ГОССТРОЙ СССР

ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Ц Е Н Н И К

НА ПРОЕКТЫ НЕСТАНДАРТНОГО И НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ, РАЗРАБАТЫВАЕМЫЕ ПРОЕКТНЫМИ ОРГАНИЗАЦИЯМИ, ПОДВЕДОМСТВЕННЫМИ ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТУ ГОССТРОЯ СССР

Москва, 1975.

gost.e-ecolog.ru

"УТВЕРЖДАЮ"

Заместитель начальника
Главпромстройпроекта

_____

"7" марта 1975 г.

Ц Е Н Н И К

на проекты нестандартного и нестандартизированного оборудования, разрабатываемые проектными организациями, подведомственными Главпромстройпроекту Госстроя СССР

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.

В настоящем це..нике приведены цены на разработку проектов нестандартного и нестандартизированного оборудования для строящихся и реконструируемых предприятий, зданий и сооружений за счёт средств капитального строительства.

В зависимости от сложности все виды нестандартного и нестандартизированного оборудования подразделены на 4 группы. Цены на разработку проектов нестандартного и нестандартизированного оборудования даны при проектировании в две стадии: технический проект и рабочие чертежи. В случае разработки эскизного проекта стоимость последнего определяется по ценам технического проекта с коэффициентом 0,4; стоимость разработки техно-рабочего проекта определяется по стоимости рабочих чертежей с прибавлением 10% от стоимости технического проекта соответствующей группы сложности, определенной по фактическому количеству листов оборочных чертежей изделия и оборочных единиц рабочей документации, сдаваемых заказчику.

В тех случаях, когда стоимость работ определяется с применением двух и более поправочных коэффициентов, последние должны перемножаться.

В составе технического проекта оборудования предусмотрены: разработка схем – кинематической, электрической, автоматизации, гидравлической; конструктивное решение узлов, от которых зависит компановка оборудования; разработка чертежей общих видов и узлов оборудования; комплексное решение механической части конструкции с электроприводом, автоматизацией, средствами контроля и измерения, устройствами сантехническими и техники безопасности и др.; расчеты силовые, тяговые, технологические, теплотехнические, на прочность и др.; составление заданий на разработку рабочих чертежей строительной, энергетической и др.частей проекта; составление расчетно-пояснительной записки; расчет технико-экономической эффективности; художественно-конструкторские разработки; составление сметно-финансового расчета.

Рабочие чертежи разрабатываются в объёме, необходимом для изготовления, сборки и монтажа (с электрической частью и автоматизацией), упаковки и транспортировки оборудования, а также технических условий на указанные виды работ; уточнение строительного задания на

фундаменты под оборудование и заданий на другие части (энергетическую, сантехническую и др.).

Примечание: Расчёты на стадии рабочих чертежей выполняются лишь в том случае, если при утверждении технического проекта были внесены изменения в выданное задание, а также при разработке проекта в одну стадию, для оборудования III и IV групп сложности.

Разработка нестандартного и нестандартизированного оборудования производится в соответствии с Единой системой конструкторской документации (ГОСТы группы Т52 классификатора государственных стандартов СССР).

Ценами не учтена стоимость научно-исследовательских и экспериментальных работ, связанных с проектированием нестандартного и нестандартизированного оборудования, а также дополнительные конструкторские работы по оборудованию, изготовляемому за рубежом по документации СССР.

Стоимость проектирования отдельных узлов к существующему оборудованию определяется по группе сложности, к которой отнесено существующее оборудование.

При разработке по заданию заказчика дополнительного варианта проектных решений нестандартного и нестандартизированного оборудования стоимость варианта определяется путем применения к стоимости основного проекта понижающего коэффициента, устанавливаемого руководством проектной организации по согласованию с заказчиком.

Для отнесения оборудования к соответствующей группе сложности приводятся характеристики по технологическим и конструктивным признакам, а также дается детальный перечень оборудования, подразделенного по группам сложности (см.приложение).

