ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 124 ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ ШТАМПОВЩИКА

(руководствоваться с учетом требований Инструкции по охране труда для работников всех профессий)

I. Общие требования безопасности

1. К работе в качестве штамповщика допускаются мужчины и женщины, прошедшие проверку знаний в объеме группы по электробезопасности I. При последующей работе проверка знаний по электробезопасности – ежегодно.

К работе в качестве штамповщика методом взрыва, на падающих молотах и занятого штамповкой деталей из свинца лица моложе 18 лет не допускаются.

2. Штамповщику следует помнить, что при невыполнении требований, изложенных в Инструкции по охране труда, Правилах внутреннего трудового распорядка, ПЭЭП и ПТБ, при проведении штамповочных работ может возникнуть опасность поражения электрическим током, травмирования.

3. Штамповщик обязан применять специальную одежду, спецобувь и другие средства индивидуальной защиты. При работе на прессах штамповки ему бесплатно выдается костюм хлопчатобумажный на 12 месяцев, рукавицы комбинированные на 1 месяц.

4. За работу в неблагоприятных условиях труда могут устанавливаться доплаты в размере до 12% тарифной ставки штамповщику, занятому штамповкой и обработкой деталей (изделий), содержащих свинец и свинцово-цинковые сплавы, горячей штамповкой металла на молотах и прессах и управлением ими.

II. Требования безопасности перед началом работы

5. ***Штамповщик обязан:***

а) до начала работы на штампе смазать густой смазкой колонки и направляющие втулки и проверить совпадение верхней его половины, после чего ползун пресса опустить вниз и тщательно затянуть болты крепления штампа;

б) проверить затяжку ударом молотка по подкладкам, находящимся под скобками крепления плиты штампа (в дальнейшем проверять крепление не реже двух раз в смену), при этом помнить, что штампы необходимо устанавливать только в пресс, указанный в технологической карте на данную операцию; не ставить штамп обратной стороной, так как это создает опасность при работе;

gost.e-ecolog.ru

в) для обеспечения надежного крепления штампов применять прижимы и болты; не ставить выступающие болты, создающие опасность травмирования; учитывая различную высоту рабочей плоскости штампов, регулировку защитных устройств производить только при отключенном оборудовании;

г) убрать со штамповочной плиты пресса все посторонние предметы. Установить светильники местного освещения таким образом, чтобы обеспечивалось нормальное освещение рабочей зоны.

III. Требования безопасности во время работы

6. ***Штамповщик обязан:***

а) включить пресс на рабочий ход после того, как заготовка будет уложена в штамп;

б) укладывать заготовки в штамп и производить их съем только при полной остановке ползуна в верхнем положении; при укладке заготовки, снятии штамповочной детали и отходов с помощью пинцета держать его так, чтобы рука находилась вне опасности зоны штампа;

в) не держать ногу на педали включения пресса и руки на кнопках управления во время перерывов в работе и проведения вспомогательных и подготовительных операций;

г) отключить пресс при застревании деталей в штампе и сообщить об этом наладчику или мастеру; застрявшую деталь удалить крючком и только при отключенном приводном электродвигателе.

7. ***Штамповщику запрещается:***

а) изменять установленный мастером, наладчиком режим работы пресса;

б) заклинивать пусковые кнопки включения пресса;

в) оставлять инструмент и другие предметы на столе пресса;

г) передавать и принимать что-либо через опасную зону штампа;

д) оставлять включенным пресс при перерывах в работе.

IV. Требования безопасности в аварийных ситуациях

8. Штамповщик обязан немедленно остановить станок и о создавшейся аварийной ситуации доложить мастеру.

V. Требования безопасности по окончании работы

9. Штамповщик должен производить уборку пресса и штампа, а также смазку специальными кистями (щетками) при выключенном электроприводе и полной остановке маховика.

gost.e-ecolog.ru