240,89	341,22	716,85	96,12	182,82	36,30	8,9
	Установка для сварки стержневых плетей длиной:							
24-02-118-02	до 12,5 м	1 123,36	404,20	663,08	92,90	56,08	43,00	5,7
24-02-118-03	до 18,5 м	1 199,72	436,16	706,84	100,19	56,72	46,40	5,9
24-02-118-04	до 24,5 м	1 223,55	447,44	719,16	101,67	56,95	47,60	6,1
	Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов:							
24-02-118-05	с двумя сварочными машинами	1 881,98	951,00	897,73	183,38	33,25	100,00	3,15
24-02-118-06	с четырьмя сварочными машинами	4 261,06	1 987,59	2 179,63	474,55	93,84	209,00	6,6
24-02-118-07	Установка горизонтальная для сварки арматурных каркасов	222,71	96,82	109,93	16,48	15,96	10,30	0,67
Таблица ФЕРм 24-02-119	**Формовочное оборудование**							
	Измеритель: шт							
	Машина для распалубки и сборки кассет, с гидроприводом, масса:							
24-02-119-01	12,8 т	6 748,30	2 501,13	4 109,26	675,69	137,91	263,00	
24-02-119-02	25,3 т	10 327,03	3 718,41	6 341,18	1 000,77	267,44	391,00	
24-02-119-03	Портал самоходный с бортоснасткой и виброщитом	2 101,10	808,35	1 150,07	177,01	142,68	85,00	7,5
24-02-119-04	Машина формовочная для образования пустот в панелях перекрытия	2 465,10	1 512,09	846,69	142,89	106,32	159,00	6,24
24-02-119-05	Станок для изготовления железобетонных колец методом радиального прессования	12 222,70	6 409,74	5 153,89	1 065,95	659,07	674,00	16,6
	Станок для изготовления безнапорных труб методом радиального прессования, диаметр:							
24-02-119-06	300-600 мм	11 518,95	6 162,48	4 851,16	1 043,49	505,31	648,00	14,5
24-02-119-07	800-1200 мм	16 275,00	8 492,43	7 002,77	1 458,73	779,80	893,00	25,15
	Установка для формования:							
24-02-119-08	сантехкабин	5 213,66	2 320,44	2 810,03	565,42	83,19	244,00	13
24-02-119-09	шахт лифтов	6 790,75	2 691,33	3 923,91	619,28	175,51	283,00	14,1
24-02-119-10	вентиляционных блоков	3 330,02	1 607,19	1 629,77	314,37	93,06	169,00	7,7
Таблица ФЕРм 24-02-120	**Оборудование для испытания**							
	Измеритель: шт							
	Установка для гидроиспытания железобетонных труб:							
24-02-120-01	безнапорных, диаметром 300-1400 мм	1 767,09	750,94	977,13	163,85	39,02	75,70	7,5
24-02-120-02	напорных, диаметром 1400; 1600 мм	6 638,86	2 183,74	4 240,19	628,46	214,93	227,00	27,2
24-02-120-03	Установка для гидроиспытания труб диаметром 500-1200 мм	2 245,57	709,70	1 485,68	212,82	50,19	75,50	12,41
Таблица ФЕРм 24-02-121	**Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков**							
	Измеритель: шт							
	Машина:							
24-02-121-01	для шлифовки раструбов	2 008,63	602,54	1 169,85	161,02	236,24	64,10	9,9

Шифр расценки	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-02-121-02	шпаклевочная	979,56	252,86	588,48	72,76	138,22	26,90	5,2
24-02-121-03	отделочная	805,17	236,88	511,15	69,53	57,14	25,20	6,8
24-02-121-04	моечная	169,82	95,69	69,82	10,88	4,31	10,30	0,6
24-02-121-05	для окраски	118,85	63,92	52,05	8,37	2,88	6,88	0,44
24-02-121-06	Установка для нанесения грунта	178,89	74,23	100,78	15,59	3,88	7,99	0,9
24-02-121-07	Устройство для сушки панелей	1 146,22	329,94	761,68	110,16	54,60	35,10	6,8
Таблица ФЕРм 24-02-122	**Поворотные воронки и желоба**							
	Измеритель: шт							
24-02-122-01	Воронка поворотная приводная	386,63	291,71	89,09	10,04	5,83	31,40	0,8