Окончательный расчёт по выполняемой работе производится по дополнительной смете, исходя из фактически выполненного объёма работ по всей технической документации в листах. Цены в таблицах настоящего ценника даны в рублях.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ГРУПП СЛОЖНОСТИ.

I группа сложности

Изделия и детали крепления (не требующие сложных расчетов), резервуары и сборники без внутренних устройств и гарнитуры, технологические устройства, камеры и ванны с внутренним неподвижным оборудованием, многоярусные сборно-разборные конструкции.

II группа сложности

Машины, аппараты, агрегаты и устройства, состоящие из металлоконструкций и привода, имеющие в своем составе простые механизмы или стандартные агрегаты (нормализованные муфты, редукторы и др.); подъёмно-транспортное оборудование, машины с возвратно-поступательным движением рабочего исполнительного механизма, рольганги приводные, технологическое плавильное оборудование, теплообменники, резервуары и емкости объёмом более 500 м3.

III группа сложности

Машины, оборудование, агрегаты и простые комплексы машин, состоящие из нескольких сложных металлоконструкций и привода, имеющего в своем составе сложные механизмы, оригинальные редукторы, сложные гидравлические или электрические системы; машины и оборудование, имеющие сложные посты управления, сложные грузоподъёмные устройства.

IV группа сложности

Машины и оборудование сложной конструкции, имеющие в своем составе оригинальные решения механического, гидравлического, электрического привода или автоматических устройств; агрегаты, имеющие встроенные электро и гидродвигатели, автоматизированные линии, технологические линии оборудования, представляющие собой взаимосвязанные комплексы машин и механизмов, машины с автоматизированным управлением процессов, имеющие оригинальные конструктивные и технологические решения, включающие сложные гидравлические, пневматические или электрические приводы.

3. Ц Е Н Ы.

Цены на проектирование нестандартного и неотандартизированного оборудования - технический проект.

Таблица I

№№ пп.	Наименование	Единица измерения	Группа сложности			
			I	II	III	IУ
I	Чертежи общих видов и узлов	формат 24 (по ГОСТ 2301-68)	45,0	56,0	88,0	I06,0

Примечание: При необходимости дополнительных расчетов после утверждения технического проекта, а также при разработке проекта в одну стадию, стоимость определяется для I и II групп сложности - 6 руб. за I форматку, для III и IУ групп сложности - 8 руб. за I форматку (формат II по ГОСТ 2301-68).

Цены на патентный формуляр

Таблица 2

№№ пп	Наименование	Единица измерения	Группа сложности			
			I	II	III	IУ
I	Патентный формуляр	формуляр	I00	I30	I70	200

Цены на проектирование нестандартного и неотандартизированного оборудования - рабочие чертежи.

Таблица 3

№№ пп	Наименование	Единица измерения	Группа сложности			
			I	II	III	IУ
I	Чертежи сборочные, габаритные, монтажные, теоретические, схемы, спецификации	формат 24 (по ГОСТ 2301-68)	26,0	28,0	35,0	39,0
2	Чертежи деталей	формат 24 (по ГОСТ 2301-68)	I8,0	20,0	23,0	25,0
3	Ведомости, технические условия, программа и методика испытаний, таблицы, документы эксплуатационные и ремонтные	формат II (по ГОСТ 2301-68)	I,8	2,I	2,8	3,3

Примечания:

I. При проектировании аппаратов, механизмов и устройств, проекты которых подлежат приемке инспекцией Госгортехнадзора, к ценам таблицы 3 применяется коэффициент I.I.

2. Для аппаратов с антикоррозийным покрытием, требующих разработки дополнительных проектных материалов, стоимость проектирования определяется с применением коэффициента до I.2.

