МИНИСТЕРСТВО УГОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

# ЦЕННИК

# НА РАЗРАБОТКУ КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ УГОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

# КЛАССИФИКАТОР

# ИЗДЕЛИЙ НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЛЯ УГОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Утверждено Минуглепромом СССР
14 августа 1981 г.

Москва, 1981 г.

gost.e-ecolog.ru

МИНИСТЕРСТВО УГОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

# Ц Е Н Н И К

## НА РАЗРАБОТКУ КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ УГОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

# К Л А С С И Ф И К А Т О Р

## ИЗДЕЛИЙ НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЛЯ УГОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Утверждено Минуглепромом СССР
" I4 " августа I98I г.

Москва, I98I г.

"Ценник на разработку конструкторской документации нестандартизированного оборудования для угольной промышленности" и "Классификатор изделий нестандартизированного оборудования и технологических трубопроводов индивидуального изготовления для угольной промышленности" разработаны Государственным ордена Трудового Красного Знамени проектным институтом "Гипрошахт".

Ценник и Классификатор рассчитаны на совместное использование с "Инструкцией о порядке разработки и финансирования технической документации на оборудование индивидуального изготовления, предусматриваемое в проектах предприятий Минуглепрома СССР".

Настоящие Ценник и Классификатор вводятся в действие совместно с Инструкцией с I сентября 198I г. С их введением утрачивает силу "Ценник на проектирование нестандартизированного оборудования", утвержденный Минуглепромом СССР 23 октября 1972 г.

Составители: инж. М.Ш.Каганер, Г.В.Сеидаев, Ю.Р.Тылик

# К Л А С С И Ф И К А Т О Р

## ИЗДЕЛИЙ НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЛЯ УГОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

# В В Е Д Е Н И Е

Классификатор содержит перечень изделий нестандартизированного оборудования и технологических трубопроводов индивидуального изготовления, предусматриваемых в проектах предприятий Министерства угольной промышленности СССР и изготавливаемых по разовым (единичным) заказам объединениями, предприятиями или строительно-монтажными организациями по заказным спецификациям и чертежам проектно-конструкторских организаций как неповторяющихся и применяемых лишь в силу технических решений в проекте.

Классификация произведена по шести группам сложности в соответствии с общими характеристиками по конструктивным и технологическим признакам, приведенным в "Ценнике на разработку конструкторской документации нестандартизированного оборудования для угольной промышленности".

Каждая группа изделий, в соответствии с ГОСТ 2.101-68 ЕСКД, разбита на виды: детали (Д), сборочные единицы (СБ) и комплексы (К).

Разбивка осуществлена условно и допускает уточнение в конкретных условиях проектирования изделий.

Если наименование разрабатываемого изделия отсутствует в Классификаторе, то его отнесение к той или иной группе сложности производится либо по аналогии, либо по общим характеристикам группы, с обязательным уведомлением об этом института "Гипроуглеавтоматизация".

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| | А |
| П.СБ | Абсорберы/для газов насадочные и безнасадочные с многофорсуночным орошением и брызгоуловителями, |
| Ш.СБ | - для газов и паров насадочные с промежуточными распределительными тарелками, многосекционные с разными типами насадки в секциях или сложной регулярной насадкой; |
| П.СБ | - для регенерации трансформаторного масла. |
| П.СБ | Автоклавы / на давление до 1,0 МПа; |
| Ш.СБ | - на давление свыше 1,0 МПа или с перемешивающими устройствами |
| - | Автоматические линии - см.линии автоматические |
| УІ.СБ | Автоматы / для стыковой сварки; |
| | - разливочные, дозирующие, упаковочные и др. |
| Ш.К | Агрегаты / вентиляционные; |
| Ш.К | - воздухоподогревательные; |
| ІУ.К | - для плавки металла; |
| Ш.К | - кузнечные и литейные термические; |
| Ш.К | - для резки труб; |
| У.К | - для мойки и сушки крупногабаритных изделий с полуавтоматическим или автоматическим циклом работы; |
| У.К | - для окраски и сушки изделий; |
| ІУ.К | - для загрузки и выгрузки изделий и материалов из вулканизационного котла, сушила и т.д.; |

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| IУ.К | Агрегаты обогатительные. |
| П.СБ | Амортизаторы / пружинные и резиновые; |
| | - гидравлические и пневматические. |
| IУ.СБ | Аппараты / вакуумной сепарации; |
| П.СБ | - воздушные направляющие вихревой циркуляции и рециркуляции (нерегулируемые); |
| Ш.СБ | - с ручной регулировкой; |
| IУ.СБ | - с авторегулировкой; |
| Ш.СБ | - восстановительные/простые; |
| IУ.СБ | - крупнотоннажные, усложненные; |
| У.СБ | - высокого давления (свыше IO МПа); |
| IУ.СБ | - выпарные, с принудительной циркуляцией или с подвесной или выносной греющей камерой; |
| Ш.СБ | - газопылеудавливающие; |
| У.СБ | - глубокого вакуума (ниже 0,08 МПа); |
| IУ.СБ | - дистилляционные; |
| IУ.СБ | - дробеструйные; |
| П.СБ | - емкостные, с неподвижными внутренними устройствами, работающие без давления, емкостью до 6,3 куб.м; |
| Ш.СБ | - емкостные с подвижными внутренними устройствами или работающие под давлением или под вакуумом, или с неподвижными внутренними устройствами, емкостью свыше 6,3 куб.м, но не подлежащие регистрации в органах Госгортехнадзора; |

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| У.СБ | - емкостные с неподвижными внутренними устройствами, работающие под давлением до 1,6 МПа и подлежащие регистрации в органах Госгортехнадзора, а также с подвижными внутренними приводными устройствами; |
| IУ.СБ | - емкостные полностью или частично вращающиеся вокруг оси и не подлежащие регистрации в органах Госгортехнадзора; |
| Ш.СБ | - кипящего слоя / однокамерные; |
| IУ.СБ | - многокамерные, усложненные; |
| Ш.СБ | - обезвоживающие; |
| IУ.СБ | - обогатительные; |
| Ш.СБ | - пенные / односекционные; |
| IУ.СБ | - многосекционные; |
| П.СБ | - пеногасительные вакуумные; |
| IУ.СБ | - пескоструйные; |
| IУ.СБ | - протирочные; |
| IУ.СБ | - для разгрузки противней и лодочек |
| У.СБ | - для токсичных и взрывоопасных сред, работающие под давлением, с приводом гидравлическим, пневматическим или электрическим, подлежащие регистрации в органах Госгортехнадзора. |
| П.СБ | - смазочные / ручные; |
| Ш.СБ | - приводные |
| Ш.СБ | Аппаратура/пневмотранспортная различного назначения, |
| IУ.СБ | - работающая под давлением, но не подлежащая регистрации в органах Госгортехнадзора; |