24-02-122-02	Желоб поворотный приводной	452,85	354,88	90,87	10,30	7,10	38,20	0,82
Таблица ФЕРм 24-02-123	**Автоматические захваты и траверсы**							
	Измеритель: шт							
	Захват автоматический, масса:							
24-02-123-01	0,74 т	743,92	401,32	334,57	79,17	8,03	42,20	
24-02-123-02	1,5 т	883,05	431,75	442,66	94,11	8,64	45,40	
	Траверса, грузоподъемность:							
24-02-123-03	5 т	662,14	381,35	273,16	70,78	7,63	40,10	0,234
24-02-123-04	10 т	776,03	412,73	355,05	81,97	8,25	43,40	0,895
24-02-123-05	12 т	965,46	454,58	501,79	101,79	9,09	47,80	2,555
24-02-123-06	25 т	813,48	424,15	380,85	85,53	8,48	44,60	1,1
Таблица ФЕРм 24-02-124	**Формы**							
	Измеритель: шт							
	Форма для изготовления железобетонных изделий:							
24-02-124-01	негабаритная, переналаживаемая	1 503,92	1 081,00	401,30	54,07	21,62	115,00	8
24-02-124-02	стендовая	1 684,19	837,54	829,90	107,36	16,75	89,10	14
Таблица ФЕРм 24-02-125	**Разное оборудование**							
	Измеритель: шт							
24-02-125-01	Обрушитель сводов песка	174,92	105,28	35,23	2,66	34,41	11,20	0,15
	Пакетировщик для удержания форм с изменениями в ямных камерах, количество этажей:							
24-02-125-02	5	652,65	286,70	288,34	45,77	77,61	30,50	1,286
24-02-125-03	7	889,20	411,72	384,45	67,51	93,03	43,80	1,346
24-02-125-04	Устройство для открывания и закрывания бортов	2 153,94	1 081,00	1 024,61	181,53	48,33	115,00	4,2
24-02-125-05	Оборудование для щелевых камер	924,07	460,60	369,58	71,03	93,89	49,00	1,1
24-02-125-06	Установка для приготовления эмульсионной смазки	502,02	191,76	248,42	36,12	61,84	20,40	2,1
Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА								
Таблица ФЕРм 24-02-135	**Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона**							
	Измеритель: шт							
24-02-135-01	Виброгазобетономешалка	2 331,74	1 125,54	971,16	119,42	235,04	117,00	7,8
24-02-135-02	Мост электропередаточный	4 980,42	2 510,82	2 170,80	246,13	298,80	261,00	20,5
24-02-135-03	Тележка автоклавная	537,16	223,49	297,65	40,92	16,02	23,50	2,98
24-02-135-04	Площадка ударная	1 939,55	1 048,58	773,37	93,10	117,60	109,00	8,1
Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ								
Таблица ФЕРм 24-02-140	**Механизмы загрузки печей**							
	Измеритель: шт							
	Устройство загрузочное известеобжигательных печей, производительность:							
24-02-140-01	50 т/сут	3 532,45	1 548,82	1 043,70	122,67	939,93	161,00	5,68
24-02-140-02	100 т/сут	3 831,96	1 654,64	1 165,31	142,39	1 012,01	172,00	6,4
24-02-140-03	200 т/сут	5 096,70	1 991,34	1 823,20	201,68	1 282,16	207,00	9,24

Шифр расценки	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-02-140-04	Устройство загрузочное бесповоротной чаши и отбойного панциря известеобжигательных печей, производительность 500 т/сут	5 505,00	2 174,12	1 944,60	218,14	1 386,28	226,00	9,94
Таблица ФЕРм 24-02-141	**Механизмы выгрузки печей**							
	Измеритель: шт							
	Устройство выгрузочное кареточного типа известеобжигательных печей, производительность:							
24-02-141-01	50 т/сут	2 641,62	918,38	1 076,85	140,03	646,39	97,70	5,86
24-02-141-02	100 т/сут	3 401,65	1 203,20	1 469,64	189,16	728,81	128,00	6,64
24-02-141-03	200 т/сут	4 221,24	1 493,07	1 804,05	225,59	924,12	157,00	8,56