3. При повторном использовании чертежей оборудования стоимость их определяется с применением коэффициентов к табличным ценам - без внесения изменений:

для технического проекта	- 0,I5
для рабочих чертежей	- 0,2

с внесением изменений без корректировки основных размеров:

для технического проекта - 0,3
для рабочих чертежей - 0,4

с корректировкой основных размеров:

для технического проекта - 0,4
для рабочих чертежей - 0,6

4. Пояснительная записка выполняется на стадии разработки рабочих чертежей в случае выполнения работ по отдельному заданию или при выполнении работ в одну стадию для оборудования III и IV групп сложности. Стоимость ее составления определяется по ценам таблицы 3, пункта 3.

5. При конструировании аппаратов, машин, устройств, механизмов для работы в особых условиях (тропическое исполнение; другая частота тока, отличающаяся от общепромышленной) к ценам таблиц применяются коэффициенты: в техническом проекте - I.2, в рабочих чертежах - I.I.

6. При конструировании сложных машин, агрегатов и т.д. новых типов, не имеющих аналогов в отечественной практике, к ценам таблиц применяются коэффициенты: в техническом проекте - I,5, в рабочих чертежах - - I,2.

7. При конструировании аппаратов, механизмов и устройств для работы во взрывоопасной среде к ценам таблиц применяются коэффициенты:

для технического проекта - I,3
для рабочих чертежей - I,2

8. Стоимость конструирования нестандартного и нестандартизированного оборудования, поставляемого заводами СССР на экспорт, по согласованию с заказчиком проекта определяется с применением коэффициентов:

для технического проекта - до I,3
для рабочих чертежей - до I,2.

9. Стоимость электрической части, включая управление электроприводами и автоматизацию, может уточняться руководством проектной организации в пределах общей стоимости по каждой стадии проектирования до I5%.

В случае выполнения работ с привлечением субподрядных проектных организаций, стоимость разработки частей проекта устанавливается в соответствии с настоящим примечанием.

Уточнение стоимости отдельных частей проекта может производиться в этом случае в пределах установленной цены по договоренности между генеральным проектировщиком и субподрядной проектной организацией.

10. Стоимость разработки типовых проектов нестандартного и нестандартизированного оборудования определяется по приведенным ценам с применением коэффициентов:

для технического проекта	- 1,5
для рабочих чертежей	- 1,3.

Настоящий ценник вводится в действие с 1 января 1975 года.

Приложение

ПЕРЕЧЕНЬ

нестандартного и нестандартизированного оборудования

I группа сложности

1. Баки, сборники, резервуары разные емкостью до 50 м3.
2. Борботеры.
3. Бункеры металлические всех видов для сыпучих и кусковых материалов емкостью до 50 м3 без встроенных питателей и устройств для свободообрушения.
4. Водомаслоотделители простейшей конструкции.
5. Грязевики.
6. Зонты и дефлекторы.
7. Камеры, шкафы и ванны моечные, сушильные, очистные, покрасочные без подогрева, немеханизированные.
8. Компенсаторы газо- и воздухопроводов диаметром до 1200 мм.
9. Лотки, течки, воронки, желоба простые.
10. Мерники.
11. Набивноулавители.
12. Ограждения механизмов и оборудования простые.
13. Поддоны.
14. Приспособление гибочные ручные.
15. Производственный инвентарь простейший.
16. Решетки бункеров разгрузочных устройств.
17. Рольганги неприводные.
18. Сборные коллекторы пара и воды.
19. Специальные отводы и заборные насадки системы пневмошлакозолоудаления.
20. Стеллажи одноярусные и многоярусные обслуживаемые вручную.
21. Стенды разные без исполнительных механизмов.
22. Столы рабочие, верстаки.
23. Тележки, вагонетки ручные и прицепные без дополнительных устройств.
24. Фланцы.

25. Ширмы переносные.
26. Шкафы для инструмента, деталей.
27. Шумоглушители простые.
28. Щиты и пульты без коммуникаций.
29. Элементы оснтехсистем без подвижных частей.