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| У.СБ | Аппаратура / работающая под давлением и подлежащая регистрации в органах Госгортехнадзора |
| IУ.СБ | - пульсационная |
| Ш.СБ | Арматура / специальная гидравлическая и газовая запорная, регулирующая, распределительная и предохранительная/ ручная; |
| IУ.СБ | - приводная |
| У.СБ | - специальная паровая и пневматическая |
| - | Аэрирующие устройства - см.устройства аэрирующие |
| Ш.СБ | Аэролифты |

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| | Б. |
| Ш.СБ | Барабаны кабельные, галтовочные, промывочные, очистные, полировочные, смесительные, усреднительные/ручные; |
| IУ.СБ | - приводные |
| П.СБ | Барьеры предохранительные / неприводные; |
| Ш.СБ | - приводные |
| I.СБ | Баки, бачки / стационарные, переносные/ переставные без внутренних устройств, арматуры и гарнитуры, работающие без давления/ емкостью до 3 м; |
| П.СБ | - емкостью до IO м3; |
| Ш.СБ | - емкостью до 75 м3 или с обогревом или охлаждением, а также с погружными насосами |
| П.СБ | - стационарные, переносные, переставные или передвижные с внутренними неподвижными устройствами, арматурой и гарнитурой, работающие без давления или при давлении до I,6 МПа/емкостью до 3 м3; |
| Ш.СБ | - емкостью до 75 м3; |
| IУ.СБ | - с механическими перемешивающими устройствами или под давлением свыше I,6 МПа |
| П.СБ | Бадьи / загрузочные, проходческие, опрокидные, с фиксирующим устройством; |
| Ш.СБ | - с донной разгрузкой |
| Ш.СБ | Барботеры / с неподвижными устройствами для барботации; |
| П.СБ | - с регулируемыми, поворотными и вращающимися вручную устройствами для барботации; |

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| Ш.СБ | - с приводными устройствами для барботации. |
| П.СБ | Батареи роликовые / неприводные |
| Ш.СБ | - приводные |
| I.СБ | Башмаки / стационарные жесткие; |
| П.СБ | - переставные жесткие и любые с амортизаторами |
| П.СБ | Бегуны для измельчения и смешивания материалов/ с неподвижной тарелкой; |
| Ш.СБ | - с подвижной тарелкой. |
| П.СБ | Блоки канатные и цепные, опорные, отклоняющие направляющие и подвесные / на подшипниках скольжения; |
| Ш.СБ | - на подшипниках качения, а также поворотные, дифференциальные и т.п. |
| - | Блочные устройства - см.устройства блочные |
| Ш.СБ | Блокировка механическая безрычажного типа |
| I.Д | Болты специальные фундаментные, отяжные и т.п. |
| Ш.СБ | Бойлеры |
| I.К | Борта конвейерные / одинарные открытые или закрытые; |
| Ш.К | - двойные закрытые или одинарные и двойные с устройствами для подключения амперационных систем |
| IУ.СБ | Бремсберги |
| IУ.СБ | Бревнотаски |
| I.СБ | Брызгала / нерегулируемые |
| П.СБ | - регулируемые или поворотные |

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| П.СБ | Брызгоуловители/простые; |
| Ш.СБ | - усложненные |
| I.СБ | Бруски/упорные и подкладочные; |
| П.СБ | - посадочные |
| П.СБ | Бухтодержатели/стойки бухтовые, вертушки и т.п./ |
| Ш.СБ | Буферы безотжатные |
| П.СБ | Бункеры металлические емкостью до 80 м3/стационарные и переносные |
| Ш.СБ | - передвижные несамоходные |
| IУ.СБ | - передвижные самоходные |
| У.СБ | - автоматизированные и весовые |

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| | В. |
| I.Д | Валики / гладкие; |
| II.Д | - двух- и трехступенчатые; |
| III.Д | - многоступенчатые. |
| III.Д | Валы/гладкие, двух и трехступенчатые; |
| IУ.Д | - с количеством ступеней более 3-х; |
| | - коленчатые |
| III.СБ | Вакуум-сборники |
| II.СБ | Вакуум-котлы |
| III.СБ | Вакуум-нейтрализаторы |
| IУ.СБ | Вакуум-насосы |
| | Вакуумные установки - электроустановки вакуумные |
| II.СБ | Ванны/ с дозирующим устройством или с подогревом/ немеханизированные; |
| III.СБ | - механизированные; |
| IУ.СБ | - для агрессивных сред с внутренними устройствами для подогрева и перемешивания с кислотостойкой, щелочестойкой или термостойкой футеровками/кроме ванн и оборудования для гальванических покрытий изделий машиностроения/ |
| IУ.СБ | Вариаторы числа оборотов; |
| II.СБ | Вагонетки/шахтные глухие; |
| IУ.СБ | - опрокидные, саморазгружающиеся; |
| IУ.СБ | - подвесные канатных дорог. |
| II.СБ | Вальцы гибочные/ручные; |
| III.СБ | - с механическим приводом. |

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| - | Вентагрегаты - см.агрегаты вентиляционные |
| IУ.СБ | Вентиляторы специальные |
| I.СБ | Вешалки |
| У.СБ | Весы автоматические |
| I.СБ | Верстаки |
| У.Д | Винты ходовые |
| I.Д | Винты грузовые |
| Ш.СБ | Вибраторы/пневматические; |
| IУ.СБ | - электровибрационные |
| - | Вибрационные решетки - см.решетки вибрационные |
| IУ.СБ | Виброголовки очистные |
| IУ.СБ | Вибротранспортеры |
| У.СБ | Вибропрессы |
| - | Виброустановки - см.установки вибрационные |
| Ш.СБ | Виброплиты |
| П.СБ | Виброизоляторы (виброоснования) пакетные, опорные |
| I.Д | Вкладыши |
| П.СБ | Воздухонагреватели |
| П.СБ | Воздухоосушители, воздухосборники |
| Ш.СБ | Воздухораспределители, воздухоотделители, воздухозаборники |
| IУ.СБ | Воздухораспылители - механизированные |
| П.СБ | Воздушники простые без насадки |
| Ш.СБ | Водомеры |
| Ш.СБ | Ворошители |

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| I.СБ | Воздуховодные фасонные части/симметричные; |
| П.СБ | - несимметричные. |
| - | Воздухопроводы - см.трубопроводы технологические |
| У.СБ | Воздуходувки специальные |
| Ш.СБ | Ворота /с механизмами открытия,( с электро-, пневмо-, -гидро- или др.приводом); |
| П.СБ | - специальные, немеханизированные |
| I.СБ | Воронки приемные, пересыпные, загрузочные питающие /стационарные, переносные; |
| П.СБ | - передвижные, несамоходные; |
| Ш.СБ | - самоходные. |
| I.Д | Вставки гибкие трубопроводные |
| I.Д<br>П.Д | Втулки/простые;<br>- со ступенчатыми канавками. |
| IУ.СБ | Выщелачиватели |
| IУ.СБ | Выталкиватели/вагонеток; |
| У.СБ | - кен.дор.вагонов |

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| | Г. |
| - | Гасители пены - см.пеногасители |
| П.СБ | Газосборники, газовоздухоотделители |
| Ш.СБ | Газораспределители |
| Ш.СБ | Газоотводчики автоматические |
| Ш.СБ | Газоотделители, газоуловители |
| П.СБ | Газоходы/простые; |
| Ш.СБ | - футерованные сложной конфигурации; |
| - | Газопроводы - см.трубопроводы технологические |
| П.СБ | Гарнитура литая и сварная для обмуровки аппаратов с огневым подогревом |
| Ш.СБ | Гидросепараторы (аппараты) |
| Ш.СБ | Гидротранспортеры (аппараты) |
| Ш.СБ | Гидроциклоны (аппараты) |
| IУ.СБ | Гидроприводы (аппараты) |
| IУ.СБ | Гидрозатворы (аппараты) |
| IУ.СБ | Гидроцилиндры (аппараты) |
| IУ.СБ | Гидромониторы (аппараты) с ручным управлением; |
| У.СБ | - механизированные; |
| IУ.СБ | - автоматизированные; |
| Ц.СБ | Горны/ручные; |
| Ш.СБ | - механизированные. |

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| - | Горновой инструмент - см.инструмент горновой |
| I.СБ | Градирни лабораторные |
| IУ.СБ | Грануляторы вихревые, дисковые и др. |
| II.СБ | Грохоты/колосниковые/ простые с неподвижными колосниками |
| III.СБ | - с регулируемыми, подогреваемыми или подъемными колосниками |
| IУ.СБ | - электровибрационные, эксцентриковые, барабанные, дисковые, жаковые |
| - | Грузозахватные устройства - см.устройства грузозахватные |
| - | Грузовые устройства - см.устройства грузовые |
| IУ.СБ | Грейферы/ механические |
| У.СБ | - моторные |

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| | Д. |
| II.СБ | Двери специальные стволовые, герметизированные, вентиляционные, противопожарные и т.д./ручные; |
| III.СБ | - с механизмами открытия / с электропневмо-, гидро- или др.приводом); |
| IУ.СБ | - с дистанционным автоматическим открыванием. |
| I.СБ | Делители потока/нерегулируемые; |
| II.СБ | - регулируемые вручную; |
| III.СБ | - приводные с дистанционным управлением; |
| IУ.СБ | - с авторегулированием. |
| I.СБ | Держатели разные |
| II.СБ | Дефлекторы |
| III.СБ | Дезкамеры |
| III.СБ | Декомпозеры |
| I.Д | Диафрагмы/нерегулируемые; |
| II.СБ | - регулируемые. |
| III.СБ | Дистрибуторы (распределители)/неприводные; |
| IУ.СБ | - приводные. |
| II.СБ | Дистилляторы |
| II.СБ | Диффузоры |
| II.СБ | Доски переключений каскадов, трансформаторов и т.д. |
| III.СБ | Дозаторы для сыпучих материалов и жидкостей /механизированные; |

| Группа сложности и вид изделий | Наименование изделий |
|---|---|
| IУ.СБ | - весовые и объемные автоматические. |
| Ш.СБ | Домкраты гидравлические / усилием до 100 т; |
| IУ.СБ | - усилием свыше 100 то. |
| IУ.СБ | Дробилки/стационарные; |
| У.СБ | - передвижные. |
| П.СБ | Дроссели. |

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| - | Е.<br><br>Емкости технологические - см. собственные названия (баки, бачки, резервуары и т.д.) |

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| | К. |
| I.СБ | Жаровни |
| I.СБ | Калиги/стационарные |
| II.СБ | - поворотные |
| - | Колоба - см.устройства перегрузочные |
| II.СБ | Мироуловители / простые |
| III.СБ | - универсальные, механизированные |

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| | 3. |
| Ш.СБ | Захваты /клещи/ автоматического действия |
| Ш.СБ | Заклины/механические; |
| IУ.СБ | - гидравлические, пневматические и др. |
| П.СБ | Заслонки /дроссельные и др., ручные; |
| Ш.СБ | - приводные. |
| П.СБ | Задвижки/ручные; |
| Ш.СБ | - приводные. |
| Ш.СБ | Затворы/реечные, шиберные, шлюзовые, секторные и т.п./ручные; |
| IУ.СБ | - приводные; |
| У.СБ | - специальные, герметичные, пальцевые, высокого давления или вакуумные. |
| - | Загрузочные устройства - см.устройства загрузочные |
| Ш.СБ | Загрузчики вагонеток перекидные механизированные |
| П.Д | Заглушки |
| - | Запорные устройства - см.устройства запорные |
| Ш.Д | Звездочки |
| I.СБ | Змеевики нагревательные или охладительные для резервуаров, пересыпных устройств и т.п. |
| П.СБ | Зонты пылеводо- и газозащитные, вытяжные/ стационарные; |
| Ш.СБ | - поворотные. |
| IУ.СБ | Золотники блокировочные |
| П.СБ | Зумпфы |

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| | И. |
| И.Б | Инжекторы |
| П.СБ | Инвентарь пробораздвижной /плиты, совки, черпаки, мерники, ремпаки и т.д./ |
| I.СБ | Инструмент горновой |
| К.СБ | Комплекты |

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| | К. |
| П.СБ | Калориферы/паровые; |
| Ш.СБ | - усложненные(электрические и др.); |
| IУ.СБ | - сложные комбинированные. |
| Ш.СБ | Камеры / для очистки газов; |
| Ш.СБ | - для металлизации распылением, механизированные; |
| Ш.СБ | - сушильные, охладительные, водоохлаждаемые, футерованные, механизированные; |
| Ш.СБ | - распылительные покрасочные, или моечные не механизированные; |
| IУ.СБ | - механизированные; |
| Ш.СБ | - сгорания или смешения; |
| Ш.СБ | - разгрузочные вращающихся сушил и печей; |
| IУ.СБ | - сушильные электрические; |
| IУ.СБ | - пескоструйные или дробеструйные механизированные. |
| Ш.СБ | Кантователи/с ручным приводом; |
| IУ.СБ | - для принудительного поворота изделий на любой угол. |
| Ш.СБ | Каплеуловители |
| I.СБ | Каркасы/простые; |
| П.СБ | - сложные промышленных печей топок и т.п. |
| IУ.СБ | Кипятильники |
| IУ.СБ | Клети/шахтные; |
| У.СБ | - прокатные |

