ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 57398— 2017

ПЕРЧАТКИ РЕЗИНОВЫЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Технические требования

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2017

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 ПОДГОТОВЛЕН Федеральным государственным унитарным предприятием «Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации материалов и технологий» (ФГУП «ВНИИ СМТ») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 160 «Продукция нефтехимического комплекса»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 28 февраля 2017 г. № 83-ст

4 Настоящий стандарт идентичен стандарту АСТМ Д 4679—02 (2015) «Стандартная спецификация на резиновые перчатки общего назначения, бытовые и косметические» (ASTM D 4679—02 (2015) «Standard specification for rubber general purpose, household or beautician gloves», IDT).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного стандарта АСТМ для приведения в соответствие с ГОСТ Р 1.5—2012 (пункт 3.5).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных стандартов соответствующие им национальные и межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Стандартинформ, 2017

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Материалы и изготовление 2
4 Качество изготовления, отделка поверхности и внешний вид 2
5 Предостережение 2
6 Требования 2
7 Отбор образцов и проверка 2
8 Методы испытаний 2
9 Маркировка 4
10 Упаковка и хранение 4
11 Контроль качества 4
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных стандартов национальным и межгосударственным стандартам 5

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПЕРЧАТКИ РЕЗИНОВЫЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Технические требования

General purpose rubber gloves. Technical requirements

Дата введения — 2018—01—01

1 Область применения

1.1 Настоящий стандарт устанавливает требования к перчаткам из натурального или синтетического латекса без подложки или с флокированной внутренней поверхностью хозяйственные, косметические или общего назначения.

1.2 Настоящий стандарт предназначается в качестве руководства для получения перчаток надлежащего качества. В настоящем стандарте не установлены требования по безопасному и правильному использованию перчаток.

1.3 Следующее предупреждение относится только к разделу 8.

Предупреждение — В настоящем стандарте не предусмотрено рассмотрение всех вопросов обеспечения безопасности, связанных с его применением. Пользователь настоящего стандарта несет ответственность за установление соответствующих правил по технике безопасности и охране здоровья, а также определяет целесообразность применения законодательных ограничений перед его использованием.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

2.1 Стандарты АСТМ[1)]

ASTM D 412, Standard test methods for vulcanized rubber and thermoplastic elastomers — Tension (Стандартные методы испытаний вулканизованных резин и термоэластопластов. Растяжение)

ASTM D 573, Standard test method for rubber — Deterioration in an air oven (Стандартный метод испытаний резины. Старение в термостате с воздухообменом)

ASTM D 865, Standard test method for rubber — Deterioration by heating in air (test tube enclosure) [Стандартный метод испытаний резины. Старение при нагревании на воздухе (испытание в пробирке)]

ASTM D 3767, Standard practice for rubber — Measurement of dimensions (Стандартная практика для резины. Измерение размеров)

ASTM D 5151, Standard test method for detection of holes in medical gloves (Стандартный метод обнаружения отверстий в медицинских перчатках)

2.2 Стандарты ИСО

ISO 2859 (all parts), Sampling procedures and tables for inspection by attributes (Процедуры и таблицы выборочного контроля по качественным признакам)[2)]

[1)] Уточнить ссылки на стандарты АСТМ можно на сайте АСТМ gost.e-ecolog.ru лужбе поддержки клиентов АСТМ: gost.e-ecolog.ru информационном томе ежегодного сборника стандартов (Annual Book of ASTM Standards) следует обращаться к сводке стандартов ежегодного сборника стандартов на странице сайта.

[2)] Доступны в Американском национальном институте стандартов (ANSI), 25 West 43rd St., 4th Floor, New York, NY 10036.

Издание официальное

3 Материалы и изготовление

3.1 Для изготовления используют любой натуральный или синтетический латекс или другое полимерное соединение, обеспечивающее соответствие перчаток требованиям настоящего стандарта.

4 Качество изготовления, отделка поверхности и внешний вид

4.1 Перчатки должны иметь однородную отделку поверхности и не должны иметь обесцвечивания, тонких мест, пузырьков воздуха, посторонних твердых включений, липкости и других дефектов, которые могут повлиять на их пригодность к использованию.