II группа сложности

1. Адсорберы.
2. Арматура (заслонки, дроссельные и регулирующие клапаны и задвижки) для трубо- и воздухопроводов.
3. Барабаны галтовочные.
4. Блоки и полиспасты канатные.
5. Брызгалки.
6. Бункеры с механическими затворами и устройствами для свободного обрушения.
7. Виброизолирующие основания под оборудование.
8. Воздухосушители.
9. Вставки гибкие для трубопроводов диаметром до 1200 мм.
10. Гидрозатворы.
11. Горелки газовые пламенные.
12. Горны.
13. Грузонесущие, грузозахватные устройства простые.
14. Дозаторы объёмные.
15. Ёмкости, работающие под давлением или вакуумом.
16. Затворы бункерные.
17. Кабины управления грузоподъёмными машинами.
18. Камеры и барабаны пескоструйные и дробеструйные с неприводным столом.
19. Камеры, шкафы моечные, сушильные, окрасочные механизированные.
20. Кантователи с ручным приводом.
21. Конвейеры ленточные, пластинчатые, скребковые без элементов автоматизации.
22. Контейнеры ящичного типа.
23. Кран-балки ручные.
24. Краны консольно-поворотные с ручным приводом.
25. Лебедки ручные.

26. Ограждения и укрытия конвейеров с герметизацией.
27. Пеносепараты и камеры систем пенотушения.
28. Перестановщик трубы литейной установки.
29. Плужковые сбрасыватели с ручным приводом.
30. Простые навесные приспособления на подъёмно-транспортные машины.
31. Ресиверы воздушные на давление до 8 атм.
32. Рольганги приводные.
33. Сепараторы пара.
34. Сочленение исполнительных механизмов с регулирующими устройствами.
35. Спуски винтовые.
36. Стеллажи механизированные.
37. Стеллажи многоярусные, обслуживаемые автопогрузчиками или кранами штабелерами.
38. Стенды испытательные с простыми рабочими механизмами.
39. Стенды для разборки и сборки узлов машин немеханизированные.
40. Столы поворотные приводные.
41. Столы сварочные с отсосом.
42. Тележки приводные разные, грузоподъёмностью до 5 т.
43. Тележки ручные с дополнительными устройствами.
44. Трубы-коагуляторы.
45. Узлы перегрузок, имеющие устройства для изменения направления движения материала.
46. Устройство для сушки литейных ковшей.
47. Фильтры гравийные и угольные (спецпомещений ГО).
48. Фильтры сетчатые напорные.
49. Формы для сборных ж/б конструкций простые, несиловые.
50. Циклоны, разгрузители пневмотранспорта.
51. Элементы сантехкомплектов, содержащие подвижные части без привода.

III группа сложности

1. Аэраторы турбинные.
2. Баки деаэраторные со спецустройствами.
3. Бойлерные установки.
4. Бревнотаски.

5. Бункеры самоходные.
6. Вагранки.
7. Ванны разные с подогревом или встроенными механическими устройствами.
8. Виброплиты и вибраторы.
9. Водяные экономайзеры (питательные и теплофикационные).
10. Воздуходувки, вентиляторы.
11. Воздухозаборные устройства регулируемые.
12. Воздухораспределительные устройства.
13. Воздушные завесы.
14. Газоотсосы.
15. Гидрофильтры окрасочных камер.
16. Гидроэлеваторы.
17. Грохоты.
18. Грузозахватные устройства механизированные.
19. Грязеотстойники.
20. Декарбонизаторы химводоподготовки.
21. Дозаторы весовые неавтоматизированные.
22. Донные клапаны с приводом.
23. Дробилки.
24. Дроссельные заслонки приводные.
25. Затворы и шиберы шламовые.
26. Затворы челюстные, секторные, шиберные с автоматизированным управлением.
27. Испарители.
28. Калориферы.
29. Коллекторы для аспирации.
30. Конвейеры ленточные, пластинчатые, скребковые с элементами автоматизации.
31. Камеры полимеризационные с автоматизацией.
32. Камеры сушильные терморадиационно-конвекционные.
33. Комкорушители.
34. Конвейеры люлечные.
35. Конвейеры сборочные.
36. Конвейеры штанговые.
37. Конвейеры подвесные.
38. Конвейеры тележечные.

39. Контейнеры складывающиеся и герметичные.
40. Кран-балки приводные.
41. Краны башенные и кабельные грузоподъёмностью до 5 т.
42. Краны консольно-поворотные приводные.
43. Краны мостовые и портальные грузоподъёмностью до 10 т.
44. Краны-штабелеры.
45. Лебедки грузовые, маневровые, тяговые приводные.
46. Линия приготовления глины.
47. Линия приготовления капсюльной массы.
48. Ловители.
49. Люкоподъёмники.
50. Машины моечные, сушильные, покрасочные.
51. Местные отсосы и укрытия подвижного оборудования.
52. Металлоукладчики.
53. Механизированная линия приготовления формовочной земли в литейном цехе.
54. Механизированный склад для вылеживания капсюльной массы.
55. Механизированные подмостки.
56. Механическое оборудование канатных дорог.
57. Мешалки разные.
58. Насосы водоструйные химводоподготовок.
59. Насосы поршневые и лапаточные.
60. Нейтрализаторы.
61. Оборудование для биофильтров.
62. Оборудование для резервуаров-отстойников: водораспределители, нефтесборные устройства автоматические.
63. Оборудование для сухой уборки пыли со отрсительных конструкций и оборудования, работающее от централизованных вакуумных систем.
64. Оборудование централизованной смазки.
65. Осветлители химводоподготовок.
66. Переводы стрелочные.
67. Перекидные шиберы конвейеров с автоматическим управлением.
68. Переносные и стационарные флотаторы.
69. Пескоструйные камеры с приводным столом.
70. Печи нагревательные щелевые, камерные.
71. Печи электрические мощностью до 100 квт.

72. Питатели ленточные, цепные, качающиеся, вибрационные и т.д.
73. Подвижные механические фильтровальные тележки.
74. Подъёмники и лифты.
75. Подъёмники скиповые и шахтные.
76. Пневмотранспортные установки.
77. Поточная линия отделки ж/б изделий.
78. Пневмо- и гидроцилиндры.
79. Прессы гидравлические, пневматические, механические.
80. Пылеуловители мокрые, скрубберы.
81. Пульподелители с приводом.
82. Разгрузочные тележки конвейеров.
83. Разравнители груза в к.-д. вагонах.
84. Регуляторы уровня.
85. Редукторы цилиндрические и конические.
86. Решетки механизированные.
87. Рольганги автоматизированные.
88. Рольганги с регулируемой скоростью вращения.
89. Скользящая опалубка.
90. Скреперные установки.
91. Сливные и наливные устройства для нефтепродуктов.
92. Станки бандажировочные.
93. Станок для прогонки труб.
94. Станки для намотки и изолировки провода.
95. Станки кацевальные.
96. Станки оплеточные.
97. Стенды для разборки и сборки узлов машин приводные.
98. Стенды испытательные на вибрацию и износ.
99. Стол с панелями для заливочных работ.
100. Столы подъёмные приводные.
101. Сушильная установка для влажных топлив.
102. Тележки приводные с несколькими перемещающимися платформами.
103. Тележки самоходные грузоподъёмностью более 5 тонн.
104. Теплообменники водо и пароводяные.
105. Токосъёмные устройства, пантографы.
106. Транспортируемые ёмкости с открывающимся днищем.
107. Установки для вибродуговой наплавки.
108. Установка для обдувки электродвигателей по разомкнутому циклу.

109. Устройства для загрузки вагонов.
110. Устройства для монтажа оболочек и ж.б. конструкций.
111. Устройства для сварки арматурных каркасов.
112. Фильтры для нефтепродуктов.
113. Фильтры масляные и рулонные.
114. Флотаторы.
115. Формы для ж.б. конструкций сложной конфигурации и силовые.
116. Шаровые мельницы.
117. Шлюковые устройства.
118. Шумоглушители пластинчатые.
119. Эжекторы.
120. Элеваторы ковшовые.
121. Эрлифты и аэрожелоба.
122. Элементы сантехсистемы с подвижными частями, имеющие привод (электрический, пневматический, гидравлический).