24-02-141-04	500 т/сут	9 917,06	2 672,31	4 572,08	547,11	2 672,67	281,00	26,3
Таблица ФЕРм 24-02-142	**Шлюзовые и барабанные затворы**							
	Измеритель: шт							
	Затвор шлюзовый к выгрузочным устройствам известеобжигательных печей, производительность:							
24-02-142-01	50-200 т/сут	2 904,15	740,72	763,71	96,86	1 399,72	78,80	3,7
24-02-142-02	500 т/сут	4 620,24	899,58	1 174,18	152,03	2 546,48	95,70	6,95
24-02-142-03	Затвор барабанного типа к выгрузочным устройствам шахтных печей, производительность 50-200 т/сут	2 957,28	740,72	783,10	99,63	1 433,46	78,80	3,75
Таблица ФЕРм 24-02-143	**Клапаны, шиберы, заслонки**							
	Измеритель: шт							
24-02-143-01	Клапан взрывной предохранительный, диаметр 800 мм	419,32	184,24	205,39	25,37	29,69	19,60	0,23
	Шибер поворотный автоматический, диаметр:							
24-02-143-02	500 мм	324,75	151,34	156,77	19,55	16,64	16,10	0,22
24-02-143-03	800 мм	450,65	195,52	224,81	27,86	30,32	20,80	0,25
24-02-143-04	1000 мм	473,97	203,98	239,50	29,90	30,49	21,70	0,42
24-02-143-05	1200 мм	524,26	221,84	271,57	34,27	30,85	23,60	0,61
24-02-143-06	1500 мм	573,25	243,46	298,51	37,97	31,28	25,90	0,8
	Заслонка дроссельная поворотная, диаметр:							
24-02-143-07	500 мм	249,32	105,28	128,72	15,70	15,32	11,20	0,08
24-02-143-08	700 мм	327,46	126,90	177,25	21,70	23,31	13,50	0,15
24-02-143-09	1000 мм	366,31	147,58	189,77	23,29	28,96	15,70	0,2
24-02-143-10	1200 мм	380,60	147,58	204,06	25,11	28,96	15,70	0,25
Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ								
Таблица ФЕРм 24-02-148	**Оборудование для обработки слюды**							
	Измеритель: шт							
24-02-148-01	Машина для производства рулонного слюдопласта шириной 940 мм	31 848,43	16 908,78	10 827,92	1 331,69	4 111,73	1 778,00	19,27
24-02-148-02	Станок прокатный многовалковый	1 570,27	811,20	263,99	34,86	495,08	85,30	1,28
24-02-148-03	Машина моечная непрерывного действия	1 745,12	895,84	355,06	62,19	494,22	94,20	1,82
24-02-148-04	Машина ударная	2 345,80	1 350,42	489,51	62,52	505,87	142,00	1,88
24-02-148-05	Машина универсальная для производства электроизоляционных материалов	13 946,19	7 465,35	4 655,83	578,45	1 825,01	785,00	7,66
	Мельница роторная быстроходная, диаметр:							
24-02-148-06	430 мм	3 156,32	1 448,32	796,81	99,66	911,19	146,00	1,68
24-02-148-07	750 мм	3 716,99	1 597,12	960,11	120,96	1 159,76	161,00	3,14

Шифр расценки	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Классификатор вихревой циркуляционный, масса:							
24-02-148-08	0,99 т	1 760,07	1 044,32	132,66	17,36	583,09	107,00	
24-02-148-09	3,78 т	2 524,87	1 183,26	325,69	42,40	1 015,92	123,00	
24-02-148-10	Бункер-накопитель	1 076,35	674,92	66,14	8,79	335,29	71,80	0,45
	Диспергатор:							
24-02-148-11	обойной слюды	938,13	517,00	155,99	33,61	265,14	55,00	0,45
24-02-148-12	комков слюды после сушила	900,15	486,92	143,81	31,22	269,42	51,80	0,35
24-02-148-13	Разгрузчик-смеситель	1 188,27	779,26	61,79	7,79	347,22	82,90	0,35
24-02-148-14	Сепаратор барабанный вакуумный	3 164,97	1 502,58	1 026,22	260,04	636,17	158,00	1,32
24-02-148-15	Дезинтегратор центробежный вертикальный	2 148,04	989,04	329,49	41,91	829,51	104,00	1,24
24-02-148-16	Грохот барабанный спирально-щелевой	3 280,50	1 730,82	908,94	181,47	640,74	182,00	4,8
Таблица ФЕРм 24-02-149	**Оборудование для обработки слюдяной пульпы**							
	Измеритель: шт							
24-02-149-01	Бассейн мешальный	2 418,81	886,33	1 030,77	128,67	501,71	93,20	2,56
24-02-149-02	Сгуститель цилиндрический	3 566,27	1 512,09	1 285,76	161,39	768,42	159,00	3,86
24-02-149-03	Сгуститель-накопитель	4 405,52	1 844,94	1 623,35	202,50	937,23	194,00	4,07
24-02-149-04	Классификатор гидравлический	1 307,92	674,92	235,44	29,97	397,56	71,80	0,43
24-02-149-05	Дезинтегратор	1 051,17	454,02	127,42	16,54	469,73	48,30	0,48
Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ								
Таблица ФЕРм 24-02-154	**Стружечные форматные и круглопильные станки**							
	Измеритель: шт							
	Станок стружечный, масса:							
24-02-154-01	6 т	4 105,35	1 702,29	766,01	94,48	1 637,05	179,00	
24-02-154-02	11 т	5 469,07	2 329,95	1 406,28	175,20	1 732,84	245,00	
24-02-154-03	18 т	7 311,65	2 929,08	2 668,47	275,93	1 714,10	308,00	
24-02-154-04	Станок форматный	6 352,82	3 642,33	1 073,36	123,29	1 637,13	383,00	6,45
24-02-154-05	Станок круглопильный	12 242,31	4 935,69	4 065,59	516,07	3 241,03	519,00	29
Таблица ФЕРм 24-02-155	**Смесители**							
	Измеритель: шт							
	Смеситель для стружки и пыли, масса:							
24-02-155-01	5 т	4 836,09	2 528,60	834,52	83,75	1 472,97	269,00	
24-02-155-02	10 т	6 416,63	3 280,60	1 547,22	170,79	1 588,81	349,00	
Таблица ФЕРм 24-02-156	**Формирующие машины**							
	Измеритель: шт							
24-02-156-01	Машина формирующая для пыли и стружки	4 367,58	2 143,20	838,45	90,86	1 385,93	228,00	6
Таблица ФЕРм 24-02-157	**Рассевы для стружки**							
	Измеритель: шт							
	Рассев для сортировки стружки, масса:							
24-02-157-01	1,5 т	2 128,60	674,92	298,71	38,85	1 154,97	71,80	
24-02-157-02	5 т	2 999,36	949,40	662,70	85,43	1 387,26	101,00	
Таблица ФЕРм 24-02-158	**Бункеры**							
	Измеритель: т							
	Бункер:							
24-02-158-01	горизонтальный, с весовым дозатором стружки, масса 14 т	991,15	682,82	164,17	20,27	144,16	71,80	
24-02-158-02	вертикальный, для стружки и пыли, масса 24 т	486,78	277,69	145,08	18,61	64,01	29,20	
Таблица ФЕРм 24-02-159	**Дробилки**							
	Измеритель: шт							
	Дробилка молотковая, масса:							
24-02-159-01	3 т	2 833,00	1 084,14	382,86	49,32	1 366,00	114,00	
24-02-159-02	7,5 т	4 372,50	1 588,17	929,45	118,49	1 854,88	167,00	
24-02-159-03	10 т	4 944,45	1 806,90	1 389,97	140,48	1 747,58	190,00	

Шифр расценки	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица ФЕРм 24-02-160 Автоматические линии								
	Измеритель: т							
24-02-160-01	Линия автоматическая шлифования плит, марка ДЛШ-50М, масса 83 т	523,25	182,36	276,70	24,27	64,19	19,40	
Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА								
Таблица ФЕРм 24-02-164 Оборудование для производства асбеста								
	Измеритель: шт							
	Распушитель:							
24-02-164-01	вентиляторный	815,27	409,81	320,43	44,21	85,03	42,60	2,22
24-02-164-02	бечевой, со смазочной станцией	1 502,80	582,97	713,00	99,14	206,83	60,60	8,7
24-02-164-03	Классификатор барабанный	1 407,98	853,29	480,01	64,77	74,68	88,70	4,325

СОДЕРЖАНИЕ

I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ... 1
III. ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ ... 2
Сборник 24. Оборудование предприятий промышленности строительных материалов ... 2
Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ... 2
Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 2
Таблица ФЕРм 24-01-001 Смесители растворов ... 2
Таблица ФЕРм 24-01-002 Болтушки ... 2
Таблица ФЕРм 24-01-003 Цепные, лопастные и пневматические мешалки ... 2
Таблица ФЕРм 24-01-004 Мешалки разные ... 2
Таблица ФЕРм 24-01-005 Бетоноукладчики ... 3
Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 3
Таблица ФЕРм 24-01-016 Ленточные прессы ... 3
Таблица ФЕРм 24-01-017 Фрикционные прессы ... 3
Таблица ФЕРм 24-01-018 Гидравлические прессы ... 3
Таблица ФЕРм 24-01-019 Трубные прессы ... 3
Таблица ФЕРм 24-01-020 Прессы разные ... 4
Таблица ФЕРм 24-01-021 Оборудование для резки ... 4
Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 4
Таблица ФЕРм 24-01-030 Вагонетки ... 4
Таблица ФЕРм 24-01-031 Передаточные тележки ... 4
Таблица ФЕРм 24-01-032 Толкатели ... 4
Таблица ФЕРм 24-01-033 Конвейеры ... 4
Таблица ФЕРм 24-01-034 Пневможелоба ... 5
Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА ... 5
Таблица ФЕРм 24-01-040 Загрузочные устройства ... 5
Таблица ФЕРм 24-01-041 Разгрузочные устройства ... 5
Таблица ФЕРм 24-01-042 Переставители ... 5
Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ ... 5
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА ... 5
Таблица ФЕРм 24-02-001 Печи для производства цемента ... 5
Таблица ФЕРм 24-02-002 Холодильники ... 6
Таблица ФЕРм 24-02-003 Теплообменники ... 6
Таблица ФЕРм 24-02-004 Упаковочные машины ... 6
Таблица ФЕРм 24-02-005 Пневмотранспортные установки ... 6
Таблица ФЕРм 24-02-006 Шламовые задвижки ... 6
Таблица ФЕРм 24-02-007 Вспомогательное оборудование ... 6
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ ... 7
Таблица ФЕРм 24-02-017 Вращающиеся печи ... 7
Таблица ФЕРм 24-02-018 Сушильные барабаны ... 7
Таблица ФЕРм 24-02-019 Холодильники, подготовители ... 7
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА ... 7
Таблица ФЕРм 24-02-030 Прокатные и тянульные машины ... 7
Таблица ФЕРм 24-02-031 Переводные клапаны стекловаренных печей ... 7
Таблица ФЕРм 24-02-032 Станки для фацетировки, отрезки и отломки ... 7
Таблица ФЕРм 24-02-033 Стекломоечные машины ... 8
Таблица ФЕРм 24-02-034 Разное оборудование ... 8
Таблица ФЕРм 24-02-035 Механические питатели ... 8
Таблица ФЕРм 24-02-036 Выдувное оборудование ... 8
Таблица ФЕРм 24-02-037 Оборудование для отжига ... 9
Таблица ФЕРм 24-02-038 Отопочные машины ... 9
Таблица ФЕРм 24-02-040 Перемоточное оборудование ... 9
Таблица ФЕРм 24-02-041 Сновальное и проборное оборудование ... 9
Таблица ФЕРм 24-02-042 Приготовительное оборудование для ткацкого производства ... 9
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ ... 9
Таблица ФЕРм 24-02-052 Оборудование массоприготовления ... 9
Таблица ФЕРм 24-02-053 Оборудование формовочного отделения ... 9
Таблица ФЕРм 24-02-054 Оборудование для обработки и испытания труб ... 10
Таблица ФЕРм 24-02-055 Вспомогательное оборудование ... 10
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ... 10
