ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 96
ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ СЛЕСАРЯ-ИНСТРУМЕНТАЛЬЩИКА

(Руководствоваться с учетом требований Инструкции
по охране труда для работников всех профессий)

I. Общие требования безопасности

1. К работе в качестве слесаря-инструментальщика допускаются мужчины и женщины, прошедшие предварительный медицинский осмотр и проверку знаний в объеме группы по электробезопасности I. К выполнению работ с систематическим применением пневмоинструмента лица моложе 18 лет и женщины не допускаются.

При последующей работе с применением пневмо- и электроинструмента и на закалочных ваннах – периодические медицинские осмотры не реже одного раза в 12 месяцев; проверка знаний по электробезопасности – ежегодно.

2. Слесарь-инструментальщик должен помнить, что вследствие невыполнения требований, изложенных в Инструкции по охране труда, Правилах внутреннего трудового распорядка, ПЭЭП и ПТБ, при проведении работ может возникнуть опасность травмирования, поражения электрическим током, ожога нагретыми поверхностями обрабатываемых деталей.

3. Слесарю-инструментальщику выдается бесплатно полукомбинезон хлопчатобумажный – 1 на год.

II. Требования безопасности перед началом работы

4. ***Слесарь-инструментальщик обязан:***

а) надеть спецодежду и другие, установленные для данного вида работ средства индивидуальной защиты, застегнуть обшлага рукавов, заправить одежду так, чтобы не было развевающихся концов, подобрать волосы под головной убор;

б) проверить исправность инструмента, надеть предохранительные пробки на острие свободных конусов чертилок и рейсмусов;

в) при работе на сверлильном станке проверить работу станка на холостом ходу;

г) подготовить и разложить на тумбочке или стеллаже инструмент и приспособления для выполнения работ, не загромождая рабочие места и проходы.

gost.e-ecolog.ru

III. Требования безопасности во время работы

5. ***Слесарь-инструментальщик обязан:***

а) при выполнении разметочных работ:

– работать в защитных очках при разметке деталей, покрытых окалиной;

– принять меры по предотвращению падения заготовок, деталей и инструмента при применении призм, домкратов и других приспособлений;

б) при работе на сверлильных станках:

– пользоваться для закрепления рабочего инструмента только предназначенными для этой цели кулачками, винтами, клиньями, планками и другими приспособлениями;

– применять только исправные, с несработанными губками тиски;

– закреплять обрабатываемые детали на столе сверлильного станка с помощью специальных приспособлений;

– производить установку деталей на станок и снятие их со станка при нахождении шпинделя с режущим инструментом в исходном положении;

– установку инструмента производить при полной остановке станка;

– при установке сверла проверить, правильно ли оно заточено и нет ли на нем трещин и надломов;

– уходя с рабочего места (даже на короткий период времени), остановить станок и вывести сверло из рабочего положения, а также при перерывах в подаче электроэнергии, установке, съеме и измерении детали, смазке и чистке станка; отводить сверло от детали перед каждым включением и выключением станка;

– производить уборку стружки со станка щеткой, а из пазов стола – специальным крючком;

в) при термической обработке:

– производить загрузку, выгрузку и осмотр электрической печи только после ее отключения;

– производить подачу заготовок и инструмента на нагрев с помощью специальных устройств (приспособлений);

– при закалке изделий в соляных ваннах и загрузке этих ванн солями расплавленный раствор соли догружать только сухой солью и малыми порциями во избежание выплеска (разбрызгивания) раствора соли;

– постоянно следить за уровнем, расплавленных солей в закалочной ванне, с тем чтобы он не превышал ¾ высоты ванны;

– загружать соляную ванну для закалки только предварительно нагретым инструментом и деталями до температуры 150 – 180° С;

– загрузку деталей в ванну производить с применением сухих приспособлений, имеющих длинные и прочные рукоятки (ковши, крюки, сетки, елочки и т.п.);

– удалять пленку и шлаки с зеркала ванны с помощью специальных, предварительно прогретых и просушенных ковшей;

– при разогреве застывших солей не пробивать образовавшуюся на поверхности твердую корку и не заглядывать в ванну, так как пары, образовавшиеся под коркой при плавлении соли, создают избыточное давление;

– применять при закалке изделий в масляных ваннах масло с температурой вспышки не ниже 170°С;

– постоянно следить за температурой нагрева масла в ванне, не допуская перегрева его свыше 80 – 85°С; не допускать попадания воды в масляные ванны во избежание выплеска горячего масла;

г) использовать для проверки совпадения соосности отверстий при сборке и пригонке пресс-форм, штампов, приспособлений и инструмента наволочные и монтажные болты;

д) при работе на ручных механических пресс-ножницах не допускать резки металла выше допустимой толщины и твердости и не держать руки между листом металла, подручником и столом.

IV. Требования безопасности в аварийных ситуациях

6. При замеченных неисправностях применяемого инструмента и оборудования или создании аварийной обстановки при выполнении работ слесарь обязан:

а) прекратить работы;

б) предупредить работающих об опасности;

в) поставить немедленно в известность мастера участка (начальника цеха) и способствовать устранению аварийных ситуаций, а также их расследованию в целях разработки противоаварийных мероприятий;

г) производить устранение самых неотложных неисправностей со строгим соблюдением требований безопасности, изложенных в Инструкции по охране труда;

д) при несчастных случаях с людьми оказать им доврачебную помощь, немедленно поставить в известность мастера участка (начальника цеха), сохранить обстановку, при которой произошел несчастный случай.

V. Требования безопасности по окончании работы

7. ***Слесарь-инструментальщик обязан:***

а) произвести необходимые отключения электрооборудования;

gost.e-ecolog.ru

б) собрать, протереть сухой ветошью и уложить в установленное место инструмент.