5 Предостережение

5.1 Требования к характеристикам перчаток до и после теплового старения в соответствии с 8.5.2 ограничены минимальными физическими свойствами, поскольку испытания характеристик для всех возможных случаев использования нецелесообразно. Перчатки по настоящему стандарту не предназначены для использования с хлорсодержащими или ароматическими растворителями или другими высокоактивными химическими веществами и не должны подвергаться их воздействию. Перчатки, изготовленные из натурального латекса или содержащие его, не должны подвергаться воздействию нефти и нефтепродуктов.

6 Требования

6.1 Перчатки, отобранные в соответствии с разделом 7, должны соответствовать следующим требованиям.

6.1.1 Перчатки должны быть герметичными при проведении испытаний по 8.2.

6.1.2 Исполнение перчаток должно соответствовать требованиям 8.3.

6.1.3 Размеры перчаток должны соответствовать требованиям 8.4.

6.1.4 Физико-механические свойства перчаток должны соответствовать требованиям 8.5.

7 Отбор образцов и проверка

7.1 Для определения соответствия требованиям раздела 6 перчатки отбирают и проверяют по ИСО 2859. Уровень контроля и предел приемлемого качества AQL должны соответствовать указанным в таблице 1 или должны быть согласованы между изготовителем и потребителем, если в последнем случае они больше.

Таблица 1 — Требования к перчаткам

Наименование показателя	Дефект, связанный с показателем	Уровень контроля	Предел приемлемого качества AQL
Герметичность	Наличие отверстий	S-3	4,0
Исполнение	Несоответствие исполнения перчаток, одинаковых для левой и правой руки, и парных перчаток	S-2	2,5
Размеры	Несоответствие длины, ширины, толщины	S-2	4,0
Физико-механические свойства	Несоответствие показателей до и после ускоренного старения	S-2	4,0

8 Методы испытаний

8.1 Для определения соответствия перчаток требованиям раздела 6 проводят испытания, указанные в таблице 1.

8.2 Герметичность

Герметичность определяют по АСТМ Д 5151.

8.2.1 Изготовитель может определять герметичность при контроле технологических процессов, но для квалификационных и арбитражных испытаний используют метод по 8.2.

8.3 Исполнение

Поверхность перчатки может быть гладкой или текстурированной, с фактурным рисунком на поверхности пальцев или без него. Перчатка может иметь завернутую, необработанную или обрезанную манжету. Перчатки, одинаковые для левой и правой руки, или парные перчатки должны соответствовать исполнению.

8.4 Размеры

8.4.1 Размеры перчаток должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 2. Длину измеряют от кончика среднего пальца до внешнего края манжеты в миллиметрах.

8.4.2 Ширину ладони измеряют на уровне между основанием указательного пальца и основанием большого пальца в миллиметрах. Значения ширины неуказанных размеров должны соответствовать приведенным в таблице 2 минимальным размерам.

8.4.3 Минимальная толщина в миллиметрах, измеренная аналоговым микрометром по АСТМ Д 3767, должна соответствовать требованиям, указанным в таблице 2. При арбитражных испытаниях перчатку разрезают для измерения толщины ее одной стенки.

Таблица 2 — Размеры и предельные отклонения

Наименование показателя	Размер				
	Сверхмаленький	Маленький	Средний	Большой	Сверхбольшой
Ширина, мм	85	90	95	100	105
Длина, мм	260				
Толщина, мм:					
пальца	0,15				
ладони	0,15				

8.4.5 Прецизионность и смещение

Прецизионность и смещение измерения размеров перчаток должны соответствовать АСТМ Д 3767.

8.5 Физико-механические свойства

8.5.1 Физико-механические свойства перчаток до и после ускоренного старения должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 3. Испытания проводят по АСТМ Д 412.

8.5.2 Ускоренное старение перчаток проводят по АСТМ Д 573 или АСТМ Д 865, затем испытывают перчатки по одному из следующих методов.

8.5.2.1 После выдерживания образцов при температуре (70 ± 2) °С в течение (166 ± 2) ч прочность при растяжении и относительное удлинение при разрыве должны быть не менее значений, указанных в таблице 3. Этот метод используют для арбитражных испытаний.

8.5.2.2 После выдерживания образцов при температуре (100 ± 2) °С в течение (22,0 ± 0,3) ч прочность при растяжении и относительное удлинение при разрыве должны быть не менее значений, указанных в таблице 3.

