ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 122
ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ ШЛИФОВЩИКА

(руководствоваться с учетом требований Инструкции по охране труда для работников всех профессий)

I. Общие требования безопасности

1. К работе в качестве шлифовщика с применением абразивных кругов допускаются мужчины и женщины не моложе 18 лет, прошедшие проверку знаний в объеме квалификационной группы по электробезопасности I. При последующей работе проверка знаний по электробезопасности – ежегодно.

2. Шлифовщику следует помнить, что вследствие невыполнения требований, изложенных в Инструкции по охране труда, Правилах внутреннего трудового распорядка, ПЭЭП и ПТБ при работе на шлифовальном станке может возникнуть опасность травмирования, поражения электрическим током, отравления.

3. Шлифовальщик обязан применять специальную одежду, спецобувь и другие средства индивидуальной защиты, предусмотренные Типовыми отраслевыми нормами бесплатной выдачи работникам специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты. Ему бесплатно выдаются следующие средства индивидуальной защиты:

а) при работе с обильным охлаждением эмульсией: костюм хлопчатобумажный на 12 месяцев; ботинки хромовые на 12 месяцев; очки защитные до износа; при сухой обработке деталей (изделий) дополнительно респиратор до износа;

б) при грубой шлифовке оптических деталей: халат хлопчатобумажный на 12 месяцев; ботинки кожаные на 12 месяцев; рукавицы комбинированные на 2 месяца; фартук прорезиненный на 6 месяцев; при мелкой шлифовке дополнительно очки защитные до износа.

4. За работу в неблагоприятных условиях труда шлифовщику могут предоставляться (устанавливаться) следующие льготы и компенсации:

а) доплаты в размере до 12% ставки при выполнении доводки штампов абразивными кругами;

б) дополнительный отпуск продолжительностью:

– 12 рабочих дней в год – при шлифовке деталей (изделий) с применением хромовой пасты;

– 6 рабочих дней в год – при занятости шлифовальными работами с применением бензина, керосина, карборундовой и колчедановой паст, венской извести и пасты ГОИ;

gost.e-ecolog.ru

в) бесплатная выдача 400 г. мыла в месяц сверх находящегося при умывальниках, если выдаваемая специальная одежда не защищает от загрязнения тела;

г) пенсионное обеспечение в связи с особыми условиями труда при постоянной и полной занятости на шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом.

II. Требования безопасности переда началом работы

5. ***Шлифовщик обязан:***

а) смазать руки специальными мазями и пастами в целях предупреждения кожных заболеваний при применении на станках охлаждающих жидкостей (эмульсий);

б) проверить наличие и исправность заземляющих устройств станка;

в) осмотреть абразивный круг и убедиться, что на нем нет трещин или выбоин; неисправный абразивный инструмент заменить;

г) проверить:

– центровку круга и шпинделя станка (отсутствие биения);

– наличие прокладки между зажимными фланцами и абразивным кругом;

– надежность крепления защитного кожуха и исправность защитного экрана;

– исправность и работоспособность пылеотсасывающих устройств (при работе без охлаждения эмульсией);

д) подвергнуть круг, установленный на станке, кратковременному вращению вхолостую на рабочей скорости.

III. Требования безопасности во время работы

6. ***Шлифовщик обязан:***

а) устанавливать шлифовальные круги и обрабатываемые изделия правильно и надежно, чтобы была исключена возможность их вылета или каких-либо других нарушений технологического процесса во время работы станка;

б) подавать шлифовальный круг на деталь (или деталь на круг) плавно, без рывков и резкого нажима;

в) не прикасаться к движущейся обрабатываемой детали и шлифовальному кругу до полной их остановки;

г) следить за биением шпинделя, которое не должно превышать предела, установленного техническими требованиями на данный станок;

д) следить за тем, чтобы круг изнашивался равномерно по всей ширине рабочей поверхности;

е) не работать боковой поверхностью абразивного круга, если круг не предназначен специально для данной работы;

ж) оберегать круг от ударов и толчков;

з) не приближать лицо к вращающемуся шпинделю и детали при наблюдении за ходом обработки;

и) пользоваться специальной щеткой и совком для удаления абразивной пыли;

к) выключать подачу и отводить круг от детали, прежде чем остановить станок;

л) устанавливать и снимать тяжелые детали (масса более 30 кг – для мужчин и 10 кг для женщин) только с помощью подъемных механизмов.

7. При работе с охлаждением жидкость (эмульсия) должна омывать круг по всей ее рабочей поверхности и своевременно отводиться, чтобы круг не оставался погруженным в жидкость.

Если кругом, предназначенным для мокрого шлифования, выполняется шлифовка всухую, то при переходе к работе с охлаждением следует круг предварительно охладить и только после этого начать работу с охлаждающей жидкостью.

8. Правку шлифовальных кругов разрешается производить специально предназначенными для этой цели инструментом (алмазными карандашами, металлическими роликами, металлокерамическими дисками и др.). При правке обязательно пользоваться защитными очками.

9. ***Шлифовальщику запрещается:***

а) производить пуск станка, не убедившись в обеспечении требований безопасности;

б) оставлять работающий станок без присмотра (при необходимости даже кратковременной отлучки следует остановить станок и сообщить мастеру о своем уходе);

в) снимать ограждения или предохранительные устройства при работающем станке;

г) передавать станок другому лицу без разрешения мастера;

д) мыть руки в масле, эмульсии, керосине и вытирать их ветошью, загрязненной металлической стружкой;

е) хранить личную одежду и принимать пищу на рабочем месте;

ж) работать в рукавицах, перчатках или с забинтованными пальцами без резиновых напальчников;

з) применять неисправный инструмент и приспособления;

и) применять для крепления деталей неисправные и нестандартные приспособления;

к) шлифовать на станке деформированные детали;

л) применять рычаги для увеличения нажима на круг;

м) работать боковыми (торцевыми) поверхностями круга, если круг не предназначен специально для данного вида работ;

н) пользоваться кругами с минеральной связкой при мокром шлифовании;

о) снимать ударами или рывками детали, удерживаемые остаточным магнетизмом;

п) убирать пыль непосредственно руками;

р) облокачиваться на станок, брать и подавать через станок какие-либо предметы при его работе;

с) применять круги без маркировки и отметки об их испытании;

т) устанавливать шлифовальные круги, не предназначенные для данного станка.

IV. Требования безопасности в аварийных ситуациях

10. Шлифовальщик обязан немедленно остановить станок и о создавшейся аварийной ситуации сообщить мастеру в случаях:

а) предусмотренных в инструкции завода-изготовителя;

б) вибрации кожуха или станины, биения круга.

V. Требования безопасности по окончании работы

11. ***Шлифовщик обязан:***

а) при работе с охлаждающей жидкостью (эмульсией) выключить подачу жидкости и включить станок на холостой ход на 2 – 3 мин. для просушки круга;

б) выключить электропитание станка и вентиляционное устройство.

gost.e-ecolog.ru