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| Ш.СБ | Классификаторы/гидравлические; |
| IУ.СБ | - реечные и др. |
| П.СБ | Клапаны/предохранительные, взрывные, дроссельные и т.п.; |
| Ш.СБ | - тарельчатые, с гидрозатвором; |
| IУ.СБ | - специальные механизированные, полуавтоматические, систем авторегулирования (донные и т.п.) |
| I.Д | Кнопки |
| Ш.СБ | Ковши / простые; |
| IУ.СБ | - механизированные. |
| П.СБ | Коробки распределительные |
| Ш.СБ | Командоаппараты |
| I.СБ | Колонки /клеммные/ до 500 В; |
| П.СБ | - свыше 500 В; |
| Ш.СБ | - раздаточные и подключательные. |
| I.Д | Кольца |
| П.СБ | Кожухи пылеуловителей, скрубберов и электрофильтров |
| П.СБ | Корпусы машин / простые; |
| У.Д | - тонкостенные сложной конфигурации; |
| УI.Д | - особо сложные. |
| П.СБ | Короба соединительные |
| I.СБ | Корзины |
| I.СБ | Коробки |
| I.СБ | Колпаки / предохранительные стационарные; |
| П.СБ | - пыле, водо- и газозащитные; |
| Ш.СБ | - накатные. |

| Группы сложности и вид изделия | Наименование изделий |
|---|---|
| П.СБ | Конденсаторы / барометрические; |
| IУ.СБ | - кожухотрубные, многосекционные и многоходовые |
| I.СБ | Компенсаторы / из листовой стали; |
| П.СБ | - сальниковые; |
| Ш.СБ | - высоты. |
| I.СБ | Коллекторы / отопительные; |
| П.СБ | - аспирационные; |
| П.СБ | - технологические воздушные и гидравлические. |
| I.СБ | Кондукторы / простые; |
| П.СБ | - усложнённые. |
| IУ.СБ | Котлы варочные с мешалкой, паровой рубашкой или электрообогревом. |
| Ш.СБ | Колесосъемники |
| - | Контактные чаны - см.чаны контактные |
| П.СБ | Контейнеры/ простые; |
| П.СБ | - с механизмами разгрузки, неприводные; |
| Ш.СБ | - приводные, опрокидывающие, саморазгружающиеся. |
| I.СБ | Конструкции опорные / сварные; |
| П.СБ | - болтовые. |
| Ш.К | Конвейеры/ ленточные стационарные общего назначения, состоящие из узлов заводского изготовления(барабанов, роликоопор, натяжных и приводных станций, станин и др.) и комплектуемые приводами с оборудованием массового производства; |

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| IУ.К | - ленточные стационарные общего назначения, имеющие в своем составе нестандартизированные и нестандартные изделия или специальные приводы с оборудованием требующим специального расчета, обоснования и согласования; |
| IУ.К | - ленточные передвижные и катучие; |
| У.К | - ленточные специальные (погрузочные стрелы, консольные, телескопические, поворотные и т.п.); |
| Ш.К | - скребковые, состоящие из узлов заводского изготовления с комплектной поставкой приводов |
| IУ.К | - скребковые, имеющие в своем составе нестандартизированные и нестандартные узлы и изделия или индивидуальные приводы; |
| У.К | - скребковые специальные индивидуальной конструкции; |
| IУ.СБ | - пластинчатые, со стальной лентой, винтовые, цепные, подвесные, люлечные, ковшевые, вибрационные, штанговые, шагающие и т.д.; |
| У.СБ | - с автоматическим распределением и адресованием груза. |
| Ш.Д | Колеса конические зубчатые |
| Ш.СБ | Краны-балки с ручным приводом/грузоподъемностью до 0,5 т; |
| IУ.СБ | - грузоподъемностью свыше 0,5 т и с механическим приводом любые |
| Ш.СБ | Краны/ручные консольные грузоподъемностью до 0,5 т; |
| [illegible] | - консольно-поворотные и укосины; |
| [illegible] | - [illegible] и др. |
| IУ.СБ | Краны-штабелеры мостового типа |

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| I.СБ | Кронштейны/простые; |
| П.СБ | - усложненные. |
| IУ.СБ | Крепи механизированные |
| I.СБ | Крышки/съемные; |
| П.СБ | - откидные, поворотные, раздвижные и т.п.; |
| Ш.Д | - машин. |
| Ш.СБ | Краскомешалки/с ручным приводом; |
| Ш.СБ | - механизированные |
| П.СБ | Краскотерки/ручные; |
| Ш.СБ | - приводные. |
| П.СБ | Круги поворотные/для узкой колеи/ ручные; |
| Ш.СБ | - приводные; |
| IУ.СБ | - для широкой колеи, приводные. |
| Ш.К | Кулаки посадочные |
| Ш.СБ | Любели/для сыпучих и жидких грузов; |
| IУ.СБ | - с механизмом разгрузки; |
| IУ.СБ | - для агрессивных, пылящих, токсичных и горячих материалов; |
| IУ.СБ | - для жидкостей, усложненные. |

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| | Л. |
| I.СБ | Лари |
| Ш.СБ | Лебедки/ручные; |
| IУ.СБ | - специальные подъемные, с электроприводом |
| I.СБ | Лестницы/стационарные и переносные; |
| П.СБ | - передвижные. |
| Ш.СБ | Листоукладчики консольные. |
| УI.СБ | Линии технологические автоматические и потоковые/ очистки листа, профильного проката и сварных конструкций; |
| УI.СБ | - для антикоррозийного покрытия изделий; |
| УI.СБ | - формовки, заливки, забивки опок и изготовлении стержней; |
| УI.СБ | - гальванообработки; |
| У .СБ | - для разгрузки кел.дор.вагонов или шахтных вагонеток |
| П.СБ | Ловушки/простые; |
| Ш.СБ | - газоотделители. |
| Ш.СБ | Ловители механические |
| I.СБ | Лотки/гидротранспортирующие /неразъемные; |
| П.К | - разъемные; |
| П.СБ | - подъемные и поворотные/ручные; |
| Ш.СБ | - приводные. |
| Ш.СБ | Люкоподъемники (механизмы) |

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| Ш.СБ | Люльки/для армирования шахтных стволов и для производства монтажных работ в стволе; |
| П.СБ | - без механизмов. |
| П.СБ | Ляды/откидные, поворотные, ручные; |
| Ш.СБ | - передвижные; |
| IУ.СБ | - механизированные. |

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| | М. |
| I.Д | Маховички |
| II.Д | Маховики |
| IУ.СБ | Манипуляторы/механизированные; |
| У.СБ | - полуавтоматические и автоматические |
| II.СБ | Масловодоотделители |
| IУ.СБ | Машины/дробеметные для автоматической очистки деталей; |
| У.СБ | - моечные и покрасочные полуавтоматические; |
| IУ.СБ | - для правки, прокатки и резки металлов; |
| IУ.СБ | - трамбовочные; |
| IУ.СБ | - самоходные для уборки пыли в производственных помещениях; |
| IУ.СБ | - для мойки окон и фонарей производственных помещений; |
| IУ.СБ | - для чистки внутренних или наружных поверхностей труб; |
| IУ.СБ | - обертночные или упаковочные; |
| IУ.СБ | - для укладки штабеля в тару; |
| IУ.СБ | - для зачистки или защитной обработки изделий; |
| У.СБ | - полунепрерывного литья слитков; |
| У.СБ | - разлива жидких, токсичных продуктов в стеклянную или металлическую тару, полуавтоматические и автоматические; |