Таблица 3 — Значения физико-механических свойств

До ускоренного старения		После ускоренного старения	
Прочность при растяжении, МПа, не менее	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	Прочность при растяжении, МПа, не менее	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее
10,0	500	7,5	375

8.5.3 Изготовитель может определять допустимый срок годности при контроле технологических процессов, однако для квалификационных и арбитражных испытаний используют ускоренное старение при температуре (70 ± 2) °С в течение (166 ± 2) ч.

8.5.4 Прецизионность и смещение

Прецизионность и смещение определения прочности при растяжении и относительного удлинения при разрыве перчаток должны соответствовать АСТМ Д 412.

9 Маркировка

9.1 Идентификация перчаток

На каждую перчатку, пару перчаток или индивидуальную упаковку наносят четкую маркировку, содержащую размер, наименование или товарный знак изготовителя и наименование или кодовое обозначение страны изготовления.

10 Упаковка и хранение

10.1 Стерильная упаковка

10.1.1 Если нет других указаний, перчатки упаковывают в соответствии с коммерческой практикой изготовителя.

10.1.2 Перчатки из натурального каучука не должны контактировать с антисептиками на углеводородной основе, фенолами и их производными, нефтепродуктами или другими материалами, оказывающими негативное воздействие на резину.

10.1.3 Перчатки из других полимеров должны иметь соответствующую маркировку, содержащую информацию об исключении контакта с материалами, вызывающими ухудшение качества или оказывающими негативное воздействие на перчатки.

10.1.4 При хранении перчатки должны быть защищены от воздействия высоких температур и света (рекомендуемая температура хранения должна быть не выше 40 °С).

11 Контроль качества

11.1 Ответственность за проверку

Если указано в договоре или заказе на покупку перчаток, поставщик несет ответственность за выполнение всех требований к проведению проверки.

11.2 Перчатки считают соответствующими требованиям настоящего стандарта, если результаты испытаний не превышают AQL, приведенный в таблице 1.

11.3 Допускаются повторные испытания в соответствии с ИСО 2859.

Приложение ДА
(справочное)

Сведения о соответствии ссылочных стандартов национальным и межгосударственным стандартам

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего национального, межгосударственного стандарта
ASTM D 412	MOD	ГОСТ Р 54553—2011 «Резина и термопластичные эластомеры. Определение упругопрочностных свойств при растяжении»
ASTM D 573	—	*
ASTM D 865	—	*
ASTM D 3767	—	*
ASTM D 5151	IDT	ГОСТ 33076—2014 «Перчатки медицинские. Метод определения герметичности»
ISO 2859-1	IDT	ГОСТ Р ИСО 2859-1—2007 «Статистические методы. Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 1. Планы выборочного контроля последовательных партий на основе приемлемого уровня качества»
ISO 2859-2	MOD	ГОСТ Р 50779.72—99 (ИСО 2859-2:85) «Статистические методы. Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 2. Планы выборочного контроля отдельных партий на основе предельного качества LQ»
ISO 2859-3	IDT	ГОСТ Р ИСО 2859-3—2009 «Статистические методы. Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 3. Контроль с пропуском партий»
ISO 2859-4	IDT	ГОСТ Р ИСО 2859-4—2006 «Статистические методы. Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 4. Оценка соответствия заявленному уровню качества»
ISO 2859-5	IDT	ГОСТ Р ИСО 2859-5—2009 «Статистические методы. Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 5. Система последовательных планов на основе AQL для контроля последовательных партий»
ISO 2859-10	IDT	ГОСТ Р ИСО 2859-10—2008 «Статистические методы. Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 10. Введение в стандарты серии ГОСТ Р ИСО 2859»

* Соответствующий национальный, межгосударственный стандарт отсутствует. До его принятия рекомендуется использовать перевод на русский язык данного стандарта. Для получения перевода следует обращаться в ТК 160 «Продукция нефтехимического комплекса».

Примечание — В настоящей таблице использованы следующие условные обозначения степени соответствия стандартов:

- IDT — идентичные стандарты;
- MOD — модифицированные стандарты.

УДК 614.896.2:006.354 ОКС 83.140.99

Ключевые слова: резиновые перчатки общего назначения, технические требования

Редактор *А.А. Бражников*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.И. Першина*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 02.03.2017. Подписано в печать 03.03.2017. Формат 60 × 84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,28. Тираж 30 экз. Зак. 422.
Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru