ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

БЛОКИ СТЕКЛЯННЫЕ ПУСТОТЕЛЫЕ

ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ АТТЕСТОВАННОЙ ПРОДУКЦИИ

ГОСТ 5.69—68

Издание официальное

Цена 2 коп.

КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ, МЕР
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Всесоюзным научно-исследовательским институтом новых строительных материалов

Директор **Полуянов А. Ф.**
Руководитель темы **Алексеев В. Н.**
Исполнители — **Пахунков И. Н., Семененко Н. Ф.**

ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР

Член Коллегии **Добужинский В. И.**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Отделом химии и нефтепродуктов Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Начальник отдела **Поволоцкий Л. И.**

Управлением аттестации продукции Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Начальник управления член Комитета **Разумов Н. А.**
Начальник сектора **Соколов Л. П.**

Отделом строительных материалов и конструкций Всесоюзного научно-исследовательского института стандартизации (ВНИИС)

Начальник отдела **Алиференков А. Д.**
Ст. инженер **Григорьевская В. С.**

УТВЕРЖДЕН Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Председатель Научно-технической комиссии зам. председателя Комитета **Милованов А. П.**
Зам. председателя Научно-технической комиссии член Комитета **Богатов А. В.**
Члены комиссии — **Антоновский А. И., Белова Е. М., Ленарский Ю. И., Медведева Т. В., Поволоцкий Л. И., Рыбаков М. Н.**

УДК 691 : 698

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

БЛОКИ СТЕКЛЯННЫЕ ПУСТОТЕЛЫЕ

Требования к качеству аттестованной продукции

Hollow glass blocks. Quality requirements of certified products

ГОСТ 5.69—68

Группа Ж16

УДК 691.615—41

Утвержден 10/VII 1968 г. Срок введения 1/V 1968 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на пустотелые стеклянные блоки, предназначенные для заполнения вертикальных световых проемов, а также для устройства самонесущих наружных и внутренних светопропускающих ограждений в зданиях и сооружениях различного назначения.

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Типы и основные размеры стеклянных пустотелых блоков должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Тип блока	Марка	Размеры (высота×ширина×толщина) в *мм*	Вес блока в *кг*
Квадратные	БК 244/98	244×244×98	4,3±0,1
Квадратные	БК 194/98	194×194×98	2,8±0,1

1.2. Предельные отклонения от размеров по высоте, ширине и толщине ±2 *мм*.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Блоки должны изготовляться бесцветными.

Блоки делятся на светорассеивающие и светопрозрачные.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

Светорассеивающие блоки имеют внутреннюю поверхность лицевых стенок — рифленую, светопрозрачные блоки — гладкую.

Рисунок рифлений внутренних лицевых поверхностей блоков может быть различным, но не должен снижать коэффициент светопропускания, указанный в п. 2.12.

2.2. Наружные поверхности лицевых стенок блоков должны быть гладкими.

Торцовые поверхности блоков должны быть рифлеными.

2.3. Цвет блоков, а также качество лицевой поверхности должны соответствовать эталону, утвержденному в соответствии с «Положением об эталонах строительных материалов и изделий».

2.4. Лицевые поверхности блоков должны быть плоскими. Выпуклость поверхностей не допускается более 2 *мм*. Вогнутость поверхности не допускается.

2.5. Толщина лицевых стенок светорассеивающих и светопрозрачных блоков (по впадине между рифлями) должна быть не менее 8 *мм*. Высота рифлей должна быть 1,5—2 *мм*.

2.6. Сварной шов должен быть герметичным по всему периметру блока и не выходить за внешние габариты.

2.7. Блоки должны быть отожжены.

Величина остаточных напряжений при просмотре в поляризованном свете сквозь две стенки блока не должна превышать 100 *ммк/см* хода луча.

2.8. По механической прочности блоки должны соответствовать следующим требованиям:

предел прочности при сжатии — не менее 15 *кгс/см*^{2};

сопротивление ударному воздействию — не менее 8 *кгс · см*.

2.9. Блоки должны быть термостойкими и выдерживать перепад температур не менее 35°С.

2.10. Предприятие-изготовитель обязано не реже двух раз в месяц проводить испытание блоков для определения прочности при сжатии.

2.11. Блоки должны быть водоустойчивыми и потери NaO_2 при выщелачивании должны быть в пределах 0,87—1,44 *мг*.

2.12. Коэффициент светопропускания блоков, определяемый по методу, приведенному в ГОСТ 9272—66, должен соответствовать величинам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Марка	Характеристика	Коэффициент светопропускания при коэффициенте отражения торцовой грани блока $\rho=0{,}6$
БК 194/98	Светопрозрачный	Не менее 0,52
БК 244/98		
БК 194/98	Светорассеивающий с рифлением	$0{,}50\pm0{,}03$
БК 244/98		$0{,}55\pm0{,}03$

2.13. По показателям внешнего вида блоки должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 3.

Таблица 3

Наименование показателей	Нормы качества
1. Оплавленные инородные неразрушающие включения: непроваренные частицы шихты; закристаллизовавшиеся частицы стекла («рух»)	Не допускаются размером более 2 *мм* свыше 2 шт. в одном блоке
2. Инородные разрушающие включения из непроваренных частиц огнеупорных материалов	Не допускаются
3. Пузыри	Не допускаются размером более 4 *мм* свыше 2 шт. на площади 1 $дм^2$ поверхности блока
4. Мошка (пузырьки размером до 0,8 *мм*)	Не допускается в сосредоточенном виде
5. Свиль	Не допускается заметная в проходящем свете
6. Царапины	Не допускаются на лицевой поверхности блока длиной 20 *мм* свыше 2 шт.
7. След отреза стекла ножницами	Не допускается на лицевой поверхности на расстоянии более 30 *мм* от кромки блока
8. Посечки	Не допускаются
9. Сколы	Не допускаются более одного на ребре, глубиной свыше 2 *мм* и длиной более 5 *мм*
10. Смещение половинок	Не допускается более 2 *мм*

2.14. Блоки должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя. Изготовитель должен гарантировать соответствие выпускаемых блоков требованиям настоящего стандарта.

2.15. Блоки поставляются по спецификации потребителя. Размер партии устанавливается в количестве 1000 шт.

Количество блоков менее 1000 шт. считается партией. Каждая партия должна состоять из блоков одной марки и одинакового рисунка рифления.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Методы испытаний должны проводиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9272—66.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 9272—66.

4.2. Государственный знак качества — по ГОСТ 1.9—67.

Издательство стандартов. Москва, К-1, ул. Щусева, 4
. 19/VII 1968 г. Подп. в печ. 13/VIII 1968 г. 0,375 п. л. Тир. 6000
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1258

gost.e-ecolog.ru