Таблица ФЕРм 24-02-065 Автоматы для производства кирпича ... 10
Таблица ФЕРм 24-02-066 Автоклавы ... 10

Таблица ФЕРм 24-02-067 Оборудование для производства керамических изделий ... 11
Таблица ФЕРм 24-02-068 Оборудование разное ... 11
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ ... 11
Таблица ФЕРм 24-02-078 Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки ... 11
Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ ... 11
Таблица ФЕРм 24-02-085 Оборудование для производства шлакоблоков ... 11
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ ... 12
Таблица ФЕРм 24-02-090 Камнерезные машины ... 12
Таблица ФЕРм 24-02-091 Распиловочные и раскройные станки ... 12
Таблица ФЕРм 24-02-092 Фрезерные станки ... 12
Таблица ФЕРм 24-02-093 Шлифовальные станки ... 13
Таблица ФЕРм 24-02-094 Технологические поточные линии ... 13
Таблица ФЕРм 24-02-095 Оборудование разное ... 13
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА ... 13
Таблица ФЕРм 24-02-105 Оборудование для производства аглопорита ... 13
Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ ... 13
Таблица ФЕРм 24-02-110 Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов ... 13
Таблица ФЕРм 24-02-111 Оборудование разное ... 13
Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ... 14
Таблица ФЕРм 24-02-115 Приводы, транспортные линии и кантователи ... 14
Таблица ФЕРм 24-02-116 Вибромашины ... 15
Таблица ФЕРм 24-02-117 Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали ... 15
Таблица ФЕРм 24-02-118 Оборудование для сварки арматурных каркасов ... 16
Таблица ФЕРм 24-02-119 Формовочное оборудование ... 16
Таблица ФЕРм 24-02-120 Оборудование для испытания ... 16
Таблица ФЕРм 24-02-121 Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков ... 16
Таблица ФЕРм 24-02-122 Поворотные воронки и желоба ... 17
Таблица ФЕРм 24-02-123 Автоматические захваты и траверсы ... 17
Таблица ФЕРм 24-02-124 Формы ... 17
Таблица ФЕРм 24-02-125 Разное оборудование ... 17
Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА ... 17
Таблица ФЕРм 24-02-135 Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона ... 17
Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ ... 17
Таблица ФЕРм 24-02-140 Механизмы загрузки печей ... 17
Таблица ФЕРм 24-02-141 Механизмы выгрузки печей ... 18
Таблица ФЕРм 24-02-142 Шлюзовые и барабанные затворы ... 18
Таблица ФЕРм 24-02-143 Клапаны, шиберы, заслонки ... 18
Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ ... 18
Таблица ФЕРм 24-02-148 Оборудование для обработки слюды ... 18
Таблица ФЕРм 24-02-149 Оборудование для обработки слюдяной пульпы ... 19
Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ ... 19
Таблица ФЕРм 24-02-154 Стружечные форматные и круглопильные станки ... 19
Таблица ФЕРм 24-02-155 Смесители ... 19
Таблица ФЕРм 24-02-156 Формирующие машины ... 19
Таблица ФЕРм 24-02-157 Рассевы для стружки ... 19
Таблица ФЕРм 24-02-158 Бункеры ... 19
Таблица ФЕРм 24-02-159 Дробилки ... 19
Таблица ФЕРм 24-02-160 Автоматические линии ... 20
Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА ... 20
Таблица ФЕРм 24-02-164 Оборудование для производства асбеста ... 20
СОДЕРЖАНИЕ ... 21

gost.e-ecolog.ru