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| У.СБ | - для вскрытия и опорожнения тары с токсичными, пожаро- или взрывоопасными сыпучими или жидкими веществами, полуавтоматические и автоматические; |
| У.СБ | - моечные и сушильные; |
| IУ.СБ | - для чистки и обеспыливания одежды; |
| IУ.СБ | - шламовые; |
| IУ.СБ | - для чистки вагонеток и вагонов; |
| У.СБ | - для дробления негабаритов на решетках приемных ям, передвижные и самоходные, |
| IУ.СБ | - разливочные. |
| П.СБ | Мерники/простые для встроенных устройств; |
| Ш.СБ | - автоматические нерегистрирующие; |
| Ш.СБ | - с указателем уровня; |
| У.СБ | - с автоматическим регулированием. |
| IУ.СБ | Мельницы/шаровые, валковые, вибрационные и др.; |
| Ш.СБ | - лабораторные. |
| Ш.СБ | Механизмы/для подъема печных заслонок с пневматическим, гидравлическим или электрическим приводом; |
| Ш.СБ | - поворотные для подачи массы в контейнеры, прочие устройства и др.; |
| IУ.СБ | - подачи, перемешивания, загрузки и разгрузки технологического оборудования; |
| IУ.СБ | - нагревательных промышленных печей и сушил /сушилок/; |
| У.СБ | - для загрузки или выгрузки крытых вагонов; |
| IУ.СБ | - для загрузки или выгрузки полувагонов |

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| IУ.СБ | - открывания раздвижных ворот большепролетных зданий/ангаров/ |
| Ш.СБ | Механизмы/конвейеров всех видов |
| Ш.СБ | - приводные разные для открывания подъема и закрывания ворот, дверей, дяд, решеток ,заслонок, шиберов, стопоров, крышек и т.д.; |
| П.СБ | - шарнирные; |
| Ш.СБ | - планетарные и кинематические пространственные и плоскостные; |
| Ш.СБ | - для снятия и разборки колес; |
| П.СБ | - ручные подъема и поворота дяд крышек, переплетов, дверей, ворот, фрамуг, желобов, лотков, течек; |
| П.СБ | - передвижной опалубки. |
| Ш.СБ | Мешалки/ручные; |
| IУ.СБ | - приводные. |
| I.СБ | Мигалки |
| I.СБ | Мостики переходные/стационарные, перестанные и переносные; |
| П.СБ | - передвижные. |
| I.СБ | Монорельсы с накладными или соединительными планками. |
| I.СБ | Муфты / глухие втулочные, фланцевые, продольно-сверные, стяжные и т.п.; |
| П.СБ | - соединительные специальные; |
| Ш.СБ | - гидравлические и пневматические; |
| IУ.СБ | - электромагнитные и т.п. |

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| | Н. |
| IУ.СБ | Насосы специальные |
| П.СБ | Насадки пылезаборные |
| IУ.СБ | Нагреватели огневые и электрические |
| I.СБ | Накладки фиксирующие |
| Ш.СБ | Ножи сбрасывающие/стационарные регулируемые или с механизмом подъема; |
| IУ.СБ | - передвижные, самоходные, дистанционно-регулируемые; |
| П.СБ | Ножницы для резки металлов/ручные. |
| Ш.СБ | - приводные. |

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| | О. |
| - | Оборудование/ для гидротранспорта пульпы - см. установки гидравлического транспорта материала; |
| | - пневматического обрушения в бункерах - см. установки обрушения сводов пневматические; |
| | - пневматических транспортных установок для сыпучих материалов - см. установки пневматического транспорта; |
| | - для канатных откаток - см. устройства канатных откаток. |
| I.СБ<br>II.СБ | Ограждения механизмов и машин /неразъемные;<br>- разъемные. |
| У.СБ | Опрокидыватели /вагонеток; |
| IУ.СБ | - контейнеров, ковшей, кюбелей и др. |
| II.СБ | Опоры / стационарные сварные; |
| III.СБ | - пружинные, рычажные, скользящие, передвижные. |
| - | Опорные конструкции - см. конструкции опорные |
| II.СБ | Опалубки для возведения крепи ствола |
| II.СБ | Оргтехоснастка производственная |
| IУ.СБ | Осветлители разные / осаждающие, суспензионные, механизированные и др./ |
| II.СБ | Остановы храповые, ленточные и т.п. |
| I.Д | Осадержатели |
| I.Д | Оси /гладкие и с буртиком; |
| II.Д | - ступенчатые |
| [illegible] | Отстойники с [illegible] устройствами |
| III.СБ | Охладители вторичные |

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| П.СБ | Очистители / простые |
| Ш.СБ | - приводные |

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| | П. |
| Ш.Д | Пары червячные |
| I.Д | Пальцы |
| П.СБ | Патрубки соединительные |
| IУ.СБ | Парашюты шахтные и лифтовые |
| Ш.СБ | Переключатели автоматические ( на трубопроводах, газоходах и др.) |
| П.СБ | Переходники соединительные |
| Ш.СБ | Пескосушители |
| Ш.СБ | Переводы стрелочные /ручные; |
| IУ.СБ | - автоматические. |
| IУ.СБ | Печи электрические, электронолучевые, сушильные, с автоматическим регулированием технологического процесса |
| П.СБ | Пеногасители / вакуумные; |
| Ш.СБ | - механические |
| I.СБ | Перила стационарные, съемные и переносные |
| Ш.СБ | Пилы для резки слитков |
| I.СБ | Пирамиды |
| Ш.СБ | Питатели /ленточные односкоростные; |
| IУ.СБ | - ленточные многоскоростные; |
| У.СБ | - барабанные секционные, вибрационные, эксцентриковые, поршневые, цепные, скребковые и др.; |
| У.СБ | - всех типов с авторегулированием производительности |
| Ш.СБ | Платформы (тележки) разные, несамоходные, рельсовые и напольные. |
| Ш.СБ | Площадки рабочие и обслуживающие /стационарные, переносные, перестевные; |

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| Ш.СБ | - передвижные; |
| IУ.СБ | - качающиеся; |
| I.СБ | Плиты /разделочные, сборочные, правильные; |
| П.СБ | - разметочные. |
| - | Пневмопроводы - см. трубопроводы технологические |
| Ш.СБ | Подогреватели / электрические, огневые; |
| IУ.СБ | - взрывоопасных газов |
| IУ.СБ | Погрузчики разные |
| IУ.СБ | Подъемники разные, в том числе гидравлические и пневматические |
| I.СБ | Посты для пропан-бутана, кислорода |
| П.СБ | Полиспасты |
| П.СБ | Поддоны разные |
| I.СБ | Полки /посадочные для бадей; |
| П.СБ | - предохранительные; |
| IУ.СБ | - проходческие/ подвесные; |
| У.СБ | - подвесные с породопогрузочным комплексом; |
| Ш.СБ | - для армирования шахтных стволов; |
| IУ.СБ | - с бурильной установкой |
| I.СБ | Подвески/ сварные; |
| П.СБ | - пружинные, канатные, талрепные и др. |
| I.СБ | Подставки разные |
| I.СБ | Приспособления /чалочные; |
| П.СБ | - сборочные и разборочные |
| П.СБ | Приводы / ручные и простые со стандартными редукторами, муфтами и электродвигателями и со стандартными гидро- и пневмоцилиндрами (без маслостанции и аппаратуры управления от магистральной сети); |

| Группы сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| Ш.СБ | - электрические усложненные индивидуальные, требующие проведения специального расчета, обоснования или согласования; |
| IУ.СБ | - электрические с вариаторами числа оборотов; |
| IУ.СБ | - со специальными гидро- и пневмоцилиндрами, полуавтоматические |
| I.Д | Пробники |
| Ш.СБ | Пробоотборники / простые; |
| IУ.СБ | - ковшевого типа, скреперные, ячейковые и др. усложненные и полуавтоматические; |
| У.СБ | - автоматические. |
| У.СБ | Прессы рабочие ( механические, гидравлические, вибрационные и др.) |
| П.СБ | Приемники телескопические |
| Ш.СБ | Противовесы шахтных одно- и многоканатных подъемов |
| ШУ.СБ | Пульсоделители / с ручным управлением; |
| IУ.СБ | - приводами управления. |
| Ш.СБ | Пульты управления - с несерийной аппаратурой управления, контроля и сигнализации; |
| IУ.СБ | - с гидравлическими и пневматическими приводами. |
| П.СБ | Пульты / для испытания трансформаторов ( определение группы соединений, сопротивления обмоток, коэффициента трансформации); |
| Ш.СБ | - для испытания трансформаторов до 1000 кВА; |
| У.СБ | - для испытания трансформаторов от 1000 до 10000 кВА; |
| IУ.СБ | - универсальные для испытания электрических машин переменного тока от 500 В до 11000 В. |

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| Ш.СБ | Пути монорельсовые со стрелочными переводами |
| I.СБ | Пылесборник |
| Ш.СБ | Пылеотделители (пылеуловители)/мокрые; |
| IУ.СБ | - сухие (в том числе инерционные). |
| IУ.СБ | Пылеосадители (в том числе электрические для очистки газов) |

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| | Р. |
| I.С | Рамы опорные и поддерживающие /стационарные/ простые неразъемные; |
| II.СБ | - сложные разъемные; |
| III.СБ | - многоярусные, расчетные, передвижные. |
| III.СБ | Рамы проходческие нулевые |
| IУ.СБ | Разгрузчики/ механизированные, полуавтоматические; |
| У.СБ | - полувагонов. |
| III.СБ | Расцепители вагонеток / рычажные; |
| IУ.СБ | - механические приводные. |
| II.СБ | Рамки направляющие проходческих бадьей |
| III.СБ | Разгрузители пневмотранспорта приводные |
| I.СБ | Регистры отопительные |
| II.СБ | Регуляторы уровня / механические; |
| III.СБ | - приводные дистанционно-регулируемые. |
| IУ.СБ | Ресиверы (для воздуха и газов) |
| I.СБ | Резервуары /без внутренних устройств; |
| II.СБ | - с подогревающими устройствами. |
| I.СБ | Решетки /ограждающие, жалюзийные нерегулируемые и т.п.; |
| II.СБ | - жалюзийные регулируемые вручную; |
| III.СБ | - жалюзийные приводные; |
| IУ.СБ | - вибрационные. |
| IУ.СБ | Реакторы с неподвижными внутренними устройствами, работающие под давлением до 0,6 МПа, подлежащие регистрации в органах Госгортехнадзора |
| II.СБ | Ролики подканатные. |

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| П.СБ | Ролъганги неприводные; |
| Ш.СБ | - приводные нерегулируемые; |
| IУ.СБ | - с регулированием скорости вращения и приводные специальные |
| I.Д | Ручки / простые; |
| П.СБ | - переключения с фиксатором |
| I.СБ | Рукоятки / простые ; |
| П.СБ | - вращающиеся. |

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| | С. |
| I.СБ | Сажалки сварные и литые |
| I.СБ | Сетки ограждающие /стационарные; |
| II.СБ | - съемные, на шарнирах и т.п. |
| I.СБ | Сборники суспензии, реагентов, эмульсии, коагулянтов, шламов, илов и т.д./ без внутренних устройств и механизмов; |
| II.СБ | - с устройствами для барботации; |
| III.СБ | - с устройствами для подогрева или с механизмами для перемешивания |
| III.СБ | Сбрасыватели (перекладыватели, укладыватели) проката |
| II.СБ | Сгустители / цилиндроконические; |
| III.СБ | - с центральным приводом; |
| IУ.СБ | - с периферическим приводом; |
| II.СБ | Сита /дуговые/ стационарные; |
| III.СБ | - поворотные; |
| II.СБ | - шпальтовые. |
| II.СБ | Система охлаждения механизмов печных агрегатов |
| - | Система технологических трубопроводов - см. трубопроводные системы |
| III.СБ | Скипы /разные, кроме шахтных.; |
| IУ.СБ | - шахтные. |
| IУ.СБ | Скипо-клети шахтные |
| IУ.СБ | Скрубберы-дезинтеграторы |
| IУ.СБ | Скрубберы /скоростные; |
| II.СБ | - с насадкой. |
| II.СБ | Скреперы, емкость до I,5 м3 /несамоходные; |
| IУ.СБ | - самоходные. |

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| П.СБ | Смесители /гидравлические и пневматические; |
| Ш.СБ | - с механическими перемешивающими устройствами; |
| IУ.СБ | - многоступенчатые усложненные; |
| IУ.СБ | - для сыпучих и жидких тел со специальными загрузочными и разгрузочными устройствами. |
| Ш.СБ | Сочленения исполнительных механизмов или приводов с двумя или более регулирующими органами |
| П.СБ | Спуски винтовые, каскадные, полочные, ребристые и др. |
| П.СБ | Стояки сливные и наливные |
| I.СБ | Станины ленточных конвейеров. |
| Ш.СБ | Столы /сварочные с отсосом; |
| IУ.СБ | - приводные, поворотные или передвижные; |
| У.СБ | - качающиеся, с манипуляторами и кантователями. |
| Ш.СБ | Стопоры (для перестановки тележек, путевые ловители вагонеток и др.). |
| IУ.СБ | Стабилизаторы уровня и расхода |
| IУ.СБ | Стенды /для испытаний на износ или на вибрацию, или на вакуум, или на давление и др.; |
| IУ.СБ | - для монтажа и демонтажа оборудования механизированных; |
| IУ.СБ | - обкаточные приводные. |
| Ш.СБ | Сталкиватели заготовок листов и рулонов |
| П.СБ | Стяжки крепежные |
| П.Д | Ступицы |
| I.СБ | Стойки |

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| I.СБ | Стеллажи инвентарные сварные /немеханизированные и унифицированные; |
| II.СБ | - механизированные и передвижные. |
| У.СБ | Станки /специальные/ для металлообработки, для шлифовки сплавов, для сварки и др.; |
| IУ.СБ | - растяжные. |
| Ш.СБ | Сушилки /камерные, паровые или электрические |
| IУ.СБ | - электрические механизированные /барабанные, полочные и др./ |
| II.СБ | Сушила /шахтные. |
| II.СБ | Сцепы крепежные. |