IУ группа сложности

1. Автоматизированная монорельсовая дорога с программным управлением.
2. Автоматизированная установка надвига и уборки вагонов у вагоноопрокидывателя.
3. Автоматизированное плавильное отделение.
4. Автоматизированные приемные и распределительные устройства.
5. Автоматизированные линии и участки линий для изготовления металлоконструкций.
6. Автоматизированный склад с программным управлением.
7. Автоматическая линия формовки литья.
8. Автоматические устройства для расцепки вагонов.
9. Автоматы для металлообработки.
10. Автоматы гальванических покрытий.
11. Автоматы бондаризации.
12. Автоматы разливки металла.
13. Автооператоры.
14. Арматурные станки.
15. Аспирационная установка.
16. Бетоноукладчики, бетонораздатчики.

17. Воздуходувки электрические, турбинные.
18. Газогенераторы.
19. Грузозахватные устройства автоматические.
20. Досылатели и сбрасыватели автоматические.
21. Дозаторы автоматические.
22. Илоскребы и илососы.
23. Камеры орошения кондиционеров.
24. Кантователи для принудительного поворота изделия на любой угол.
25. Кассетные установки.
26. Конвейеры вибрационные.
27. Конвейеры с автоматическим адресованием.
28. Краны самоходные.
29. Коммутаторы.
30. Конвейеры телескопические с поворотным устройством.
31. Краны-штабелеры с автоматическим управлением.
32. Маневровые устройства с дистанционным управлением.
33. Манипуляторы для погрузки и разгрузки с дистанционным управлением.
34. Машина для погрузки сыпучих и штучных грузов в крытые вагоны.
35. Машины для выгрузки сыпучих и штучных грузов из крытых вагонов.
36. Машины для рыхления и разгрузки смерзшихся и слежавшихся грузов.
37. Машины для зачистки вагонов от остатков грузов после выгрузки.
38. Насосы камерные.
39. Переключатели пневмотранспортных устройств автоматические.
40. Печи электрические мощностью свыше 100 квт.
41. Питатели пневмотранспортных систем.
42. Поверхностные водоохладители.
43. Погрузчики самоходные.
44. Предохранительные клапаны газовые (взрывные).
45. Прессы гибочные.
46. Приводы гидравлические и пневматические.
47. Редукторы червячные, гипоидные, планерные, комбинированные.
48. Сборочные конвейеры со встроенными установками для окраски и сушки изделий с элементами автоматизации.
49. Сварочные автоматы.
50. Сетки водоочистные вращающиеся.

51. Станки-автоматы разные.
52. Стеллажи передвижные.
53. Системы транспортировки и переработки стружки.
54. Стенды испытательные осободолговые.
55. Тележки приводные монорельсовые (тягачи).
56. Тележки самоходные с подъёмной платформой для обслуживания фасадов промзданий, стенового остекления и фонарей.
57. Тележки самоходные автоматические.
58. Установки для мойки, окраски, сушки изделий конвейерные автоматизированные.
59. Установки пескоструйные с регенерацией песка.
60. Устройства для автоматической установки длин.
61. Центрирующие устройства автоматические.
62. Фильтры вакуумные, электрические, с подвижной сеткой.
63. Формы для тонкостенных пространственных ж/б элементов.
64. Электрокалориферы для автоматической тонкой доводки параметров воздуха.
65. Элементы сантехкомплектов, содержащие подвижные части, управляемые приводом (электрическим, пневматическим, гидравлическим) с блокировками и следящими системами.

Зак 128 от 10/VII 75 тир 100 экз.
ЦНИИПСК

gost.e-ecolog.ru