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| | Т. |
| I.СБ | Талрепы |
| II.СБ | Тали специальные /с ручным приводом; |
| III.СБ | - с моторным приводом. |
| I.СБ | Тара производственная технологическая |
| III.СБ | Теплообменники кожухотрубные |
| II.СБ | Тележки /монтажные и ремонтные/ с неподвижной платформой /грузоподъемностью до 1,0 тс; |
| III.СБ | - грузоподъемностью свыше 1,0 тс; |
| III.СБ | - с подъемной или поворотной платформой; |
| IУ.СБ | - самоходные; |
| IУ.СБ | - трансбордерные с дополнительным приводом. |
| - | Течки - см. устройства перегрузочные |
| III.СБ | Толкатели /реечные, винтовые, плунжерные, штанговые, кулачковые и т.п., малые; |
| IУ.СБ | - для подачи вагонеток в клеть; |
| IУ.СБ | - подвагонные широкой колеи; |
| У.СБ | - маневровые /для широкой колеи/ с дистанционным управлением; |
| УI.СБ | - маневровые /для широкой колеи/ с автоматическим режимом работы. |
| II.СБ | Топки /полумеханические с ручной шурующей планкой; |
| III.СБ | - механические с приводом; |
| IУ.СБ | - автоматизированные. |
| III.К | Трубы - сушилки угольные |
| IУ.СБ | Тримеры (конвейеры-забрасыватели с криволинейной трассой) |

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| II.СБ | Трубоаэратор с механическим приводом |
| III.СБ | Траверсы грузоподъемностью до 5 тс |
| I.Д | Трубы (детали), технологические |
| I.СБ | Трубы (сборочная единица) технологические стальные/ стандартных диаметров, самотечные или напорные, без внутренних покрытий; |
| II.СБ | - неметаллические; |
| II.СБ | - с участками нестандартного сечения или фасонные; |
| II.СБ | - футерованные, гуммированные и т.п. |
| II.К | Трубопроводы/технологические неметаллические, самотечные или напорные при давлении до 1,6 МПа; |
| I.К | - самотечные из стальных стандартных труб без внутренних покрытий, напорной и регулирующей арматуры и контрольно-измерительных приборов и средств автоматики; |
| II.К | - самотечные стальные с участками нестандартного сечения, либо с внутренними покрытиями, либо с запорной и регулирующей арматурой и контрольно-измерительными приборами; |
| II.К | - напорные, с давлением до 1,6 МПа; |
| III.К | - напорные, с давлением от 1,0 до 100 МПа; |
| IV.К | - напорные, с давлением свыше 10 МПа; |
| V.К | - вакуумные; |
| IV.К | - для транспорта высокоагрессивных, вредных и взрывопожароопасных веществ; |
| IV.К | - высокого давления /свыше 10,1 МПа/ и глубокого вакуума /ниже 0,08 Мпа/. |
| III.Т | Трубопроводные системы /работающие в нормальных, малоагрессивных и среднеагрессивных средах и транспортирующие негорючие и трудногорючие вещества при вакууме, низком и среднем (до 10 МПа) давлении; |

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| IУ.К | - высокого давления (свыше 10,1 МПа) и глубокого вакуума (ниже 0,08 МПа). |
| Ш.К | Трубопроводные системы /работающие в нормальных, малоагрессивных и среднеагрессивных средах и транспортирующие негорючие и трудногорючие вещества при вакууме, низком и среднем( до 10 МПа) давлении; |
| IУ.К | - высокого давления (свыше 0,1 МПа) и глубокого вакуума (ниже 0,08 Мпа) |
| - | Тягачи - см. толкатели |

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| | У. |
| I.С | Укрытия пыле-, водо- и газозащитные /сварные неразъемные, простые; |
| II.К | - сварные разъемные, усложненные; |
| III.К | - комбинированные катучих конвейеров, грохотов, дробилок, сепараторов и т.п. |
| II.К | Указатели уровня |
| I.СБ | Упоры /стационарные, жесткие; |
| II.СБ | - стационарные, амортизирующие; |
| IУ.СБ | - передвижные и скрывающиеся, приводные. |
| IУ.СБ | Уплотнения высокого давления или вакуумные |
| II.СБ | Установки /исполнительных механизмов( МЭО, МЭК, МПП, МИМ, ГИМ и др.) для управления трубопроводной аппаратурой; |
| IУ.СБ | - для улавливания пыли; |
| IУ.СБ | - для сушки воздуха и газа; |
| IУ.СБ | - для сушки ковшей, реторт и др.; |
| IУ.СБ | - для зонной плавки; |
| IУ.СБ | - ударного действия; |
| У.СБ | - для затаривания, автоматические и полуавтоматические; |
| У.СБ | - непрерывной разливки металлов; |
| У.СБ | - для динамической формовки коллекторов; |
| IУ.СБ | - вибродуговой наплавки; |
| IУ.СБ | - автоматической смазки оборудования |
| III.К | -аспирационные; |
| IУ.К | - баггер-элеваторные; |
| IУ.К | - вакуумного пеногашения. |
| III.К | - гидромониторные. |

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| Ш.К | - гидравлического транспорта материала; |
| Ш.К | - гидрозолоудаления; |
| Ш.К | - гидравлического управления приводами; |
| Ш.К | - гидроциклонные для осветления воды; |
| Ш.К | - гидроциклонные для обезвоживания шламов; |
| IУ.К | - канатно-скреперные; |
| IУ.К | - обрушения сводов пневматические; |
| IУ.К | - пневматического транспорта; |
| Ш.К | - пылесосные стационарные; |
| IУ.СБ | - пылесосные передвижные; |
| IУ.К | - проходческого оборудования передвижные; |
| У.К | - скиповые подъемные; |
| IУ.К | - сушильные для угля; |
| У.К | - для смены канатов и сосудов шахтного подъема; |
| Ш.К | - для снижения содержания метана в бункерах; |
| У.К | - монорельсового транспорта с автоматическим адресованием; |
| IУ.К | - для подачи жидкого и газообразного топлива в топке; |
| Ш.К | - для приготовления и транспортировки магнетитовой суспензии; |
| Ш.К | - для закрытия люков полувагонов; |
| IУ.К | - для механизированной уборки просыпи под погрузочными устройствами; |
| IУ.К | - для приготовления и перекачки коагулянтов, полиакриамида и реагентов; |

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| IУ.К | - лифтовых подъемников; |
| IУ.К | - для вибрационной зачистки полувагонов; |
| Ш.К | - для уплотнения угля в полувагонах; |
| IУ.К | - для разрушения крупных кусков на решетках приемных ям; |
| У.К | - передвижных дробильных агрегатов под решетками приемных ям; |
| IУ.К | - для заводки и контажа ленты конвейеров; |
| IУ.К | для обогрева вагонов; |
| IУ.К | - для подачи сжатого воздуха к обогатительные машины; |
| IУ.К | - маневровые канатно-тележечные; |
| У.К | - для вулканизации конвейерных лент; |
| IУ.К | - для подачи бетона. |
| IУ.СБ | Устройства /для смешивания пылеобразных веществ в газовом потоке; |
| У.СБ | - подъемно-транспортные, совмещающие транспортные и технологические операции; |
| П.К | - грузовые с блоками П группы сложности; |
| П.К | - грузовые противовесные; |
| П.К | - блочные /полиспасты, блочные системы и т.п./; |
| Ш.К | - сливо-наливочные для горючесмазочных материалов; |
| П.СБ | - балансировочные; |
| П.СБ | - грузозахватные механические; |
| Ш.СБ | - грузозахватные приводные; |
| Ш.СБ | - механизированные для промывки и очистки деталей; |

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| Ш.СБ | - для промывки аккумуляторных батарей; |
| Ш.СБ | - металлизации деталей; |
| Ш.СБ | - для пропитки обмоток; |
| Ш.СБ | - для натяжения канатов с механическим приводом; |
| Ш.СБ | - опрыскивающие механические; |
| IУ.СБ | - опрыскивающие автоматизированные; |
| IУ.СБ | - люлечные; |
| Ш.СБ | - тормозные; |
| IУ.СБ | - топочные автоматизированные; |
| I.СБ | - перегрузочные для транспортировки сыпучих материалов /неразъемные простые, без перегибов, разветвлений и футеровки; |
| П.К | - разъемные усложненные, с футеровкой, с числом перегибов не более 3-х; |
| П.К | - распределительные /с ручным приводом; |
| Ш.К | - перегрузочные сложной конфигурации передвижные, поворотные или подвижные, а также распределительные с механическим приводом; |
| П.СБ | - для очистки скреперных каналов; |
| Ш.СБ | - отсечные на желобах; |
| Ш.СБ | - для равномерной загрузки машин и аппаратов; |
| Ш.СБ | - для коммутирования электроэнергии (с монтажными схемами) |
| Ш.СБ | - пневматические для очистки подъемных боровов; |
| Ш.СБ | - для просева материала при отборе проб; |

| Группа сложности или вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| Ш.СБ | - для аварийного отключения конвейеров; |
| Ш.СБ | - для определения наличия материала на конвейере; |
| Ш.СБ | - запорные специальные; |
| IУ.СБ | - разгрузочные и загрузочные с затвором /для скипов; вагонеток, вагонов, автомашин и т.д./; |
| IУ.СБ | - механические для очистки трубопроводов; |
| IУ.СБ | - оросительные с реактивным гидроприводом для скрубберов; |
| IУ.СБ | - дозирующие; |
| IУ.СБ | - прицепные /подвесные/ для подъемных сосудов; |
| IУ.СБ | - канатных откаток; |
| IУ.СБ | - сочленения исполнительных механизмов систем автоматизации с регулирующими органами; |
| IУ.К | - для обмена вагонеток в клети; |
| IУ.СБ | - для чистки вагонеток; |
| IУ.К | - для спуска длинномерных материалов; |
| IУ.К | - для производства монтажных работ в стволе |

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| | Ф. |
| IУ.СБ | Фильтры /рукавные ( для улавливания пыли) самоочищающиеся; |
| IУ.СБ | - специальные для газа и пыли ; |
| IУ.СБ | - трубчатые керамические металлокерамические и др. для фильтрации жидкостей ; |
| Ш.СБ | - сетчатые, патронные; |
| Ш.СБ | - вакуумные лабораторные. |
| П.СБ | Фильтр-прессы /ручные лабораторные; |
| Ш.СБ | - с гидравлическим приводом. |
| П.СБ | Фиксаторы /простые; |
| Ш.СБ | - механические, задерживающие, дозирующие. |
| П.СБ | Фланцы специальные. |
| Ш.СБ | Форсунки с мАсадками |

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| | Х. |
| I.СБ | Хомуты |

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| | Ц. |
| Ш.Д | Цапфы |
| Ш.СБ | Центрифуги /лабораторные; |
| У.СБ | - специальные автоматизированные. |
| Ш.СБ | Циклоны батарейные, типа НИОГАЗ, ЦКОТ и др. |
| Ш.СБ | Цилиндры пневматические и гидравлические |

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| | Ч. |
| II.СБ | Чаны контактные и смесительные /с ручными мешалками; |
| III.СБ | - приводные. |
| I.СБ | Чаши |

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| | Ш. |
| I.Д | Шаблоны |
| I.Д | Шарики |
| П.СБ | Шатуны |
| П.СБ | Шиберы /щитовые, перекидные, поворотные/ с ручным управлением; |
| Ш.СБ | - с гидро-и пневмоприводными исполнительными механизмами; |
| IУ.СБ | - с электроприводом и аппаратурой управления; |
| Ш.СБ | - сварные водоохлаждаемые, герметичные и др. специальные |
| П.Д | Шкивы трансмиссионные, текстропные |
| I.СБ | Шкафы /вытяжные, инструментальные, немеханизированные, без подогрева и вентиляции; |
| П.СБ | - механизированные или с подогревом и вентиляцией; |
| Ш.СБ | - электросушильные; |
| П.СБ | - управления (сборка) с серийной аппаратурой; |
| Ш.СБ | - управления (сборка) с нестандартными элементами и аппаратурой. |
| Ш.СБ | Шнеки |
| I.СБ | Штурвалы |
| IУ.СБ | Штабелеукладчики штучных грузов |
| П.СБ | ← — Шумоглушители |

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| | Щ. |
| Ш.СБ | Щетки очистные вращающиеся для ленточных конвейеров |
| I.СБ | Щиты (металлоконструкция) |
| П.СБ | Щиты/(оборка)' с серийной электроаппаратурой управления, контроля и сигнализации; |
| Ш.СБ | - распределительные; |
| Ш.СБ | - оболочки. |

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| | Э. |
| Ш.СБ | Эжекторы |
| IУ.СБ | Электрофильтры |
| IУ.СБ | Электропечи |
| Ш.СБ | Элеваторы /ленточные и цепные; |
| IУ.СБ | - канатные. |

| Группа сложности и вид изделия | Наименование изделия |
|---|---|
| | Я. |
| I.СБ | Ящики сопротивлений (сборка, без переключений) |
| I.СБ | Ящики - емкости |

# СОДЕРЖАНИЕ

Стр.

Цеяник на разработку конотрукторской документации нестандартизированного оборудования для угольной промышленности..... 3

Введение..... 5

I. Технические указания..... 6

2. Нормативная часть..... I6

3. Характеристика групп новизны и олохности оборочных единиц, деталей и схем изделий..38

Классификатор изделий нестандартизированного оборудования и технологических трубопроводов индивидуального изготовления для угольной промышленности..... 44

Подписано в печать 12.10.81
Заказ 4510а Объем 0,05 л Тираж 200
Ротапринтный цех МУП СЭС Р

gost.e-ecolog.ru